



**MAN**  
**008922**

**AX**



AX

## CLASSEUR MECANIQUE 2

MANUEL	CHAPITRE	NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION	
MAN 008922 MECANIQUE 2	Essieu Avant ⑦	ZA 410/1	Outillage	
		ZA 410-00/1	Caractéristiques et points particuliers de l'essieu avant → 07/91	
		AX 410-00/2	Caractéristiques et points particuliers de l'essieu avant 07/91 →	
		AX 410-00/3	Caractéristiques et points particuliers de l'essieu avant - GTi	
		ZA 410-0/1	Contrôles et réglages de l'essieu avant	
		AX 410-0/1	Contrôles des essieux : Hauteur de réglage	
		ZA 412-0/1	Contrôles des fixations des bras inférieurs sur caisse	
		AX 412-0/2	Contrôles des fixations des bras inférieurs sur caisse - GTi	
		ZA 412-1/1	Dépose et Pose d'un bras inférieur avant	
		AX 412-1/2	Dépose et Pose d'un bras inférieur avant - GTi	
		ZA 412-3/1	Remise en état d'un bras inférieur avant → 07/91	
		AX 412-3/2	Remise en état d'un bras inférieur avant 07/91 →	
		ZA 416-1/1	Dépose et Pose d'un ensemble : Moyeu - Elément de suspension	
		AX 416-1/2	Dépose et Pose d'un ensemble : Moyeu - Elément de suspension - GTi	
		ZA 416-3/1	Remise en état d'un moyeu avant	
		Essieu Arrière ⑧	ZA 420-1	Outillage
			ZA 420-00/1	Caractéristiques et points particuliers de l'essieu arrière
			ZA 420-00/2	Caractéristiques et points particuliers de l'essieu arrière - GT-Sport
			AX 420-00/3	Caractéristiques et points particuliers de l'essieu arrière
			ZA 421-1/1	Dépose et Pose d'un essieu arrière

# SOMMAIRE

# AX

## CLASSEUR MECANIQUE 2

MANUEL	CHAPITRE	NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
		ZA 422-1/1	Dépose et Pose d'un bras arrière
		ZA 422-3/1	Remise en état d'un bras arrière
		ZA 422-3/2	Remise en état d'un bras arrière
		ZA 424-3/1	Remise en état des fixations de l'essieu arrière
		ZA 426-1/1	Dépose et pose d'un moyeu arrière
		AX 426-1/2	Dépose et pose d'un moyeu arrière
		ZA 426-3/1	Remise en état d'un moyeu arrière
		AX 426-3/2	Remise en état d'un moyeu arrière
	Suspension Roues - Pneumatiques	ZA 430/1	Outillage
	9	ZA 430-00/1	Caractéristiques et points particuliers de la suspension avant → 07/91
		AX 430-00/2	Caractéristiques et points particuliers de la suspension avant 07/91 →
		AX 430-00/3	Caractéristiques et points particuliers de la suspension avant - GTi
		ZA 430-00/4	Caractéristiques et points particuliers de la suspension arrière
		ZA 430-00/5	Caractéristiques et points particuliers de la suspension arrière - GT-Sport
		ZA 430-00/6	Caractéristiques et points particuliers de la suspension arrière - GTi
		ZA 430-0/1	Contrôle et réglage des hauteurs arrière
		ZA 432-1/1	Dépose et Pose d'une barre de torsion
		ZA 434-1/1	Dépose et Pose d'un ensemble : moyeu élément de suspension (voir 7) ZA 416-1/1 - AX 416-1/2)
		ZA 434-1/2	Dépose et pose des amortisseurs arrière
		ZA 434-3/1	Remise en état d'un élément de suspension avant

MANUEL	CHAPITRE	NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
		ZA 435-1/1	Dépose et Pose d'une barre anti-devers arrière
		AX 436-1/1	Dépose et Pose des amortisseurs avant
		ZA 471-00/1	Caractéristiques des roues et pneumatiques
	Direction 10	ZA 440/1	Outillage
		ZA 440-00/1	Caractéristiques et points particuliers de la direction → 07/91
		AX 440-00/2	Caractéristiques et points particuliers de la direction 07/91 →
		ZA 441-1/1	Dépose et Pose de la colonne de direction → 07/91
		AX 441-1/2	Dépose et Pose de la colonne de direction 07/91 →
		ZA 442-1/1	Dépose et Pose de la direction → 07/91
		AX 442-1/2	Dépose et Pose de la direction 07/91 →
		ZA 442-3/1	Remise en état de la direction → 09/90
		ZA 611-1/1	Dépose et Pose d'un antivol
	Freinage 11	ZA 450/1	Outillage
		ZA 450-00/1	Caractéristiques et points particuliers du système de freinage (3 portes)
		ZA 450-00/2	Caractéristiques et points particuliers du système de freinage (5 portes)
		ZA 450-00/3	Schémas de principe des systèmes de freinage
		ZA 450-00/4	Points particuliers et réglages des pédaliers, de l'assistance et des limiteurs
		ZA 451-1/1	Dépose et Pose des plaquettes et des disques de freins avant
		ZA 451-1/2	Dépose et Pose des segments de frein arrière
		AX 451-1/3	Dépose et Pose des plaquettes et des disques de freins avant (Etrier Girling)

MANUEL	CHAPITRE	NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
		AX 451-1/4	Dépose et pose des segments de freins arrière
		ZA 451-3/1	Remise en état d'un étrier de frein
		ZA 453-0/1	Purge des freins (sans ABR)
		AX 453-0/2	Purge des freins (avec ABR)
		ZA 453-1/1	Dépose et Pose du pédalier (voir ⑪ ZA 453-1/2)
		ZA 453-1/2	Dépose et Pose d'un isovac
		ZA 454-00/1	Caractéristiques et réglage du frein de sécurité
		AX 454-1/1	Dépose et Pose des câbles de frein de sécurité (voir ⑪ ZA 451-1/2) - AX 451-1/4)
		AX. 1	Evolution : Témoin d'usure de plaquette de freins avant
	Equipement Electrique ⑫	ZA 510-000/1	Généralités sur l'installation électrique
		ZA 510-00/1	Implantation Relais
		ZA 510-00/10	Installation électrique FRANCE 07/87 →
		ZA 510-00/11	Installation électrique FRANCE AX 14TZS
		ZA 510-00/12	Installation électrique FRANCE AX GT 3 portes
		ZA 510-00/13	Installation électrique FRANCE AX 14TZS 5 portes
		ZA 510-00/14	Installation électrique FRANCE : Spécificités AUTO-ECOLE
		ZA 515-00/10	Installation électrique GRANDE-BRETAGNE
		ZA 515-00/11	Installation électrique SUEDE
		ZA 515-00/12	Installation électrique partielle SUEDE : Refroidissement carburateur
		ZA 515-00/13	Installation électrique partielle ALLEMAGNE : Antipollution

**AX****CLASSEUR MECANIQUE 2**

MANUEL	CHAPITRE	NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
		ZA 521-1/1	Dépose d'un tableau de bord (VEGLIA)
		ZA 521-1/2	Dépose d'un tableau de bord (JAEGER)
		ZA 521-3/1	Remise en état d'un tableau de bord "VEGLIA"
		ZA 521-3/2	Remise en état d'un tableau de bord "JAEGER"
		ZA 523-1/1	Dépose d'un boîtier fusibles
		ZA 532-00/1	Caractéristiques d'un circuit de charge
		ZA 532-0/1	Contrôle d'un circuit de charge
		ZA 533-00/1	Caractéristiques d'un démarreur
		ZA 533-1/1	Dépose d'un démarreur
		ZA 540-0/1	Réglage des phares
		ZA 560-1/1	Dépose d'un essuie-vitre avant
		ZA 653-1/1	Implantation d'un câble d'antenne
	Chauffage Ventilation Climatisation <b>13</b>	ZA 640-1/1	Dépose d'un groupe de chauffage
		ZA 641-1/1	Dépose d'un pulseur d'air
		ZA 642-1/1	Dépose d'un aérotherme
		13 AX-1	Evolution : Climatisation
	Eléments Amovibles et Habillage <b>15</b>	ZA 840-0	Jeux des éléments amovibles - Version 3 portes
		ZA 840-0/1	Jeux des éléments amovibles - Version 5 portes
		ZA 841-1	Réglage d'une porte latérale - Version 3 portes
		ZA 841-1/1	Réglage d'une porte latérale - Version 5 portes

MANUEL	CHAPITRE	NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
		ZA 841-2	Dépose et Pose d'une porte - Version 3 portes
		ZA 841-2/1	Dépose et Pose d'une porte avant - Version 5 portes
		ZA 841-3	Déshabillage et habillage d'une porte latérale - Version 3 portes
		ZA 841-3/1	Déshabillage et habillage d'une porte avant - Version 5 portes
		ZA 841-4	Remplacement d'une serrure - Version 3 portes
		ZA 841-4/1	Remplacement d'une serrure de porte avant - Version 5 portes
		ZA 841-5	Remplacement d'une glace de porte latérale - Version 3 portes
		ZA 841-5/1	Remplacement d'une glace de porte avant - Version 5 portes
		ZA 842-1	Réglage d'une porte arrière
		ZA 842-2	Dépose et Pose d'une porte arrière
		ZA 842-3	Déshabillage et habillage d'une porte arrière
		ZA 842-4	Remplacement d'une serrure de porte arrière
		ZA 842-5	Remplacement d'une glace de porte arrière
		ZA 844-1	Remplacement d'un volet arrière
		ZA 851-1	Remplacement d'une aile avant
		ZA 851-2	Remplacement d'un pare-chocs avant
		ZA 851-3	Remplacement d'un capot
		ZA 853-1	Remplacement d'un pare-chocs arrière
		ZA 853-2	Remplacement d'une glace de custode - Version 3 portes
		ZA 853-2/1	Remplacement d'une glace de custode - Version 5 portes





## MANUEL DE RÉPARATION MAN 008922

SERVICES A LA CLIENTÈLE  
TECHNIQUE APRÈS-VENTE

FEVRIER 1989

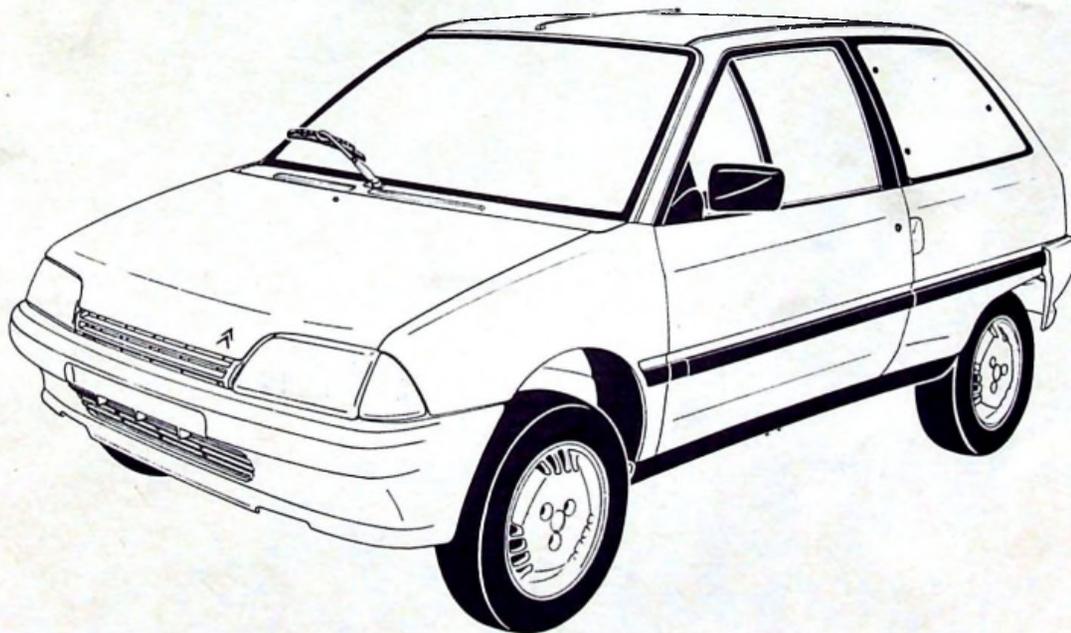
# VEHICULES AX

Additif N° 1 : Juin 88

N° 2 : 01-91

N° 3 : 19-10-92

## MÉCANIQUE 2



# UTILISATION DU MANUEL

## PRESENTATION

Le Manuel de Réparation concernant ce type de véhicule se compose de trois fascicules.

Les fascicules **MECANIQUE 1** (8921) et **MECANIQUE 2** (8922) traitent les opérations concernant la MECANIQUE et les Travaux de CARROSSERIE pouvant être exécutés par un atelier de mécanique.

L'ensemble des deux fascicules est divisé en **15 chapitres** séparés par des **intercalaires** « vinyl » à onglet, numérotés de ① à ⑮

- |                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| ① : Généralités véhicules             | ⑧ : Essieu arrière                          |
| ② : Moteur                            | ⑨ : Suspension - roues - pneumatiques       |
| ③ : Alimentation - Carburateur        | ⑩ : Direction                               |
| ④ : Allumage                          | ⑪ : Freinage                                |
| ⑤ : Embrayage                         | ⑫ : Equipement électrique et radio          |
| ⑥ : Boîte de vitesses - Transmissions | ⑬ : Chauffage, ventilation et climatisation |
| ⑦ : Source et réserve de pression     | ⑭ : Travaux de carrosserie                  |
| ⑧ : Essieu avant                      | (Eléments amovibles et habillage)           |

Les **chapitres** numérotés de ① à ⑤ sont regroupés dans le fascicule **MECANIQUE 1**.

Les **chapitres** numérotés de ⑥ à ⑮ sont regroupés dans le fascicule **MECANIQUE 2**.

## COMPOSITION D'UN CHAPITRE.

Chaque chapitre comporte :

- la liste des opérations figurant dans celui-ci,
- les opérations classées par ordre numérique,

## OPERATIONS.

Les numéros d'opérations se composent de :

Exemple :  $\frac{\text{ZA}}{\text{a)}$   $\frac{100}{\text{b)}$   $\frac{00}{\text{c)}$  /  $\frac{1}{\text{d)}$   $\frac{\text{a}}{\text{e)}$

a) de l'indicatif du véhicule : **ZA**,

b) d'un nombre de trois chiffres désignant l'organe ou l'élément d'organe,

c) d'un chiffre indiquant la nature de l'opération :

- les chiffres **000** indiquent les caractéristiques du véhicule
- les chiffres **00** indiquent les caractéristiques de l'organe
- les chiffres **0** indiquent les contrôles et réglages
- les chiffres **1** indiquent les déposes et poses
- les chiffres **2** indiquent les déshabillages et habillages
- les chiffres **3** indiquent les remises en état

d) d'un chiffre /1, /2 /.. indiquant l'indice correspondant à une variante.

e) d'une lettre a,b, indiquant l'indice d'une évolution.

Les opérations sont présentées soit :

1° Par clichés, dessins et **texte**.

2° Par clichés, dessins et **symboles**.

A cet effet, un **LEXIQUE** est placé en tête de chaque fascicule.

Ce lexique (différent en Mécanique et Carrosserie) donne l'explication, **en neuf langues** de chaque symbole, il se présente sous la forme d'un **cahier « plastique » amovible** relié par un anneau métallique manœuvrable, permettant le prélèvement (pour photocopie par exemple d'une ou de plusieurs feuilles.).

## **OUTILLAGE.**

Pour chaque chapitre, après la liste des opérations, figurent les illustrations de l'outillage spécial nécessaire à la bonne exécution des travaux.

Les numéros et les illustrations de l'outillage spécial apparaissent dans une opération au fur et à mesure du déroulement des travaux.

L'outillage référencé par **OUT** suivi de **6 chiffres** et terminé par la lettre **T** est **vendu** par le **Département des Pièces de Rechange** pour la FRANCE et l'EXPORTATION.

L'outillage référencé par **4 chiffres** suivi de la lettre **T** est **vendu**, par la Société FENWICK, Département AMA : 69, Rue du Docteur BAUER BP. 189 - 93404 ST OUEEN CEDEX - Tél. : (1) 40.10.67.00 pour la FRANCE, et par CITROËN pour l'EXPORTATION.

L'outillage **M.R.** devra être fabriqué par le réparateur lui-même.

## **COUPLES DE SERRAGE.**

Ils sont exprimés en mètre décanewton (**m.daN**), unité légale de mesure du couple :

**0,981 m.daN = 1 m. kg** (ancienne unité de mesure)  
En pratique : **1 m.daN = 1 m.kg.**

## **MISE A JOUR DU MANUEL PAR ADDITIFS.**

**Les additifs seront à commander dès l'annonce de leur sortie par une NOTE DOCUMENTATION.**

Les pages d'un additif s'ajoutent ou se substituent aux pages correspondantes du manuel ; elles sont identifiées par des points situés à la gauche du numéro simplifié du manuel en bas et à droite de chaque page recto :

Exemple 1 point • 8921 : additif n° 1 ;      2 points •• 8921 : additif n° 2, etc.

## **REMARQUES IMPORTANTES.**

Pour tous renseignements techniques, veuillez vous adresser au service :

TECHNIQUE APRÈS-VENTE  
Chemin Vicinal n° 2 - 78140 VÉLIZY  
Tél. : 45.37.30.30



7

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
ESSIEU AVANT

VEHICULE  
TYPE MOTEUR

1

IDENTIFICATION MOTEURS

<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>
<b>FAMILLE DE MOTEUR</b>	<b>CYLINDREE (cm<sup>3</sup>)</b>	<b>NOMBRE DE CORPS (Carbu)</b>	<b>TYPE ALIMENTATION</b>
TU TUD  XU XUD	9 : 900 à 999 (TU) 1 : 1100 à 1199 2 : 1200 à 1299 3 : 1300 à 1399 5 : 1500 à 1599 7 : 1700 à 1799 9 : 1900 à 1999 10 : 2000 à 2099 11 : 2100 à 2199	1 Monocorps  2 Bicorps  4 Quatre corps	<b>Sans</b> : Carburateur <b>J</b> : Inj. multipoints <b>CF</b> : Carbu. piloté <b>M</b> : Inj. monopoint <b>T</b> : Turbo <b>E</b> : Echangeur <b>D</b> : A.C.A.V.

A TU	B 3	C-D	E-F S	D	/	G * K
A TU	B 3	D J	E-F 2	D	/	G * K

<b>E</b>	<b>F</b>
<b>STADES EVOLUTIONS</b>	<b>NOMBRE DE SOUPAPES</b>
A : Amélioré S : Supérieur C : Compact	2 : 2 Soupapes 3 : 3 Soupapes 4 : 4 Soupapes

<b>G</b>	
<b>REGLEMENTATION ANTIPOLLUTION</b>	
<b>* Stades d'évolutions</b>	<b>Antipollution</b>
2 2 <sup>ème</sup> génération	K : 15.04 W : 15.05 Y : US 87 Z : US 83
3 3 <sup>ème</sup> génération.	N : Davignon - 15 (classe C)
etc...	S : Japon (essence) R : Japon (diesel) V : 15.06 Europe

2

VEHICULE

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :

7



TYPE MOTEUR

ESSIEU AVANT

NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
ZA 410/1	Outillage.
ZA 410-00/1	Caractéristiques et points particuliers de l'essieu avant. → 07/91.
AX 410-00/2	Caractéristiques et points particuliers de l'essieu avant. 07/91 →.
AX 410-00/3	Caractéristiques et points particuliers de l'essieu avant. (GTI).
ZA 410-0/1	Contrôles et réglages de l'essieu avant.
AX 410-0/1	Contrôles des essieux : Hauteur de réglage.
ZA 412-0/1	Contrôles des fixations des bras inférieurs sur caisse.
AX 412-0/2	Contrôles des fixations des bras inférieurs sur caisse. (GTI).
ZA 412-1/1	Dépose et pose d'un bras inférieur.
AX 412-1/2	Dépose et pose d'un bras inférieur. (GTI).
ZA 412-3/1	Remise en état d'un bras inférieur. → 07/91.
AX 412-3/2	Remise en état d'un bras inférieur. 07/91 →.



7

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
ESSIEU AVANT

VEHICULE  
TYPE MOTEUR

3

Cyl (cm <sup>3</sup> ) Moteur	→ 07/91						07/91 →					
	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diesel 1360 K9A
ZA 410/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 410-00/1	X	X	X	X	X	X						
AX 410-00/2							X	X	X	X		X
AX 410-00/3											X	
ZA 410-0/1	X	X	X	X	X	X						
AX 410-0/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 412-0/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X
AX 412-0/2											X	
ZA 412-1/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X
AX 412-1/2											X	
ZA 412-3/1	X	X	X	X	X	X						
AX 412-3/2							X	X	X	X		X

4

VEHICULE

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
ESSIEU AVANT

7



TYPE MOTEUR

NUMERO DE  
L'OPERATION

DESIGNATION

ZA 416-1/1

Dépose et pose d'un ensemble moyeu élément de suspension.

AX 416-1/2

Dépose et pose d'un ensemble moyeu élément de suspension. (GTI).

ZA 416-3/1

Remise en état d'un moyeu avant.



7

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
ESSIEU AVANT

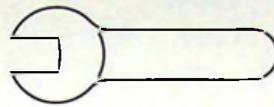
VEHICULE  
TYPE MOTEUR

5

Cyl (cm³) Moteur	→ 07/91						07/91 →					
	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diesel 1360 K9A
ZA 416-1/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X
AX 416-1/2											X	
ZA 416-3/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

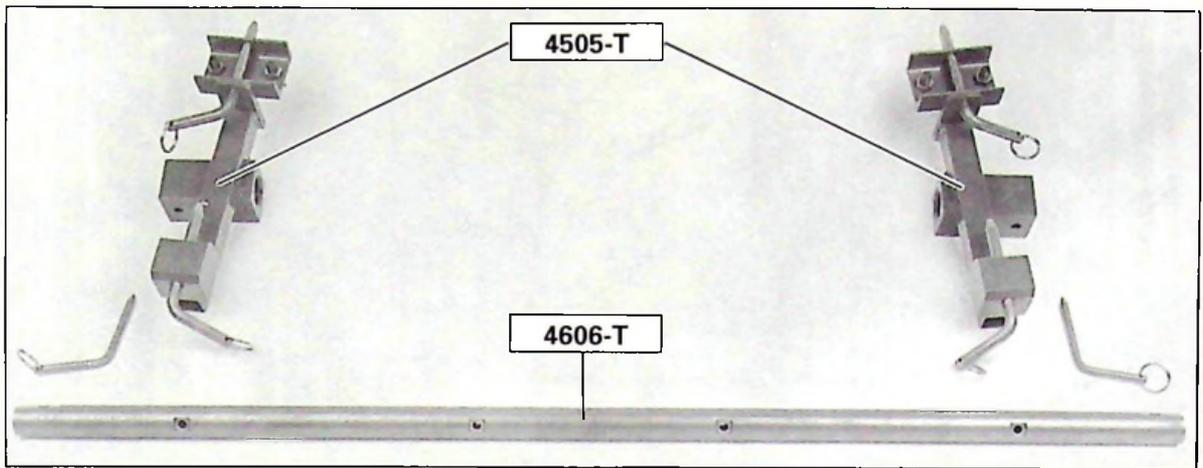


7

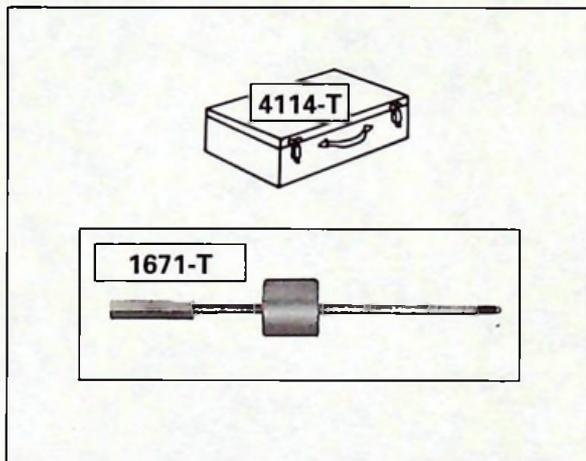


ZA  
410-1

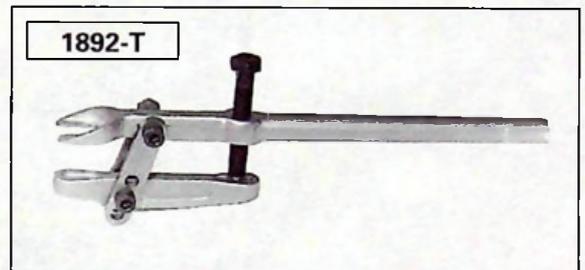
1



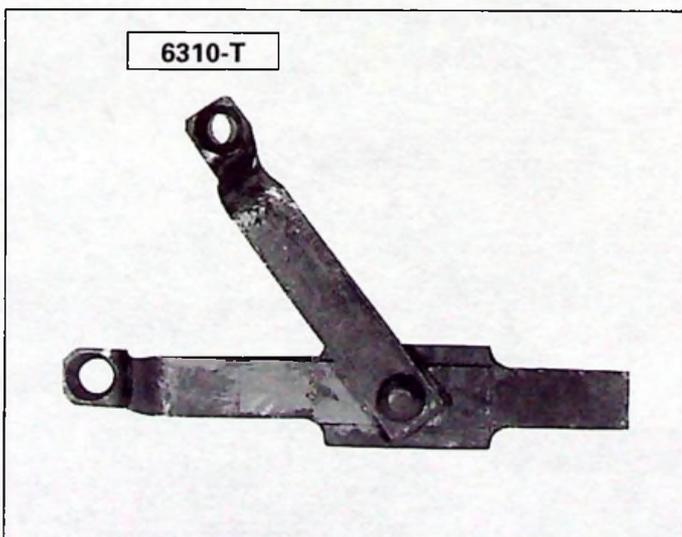
86-844



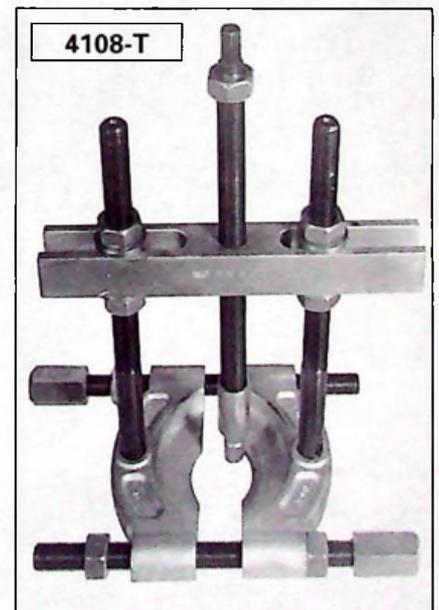
13-551



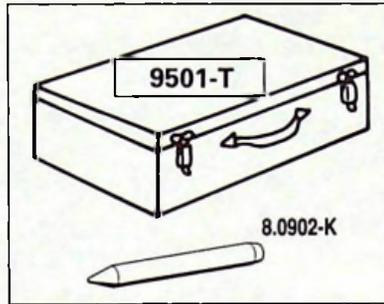
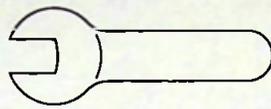
13-549



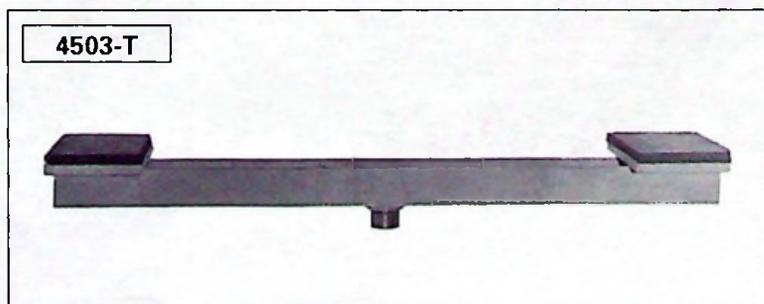
13-723



88-120



MR 630.69/22 - 90-1942

86-838



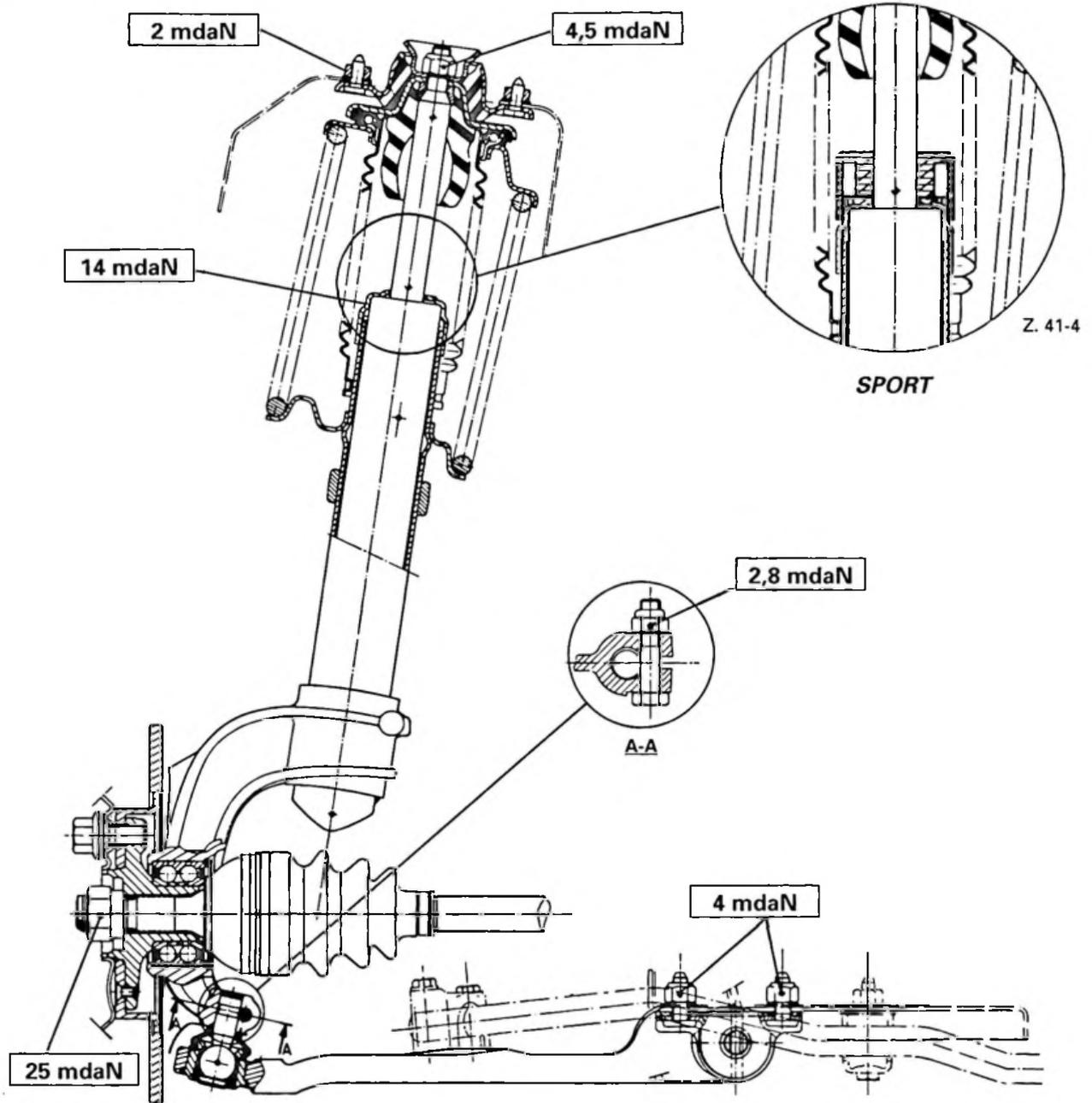
7



→ 07/91

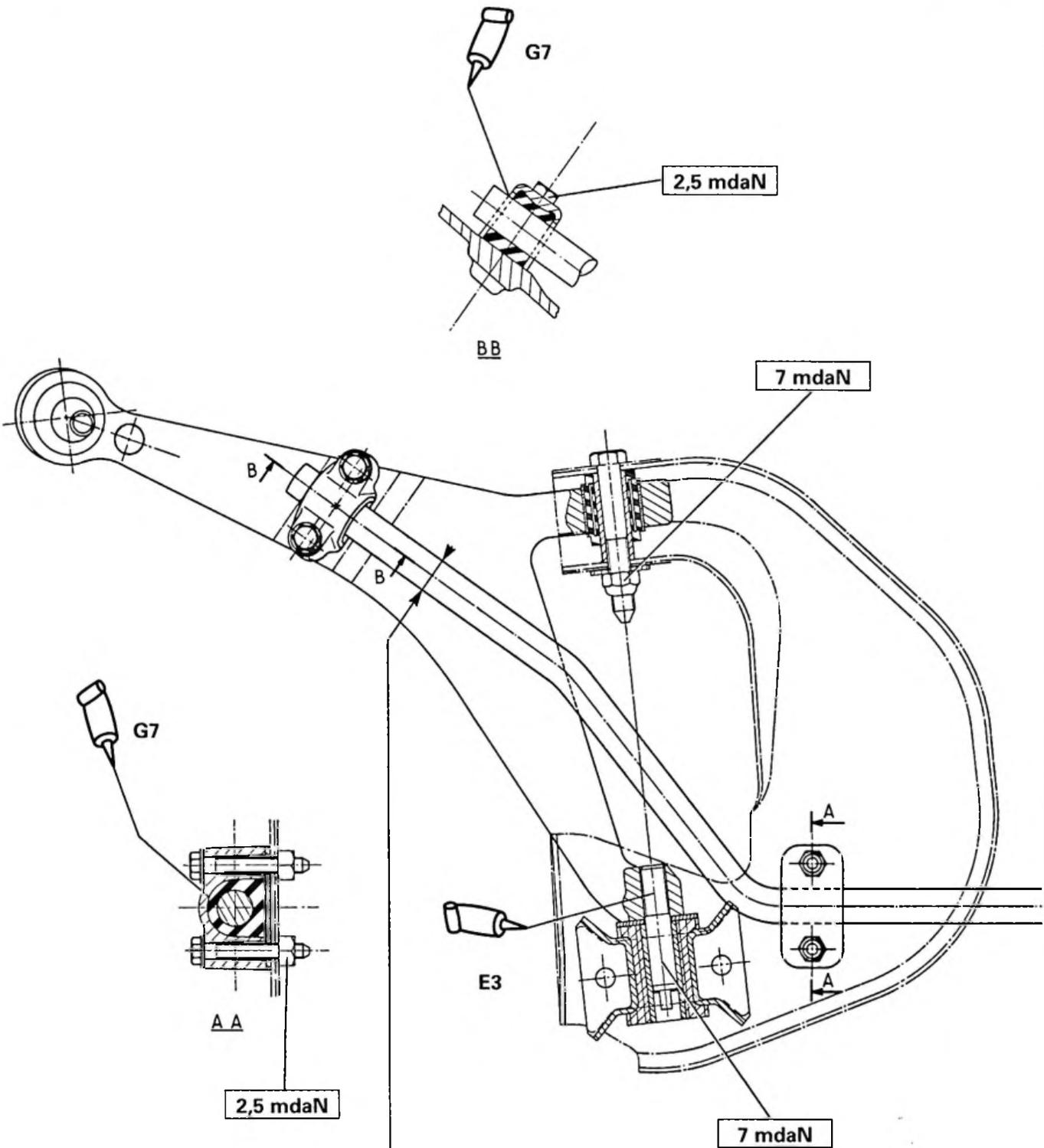
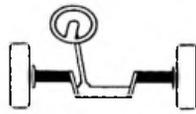
ZA  
410-00/1

1



Z. 41-1

<p><math>A &gt; B - 0,5 \text{ à } - 3,5 \text{ mm}</math></p>	<p>10-11-14 Ess GT - <i>SPORT</i> 14 Dies</p>	<p>10-11-14 Ess GT - <i>SPORT</i> 14 Dies</p> <p><math>C = - 2^{\circ}15' \pm 30'</math></p>
	<p>10-11 Ess GT - <i>SPORT</i> 14 Ess 14 Dies</p> <p><math>B = 0^{\circ} \pm 30'</math> <math>B = - 30' \pm 30'</math></p>	



11 TRS (7/90 → 7/91)
Ø 19 mm 14 Ess
14 Dies

GT
Ø 21 mm
SPORT



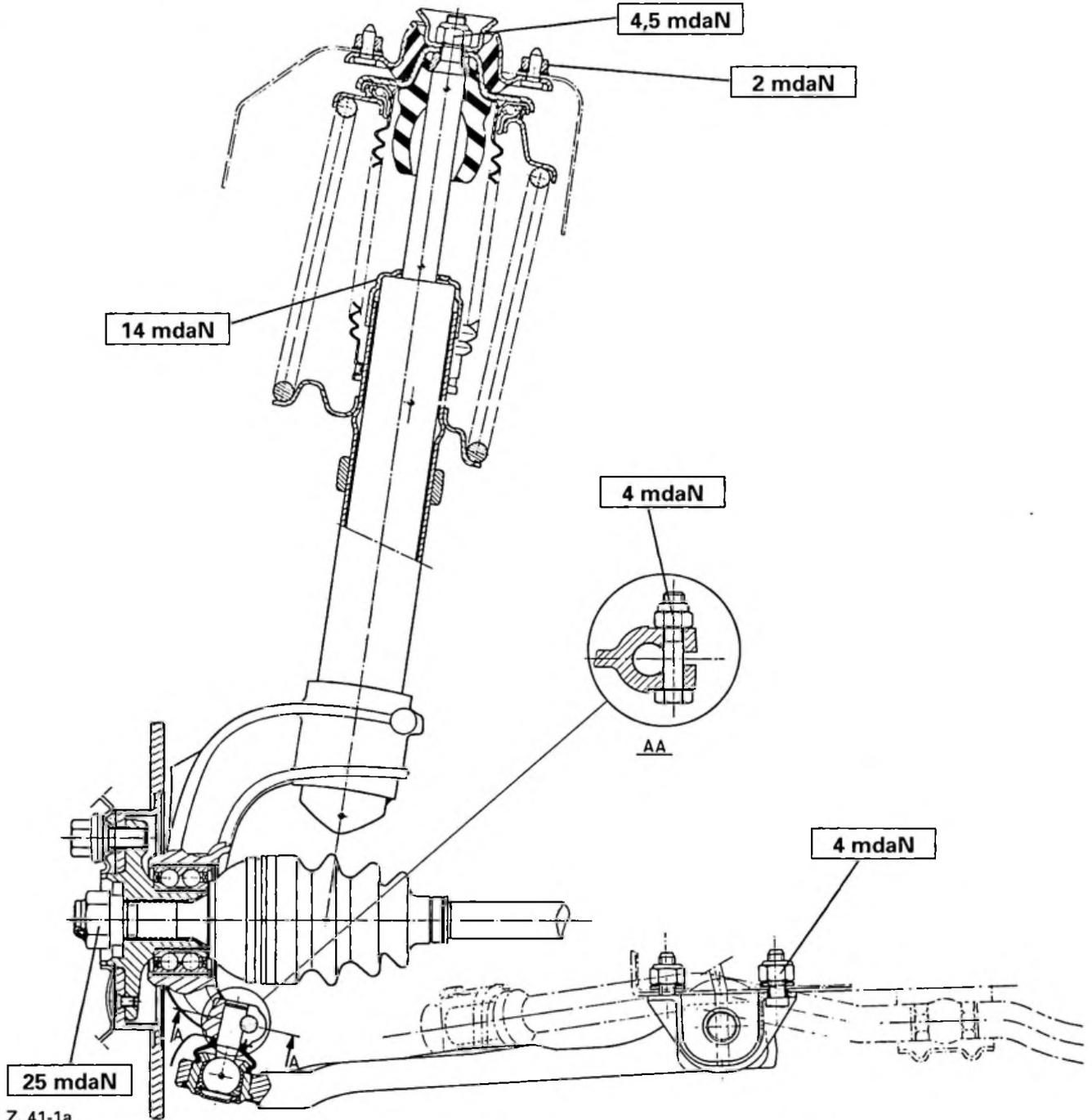
7



→ 07/91

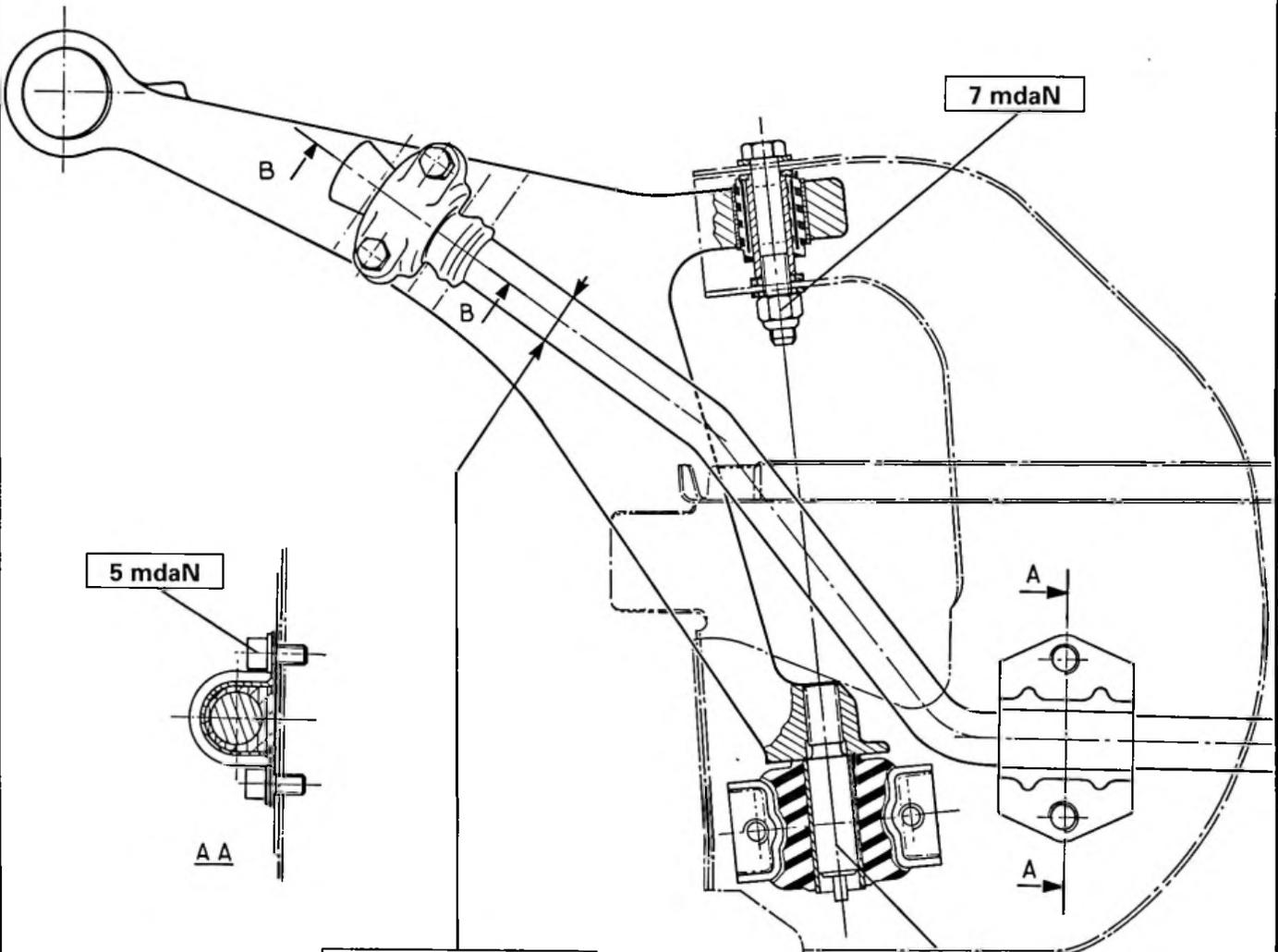
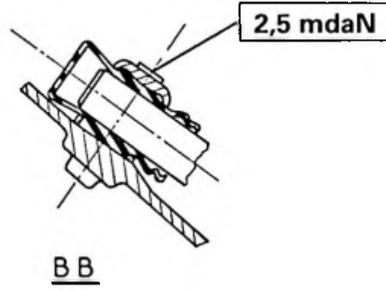
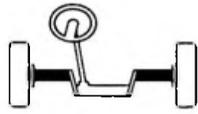
AX  
410-00/2

1



Z. 41-1a

<p><math>A &gt; B - 0,5 \text{ à } - 3,5 \text{ mm}</math></p>	<p>10-11-14 Ess GT 14 Dies</p>	<p>10-11-14 Ess GT 14 Dies</p>	<p><math>C = 2^{\circ}15' \pm 30'</math></p>
	<p>10-11 Ess GT 14 Ess 14 Dies</p> <p><math>B = 0^{\circ} \pm 30'</math> <math>B = -30' \pm 30'</math></p>		



14 Ess
Ø 19 mm
14 Dies
Ø 21 mm GT



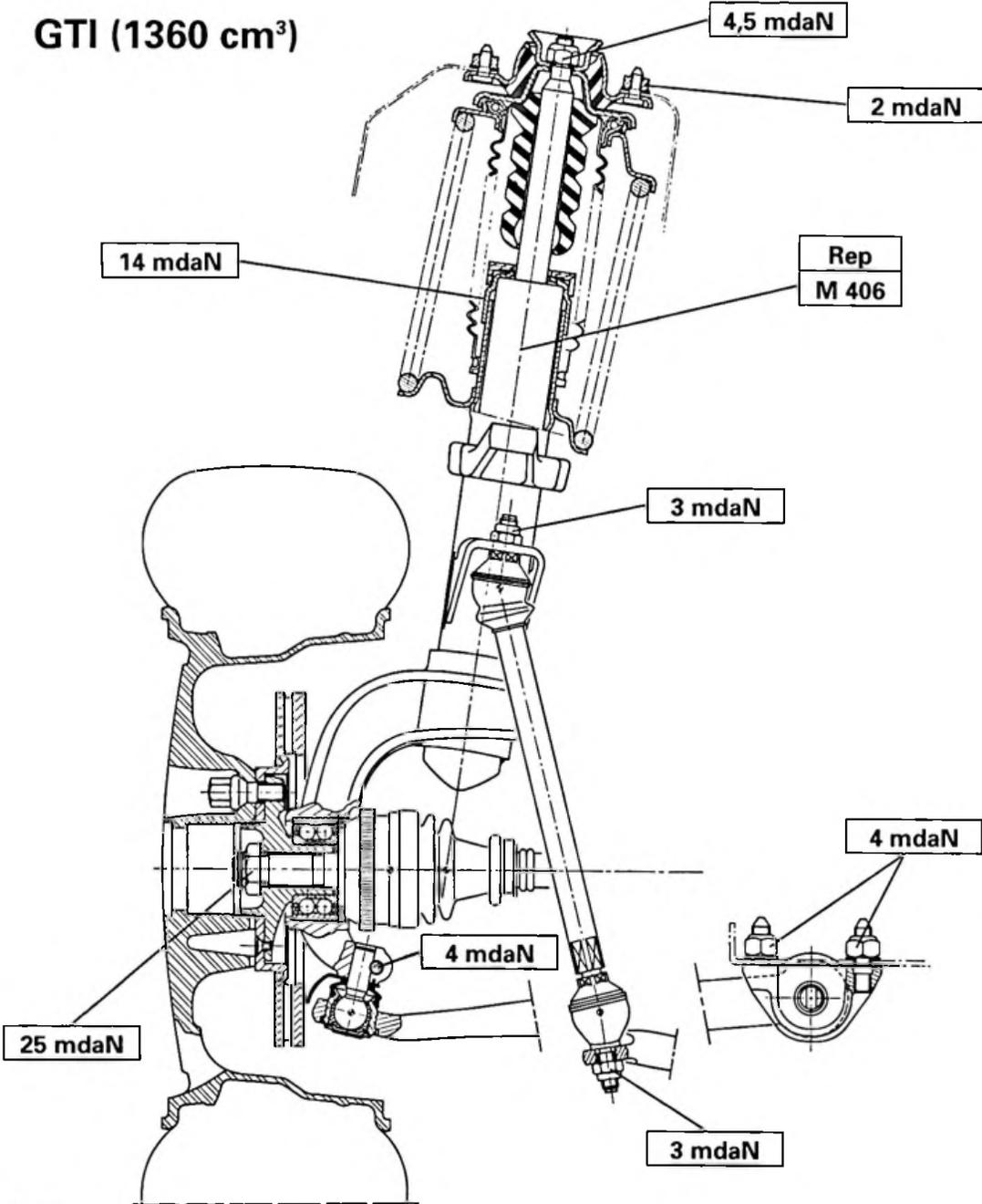
7



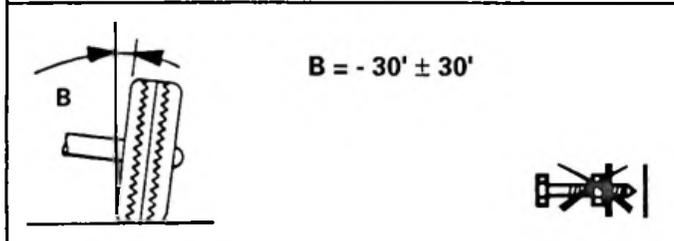
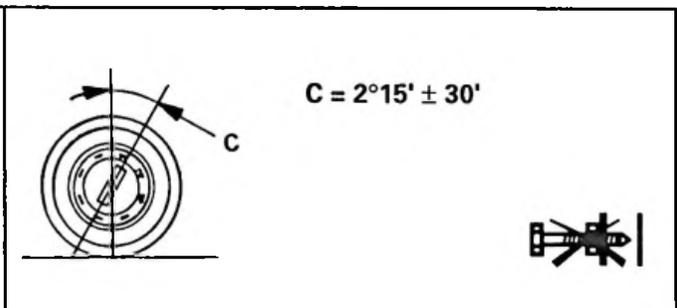
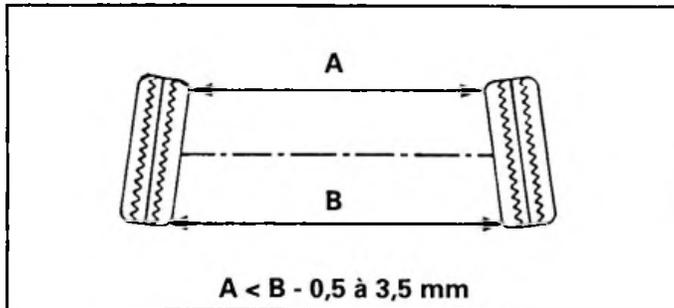
AX  
410-00/3

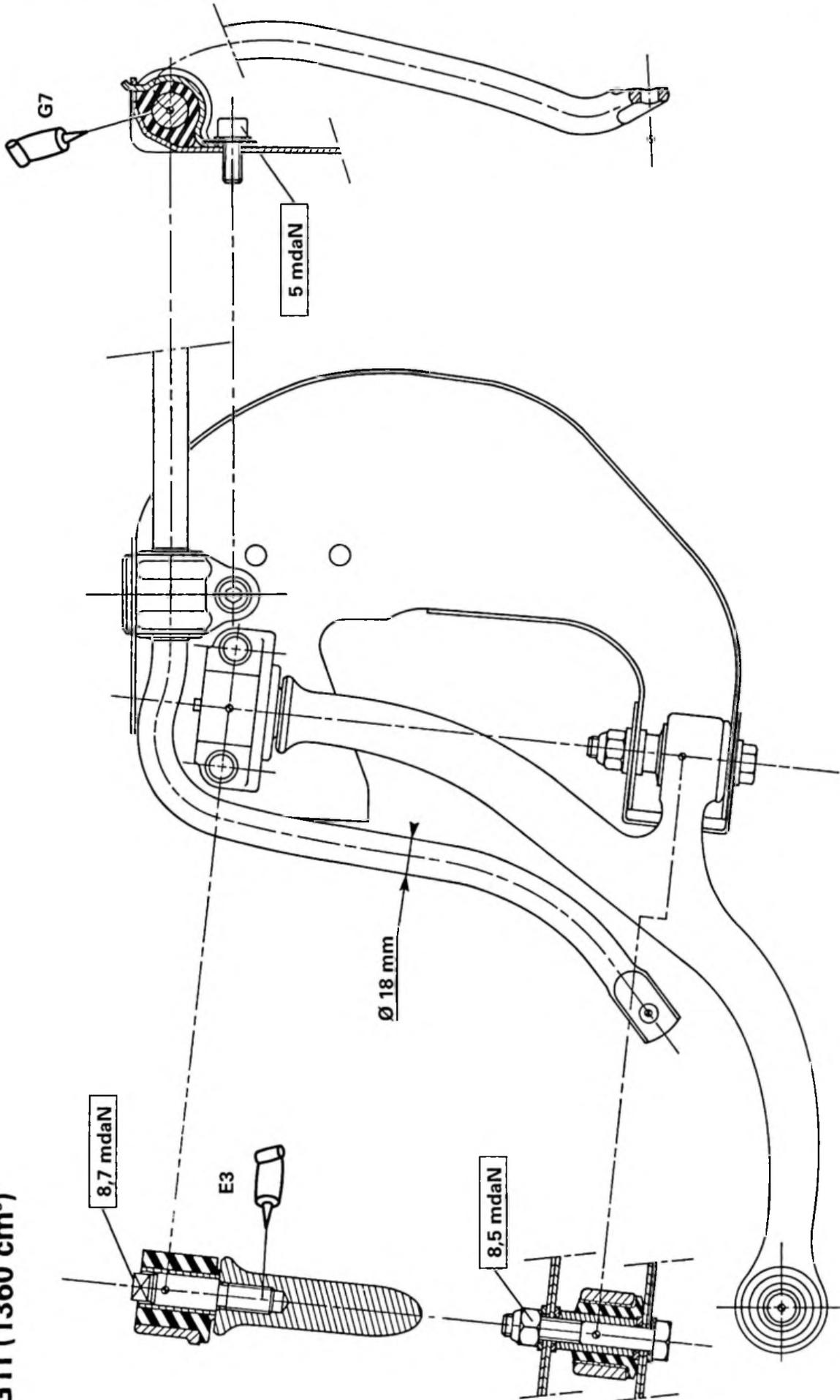
1

# GTI (1360 cm<sup>3</sup>)



Z. 41-7





GTI (1360 cm<sup>3</sup>)



7

# ESSIEU AVANT

ZA  
410-0/1

1

CONTROLE ET REGLAGE  
DE L'ESSIEU AVANT



- Vérifier la pression des pneumatiques.

- Verrouiller les plateaux pivotants.

**NOTA :** Si les plateaux pivotants ne sont pas encastrés dans le sol, placer une cale d'épaisseur identique sous les roues de l'essieu arrière.

- Avancer lentement le véhicule en ligne droite pour placer les roues avant au centre des plateaux pivotants.

- Serrer le frein à main.

- En fonction du type de jantes, utiliser le support de projecteur correspondant.

- Jante tôle (support magnétique, pas de dévoilage).
- Jante alu (support à crampons, avec dévoilage, se reporter à la Notice d'utilisation du constructeur).

### I. Vérification de la mise en ligne droite du véhicule (Supports magnétiques) :

- **Placer et centrer, Fig. I,** les supports (3) et les projecteurs (4) sur les roues avant.

- Déverrouiller les plateaux.

- Placer les réglottes magnétiques (1) sur les roues arrière, en s'assurant que les réglottes sont en butée sur les supports (2) et dans un plan horizontal. Diriger et régler la netteté des faisceaux lumineux, sur les réglottes.

- Lire les valeurs indiquées sur les réglottes, ces valeurs doivent être identiques, si non braquer la direction de façon à obtenir la même lecture.

- Dans ce cas le véhicule sera en ligne droite.

- **Régler, Fig. II,** les secteurs gradués (5) des plateaux pivotants à zéro.

- Déposer les projecteurs.

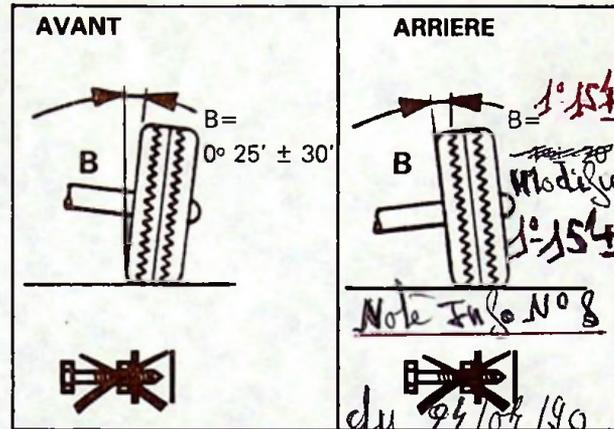
### II. Vérification des angles de carrossage :

**AVANT : Fig. III – ARRIERE : Fig. IV :**

- **Poser** le porte-niveaux sur le support de la roue à contrôler, en utilisant l'axe correspondant **A** ↑ **B**.

- Le maintenir dans une position sensiblement horizontale, serrer la vis de blocage (6).

- **Tourner** le disque (**A**) jusqu'à ce que la bulle (7) du niveau soit centrée ; lire sur l'échelle graduée la valeur de l'angle de carrossage.



### III. Vérification des angles de chasse sans déposer le porte-niveaux :

- **S'assurer, Fig. II,** que le secteur gradué (5) est à zéro.

- Braquer, **Fig. V,** les roues de **20°** vers l'extérieur :  
– à gauche pour la roue gauche,  
– à droite pour la roue droite.

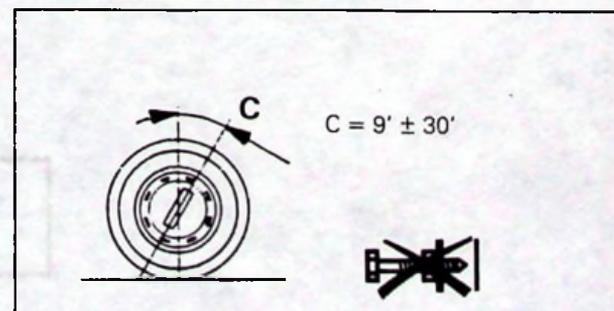
- Orienter le porte-niveaux dans une position horizontale, serrer la vis (8).

- Tourner le disque (**BC**) jusqu'à amener l'indice « **0°** » en face de la flèche (11).

- Agir sur la vis (10) jusqu'à ce que la bulle (9) soit centrée.

- Braquer, **Fig. VI,** les roues dans le sens inverse, de **20°** vers l'intérieur.

- Tourner le disque (**BC**) jusqu'à ce que la bulle (9) du niveau basculant soit centrée à nouveau. Lire sur l'échelle graduée la valeur de l'angle de chasse.

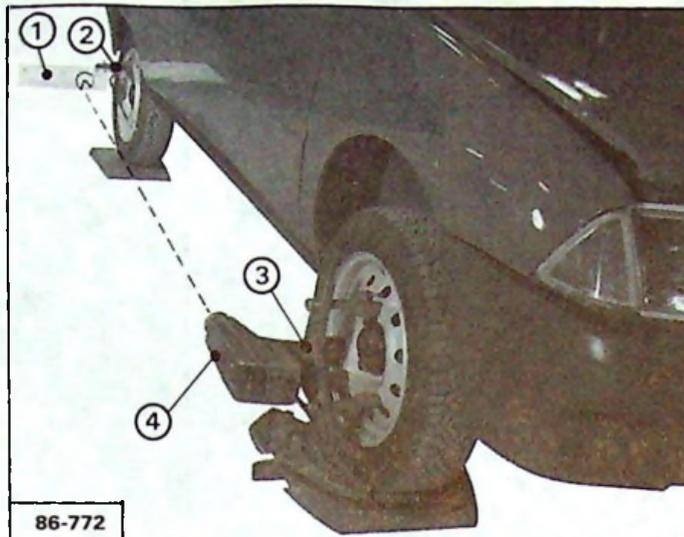




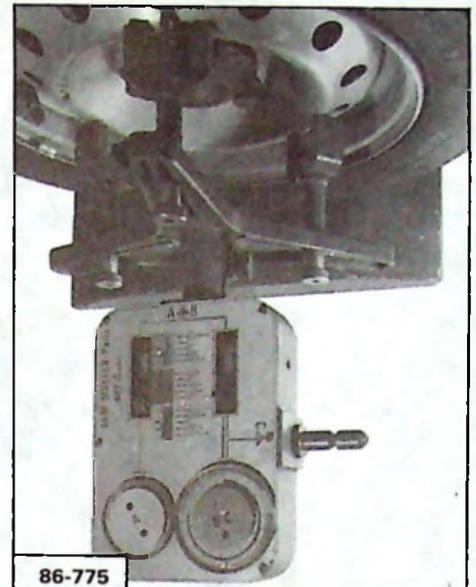
7

ZA  
410-0/1

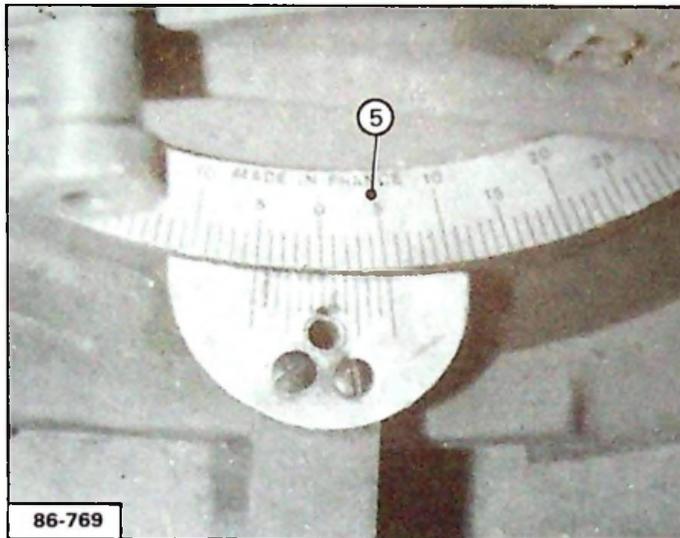
3



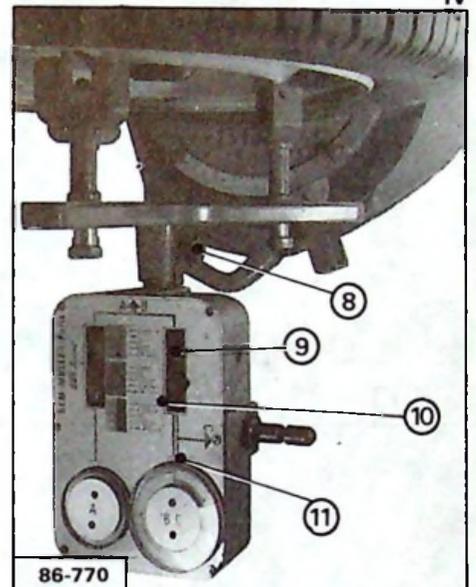
86-772



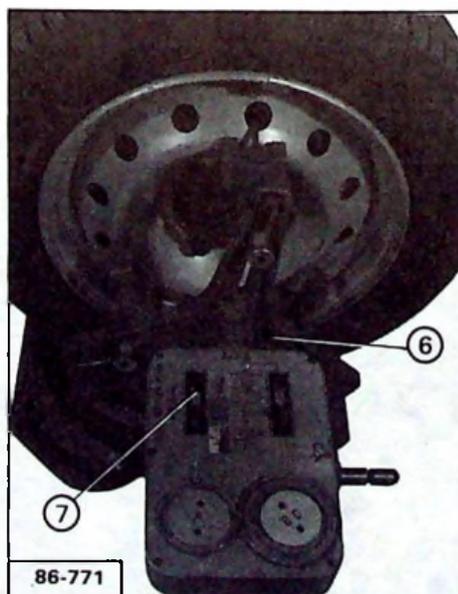
86-775



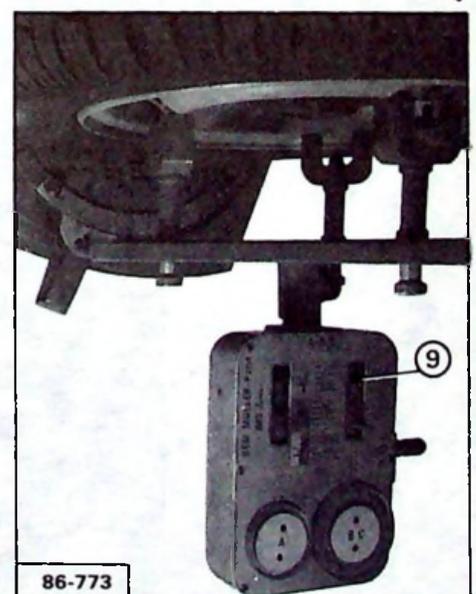
86-769



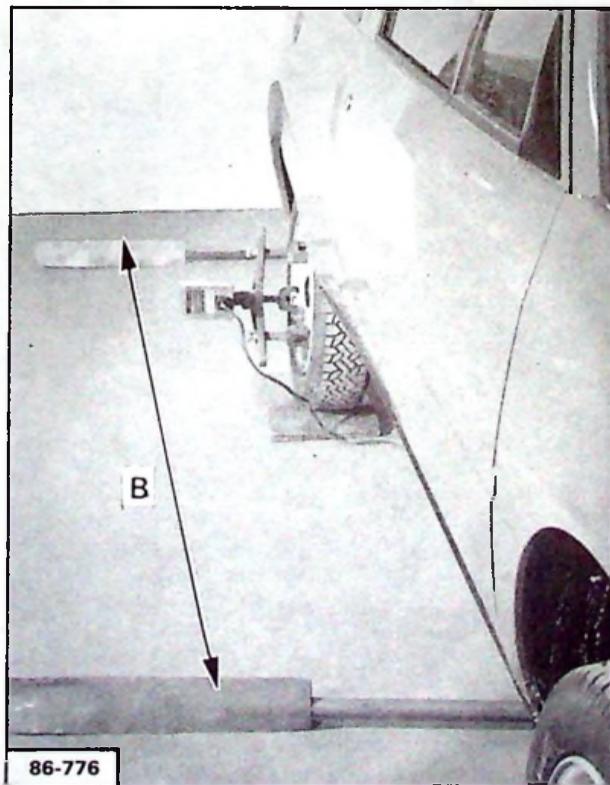
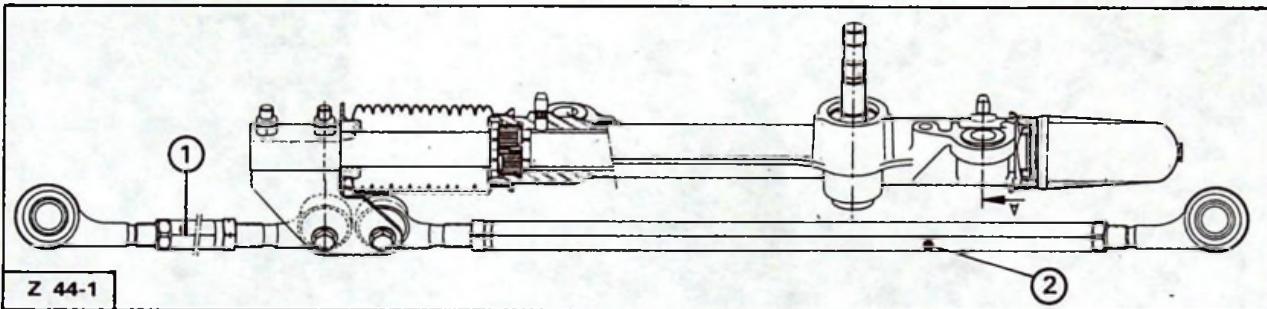
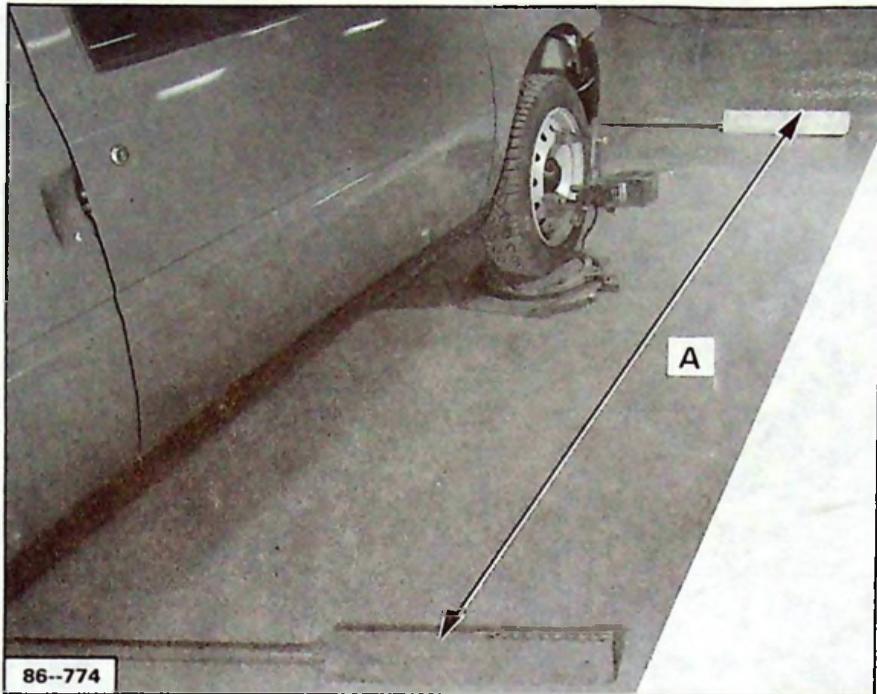
86-770



86-771



86-773





7

**IV. Contrôle et réglage du parallélisme :**

● **Roue Avant Fig. I :**

Les roues étant en ligne droite, les secteurs des plateaux pivotants à zéro.

Veiller à ne toucher, ni au volant, ni aux roues Avant, pendant cette opération.

● **Régler** la longueur des barres de parallélisme d'après la voie du véhicule, (les deux barres doivent être réglées à la même longueur).

● **Placer** les barres de parallélisme de part et d'autre de l'axe de l'essieu de façon à ce que leur écartement total **A** soit égal à sept fois le diamètre de la jante.

\* Le spot lumineux se situant approximativement au centre des graduations :

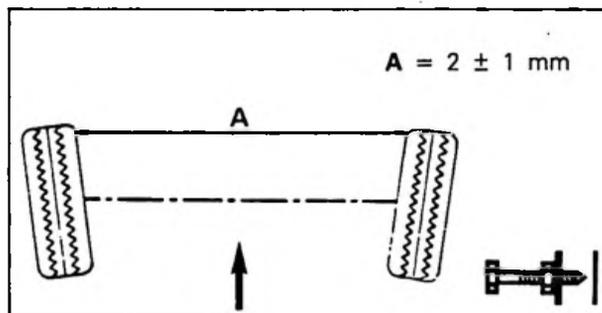
● **Pivoter** le projecteur vers la barre Avant, lire sur la réglette graduée la valeur indiquée par l'index lumineux.

● **Diriger** le spot lumineux vers la barre Arrière et déplacer celle-ci latéralement, de façon à obtenir la même lecture que sur la barre avant.

● **Placer** le projecteur sur l'autre support, puis le pivoter successivement vers la barre Arrière et la barre Avant, en relevant la valeur indiquée par l'index du spot lumineux, sur les deux réglottes graduées.

● La différence entre les deux lectures indiquera la valeur du pincement ou de l'ouverture.

Il s'agit de *pincement* lorsque le chiffre relevé sur la réglette Arrière est supérieur à celui relevé sur la réglette Avant, et d'*ouverture* dans le cas contraire.



**NOTA Fig. II.**

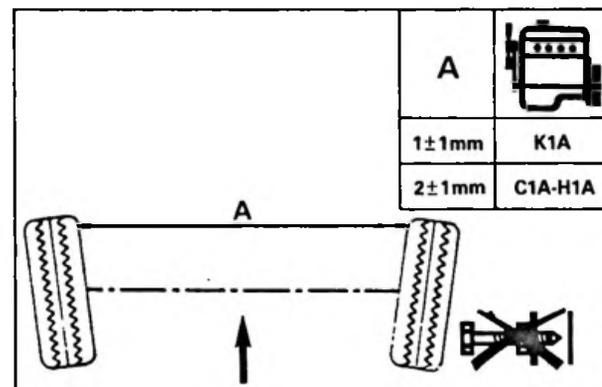
Pour obtenir cette valeur, agir sur les biellettes de direction (1) et (2).

● **Roue Arrière Fig. III :**

● **Placer et régler** dans l'axe des roues Arrière, les supports et le spot lumineux.

● **Positionner** les barres de parallélisme de part et d'autre de l'axe de l'essieu, de façon à ce que leur écartement (**B**) soit égal à sept fois le diamètre de la jante.

Pour la suite du contrôle procéder comme pour les roues Avant à partir de \*.



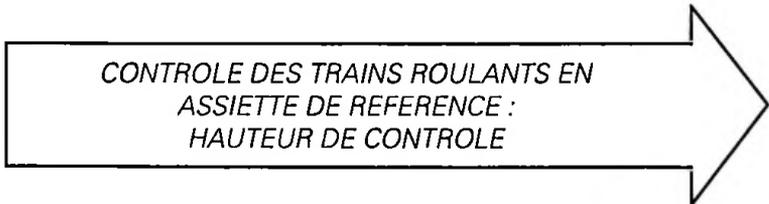


7

CONTROLE DES TRAINS ROULANTS EN  
ASSIETTE DE REFERENCE

AX  
410-0/1

1





**Cette opération** appelée à remplacer la méthode en "ordre de marche" se caractérise par la mise à "**Hauteur de réglage**" des essieux.

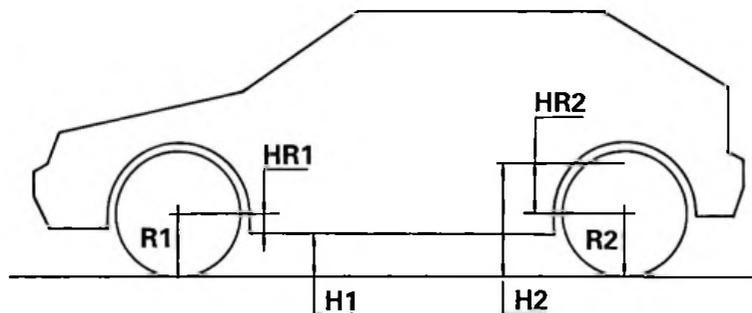
*(Cette position correspond à l'essieu monté sur véhicule roulant avec à son bord 4 personnes, 40 kg de masse dans son coffre et le réservoir à carburant plein).*

## PREPARATION DU VEHICULE

### Mode opératoire :

- **Placer** le véhicule sur un pont élévateur à chemin de roulement.
- **S'assurer** de la pression des pneumatiques.
- **Effectuer** le dévoilage des roues. *(Voir équipement).*
- **Poser** les roues sur des plateaux.

## MISE EN ASSIETTE DE REFERENCE





7

## CONTROLE DES TRAINS ROULANTS EN ASSIETTE DE REFERENCE

AX  
410-0/1

3

### A L'AVANT

**Comprimer** la suspension de façon à ce qu'en **retranchant** au rayon **R1** la hauteur de réglage **HR1** nous obtenions la hauteur **H1**.

	HR1
AX T.T Sauf 4 x 4	<b>61 mm</b>
AX 4 x 4	<b>36 mm</b>

EX :

$$R1 = 245 \text{ mm}$$

$$HR1 = 61 \text{ mm}$$

$$H1 = 245 \text{ mm} - 61 \text{ mm}$$

$$H1 = 184 \text{ mm}$$

**Mesurer**, entre le sol et sous le support palier.

### A L'ARRIERE

**Comprimer** la suspension de façon à ce qu'en **ajoutant** au rayon **R2** la hauteur de réglage **HR2** nous obtenions la hauteur **H2**.

	HR2
AX T.T Sauf 4 x 4	<b>66 mm</b>
AX 4 x 4	<b>90 mm</b>

EX :

$$R2 = 250 \text{ mm}$$

$$HR2 = 66 \text{ mm}$$

$$H2 = 250 \text{ mm} + 66 \text{ mm}$$

$$H2 = 316 \text{ mm}$$

**Mesurer**, entre le sol et sous l'appui de fixation de la traverse sur caisse.

### REGLAGE

**Vérifier** ainsi les géométries des trains roulants à l'aide d'un équipement préconisé par l'après-vente.



7

# ESSIEU AVANT

ZA  
410-0/1

1

CONTROLES ET REGLAGES  
DE L'ESSIEU AVANT



- Vérifier la pression des pneumatiques.

- Verrouiller les plateaux pivotants.

**NOTA :** Si les plateaux pivotants ne sont pas encastrés dans le sol, placer une cale d'épaisseur identique sous les roues de l'essieu arrière.

- Avancer lentement le véhicule en ligne droite pour placer les roues avant au centre des plateaux pivotants.

- Serrer le frein à main.

- En fonction du type de jantes, utiliser le support de projecteur correspondant.

- Jante tôle (support magnétique, pas de dévoilage).
- Jante alu (support à crampons, avec dévoilage, se reporter à la Notice d'utilisation du constructeur).

### I. Vérification de la mise en ligne droite du véhicule (Supports magnétiques) :

- Placer et centrer, Fig. I, les supports (3) et les projecteurs (4) sur les roues avant.

- Déverrouiller les plateaux.

- Placer les réglottes magnétiques (1) sur les roues arrière, en s'assurant que les réglottes sont en butée sur les supports (2) et dans un plan horizontal. Diriger et régler la netteté des faisceaux lumineux, sur les réglottes.

- Lire les valeurs indiquées sur les réglottes, ces valeurs doivent être identiques, sinon braquer la direction de façon à obtenir la même lecture.

- Dans ce cas le véhicule sera en ligne droite.

- Régler, Fig. II, les secteurs gradués (5) des plateaux pivotants à zéro.

- Déposer les projecteurs.

### II. Vérification des angles de carrossage

AVANT : Fig. III - ARRIERE : Fig. IV

- Poser le porte-niveaux sur le support de la roue à contrôler, en utilisant l'axe correspondant A  $\nearrow$  B.

- Le maintenir dans une position sensiblement horizontale, serrer la vis de blocage (6).

- Tourner le disque (A) jusqu'à ce que la bulle (7) du niveau soit centrée : lire sur l'échelle graduée la valeur de l'angle de carrossage.

AVANT	ARRIERE
10-11-14 Ess GT - SPORT $B = 0^{\circ} 25' \pm 30'$	
14 Dies $B = 0^{\circ} 57' 30'$	$B = -1^{\circ} \pm 20'$

### III. Vérification des angles de chasse sans déposer le porte-niveaux ;

- S'assurer, Fig. II, que le secteur gradué (5) est à zéro.

- Braquer, Fig. V les roues de  $20^{\circ}$  vers l'extérieur :  
- à gauche pour la roue gauche,  
- à droite pour la roue droite.

- Orienter le porte-niveaux dans une position horizontale, serrer la vis (8).

- Tourner le disque (BC) jusqu'à amener l'indice «  $0^{\circ}$  » en face de la flèche (11).

- Agir sur la vis (10) jusqu'à ce que la bulle (9) soit centrée

- Braquer Fig. VI les roues dans le sens inverse, de  $20^{\circ}$  vers l'intérieur.

- Tourner le disque (BC) jusqu'à ce que la bulle (9) du niveau basculant soit centrée à nouveau. Lire sur l'échelle graduée la valeur de l'angle de chasse.

	C =
10 - 11 - 14 - Ess	$0^{\circ} 9' \pm 30'$
SPORT - GT	$0^{\circ} 29' \pm 30'$
14 Dies	$1^{\circ} 5' \pm 30'$



7

**IV. Contrôle et réglage du parallélisme. :**

**• Roue Avant Fig. I :**

Les roues étant en ligne droite, les secteurs des plateaux pivotants à zéro.

Veiller à ne toucher, ni au volant, ni aux roues Avant, pendant cette opération.

• **Régler** la longueur des barres de parallélisme d'après la voie du véhicule, (les deux barres doivent être réglées à la même longueur).

• **Placer** les barres de parallélisme de part et d'autre de l'axe de l'essieu de façon à ce que leur écartement total **A** soit égal à sept fois le diamètre de la jante.

\* Le spot lumineux se situant approximativement au centre des graduations :

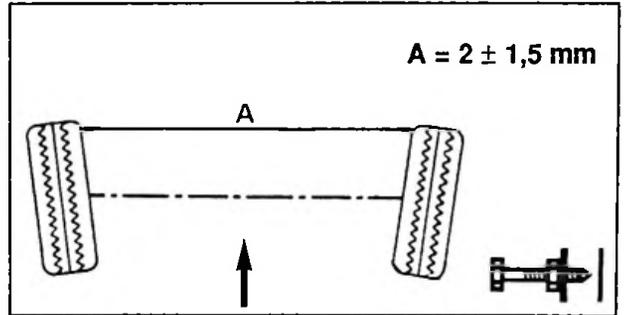
• **Pivoter** le projecteur vers la barre Avant, lire sur la réglette graduée la valeur indiquée par l'index lumineux.

• **Diriger** le spot lumineux vers la barre Arrière et déplacer celle-ci latéralement, de façon à obtenir la même lecture que sur la barre avant.

• **Placer** le projecteur sur l'autre support, puis le pivoter successivement vers la barre Arrière et la barre Avant, en relevant la valeur indiquée sur les deux réglottes graduées.

• La différence entre les deux lectures indiquera la valeur du pincement ou de l'ouverture

Il s'agit de *pincement* lorsque le chiffre relevé sur la réglette Arrière est supérieur à celui relevé sur la réglette Avant, et *d'ouverture* dans le cas contraire.



**NOTA Fig. II.**

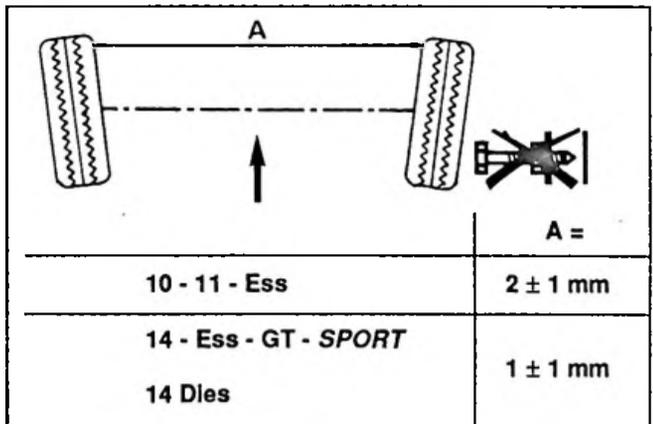
Pour obtenir cette valeur, agir, sur les biellettes de direction (1) et (2).

**• Roue Arrière Fig. III :**

• **Placer et régler** dans l'axe des roues Arrière, les supports et le spot lumineux.

• **Positionner** les barres de parallélisme de part et d'autre de l'axe de l'essieu, de façon à ce que leur écartement (**B**) soit égal à sept fois le diamètre de la jante.

Pour la suite du contrôle procéder comme pour les roues Avant à partir de \*





7

# ESSIEU AVANT

ZA  
412-0/1

1

## OUTILLAGE PRÉCONISÉ

**4503-T** : Traverse de levage.

**4505-T** : Gabarits de contrôle des points d'ancrage des bras de suspension avant.

**4506-T** : Tube de contrôle.

*CONTROLE DES FIXATIONS  
DES BRAS INFERIEURS SUR CAISSE*



## DÉPOSE

**Lever** et caler l'avant du véhicule roues pendantes à l'aide de la traverse **4503-T**.

**Soulever, Fig. I et II**, la moquette pour donner accès aux écrous (1) de fixation de l'articulation élastique (2).

**Déposer, Fig. II**, la vis (3) de l'articulation élastique (4).

**Dégager, Fig. III**, les bras inférieurs, pour permettre la fixation du montage **4505-T**.

**Poser, Fig. IV**, les gabarits (5) et (6) au point de fixation des bras inférieurs.

**Contrôler, Fig. V**, la position des fixations de bras inférieurs, en engageant, et en pigeant le tube **4506-T** dans les gabarits **4505-T**.

**NOTA.** Si le coulissement ou le pigeage du tube s'avère impossible voir **MAN 8923** ( **14** **ZA 800/0** à **800/20**).

**Après** contrôle, déposer le tube **4506-T** et les gabarits **4505-T**.

## POSE

**Engager, Fig. II**, les bras inférieurs munis de leurs articulations élastiques (2) et (4) ; poser la vis (3) :  
**Serrage : 9 m.daN.**

**Poser, Fig. 1**, les écrous (1) :  
**Serrage : 5,5 m.daN.**

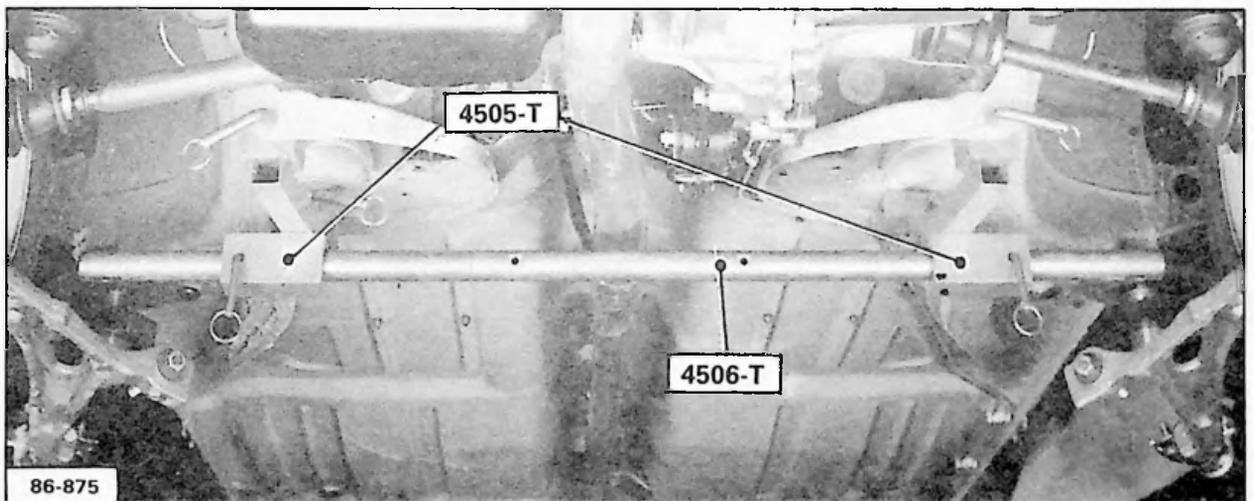
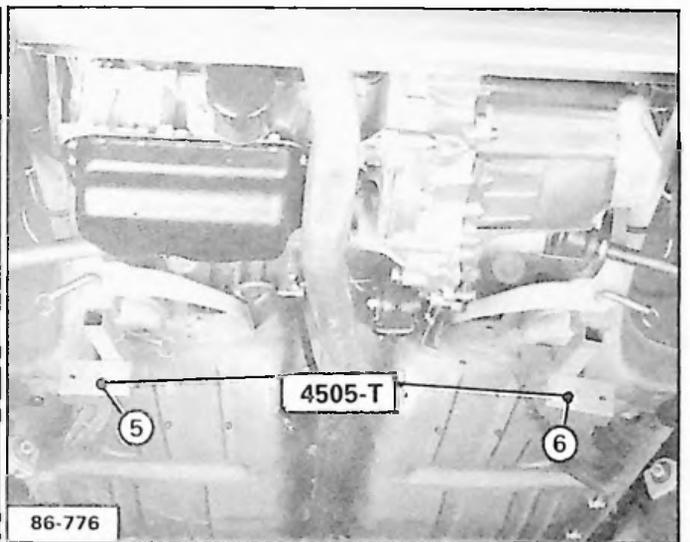
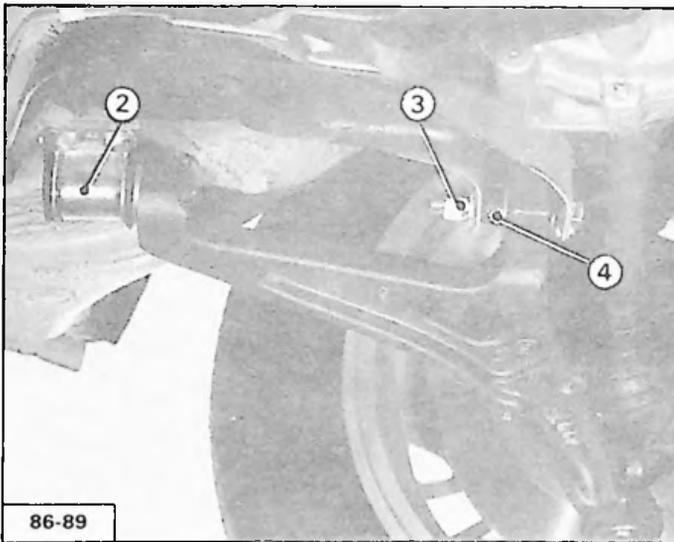
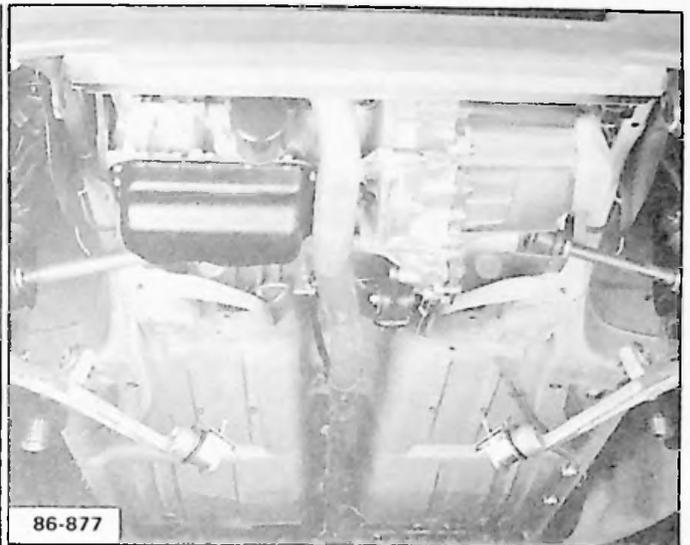
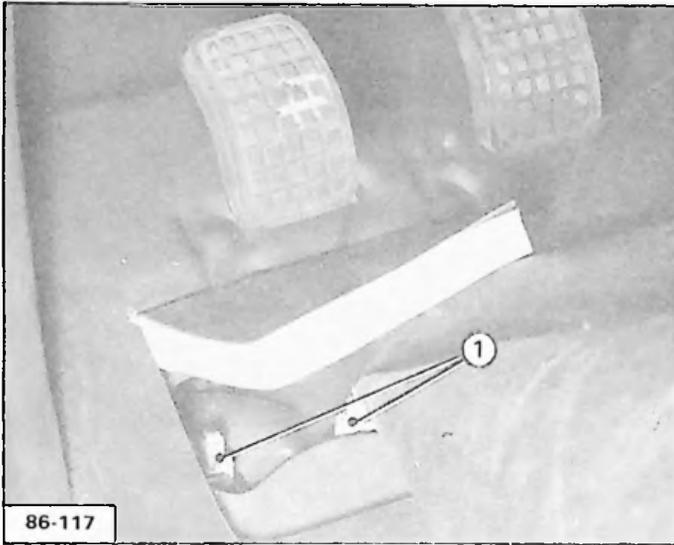
**Poser** le véhicule au sol.



7

ZA  
412-0/1

3





7

# ESSIEU AVANT

AX  
412-0/2

1

## OUTILLAGE PRECONISE

- 4503-T : Traverse de levage.
- 4505-T : Gabarits de contrôle des points d'ancrage des bras de suspension avant.
- 4506-T : Tube de contrôle.



CONTROLE DES FIXATIONS DES BRAS  
INFERIEURS SUR CAISSE (GTI)



## DEPOSE

**Desserrer** les roues.

**Lever et caler, Fig. I**, l'avant du véhicule, roues pendantes, à l'aide de la traverse **4503-T**.

**Déposer** les roues.

**Soulever, Fig. II**, la moquette pour donner accès aux écrous **(1)** de fixation de l'articulation élastique arrière.

**Déposer, Fig. III**, les deux vis **(2)** de fixation des paliers de barre anti-devers.

**Désaccoupler** la barre anti-devers de la caisse.

**Déposer, Fig. III**, la vis **(3)** de l'articulation élastique avant.

**Dégager, Fig. IV**, les bras inférieurs pour permettre la fixation du montage **4505-T (4)** et **(5)**.

**Poser, Fig. IV**, les gabarits **(4)** et **(5)** au point de fixation des bras inférieurs.

**Contrôler, Fig. IV**, la position des fixations de bras inférieurs, en engageant et en pigeant le tube **4506-T** dans les gabarits **(4)** et **(5)**.

**NOTA** : Si le coulissement ou le pigeage du tube s'avère impossible voir :  
**MAN 8923 (14 ZA 800/0 à 800/20)**.

**Après contrôle**, déposer le tube **4506-T** et les gabarits **4505-T, (4)** et **(5)**.

## POSE

**Engager**, les bras inférieurs munis de leurs articulations élastiques, sur la caisse.

**Poser, Fig. III et Fig. II** :

- la vis **(3)**

**Serrage : 8,5 mdaN**

- les écrous **(1)**

**Serrage : 4 mdaN**

**Accoupler**, la barre anti-devers à la caisse.

**Poser, Fig. III**, les deux vis **(2)** de fixation des paliers de barre anti-devers.

**Serrage : 5 mdaN**

**Replacer** la moquette.

**Poser** les roues.

**Mettre** le véhicule au sol.

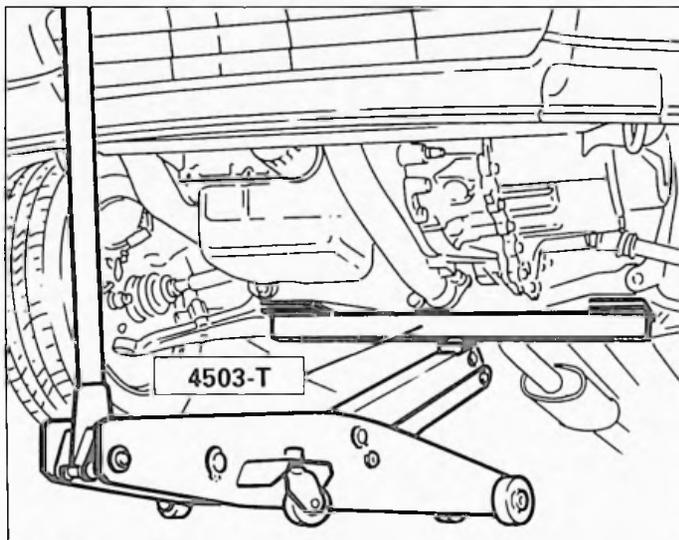
**Serrer** les roues.



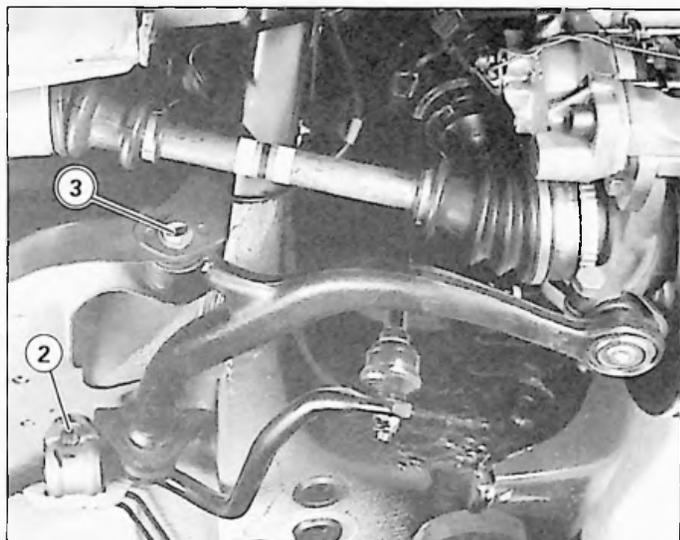
7

AX  
412-0/2

3

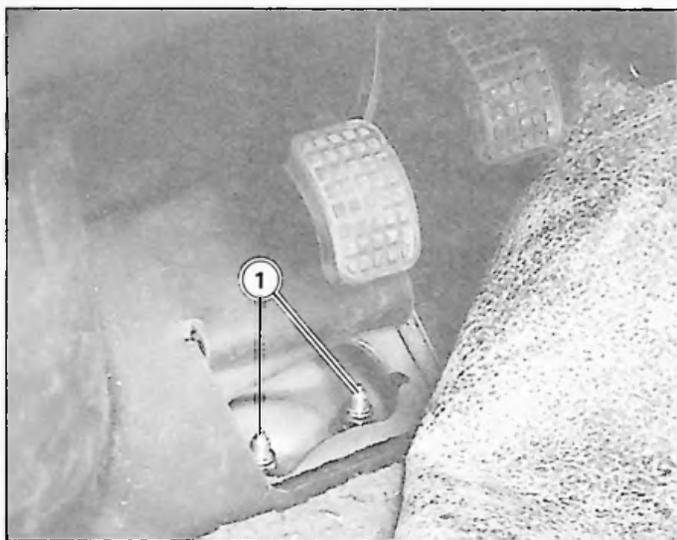


Z. 62-2 II



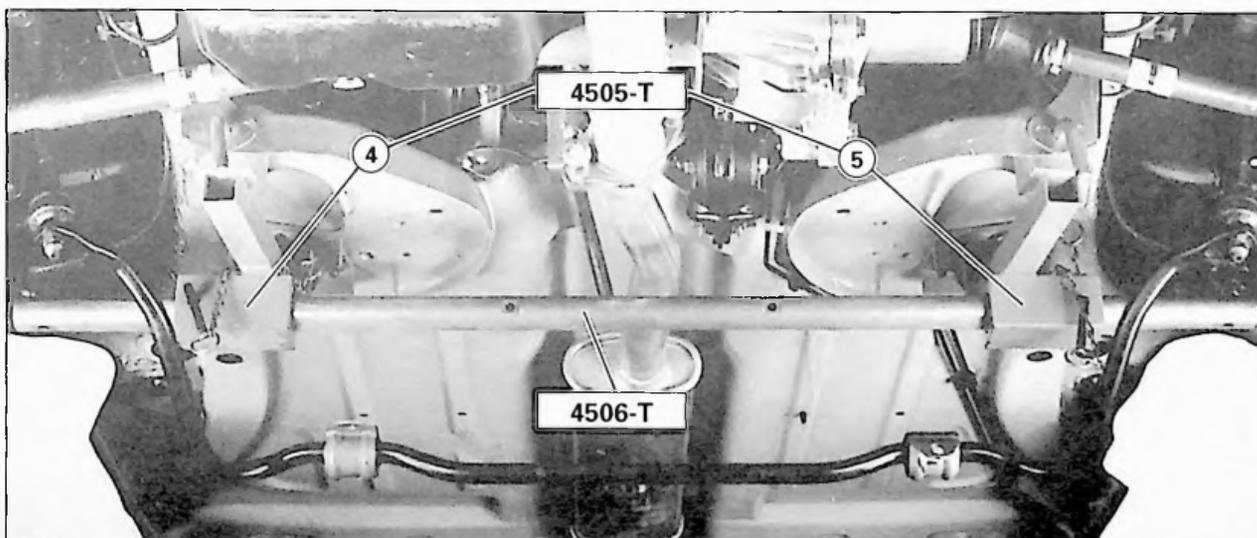
I 91-185

III



91-783

II



91-875

IV



7

# ESSIEU AVANT

ZA  
412-1/1

1

## OUTILLAGE PRÉCONISÉ

4503-T : Traverse de levage

DÉPOSE ET POSE  
D'UN BRAS INFÉRIEUR AVANT



## DÉPOSE

**Lever et caler, Fig. I**, l'avant du véhicule roues pendantes, à l'aide de la traverse **4503-T**.

**Déposer, Fig. II**, la vis (1) d'accouplement du bras inférieur, au pivot.

**Dégager, Fig. III**, la rotule, du pivot.

**Soulever, Fig. IV et V**, la moquette pour donner accès aux écrous (3) de fixation de l'articulation élastique (4).

**Déposer, Fig. V**, la vis (5) de fixation de l'articulation élastique (6).

**Déposer**, le bras inférieur.

**Remarque : Fig. VI et VII.**

**Dans le cas de l'échange d'une rotule ou d'un bras inférieur.**

**Contrôler impérativement l'état de l'alésage**  **(Déformation de la pince du pivot (7), à l'aide d'une rotule neuve (8)).**

**Changer le pivot si nécessaire.**

## POSE

**Engager, Fig. V**, le bras inférieur muni de ses articulations élastiques (4) et (6).

Poser la vis (5) **serrage 7 m.daN**.

**Poser, Fig. IV**, les écrous (3) : **serrage 5,5 m.daN**.

**Engager, Fig. II**, la rotule du bras inférieur dans le pivot.

**Nota** : s'assurer du bon positionnement du déflecteur (2) de protection de rotule.

**Poser la vis (1) (écrou neuf) : serrage 2,8 m.daN**.

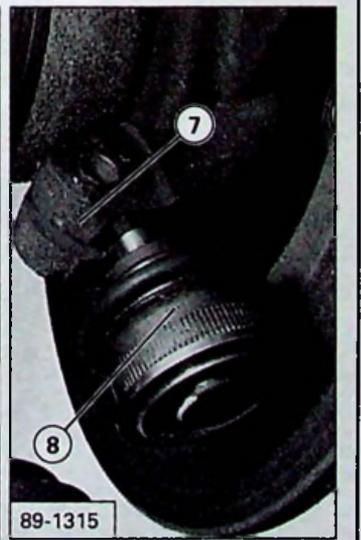
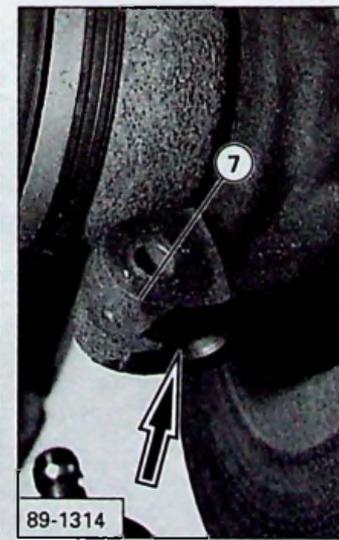
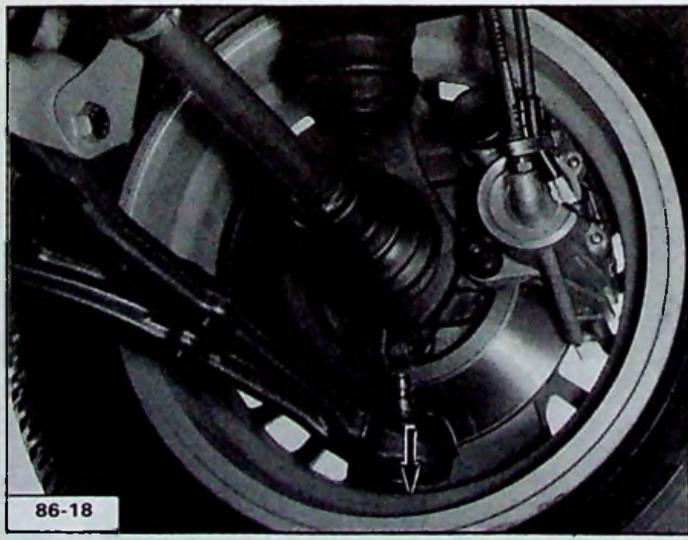
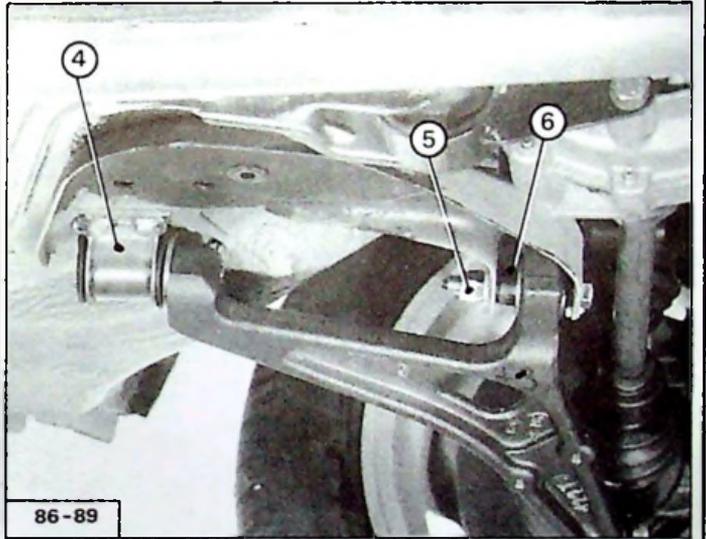
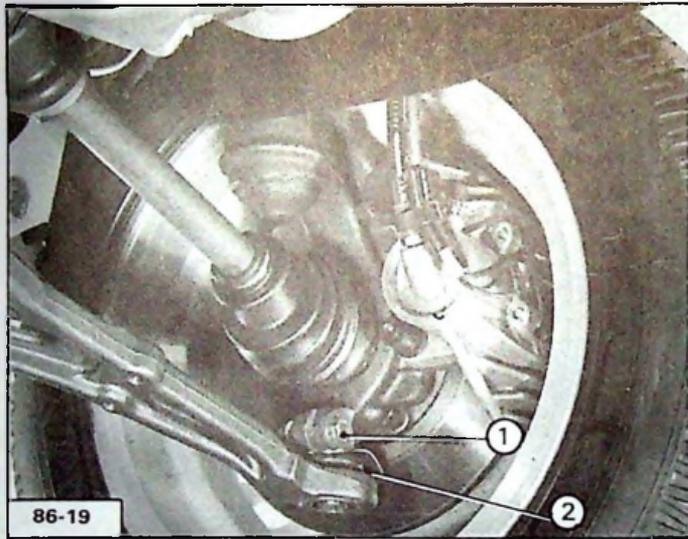
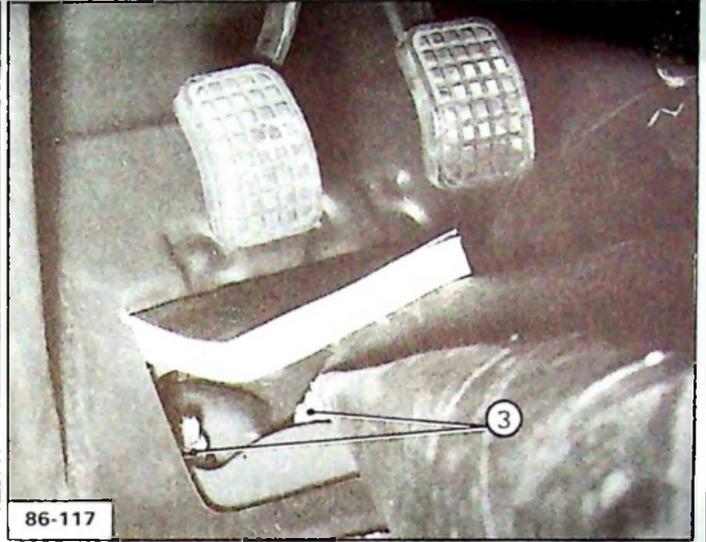
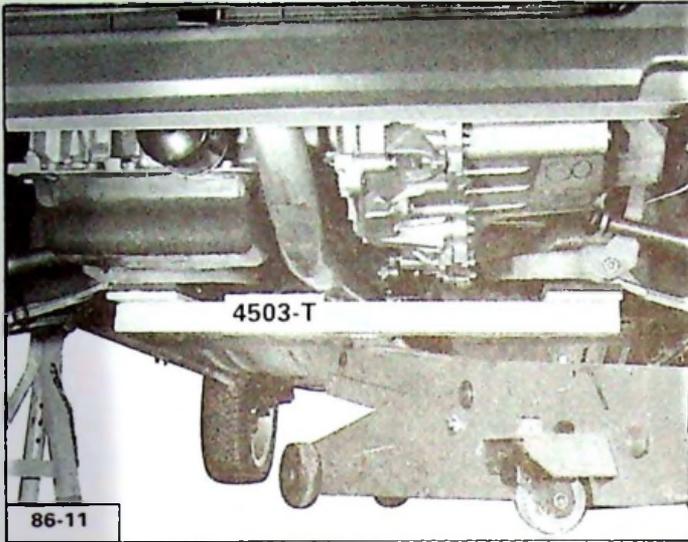
**Mettre** le véhicule au sol.



7

ZA  
412-1 / 1

3



\*



7

# ESSIEU AVANT

AX  
412-1/2

1

## OUTILLAGE PRECONISE

4503-T : Traverse de levage.



DEPOSE ET POSE  
D'UN BRAS INFERIEUR AVANT



## DEPOSE

**Desserrer** les roues.

**Lever et caler, Fig. I**, l'avant du véhicule, roues pendantes, à l'aide de la traverse **4503-T**.

**Déposer** les roues.

**Déposer, Fig. II**, la vis **(3)** d'accouplement du bras inférieur, au pivot.

**Dégager** la rotule, du pivot.

**Attention** : Maintenir la transmission dans le différentiel, afin d'éviter l'écoulement d'huile de la boîte de vitesses.

**Soulever, Fig. III**, la moquette pour donner accès aux écrous **(4)** de fixation de l'articulation élastique arrière.

**Déposer, Fig. II**, la vis **(1)** de fixation de l'articulation élastique avant.

**Déposer** le bras.

**Remarque : Fig. IV.**

Dans le cas de l'échange d'une rotule ou d'un bras inférieur.

Contrôler impérativement l'état de l'alésage 

(Déformation de la pince **(5)** de pivot), à l'aide d'une rotule neuve **(6)**.

Changer le pivot si nécessaire.

## POSE

**Engager, Fig. II**, le bras inférieur équipé de la rotule, dans le pivot.

**Nota** : s'assurer du bon positionnement du déflecteur **(2)** de protection de rotule.

**Positionner, Fig. III**, l'articulation élastique arrière dans son logement en "a".

**Poser, Fig. III**, les deux écrous (*NEUFS*) **(4)**, sans les serrer.

**Poser, Fig. II**, la vis **(1)** de l'articulation élastique avant, (*écrou NEUF*).

**Serrage : 8,5 mdaN**

**Serrer, Fig. III**, les deux écrous **(4)**.

**Serrage : 4 mdaN**

**Poser, Fig. II**, la vis **(3)** de fixation de rotule sur le pivot.

**Serrage : 4 mdaN**

**Poser** les roues.

**Mettre** le véhicule au sol.

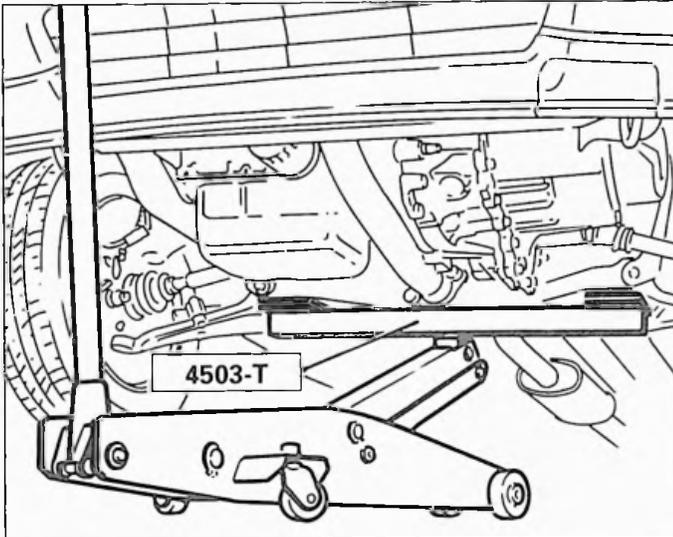
**Serrer** les vis de fixation des roues.



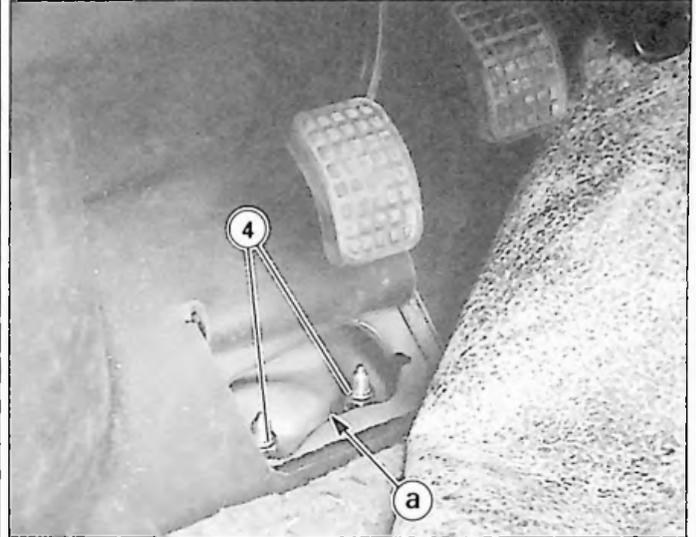
7

AX  
412-1/2

3

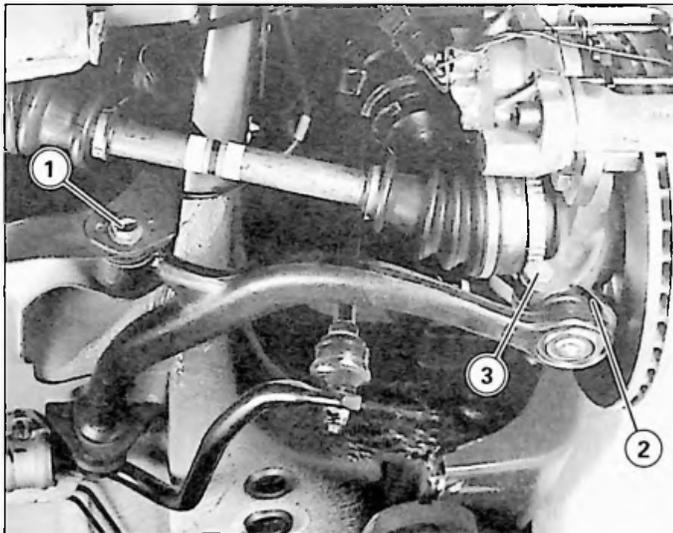


Z. 62-2 II

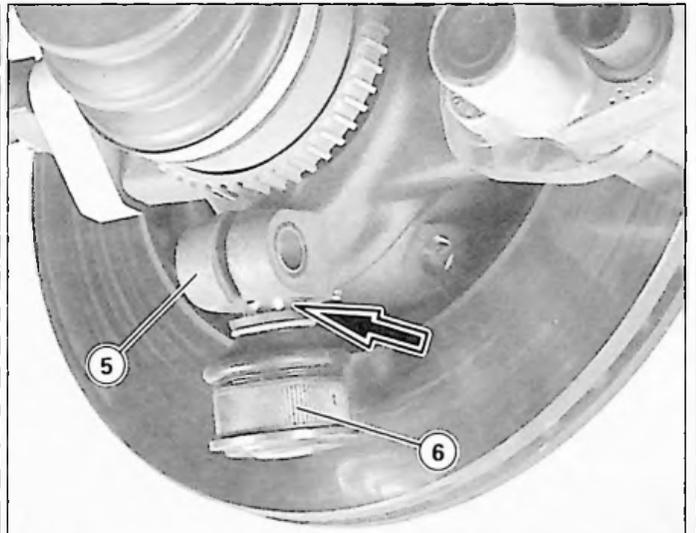


I 91-783

III



91-185



II 91-785

IV

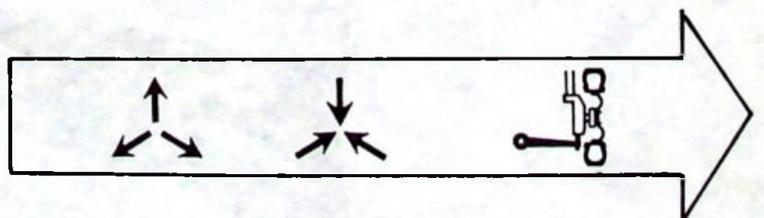
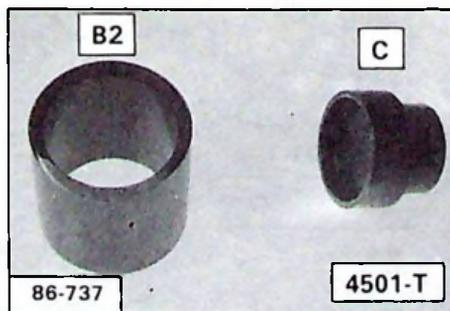
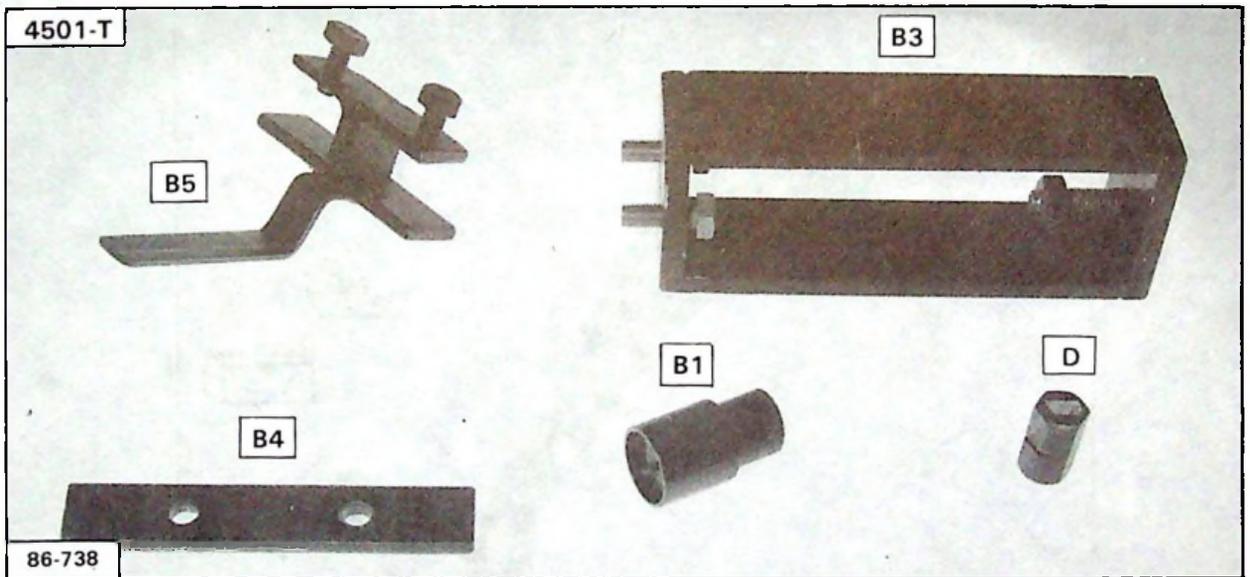


7

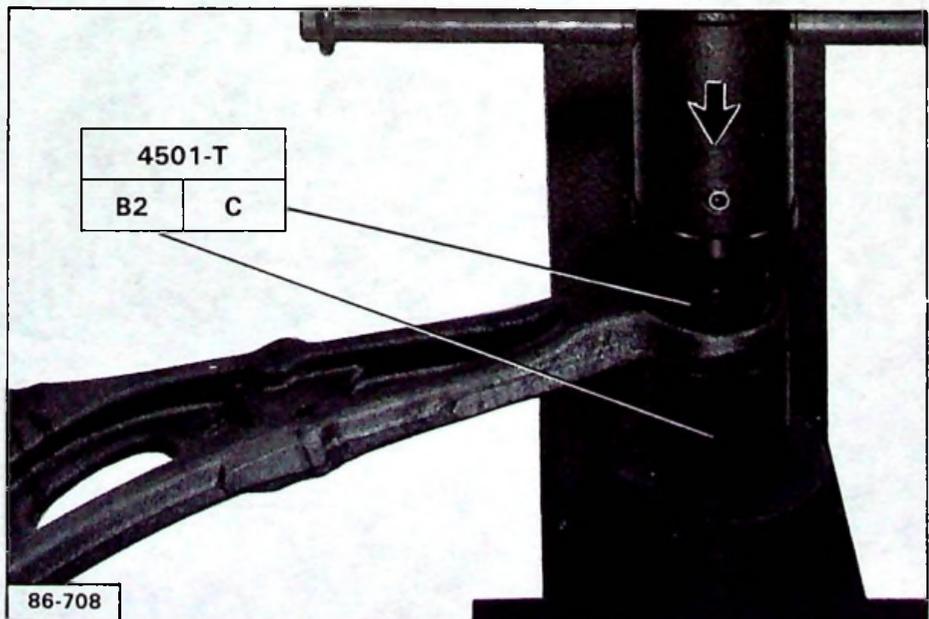
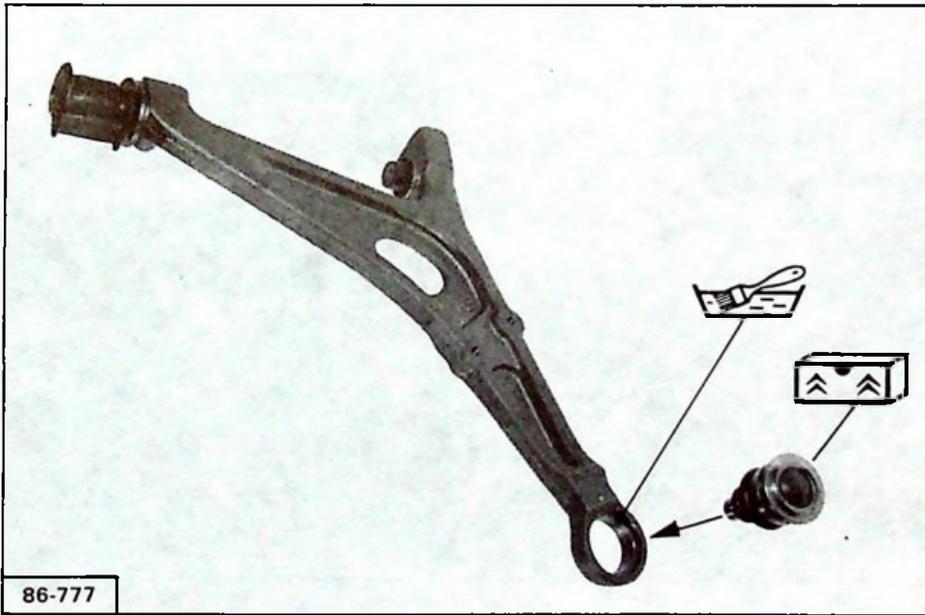
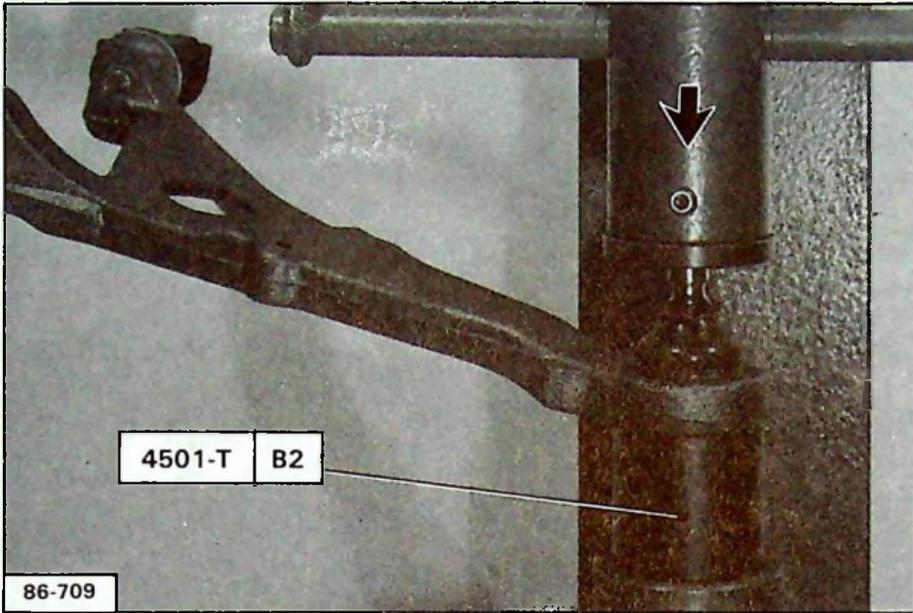


ZA  
412-3/1

1



\*



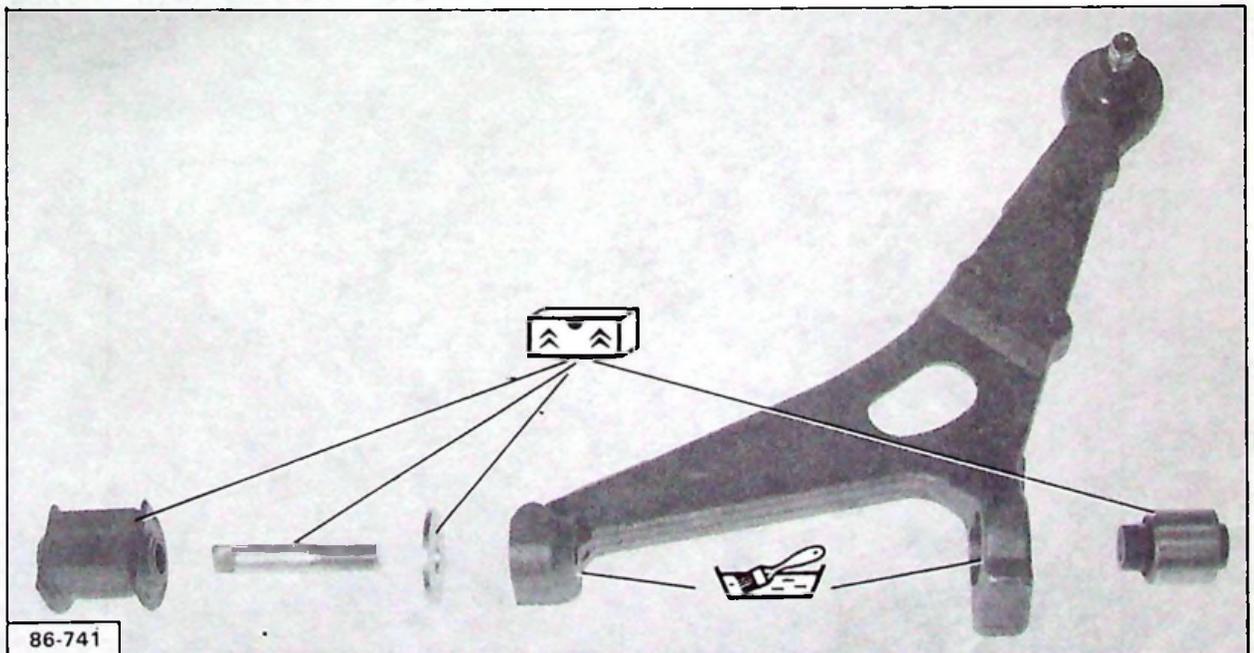
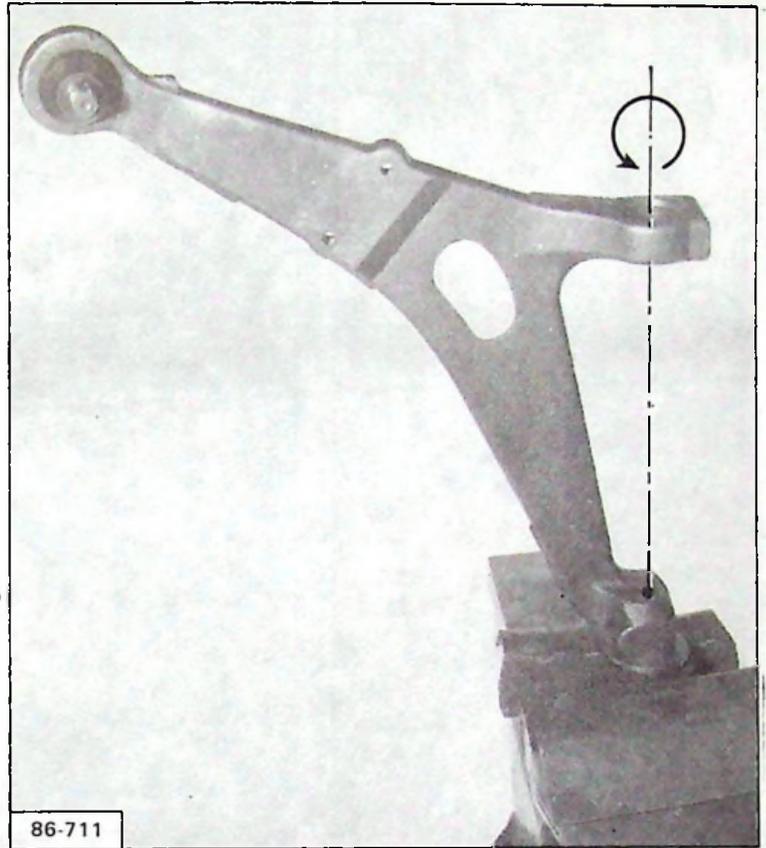
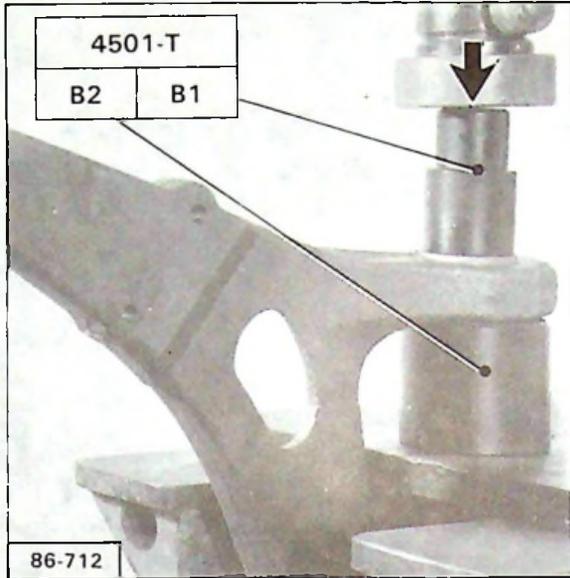


7

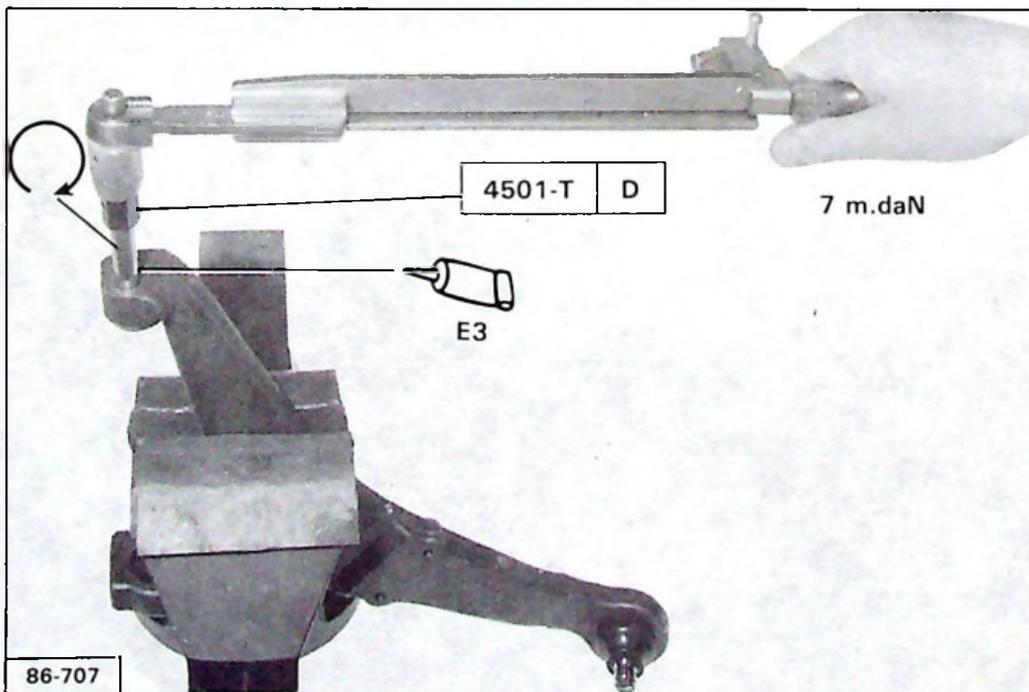
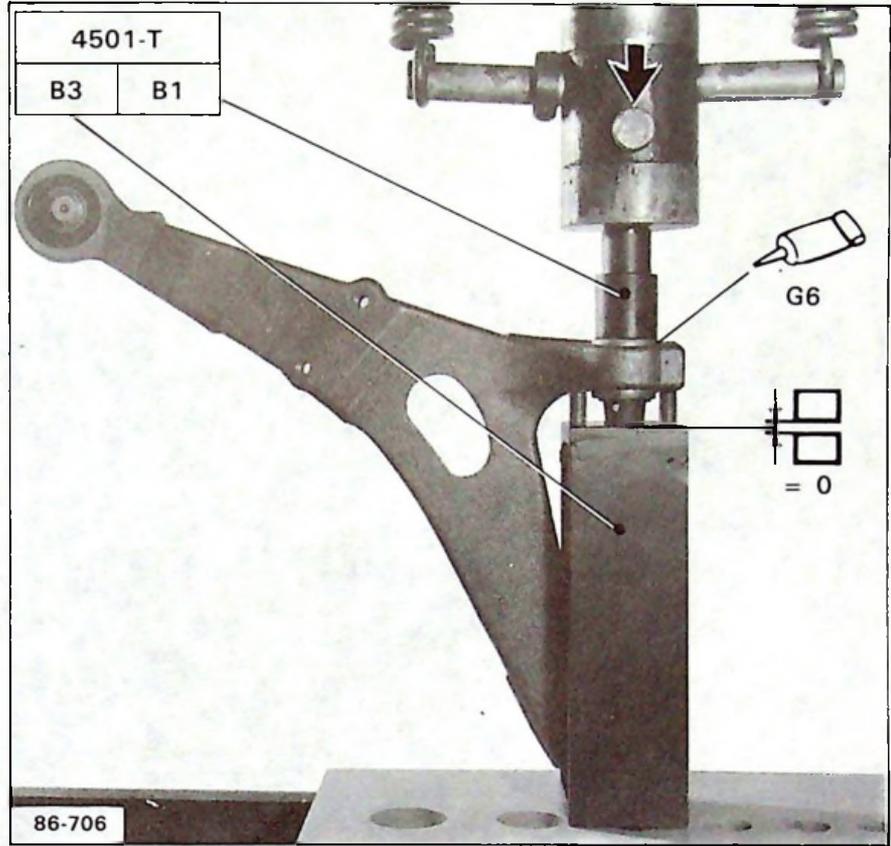
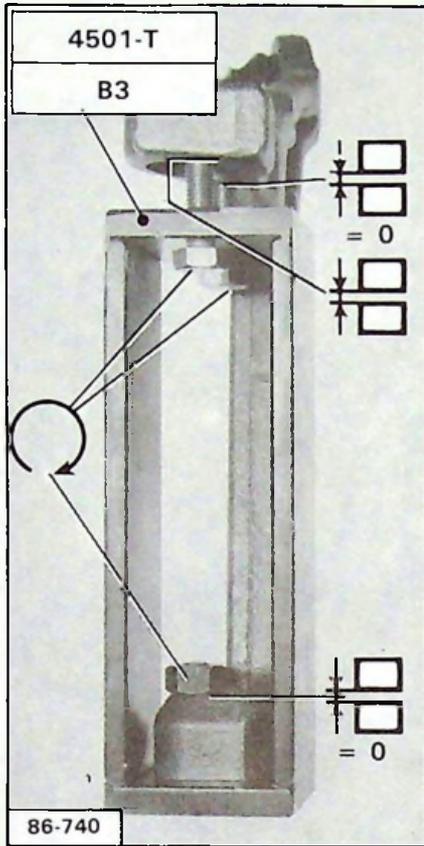
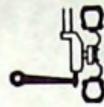


ZA  
412-3/1

3



\*



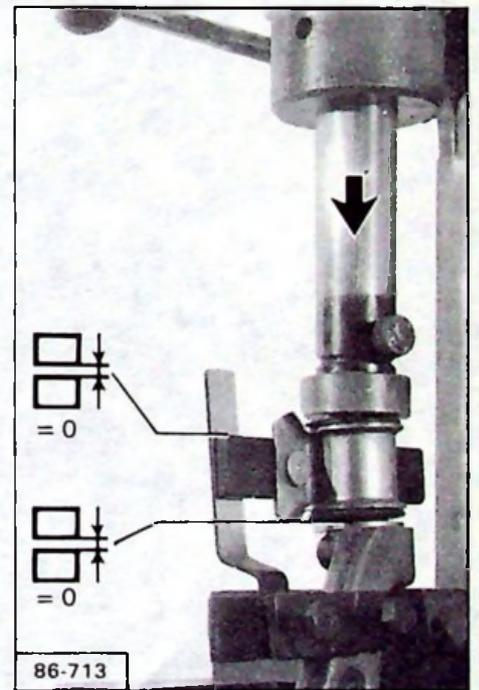
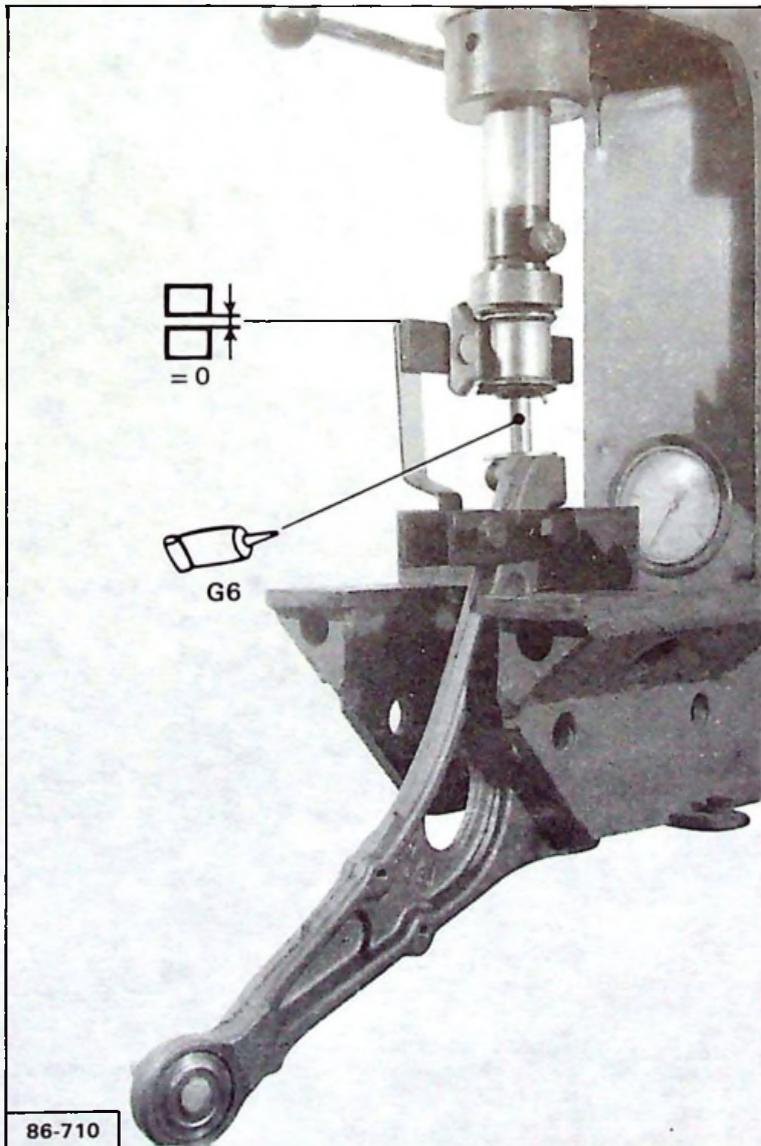
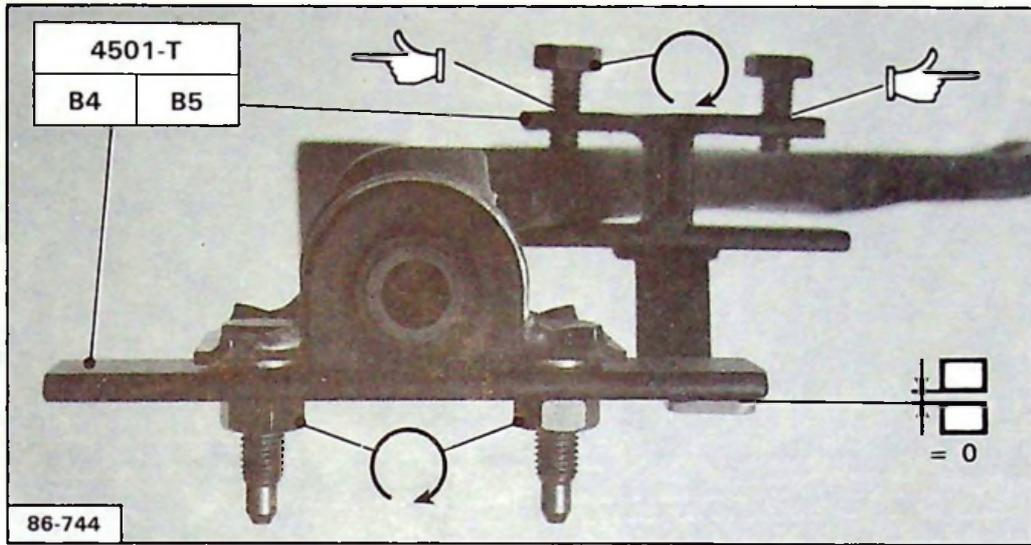


7



ZA  
412-3/1

5





7



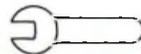
07/91 →

AX  
412-3/2

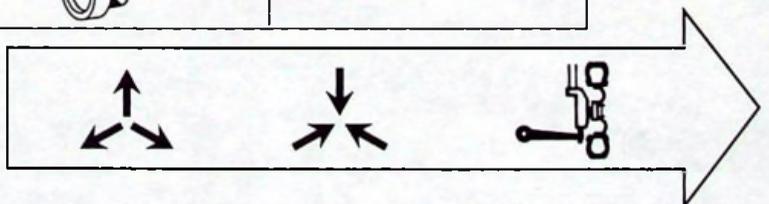
1

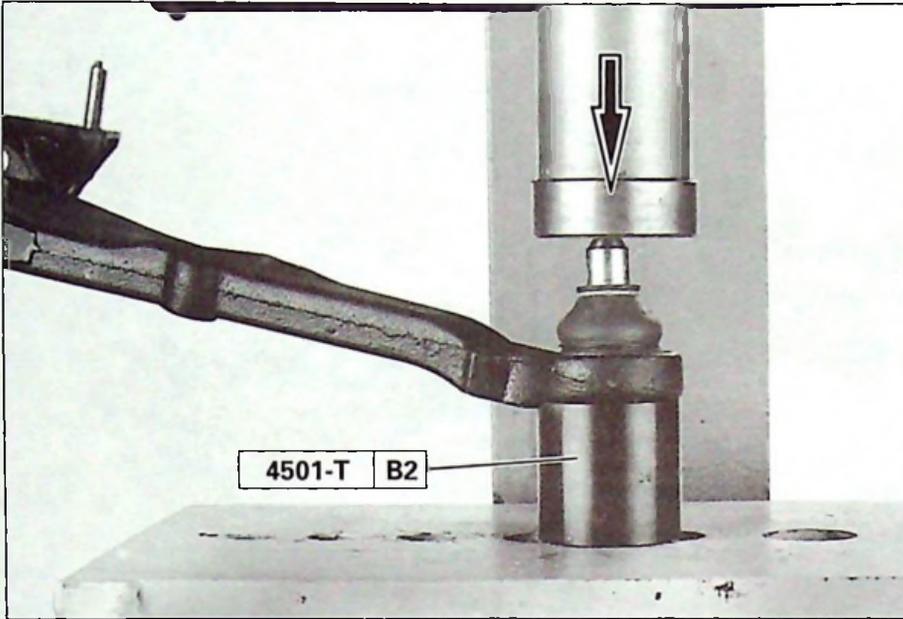


91-962

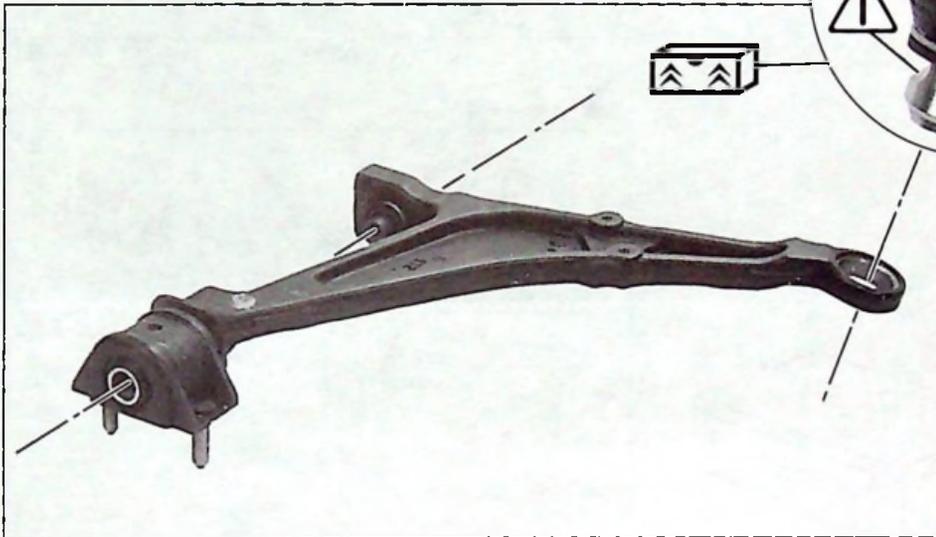
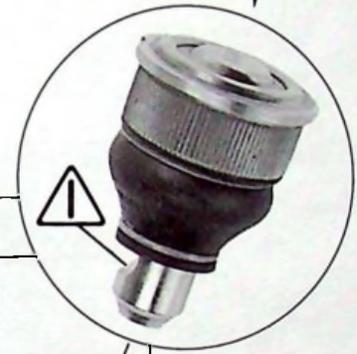
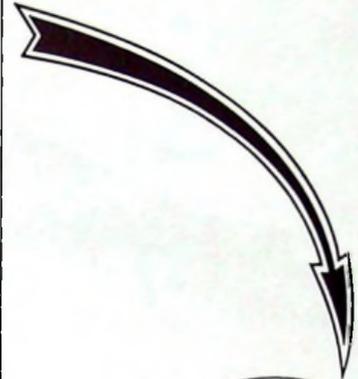


		A1		D
		A2		E1
		B1		E2
		B2		4523-T.E3
		B3		4523-T.E4
		B4		F
		B5		G
		4523-T.B6		H
		C		

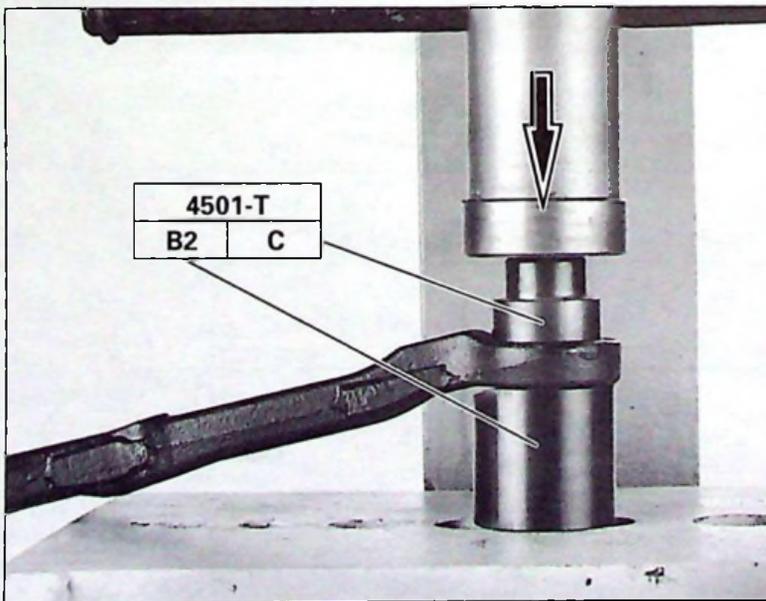




91-964



91-982 - 91-984



91-963

IV



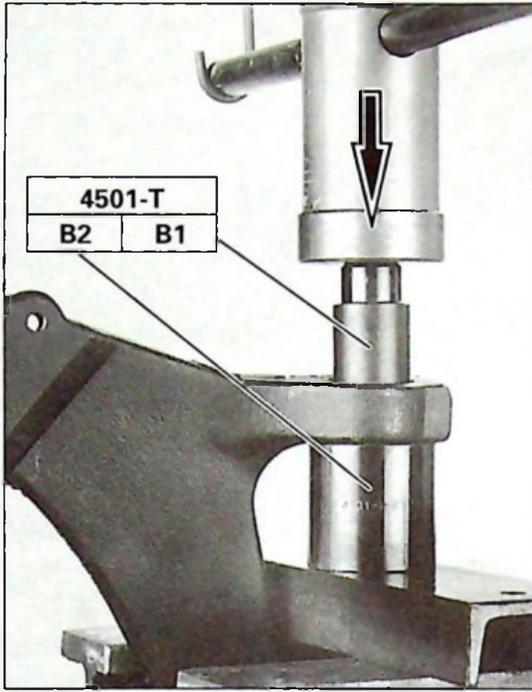


7

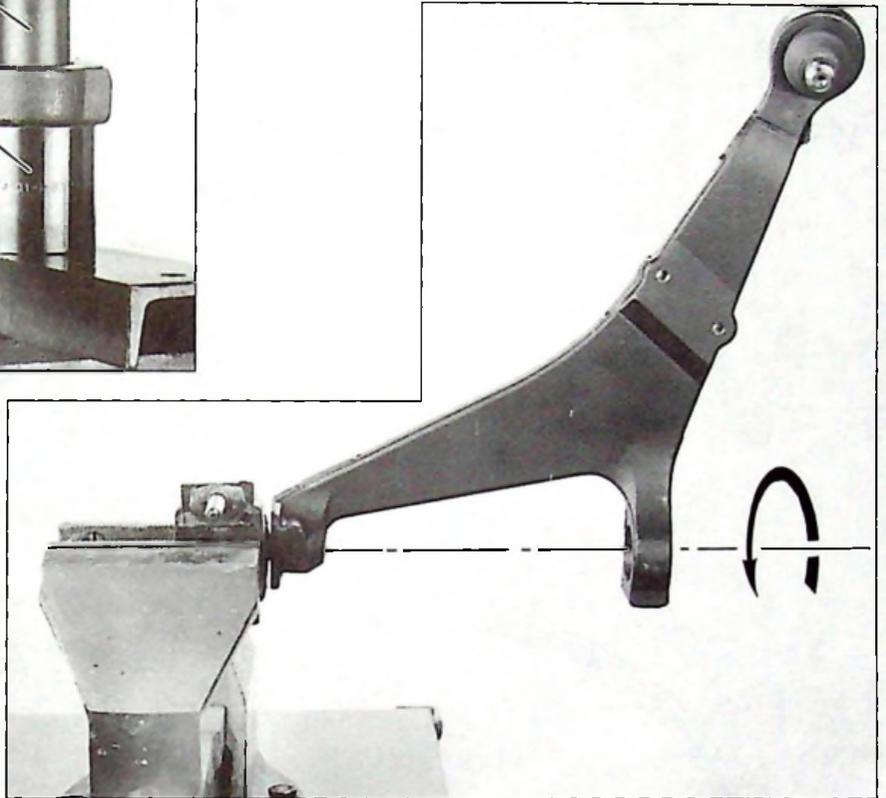


AX  
412-3/2

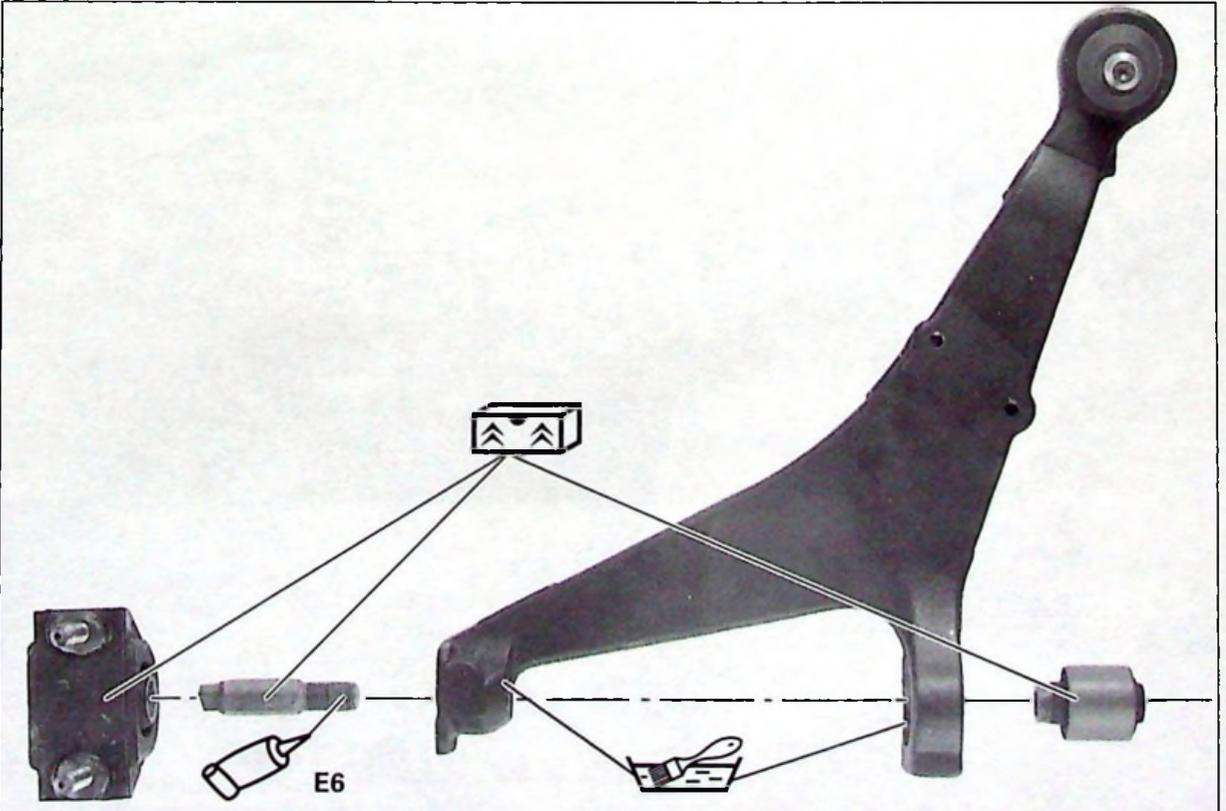
3



91-965

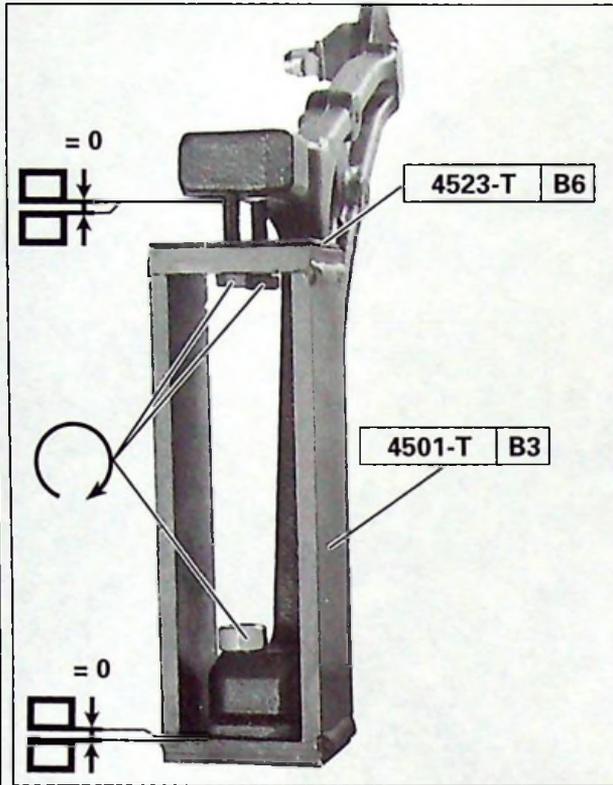


91-966

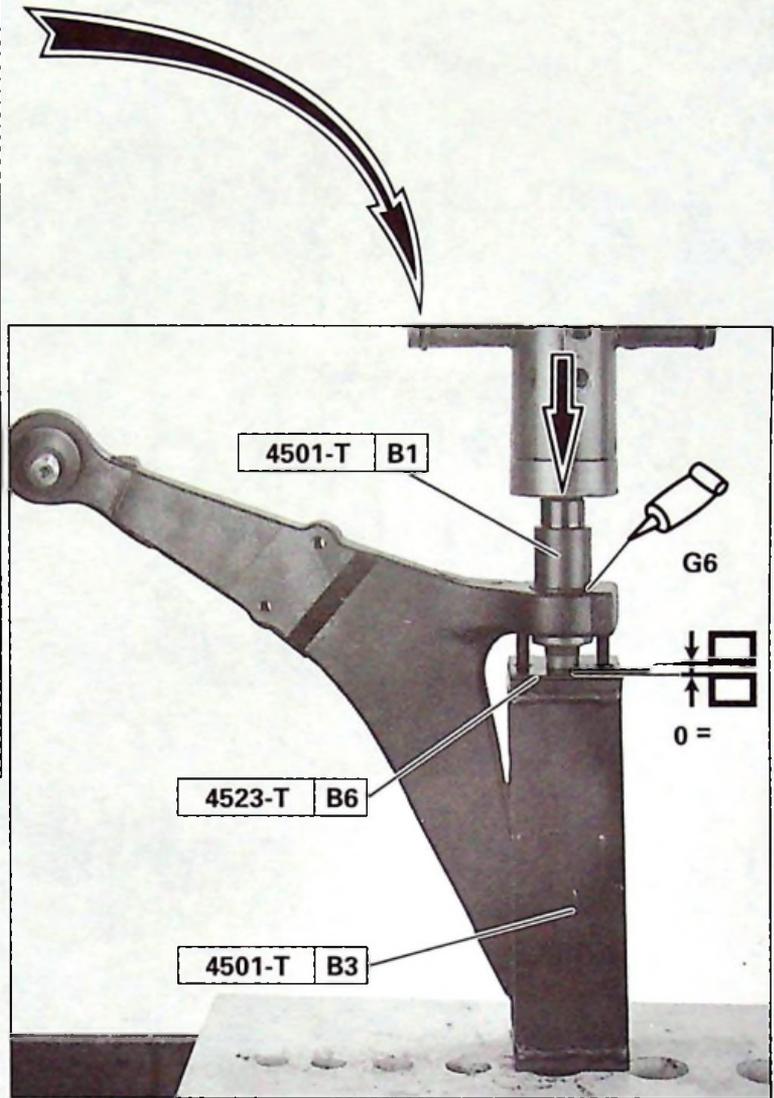


91-971

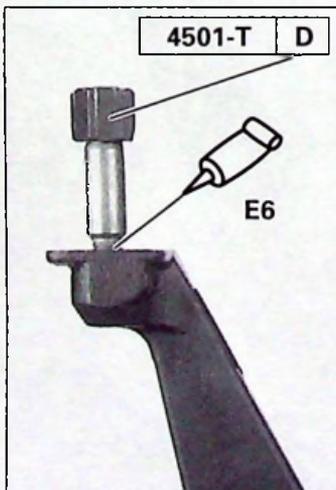
E6



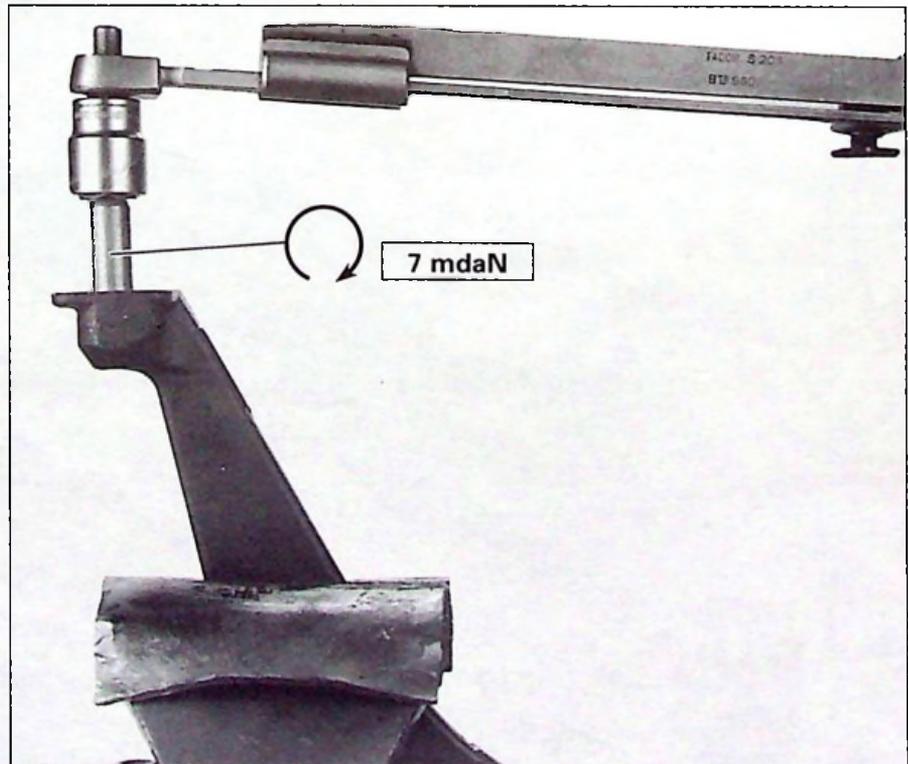
91-967



91-968



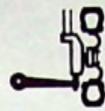
91-969



91-970

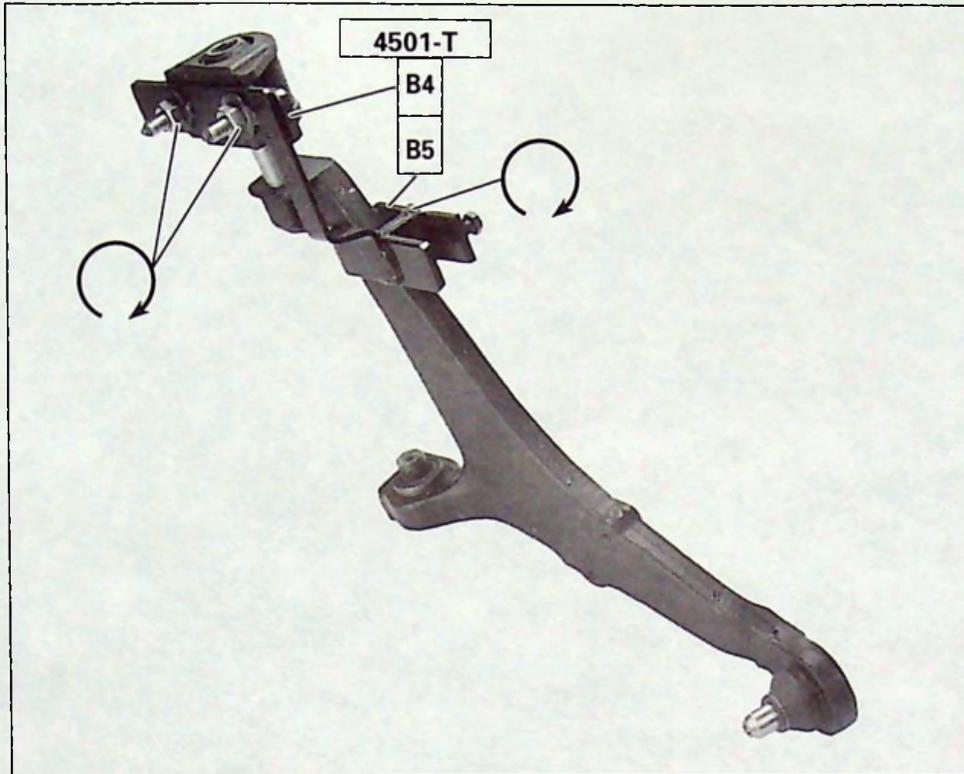


7

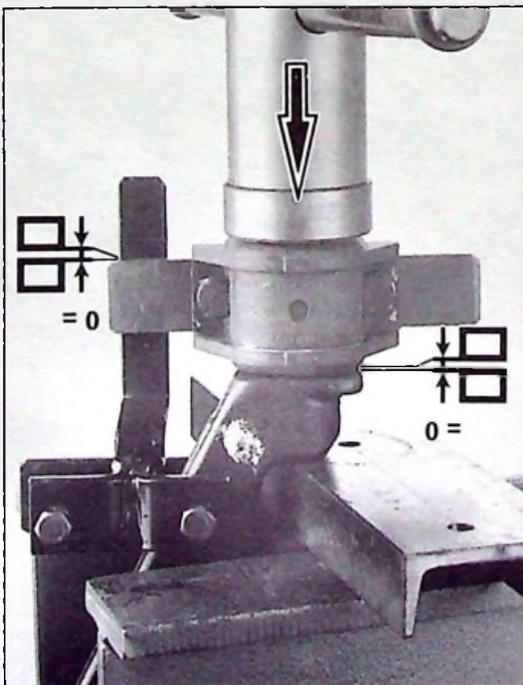


AX  
412-3/2

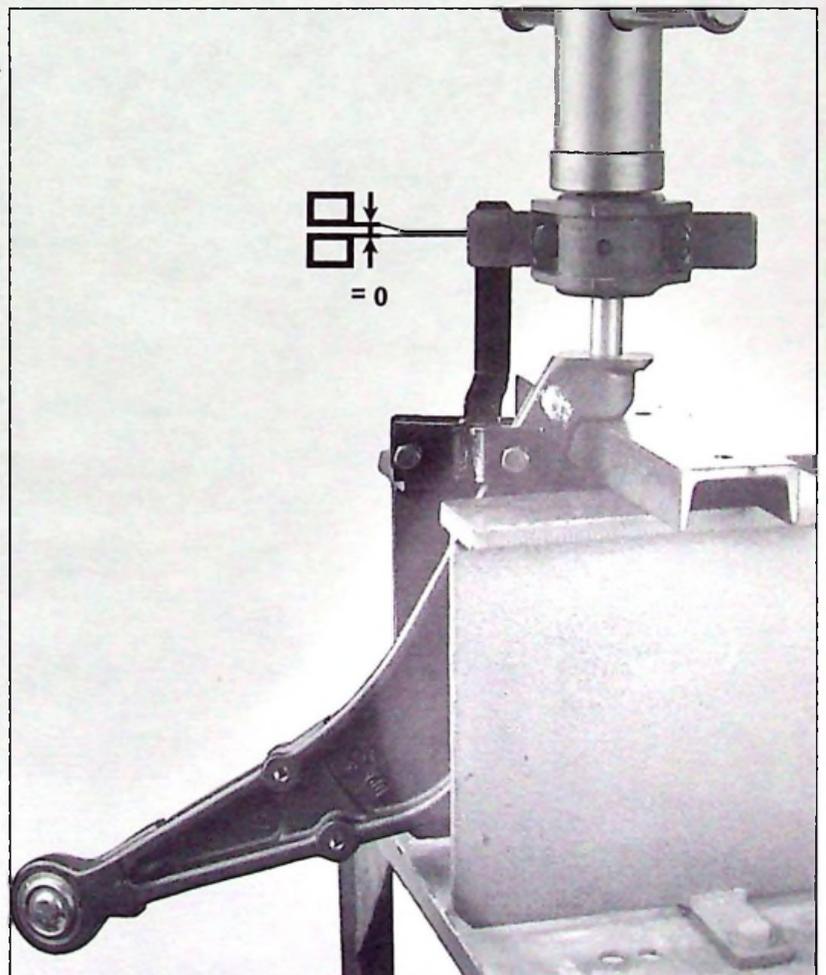
5



91-983



91-986



91-985



7

# ESSIEU AVANT

ZA  
416-1/1

1

## OUTILLAGE PRÉCONISÉ

**4503-T** : Traverse de levage.

**1892-T** : Arrache-rotule.

**6310-T** : Appareil d'immobilisation moyeu.

### COFFRET 4501-T :

**4501-T.F** : Embout TORX X40.

**4501-T.G** : Embout TORX X55.

DÉPOSE ET POSE D'UN ENSEMBLE :  
MOYEU – ÉLÉMENT DE SUSPENSION



## DÉPOSE

**Desserrer** les roues.

**Lever et caler, Fig. I**, l'avant du véhicule roues pendantes à l'aide de la traverse de levage **4503-T**.

**Déposer** les roues.

**Placer, Fig. II**, l'outil **6310-T** et débloquent l'écrou (1) (*clé de 30 sur plat*).

**Déposer** les plaquettes : (voir **11** ZA 451-1/1).

**Déposer, Fig. III et IV** :

- la protection (2),
- les vis TORX (3) et (4).
- Suspendre l'étrier **Fig. V** dans le passage de roue : (*Intercaler une cale de bois entre le piston et l'étrier*).

**Déposer, Fig. V**, l'écrou (5).

**Désaccoupler, Fig. VI**, la rotule de direction à l'aide de l'arrache rotule **1892-T**.

**Déposer** la transmission (voir **5** ZA 372-1/1).

**Déposer, Fig. VII** :

- les écrous (6),
- l'ensemble élément porteur moyeu.

## POSE

**Engager, Fig. VII**, l'ensemble élément porteur moyeu dans le passage de roue.

**Poser, Fig. VII**, les écrous (6) :

**Serrage : 1,8 m.daN.**

**Accoupler, Fig. V**, la rotule de direction ; poser l'écrou (5) neuf :

**Serrage : 3,5 m.daN.**

**Poser, Fig. III et IV** :

- l'étrier,
- les vis TORX
- la protection (2).

{ (3) serrage : 12 m.daN  
(4) serrage : 3,5 m.daN

**Poser** les plaquettes

(voir **11** ZA 451-1/1).

**Poser** la transmission

(voir **5** ZA 372-1/1).

**NOTA.** Dans le cas d'un contrôle de position des fixations de la direction sur le tablier, voir les opérations de contrôles sur marbre dans MAN 008923.

**Déposer** :

- la direction : (voir **10** ZA 442-1/1).
- l'étrier de frein (l'accrocher dans le passage de roue).

**Déposer l'ensemble** :

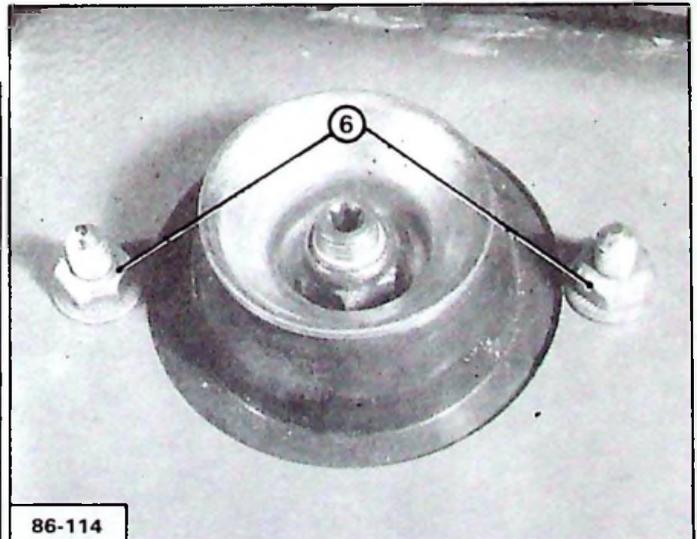
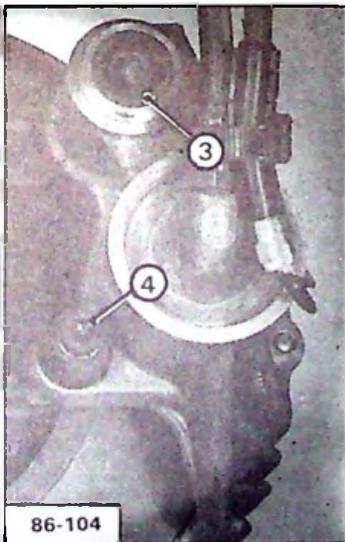
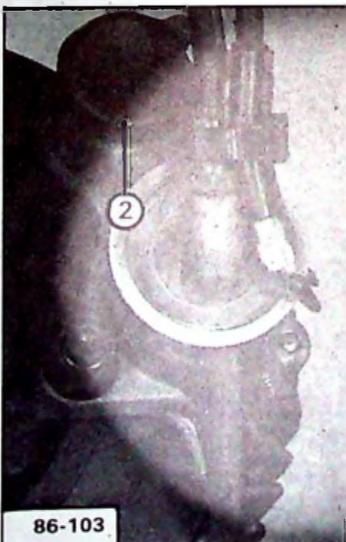
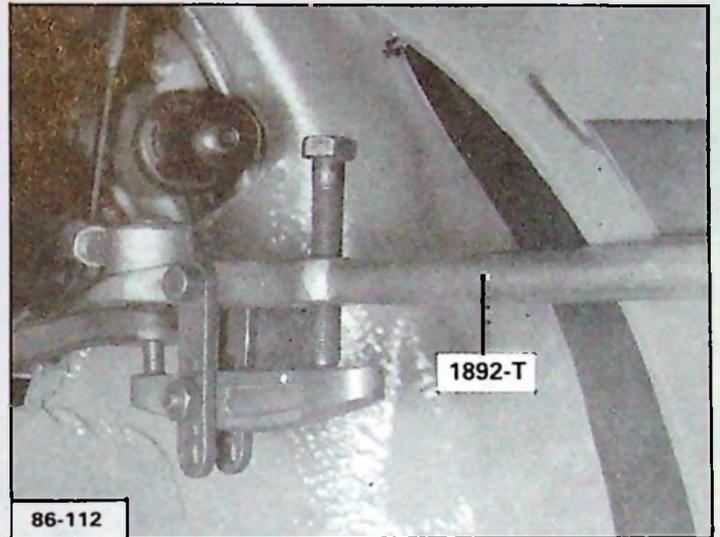
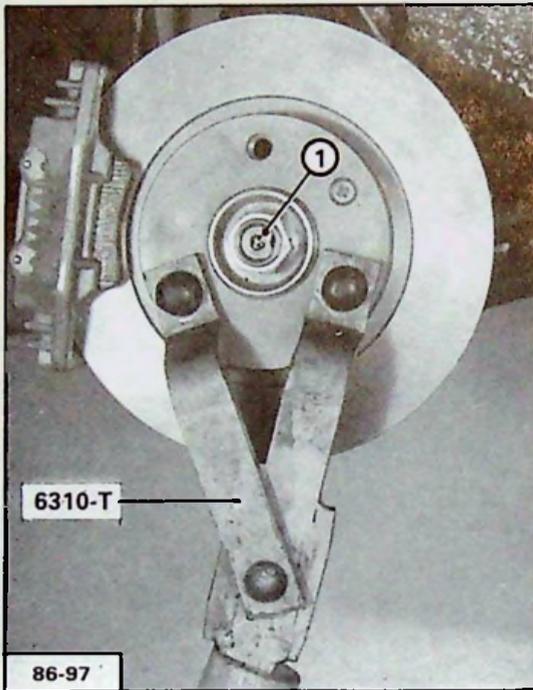
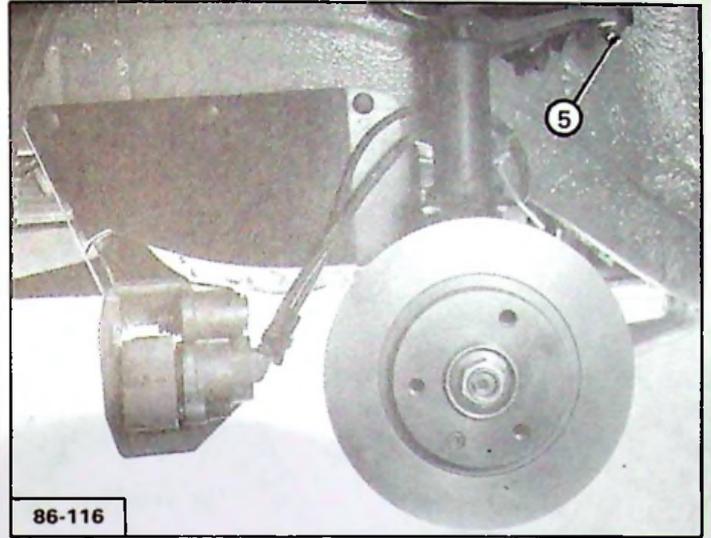
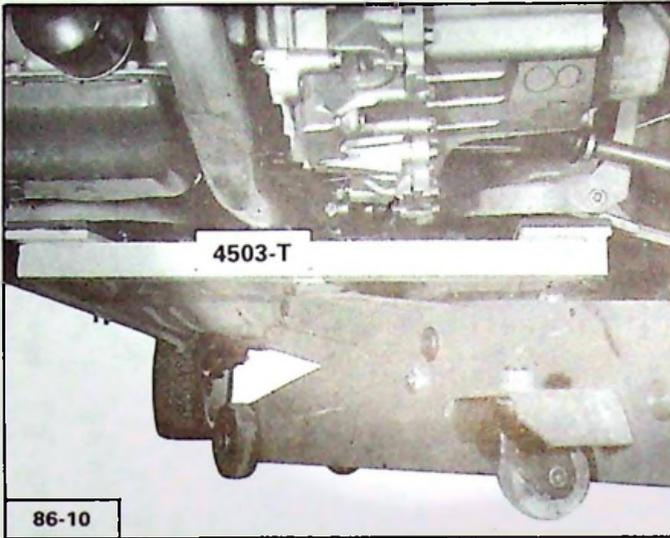
- bras inférieur (désaccoupler de la caisse)
- l'élément de suspension (sans déposer la transmission du moyeu, mais en la dégageant de la boîte de vitesses).



7

ZA  
416-1/1

3





7

# ESSIEU AVANT

AX  
416-1/2

1

## OUTILLAGE PRECONISE

- 1892-T : Arrache-rotule.
- 4503-T : Traverse de levage.
- 6310-T : Appareil d'immobilisation moyeu.
- 80-902.K : Outil de freinage.

*DEPOSE ET POSE D'UN ENSEMBLE :  
MOYEU - ELEMENT DE SUSPENSION*



## DEPOSE

**Desserrer** les roues.

**Lever et caler, Fig. I**, l'avant du véhicule, roues pendantes, à l'aide de la traverse de levage **4503-T**.

**Déposer** les roues.

**Placer, Fig. II**, l'outil **6310-T** et débloquer l'écrou **(1)**.  
(clé de 30 sur plat).

**Déposer** les plaquettes de freins.

(Voir **(11)** AX 451-1/2).

**Déposer, Fig. III**, les deux vis **(2)** de fixation du support d'étrier sur le pivot.

**Suspendre** l'étrier dans le passage de roue.  
(Intercaler une cale entre le piston et l'étrier).

**Désaccoupler, Fig. III**, le capteur **(6)** du pivot.

**Désaccoupler, Fig. IV**, la rotule **(7)** de direction à l'aide de l'arrache-rotule **1892-T**, et la rotule **(8)** de barre anti-devers.

**Désaccoupler, Fig. III**, la rotule **(4)** du bras inférieur.

**Désaccoupler** la transmission du moyeu.  
(Maintenir la transmission dans le différentiel, afin d'éviter l'écoulement d'huile de la boîte de vitesses).

**Déposer, Fig. V**.

- les écrous **(9)**,
- l'ensemble élément porteur moyeu.

## POSE

**Engager** l'ensemble élément porteur moyeu dans le passage de roue.

**Poser, Fig. V**, les écrous **(9)**.

**Serrage : 2 mdaN**

**Accoupler** la transmission dans le moyeu.

**Accoupler, Fig. III**, la rotule **(4)** du bras inférieur dans le pivot.

**Nota** : s'assurer du bon positionnement du déflecteur **(3)** de protection de rotule.

**Poser, Fig. III**, la vis **(5)** (écrou NEUF).

**Serrage : 4 mdaN**

**Accoupler, Fig. IV** :

- la rotule **(8)** de barre anti-devers.

**Serrage : 3 mdaN.**

- la rotule **(7)** de direction.

**Serrage : 3,5 mdaN.**

**Accoupler, Fig. III**, le capteur **(6)** sur le pivot.

**Poser, Fig. III**, l'étrier sur le pivot.

**Serrer** les deux vis **(2)**.

**Serrage : 12 mdaN**

Loctite 274 **(E3)**.

**Poser** les plaquettes.

(Voir **(11)** AX 451-1/3).

**Poser, Fig. II**, un écrou neuf **(1)**, immobiliser le moyeu en rotation à l'aide de l'outil **6310-T**.

**Serrage : 25 mdaN.**

**Freiner** l'écrou **(1)**.

**Poser** les roues.

**Mettre** le véhicule au sol.

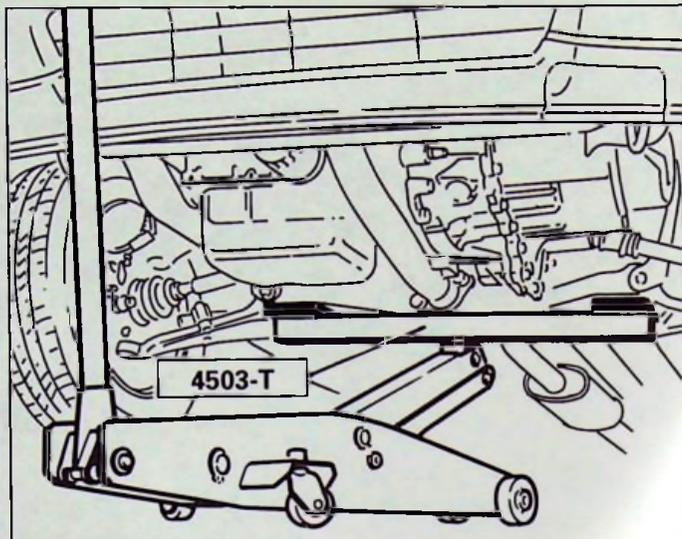
**Serrer** les vis de fixation des roues.



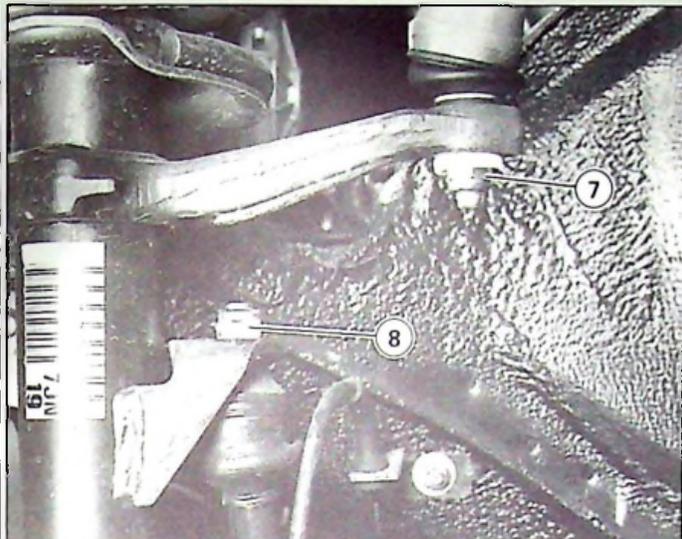
7

AX  
416-1/2

3

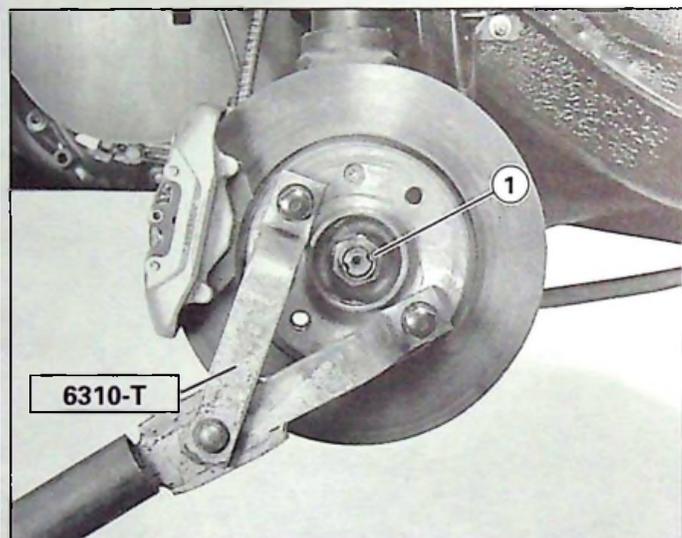


Z. 62-2 II



I 91-793

IV

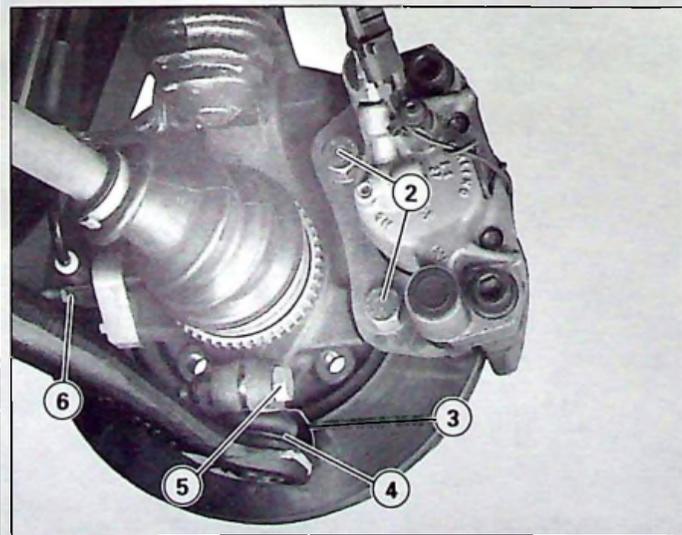


91-791



II 91-794

V



91-792

III

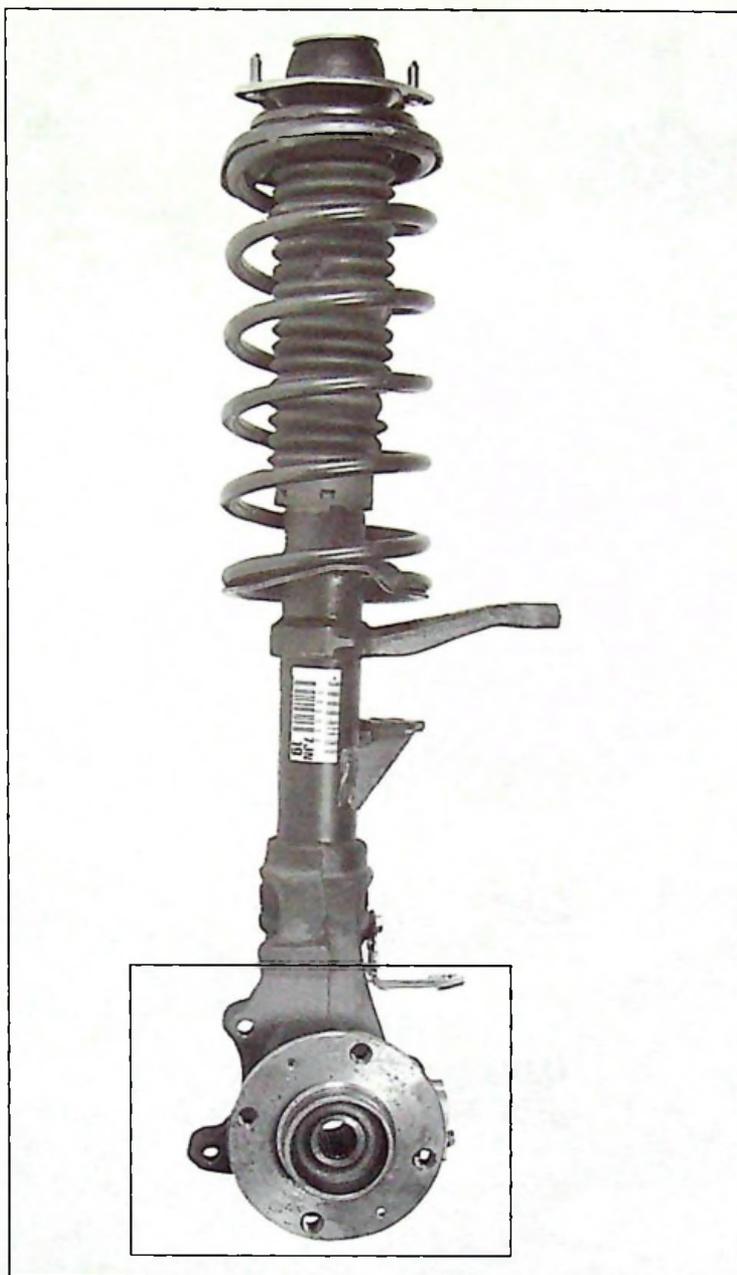


7

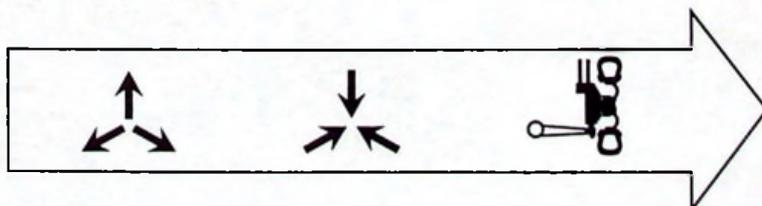


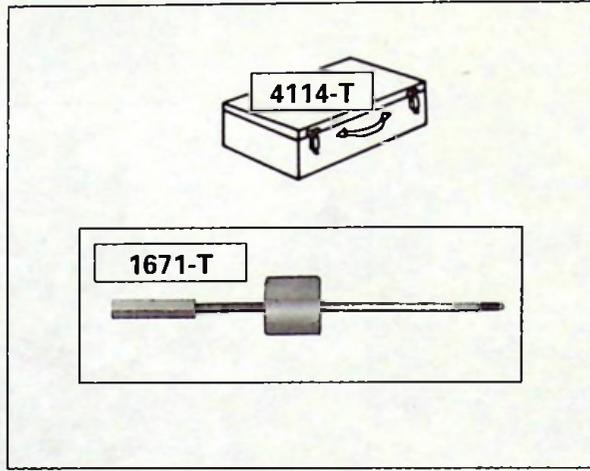
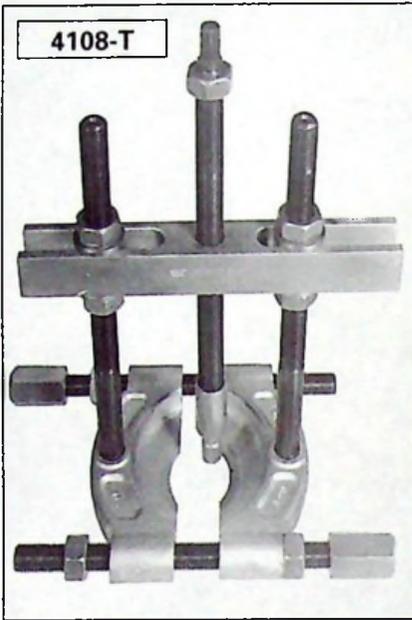
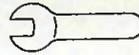
ZA  
416-3/1

1



91-826





13-551

88-120

	A1
	A2
	B1
	B2
	B3
	B4
	B5
	4523-T.B6
	C
	D
	E1
	E2
	4523-T.E3
	4523-T.E4
	F
	G
	H

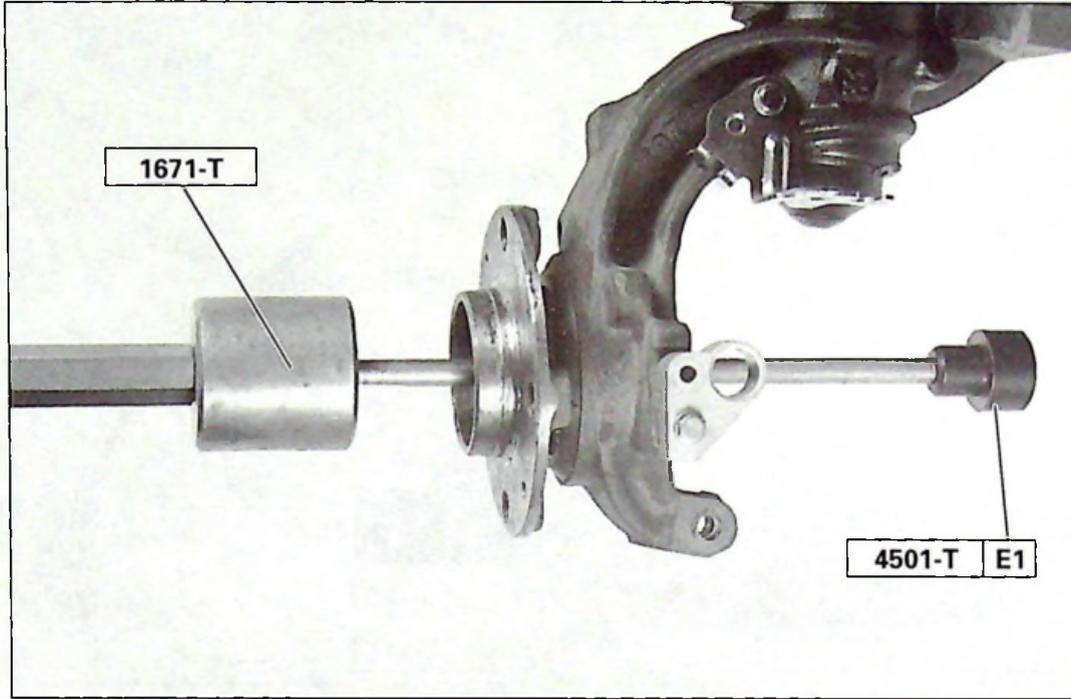


7

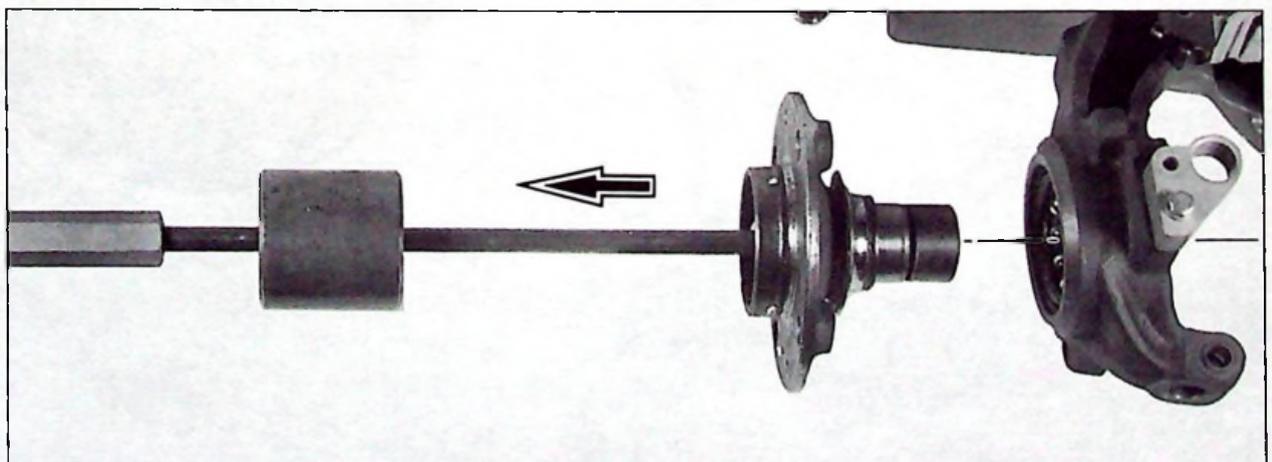


ZA  
416-3/1

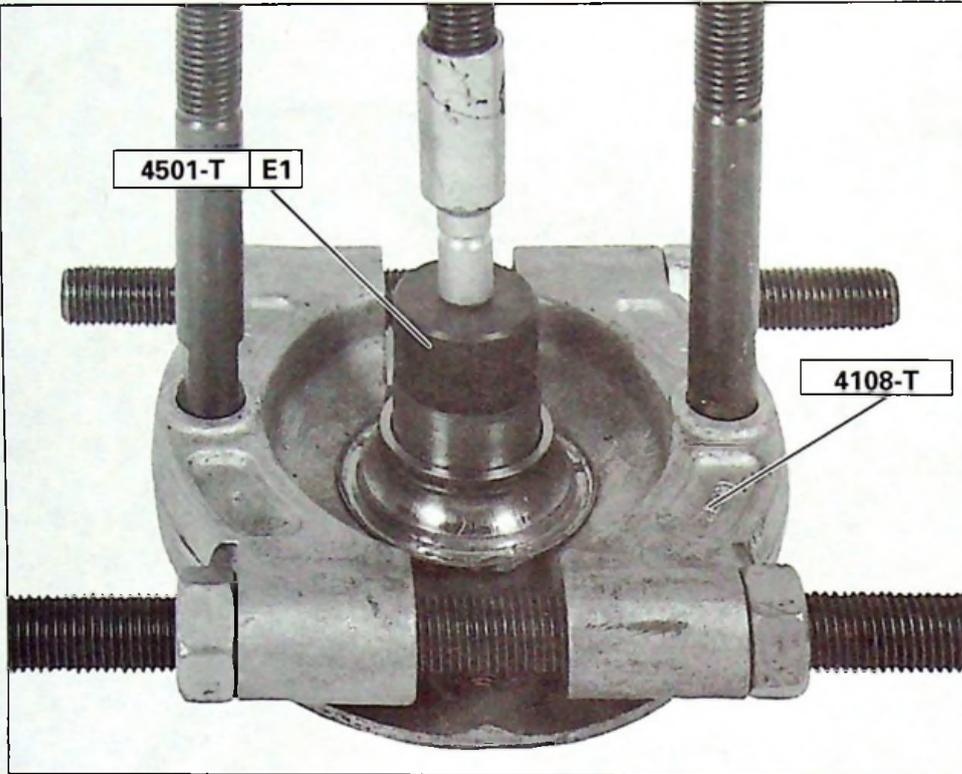
3



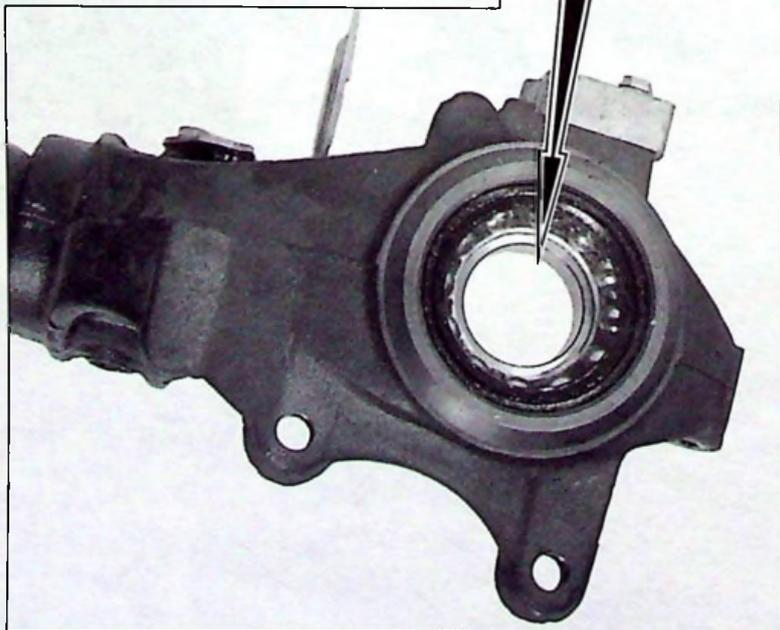
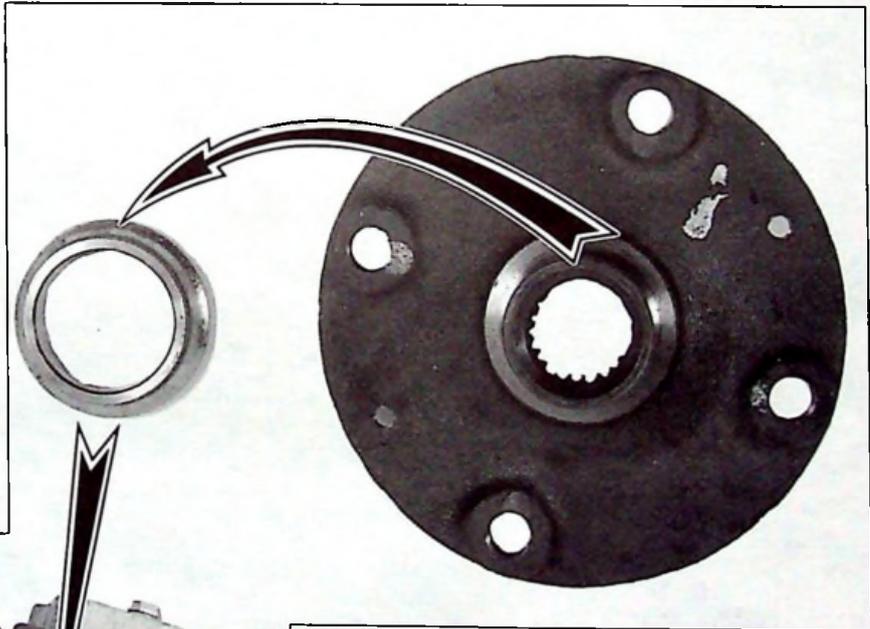
91-827



91-828



91-829



91-847 • 91-846

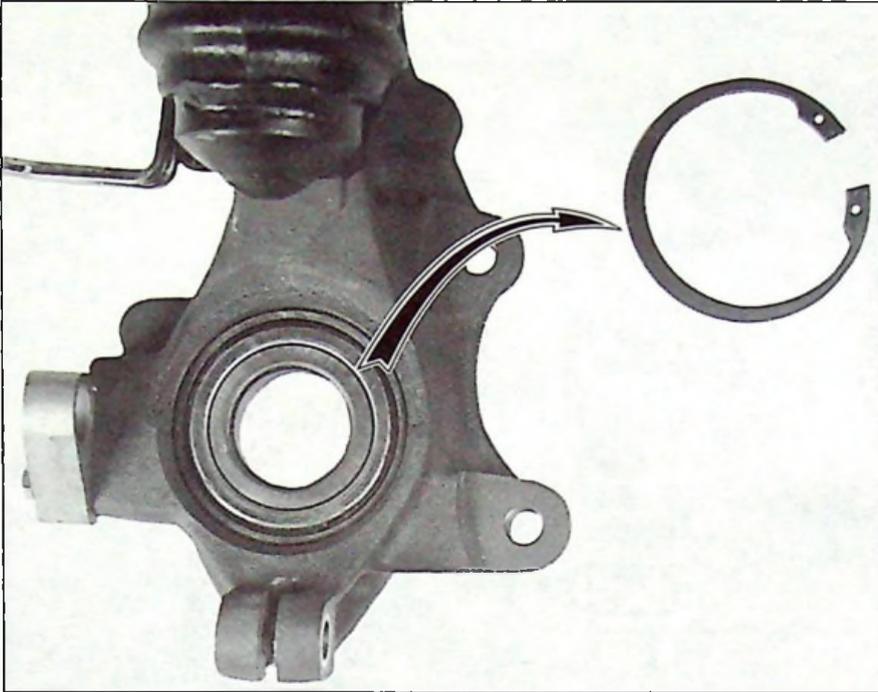


7

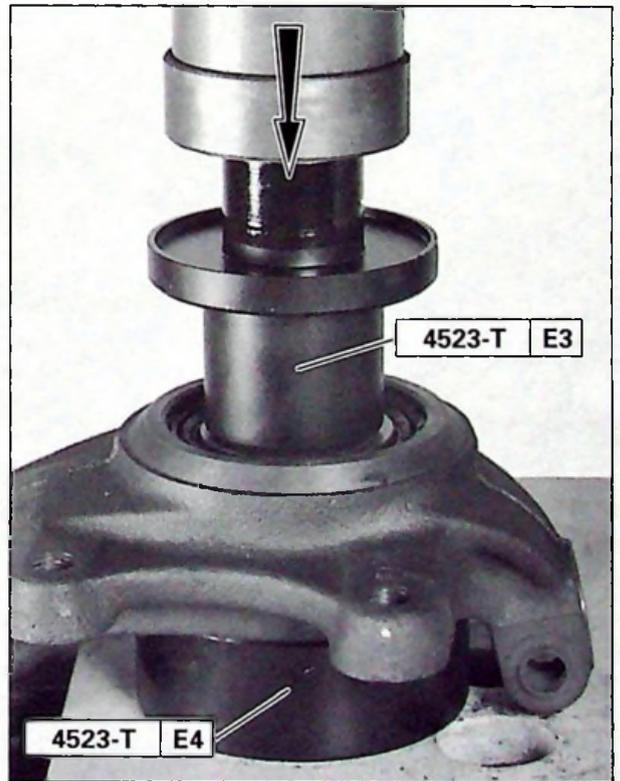


ZA  
416-3/1

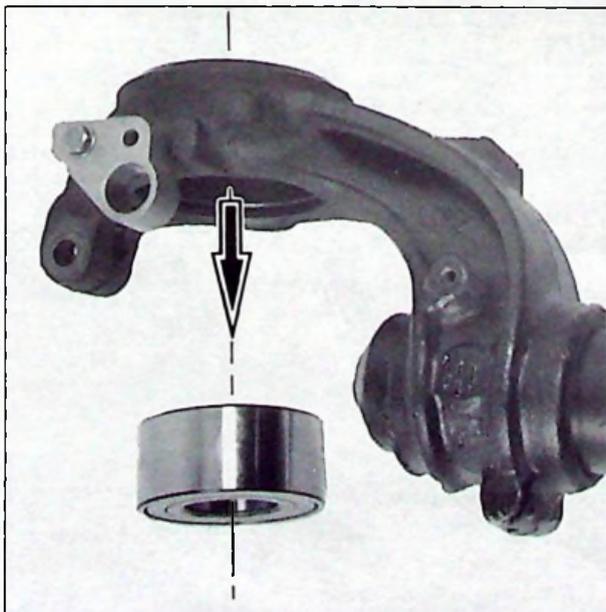
5



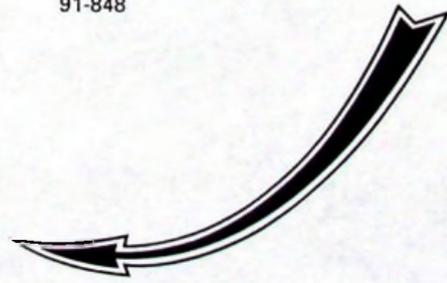
91-830

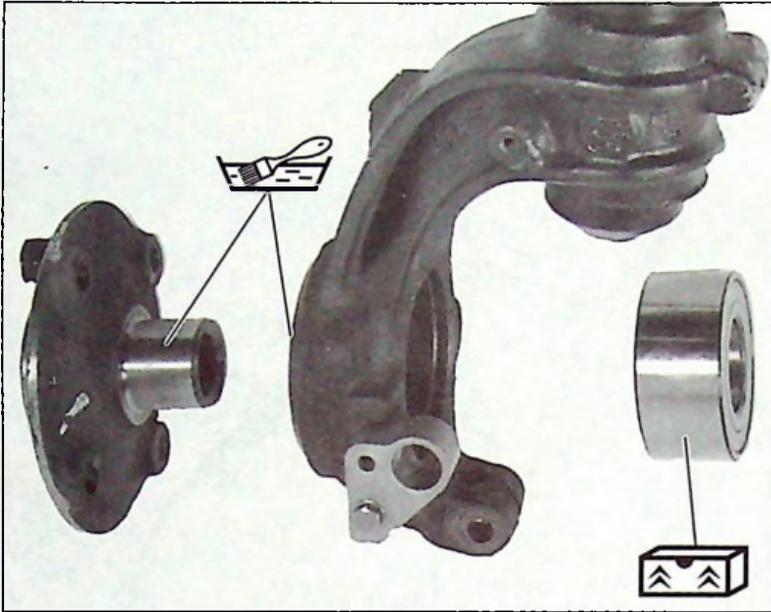


91-848

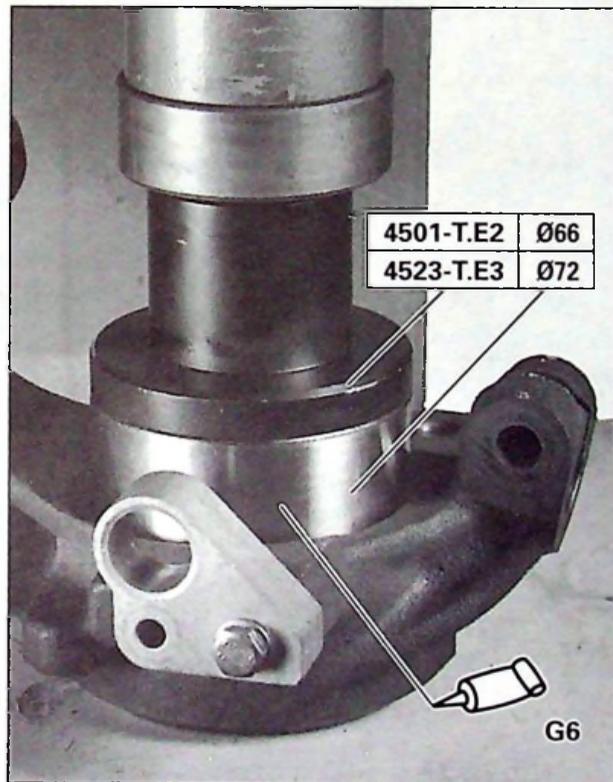


91-849

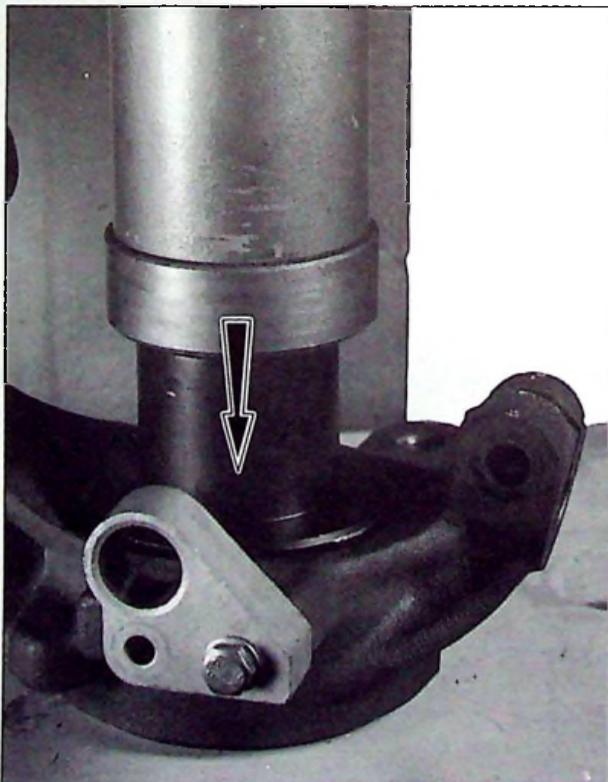




91-849



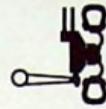
91-850



91-851

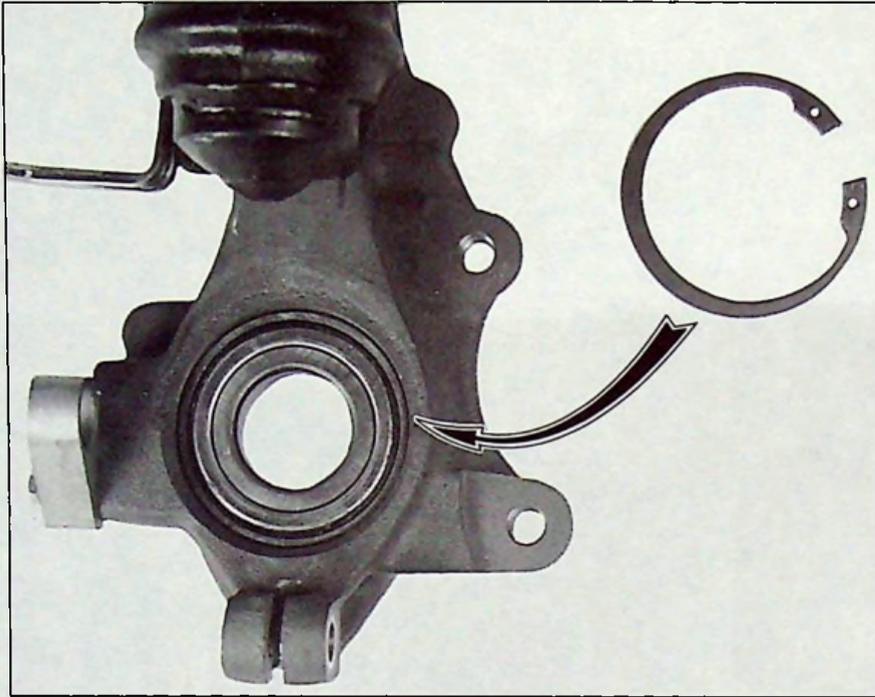


7

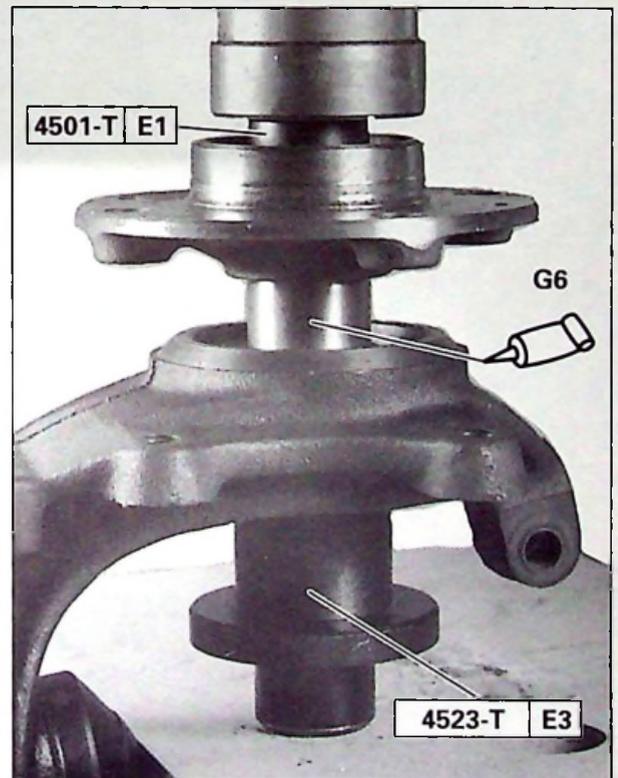


ZA  
416-3/1

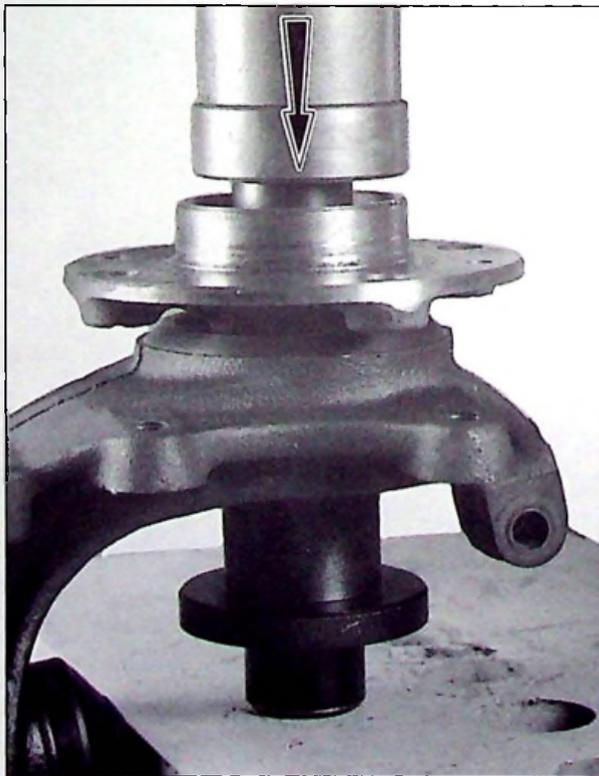
7



91-830



91-852



91-853



8

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
ESSIEU ARRIERE

VEHICULE  
TYPE MOTEUR

1

IDENTIFICATION MOTEURS

<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>
<b>FAMILLE DE MOTEUR</b>	<b>CYLINDREE (cm)</b>	<b>NOMBRE DE CORPS (Carbu)</b>	<b>TYPE ALIMENTATION</b>
TU TUD  XU XUD	9 : 900 à 999 (TU) 1 : 1100 à 1199 2 : 1200 à 1299 3 : 1300 à 1399 5 : 1500 à 1599 7 : 1700 à 1799 9 : 1900 à 1999 10 : 2000 à 2099 11 : 2100 à 2199	1 Monocorps  2 Bicorps  4 Quatre corps	<b>Sans</b> : Carburateur <b>J</b> : Inj. multipoints <b>CF</b> : Carbu. piloté <b>M</b> : Inj. monopoint <b>T</b> : Turbo <b>E</b> : Echangeur <b>D</b> : A.C.A.V.

A	B	C-D	E-F	D	G
TU	3		S		/ * K

A	B	D	E-F	D	G
TU	3	J	2		/ * K

<b>E</b>	<b>F</b>
<b>STADES EVOLUTIONS</b>	<b>NOMBRE DE SOUPAPES</b>
A : Amélioré S : Supérieur C : Compacte	2 : 2 Soupapes 3 : 3 Soupapes 4 : 4 Soupapes

<b>G</b>	
<b>REGLEMENTATION ANTIPOLLUTION</b>	
<b>* Stades d'évolutions</b>	<b>Antipollution</b>
2 2 <sup>ème</sup> génération	<b>K</b> : 15.04 <b>W</b> : 15.05 <b>Y</b> : US 87 <b>Z</b> : US 83
3 3 <sup>ème</sup> génération	<b>N</b> : Davignon - 15 (classe C) <b>S</b> : Japon (essence) <b>R</b> : Japon (diesel)
etc...	<b>V</b> : 15.06 Europe

2

VEHICULE

TYPE MOTEUR

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
ESSIEU ARRIERE

8



NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
ZA 420/1	Outillage.
ZA 420-00/1	Caractéristiques et points particuliers de l'essieu arrière.
ZA 420-00/2	Caractéristiques et points particuliers de l'essieu arrière.
AX 420-00/3	Caractéristiques et points particuliers de l'essieu arrière.
ZA 421-1/1	Dépose et pose de l'essieu arrière.
ZA 422-1/1	Dépose et pose d'un bras arrière (Sport, GT, GTI : Voir dépose et pose de barre anti-devers ⑨ ZA 435-1/1).
ZA 422-3/1	Remise en état d'un bras arrière.
ZA 422-3/2	Remise en état d'un bras arrière.
ZA 424-3/1	Remise en état des fixations de l'essieu arrière.
ZA 426-1/1	Dépose et pose d'un moyeu arrière.
AX 426-1/2	Dépose et pose d'un moyeu arrière.



8

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
ESSIEU ARRIERE

VEHICULE  
TYPE MOTEUR

3

Cyl (cm <sup>3</sup> ) Moteur	→ 07/91						07/91 →					
	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diesel 1360 K9A
ZA 420/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 420-00/1	X	X	X			X	X	X	X			X
ZA 420-00/2				X	X					X		
AX 420-00/3											X	
ZA 421-1/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 422-1/1				X	X					X	X	
ZA 422-3/1	X	X	X			X	X	X	X			X
ZA 422-3/2				X	X					X	X	
ZA 424-3/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 426-1/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X
AX 426-1/2											X	



NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
ZA 426-3/1	Remise en état d'un moyeu arrière.
AX 426-3/2	Remise en état d'un moyeu arrière.



8

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
ESSIEU ARRIERE

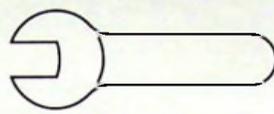
VEHICULE  
TYPE MOTEUR

5

Cyl (cm³) Moteur	→ 07/91						07/91 →					
	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diesel 1360 K9A
ZA 426-3/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X			X
AX 426-3/2										X		

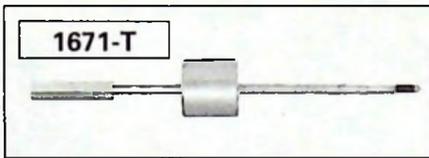
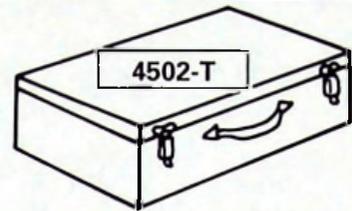


8

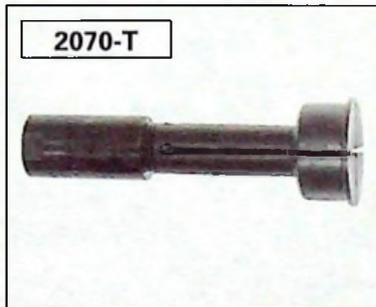


ZA  
420-1

1



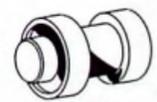
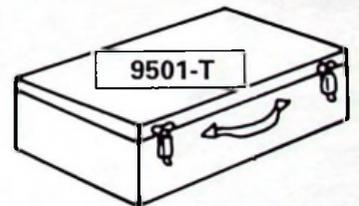
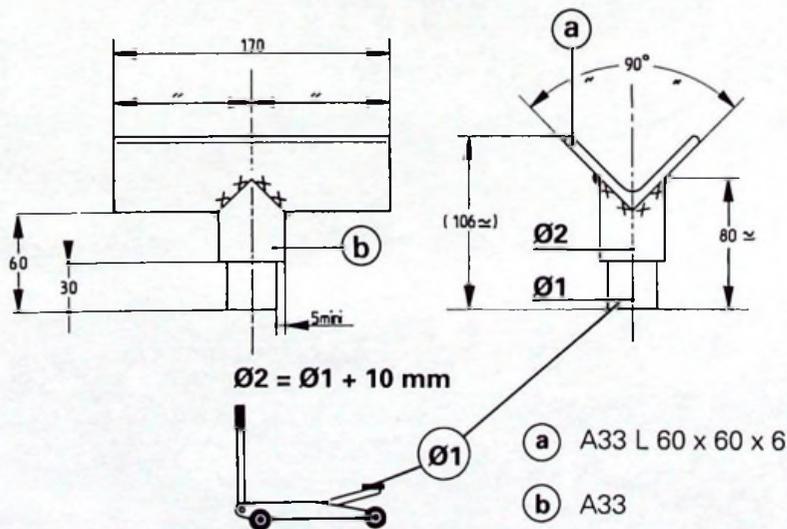
13-551



86-485

			D5
			E
			4087-T.A
			4087-T.B
			4514-T.F
			4522-T.D1
			4522-T.D2
			4522-T.D3
			4522-T.D4
			4522-T.D5

MR. 630-44/27



E4



E5



8.0902-K

90-1942 - MR. 630-69/23

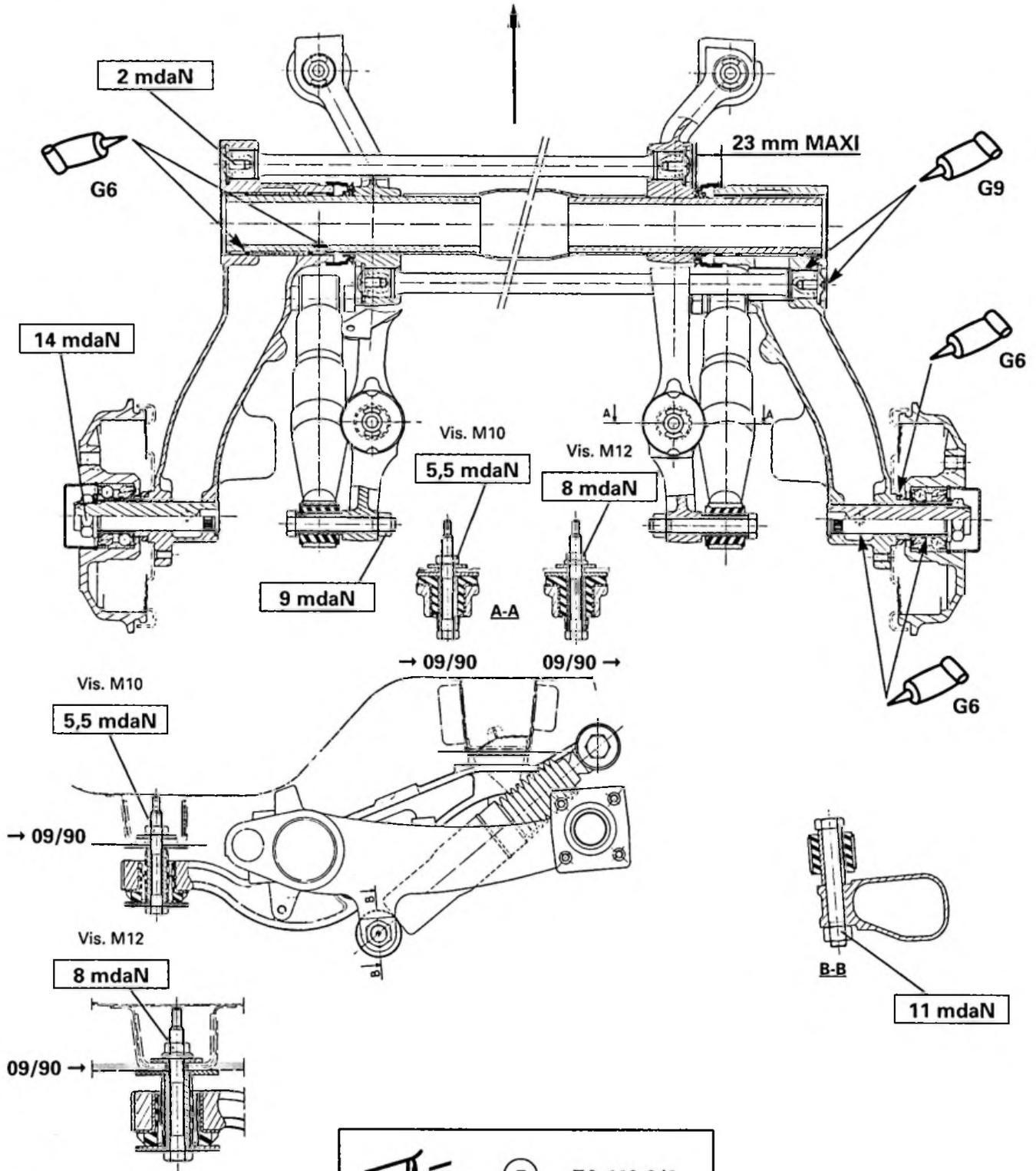


8



ZA  
420-00/1

1



Z. 42-1 Z. 42-4

7 ZA 410-0/1

	A < B		
	10-11 Ess		1,8 à 5,4 mm
	14 Ess 14 Dies		

$B = -1^{\circ}15 \pm 20'$

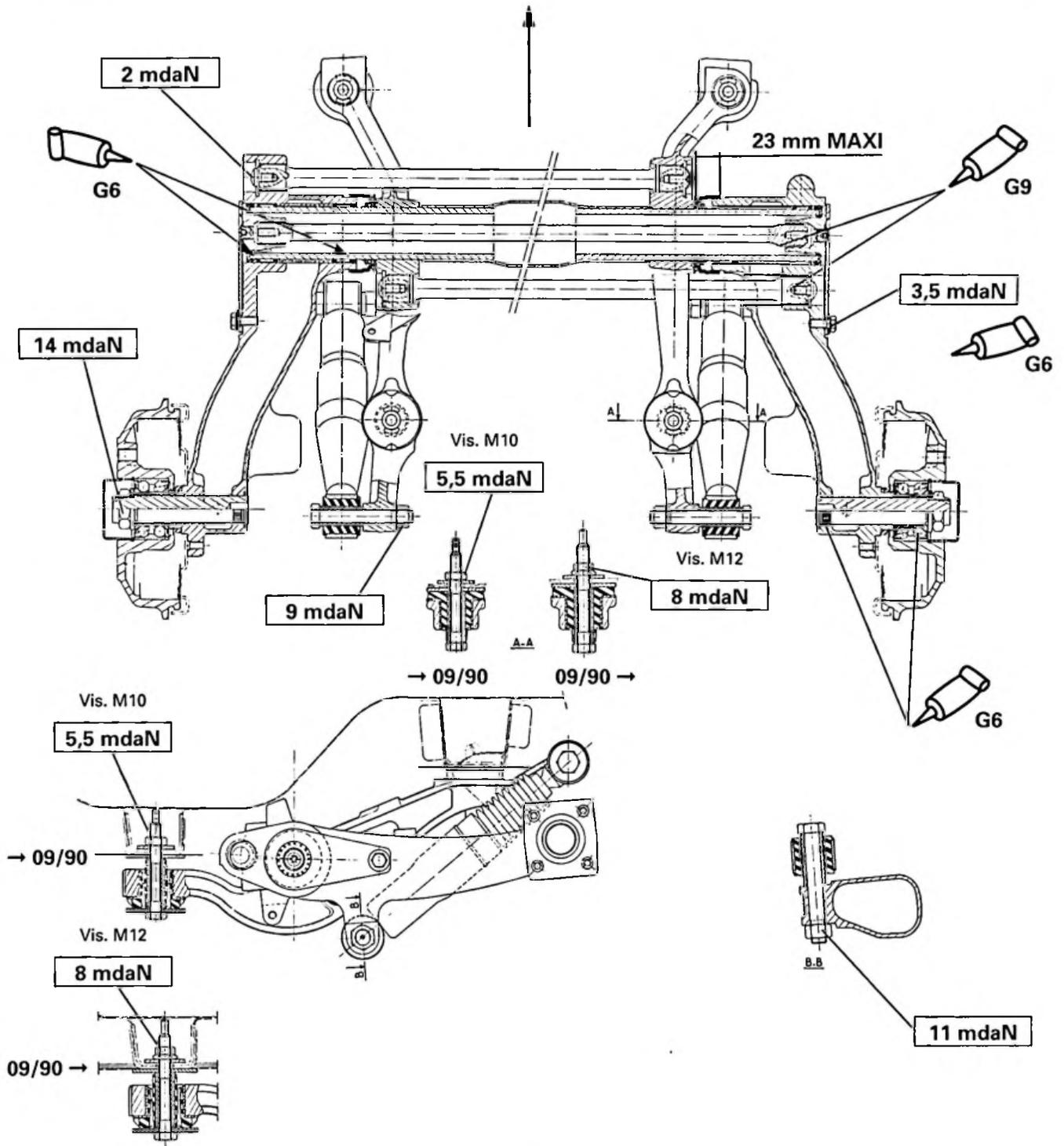


8



ZA  
420-00/2

1



7

ZA 410-0/1

	A < B		B =
	GT SPORT 1,8 à 5,4 mm		GT SPORT -1°15' ± 20'

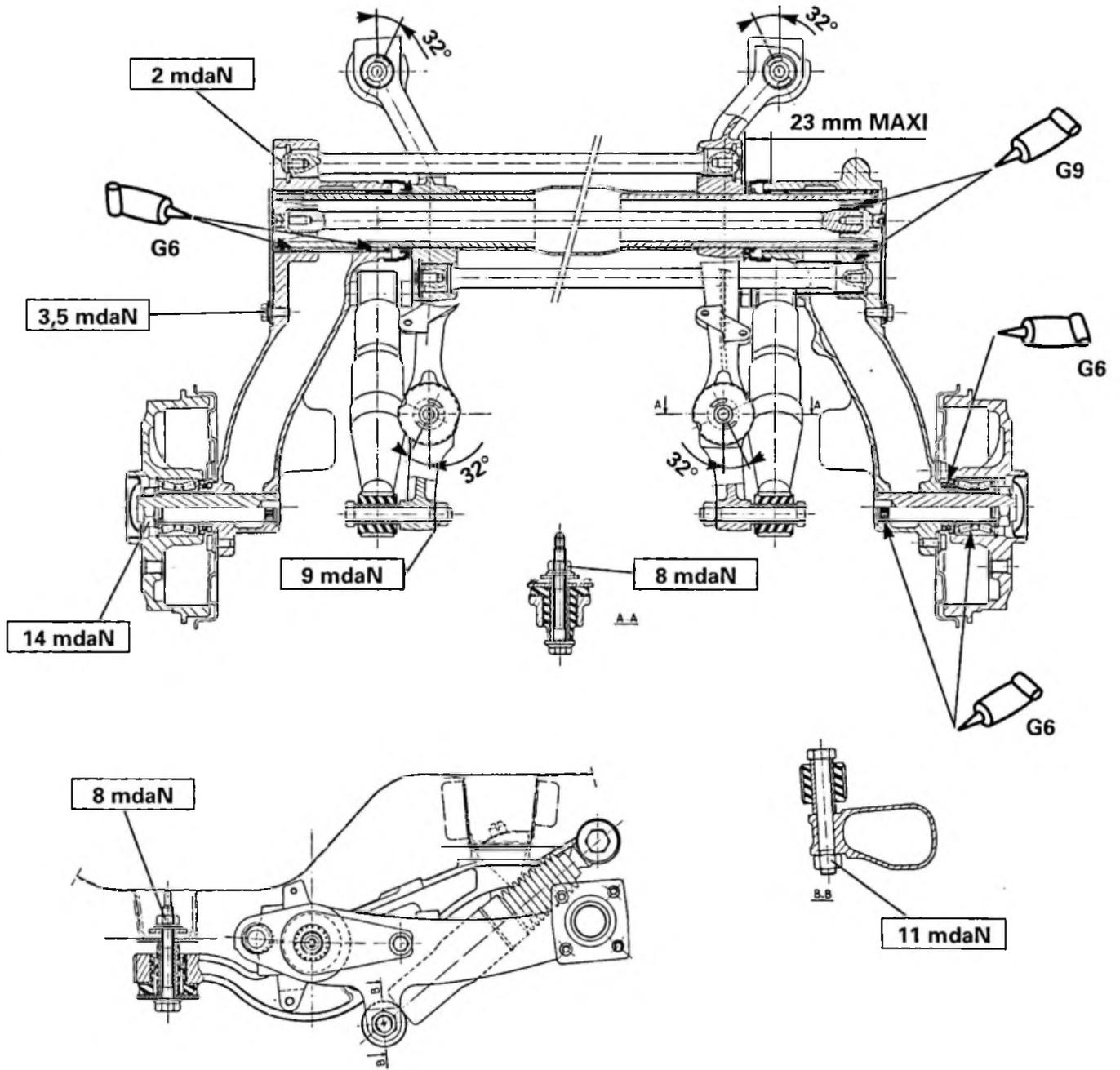


8



AX  
420-00/3

1

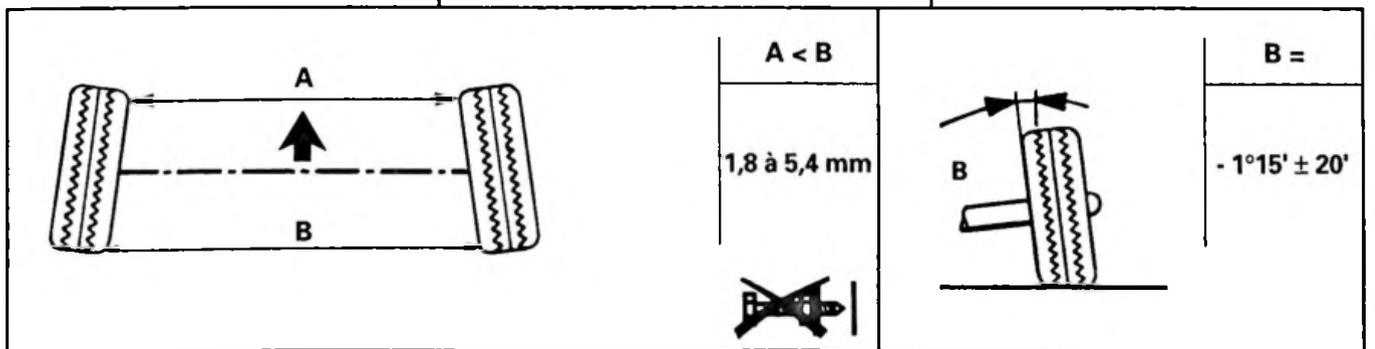


Z. 42-6



7

ZA 410-0/1





8

# ESSIEU ARRIERE

ZA  
421-1/1

1

## OUTILLAGE PRECONISE

MR 630-44/27 : Embout de levage pour cric.  
(Voir 8 ZA 420-1)



DEPOSE ET POSE  
D'UN ESSIEU ARRIERE



## DEPOSE

**Déposer** la banquette arrière.

**Lever et caler, Fig. I**, le véhicule sur chandelles à une hauteur de **0,60 m** au bouclier arrière.

**Désaccoupler** les alimentations du ou des limiteurs de freins.

**Détendre, Fig. I et Fig. II**, les câbles du frein de sécurité en " a ", les dégrafer de leur passage en " b ".

**Désaccoupler** le tube d'échappement.

**Déposer** le tube d'échappement.

**Placer, Fig. I**, le cric équipé de l'outil **MR.630-44/87**, au centre de la traverse arrière et le maintenir en pression.

**Déposer, Fig. III**, les quatre vis (1) fixation de l'essieu arrière à la caisse.

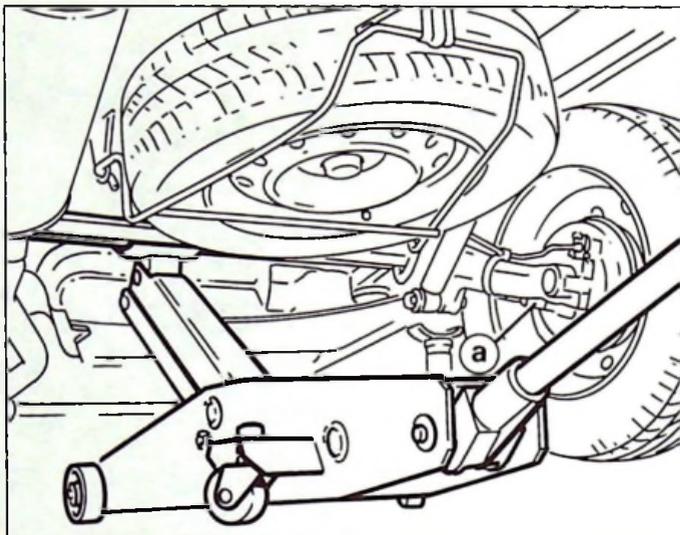
**Descendre, Fig. IV**, doucement le cric et dégager l'ensemble par l'arrière du véhicule.



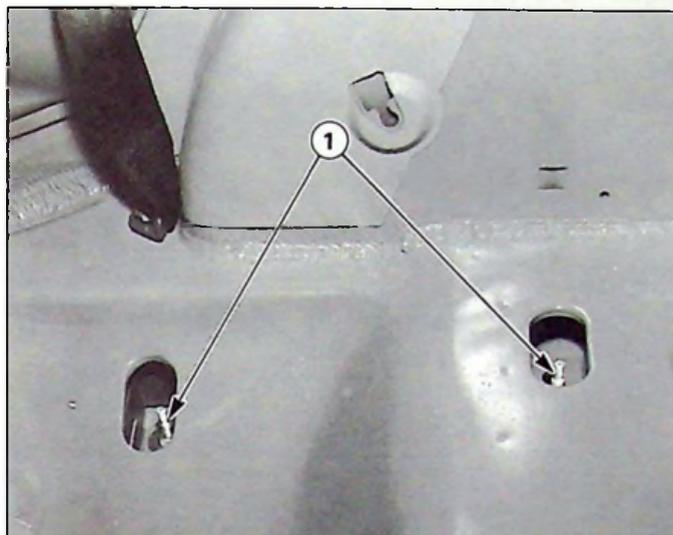
8

ZA  
421-1/1

3

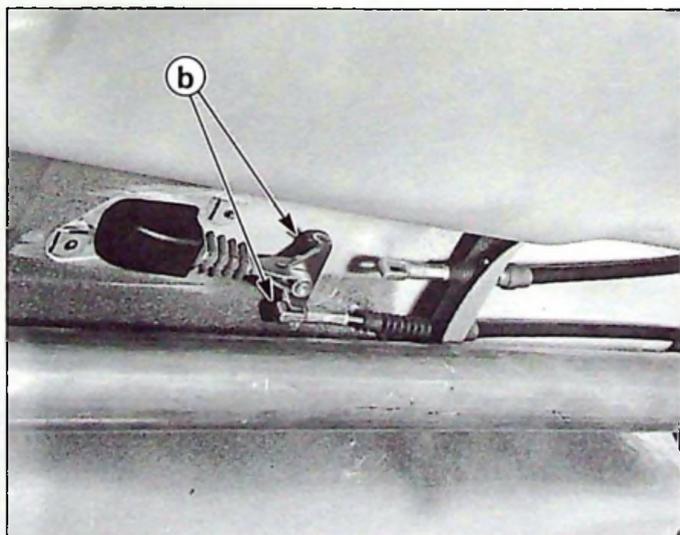


Z. 62-3 II

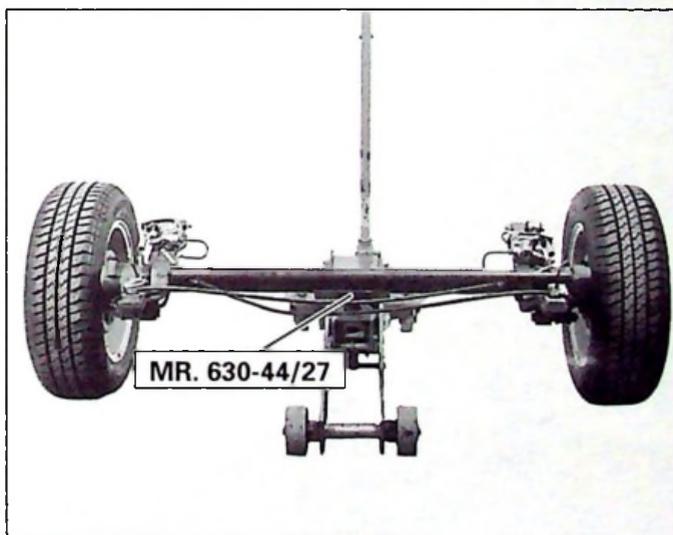


I 86-276

III

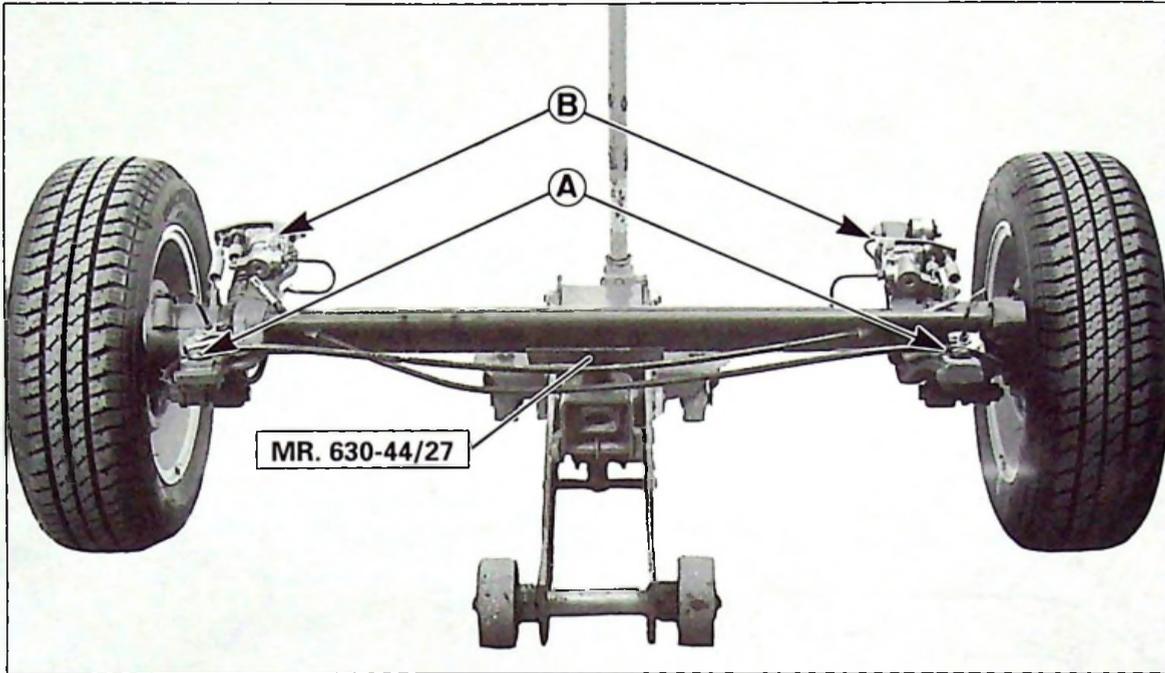


86-225

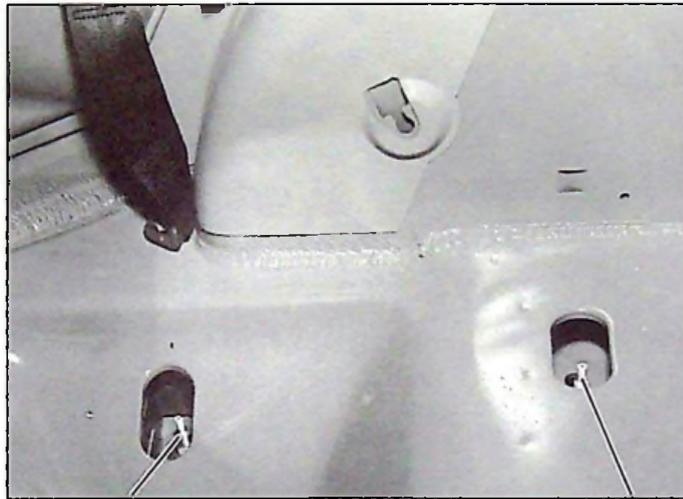


II 91-795

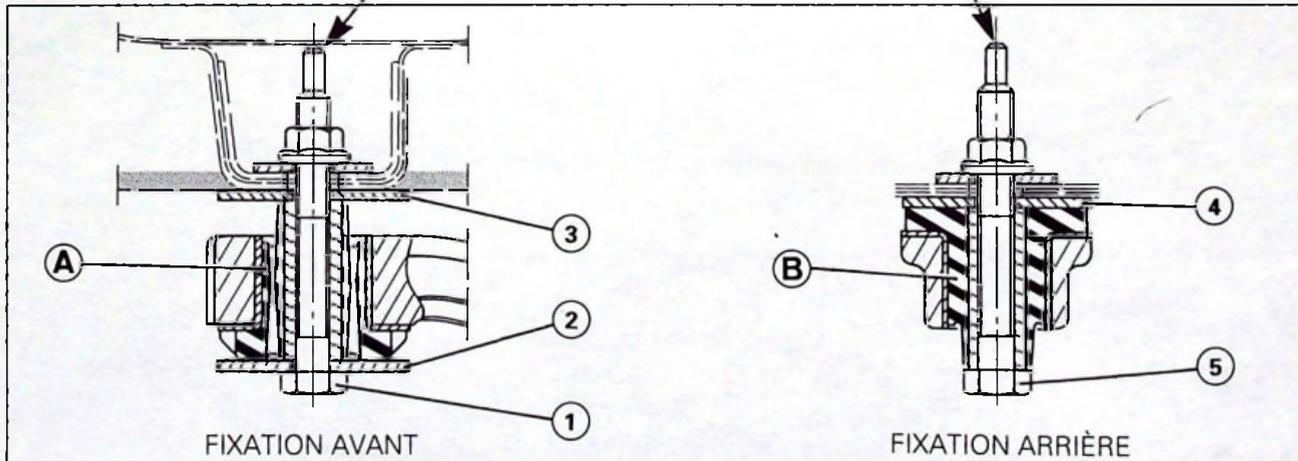
IV



91-795



86-276



Z. 42-4



8

## DEPOSE ET POSE D'UN ESSIEU ARRIERE

ZA  
421-1/1

5

### POSE

**Poser, Fig. I,** la traverse arrière sur le cric (équipé de l'outil : **MR. 630-44/27**).

**Engager** l'essieu arrière sous le véhicule, amener en contact les fixations **(A)**.

**Positionner, Fig. III,** les rondelles d'appui **(3)** et **(2)**.

**Poser, Fig. III,** les vis **(1)** sans les bloquer.

**Positionner, Fig. I,** à l'aide du cric les fixations **(B)**.

**Placer, Fig. III,** la rondelle d'appui **(4)**.

**Poser, Fig. III,** les vis **(5)**.

**Serrer, Fig. III,** les vis **(1)** et **(5)**.

- Ø M 10 : Serrage 5,5 mdaN

- Ø M 12 : Serrage 8 mdaN

**Accoupler** les tubes d'alimentation du ou des limiteurs.

**Accoupler et régler,** les câbles de frein de sécurité.

(voir ⑪ ZA 454-00/1).

**Poser** le tube d'échappement.

**Purger** les freins.

(voir ⑪ ZA 453-0/1).

(voir ⑪ ZA 453-0/2).

**Mettre** le véhicule au sol.

**Poser** le siège et la banquette arrière.

**Contrôler** les hauteurs du véhicule.

(voir ⑨ ZA 430-0/1).



8

# ESSIEU ARRIÈRE

ZA  
422-1 / 1

1

## OUTILLAGE PRÉCONISÉ

COFFRET 4502-T :

4502-T.A : Faux amortisseur





## DÉPOSE

**Desserrer** la roue.

**Lever et caler, Fig. I,** le véhicule.

**Déposer** la roue.

**Désaccoupler, Fig. II et III :**

- le ressort (1) du limiteur,
- la vis (2) de maintien du flexible hydraulique.

**Déposer** le moyeu arrière :  
(Voir  ZA 426-1 / 1).

**Détendre, Fig. IV,** le câble du frein de sécurité en (a).

**Dégrafer, Fig. V,** le câble en (b).

**Déposer, Fig. IV et VII,** les quatre vis TORX (3).  
Dégager le plateau de frein et le maintenir dans le pas-  
sage de roue.

**Déposer** l'amortisseur.

**Régler et placer** l'outil **4502-T.A** pour conserver une  
position initiale à la pose du bras.

**Déposer, Fig. VI :**

- la vis TORX (4)
- la rondelle (5)

**Déposer, Fig. VII,** la vis de fixation (6) de l'outil au  
bras.

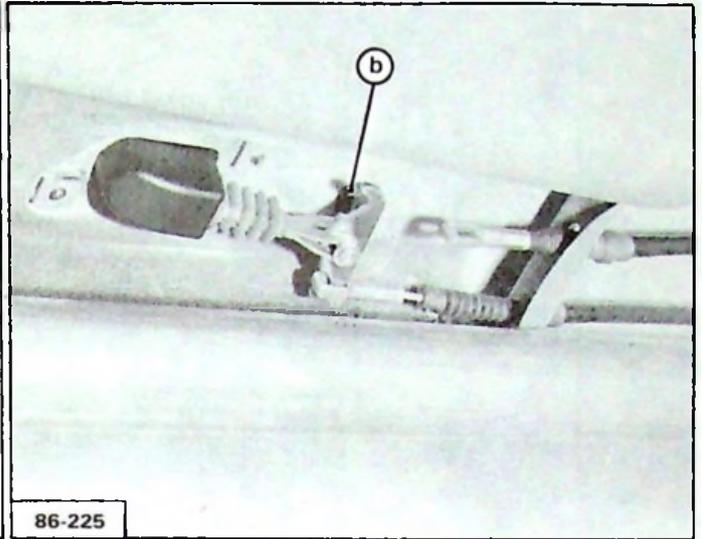
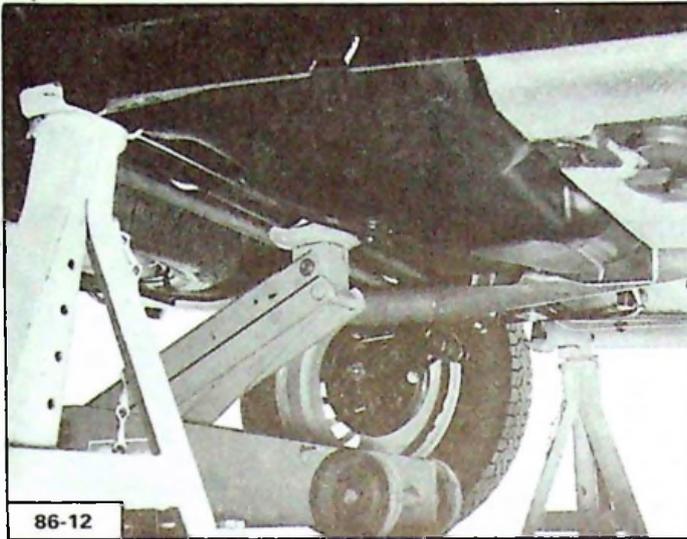
**Dégager** le bras.



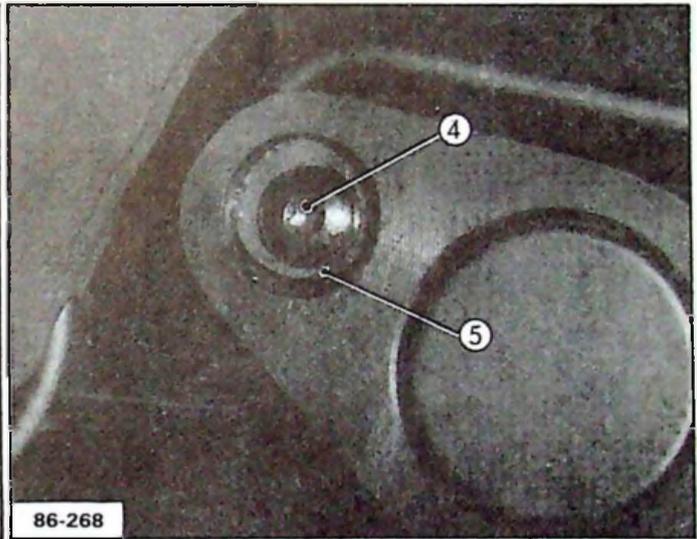
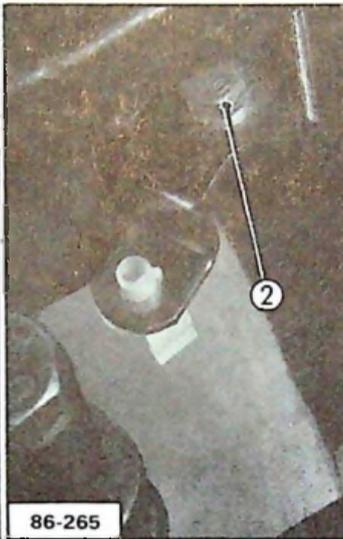
8

ZA  
422-1 / 1

3



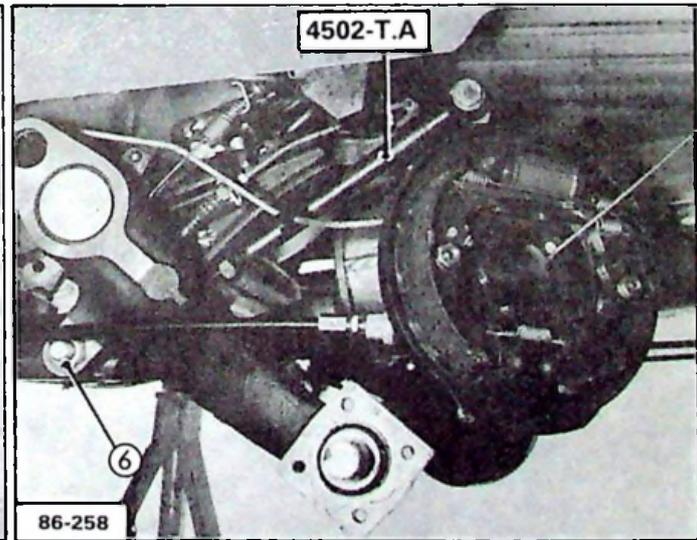
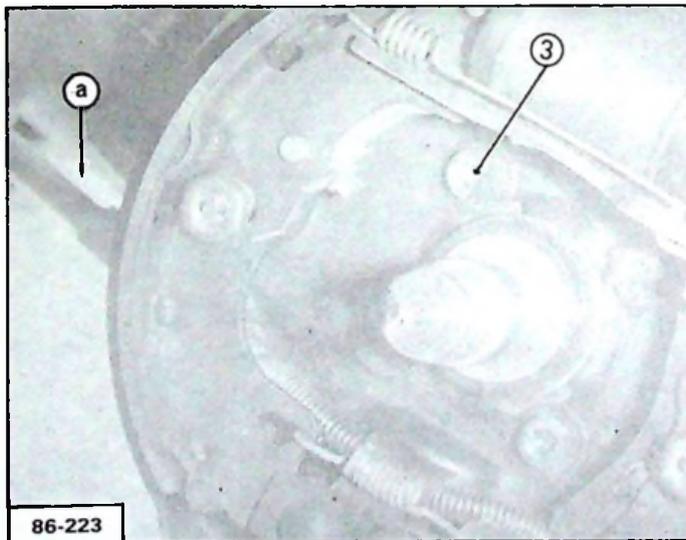
V



II

III

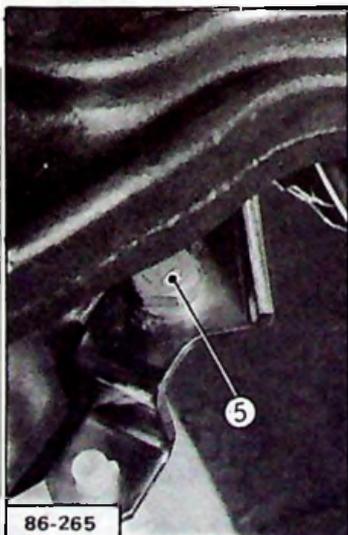
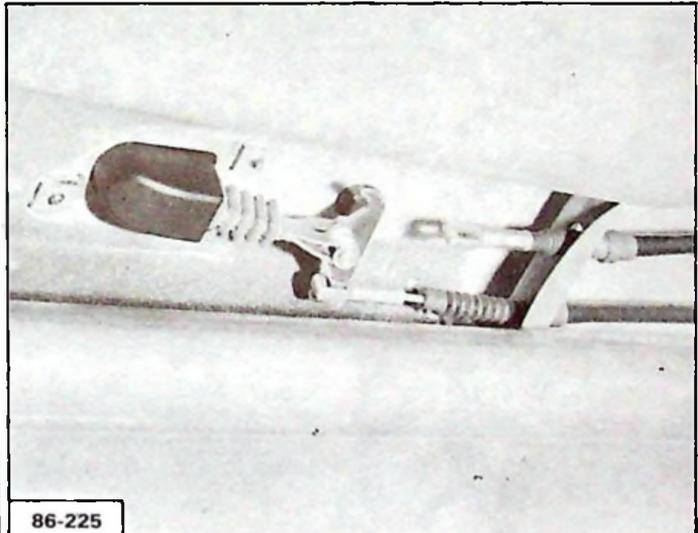
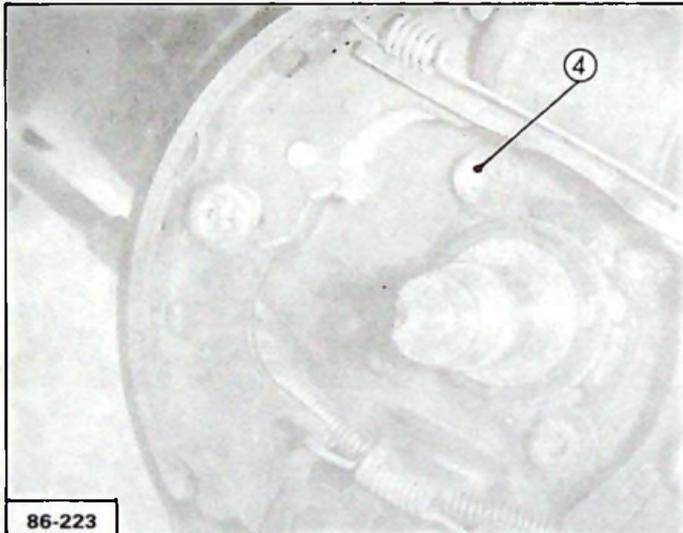
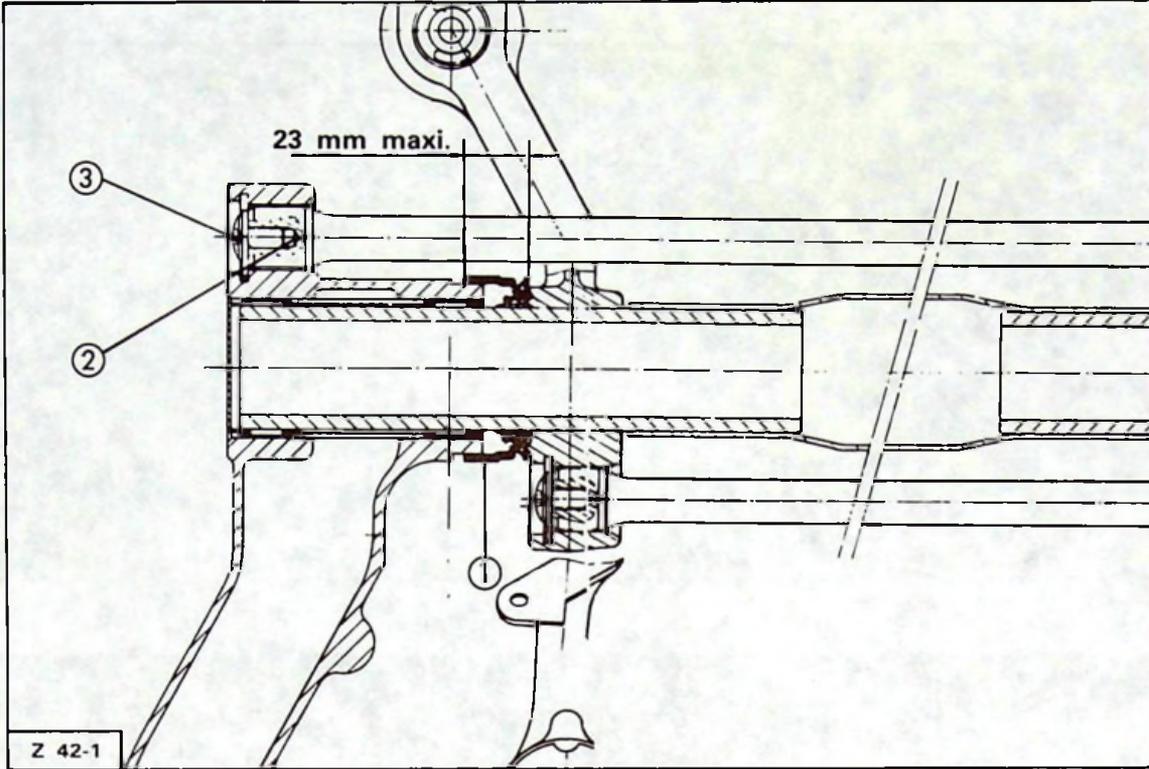
VI



IV

VII

\*



II

V

III

IV



8

## DÉPOSE ET POSE D'UN BRAS ARRIÈRE

ZA  
422-1 / 1

5

### POSE

#### NOTA.

##### Vérifier :

- que les deux faces de la coupelle tôle sont propres et exemptes de rayures ou de chocs.
- que les portées des roulements du bras ne comportent pas de traces de grippage ni de blessures.

**Poser, Fig. I** , un joint neuf (1) sur la coupelle (garnir de graisse les lèvres du joint).

Graisser les cages à aiguilles.

Engager simultanément le bras sur le tube de la traverse, et la barre de torsion, en respectant la position du bras, à l'aide de l'outil **4502 T.A** préréglé à la dépose.

##### Poser, Fig. I :

- la rondelle (2)
- la vis (3)

**Serrer** progressivement la vis (3) pour permettre le montage du joint sur le bras :

**Serrage : 2 m.daN**

**Contrôler, Fig. I**, la position du joint par rapport à la coupelle : **23 mm maxi.**

#### NOTA

Si la cote de 23 mm n'est pas respectée, plaquer le joint sur la coupelle à l'aide d'un tournevis.

##### Poser, Fig. II :

- le plateau de frein,
- les quatre vis (4), **serrage : 3,5 m.daN**,
- le moyeu (voir **8** ZA 426-1 / 1)

**Poser, Fig. III**, la vis (5) de maintien du flexible hydraulique : **serrage 2 m.daN.**

**Accoupler, Fig. IV**, le ressort (6) au limiteur.

**Agrafer, Fig. V**, le câble de frein de sécurité, et le régler, (voir **11** ZA 454-00 / 1).

**Déposer** l'outil **4502-T.A.**

##### Poser :

- l'amortisseur,
- la roue.

Mettre le véhicule au sol et serrer la roue.

Pour le serrage de l'amortisseur :  
(voir **9** ZA 434-1 / 2).

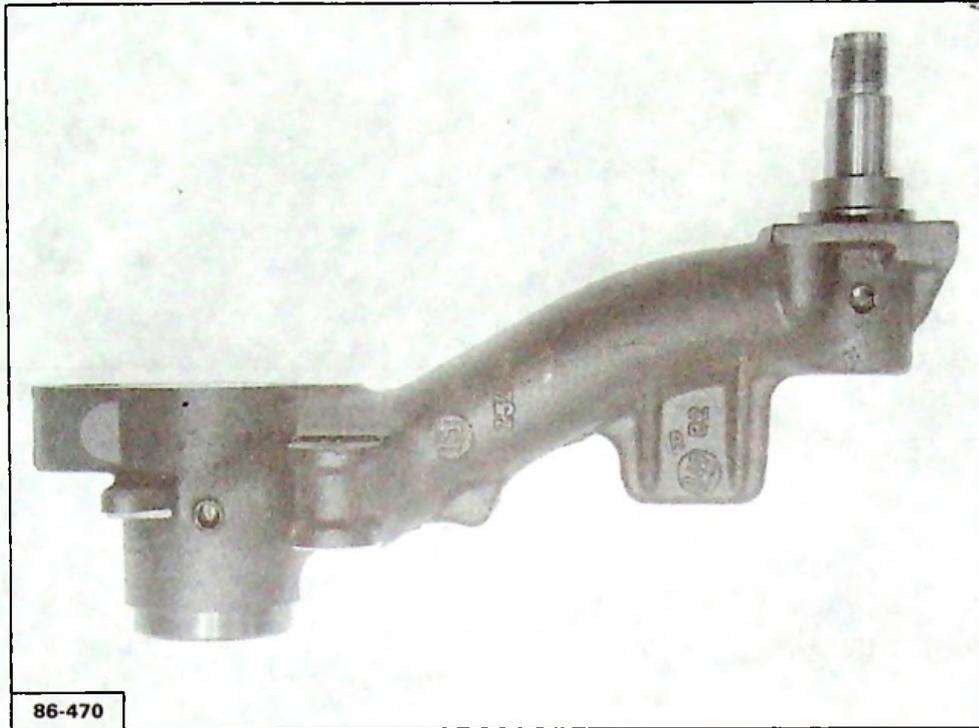


8

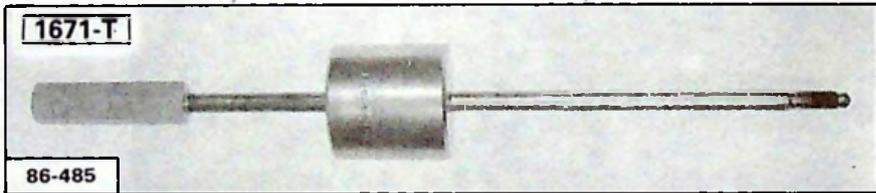
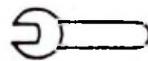


ZA  
422-3 / 1

1

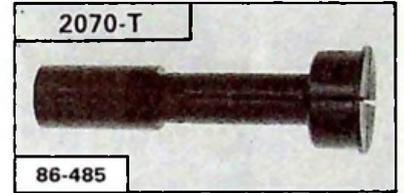


86-470



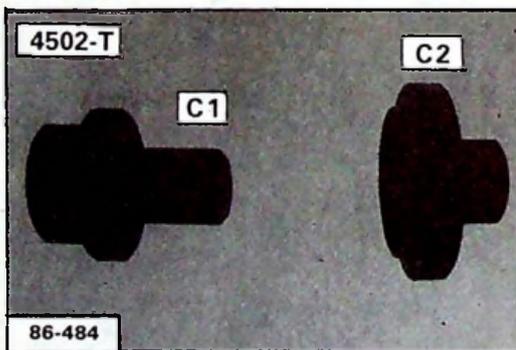
1671-T

86-485



2070-T

86-485

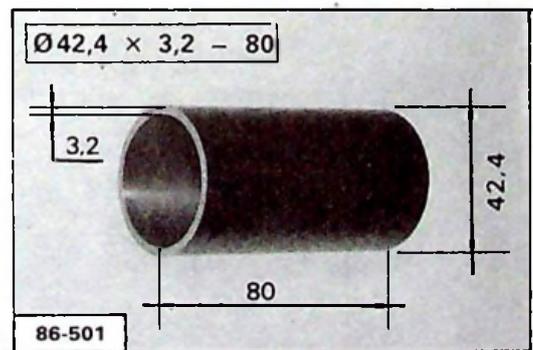


4502-T

C2

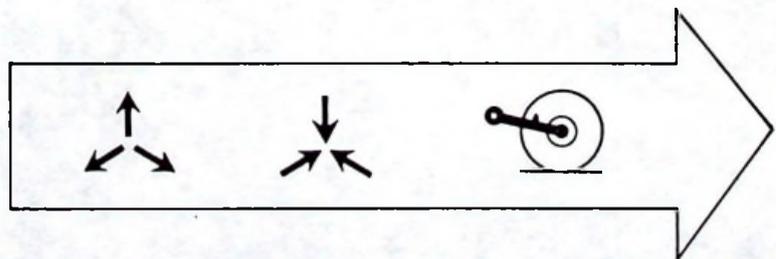
C1

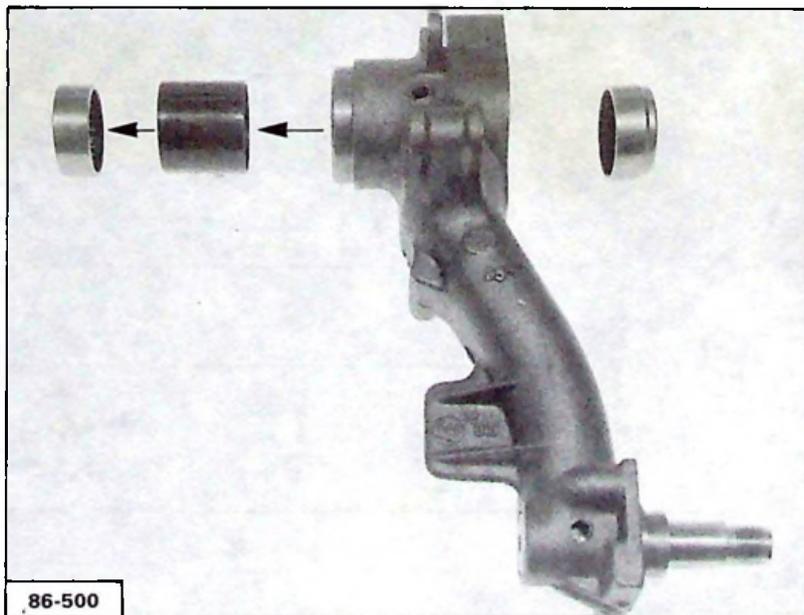
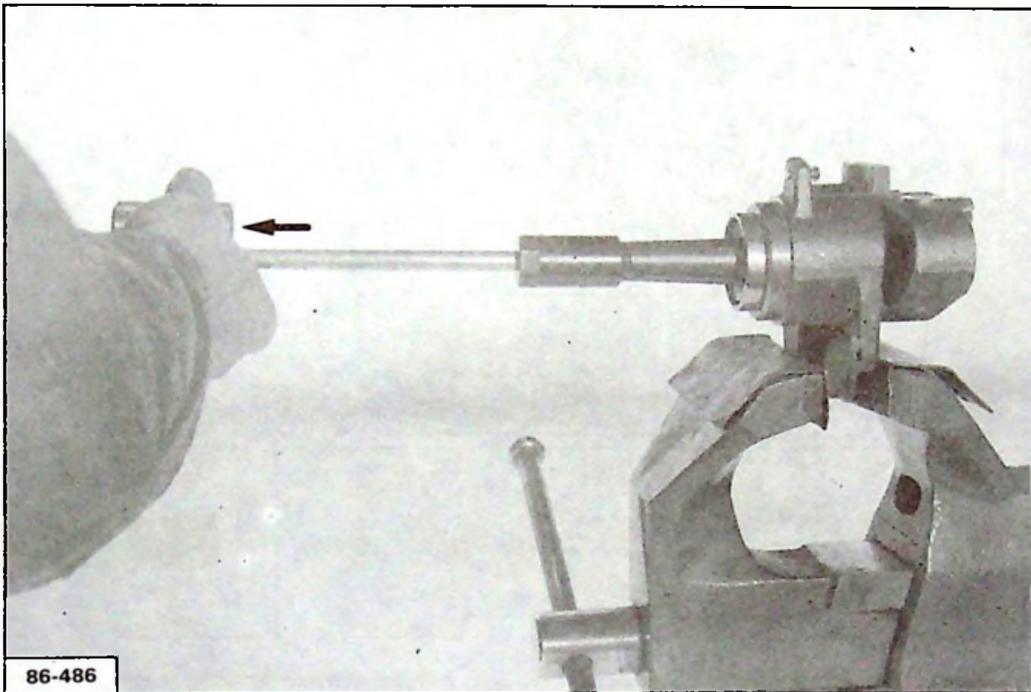
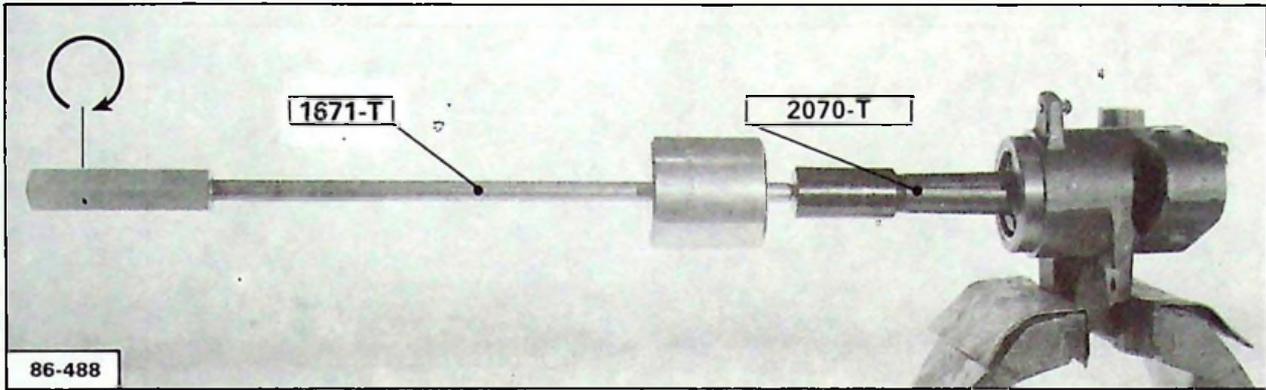
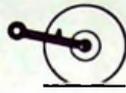
86-484



Ø42,4 x 3,2 - 80

86-501





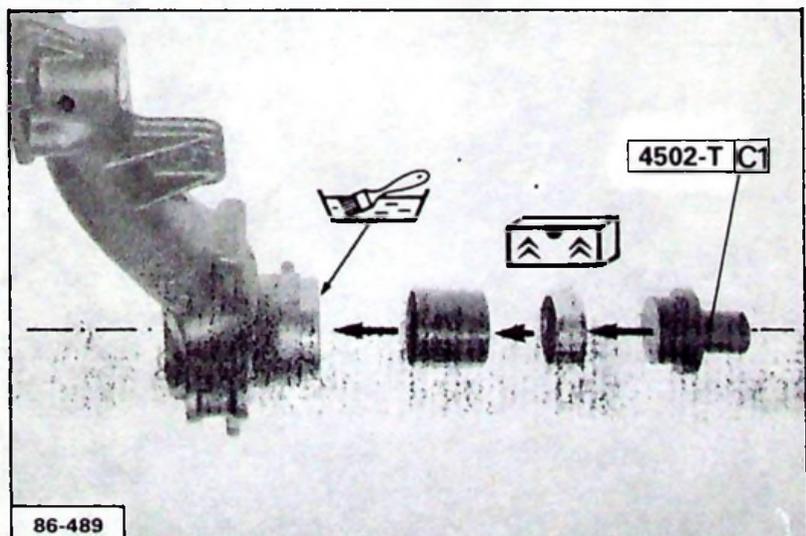
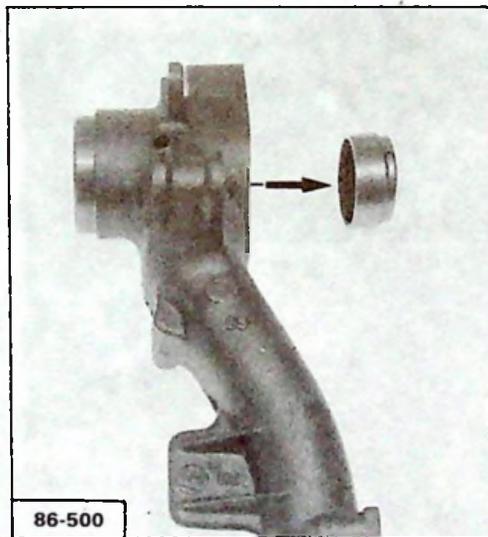
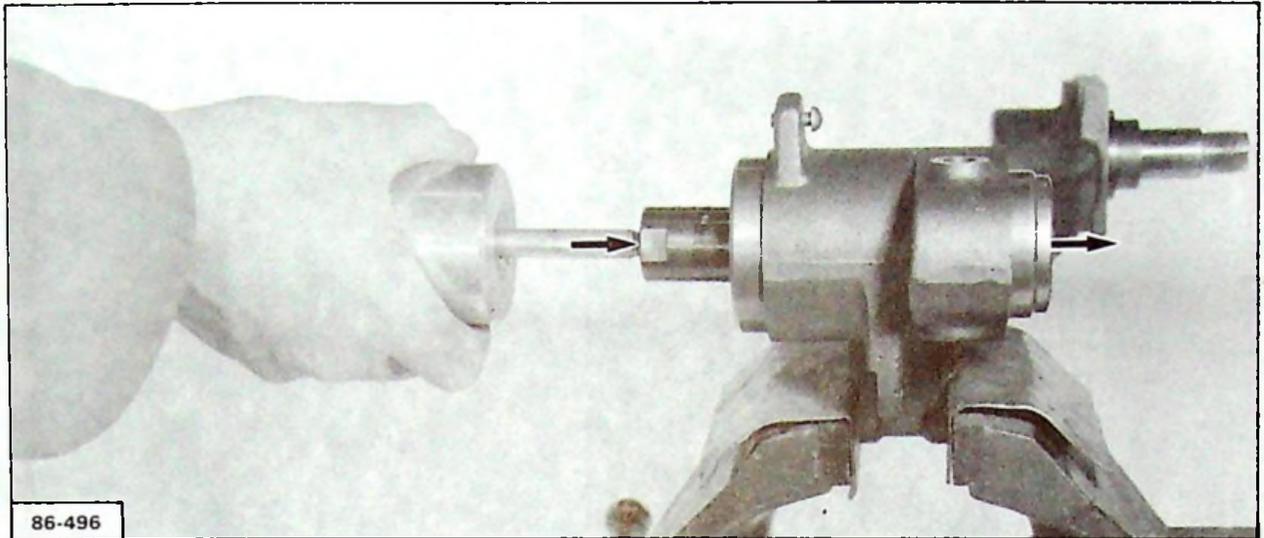


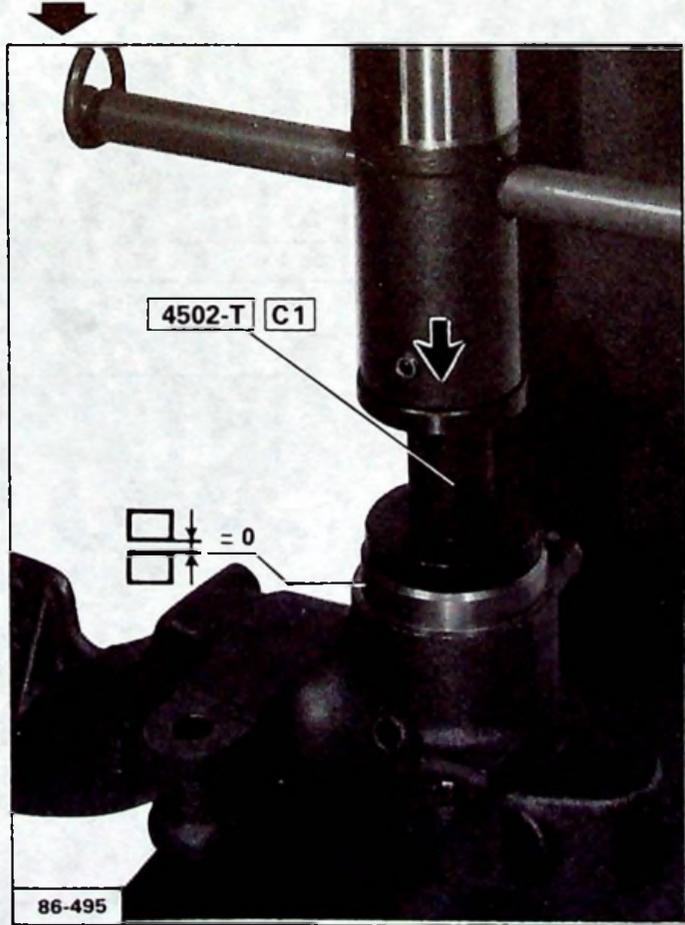
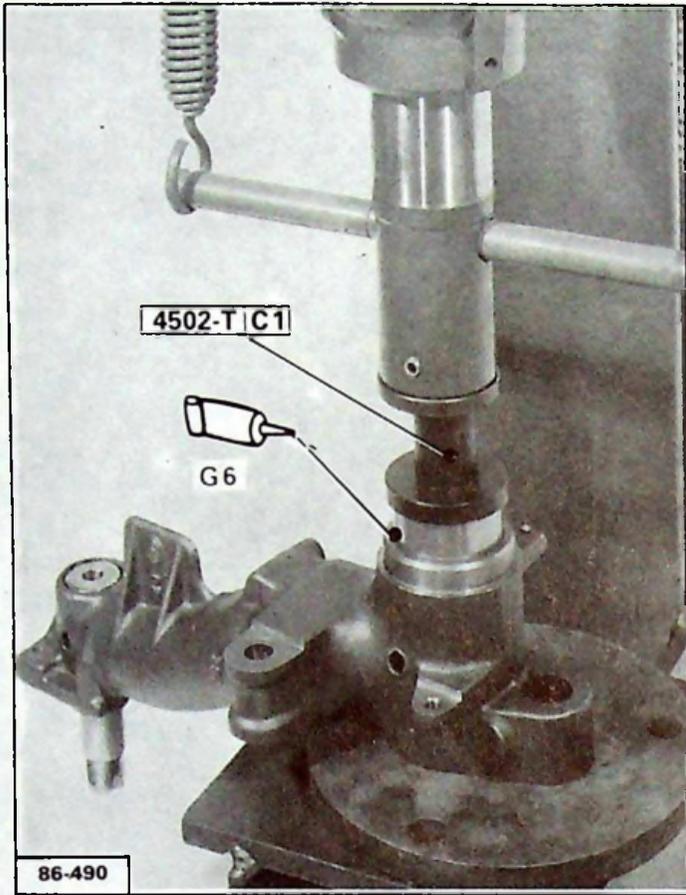
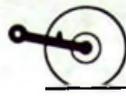
8



ZA  
422-3 / 1

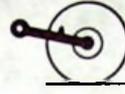
3





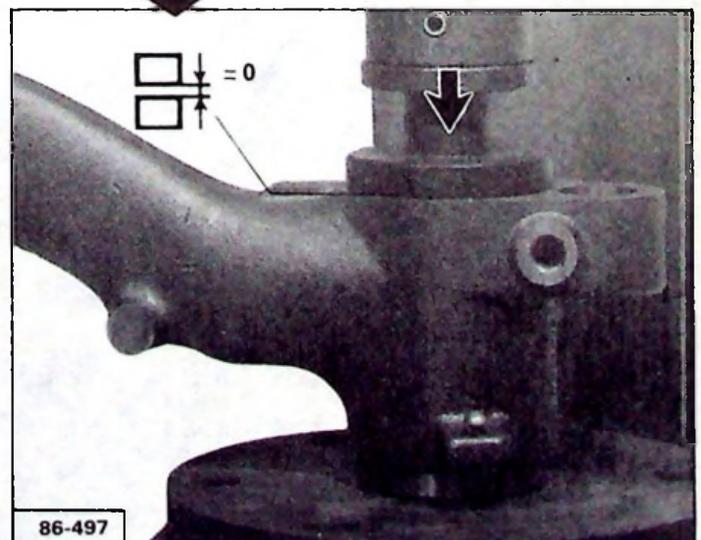
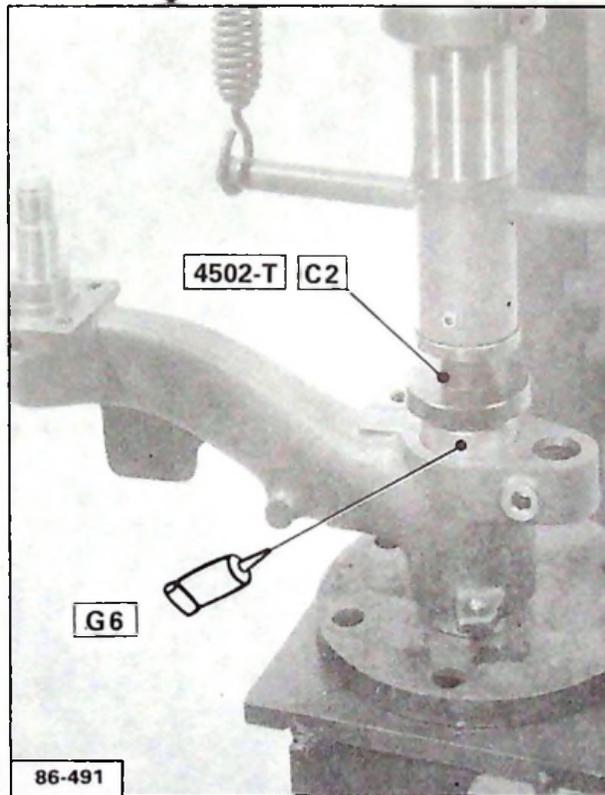
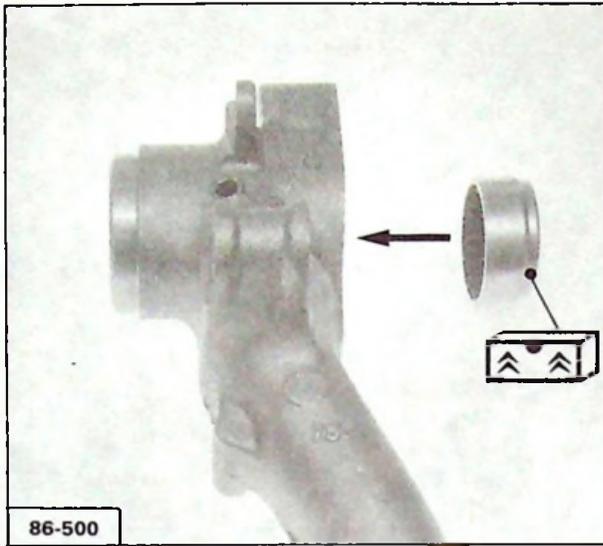


8

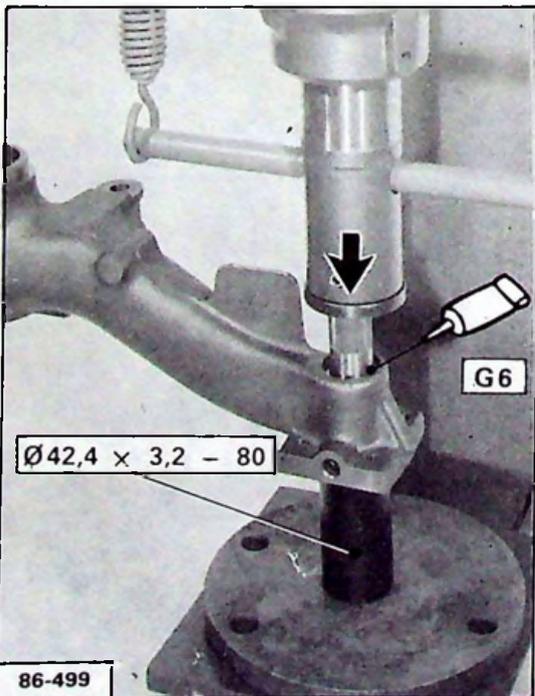
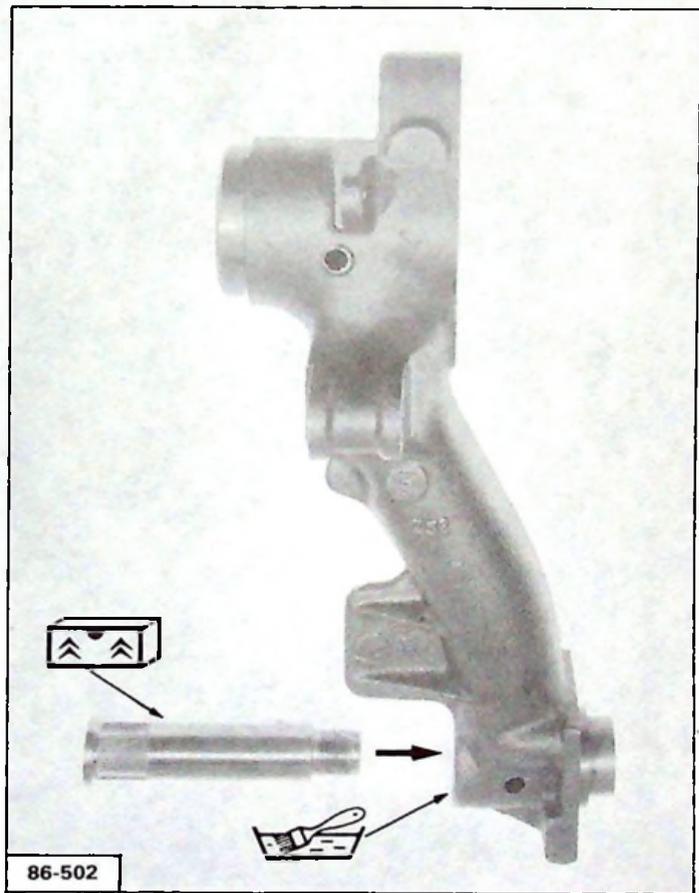
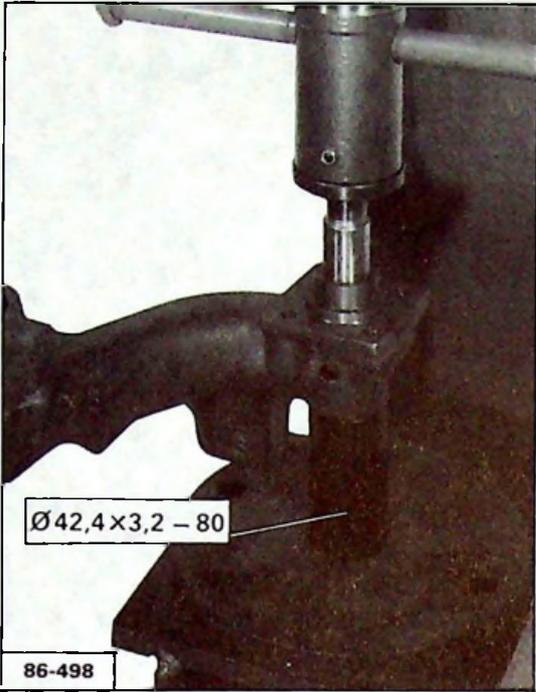


ZA  
422-3 / 1

5



\*



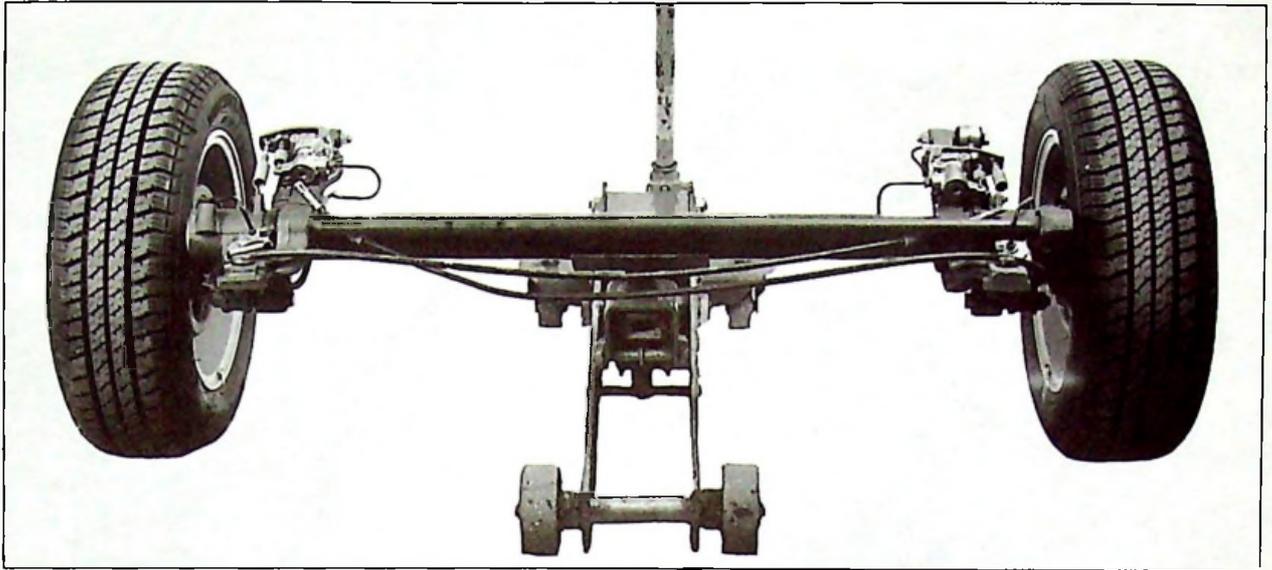


8



ZA  
424-3/1

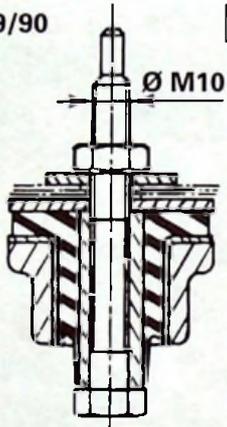
1



91-795

→ 09/90

4502-T



D 1



D 2



D 3



D 4



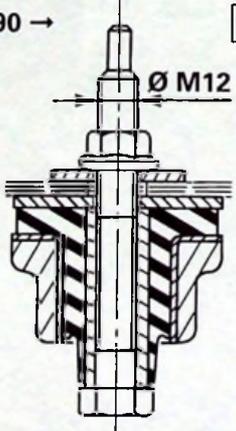
D 5

Z. 42-2

87-118

09/90 →

4522-T



D 1



D 2



D 3



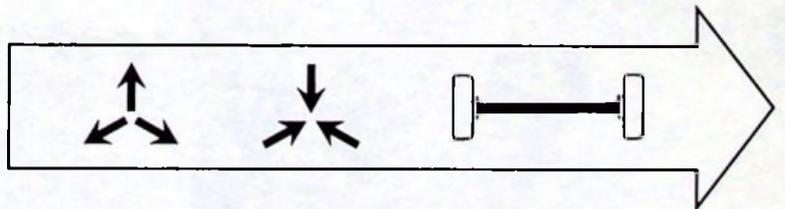
D 4

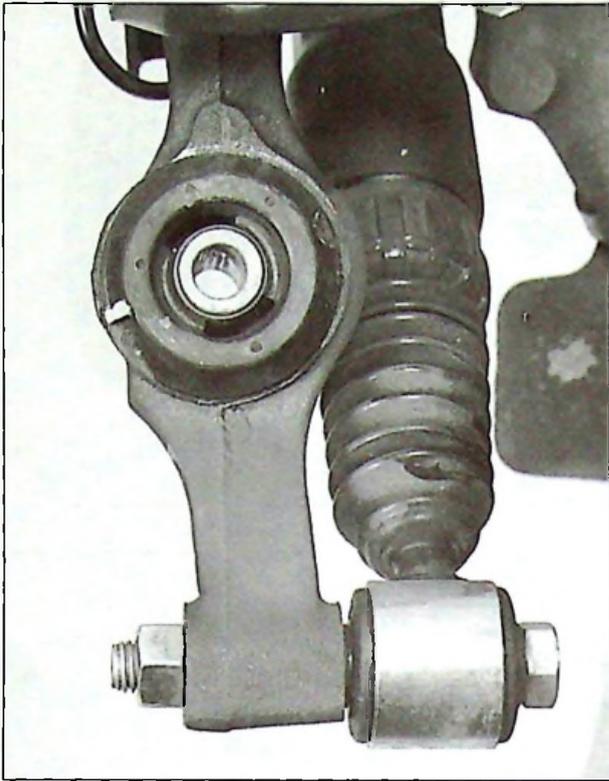


D 5

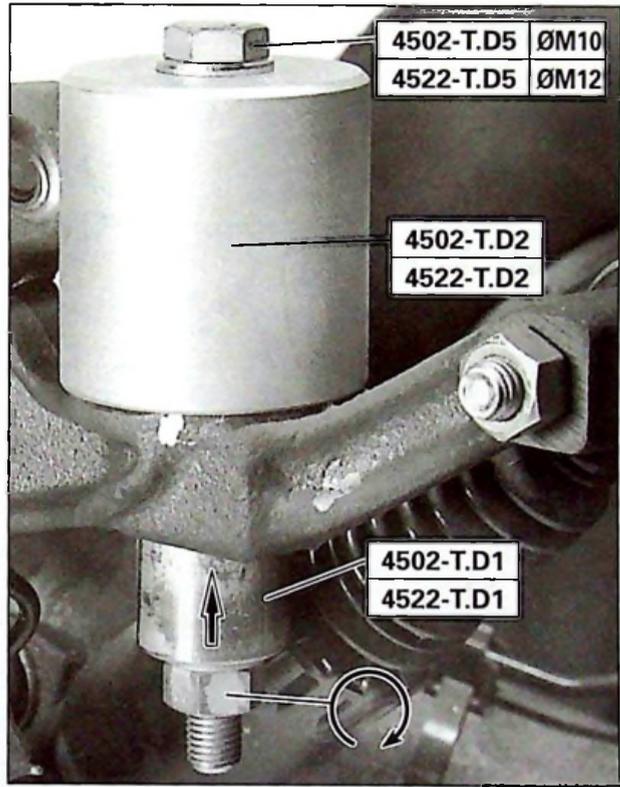
Z. 42-4

91-804

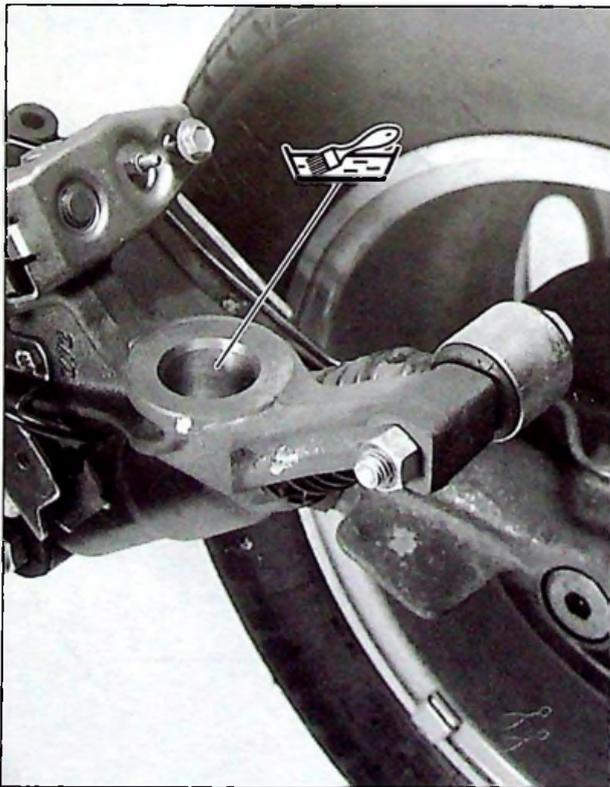




91-802



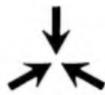
91-796



91-797



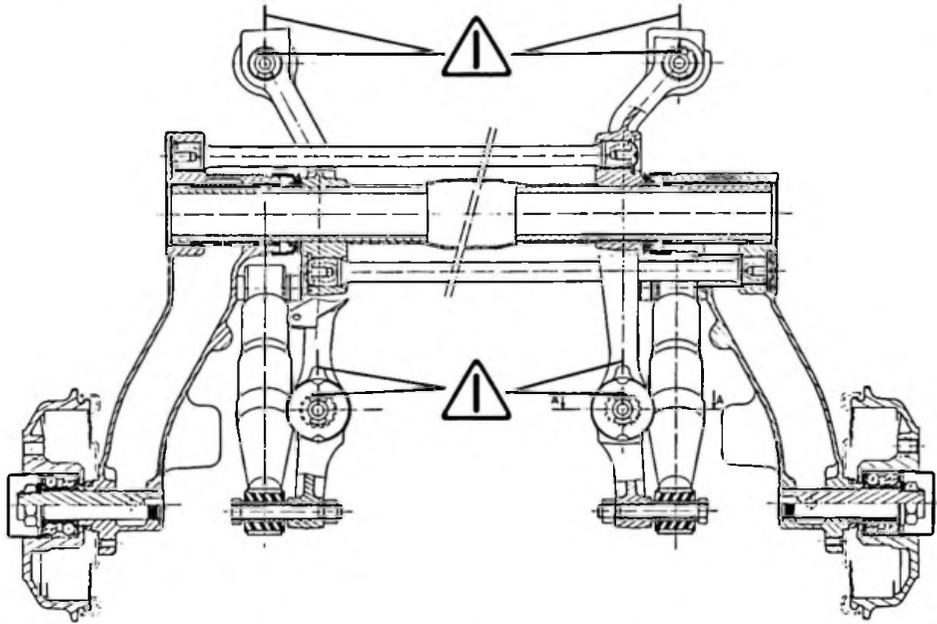
8



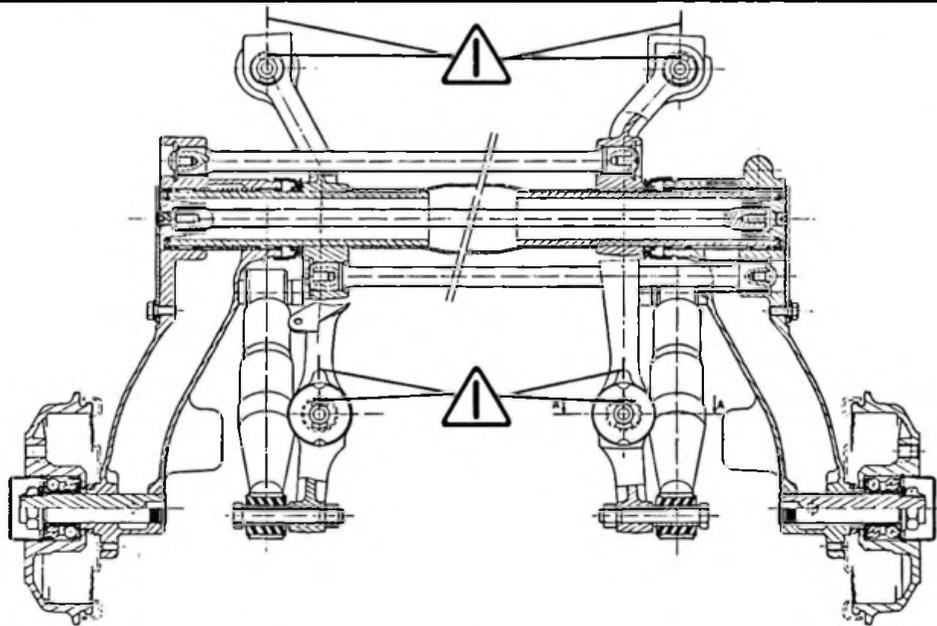
ZA  
424-3/1

3

10-11-14 Ess.  
14 Die.

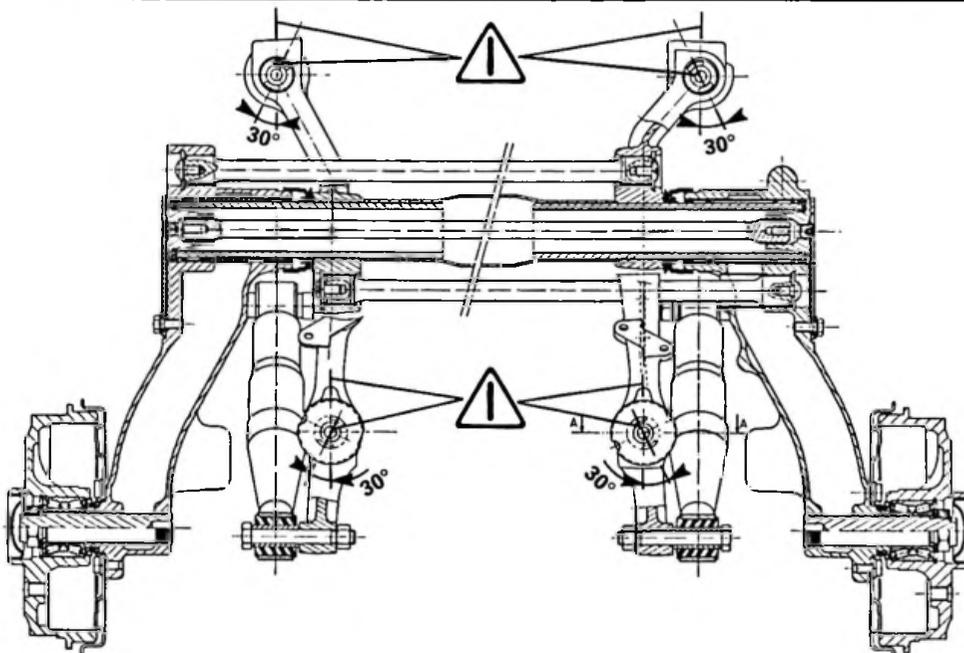


Z. 42-1



Z. 42-2

GT  
Sport

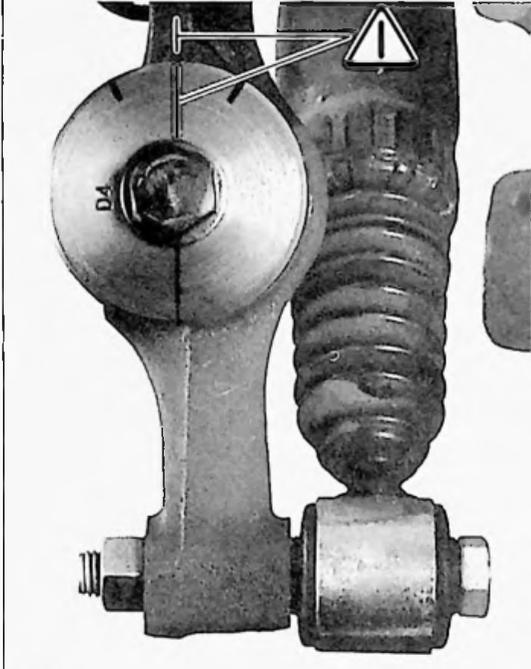


Z. 42-6

GTI

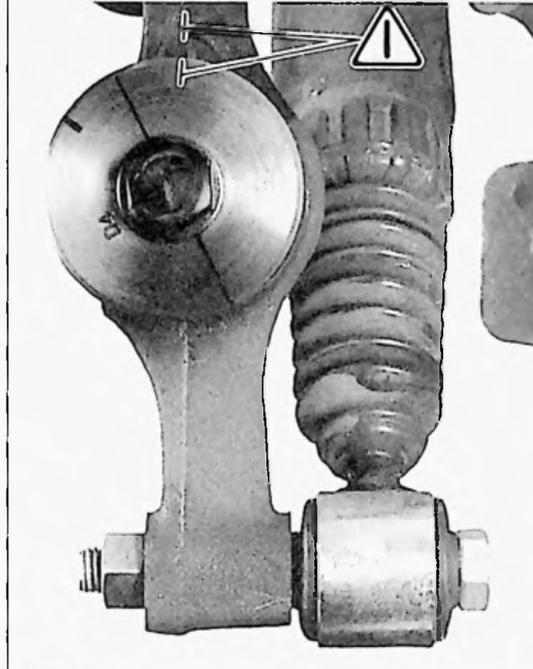


10 Ess. - 11 Ess. - 14 Ess. - 14 Die.  
GT - SPORT

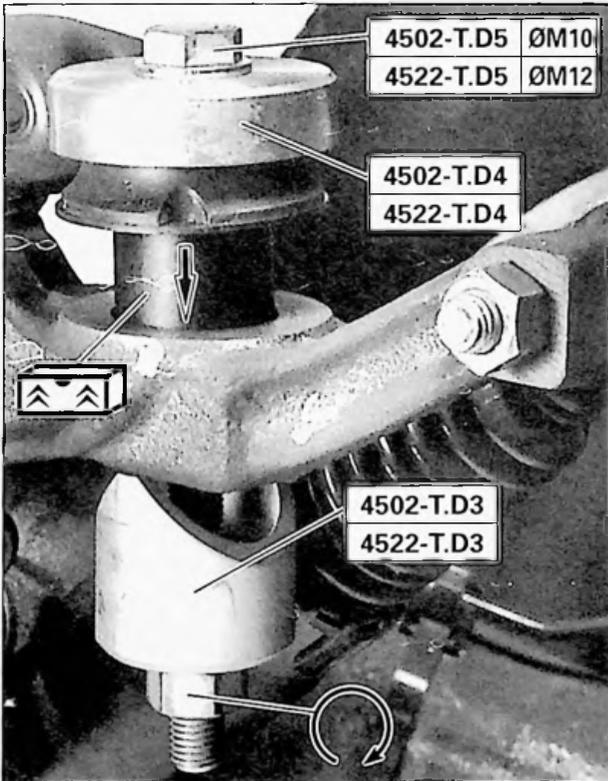


91-798

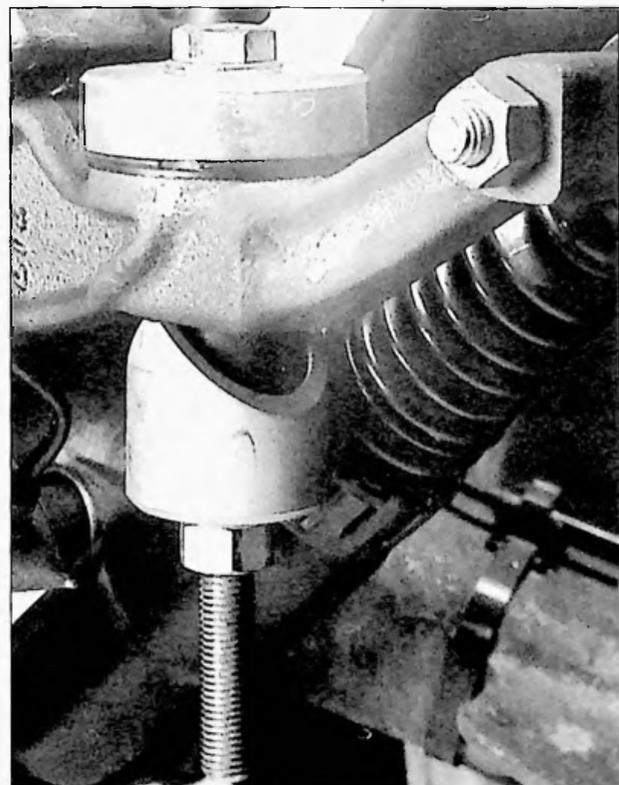
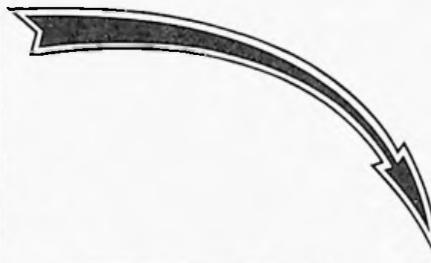
GTI



91-799



91-800



91-801



8

# ESSIEU ARRIÈRE

ZA  
426-1/1

1

DÉPOSE ET POSE  
D'UN MOYEU ARRIÈRE



## DÉPOSE

## POSE

Desserrer la roue.

Aucune trace de graisse, d'huile, etc., ne doit être tolérée sur le tambour et les segments.

**Lever et caler, Fig. I.** l'arrière du véhicule.

**Déposer, Fig. II :**

- la roue,
- le bouchon d'étanchéité (1).

**Poser, Fig. II, III et IV :**

- le joint (5) neuf ; graisser la lèvre et la fusée,
- le tambour (4),
- la rondelle (3),
- l'écrou (2) neuf : **serrage 14 m.daN** ; le freiner à l'aide d'un outil non tranchant,
- le bouchon (1) neuf.

**Desserrer et déposer, Fig. III et IV :**

- l'écrou (2),
- la rondelle (3),
- le tambour (4),
- le joint (5).

Poser la roue.

Mettre le véhicule au sol et serrer la roue.

**Nota. Fig. III et IV**

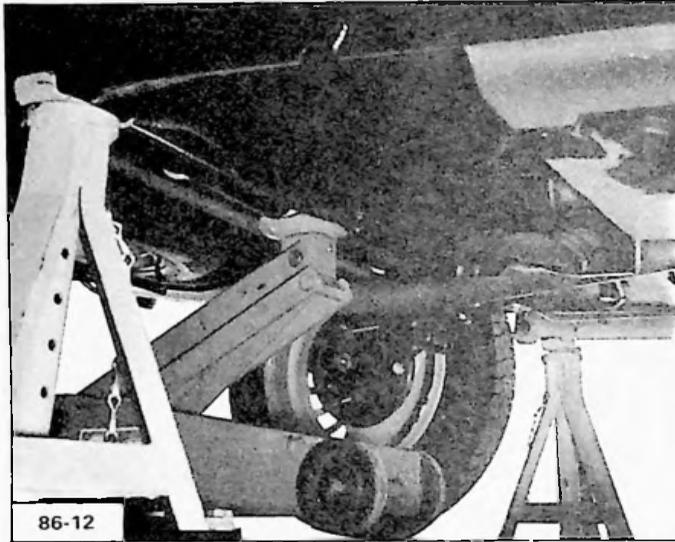
En cas de difficulté pour déposer le tambour, agir avec un tournevis sur le loquet (6) de rattrapage automatique, par l'orifice (a) de fixation de roue.



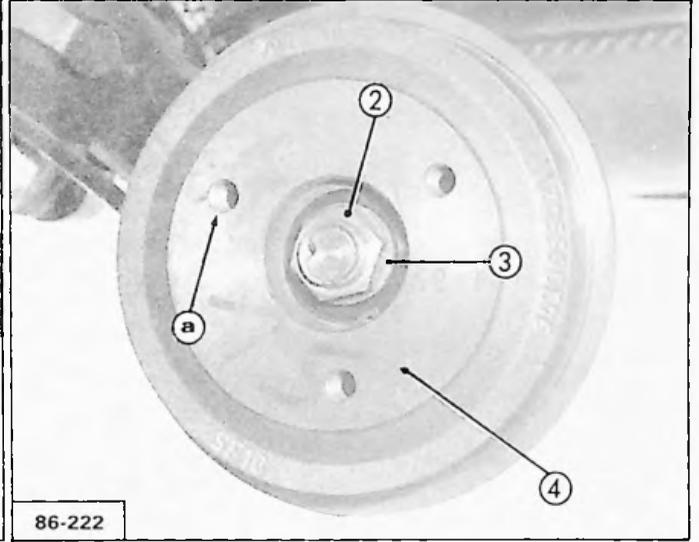
8

ZA  
426-1/1

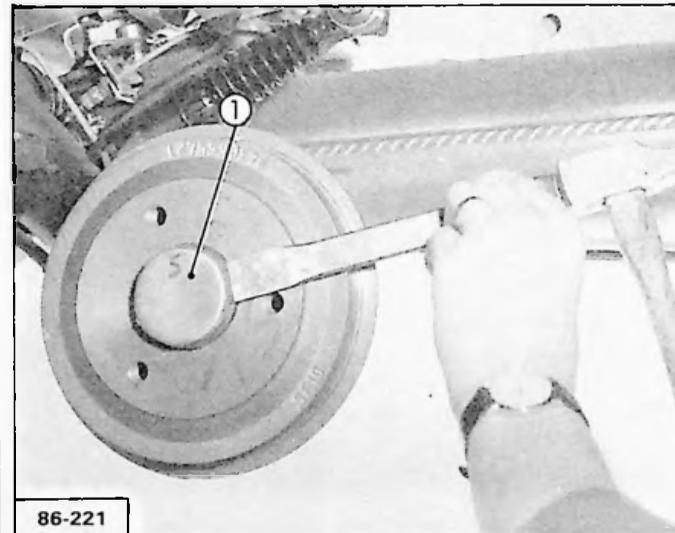
3



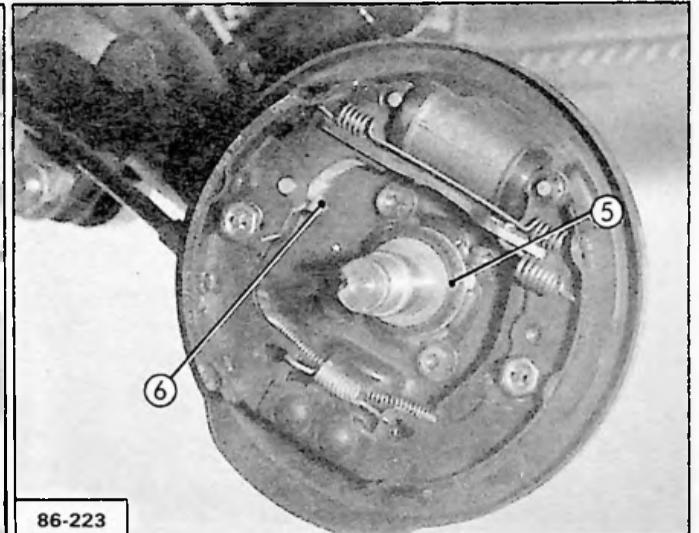
86-12



86-222



86-221



86-223



8

# ESSIEU ARRIERE

AX  
426-1/2

1

## OUTILLAGE PRECONISE

80.902-K : Outil de freinage.





## DEPOSE

**Desserrer** la roue.

**Lever et caler** l'arrière du véhicule.

**Déposer** la roue.

**Déposer, Fig. I :**

- le bouchon d'étanchéité (1).

**Desserrer et déposer, Fig. II et Fig. III :**

- l'écrou (2).
- la rondelle (3).
- le tambour (4).
- le joint (5).
- l'entretoise (6).

**Nota : Fig. II et Fig. IV :**

En cas de difficulté pour déposer le tambour, agir avec un tournevis sur le loquet (7) de rattrapage automatique, par l'orifice (a) de fixation de la roue.

## POSE

Aucune trace de graisse, d'huile etc... ne doit être tolérée sur le tambour et les segments.

**Poser, Fig. III, Fig. II. et Fig. I.**

- l'entretoise (6).
- le joint (5) **NEUF**; graisser la lèvre et la fusée.
- le tambour (4).
- la rondelle (3).
- l'écrou (2) **NEUF**,

**Serrage : 14 mdaN.**

le freiner à l'aide de l'outil 80.902-K.

- le bouchon (1) **NEUF**.
- la roue.

**Mettre** le véhicule au sol.

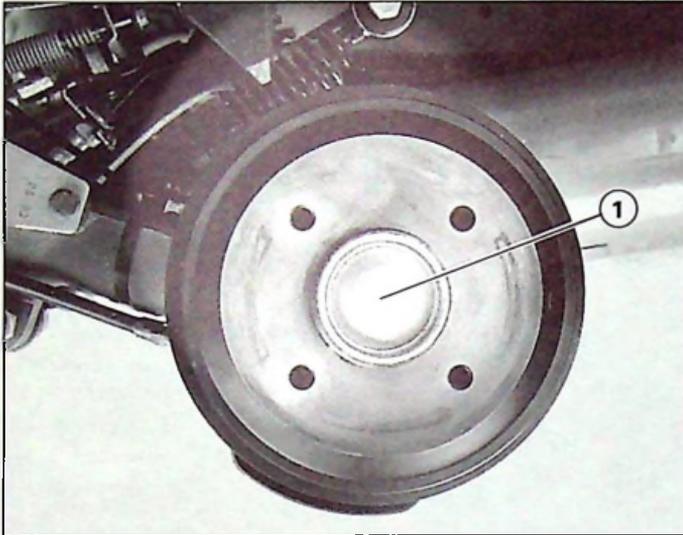
**Serrer** la roue.



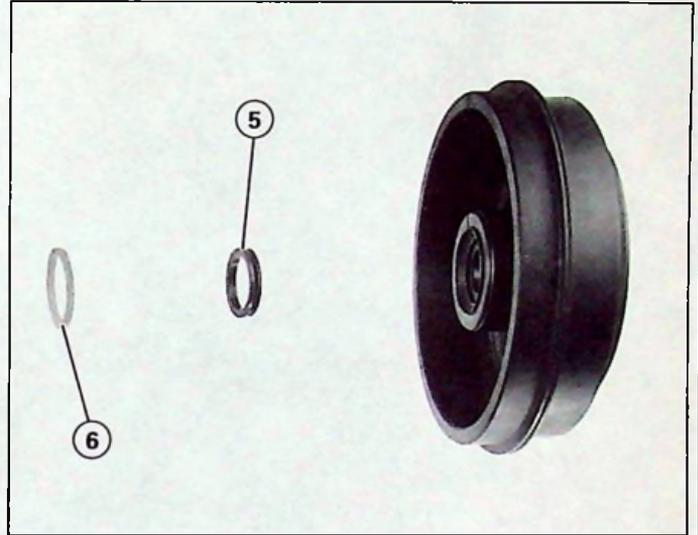
8

AX  
426-1/2

3

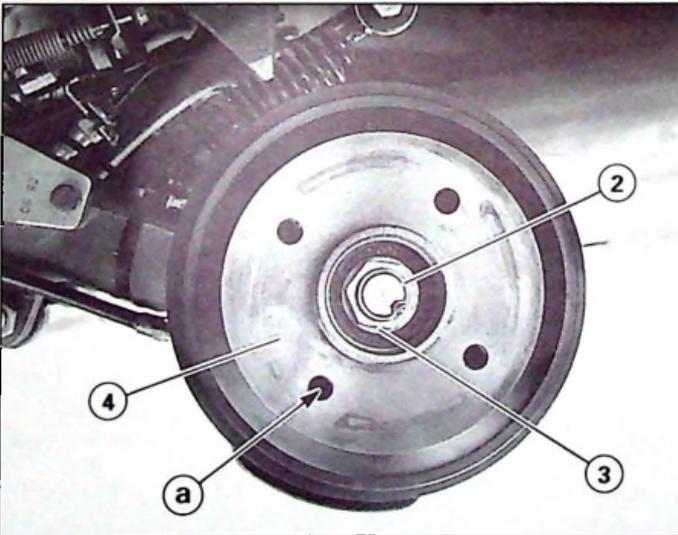


91-1015

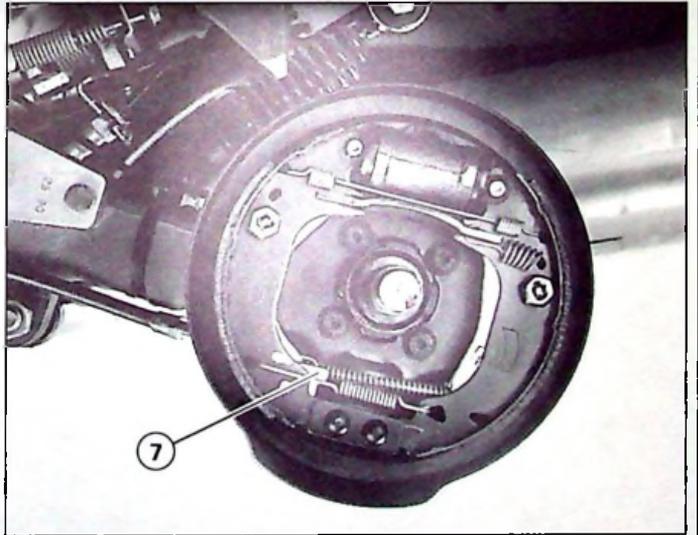


I 91-1023

III



91-1016



II 91-1017

IV

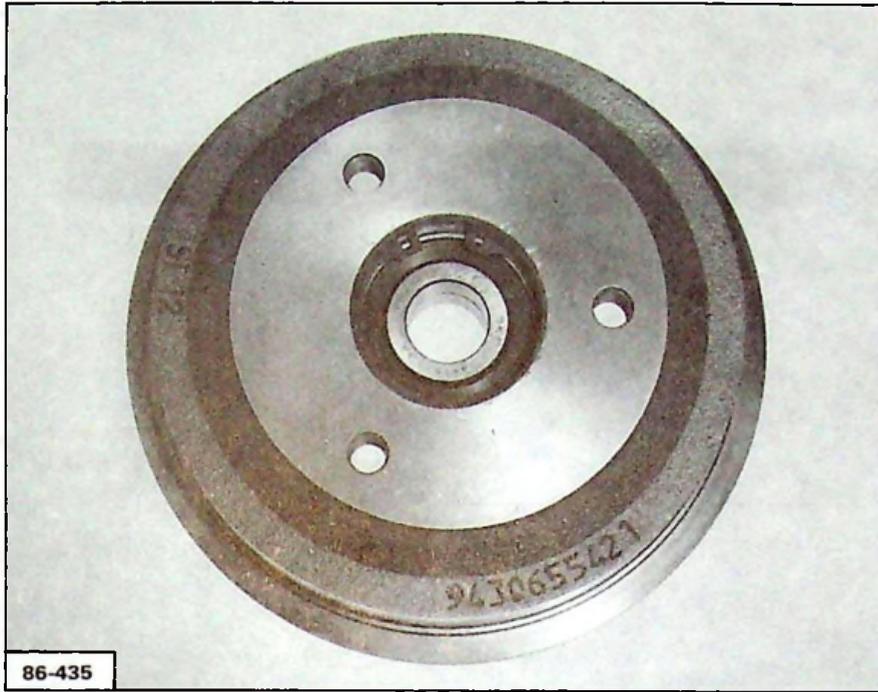


8

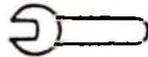


ZA  
426-3/1

1

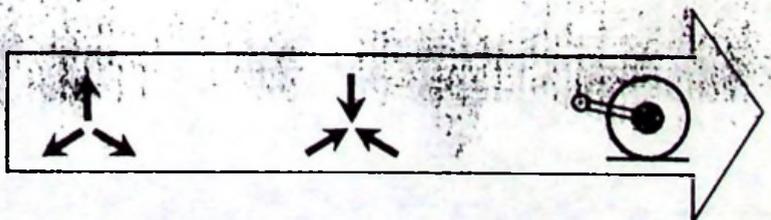


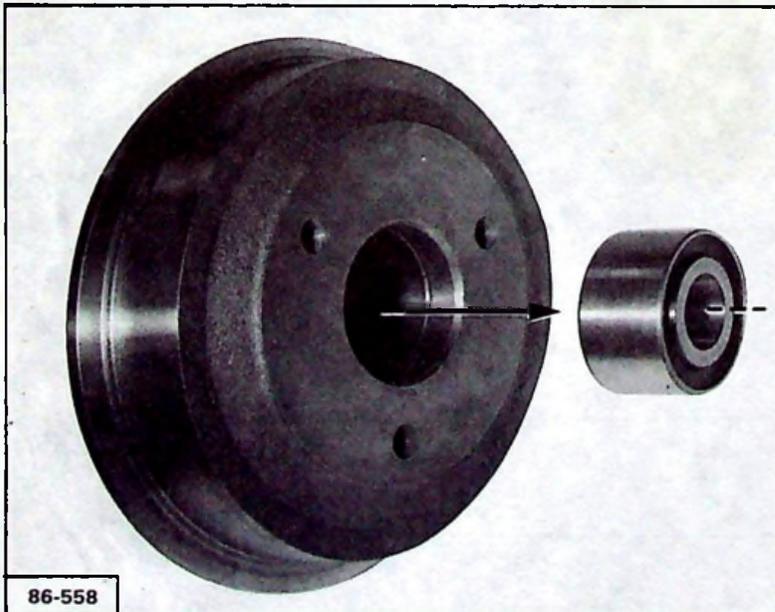
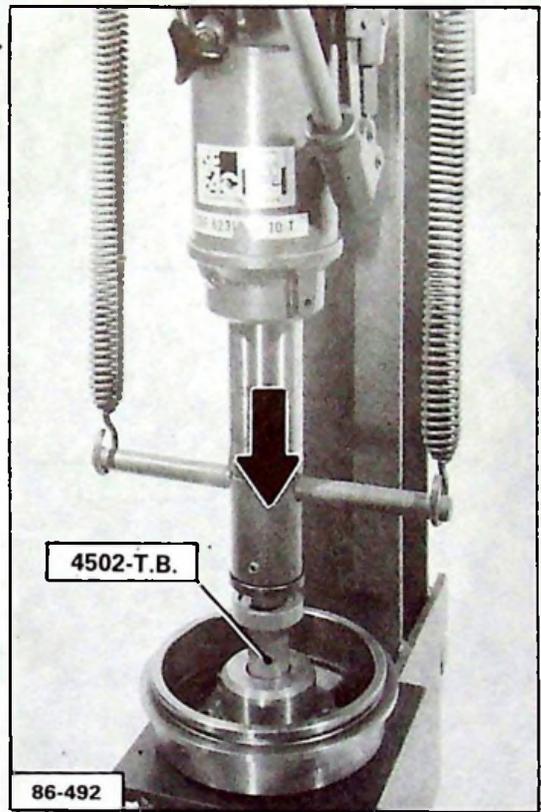
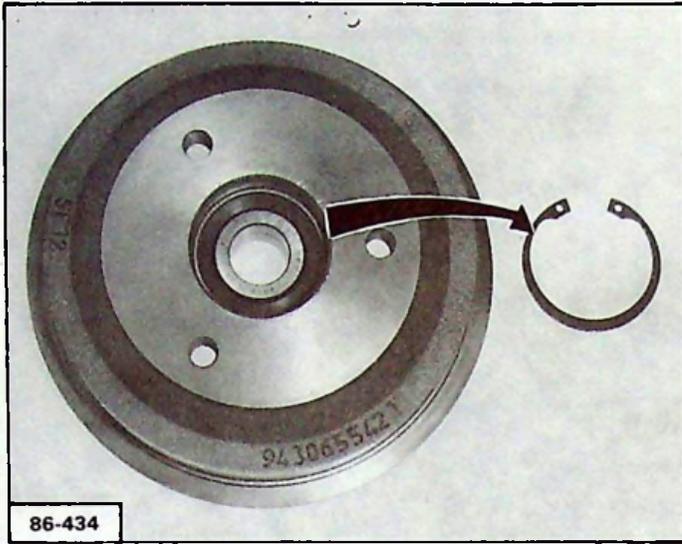
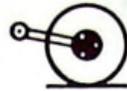
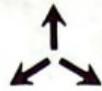
86-435



4502-T.B.

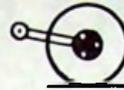
86-433





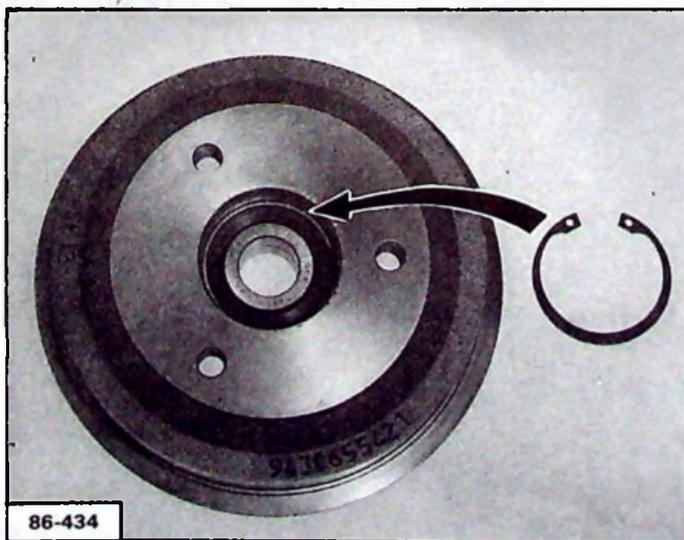
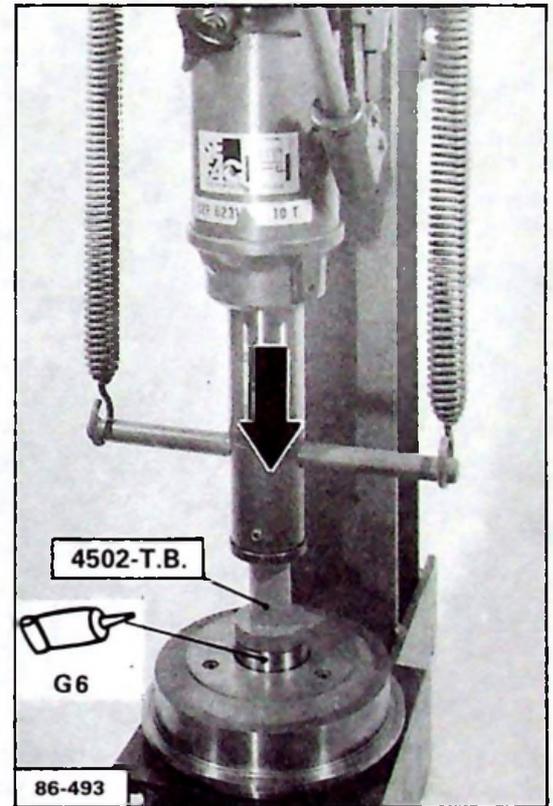
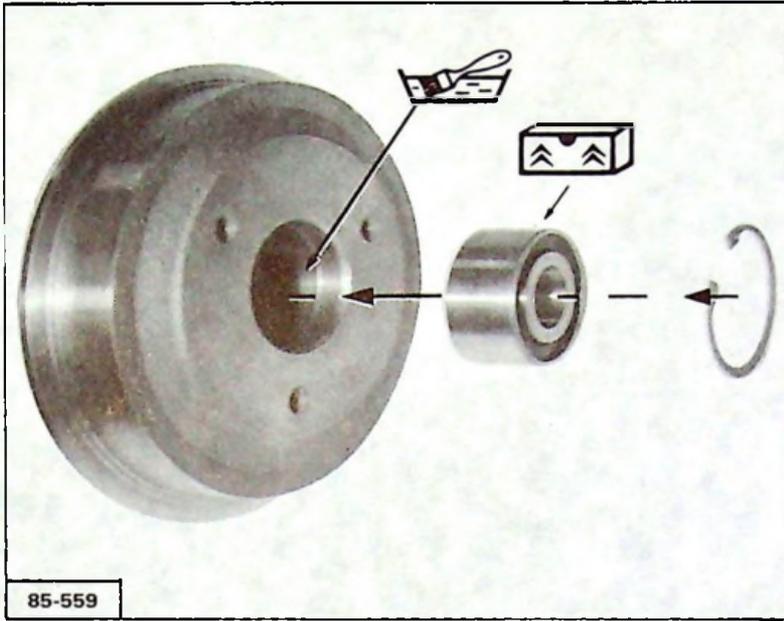


8



ZA  
426-3/1

3



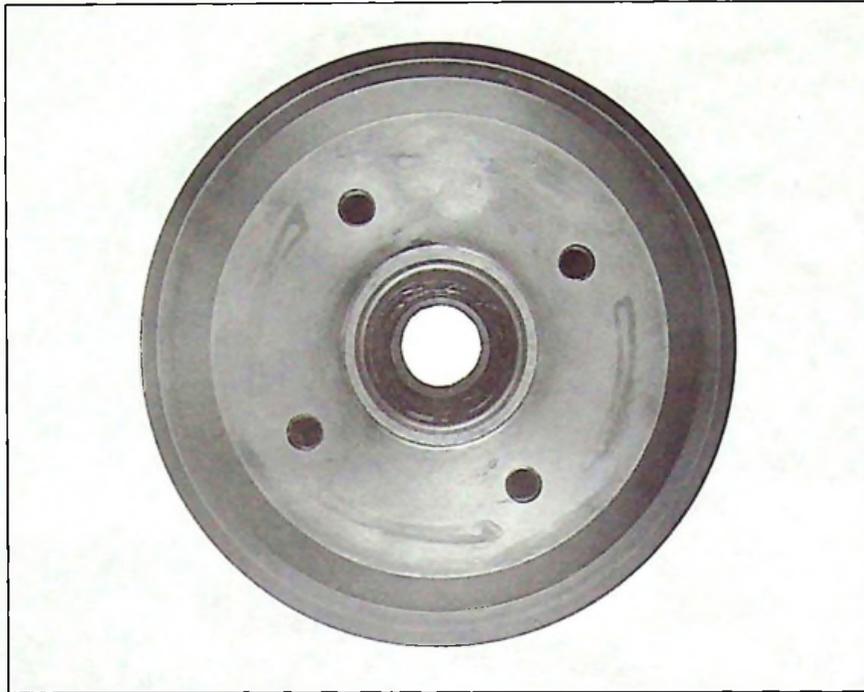


8

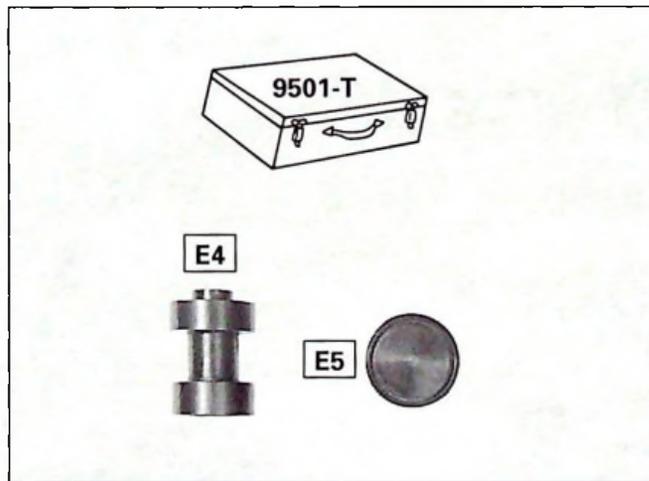
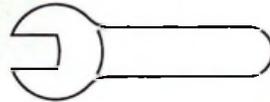


AX  
426-3/2

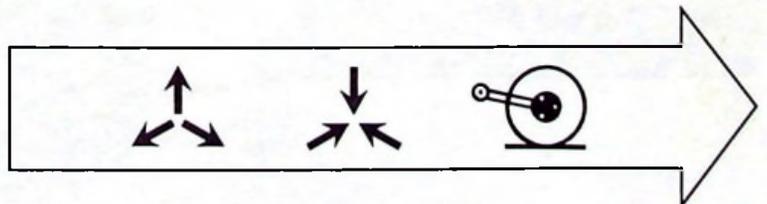
1

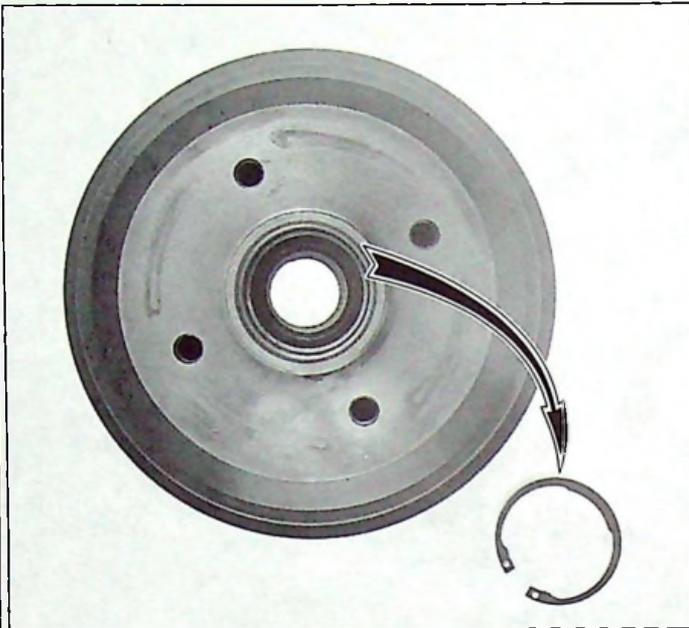


91-1019

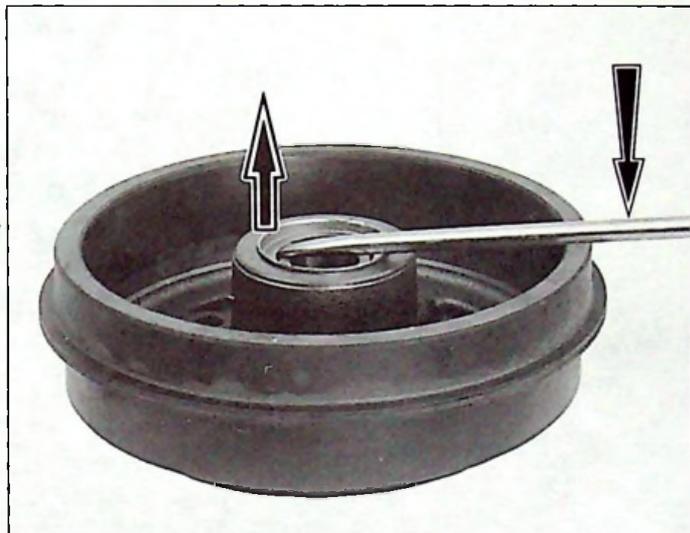


90-1522

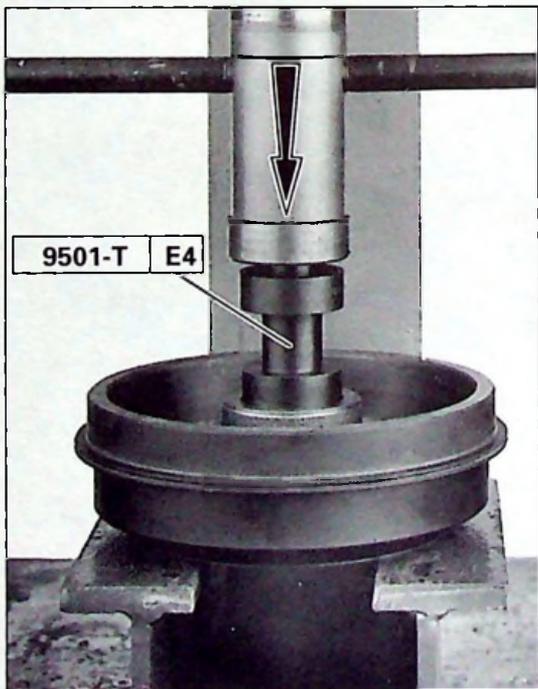
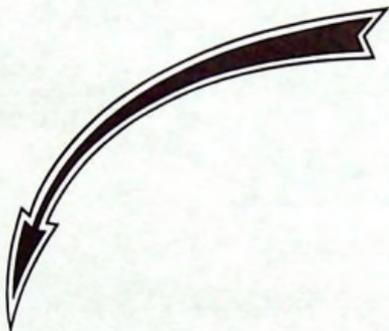




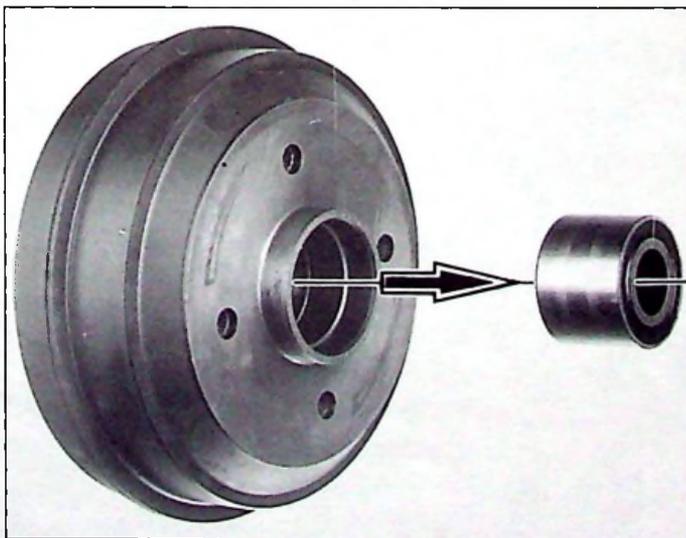
91-1020



91-1021



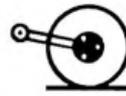
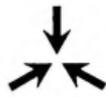
91-1024



91-1025

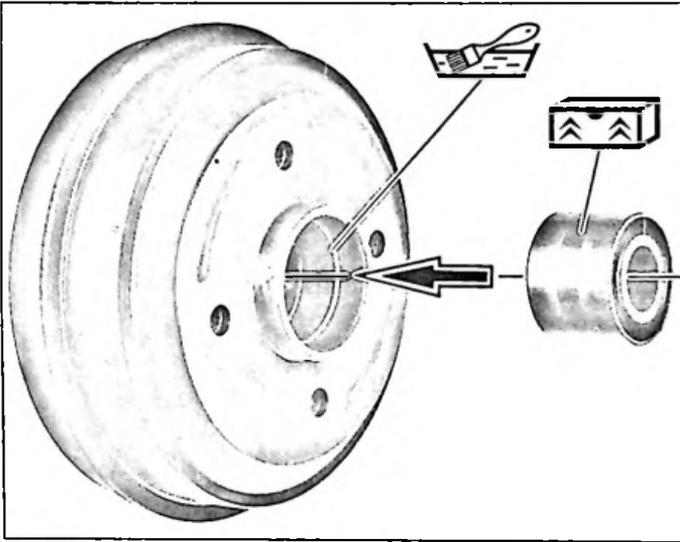


8

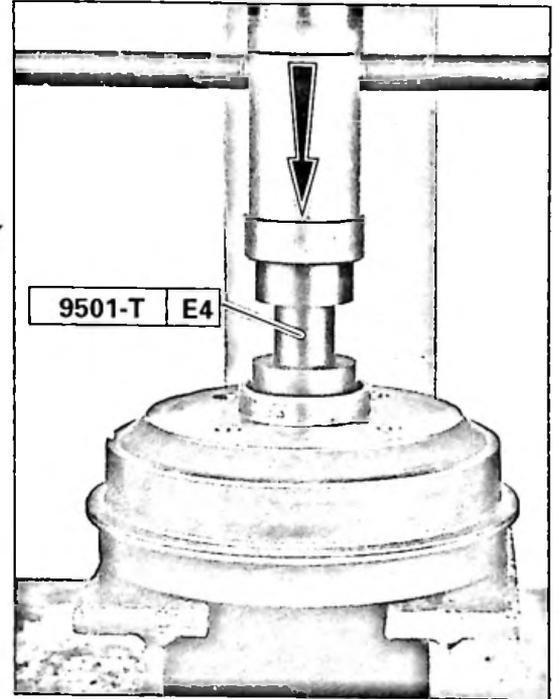
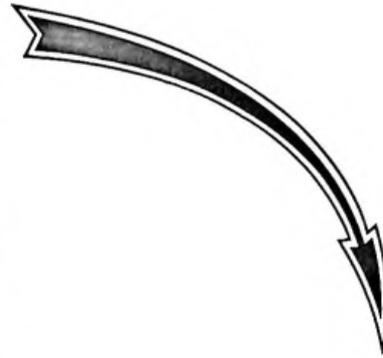


AX  
426-3/2

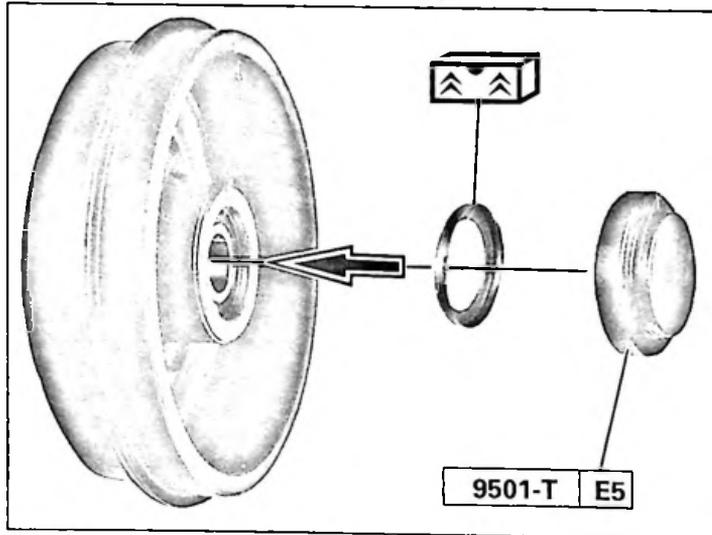
3



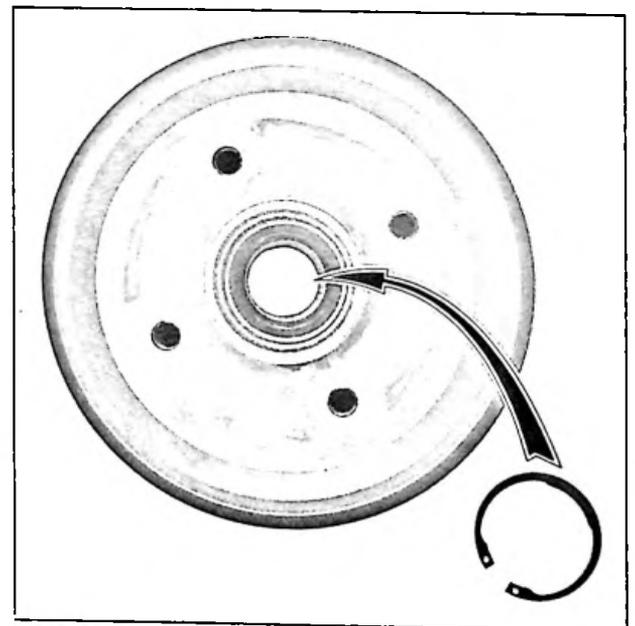
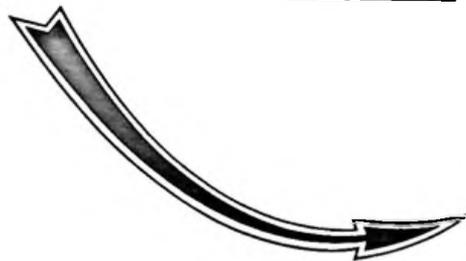
91-1025



91-1026



91-1027



91-1020



9

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
SUSPENSION - ROUES - PNEUMATIQUES

VEHICULE  
TYPE MOTEUR

1

IDENTIFICATION MOTEURS

<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>
<b>FAMILLE DE MOTEUR</b>	<b>CYLINDREE (cm<sup>3</sup>)</b>	<b>NOMBRE DE CORPS (Carbu)</b>	<b>TYPE ALIMENTATION</b>
TU TUD  XU XUD	9 : 900 à 999 (TU) 1 : 1100 à 1199 2 : 1200 à 1299 3 : 1300 à 1399 5 : 1500 à 1599 7 : 1700 à 1799 9 : 1900 à 1999 10 : 2000 à 2099 11 : 2100 à 2199	1 Monocorps  2 Bicorps  4 Quatre corps	<b>Sans</b> : Carburateur <b>J</b> : Inj. multipoints <b>CF</b> : Carbu. piloté <b>M</b> : Inj. monopoint <b>T</b> : Turbo <b>E</b> : Echangeur <b>D</b> : A.C.A.V.

A TU	B 3	C-D	E-F S	D	/	G * K
A TU	B 3	D J	E-F 2	D	/	G * K

<b>E</b>	<b>F</b>
<b>STADES EVOLUTIONS</b>	<b>NOMBRE DE SOUPAPES</b>
A : Amélioré S : Supérieur C : Compacte	2 : 2 Soupapes 3 : 3 Soupapes 4 : 4 Soupapes

<b>G</b>	
<b>REGLEMENTATION ANTIPOLLUTION</b>	
<b>* Stades d'évolutions</b>	<b>Antipollution</b>
2 2 <sup>ème</sup> génération	K : 15.04 W : 15.05 Y : US 87 Z : US 83
3 3 <sup>ème</sup> génération	N : Davignon - 15 (classe C)
etc...	S : Japon (essence) R : Japon (diesel) V : 15.06 Europe

2

VEHICULE

TYPE MOTEUR

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
SUSPENSION - ROUES - PNEUMATIQUES

9



NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
ZA 430/1	Outillage.
ZA 430-00/1	Caractéristiques et points particuliers de la suspension avant → 07/91.
AX 430-00/2	Caractéristiques et points particuliers de la suspension avant 07/91 →.
AX 430-00/3	Caractéristiques et points particuliers de la suspension avant (GTI).
ZA 430-00/4	Caractéristiques et points particuliers de la suspension arrière.
ZA 430-00/5	Caractéristiques et points particuliers de la suspension arrière.
AX 430-00/6	Caractéristiques et points particuliers de la suspension arrière.
ZA 430-0/1	Contrôle et réglage des hauteurs arrière.
ZA 432-1/1	Dépose et pose des barres de torsion.
ZA 434-1/1	Dépose et pose d'un ensemble : moyeu élément de suspension. (Voir ⑦ ZA 416-1/1 - AX 416-1/2)
ZA 434-1/2	Dépose et pose des amortisseurs arrière.



9

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
SUSPENSION - ROUES - PNEUMATIQUES

VEHICULE  
TYPE MOTEUR

3

Cyl (cm <sup>3</sup> ) Moteur	→ 07/91						07/91 →					
	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diesel 1360 K9A
ZA 430/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 430-00/1	X	X	X	X	X	X						
AX 430-00/2							X	X	X	X		X
AX 430-00/3											X	
ZA 430-00/4	X	X	X			X	X	X	X			X
ZA 430-00/5				X	X					X		
AX 430-00/6											X	
ZA 430-0/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 432-1/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 434-1/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 434-1/2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

4

VEHICULE

TYPE MOTEUR

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
SUSPENSION - ROUES - PNEUMATIQUES

9

NUMERO DE  
L'OPERATION

DESIGNATION

ZA 434-3/1

Remise en état d'un élément de suspension avant.

ZA 435-1/1

Dépose et pose d'une barre anti-devers arrière.

ZA 436-1/1

Dépose et pose des amortisseurs avant (sur véhicule).

ZA 471-00/1

Caractéristiques des roues et pneumatiques.



9

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
SUSPENSION - ROUES - PNEUMATIQUES

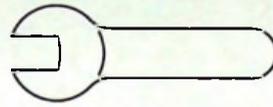
VEHICULE  
TYPE MOTEUR

5

Cyl (cm <sup>3</sup> ) Moteur	→ 07/91						07/91 →					
	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diesel 1360 K9A
ZA 434-3/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 435-1/1				X	X					X	X	
ZA 436-1/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 471-00/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

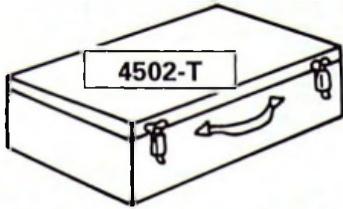


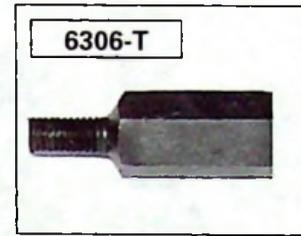
9



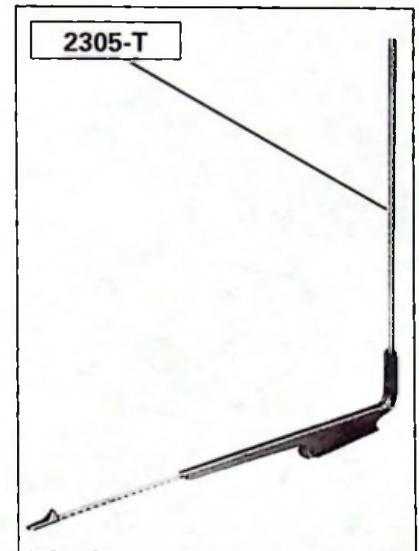
ZA  
430-1

1

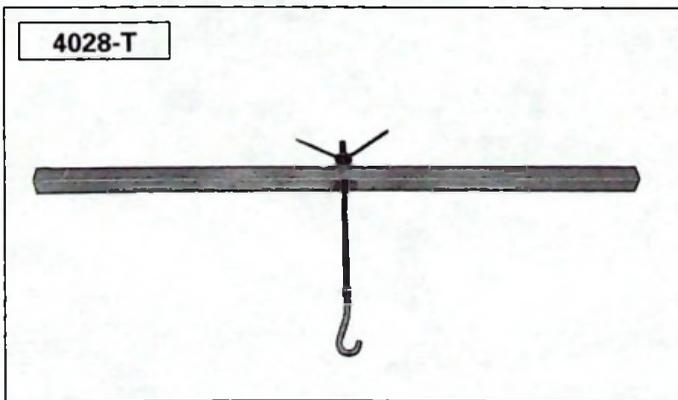
	
A	D5
	
B	E
	
C1	4087-T.A
	
C2	4087-T.B
	
C3	4514-T.F
	
D1	4522-T.D1
	
D2	4522-T.D2
	
D3	4522-T.D3
	
D4	4522-T.D4
	
	4522-T.D5
	



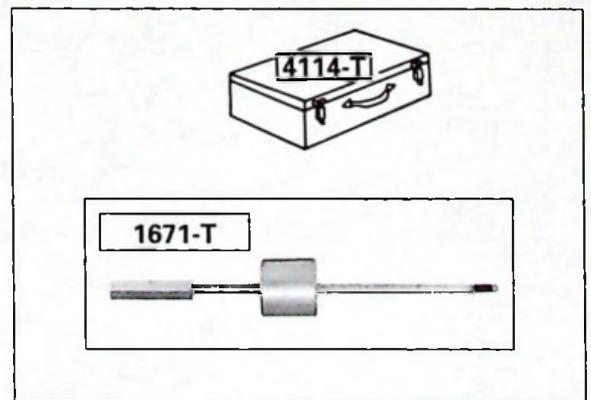
13-808



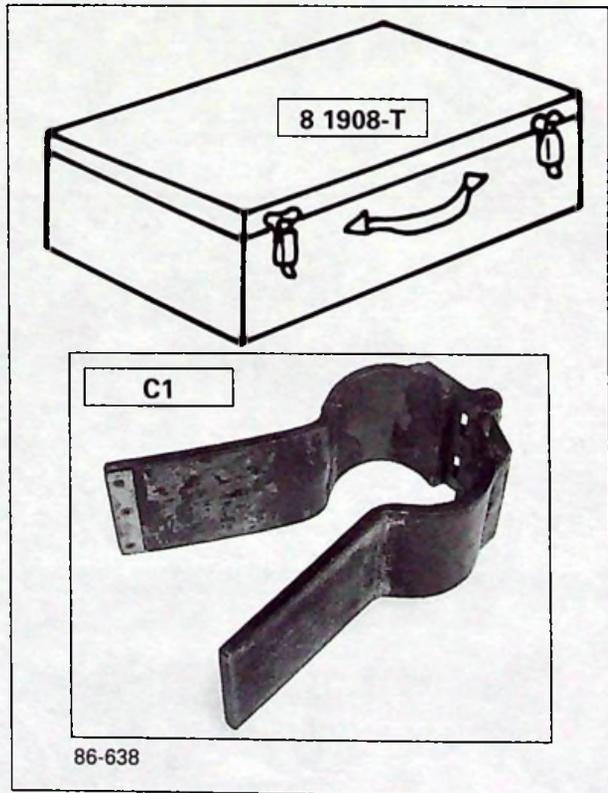
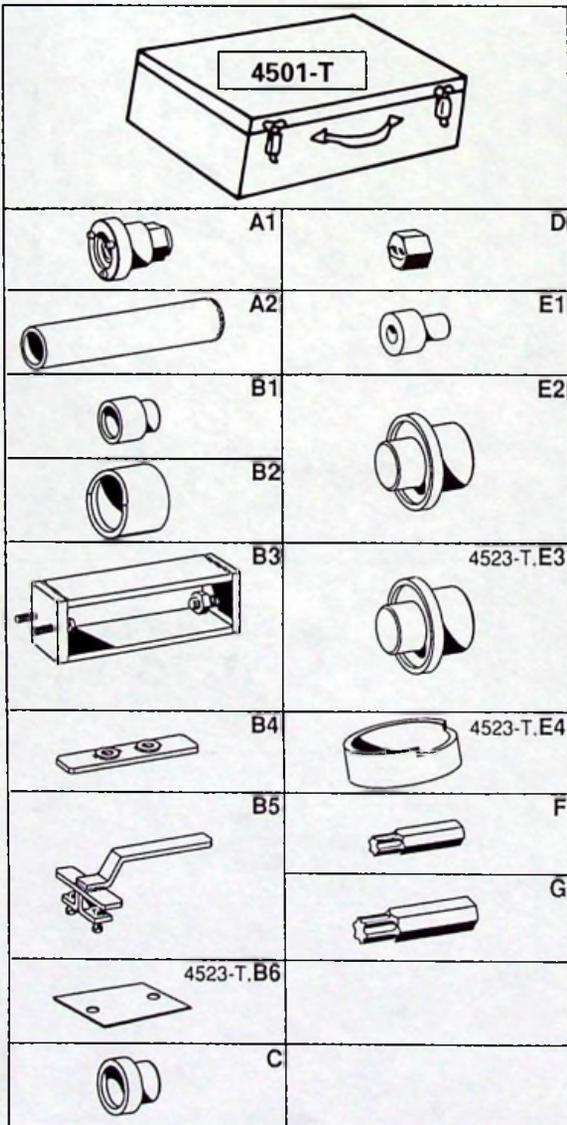
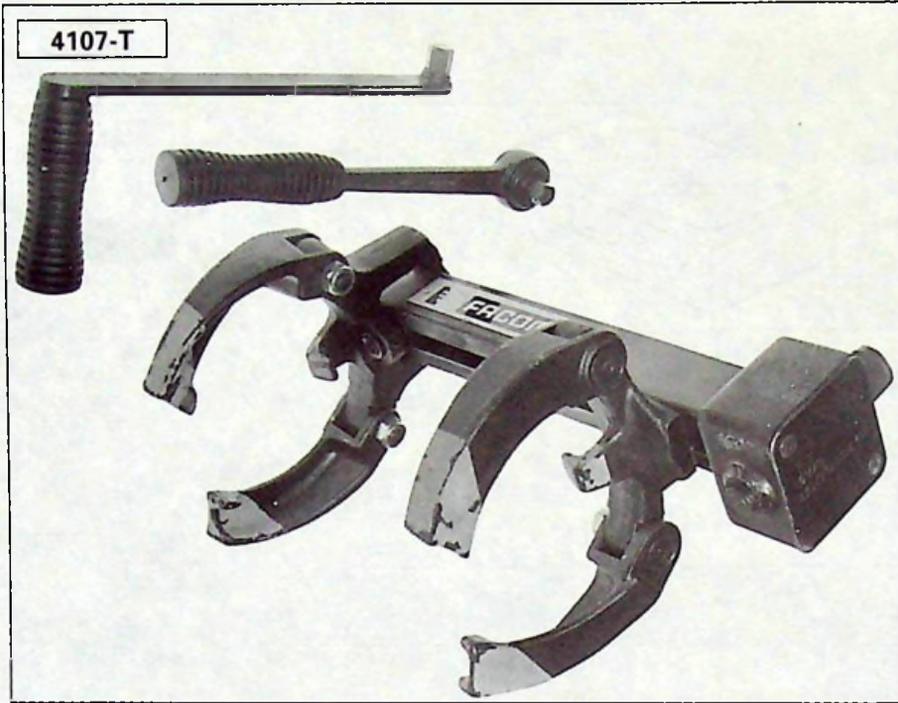
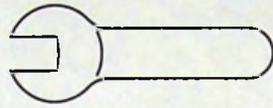
76-655



86-896

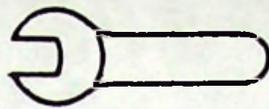


13-551



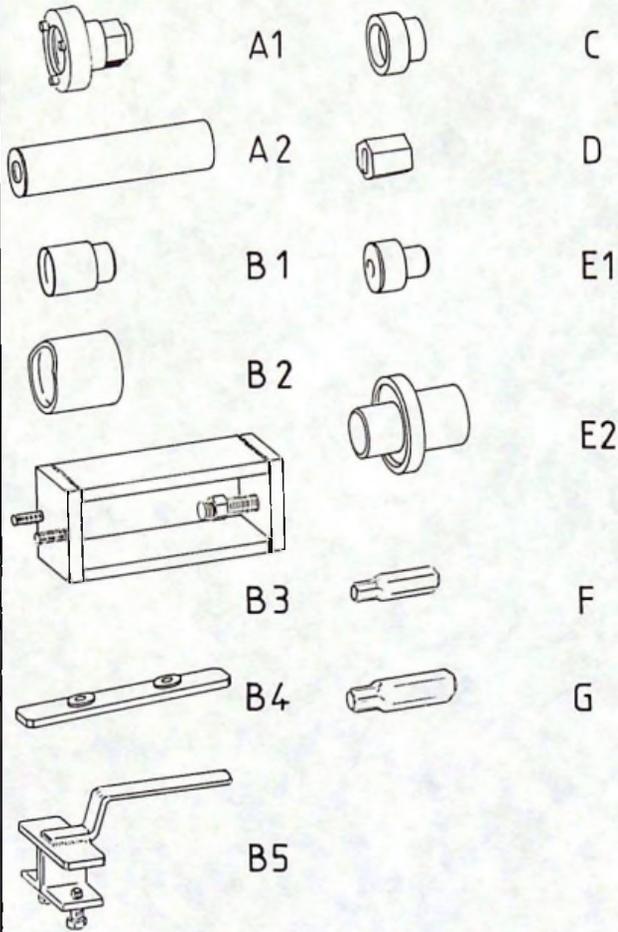
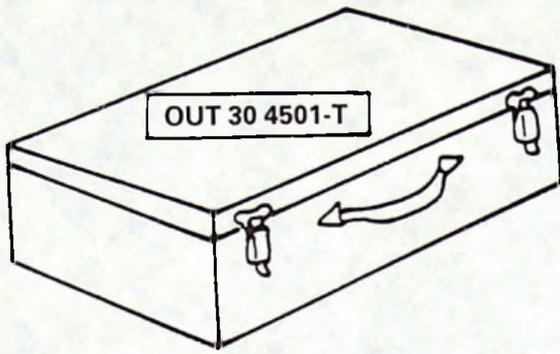


9

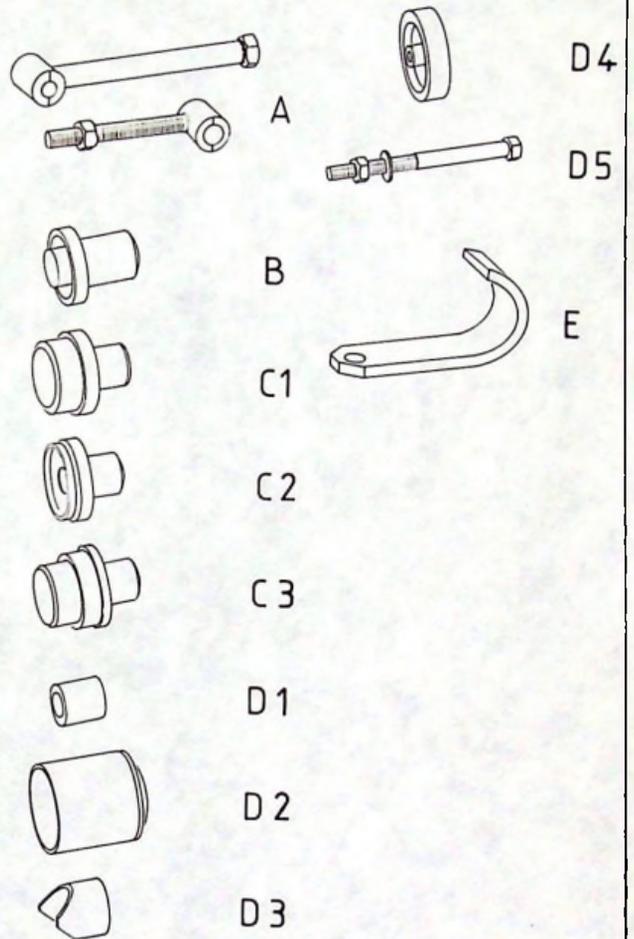
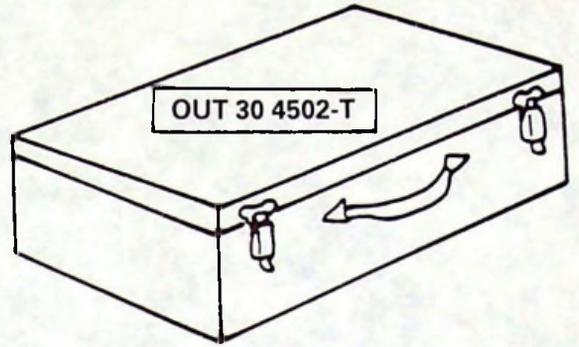


ZA  
430/1

3



MR 630 69/23

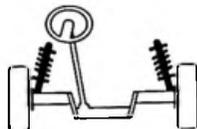


MR 630 69/22





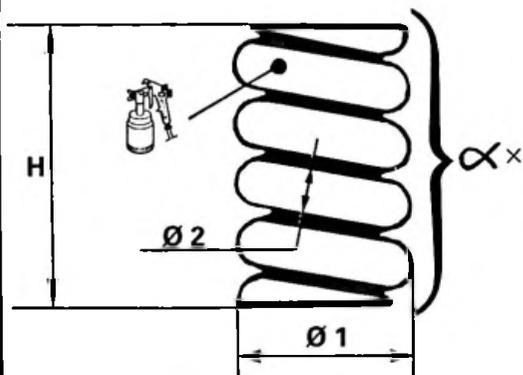
9



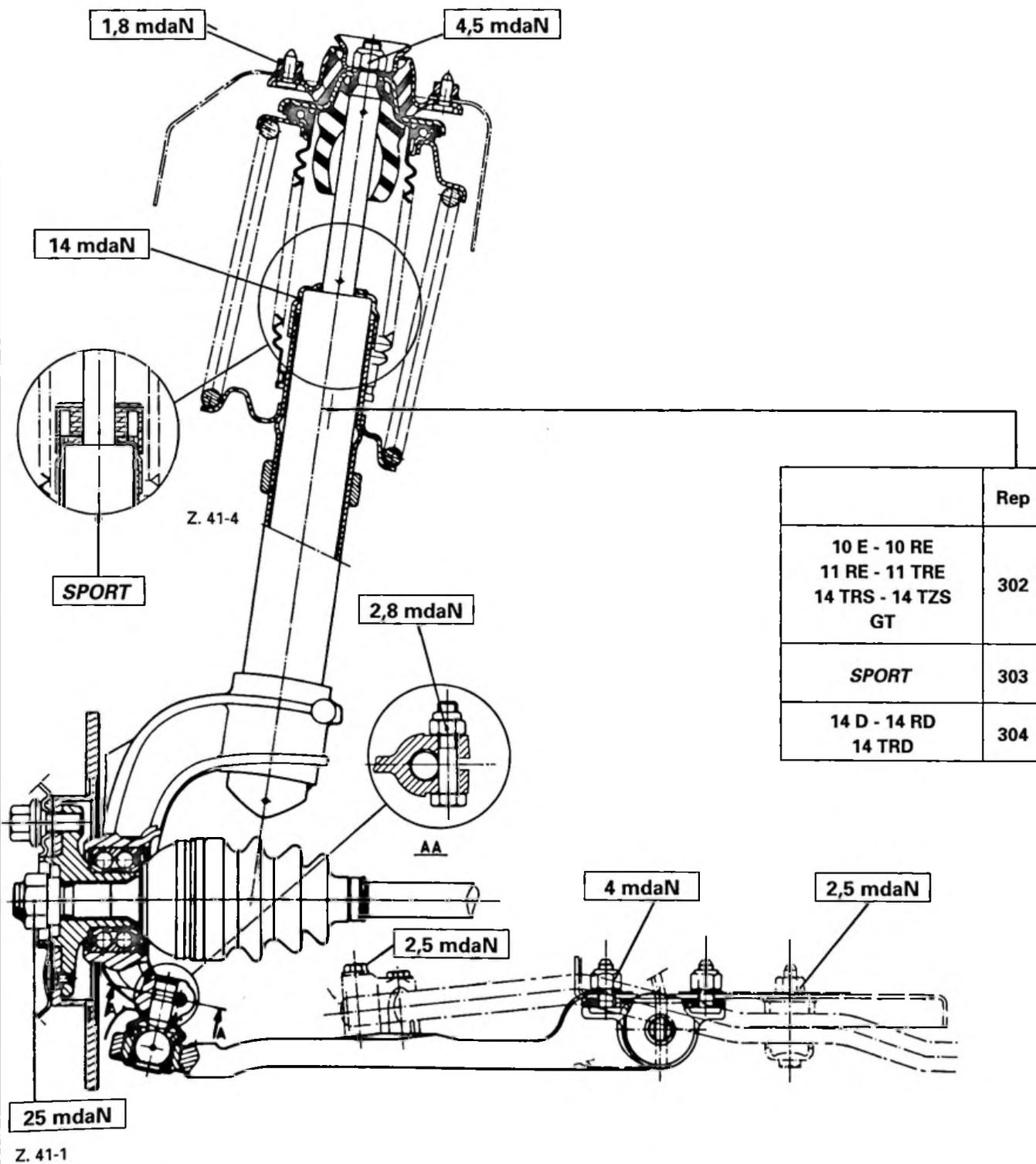
→ 07/91

ZA  
430-00/1

1



		Ø 1	Ø 2	H	$\alpha \times$
10 E - 10 RE 11 RE - 11 TRE	V	131 mm	11 mm	349 mm	6,5
14 TRS - 14 TZS GT - SPORT	J	130,75 mm	10,75 mm	398 mm	7,5
14 D - 14 RD 14 TRD	BI	130,73 mm	10,73 mm	449 mm	7,5

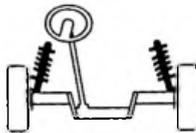


	Rep
10 E - 10 RE 11 RE - 11 TRE 14 TRS - 14 TZS GT	302
SPORT	303
14 D - 14 RD 14 TRD	304

Z. 41-1



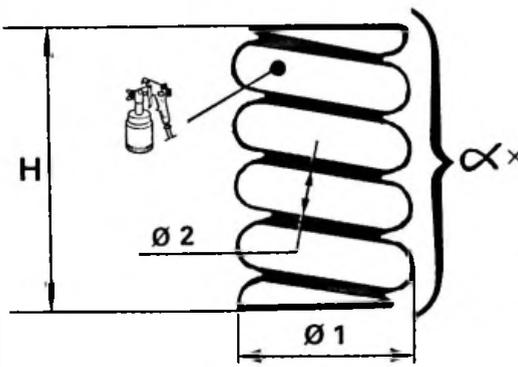
9



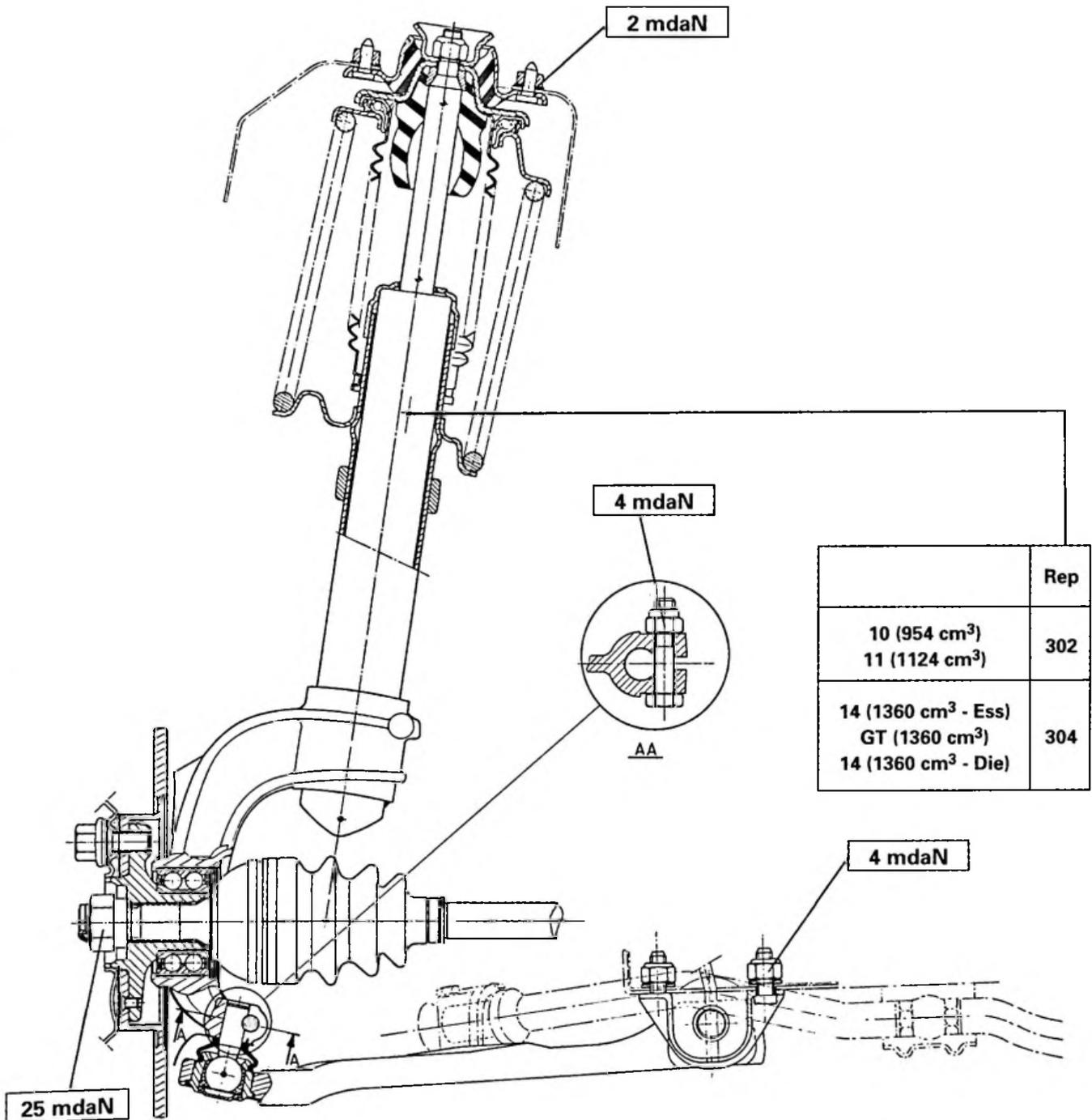
07/91 →

AX  
430-00/2

1



		Ø 1	Ø 2	H	$\alpha \times$
10 (954 cm <sup>3</sup> ) 11 (1124 cm <sup>3</sup> )	V/R	131 mm	11 mm	351 mm	6,5
GT (1360 cm <sup>3</sup> )	BI	130,70 mm	10,70 mm	449 mm	7,5
14 (1360 cm <sup>3</sup> - Ess) 14 (1360 cm <sup>3</sup> - Die)	BI/J	130,80 mm	10,80 mm	406,5 mm	7,5

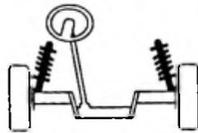


	Rep
10 (954 cm <sup>3</sup> ) 11 (1124 cm <sup>3</sup> )	302
14 (1360 cm <sup>3</sup> - Ess) GT (1360 cm <sup>3</sup> ) 14 (1360 cm <sup>3</sup> - Die)	304

Z. 41-1a

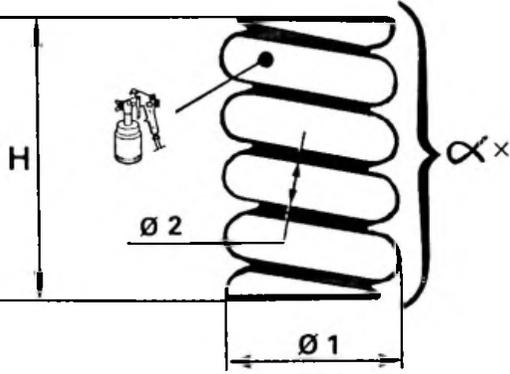


9

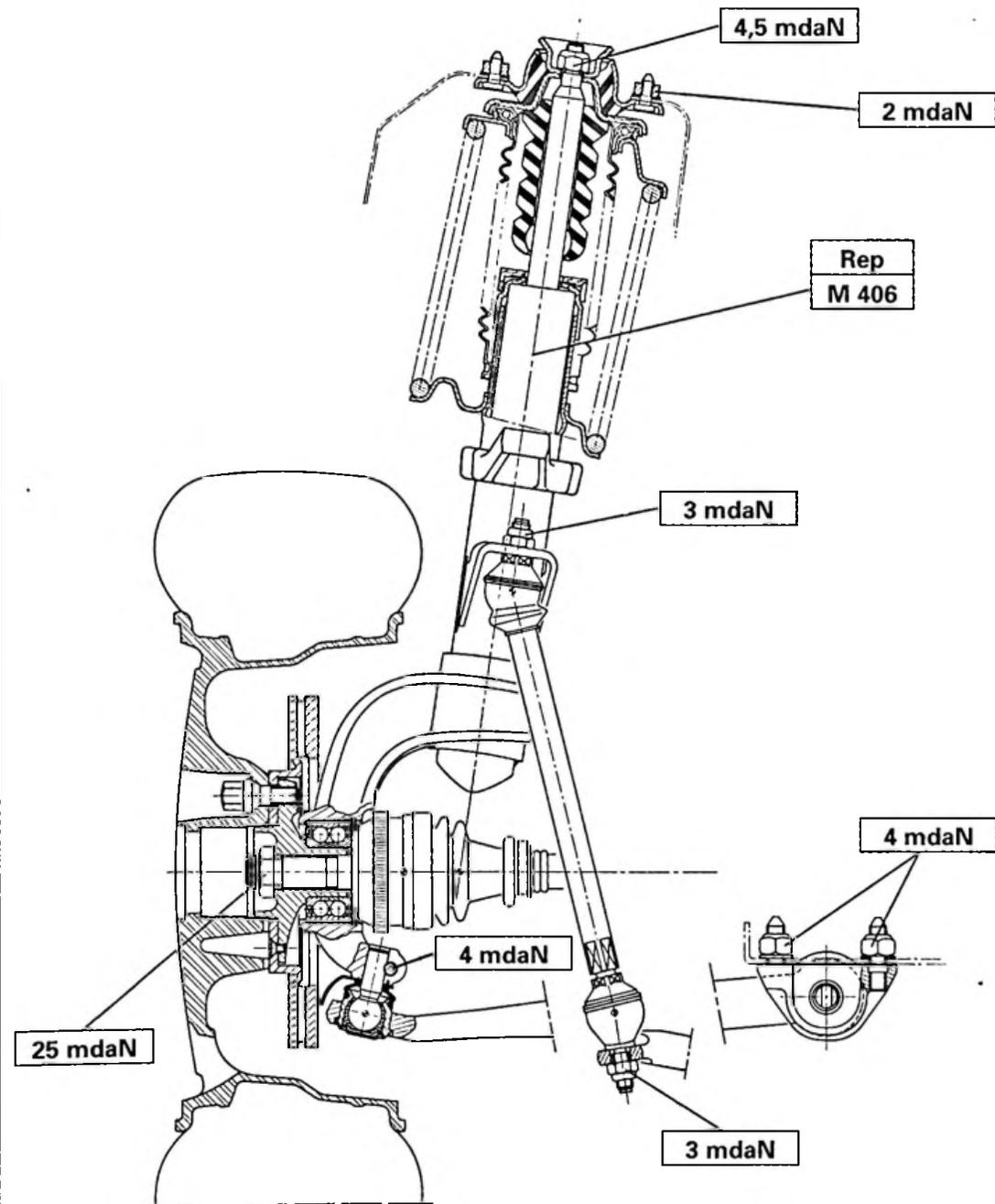


AX  
430-00/3

1



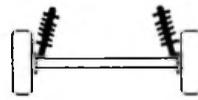
		Ø 1	Ø 2	H	$\alpha \times$
GTI (1360 cm <sup>3</sup> )	R/G	131,4 mm	11,4 mm	329,6 mm	6,5



Z. 41-7

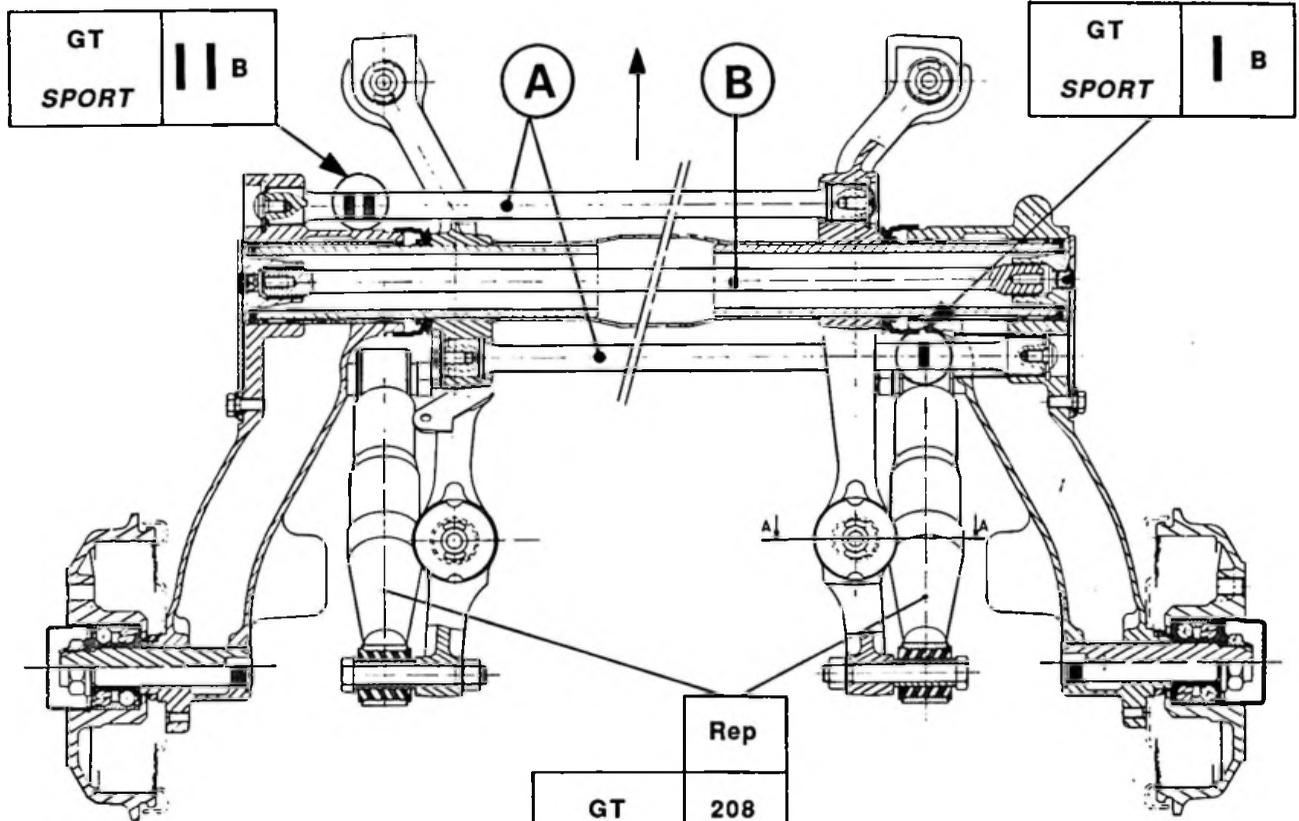


9

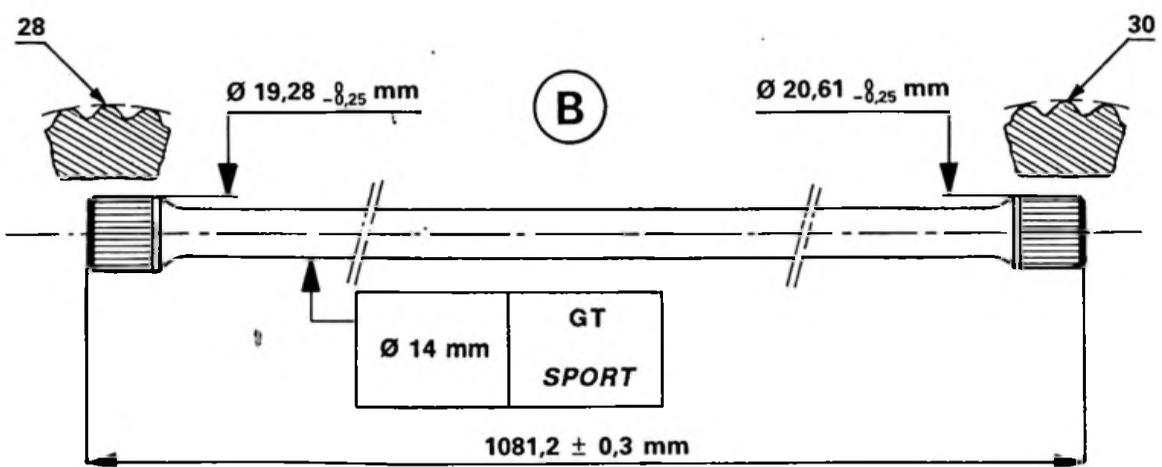
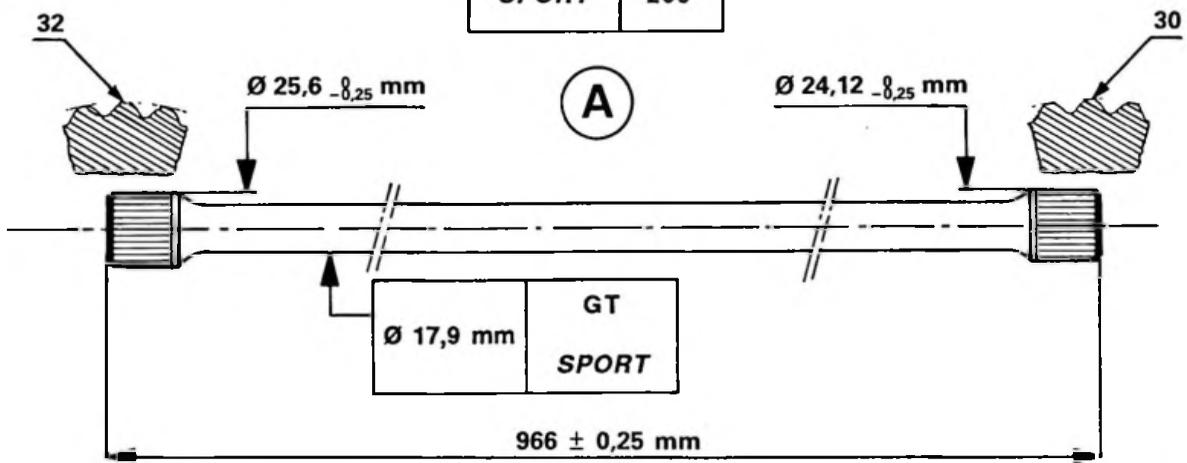


ZA  
430-00/3

1

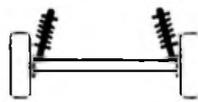


Z 42-2





9

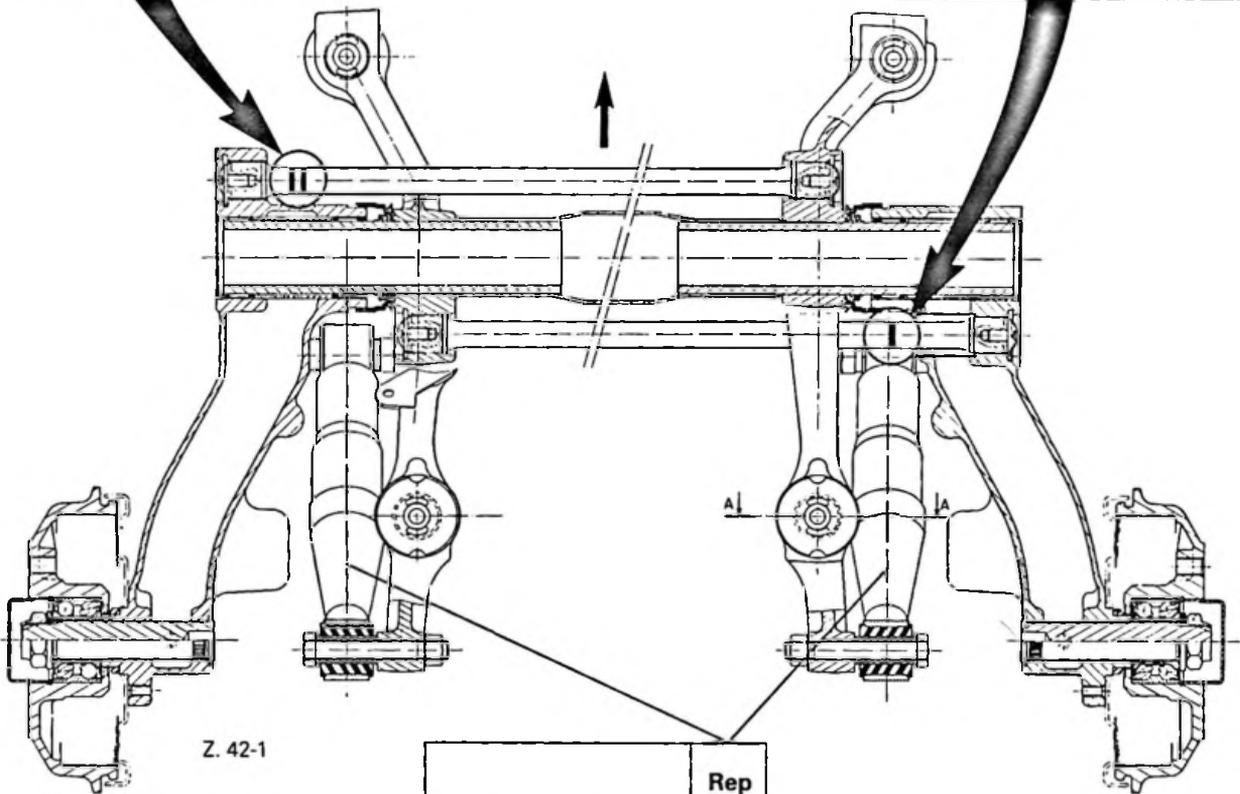


ZA  
430-00/4

1

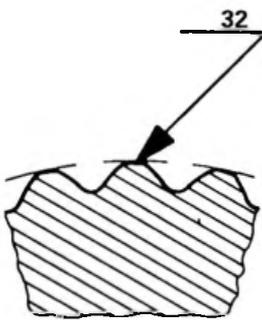
14 (1360 cm <sup>3</sup> - Die)	V
14 (1360 cm <sup>3</sup> - Ess)	B
11 (1124 cm <sup>3</sup> ) 10 (954 cm <sup>3</sup> )	BI

14 (1360 cm <sup>3</sup> - Die)	V
14 (1360 cm <sup>3</sup> - Ess)	B
11 (1124 cm <sup>3</sup> ) 10 (954 cm <sup>3</sup> )	BI

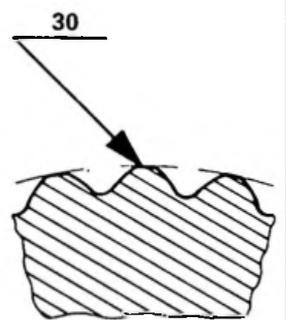


Z. 42-1

	Rep
10 (954 cm <sup>3</sup> )	208
11 (1124 cm <sup>3</sup> )	
14 (1360 cm <sup>3</sup> - Ess)	
14 (1360 cm <sup>3</sup> - Die)	223



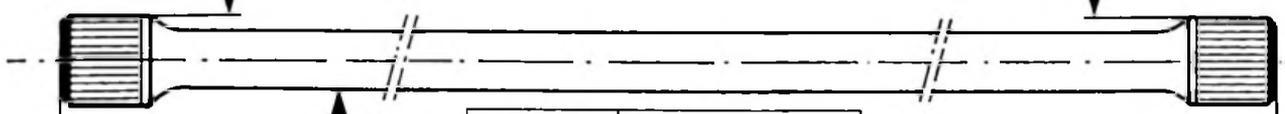
32



30

Ø 25,68 <sup>0</sup>/<sub>-0,25</sub> mm

Ø 24,12 <sup>0</sup>/<sub>-0,25</sub> mm



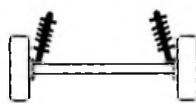
Ø 17,1 mm	10 (954 cm <sup>3</sup> ) 11 (1124 cm <sup>3</sup> )
Ø 17,9 mm	14 (1360 cm <sup>3</sup> - Ess)
Ø 18,3 mm	14 (1360 cm <sup>3</sup> - Die)

966 ± 0,25 mm

Z. 43-1

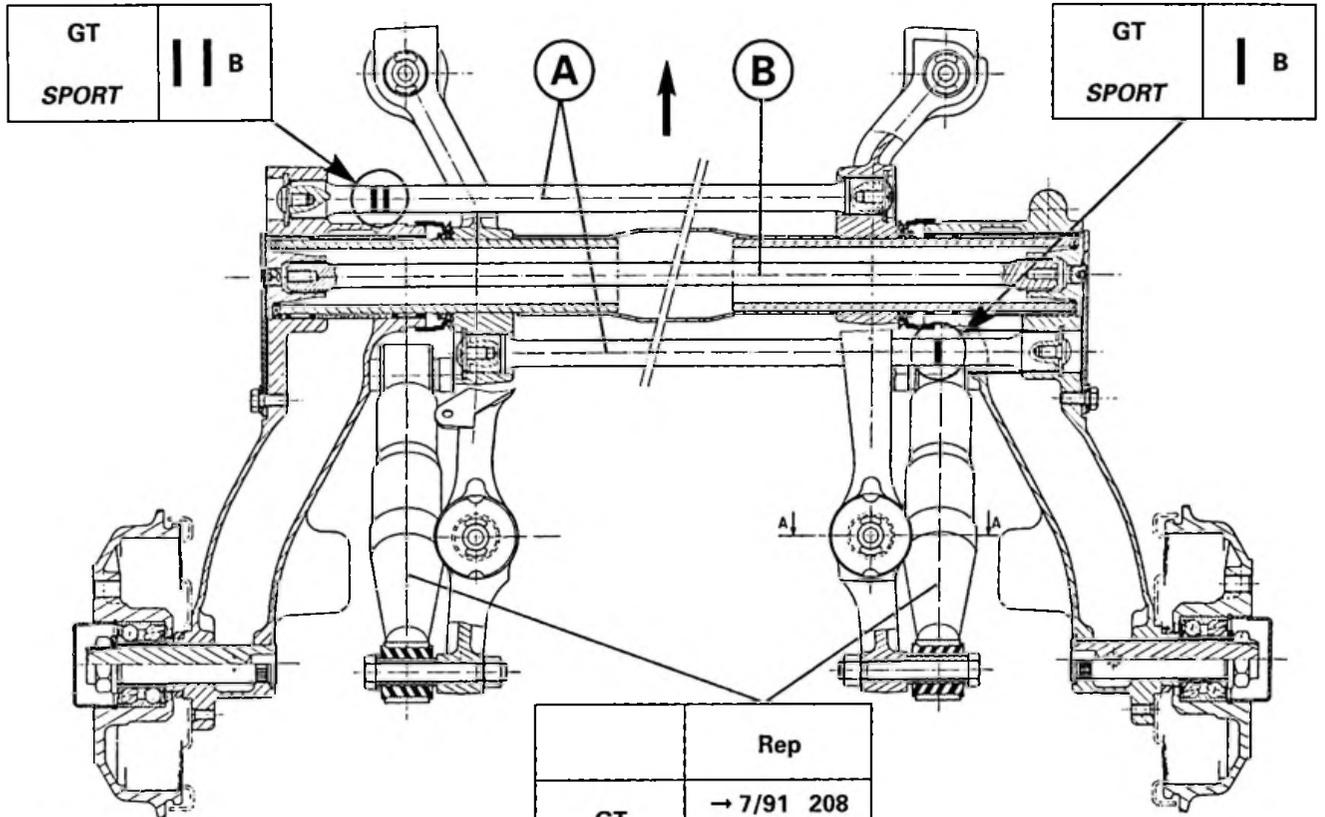


9

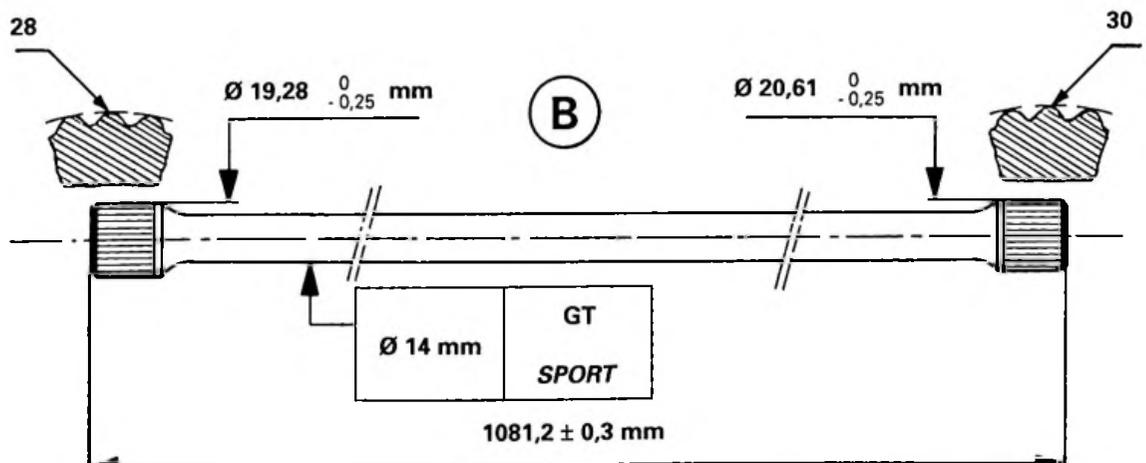
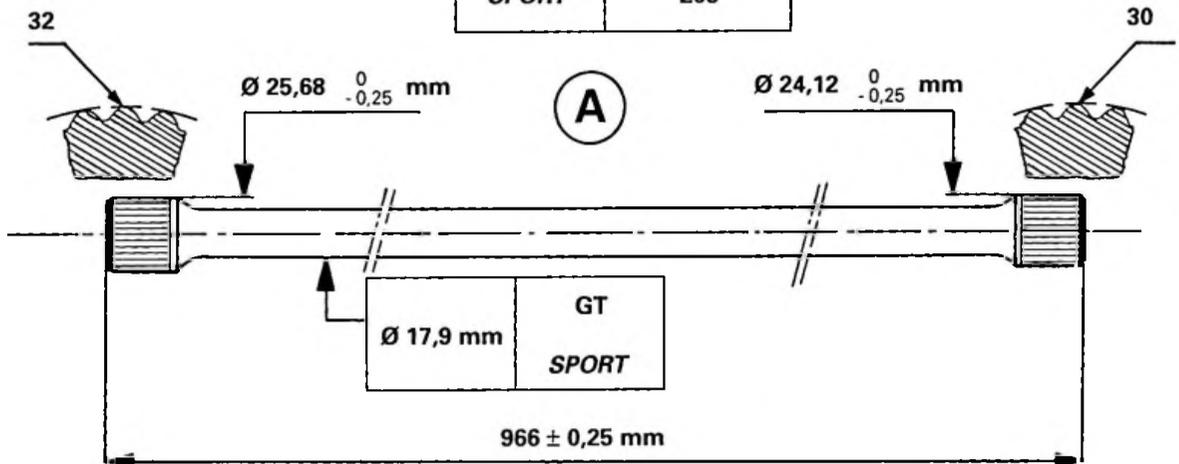


ZA  
430-00/5

1



Z. 42-2



Z. 43-1

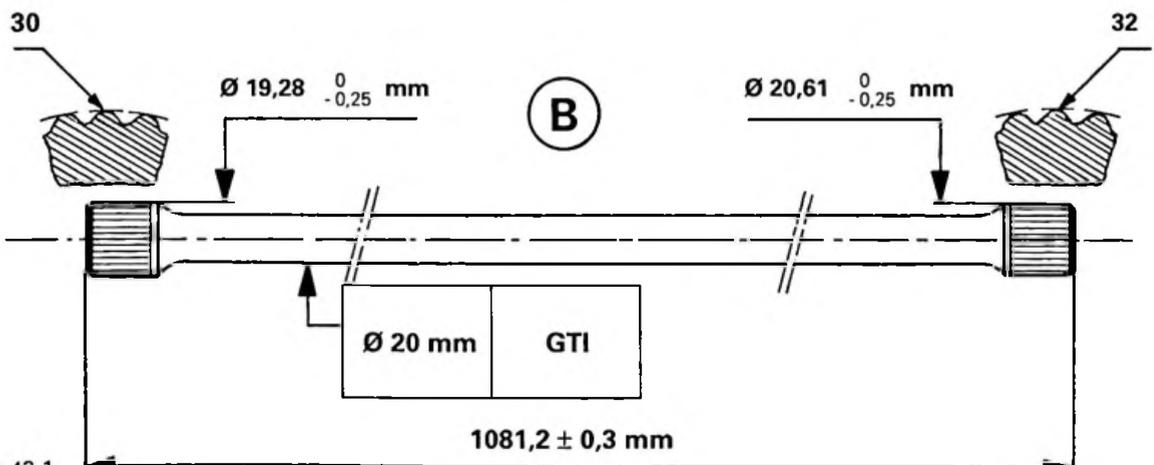
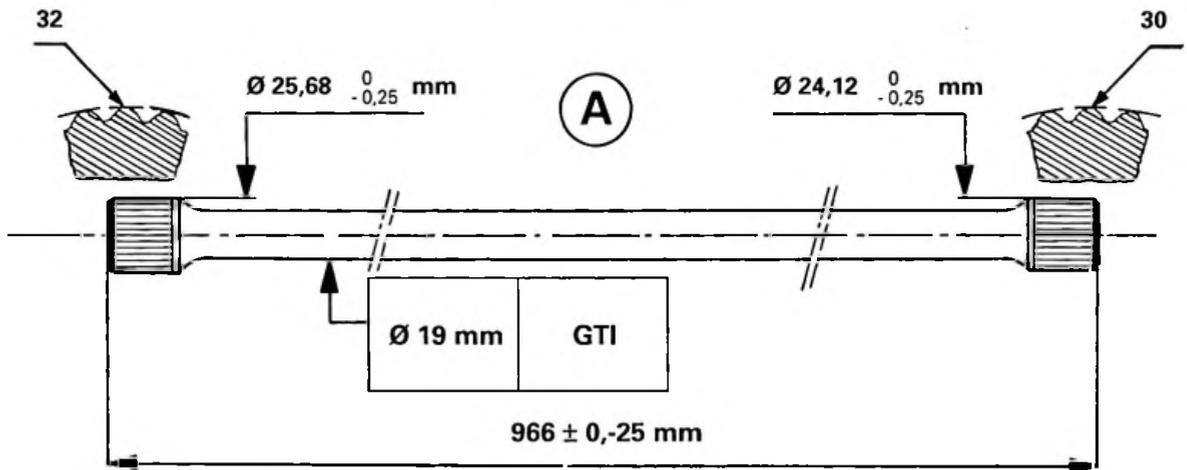
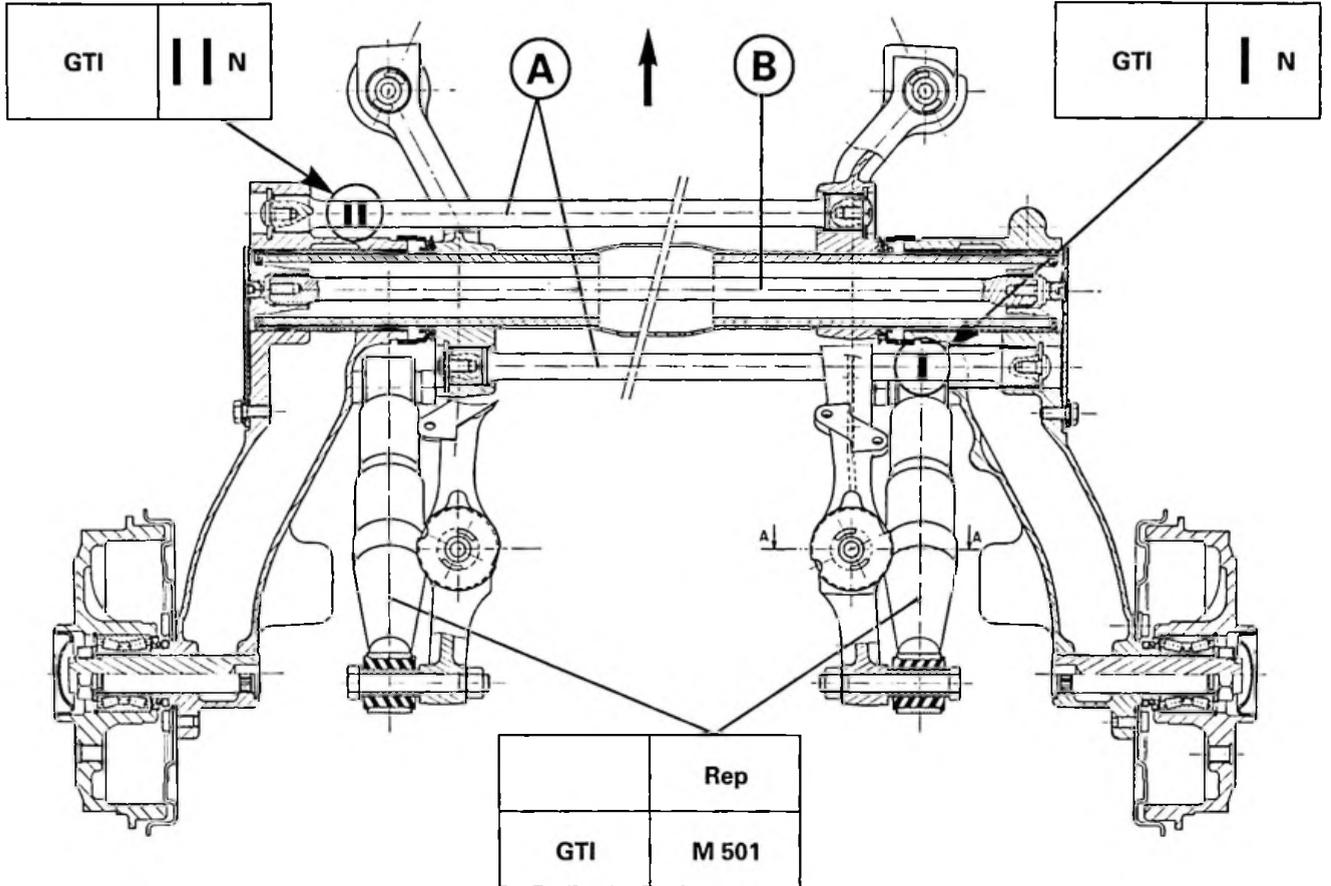


9



AX  
430-00/6

1



Z. 42-6 Z. 43-1



9

# SUSPENSION

ZA  
430-0/1

1

## OUTILLAGE PRECONISE

- 1671-T : Extracteur à inertie.
- 6306-T : Intermédiaire.
- 2305-T : Jauge de hauteur sous coque.
- 4028-T : Appareil de compression de la suspension.

## COFFRET 4502-T

- 4502-T.E. : Patte de tirage pour comprimer la suspension arrière.
- 4502-T.A. : Faux amortisseur.

*CONTROLES ET REGLAGES  
DES HAUTEURS ARRIERE*





## CONTROLE

- Véhicule en ordre de marche, (à vide, + 5 l de carburant).
- Pression des pneumatiques correcte.
- Véhicule sur une surface plane.
- Avant chaque mesure, secouer le véhicule pour éliminer les contraintes des organes de suspension.

Hauteurs	AV	AR
<b>10-11 Ess</b> (135/70 R13 MXT) (145/70 R13 MXT)	214 ± 10 mm	418 ± 10 mm
<b>14 Ess</b> (155/70 R13 MXT)	227 ± 10 mm	413 ± 10 mm
<b>GT</b> (165/65 R13 MXT)	210 ± 10 mm	408 ± 10 mm
<b>SPORT</b> <b>2/88 →</b> (165/60 R14 MXV)	215 ± 10 mm	417 ± 10 mm
<b>14 Dies</b> (155/70 R13 MXT)	232 ± 10 mm	403 ± 10 mm
<b>GTI</b> (185/60 R13 MXV2)	210 ± 10 mm	400 ± 10 mm

Les hauteurs avant se mesurent entre le sol et la face d'appui des fixations du bras.

Les hauteurs arrière se mesurent entre le sol et la traverse de fixation de l'essieu arrière, aux points (a) Fig. I et (b) Fig. II.

La différence, Fig. III, entre les deux côtés, doit être inférieure à 7,5 mm.

## PRINCIPE DE REGLAGE DES HAUTEURS

Le réglage s'obtient par rotation de la barre de torsion, à la fois dans le boîtier et dans le bras ; (le bras étant positionné par l'outil **4502-TA**, Fig. IV).

- Le décalage **d'une cannelure** côté **bras** fait varier la hauteur d'assiette de **3 mm**.
- Les variations de la hauteur d'assiette ne peuvent évoluer que par des **multiples de 3 mm**.
- Le réglage s'effectue par modification de la **longueur X** de l'outil **4502-T.A.** à partir de sa longueur obtenue sur le véhicule à la dépose de la barre.
- Le réglage effectué d'un côté modifie la hauteur du côté opposé.

### Nota :

Le filetage de l'outil **4502-T.A.** est au pas de **1 mm**.

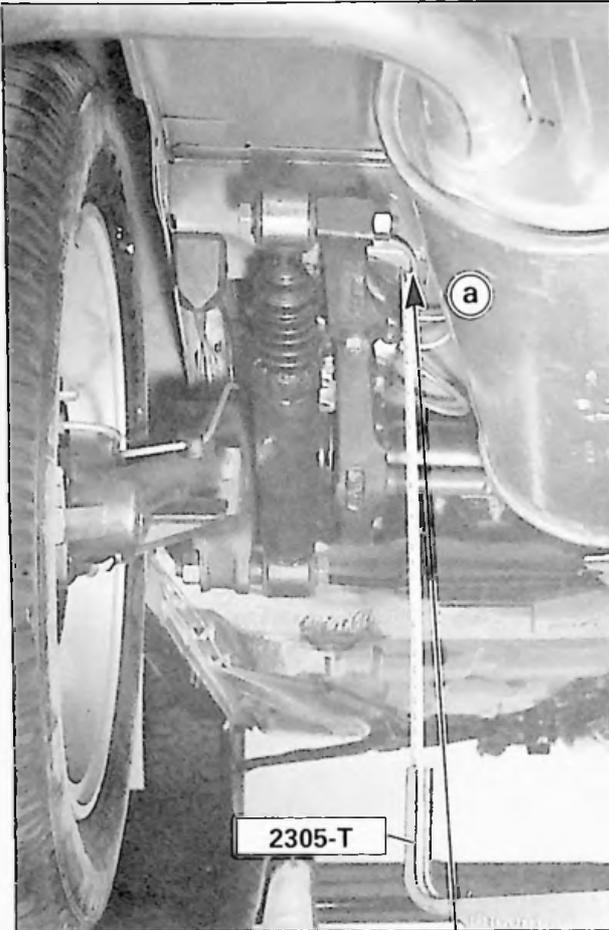
Type	Ø de la barre de torsion	Préréglage de l'outil 4502-T.A.
<b>10-11 Ess</b>	17,1 mm	317 mm
<b>14 Ess</b>	17,9 mm	312 mm
<b>GT</b> <b>SPORT</b>	17,9 mm	312 mm
<b>14 Dies</b>	18,3 mm	307 mm
<b>GTI</b>	19 mm	290 mm



9

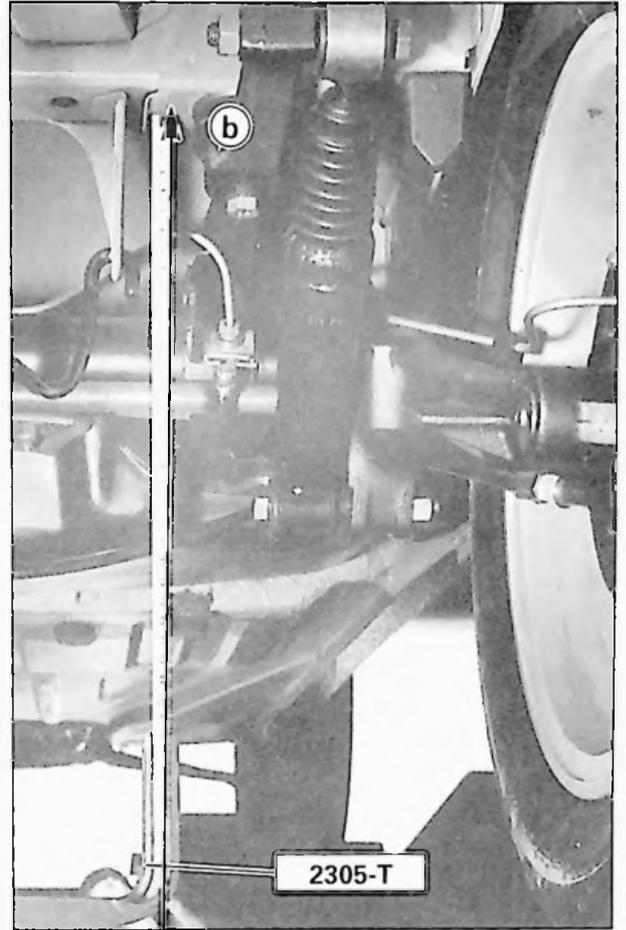
ZA  
430-0/1

3



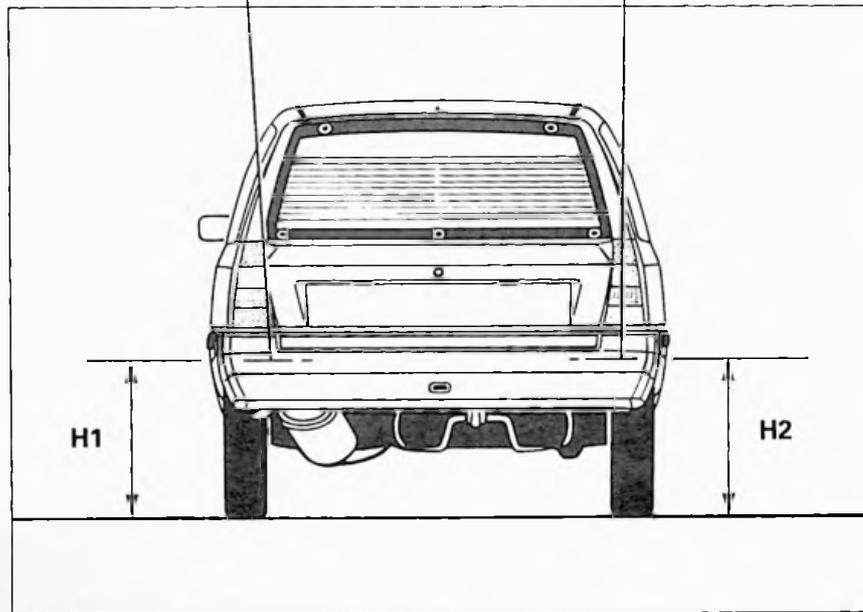
86-262

I



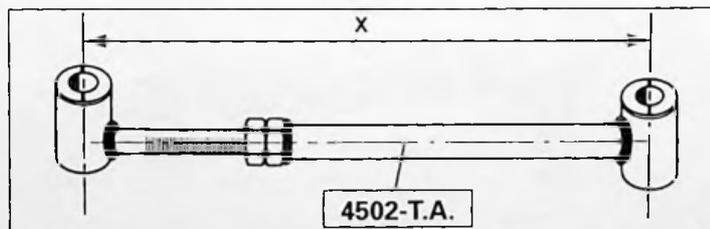
86-260

II



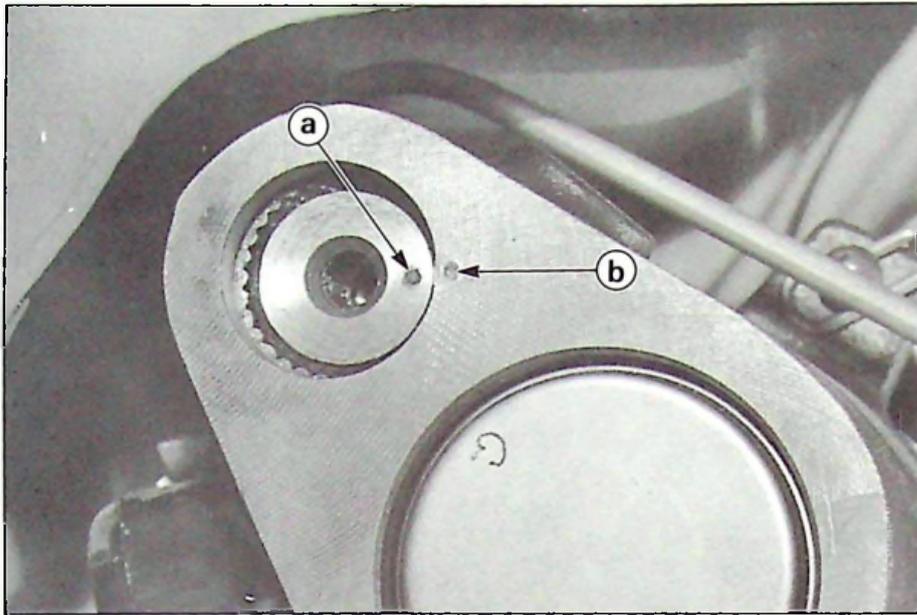
Z. 80-4

III



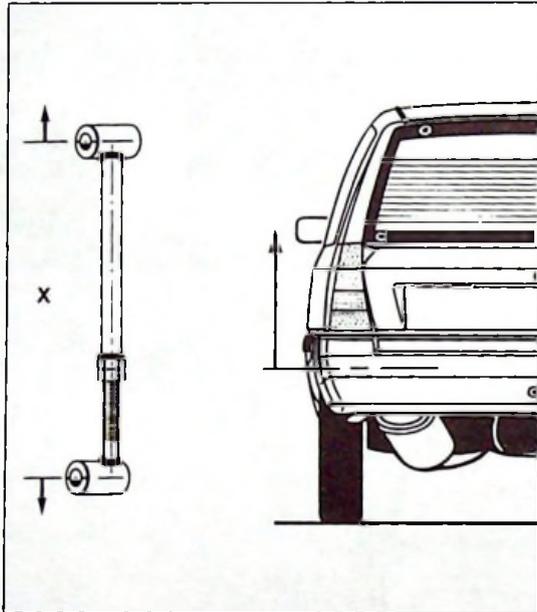
Z. 43-2

IV



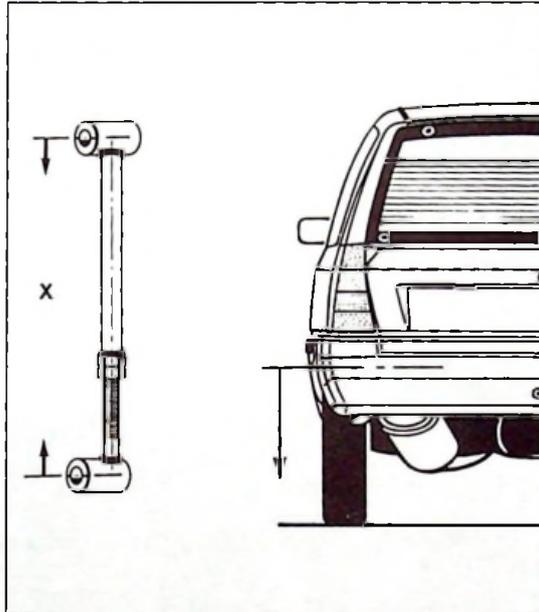
86-267

I



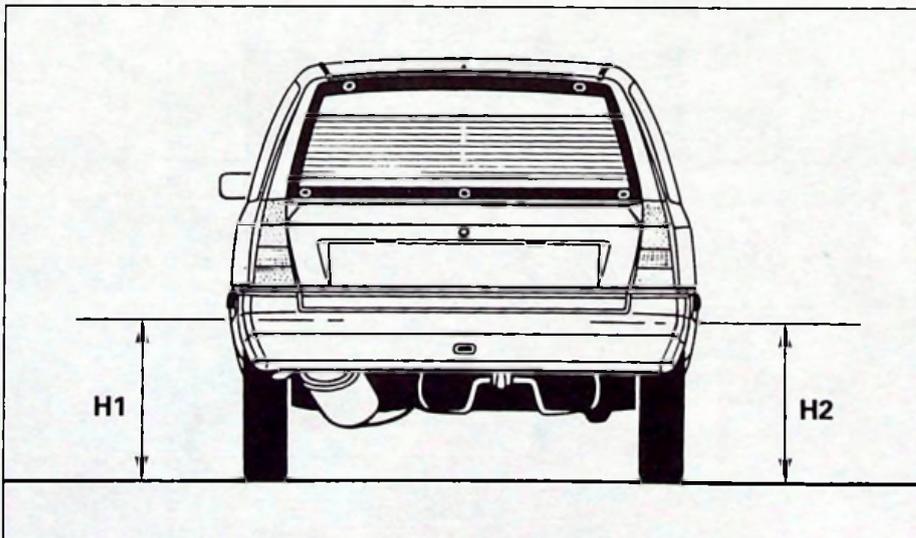
Z. 80-4 Z. 43-2

II



Z. 80-4 Z. 43-2

III



Z. 80-4

IV



9

### REGLAGE DES HAUTEURS

- Avant de déposer la barre de torsion, **repérer Fig. I**, par deux coups de pointeau en **(a)** et **(b)**, la position de la barre dans le bras.
- Déposer la barre de torsion : (voir 9) ZA 434-1/2).

A partir de la **longueur X** de l'outil **4502-T.A.** obtenue sur le véhicule à la dépose de la barre :

#### POUR AUGMENTER, Fig. II :

- La hauteur d'assiette de **3 mm**, augmenter la **longueur X** de **1 mm** (dévisser l'outil **4502-T.A.** de 1 tour).

#### Exemple :

- Pour augmenter la hauteur d'assiette de **9 mm**, augmenter la **longueur X** de **3 mm**.

Sens de rotation des barres	
Barre G	Barre D
	

- Rechercher par rotation de la barre **cannelure par cannelure**, la position où la barre de torsion s'engage librement de **8 à 10 mm** :
  - le repère **(a) Fig. I** se trouvera décalé de 3 cannelures par rapport au repère **(b)**.

#### POUR DIMINUER, Fig. III :

- La hauteur d'assiette de **3 mm**, diminuer la **longueur X** de **1 mm** (visser l'outil **4502-T.A.** de 1 tour).

#### Exemple :

- Pour diminuer la hauteur d'assiette de **9 mm**, diminuer la **longueur X** de **3 mm**.

Sens de rotation des barres	
Barre G	Barre D
	

- Rechercher par rotation de la barre **cannelure par cannelure**, la position où la barre de torsion s'engage librement de **8 à 10 mm** :
  - le repère **(a) Fig. I** se trouvera décalé de 3 cannelures par rapport au repère **(b)**.

Poser la barre de torsion : (voir 9) ZA 434-1/2).

**Vérifier, Fig. IV**, les hauteurs **H1** et **H2**.

Régler les projecteurs : (voir 12) ZA 540-0/1).



9

# SUSPENSION

ZA  
432-1 / 1

1

## OUTILLAGE PRÉCONISÉ

1671-T : Extracteur à inertie

6306-T : Intermédiaire

COFFRET 4502-T :

4502-T.A : Faux amortisseurs

COFFRET 4501-T :

4501-T.F : Embout TORX X40



DÉPOSE ET POSE  
D'UNE BARRE DE TORSION



## DÉPOSE

**Desserrer** les roues.

**Lever et caler, Fig. I**, le véhicule.

**Déposer :**

- les roues,
- l'amortisseur.

Placer et régler l'outil **4502-T.A, Fig. II**, pour soulager le bras, afin d'éviter une contrainte sur la barre de torsion.

**Déposer, Fig. III et IV :**

- la vis TORX (1) et la rondelle (2)
- Repérer la barre, et le bras en (a).

**Déposer, côté droit, Fig. V et VI :**

- la vis (3) de fixation de la canalisation de frein,
- la vis TORX (4).

Extraire **Fig. VII** la barre de torsion à l'aide de l'extracteur **1671-T** et de l'intermédiaire **6306-T**.

Maintenir le bras pour l'empêcher de reculer avec la barre .

## POSE

Nettoyer et graisser les cannelures de la barre de torsion et du bras.

**Avec repère, Fig. IV et VII :**

**Engager** la barre de torsion, aligner les repères (a), terminer l'engagement de la barre avec les outils **1671-T** et **6306-T** (après dépose de la masse d'extraction), jusqu'à ce qu'elle soit en butée sur la rondelle du côté opposé.

**Vérifier** que le joint d'étanchéité du bras est en appui sur la coupelle, (si non, plaquer le joint sur la coupelle à l'aide d'un tournevis).

**Sans repère :**

Rechercher par rotation de la barre, cannelure par cannelure, la position où elle s'engage librement de 8 à 10 mm.

Terminer l'engagement de la barre, voir opération ci-dessus.

**Déposer les outils 1671-T et 6306-T.****Poser, Fig. III et VI :**

- la rondelle (2),
- les vis (1) et (4) : **serrage 2 m.daN**.

**Poser, Fig. V**, la vis (3) de fixation de la canalisation de frein : **serrage 2 m.daN**.

**Déposer, Fig. II**, l'outil **4502-T.A** en soulageant le bras.

**Poser :**

- l'amortisseur,
- les roues.

Mettre le véhicule au sol et serrer les roues.

Pour le serrage de l'amortisseur

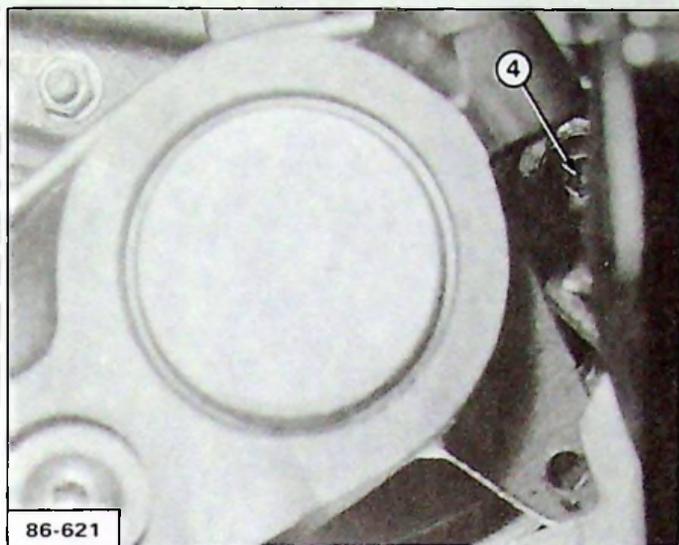
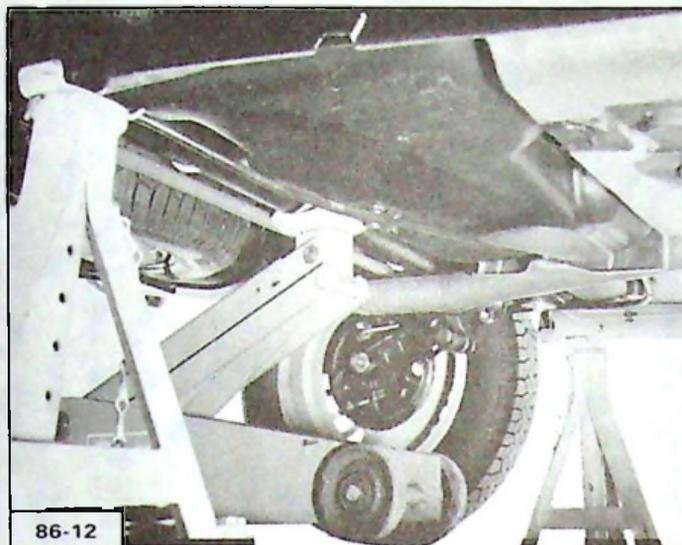
(voir **9** ZA 434-1 / 2).



9

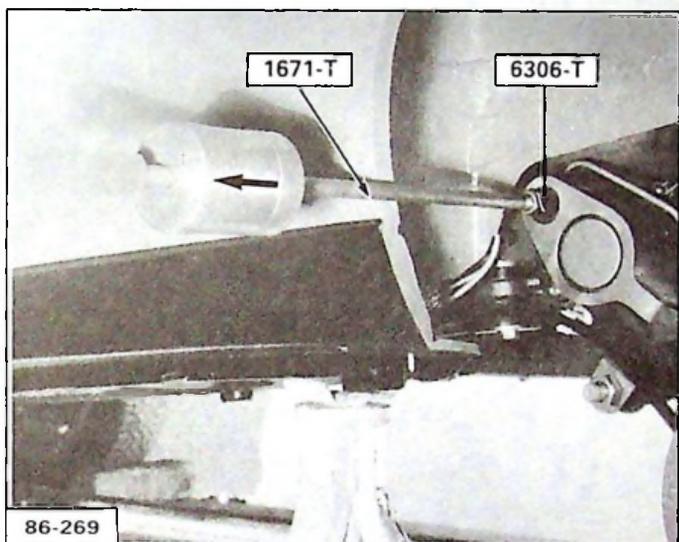
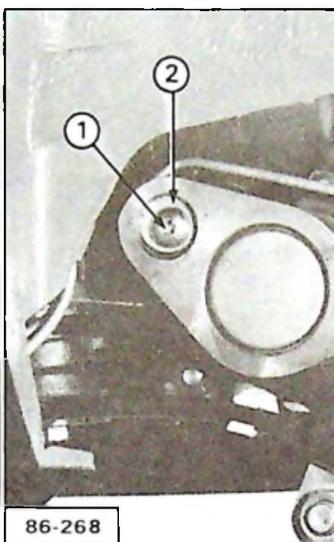
ZA  
432-1/1

3



I

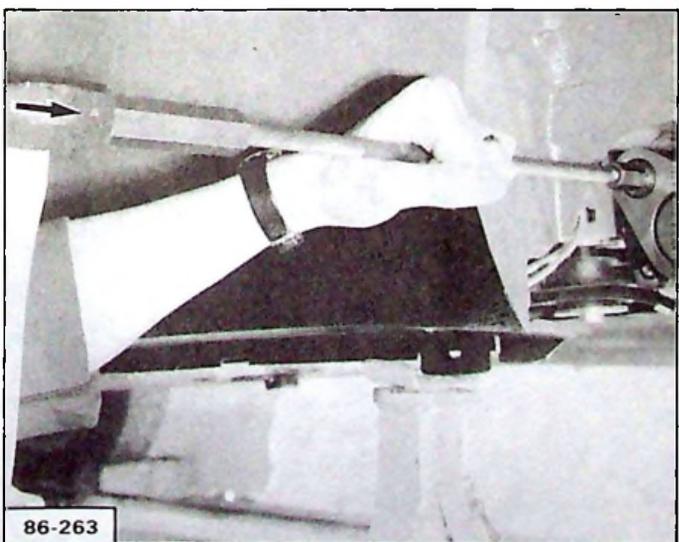
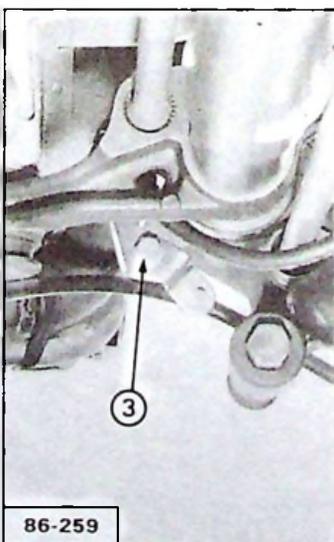
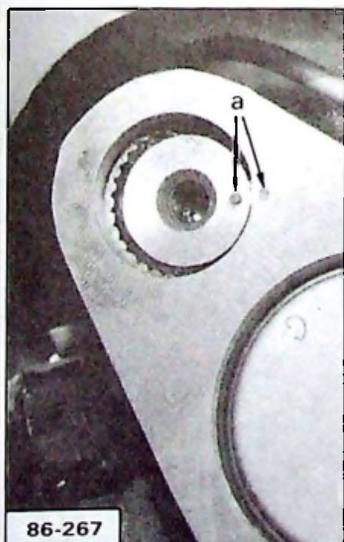
VI



II

III

VII



IV

V

VIII

\*



9

# SUSPENSION

ZA  
434-1/2

1

## OUTILLAGE PRÉCONISÉ

**4028-T** : Appareil de compression de la suspension

**COFFRET 4502-T**

**4502-T.E** : Patte de tirage pour comprimer la suspension arrière.

DÉPOSE ET POSE DES  
AMORTISSEURS ARRIÈRE



## DÉPOSE

Placer le véhicule sur un pont élévateur.

**Déposer, Fig. I et II :**

- les vis (2) et (1),
- les amortisseurs.

## POSE

**Poser, Fig. I et IV :**

- les amortisseurs (**attention** au sens de montage, côté bras de suspension en (a),
- les vis (1) et (2) sans les bloquer.

**Poser, Fig. III**, les outils de compression **4028-T** et **4502-T.E.**, (en évitant de pincer la canalisation de frein placée sur la traverse).

Comprimer l'arrière du véhicule, jusqu'à obtenir une cote d'entr'axe de **260 mm, Fig. V.**

- **Serrer** les vis (1) : **9 m.daN**  
les vis (2) : **11 m.daN**

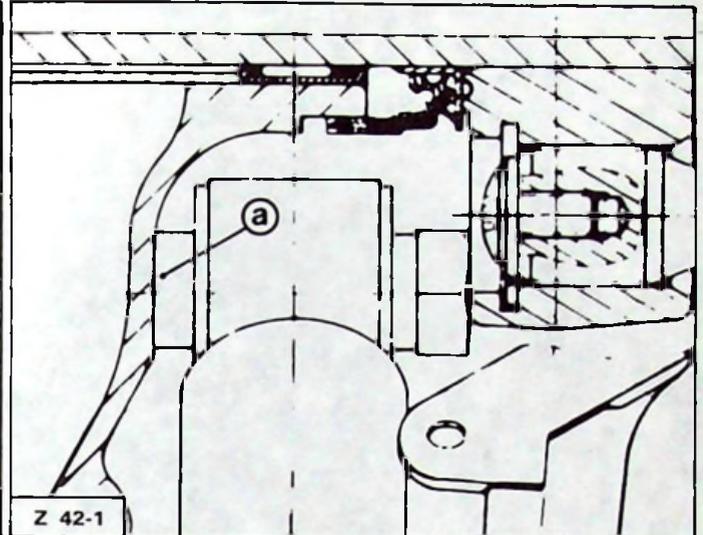
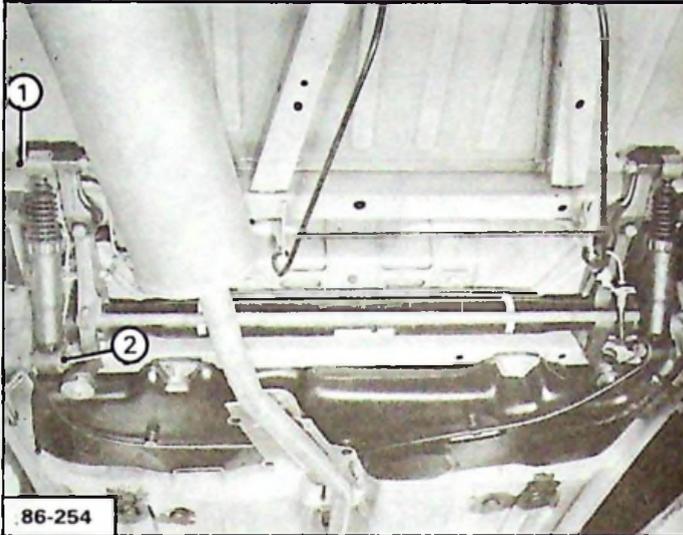
- **Déposer** les outils **4028-T** et **4502-T.E.**



9

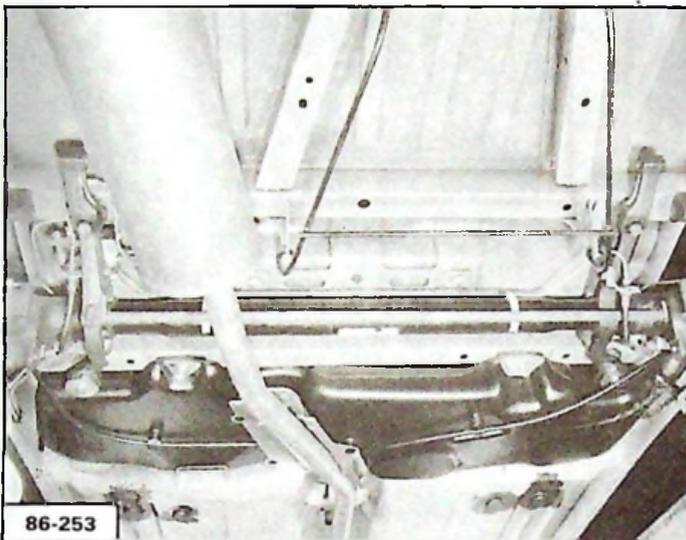
ZA  
434-1/2

3

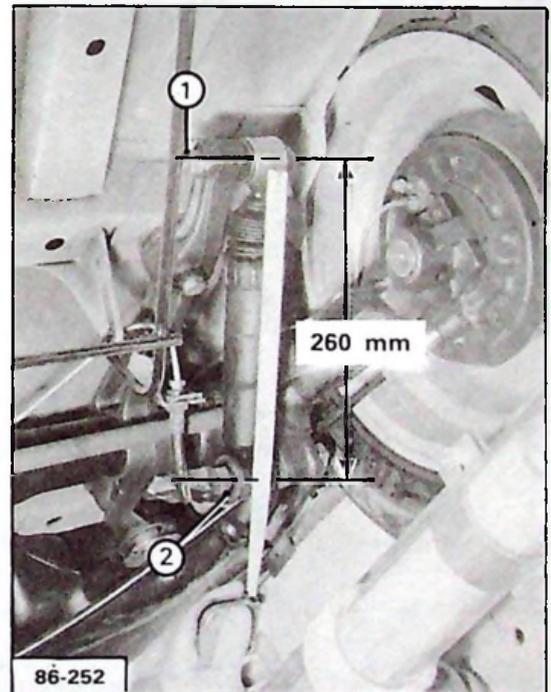


I

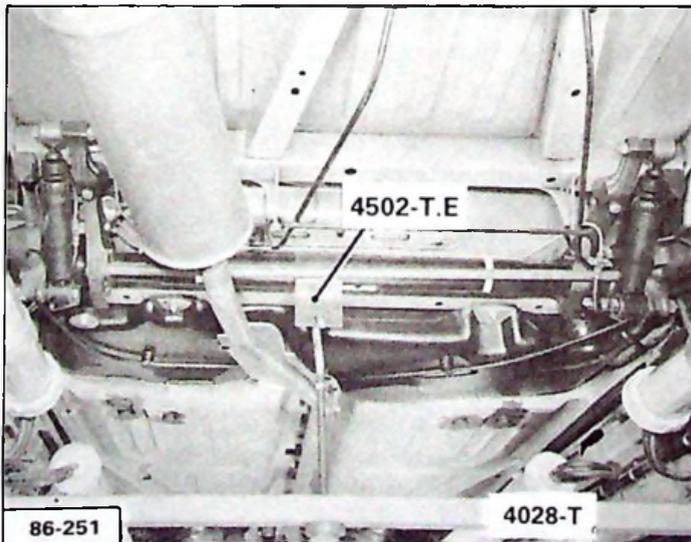
IV



II



V



III

\*

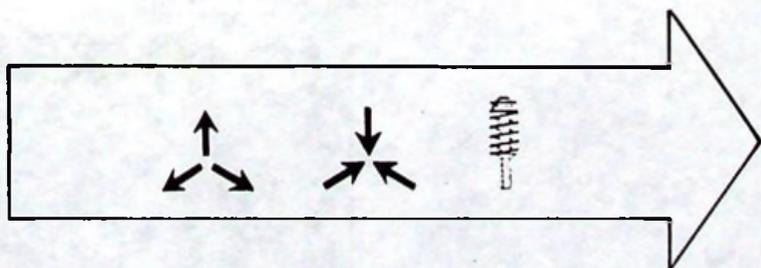
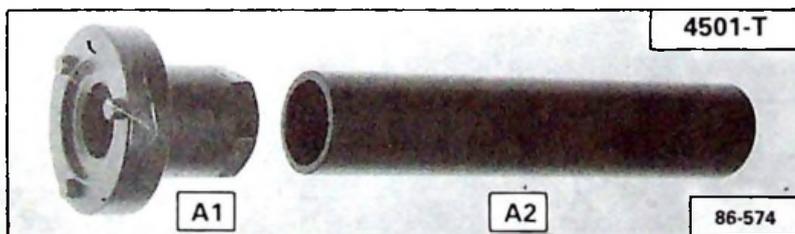
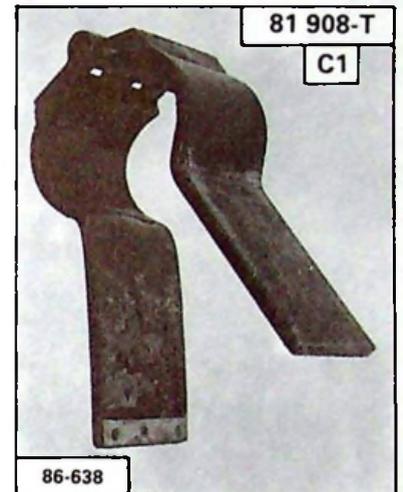
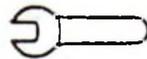
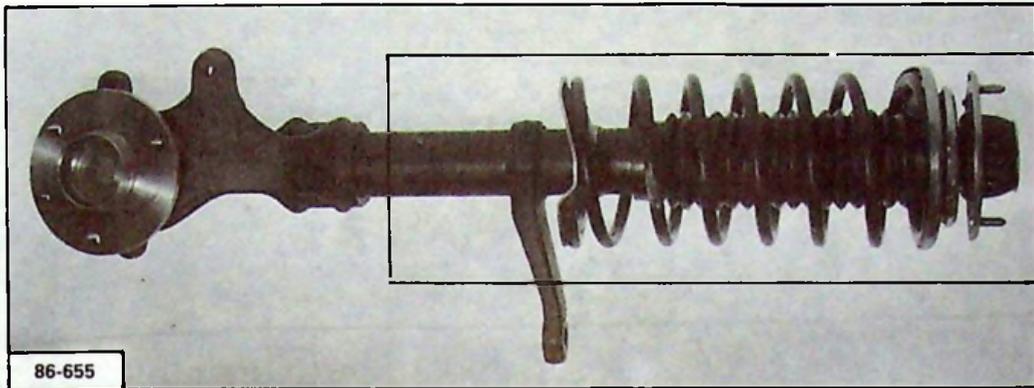


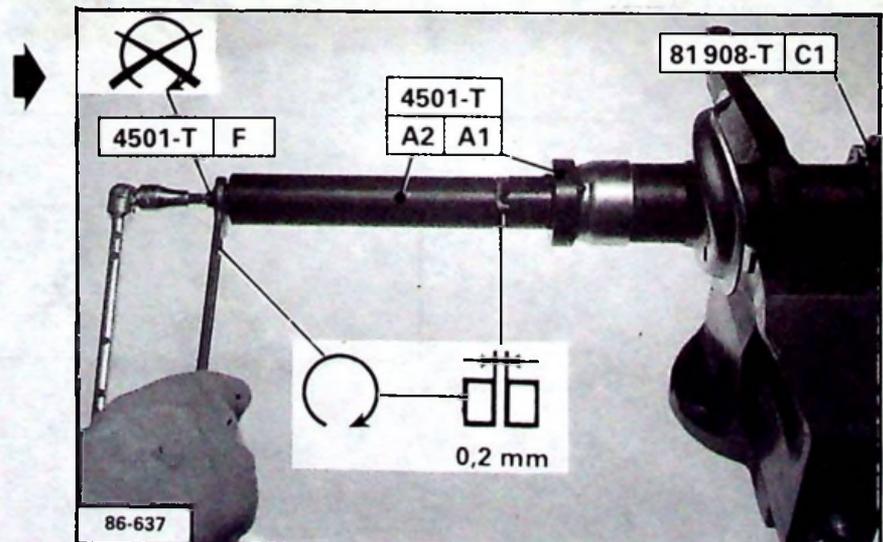
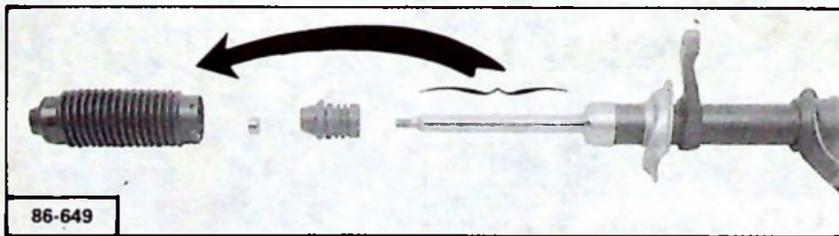
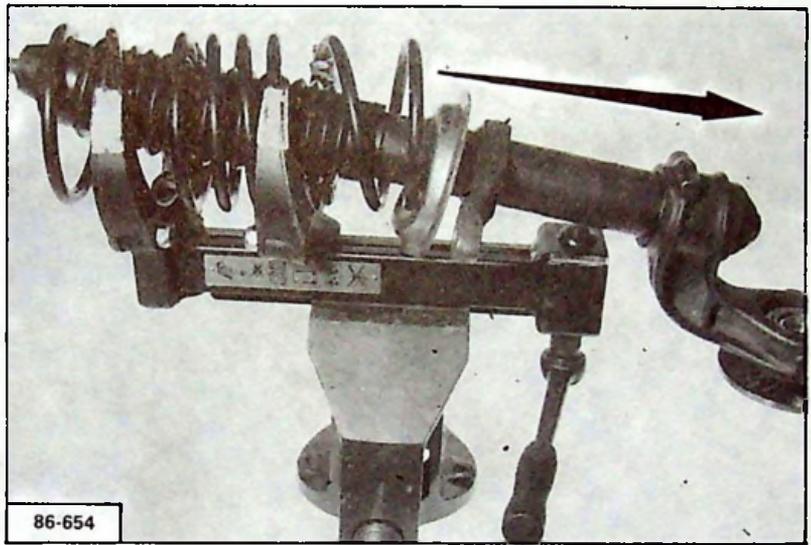
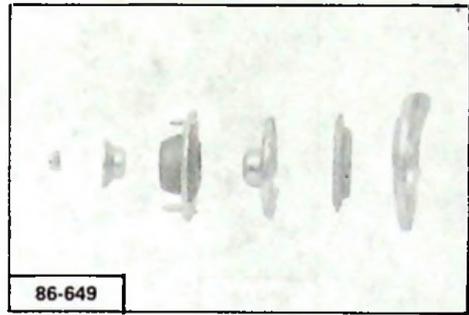
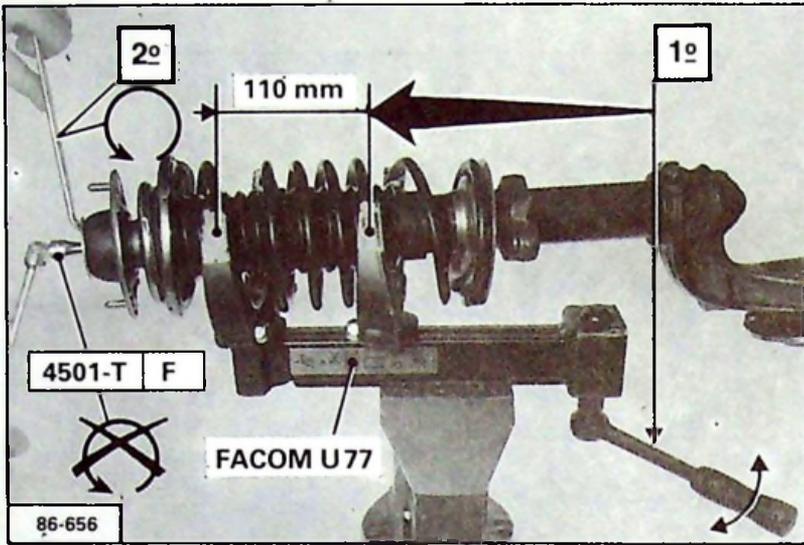
9



ZA  
434-3/1

1





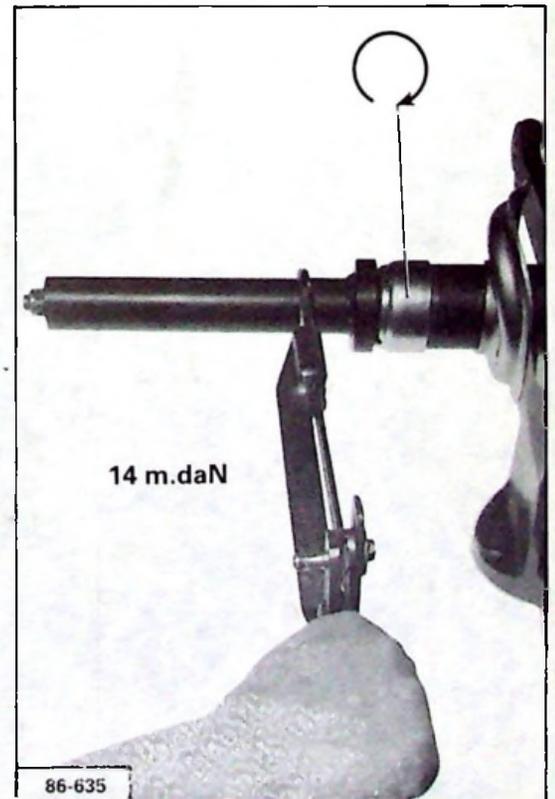
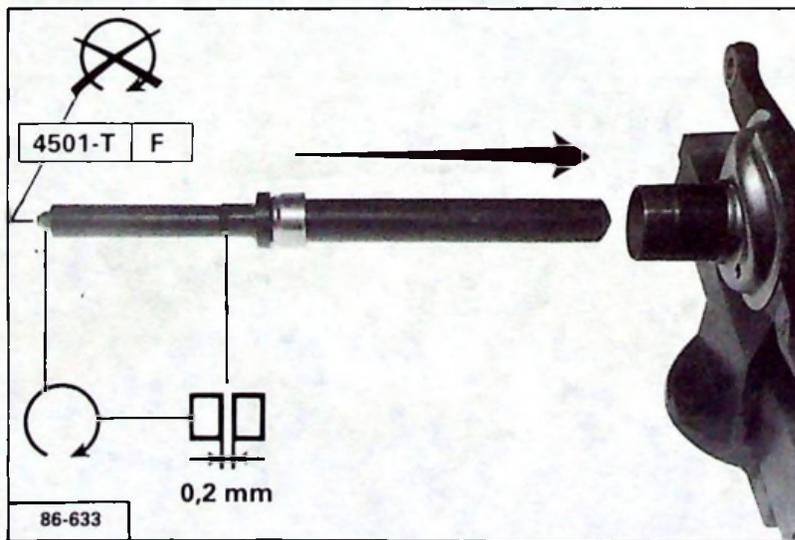
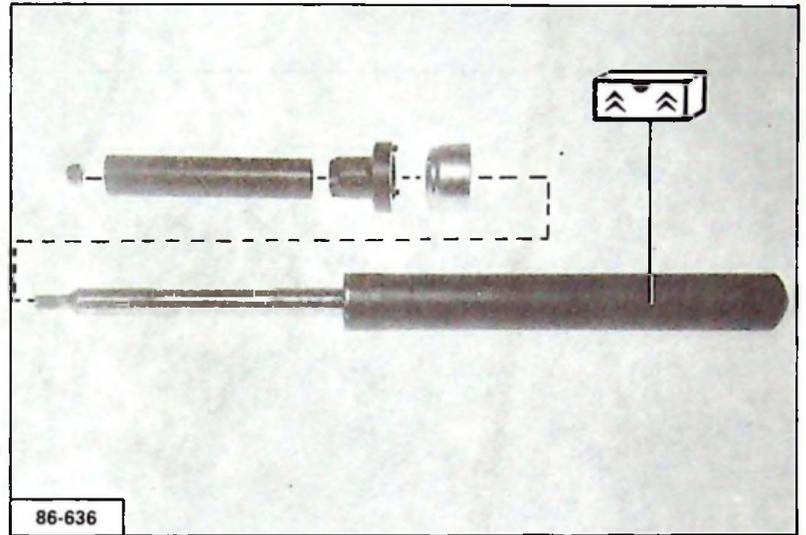
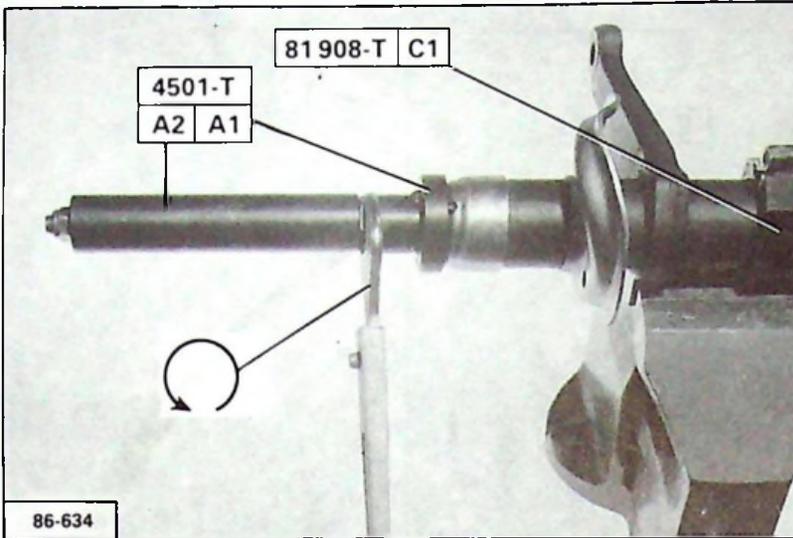


9

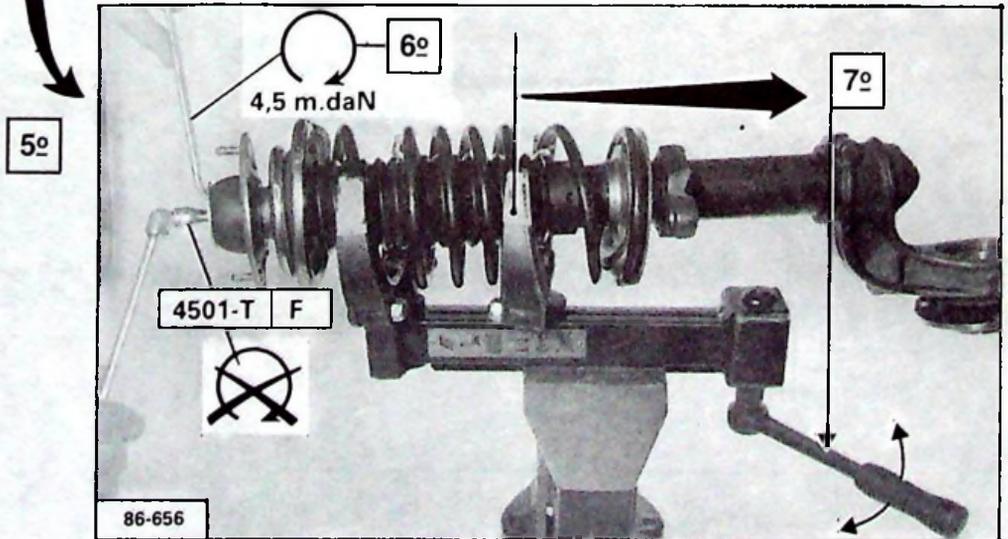
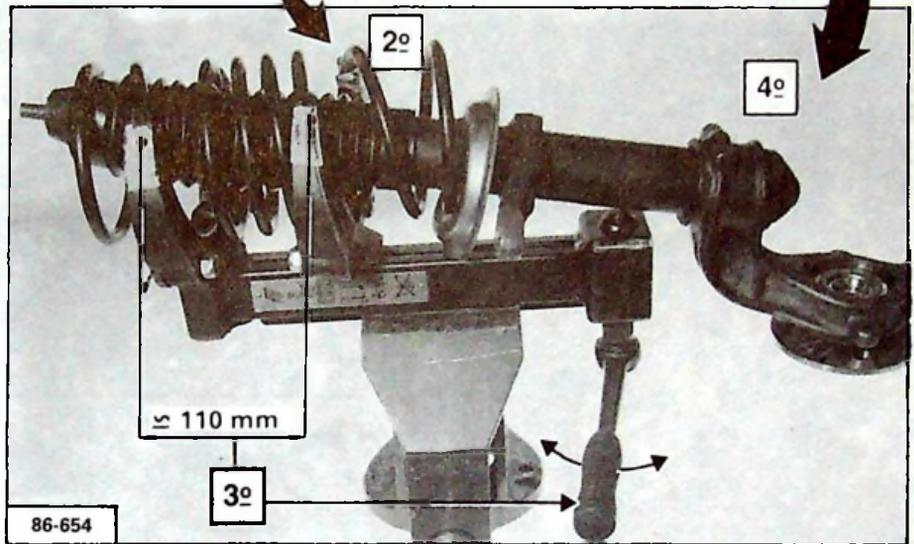
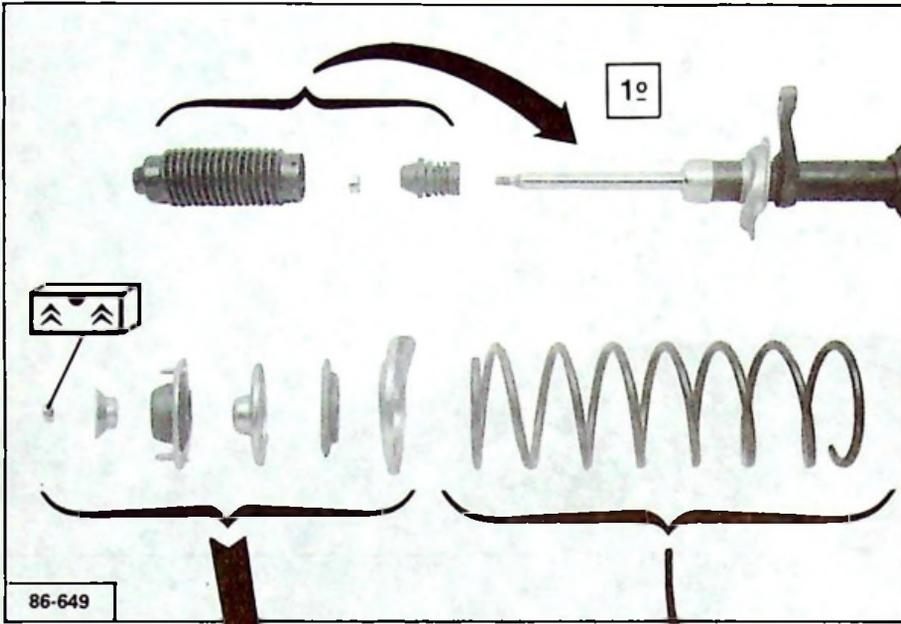


ZA  
434-3/1

3



\*





9

# SUSPENSION

ZA  
435-1 / 1

1

## OUTILLAGE PRECONISE

COFFRET 4502-T

4514-T.F : vis extracteur des leviers de barre anti-devers arrière.

DÉPOSE ET POSE  
D'UNE BARRE ANTI-DEVERS ARRIERE





## DEPOSE

**Desserrer** les roues.

**Lever et caler, Fig. I :** l'arrière du véhicule roues pendantes.

**Déposer** les roues.

**Déposer, Fig. I :** (côté gauche).

- le bouchon plastique (1),
- la vis (2) de fixation du levier.

**Poser, Fig. II :**

- l'outil 4514-T.F pour extraire le levier de la barre anti-devers, et du bras.

**Déposer, Fig. III :**

- le joint d'étanchéité (3).

**Déposer, Fig. IV :** (côté droit).

- le bouchon plastique (4),
- la vis (5) de fixation du levier,
- chasser l'ensemble, levier barre anti-devers par le côté gauche.
- déposer le joint d'étanchéité.

**Poser Fig. V :**

- l'outil 4514-T.F pour extraire le levier de la barre anti-devers.

**Nettoyer**

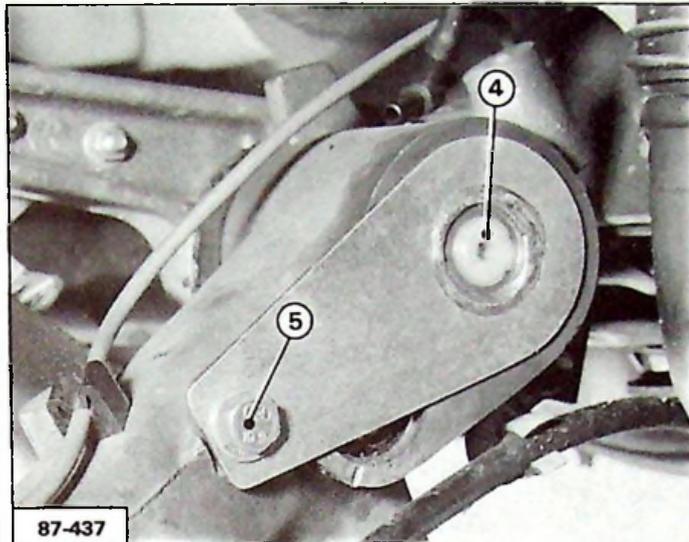
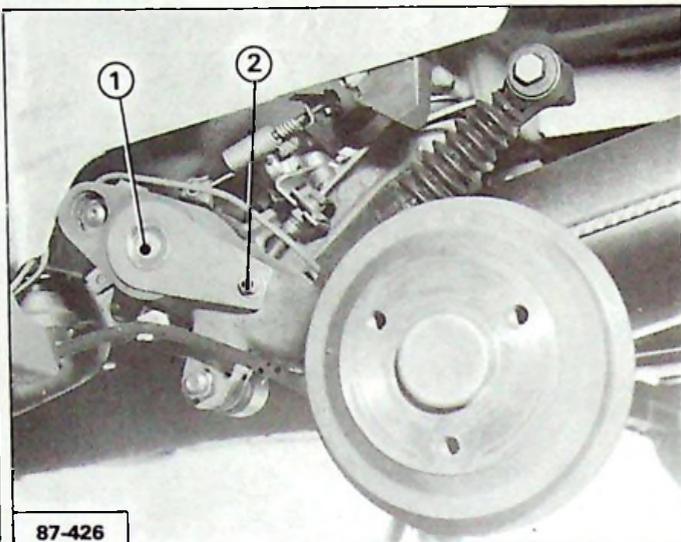
- les dentelures des leviers et de la barre anti-devers.



9

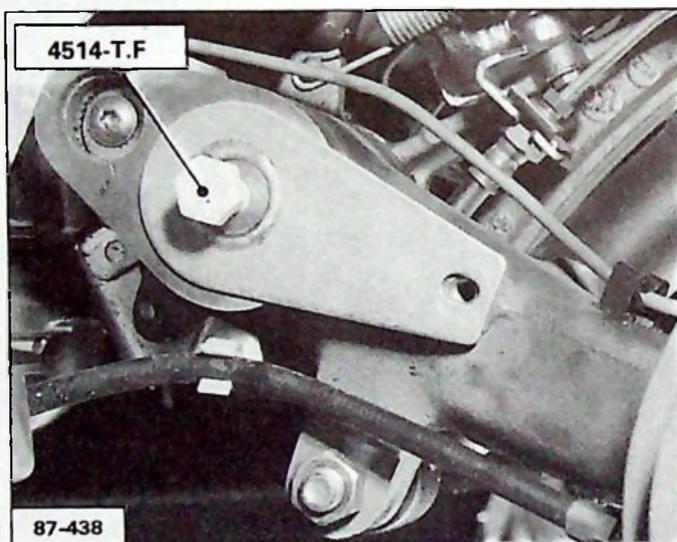
ZA  
435-1 / 1

3

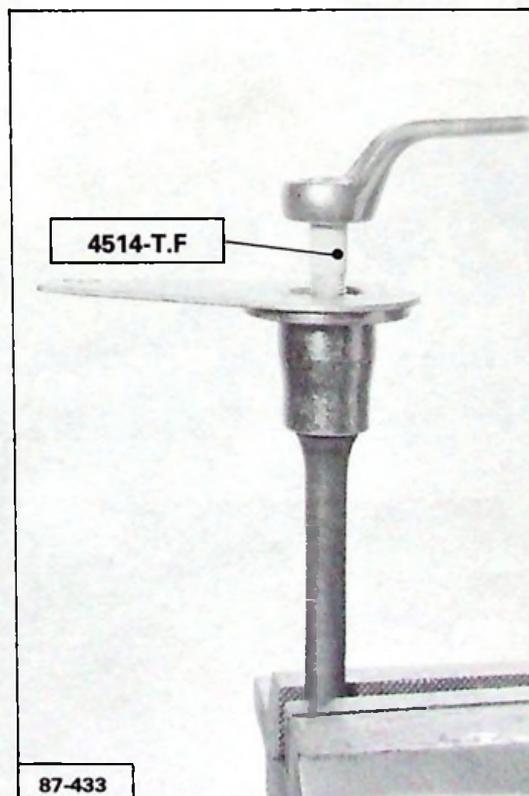


I

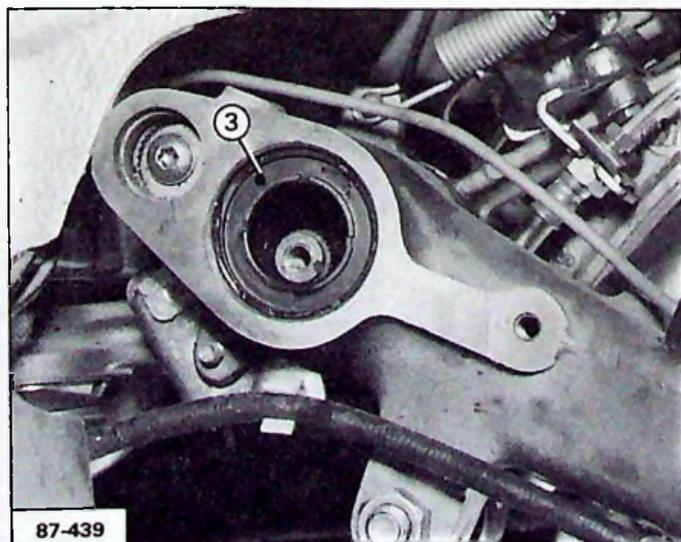
IV



II

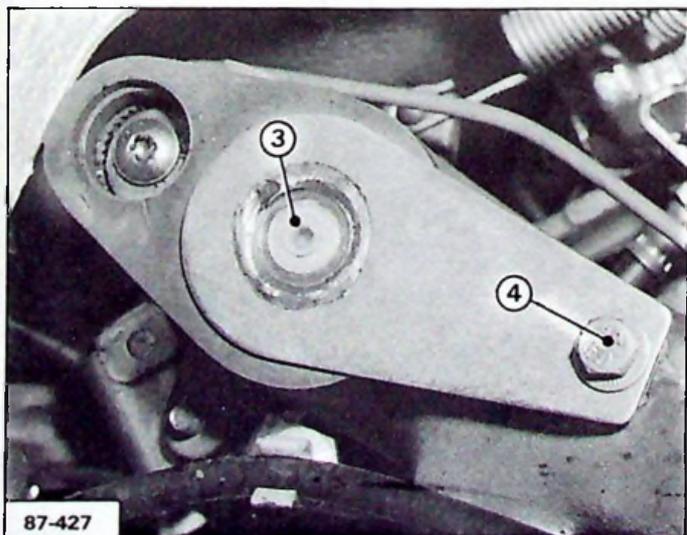
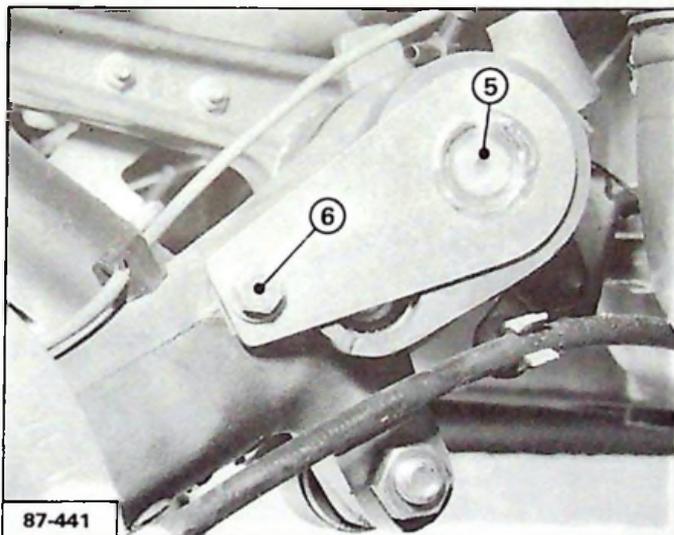
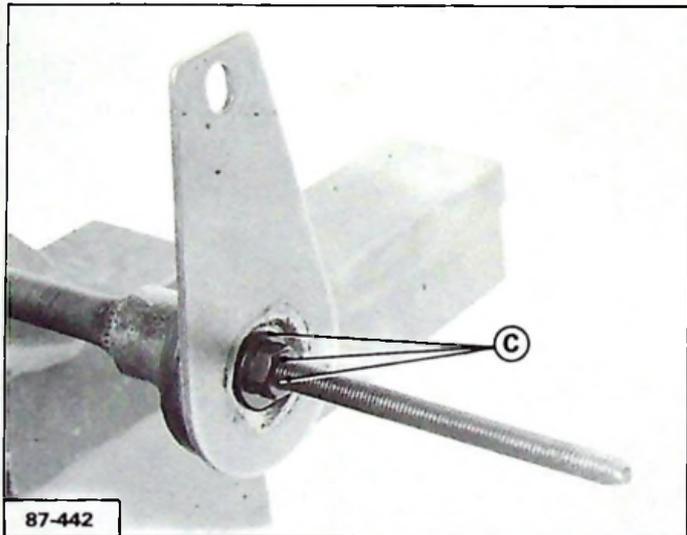
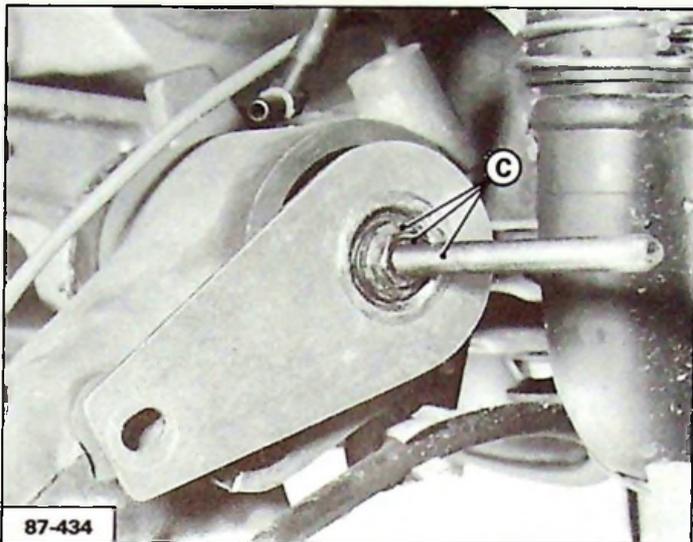
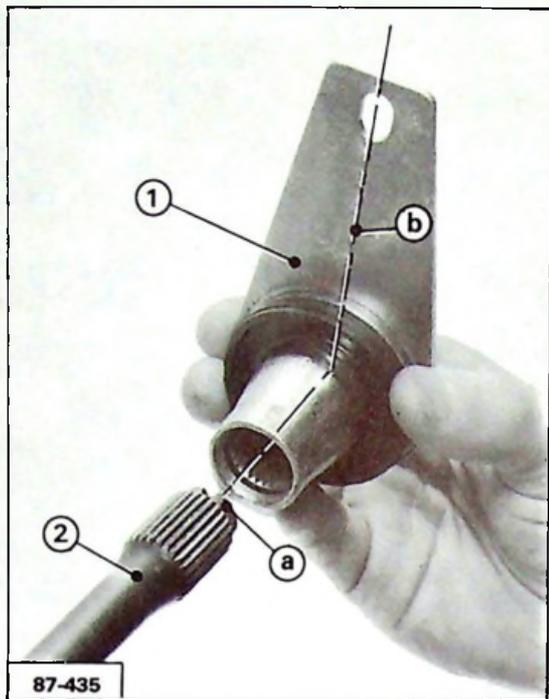


V



III

\*





9

DEPOSE ET POSE  
D'UNE BARRE ANTI-DEVERS ARRIERE

ZA  
435-1 / 1

5

POSE

**Equiper** les leviers d'un joint d'étanchéité NEUF.

- **Graisser** les dentelures de la barre anti-devers.

**Accoupler Fig. I :**

- le levier gauche (1) à la barre anti-devers (2), en alignant le repère "a" dans l'axe "b" de la boutonnière du levier.

**Placer, Fig. II :** une tige filetée de 8 x 1,25 Long 100 mm dans le taraudage de la barre anti-devers. A l'aide d'une rondelle plate, et d'un écrou, engager le levier sur la barre.

**Déposer** l'ensemble C

**Poser Fig. III :** (côté gauche).

- l'ensemble levier, bare anti-devers,
- le bouchon (3),
- la vis de fixation (4),  
**serrage 3,5 mdaN**

**Poser et positionner Fig. IV :**  
(côté droit).

- le levier à l'aide de l'ensemble C,
- déposer l'ensemble C.

**Poser Fig. V :**

- le bouchon (5),
- la vis de fixation (6),  
**serrage 3,5 mdaN.**

**Poser** les roues.

**Mettre** le véhicule au sol, serrer les roues.

# CITROËN AX

ANNULE ET REPLACE ⑨ N° ZA 436-1/1

OCTOBRE 1997

ABONNEMENT GME

RÉF.

9

N° AX 436-1/1

## SUSPENSION

### ● DEPOSE - REPOSE : AMORTISSEUR AVANT

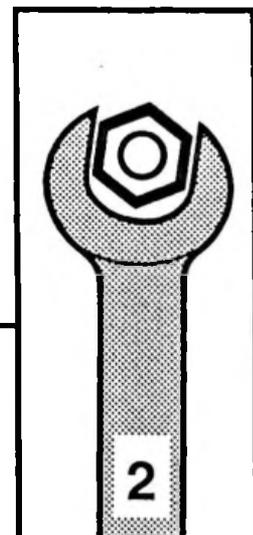
MAN 008922

"Les Informations techniques contenues dans la présente documentation sont destinées exclusivement aux professionnels de la réparation automobile. Dans certains cas, ces informations peuvent concerner la sécurité des véhicules. Elles seront utilisées par les réparateurs automobiles auxquels elles sont destinées, sous leur entière responsabilité, à l'exclusion de celle du Constructeur".

"Les informations techniques figurant dans cette brochure peuvent faire l'objet de mises à jour en fonction de l'évolution des caractéristiques des modèles de chaque gamme. Nous invitons les réparateurs automobiles à se mettre en rapport périodiquement avec le réseau du Constructeur, pour s'informer et se procurer les mises à jour nécessaires".



**AUTOMOBILES CITROËN**  
DIRECTION EXPORT EUROPE  
DOCUMENTATION APRÈS VENTE



## DEPOSE – REPOSE : AMORTISSEUR AVANT

### 1 – OUTILLAGE PRECONISE

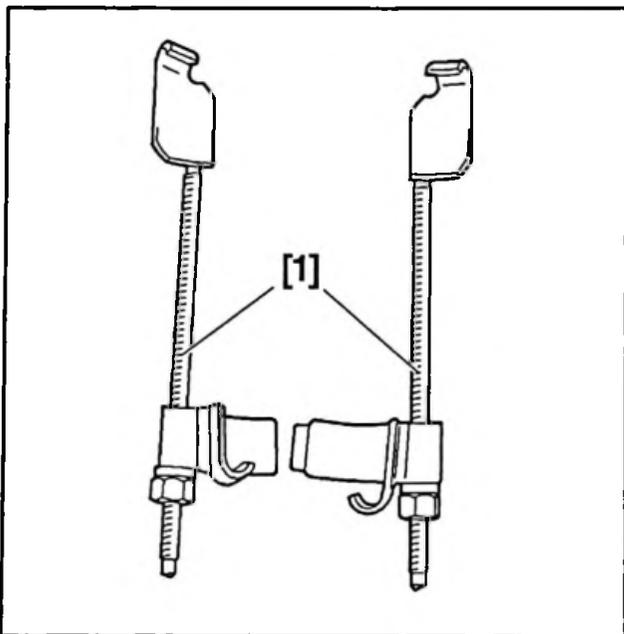


Fig : ESAP09NC

[1] compresseur de ressort 4195-T.

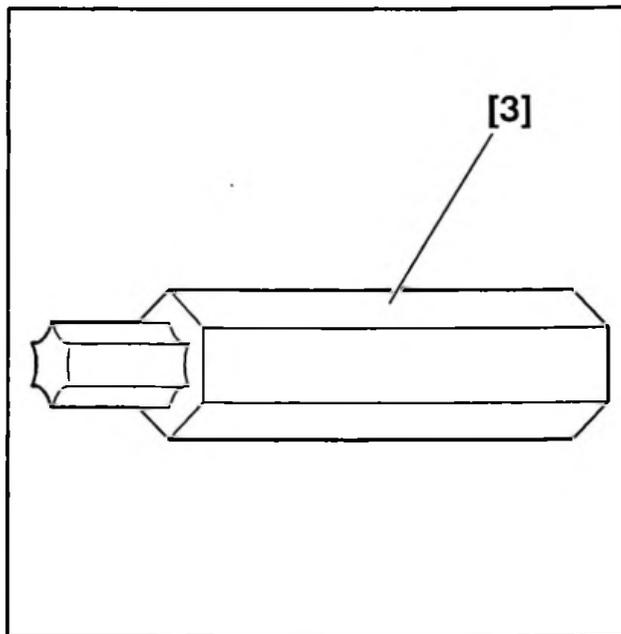


Fig : ESAP09PC

[3] embout TORX 40 4501-T.F. (coffret 4501-T).

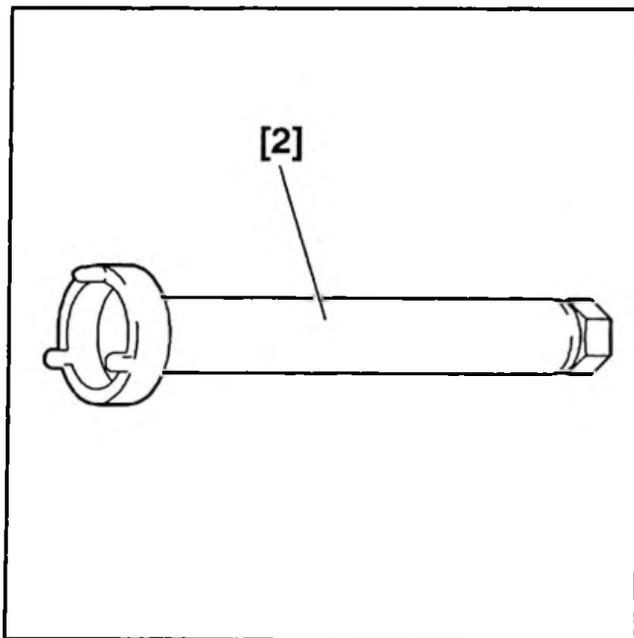


Fig : E5-P13HC

[2] clé à ergot, pour écrou de fermeture d'amortisseur 4605-T.K..

### 2 – DEPOSE

Débrancher la batterie.

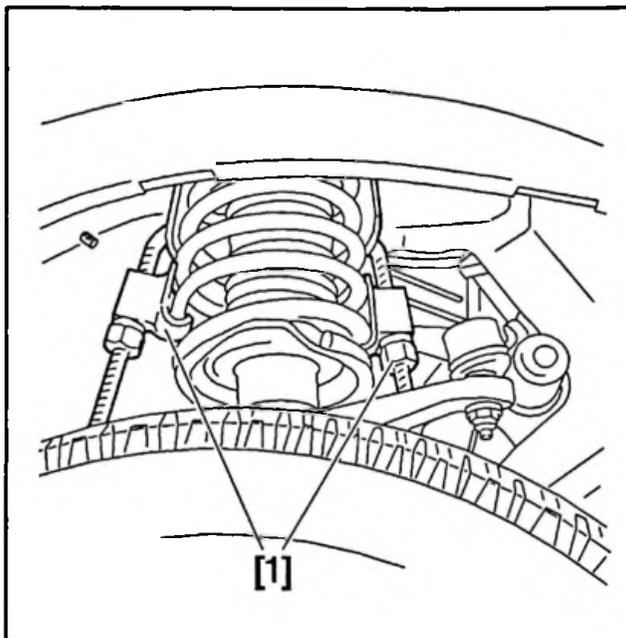


Fig : B3BP11RC

Véhicule au sol.

Mettre en place l'outil [1].

Lever le véhicule.

Déposer la roue.

## SUSPENSION

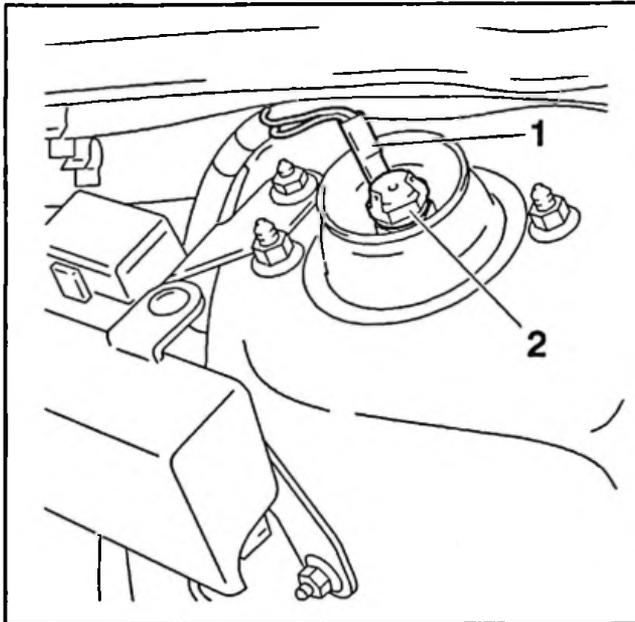


Fig : B3BP11SC

Débrancher la masse (1).  
Déposer l'écrou (2).

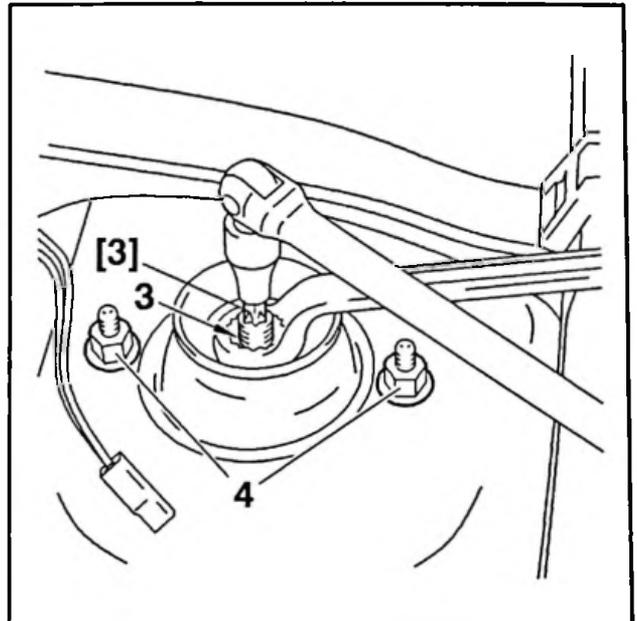


Fig : B3BP11TC

Déposer :

- l'écrou de tige d'amortisseur (3) en arrêtant en rotation celle-ci avec l'embout TORX 40 [3]
- les écrous (4)

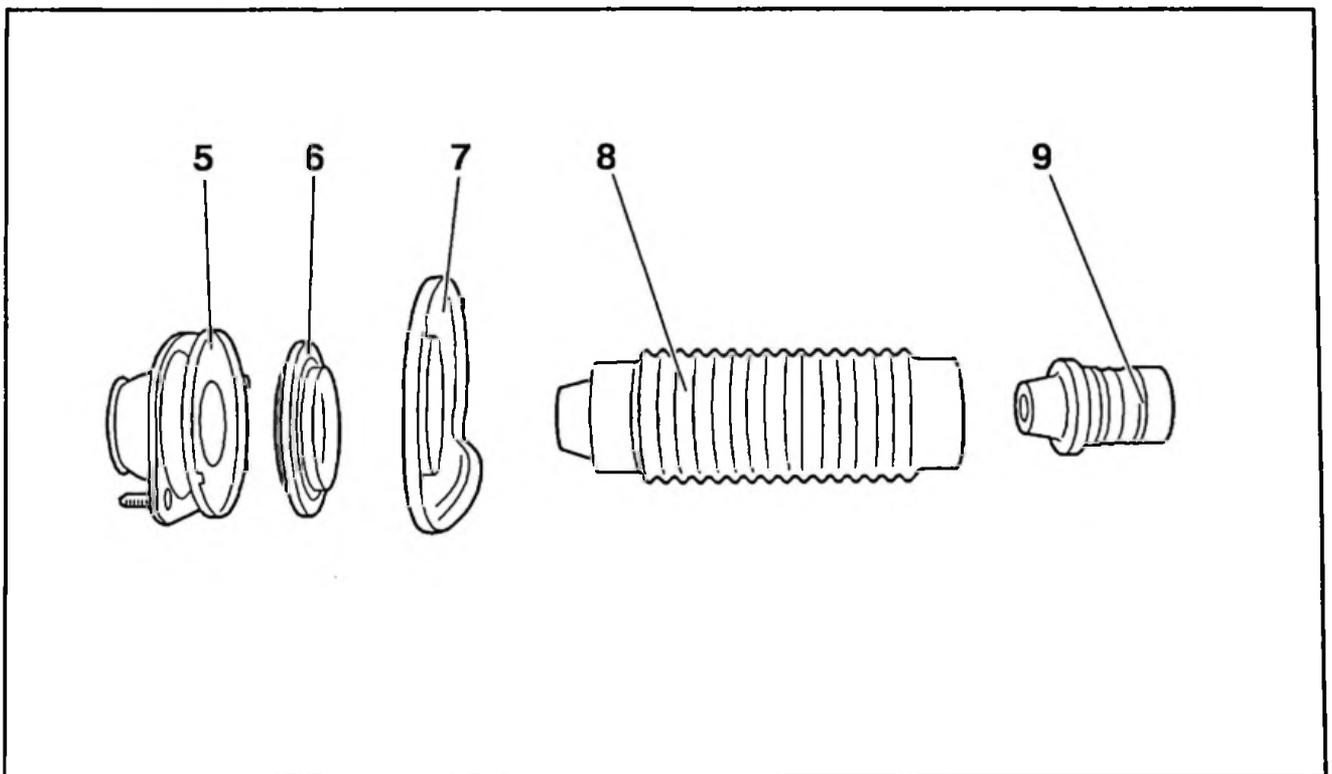


Fig : B3BP11UD

Déposer :

- le support d'amortisseur (5)
- la butée à billes (6)
- la coupelle (7)
- le soufflet (8)
- la butée (9)

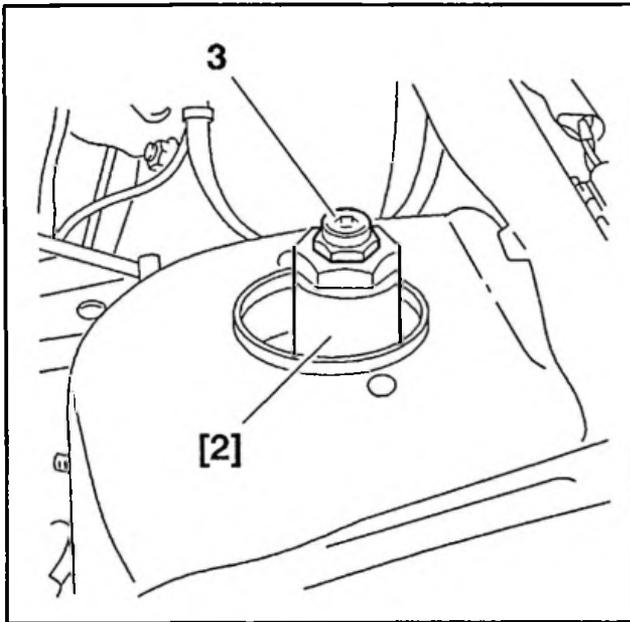


Fig : B3BP11VC

Tirer la tige d'amortisseur vers le haut.

Mettre en place l'outil [2] (sur la tige d'amortisseur).

Poser et serrer l'écrou (3).

Desserrer complètement l'écrou de fermeture de l'amortisseur à l'aide de la clé à ergot [2].

Déposer par le haut l'ensemble outil et amortisseur puis les désaccoupler.

Déposer le ressort (si nécessaire).

### 3 – REPOSE

Reposer :

- le ressort, avec l'outil [1] (si nécessaire)
- la cartouche d'amortisseur
- l'outil [2]
- l'écrou (3)

Engager l'ensemble dans le fourreau de l'élément porteur, serrer à 14 m.daN à l'aide de l'outil [2].

Déposer l'outillage.

Poser :

- la butée (9)
- le soufflet (8)
- la coupelle (7)
- la butée à billes (6)
- le support d'amortisseur (5)
- les écrous (4), serrer à 1,8 m.daN
- l'écrou (3) à l'aide de l'outil [3], serrer à 4,5 m.daN
- l'écrou (2)
- la masse (1)
- la roue

Replacer le véhicule sur le sol.

Déposer l'outil [1].

Rebrancher la batterie.

			9			ZA 471-00/1	2
		A	BAR	B	BAR	C	BAR
10 Ess		①	2	①	2	①	2,2
11 Ess	→7/89	①	2	①	2	①	2,2
	→7/89	②	1,9	②	1,9	②	2,1
		③	1,9	③	1,9	②	2,1
	7/89→	⑨	1,9	⑨	2	⑨	2,2
14 Ess		②	1,9	②	1,9	②	2,1
		③	1,9	③	1,9	②	2,1
GT	→1/89	④	1,9	④	2	④	2,2
	→1/89	⑤	1,9	⑤	2	④	2,2
	1/89→	⑩	1,9	⑩	2	⑩	2,2
	1/89→7/89	⑦	1,9	⑦	1,9	⑥	2,1
	7/89→	⑪	1,9	⑪	2	⑪	2,2
	7/91→	④	1,9	④	2	④	2,2
	7/91→	⑤	1,9	⑤	2	④	2,2
SPORT 2/88 →		⑥	1,9	⑥	1,9	⑥	2,1
		⑦	1,9	⑦	1,9	⑥	2,1
14 Dies		⑧	2,1	⑧	2,1	⑧	2,3
		③	2	③	2	②	2,2
GTI		⑫	1,9	⑫	1,9	⑬	3
		⑭	2,1	⑭	2,1	⑭	2,3

3	ZA 471-00/1			9	
A.B.C.			9 mdaN		
①	135/70 R 13 MXT	4 B 13 FH 3.20			135/70 R 13 (XM + S) 100
②	155/70 R 13 MXT	4,5 B 13 FH 3.25			155/70 R 13 (XM + S) 100
③			155/70 R 13 MXT	4 1/2 J 13 CH 3.23	155/70 R 13 (XM + S) 100
④	165/65 R 13 MXT	5 B 13 FH 3.14			165/65 R 13 (XM + S) 100
⑤			165/65 R 13 MXT	5 J 13 CH 3.14	165/65 R 13 (XM + S) 100
⑥	165/60 R 14 MXV	5 1/2 J 14 FH 3.9			155/65 R 14 (XM + S) 100
⑦			165/60 R 14 MXV	5 1/2 J 14 CH 3.9	155/65 R 14 (XM + S) 100
⑧	145/70 R 13 MXT	4,5 B 13 FH 3.25			145/70 R 13 (XM + S) 100
⑨	145/70 R 13 MXT	4 B 13 FH 3.20			145/70 R 13 (XM + S) 100
⑩	155/65 R 14 MXT	5 J 14 FH 3.14			155/65 R 14 (XM + S) 100
⑪			155/65 R 14 MXT	5 J 14 CH 3.14	155/65 R 14 (XM + S) 100
⑫			185/60 R 13 MXV 2	5 1/2 J 13 CH 4.16	185/60 R 13 (XM + S) 100
⑬	155/70 R 13 MXT	5 B 13 FH 4.20			
⑭	165/60 R 14 MXV	5 1/2 J 14 FH 4.18			155/65 R 14 (XM + S) 100



10

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
DIRECTION

VEHICULE  
TYPE MOTEUR

1

IDENTIFICATION MOTEURS

<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>
<b>FAMILLE MOTEUR</b>	<b>CYLINDREE (cm³)</b>	<b>NOMBRE DE CORPS (Carbu)</b>	<b>TYPE ALIMENTATION</b>
TU TUD	9 : 900 à 999 (TU) 1 : 1100 à 1199 2 : 1200 à 1299 3 : 1300 à 1399 5 : 1500 à 1599 7 : 1700 à 1799 9 : 1900 à 1999 10 : 2000 à 2099 11 : 2100 à 2199	1 Monocorps  2 Bicorps  4 Quatre corps	Sans : Carburateur J : Inj. multipoint CP : Carbu. piloté M : Inj. monopoint T : Turbo E : Echangeur D : A.C.A.V.
XU XUD			

A	B	C-D	E-F	D	G
TU	3		S		/ * K
A	B	D	E-F	D	G
TU	3	J	2		/ * K

G	
REGLEMENTATION ANTIPOLLUTION	
* Stades d'évolutions	Antipollution
2 2 <sup>ème</sup> génération	K : 15.04 W : 15.05 Y : US 87 Z : US 83
3 3 <sup>ème</sup> génération  etc...	N : Davignon - 15 (classe C) S : Japon (essence) R : Japon (diesel) V : 15.06 Europe

<b>E</b>	<b>F</b>
<b>STADES EVOLUTIONS</b>	<b>NOMBRE DE SOUPAPES</b>
A : Amélioré S : Supérieur C : Compact	2 : 2 Soupapes 3 : 3 Soupapes 4 : 4 Soupapes

2	VEHICULE	LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE : DIRECTION	10	
	TYPE MOTEUR			

NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
ZA 440/1	Outillage.
ZA 440-00/1	Caractéristiques et points particuliers de la direction → 07/91.
AX 440-00/2	Caractéristiques et points particuliers de la direction 07/91 →
ZA 441-1/1	Dépose et pose d'une colonne de direction → 07/91.
AX 441-1/2	Dépose et pose d'une colonne de direction 07/91 →
ZA 442-1/1	Dépose et pose d'une direction → 07/91.
AX 442-1/2	Dépose et pose d'une direction 07/91→
ZA 442-3/1	Remise en état de la direction → 09/90.
ZA 611-1/1	Dépose et pose d'un antivol.



10

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
DIRECTION

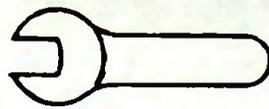
VEHICULE  
TYPE MOTEUR

3

Cyl (cm <sup>3</sup> ) Moteur	→ 07/91						07/91 →					
	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diesel 1360 K9A
ZA 440/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 440-00/1	X	X	X	X	X	X						
AX 440-00/2							X	X	X	X	X	X
ZA 441-1/1	X	X	X	X	X	X						
AX 441-1/2							X	X	X	X	X	X
ZA 442-1/1	X	X	X	X	X	X						
AX 442-1/2							X	X	X	X	X	X
ZA 442-3/1	X	X	X	X	X	X						
ZA 611-1/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X



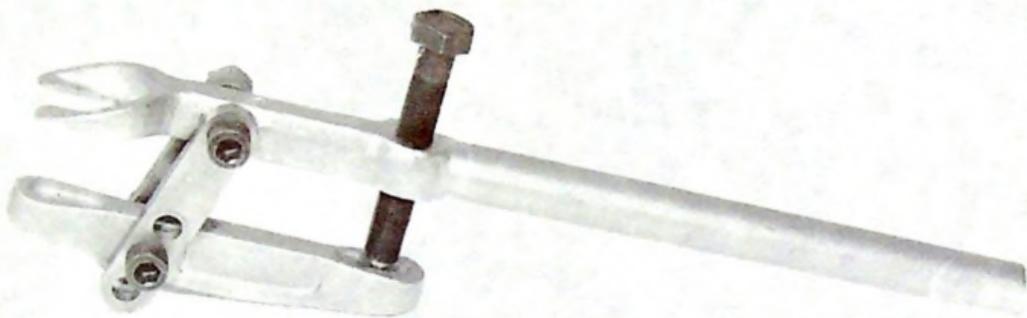
10



ZA  
440 / 1

1

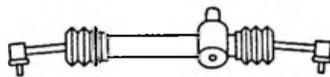
OUT 20 1892-T.bis



13 549



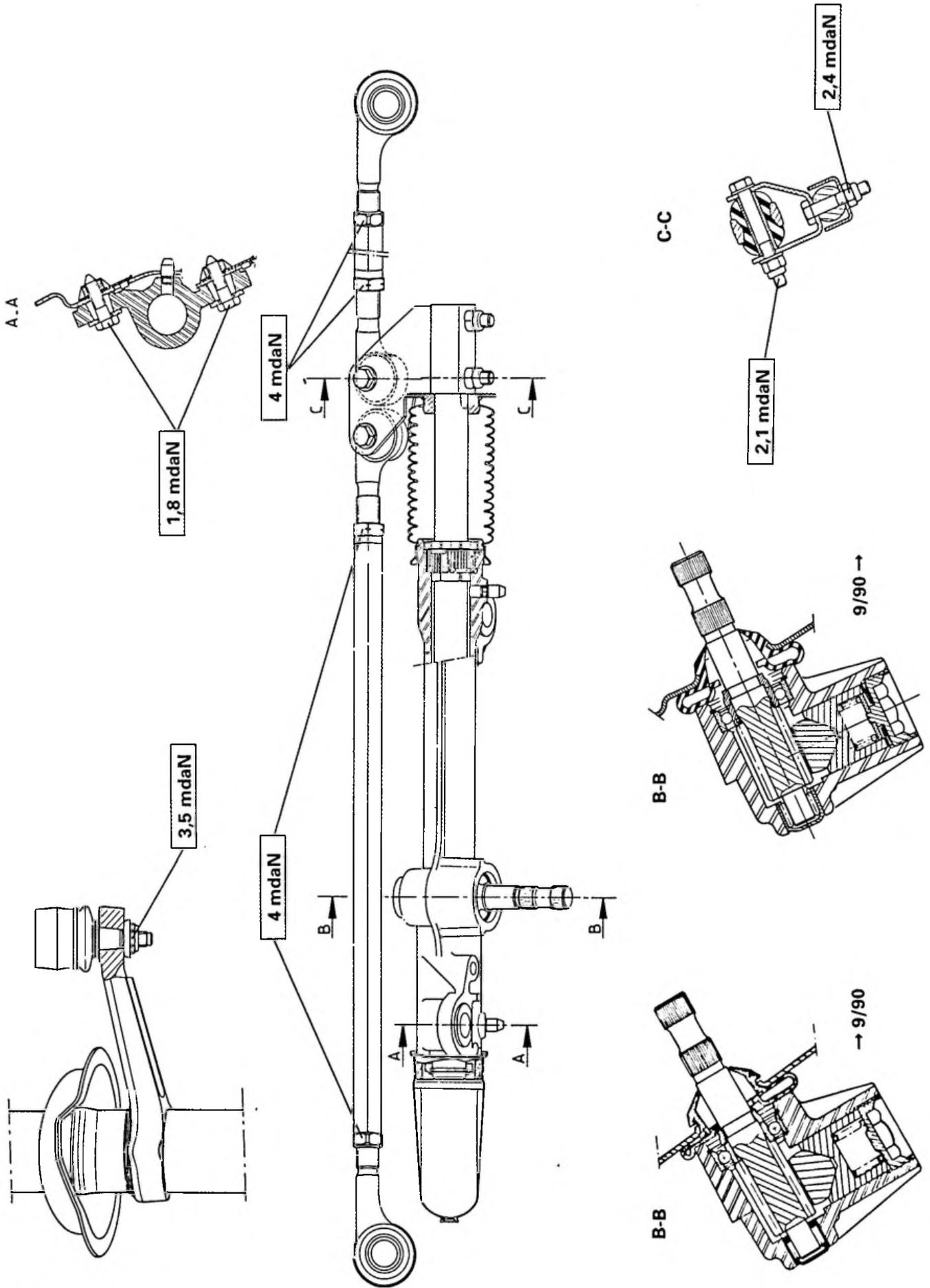
10



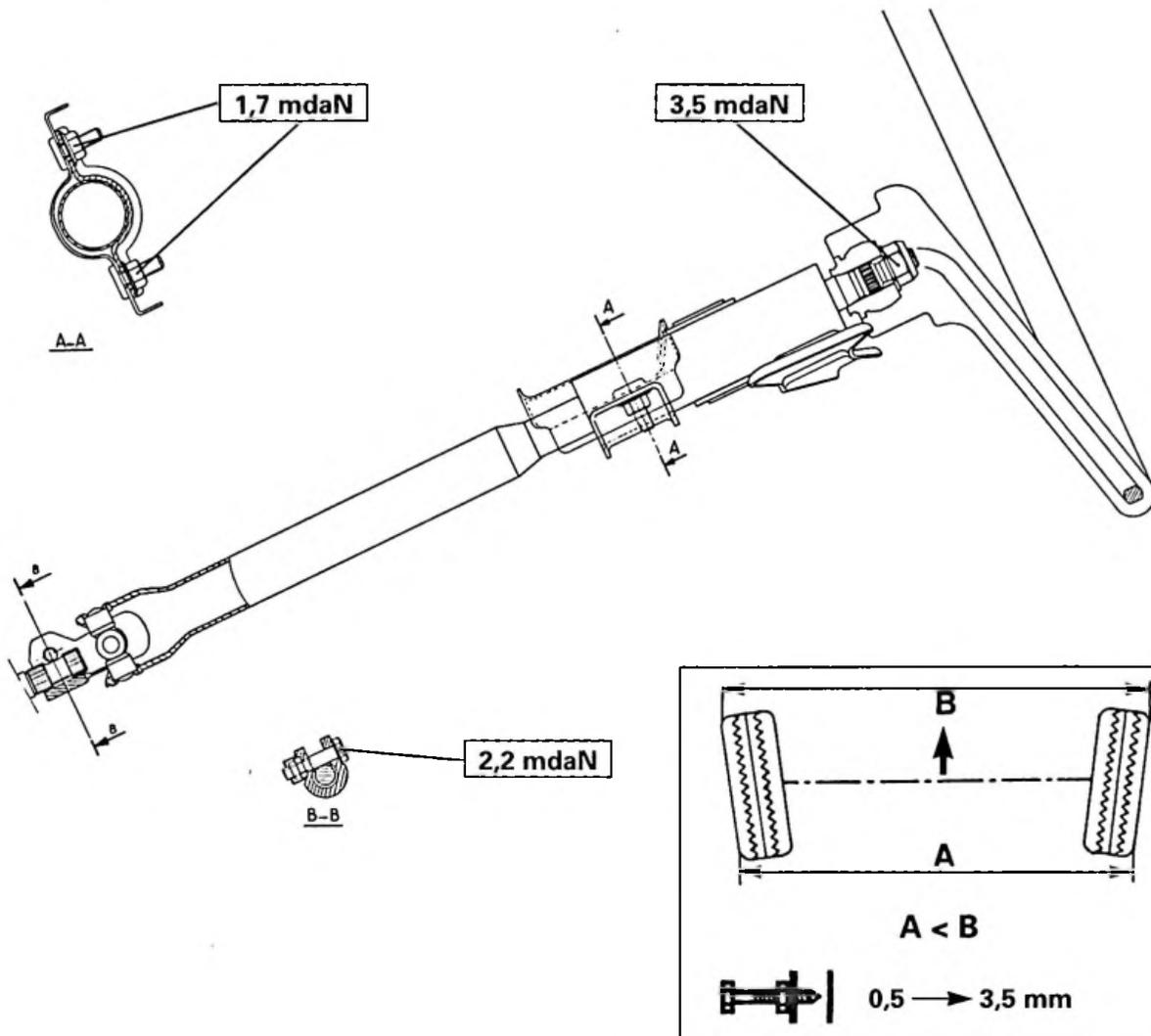
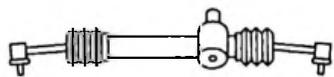
→ 07/91

ZA  
440-00/1

1



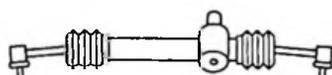
Z. 44-1 - Z. 44-4



<p>10 Ess</p> <p>11 Ess. → 7/89</p>	<p>A = 44° B = 32°</p>
<p>3,50</p>	<p>7/28</p>
<p>11 Ess. 7/89 →</p> <p>14 Ess GT</p> <p><i>SPORT</i></p> <p>14 Diesel</p>	<p>A = 37° B = 29°</p>
<p>3,15</p>	<p>7/28</p>



10



07/91 →

AX  
440-00/2

1

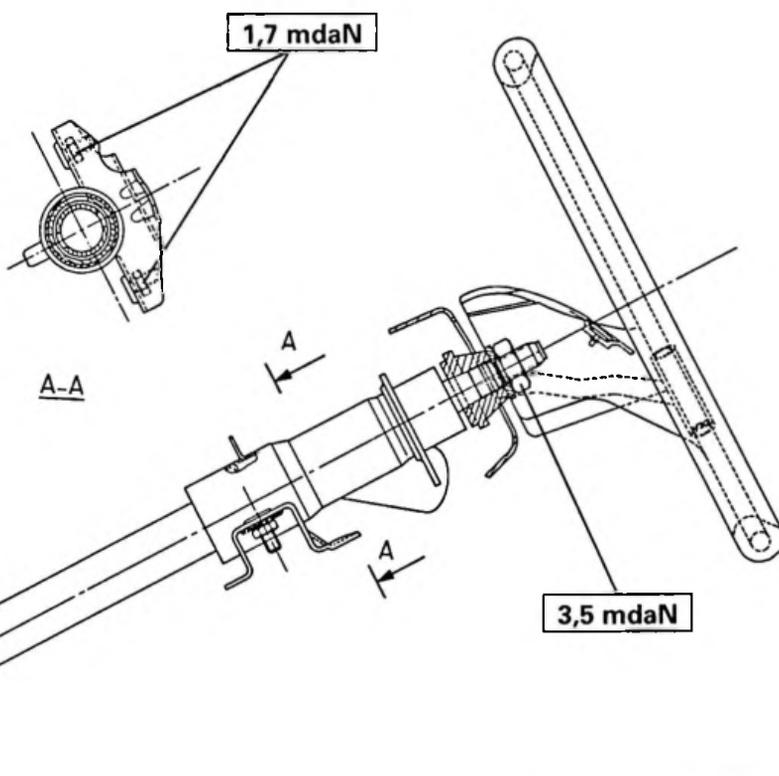
		C	D1	D2		A	B	
135/70 R13 145/70 R13	N	80 mm	7	28	3,5	A = 44° B = 32°	* A < B 0 → 2 mm	
145/70 R13	Bl	75 mm			3,3	A = 41° B = 30°		
155/70 R13 165/65 R13	B	72 mm			3,2	A = 39° B = 29°		
185/60 R13	B	72 mm	6	28	3,7	A = 39° B = 29°	A > B (GTI) 1 → 3 mm	



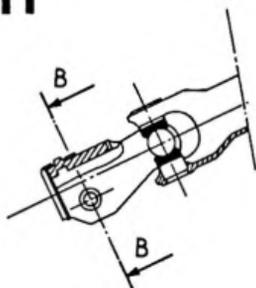
Z. 44-2



2,2 mdaN



GTI



Z. 44-5



2,2 mdaN

GTI



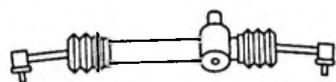
4 X



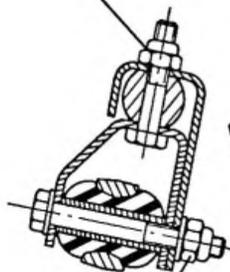
(40 KG)

\*



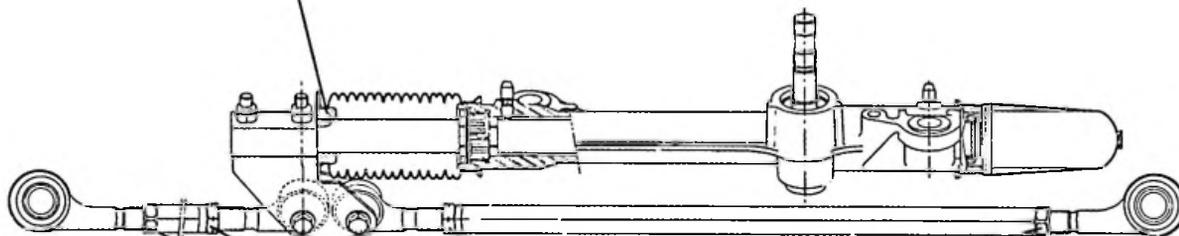
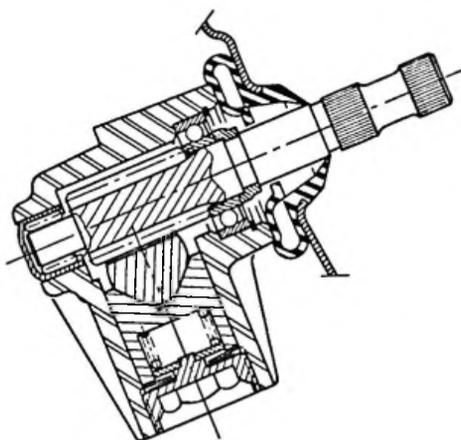


2,4 mdaN

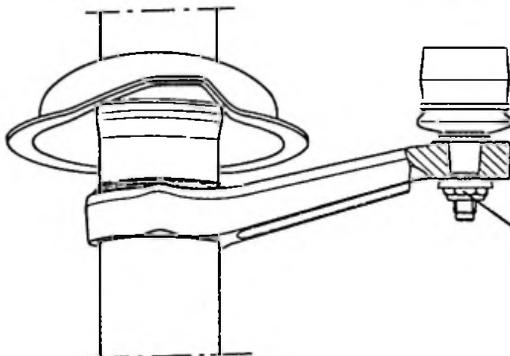


2,1 mdaN

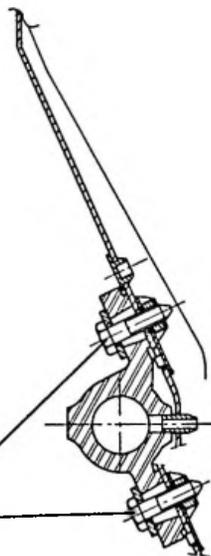
N	80 mm
Bl	75 mm
B	72 mm



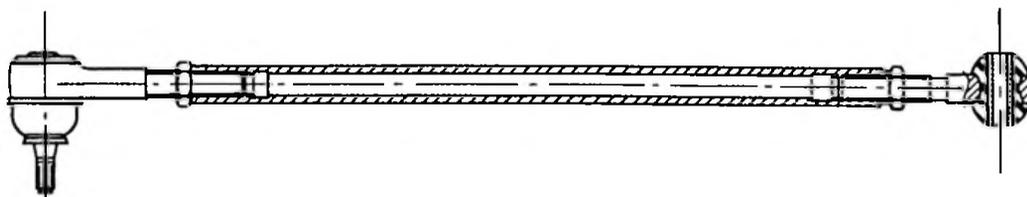
4 mdaN



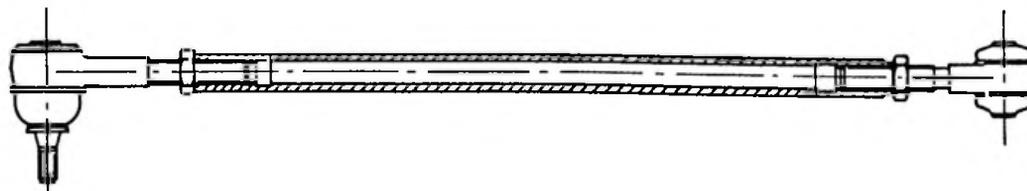
3,5 mdaN



1,8 mdaN



GTI





10

# DIRECTION

ZA  
441-1/1

1

DEPOSE ET POSE DE  
LA COLONNE DE DIRECTION → 7/91



## DEPOSE

**Verrouiller** l'antivol.

**Déposer :**

- Le volant.
- Les quatre vis de fixation des caches supérieur et inférieur.
- Déposer les caches.

**Déposer, Fig. I et Fig. II :**

- La tablette située sous le tableau de bord.
- La vis (3) d'accouplement du cardan, au pignon de commande de direction.
- Les écrous (1) de fixation de la colonne.

**Dégager** la colonne et déconnecter les faisceaux (4).

**Déposer, Fig. III,** la colonne de direction.

## POSE

**Engager :**

- La colonne de direction.
- Connecter les faisceaux (4).
- Engager le cardan sur le pignon de direction.

**Poser, Fig. I :**

- Les écrous (1) de fixation de la colonne de direction.
- La vis (3) d'accouplement du cardan, au pignon de direction

**Serrage : 2,2 mdaN.**

**Serrer** les écrous (1) de fixation de la colonne de direction

**Serrage : 1,7 mdaN**

**Poser :**

- Les caches supérieur et inférieur.
- Le volant (bras du volant dans un plan vertical)

**Serrage de l'écrou (2) : 3,5 mdaN**

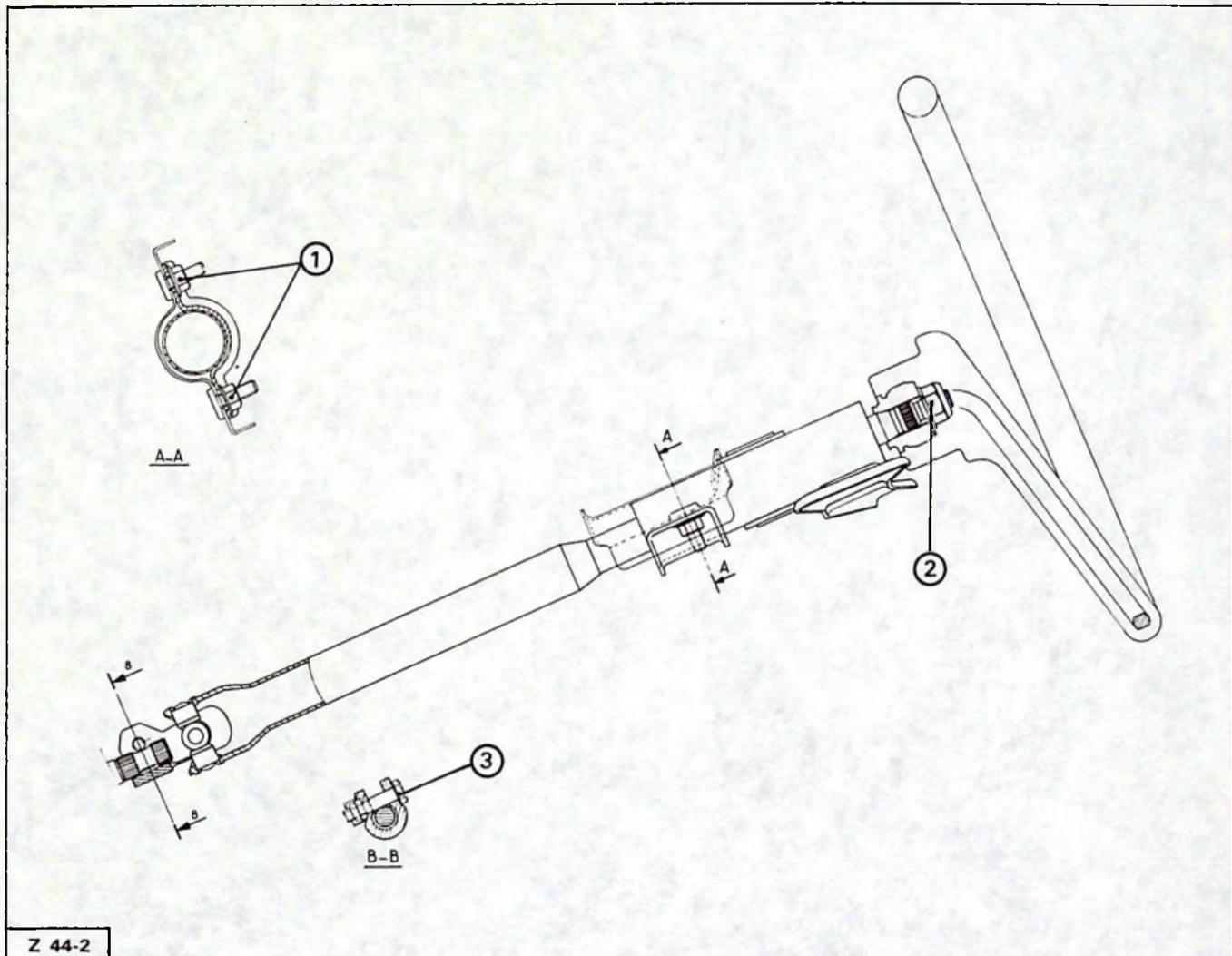
**Poser** la tablette sous le tableau de bord.



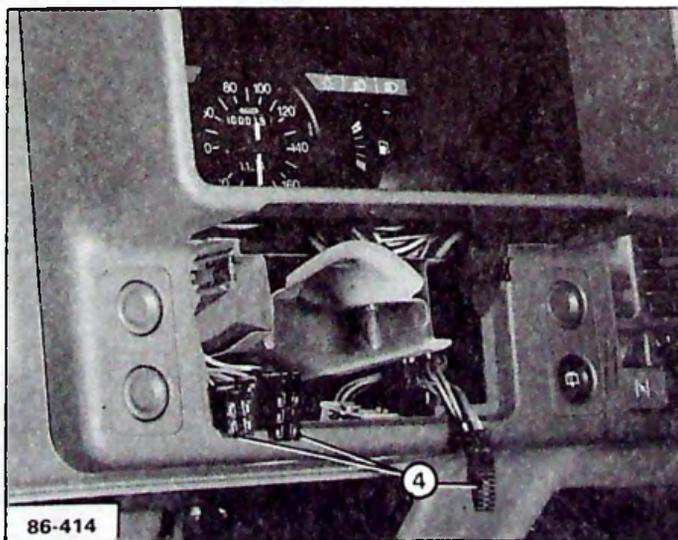
10

ZA  
441-1/1

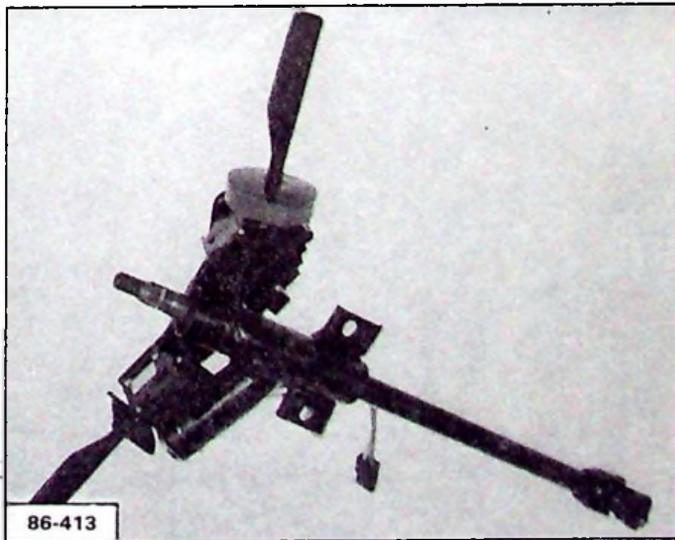
3



Z 44-2



86-414



86-413



10

# DIRECTION

AX  
441-1/2

1

DEPOSE ET POSE DE  
LA COLONNE DE DIRECTION 7/91 →



## DEPOSE

**Déposer, Fig. I, II et III :**

- Le volant (*écrou (2) de 22 mm sur plat*).
- Le cache inférieur (5).
- Les trois vis (6) et écarter l'ensemble commandes-cache supérieur.

**Déconnecter, Fig. III, les faisceaux (7) de l'anti-vol.**

**Déposer, Fig. I :**

- La vis (4).
- Les deux écrous (1) de fixation de la colonne.

**Désaccoupler** le cardan de direction sur GTI, **Fig. I** : après avoir écarté l'agrafe (3).

**Déposer** la colonne.

## POSE

**Poser, Fig. I :**

- La colonne de direction en accouplant le cardan de direction.
- Les écrous (1).

**Serrage : 1,7 mdaN**

- La vis (4) d'accouplement

**Serrage : 2,2 mdaN**

**Connecter, Fig. III les faisceaux (7) de l'anti vol.**

**Poser, Fig. I, II et III :**

- Les vis (6).
- Le cache inférieur (5).
- Le volant.
- L'écrou (2).

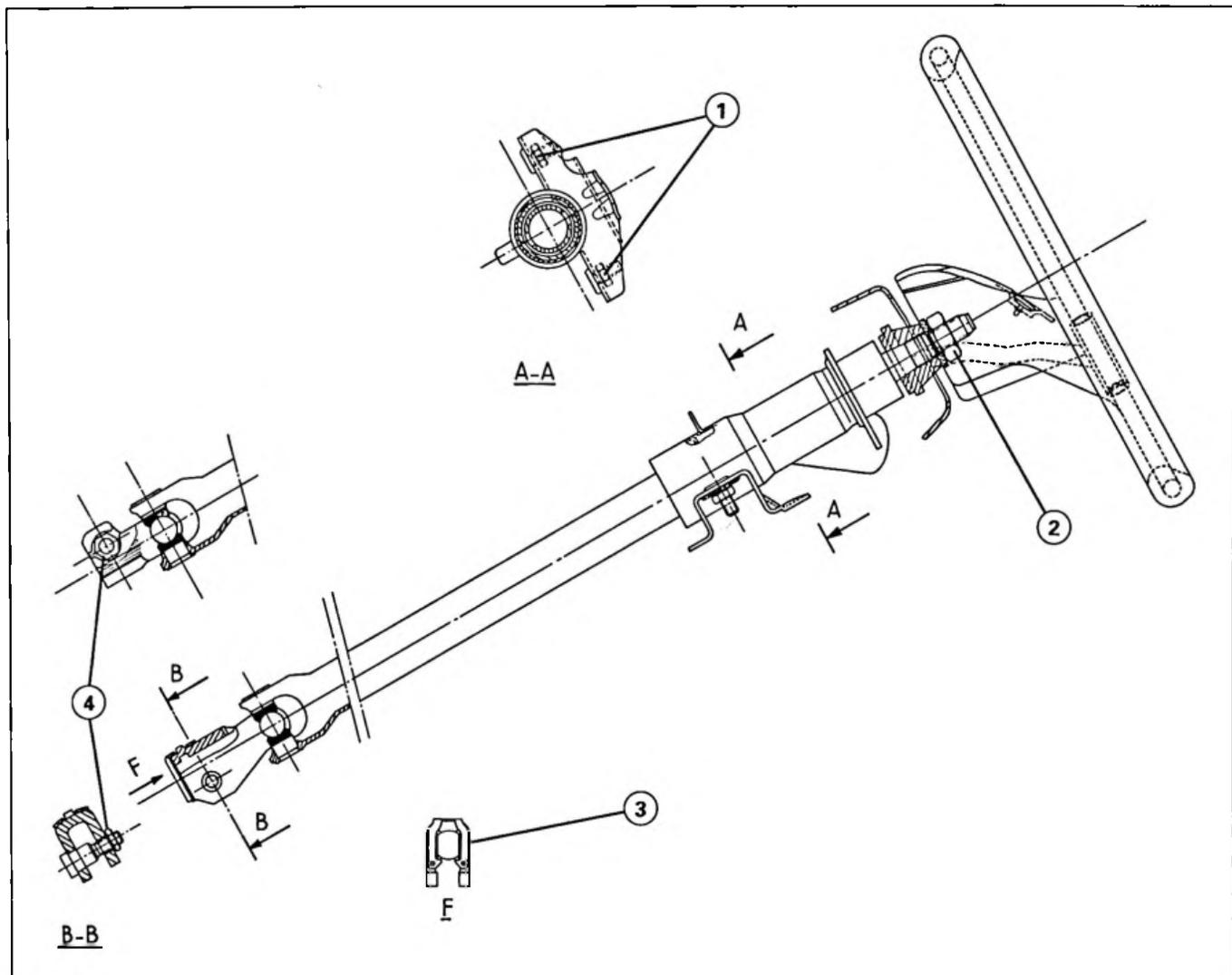
**Serrage : 3,5 mdaN**



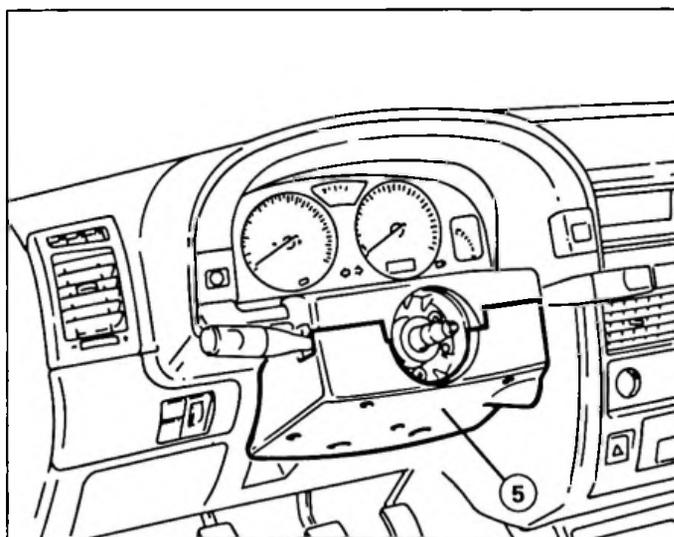
10

AX  
441-1/2

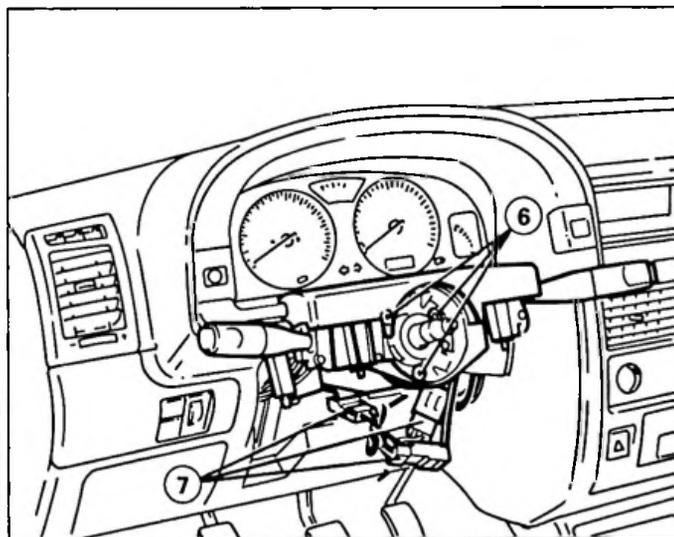
3



Z. 44-5



Z. 44-8



II Z. 44-8



10

# DIRECTION

ZA  
442-1/1

1

## OUTILLAGE PRECONISE

1892-T : Arrache rotule

DEPOSE ET POSE DE LA DIRECTION → 7/91



## DEPOSE

**Verrouiller** l'antivol.

**Déposer, Fig. I :**

- La tablette située sous le tableau de bord.
- La vis (3) d'accouplement du cardan au pignon de direction.

**Désaccoupler, Fig. II** les rotules des biellettes de direction à l'aide de l'outil 1892-T.

**Déposer, Fig. III :**

- Le filtre à air (sangle caoutchouc).
- Les trois vis (5) de fixation du boîtier de direction au tablier avant.

**Dégager** et déposer la direction, par le passage de roue droit.

## POSE

**Positionner** la crémaillère de direction en position "ligne droite".

**Procéder de la manière suivante :**

- Faire un repère sur le boîtier de direction en "a".
- Mesurer, **Fig. IV**, le déplacement maxi **Y**, et mini **X**, **Fig. V**, de la crémaillère.

**Déterminer, Fig. VI**, la position "ligne droite" **Z** qui sera égale à :

$$Z = \boxed{X} + \boxed{\frac{Y-X}{2}}$$

**S'assurer, Fig. I**, de l'état et du positionnement du joint d'étanchéité (4) du pignon de direction, placé sur le tablier avant.

**Engager** la direction par le passage de roue droit.

**Poser, Fig. I et III :**

- La direction en positionnant les deux pieds de centrage (1).
- Les trois vis (5)

**Serrage : 1,8 mdaN**

**NOTA**

*Attention* : il ne doit pas y avoir d'interférence, entre le câble d'embrayage et la biellette de direction (côté gauche).

**Accoupler, Fig. I**, les rotules (2) des biellettes de direction

**Serrage : 3,5 mdaN**

**Poser, Fig. I** la vis (3)

**Serrage : 2,2 mdaN**

**Poser :**

- La tablette située sous le tableau de bord.
- Le filtre à air.

**Contrôler** et régler le parallélisme

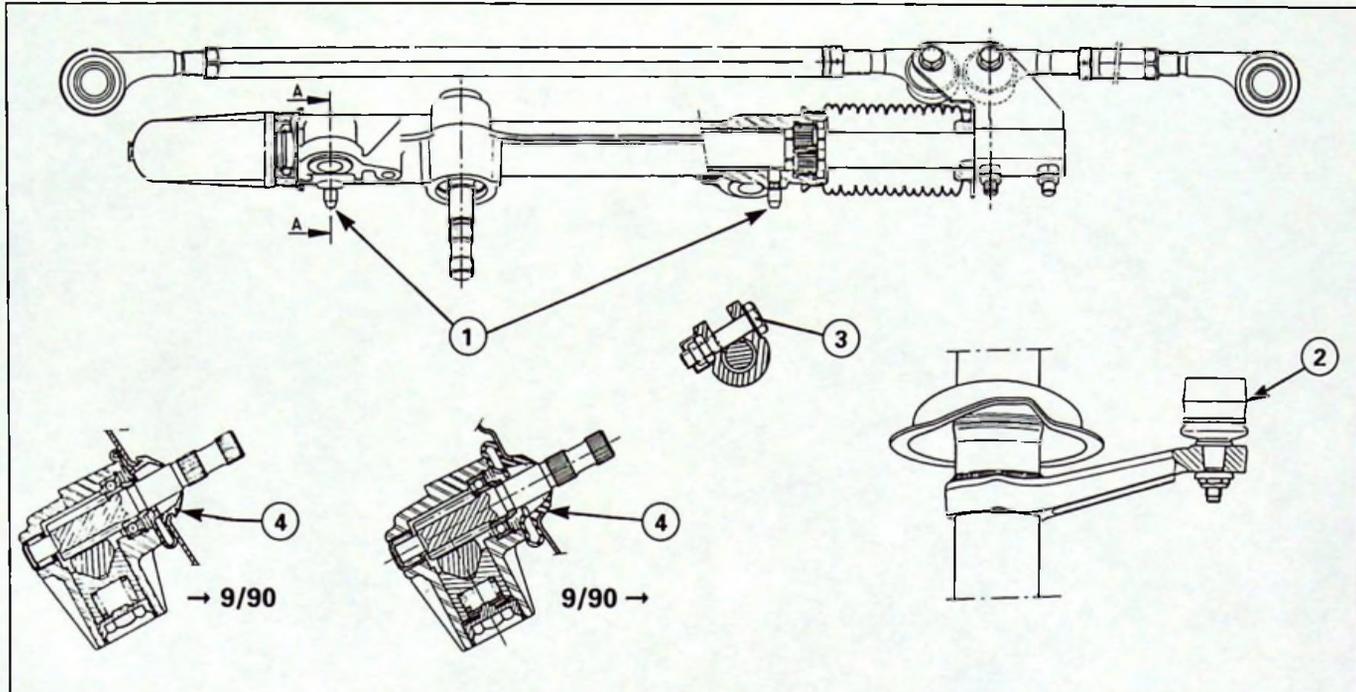
(Voir ⑦ ZA 410-0/1).



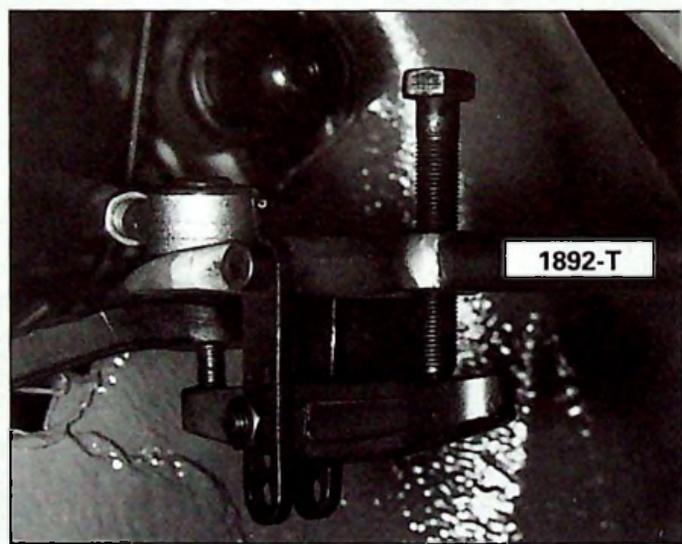
10

ZA  
442-1/1

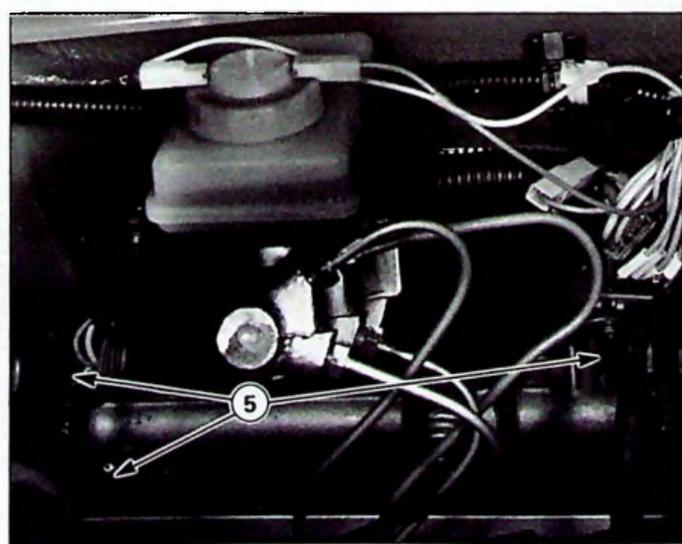
3



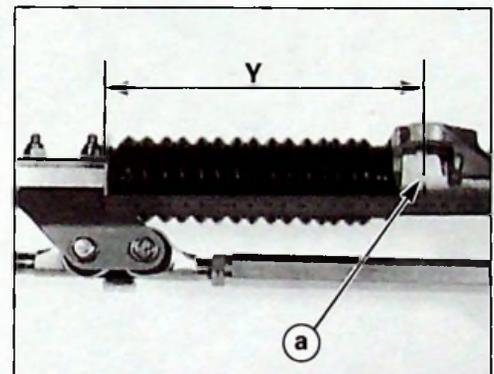
Z. 44-1 Z. 44-2 Z. 44-4



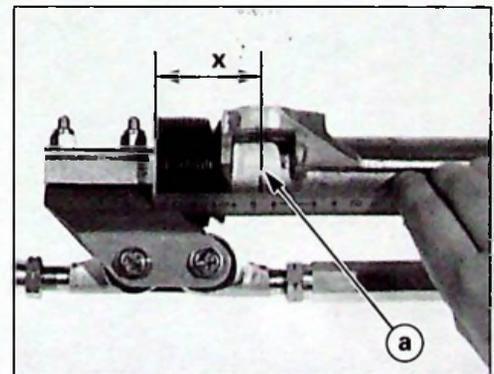
86-112 II



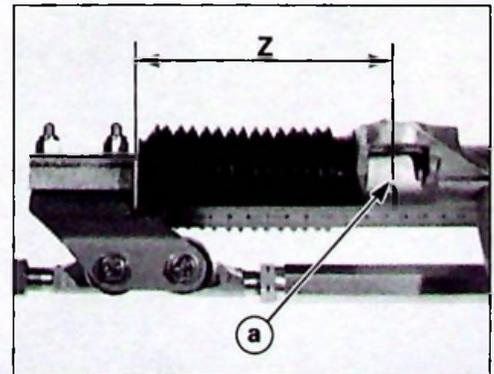
86-357 III



86-429 IV



86-430 V



86-428 VI



10

# DIRECTION

AX  
442-1/2

1

## OUTILLAGE PRECONISE

1892-T : Arrache rotule

DEPOSE ET POSE DE LA DIRECTION 7/91 →



## DEPOSE

**Déposer, Fig. I :**

- La garniture inférieure.
- La vis (2) d'accouplement du cardan de direction.

**Désaccoupler, Fig. I et II :**

- Sur GTI le cardan rabattable (1) après avoir écarté l'agrafe (3).
- Les rotules des biellettes de direction à l'aide de l'outil 1892-T.

**Déposer, Fig. III :**

- Le câble d'embrayage.
- Les trois vis (4) de fixation de la direction.
- La direction.

## POSE

**Positionner** la crémaillère de direction en position "ligne droite".

**Procéder de la manière suivante :**

- Faire un repère sur le boîtier de direction en "a".
- Mesurer, Fig. IV, le déplacement maxi Y, et mini X, Fig. V, de la crémaillère.

**Déterminer, Fig. VI,** la position "ligne droite" Z qui sera égale à :

$$Z = \boxed{X} + \boxed{\frac{Y-X}{2}}$$

**Engager** la direction par le passage de roue.

**Poser, Fig. III et VII :**

- La direction en positionnant les deux pieds de centrage (5).
- Les trois vis (4)

**Serrage : 1,8 mdaN**

**Accoupler, Fig. I :**

- les rotules des biellettes de direction
- Serrage : 3,5 mdaN (écrou Neuf)**
- **sur GTI** le cardan rabattable (1).

**Poser, Fig. I :**

- La vis (2) : **Serrage : 2,2 mdaN**
- Régler le câble d'embrayage.
- La garniture inférieure.

**Contrôler** et régler le parallélisme.

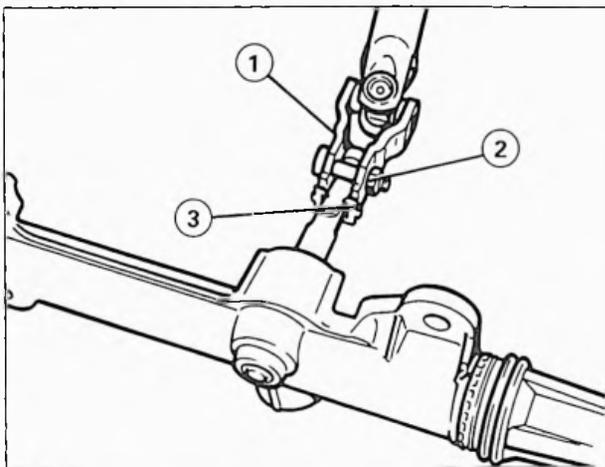
**Positionner** le volant si nécessaire.



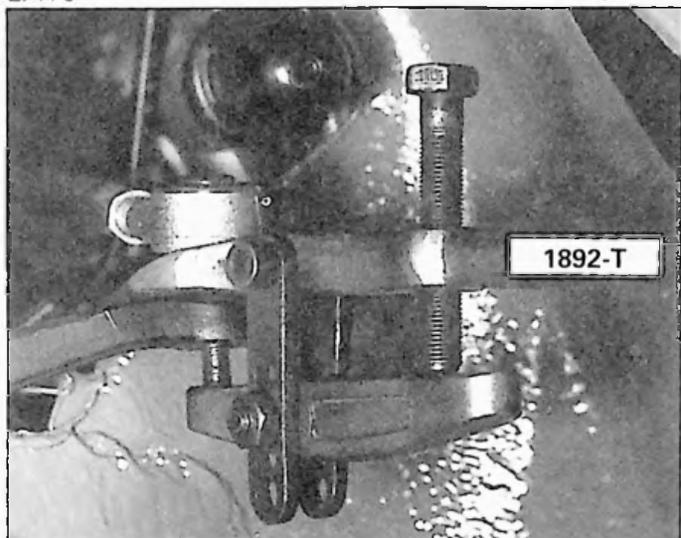
10

AX  
442-1/2

3

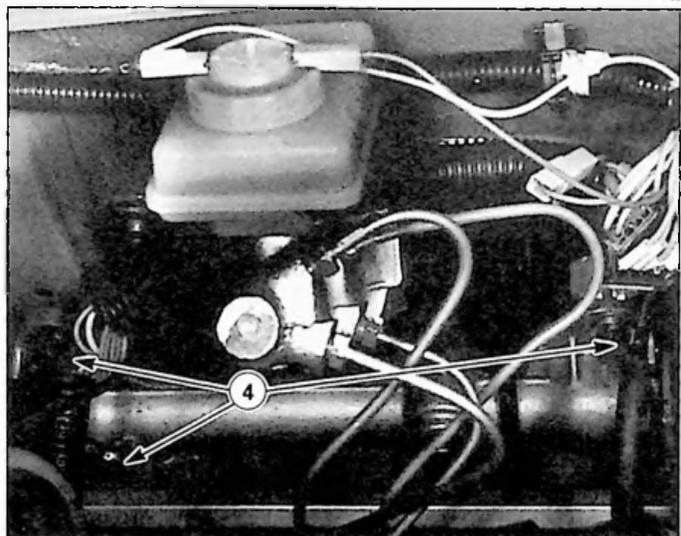


Z. 44-9



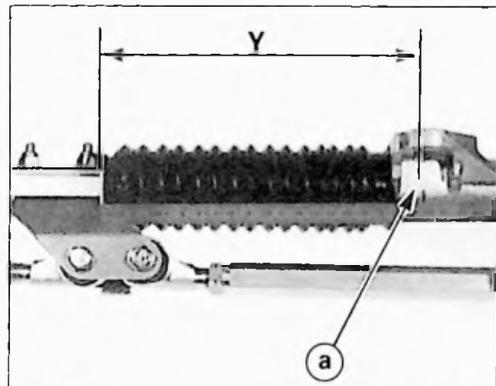
86-112

II



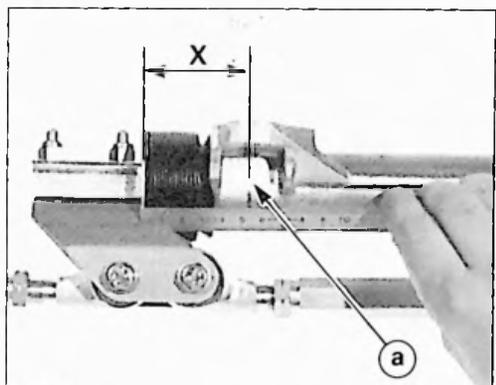
86-357

III



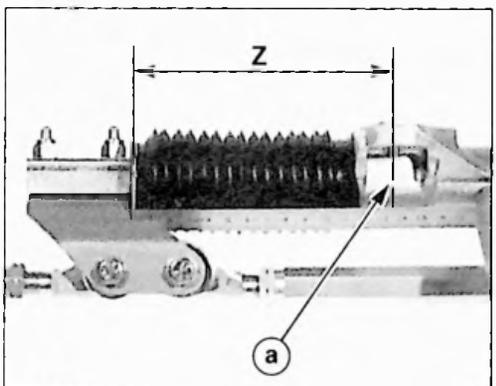
86-429

IV



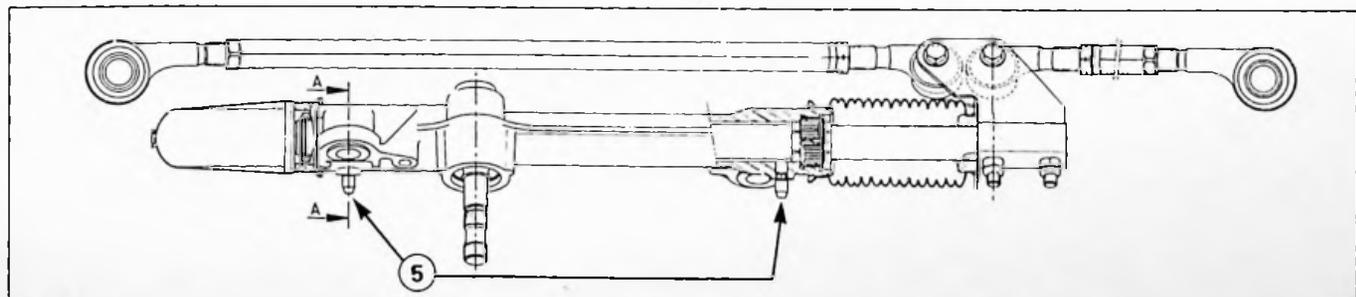
86-430

V



86-428

VI

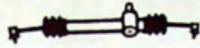


Z. 44-1

VII



10

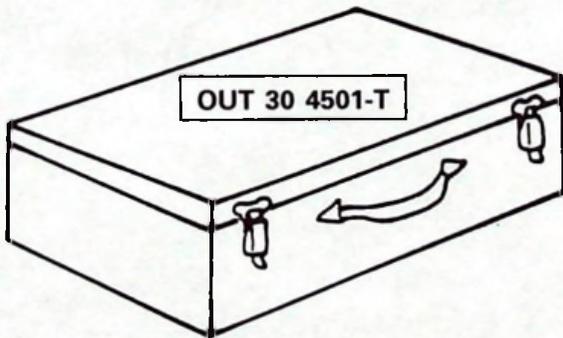


ZA  
442-3/1

1



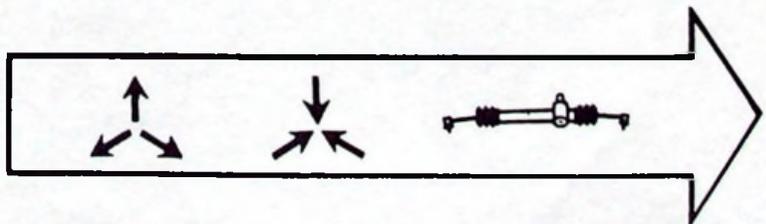
87-238

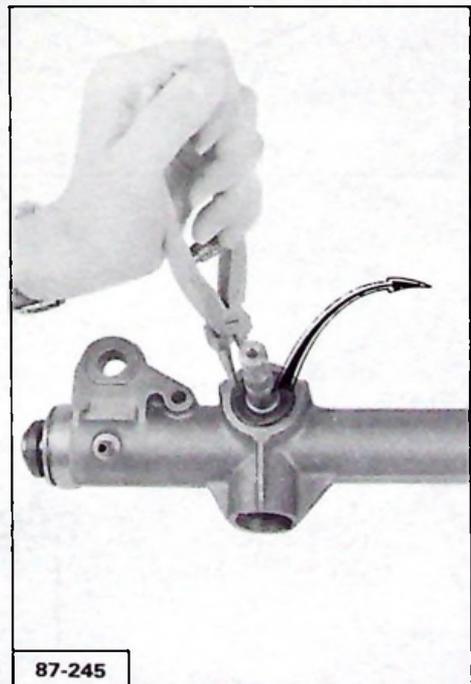
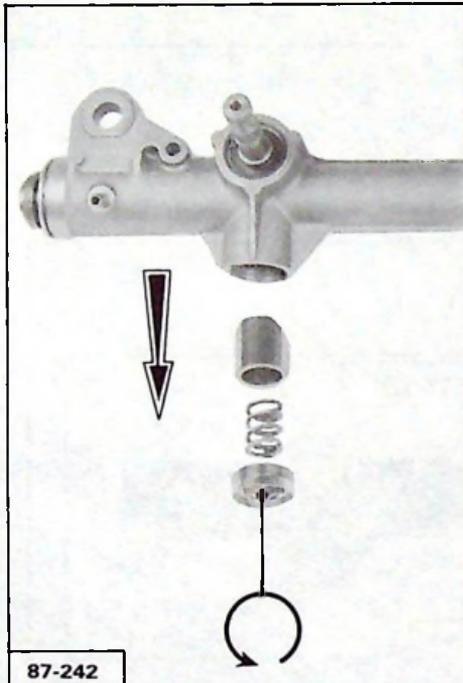
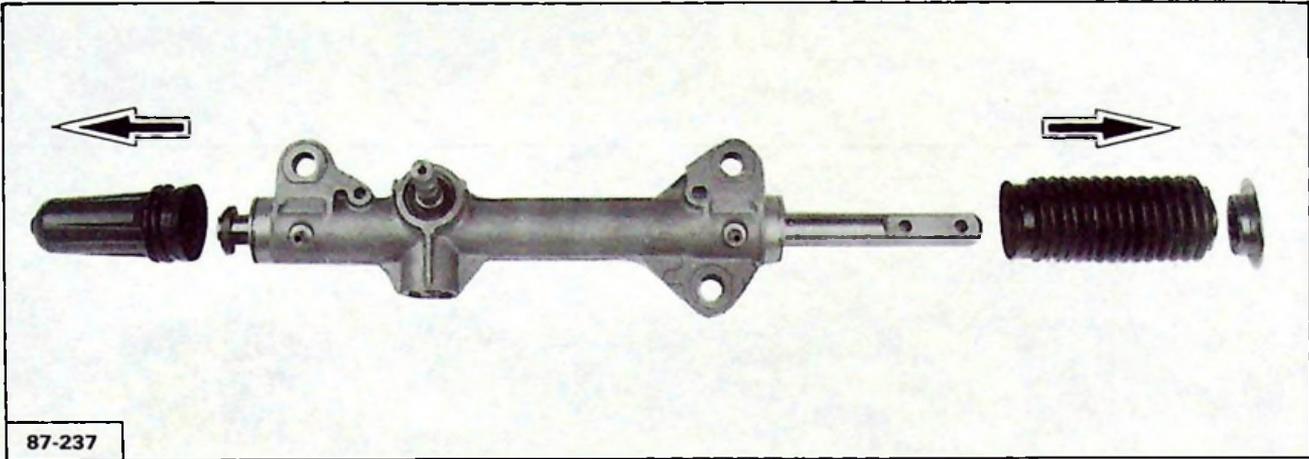
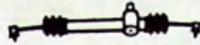


4512-T.H



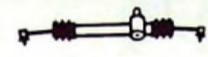
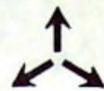
87-240





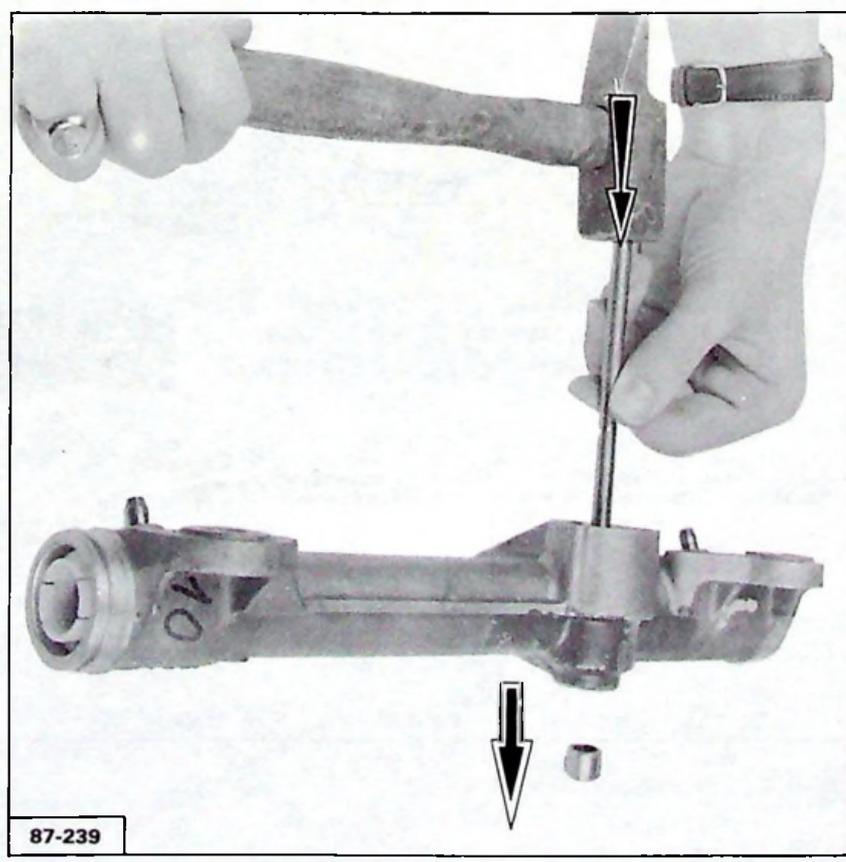
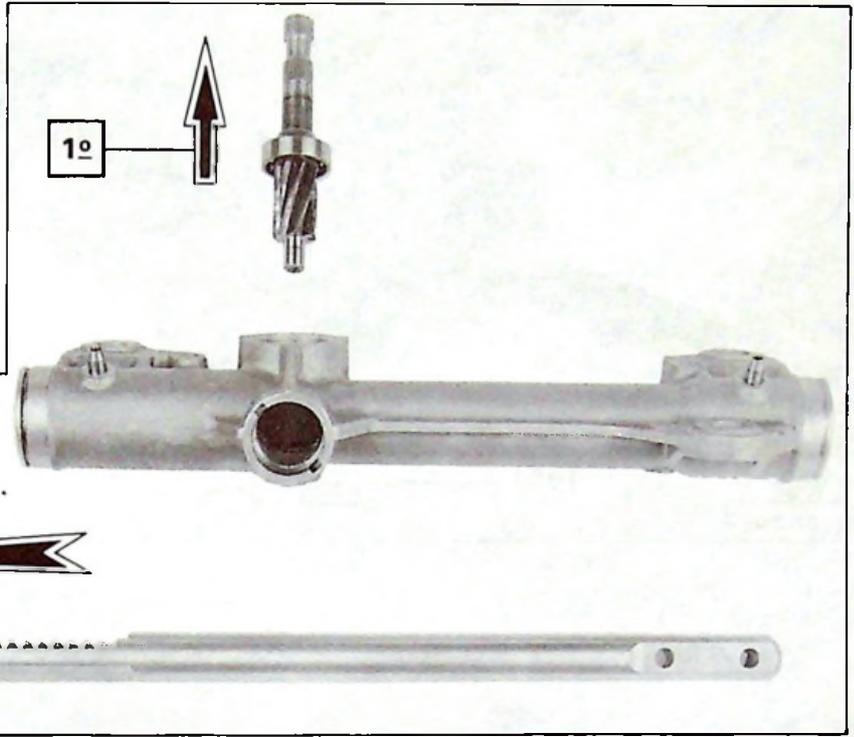
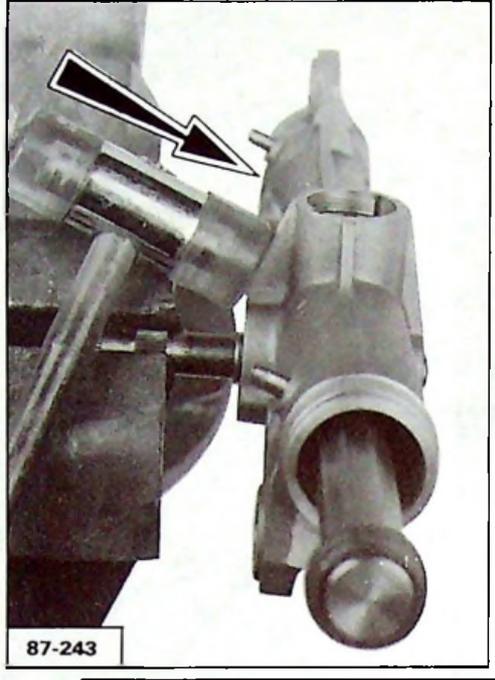


10

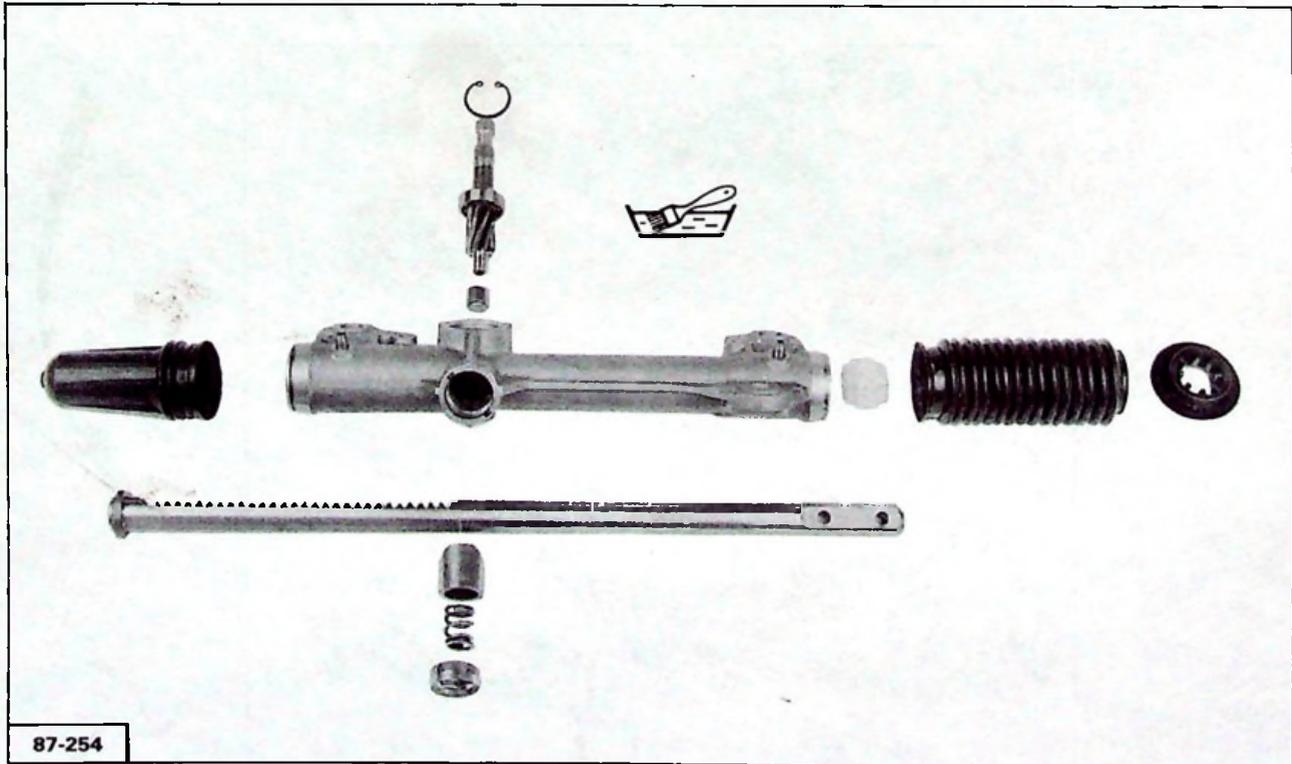
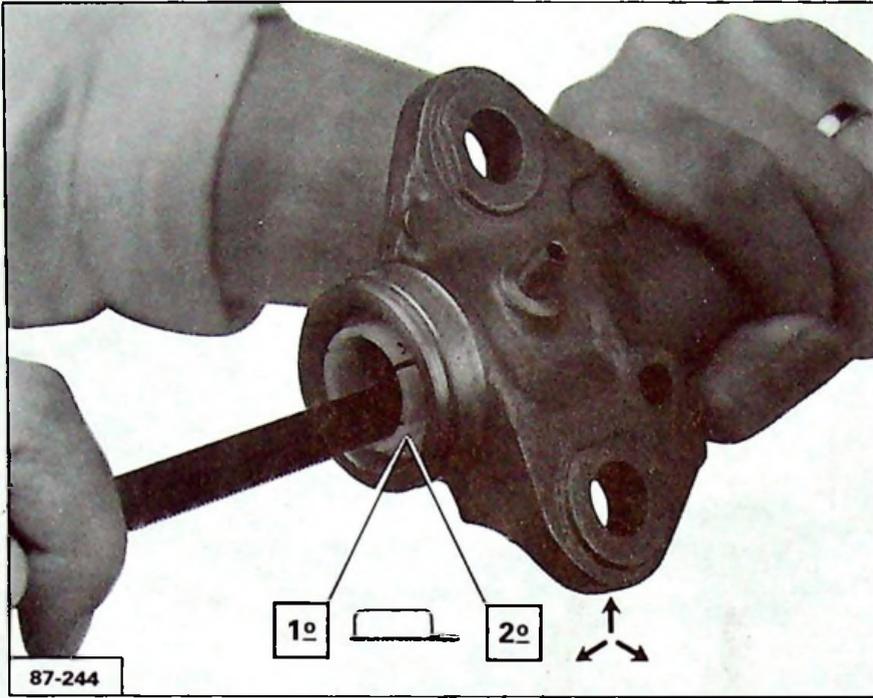


ZA  
442-3/1

3

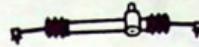


\*



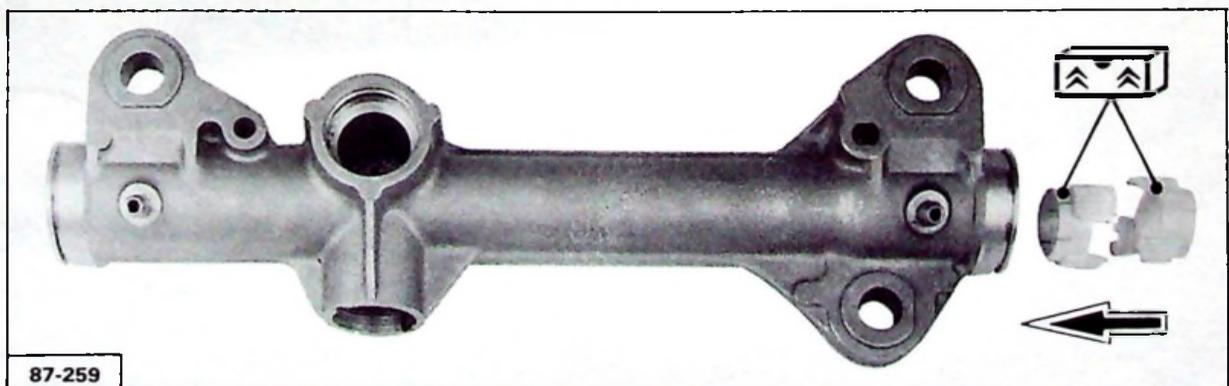
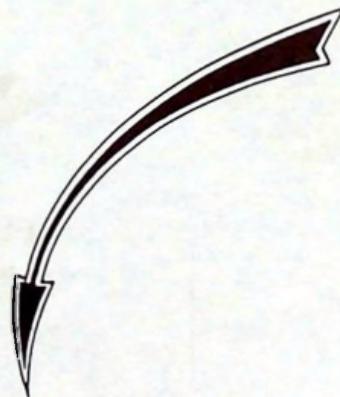
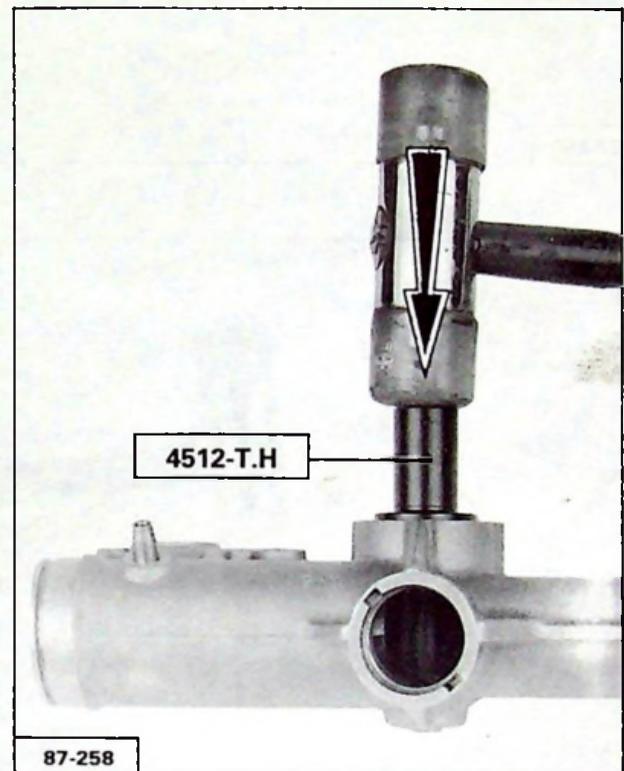
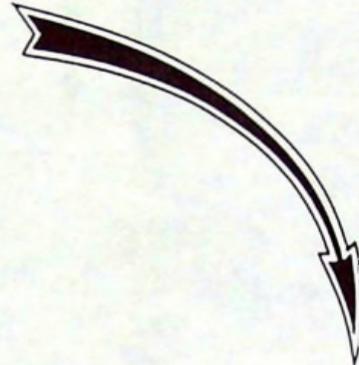
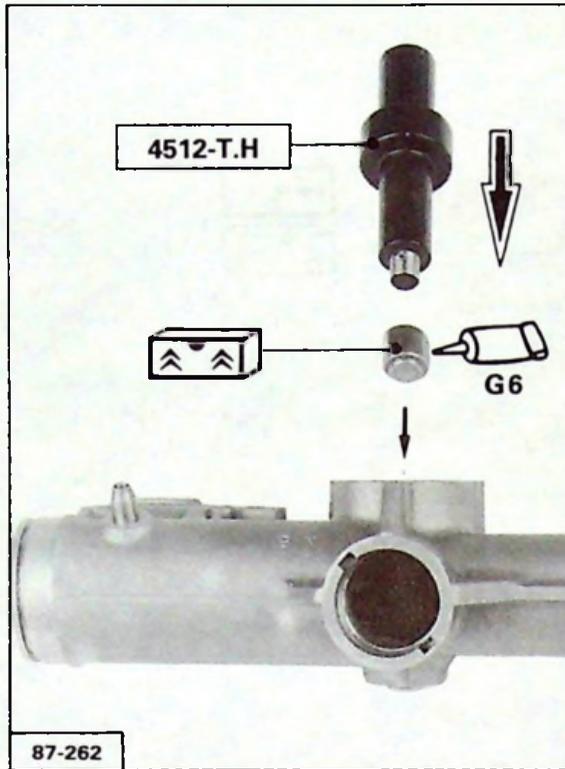


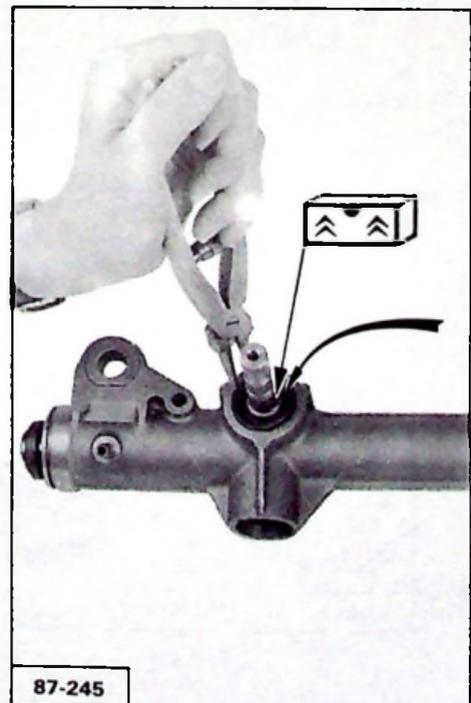
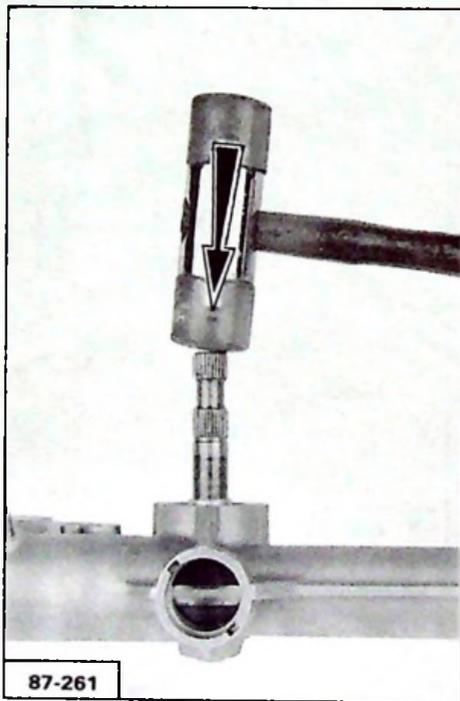
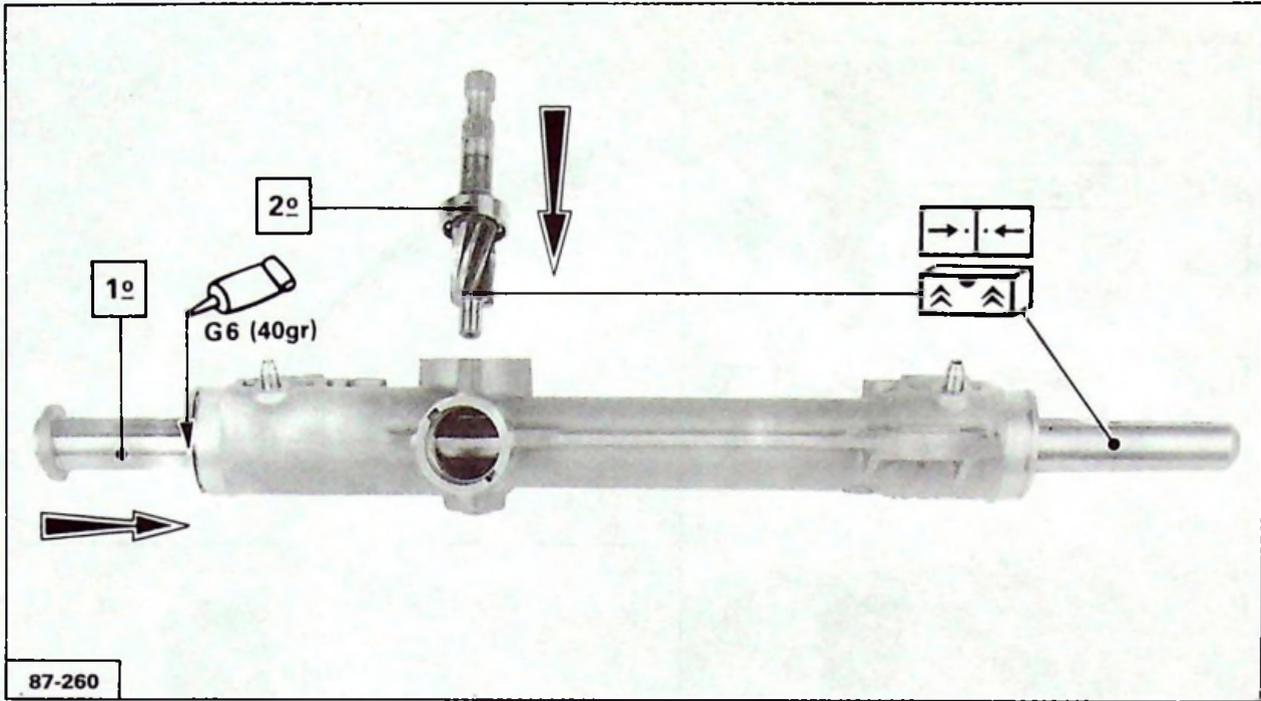
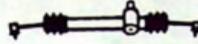
10



ZA  
442-3/1

5





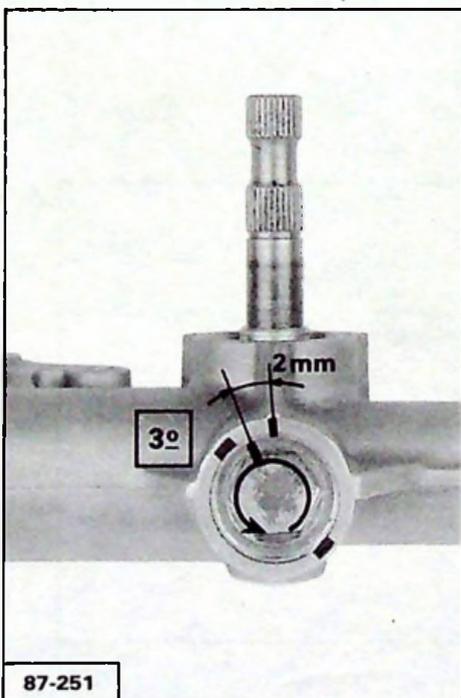
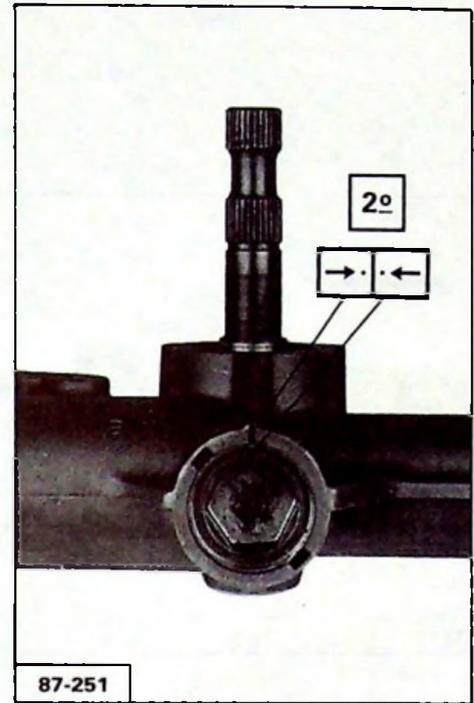
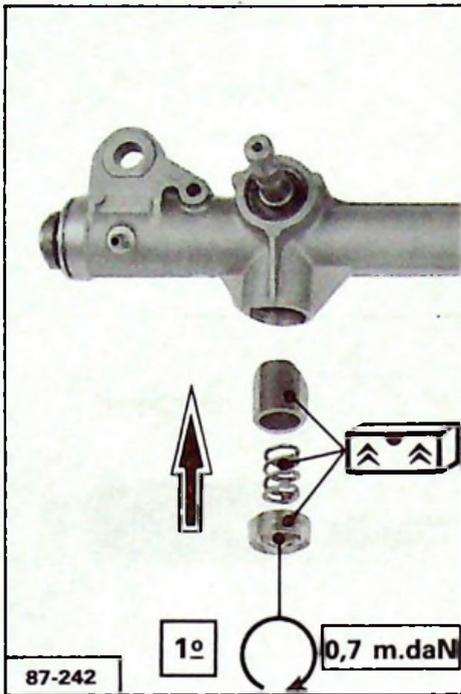


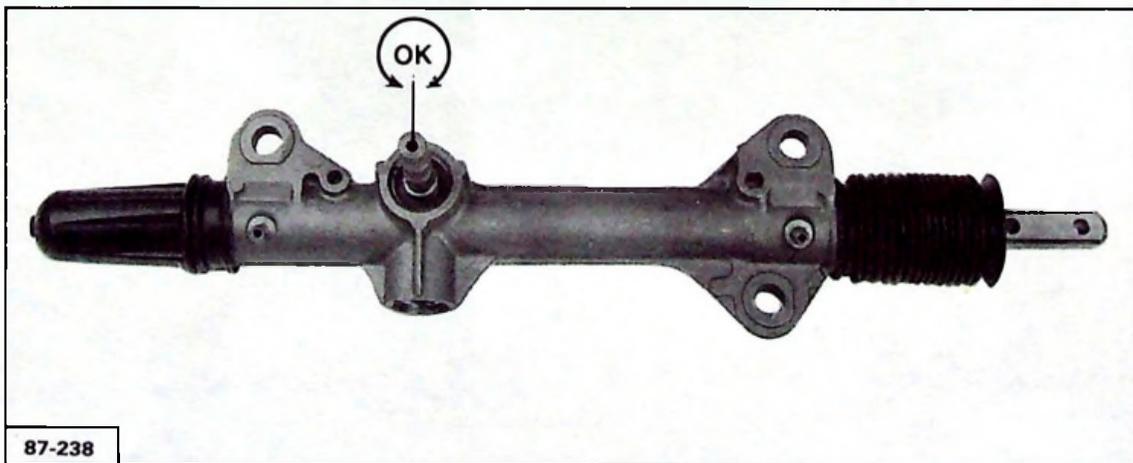
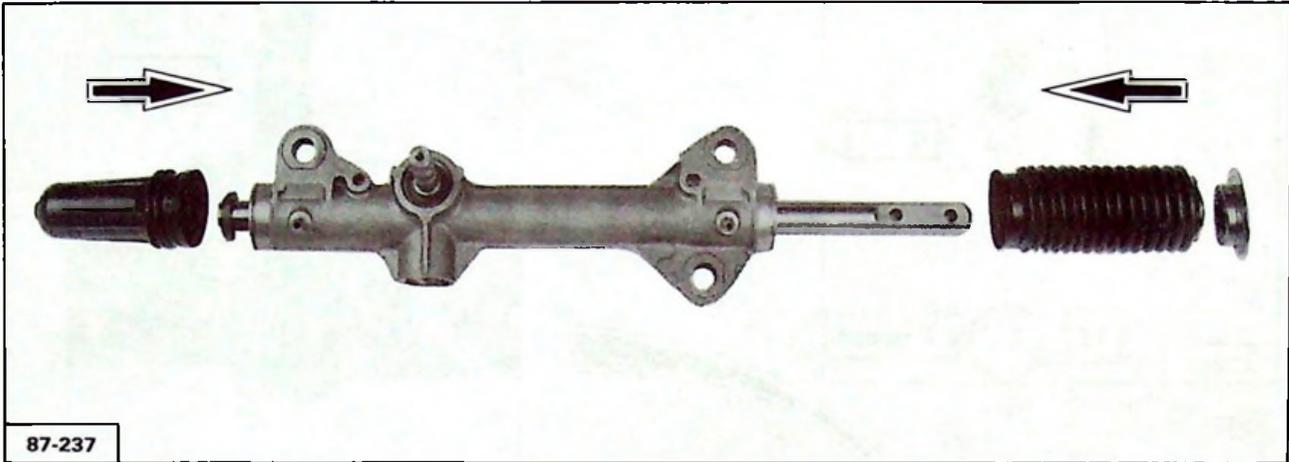
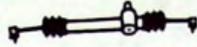
10



ZA  
442-3/1

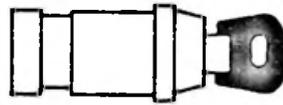
7





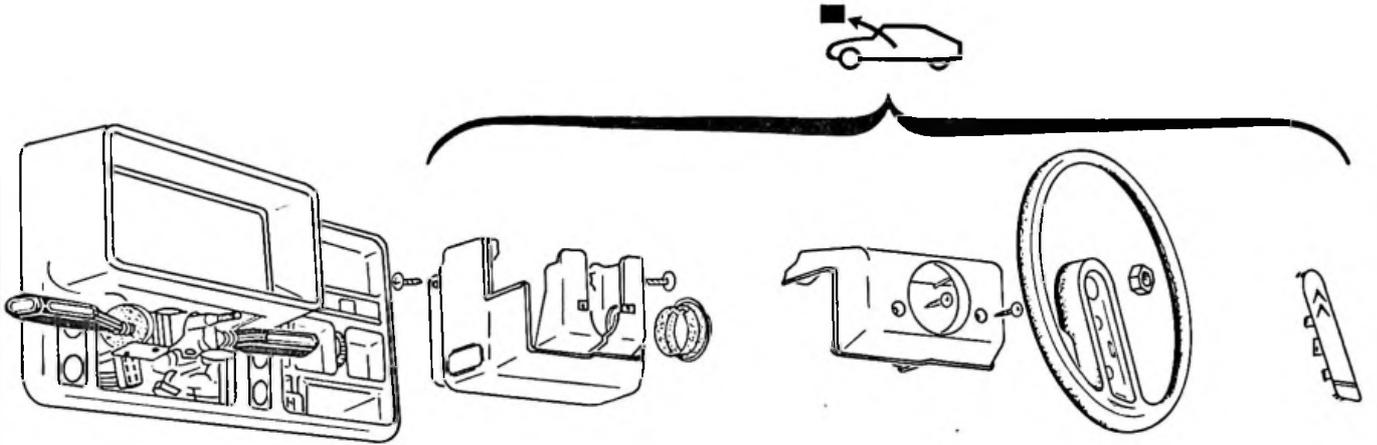
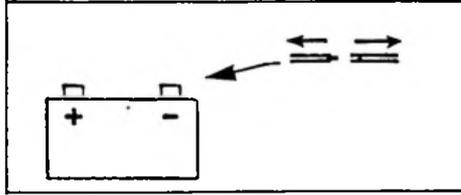


10

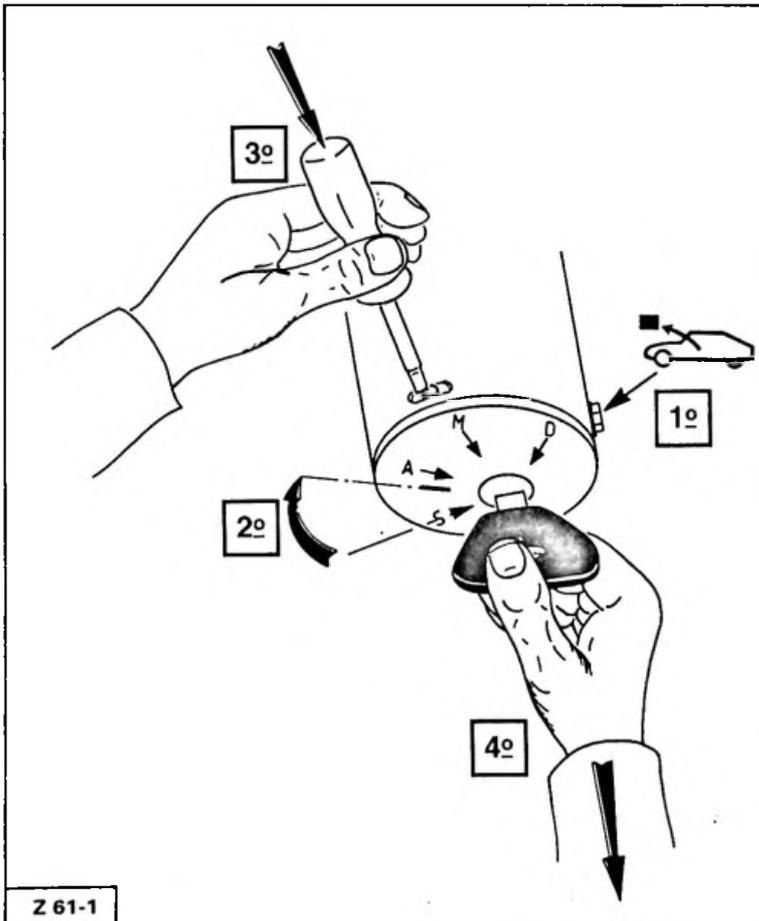
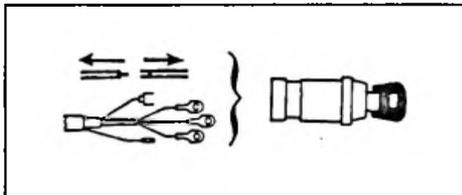


ZA  
611-1/1

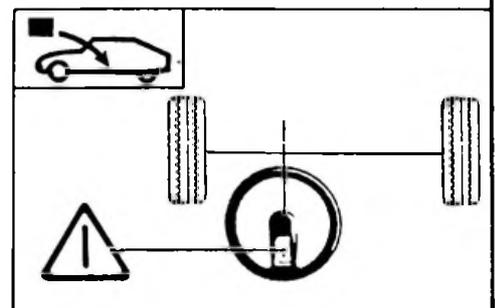
1



Z 61-1



Z 61-1



\*



11

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
FREINAGE

VEHICULE  
TYPE MOTEUR

1

IDENTIFICATION MOTEURS

<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>
<b>FAMILLE DE MOTEUR</b>	<b>CYLINDREE (cm³)</b>	<b>NOMBRE DE CORPS (Carbu)</b>	<b>TYPE ALIMENTATION</b>
TU TUD  XU XUD	<b>9</b> : 900 à 999 (TU) <b>1</b> : 1100 à 1199 <b>2</b> : 1200 à 1299 <b>3</b> : 1300 à 1399 <b>5</b> : 1500 à 1599 <b>7</b> : 1700 à 1799 <b>9</b> : 1900 à 1999 <b>10</b> : 2000 à 2099 <b>11</b> : 2100 à 2199	<b>1</b> Monocorps  <b>2</b> Bicorps  <b>4</b> Quatre corps	<b>Sans</b> : Carburateur <b>J</b> : Inj. multipoints <b>CF</b> : Carbu. piloté <b>M</b> : Inj. monopoint <b>T</b> : Turbo <b>E</b> : Echangeur <b>D</b> : A.C.A.V.

A	B	C-D	E-F	D	G
TU	3		S		/ * K
A	B	D	E-F	D	G
TU	3	J	2		/ * K

<b>E</b>	<b>F</b>
<b>STADES EVOLUTIONS</b>	<b>NOMBRE DE SOUPAPES</b>
A : Amélioré S : Supérieur C : Compacte	<b>2</b> : 2 Soupapes <b>3</b> : 3 Soupapes <b>4</b> : 4 Soupapes

<b>G</b>	
<b>REGLEMENTATION ANTIPOLLUTION</b>	
<b>* Stades d'évolutions</b>	<b>Antipollution</b>
<b>2</b> 2 <sup>ème</sup> génération	<b>K</b> : 15.04 <b>W</b> : 15.05 <b>Y</b> : US 87 <b>Z</b> : US 83
<b>3</b> 3 <sup>ème</sup> génération  etc...	<b>N</b> : Davignon - 15 (classe C) <b>S</b> : Japon (essence) <b>R</b> : Japon (diesel) <b>V</b> : 15.06 Europe



NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
ZA 450/1	Outillage.
ZA 450-00/1	Caractéristiques et points particuliers du système de freinage (3 portes).
ZA 450-00/2	Caractéristiques et points particuliers du système de freinage (5 portes).
ZA 450-00/3	Schémas de principe des systèmes de freinage.
ZA 450-00/4	Points particuliers et réglages des pédaliers, de l'assistance et des limiteurs.
ZA 451-1/1	Dépose et pose des plaquettes et des disques de freins avant.
ZA 451-1/2	Dépose et pose des segments de freins arrière.
AX 451-1/3	Dépose et pose des plaquettes et des disques de freins avant (Etriers Girling).
AX 451-1/4	Dépose et pose des segments de freins arrière.
ZA 451-3/1	Remise en état d'un étrier de frein.
ZA 453-0/1	Purge des freins (sans ABR).



11

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
FREINAGE

VEHICULE  
TYPE MOTEUR

3

Cyl (cm <sup>3</sup> ) Moteur	→ 07/91						07/91 →					
	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diesel 1360 K9A
ZA 450/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 450-00/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 450-00/2	X	X	X	X		X	X	X	X	X		X
ZA 450-00/3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 450-00/4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 451-1/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X
ZA 451-1/2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X
AX 451-1/3											X	
AX 451-1/4											X	
ZA 451-3/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X
ZA 453-0/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

4

VEHICULE

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
FREINAGE

11



TYPE MOTEUR

NUMERO DE  
L'OPERATION

DESIGNATION

AX 453-0/2

Purge des freins (avec ABR).

ZA 453-1/1

Dépose et pose du pédalier (voir ⑪ ZA 453-1/2).

ZA 453-1/2

Dépose et pose d'un amplificateur de freinage.

ZA 454-00/1

Caractéristiques et réglage du frein de sécurité.

ZA 454-1/1

Dépose et pose des câbles de frein de sécurité.  
(voir ⑪ ZA 451-1/2 - AX 451-1/4)



11

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
FREINAGE

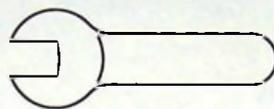
VEHICULE  
TYPE MOTEUR

5

Cyl (cm <sup>3</sup> ) Moteur	→ 07/91						07/91 →					
	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K1A K1G	GT 1360 K2A	Sport 1294 M4A	Diesel 1360 K9A	10 954 C1A	11 1124 H1A	14 1360 K2D	GT 1360 K2A	GTI 1360 K6B	Diesel 1360 K9A
AX 453-0/2											X	
ZA 453-1/1	X	X	X	X	X		X	X	X	X		
ZA 453-1/2	X	X	X	X	X		X	X	X	X		
ZA 454-00/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ZA 454-1/1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

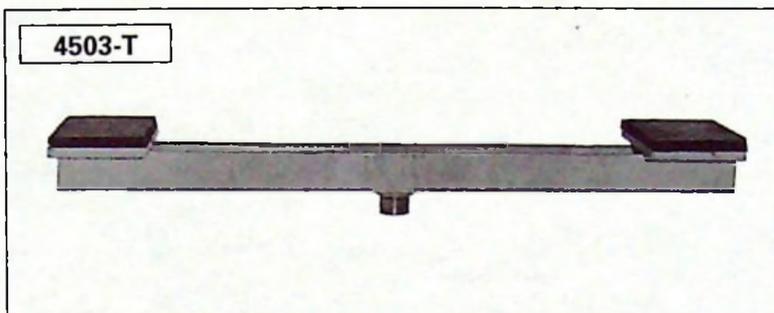


11

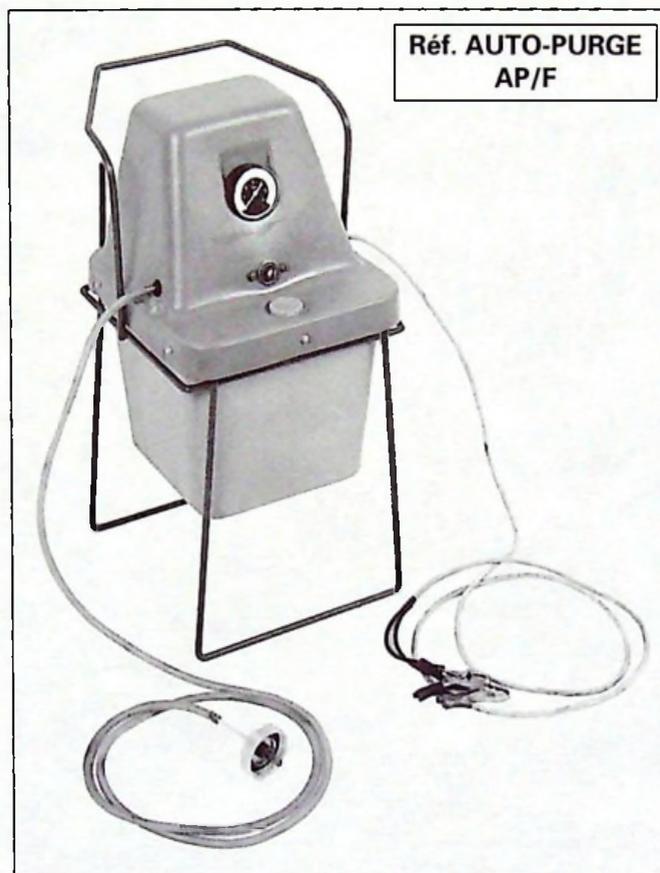


ZA  
450-1

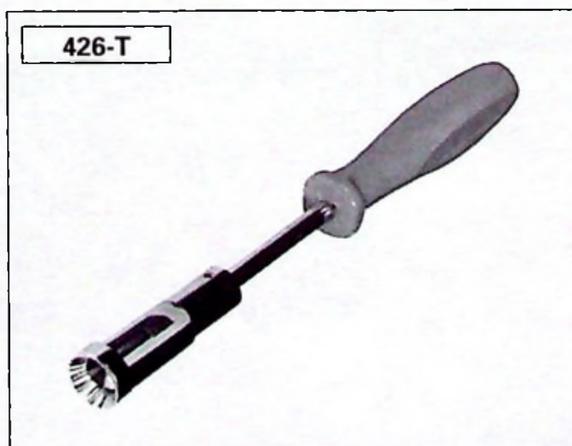
1



86-838



90-1915



81-832

		11		ZA 450-00/1		1		2		ZA 450-00/1		11			
		10 TT		11 TT		14 TT		GT		SPORT		DIESEL TT		GTI	
	∅	238 mm		→ 07/91 → 238 mm   247 mm		→ 1/89 → 07/91 → 238 mm 258 mm 247 mm		→ 02/88 → 238 mm 258 mm		→ 07/91 → 238 mm   247 mm		247 mm			
	E	8 mm		8 mm   10 mm		10 mm		10 mm		8 mm   10 mm		20,4 mm			
	E Mini	6 mm		6 mm   8 mm		8 mm		8 mm		6 mm   8 mm		18,2 mm			
	0,1 mm Maxi														
	E1-E2 = 0,025 mm Maxi														
	TEVES 45 mm			TEVES 45 mm   BENDIX 48 mm		TEVES 45 mm   BENDIX 48 mm		TEVES 45 mm		TEVES 45 mm   BENDIX 48 mm		GIRLING 48 mm			
	E	12 mm ABEX 413 → 4/87 TEXTAR T 250 4/87 → 9/87 ABEX 413 9/87 →		12 mm TEXTAR T 250 → 9/87 ABEX 413 9/87 →		12 mm TEXTAR T 250		12 mm TEXTAR T 250		12 mm ABEX 413		12 mm JURID 519			
	E Mini	2 mm		2 mm		2 mm		2 mm		2 mm		2 mm			
	19 mm → 4/87 20,6 mm 4/87 → 7/89 19 mm 7/89 →		20,6 mm → 7/89 19 mm 7/89 →		20,6 mm → 2/88 19 mm 2/88 →		19 mm		20,6 mm		A.B.S. 22,2 mm				
	187,5 mm														
	∅	165 mm													
		166 mm													
	∅	19 mm													
	E	4,55 mm													
	E mini	1 mm													
		F 154 → 4/87 ENERGIT 558 FF 4/87 → 9/87 F 154 - E 558 FF 9/87 →		ENERGIT 558 FF → 9/87 F 154 9/87 →		ENERGIT 558 FF → 4/89 F 154 4/89 → 7/91 ABEX 325 7/91 →		ENERGIT 558 FF → 7/91 ABEX 325 7/91 →		ENERGIT 558 FF		ENERGIT 558 FF → 7/91 F 154 9/88 → ABEX 325 7/91 →		ENERGIT 558 FF	
		① → 4/87 ③ 4/87 → 9/87 ② 9/87 →		③ → 9/87 ② 9/87 →		③ → 4/89 ② 4/89 →		③ → 1/89 ② 1/89 →		③ → 2/88 ② 2/88 →		②		② ④ A.B.S.	



11



ZA  
450-00/2

1

2

ZA  
450-00/2



11



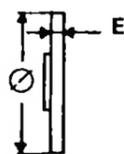
10 TT

11 TT

14 TT

GT

DIESEL TT



Ø

238 mm

→ 07/91 →  
238 mm | 247 mm

→ 07/91 →  
258 mm | 247 mm

→ 07/91 →  
238 mm | 247 mm

E

8 mm

8 mm | 10 mm

10 mm

8 mm | 10 mm

E mini

6 mm

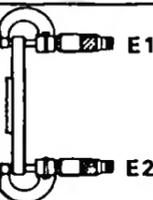
6 mm | 8 mm

8 mm

6 mm | 8 mm



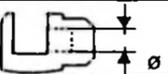
0,05 mm Maxi



E1

E2

E1-E2 = 0,01 mm Maxi



TEVES  
45 mm

TEVES  
45 mm

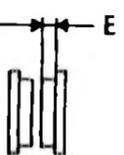
BENDIX  
48 mm

TEVES  
45 mm

BENDIX  
48 mm

TEVES  
45 mm

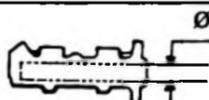
BENDIX  
48 mm



E

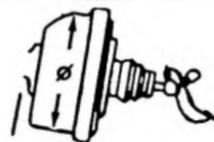
E Mini

12 mm  
TEXTAR T 250  
2 mm

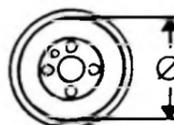


20,6 mm → 07/89  
19 mm 07/89 →

19 mm



187,5 mm



Ø

165 mm



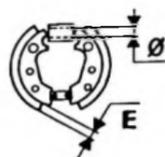
166 mm

Ø

19 mm

E

4,55 mm

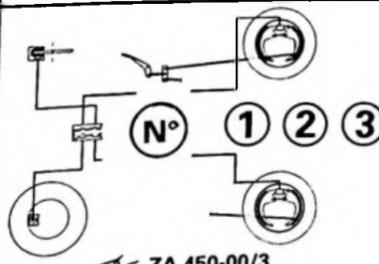


ENERGIT 558 FF

ENERGIT 558 FF → 07/91  
ABEX 325 07/91 →

E Mini

1 mm



ZA 450-00/3

3

3

3

3

3



11

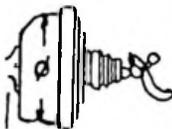


ZA  
450-00/2

3



NFR 12 640 S TOTAL SY

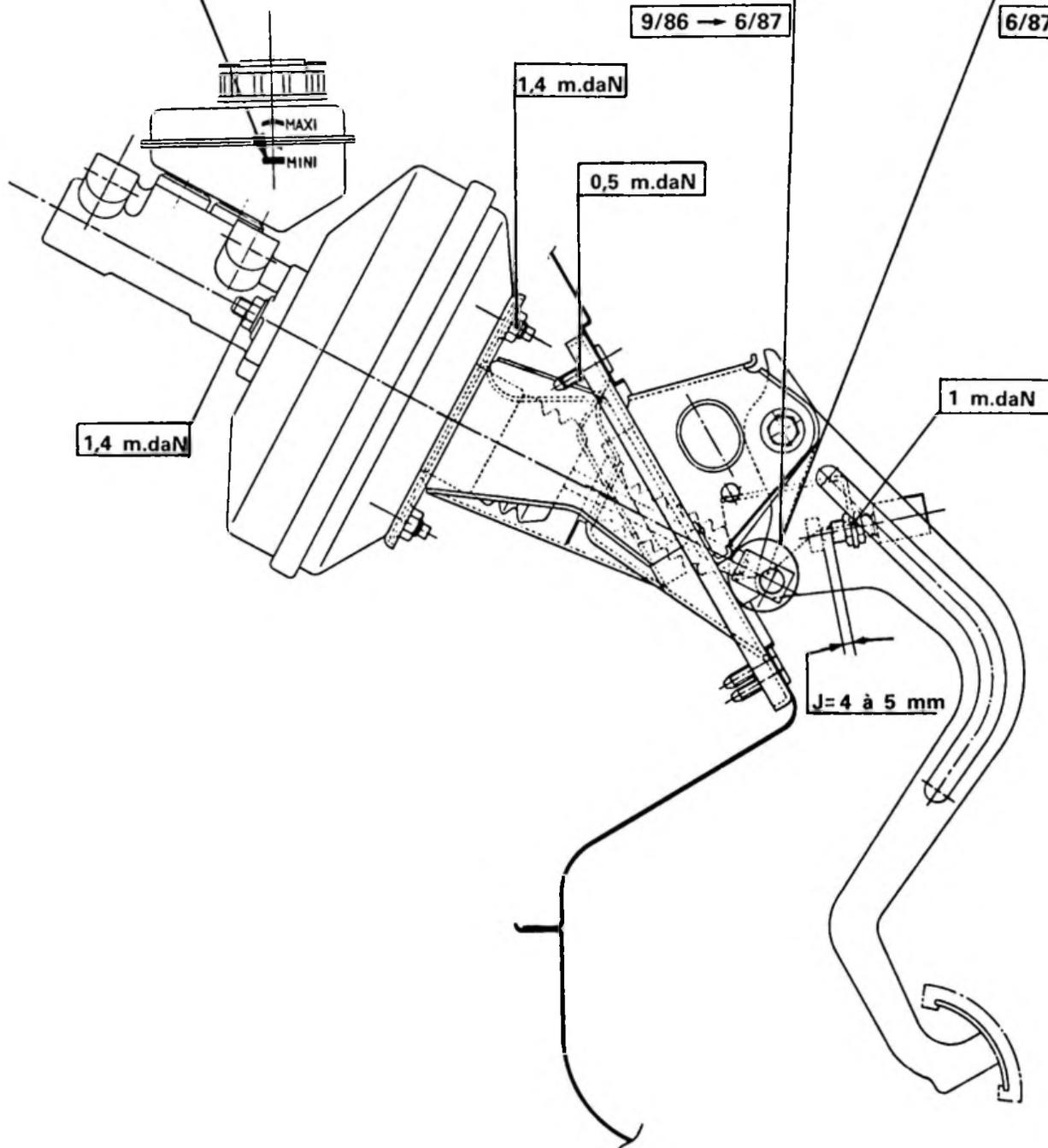


V 45-8

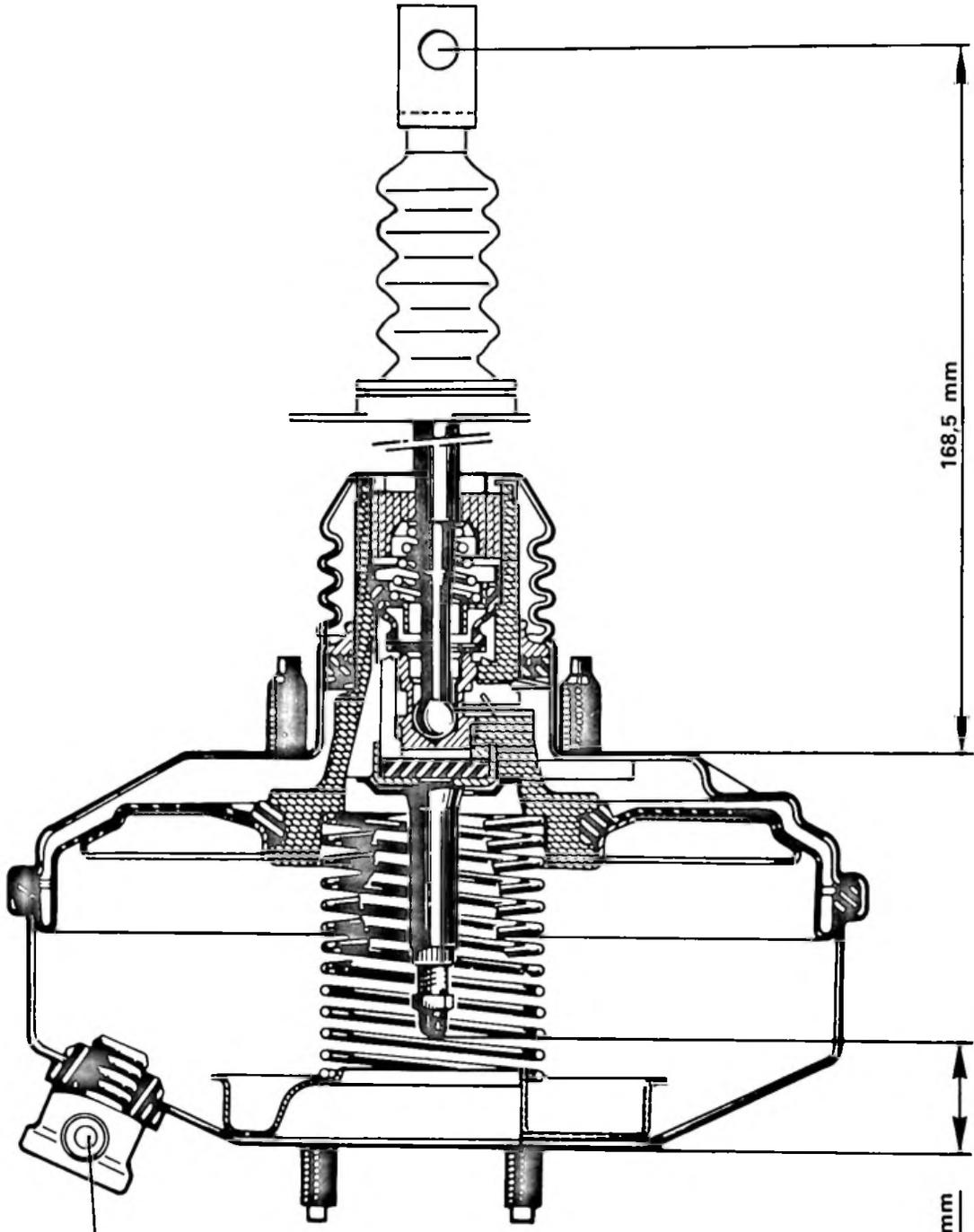


9/86 → 6/87

6/87 →

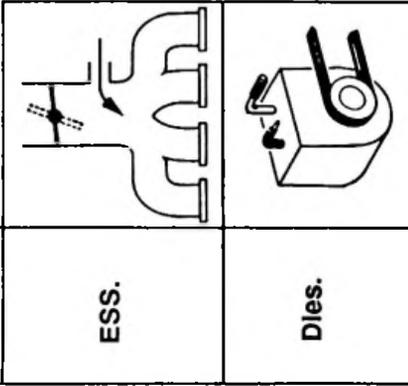


Z 45-5 Z 45-5 a



168,5 mm

22,3 ± 0,1 mm





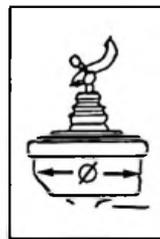
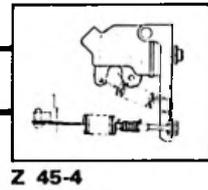
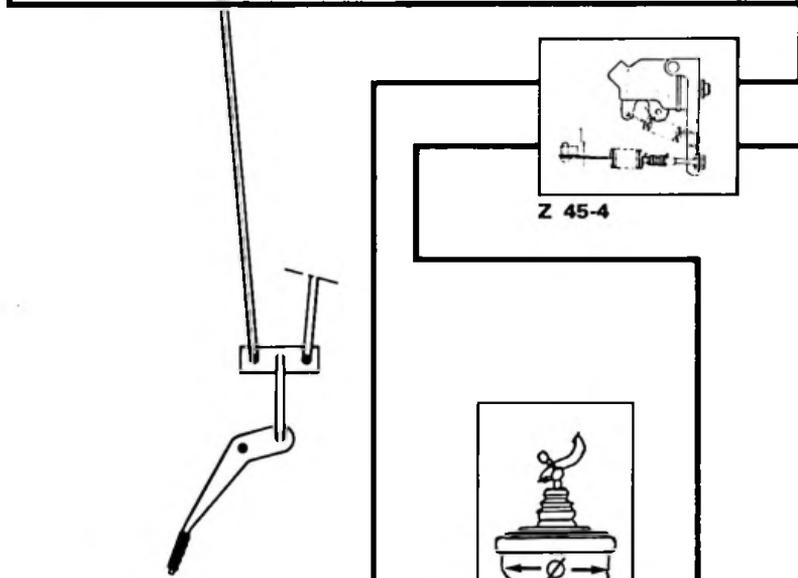
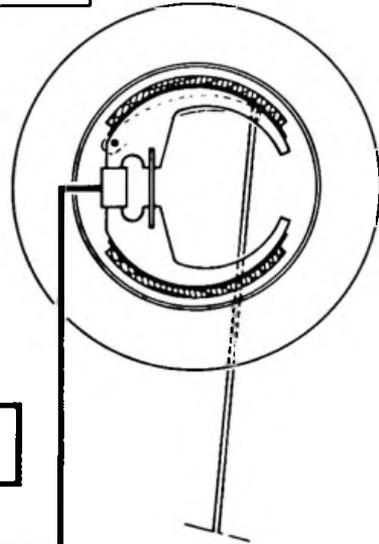
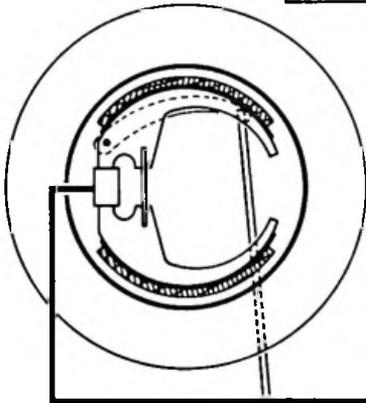
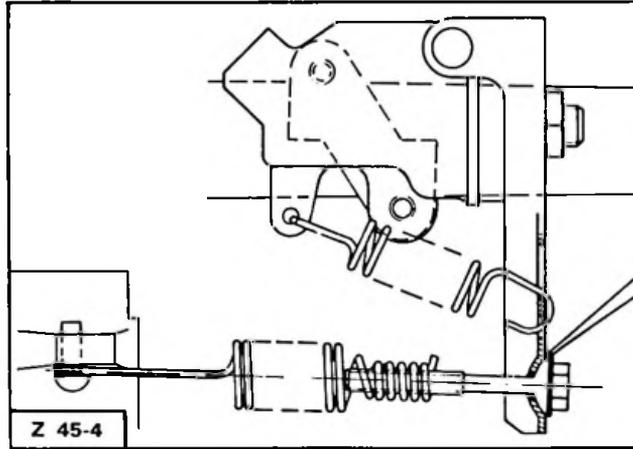
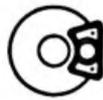
11



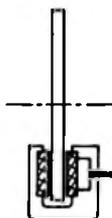
ZA  
450-00/3

1

		10 E	10 RE	11 RE	11 TRE	14 TRS	14 TZS	GT	14 D	14 RD	14 TRD	
	∅	238 mm										
	E	8 mm					10 mm		8 mm			
	E MINI	6 mm					8 mm		6 mm			
		0,1 mm Maxi										
		E1 - E2 = 0,025 mm Maxi										
		45 mm										
	E	12 mm TEXTAR T 250										
	E MINI	2 mm										
		20,6 mm							19 mm			
		187,5 mm										
	∅	165 mm										
		166 mm										
	∅	19 mm										
	E	4,55 mm ENERGIT 558 FF										
	E MINI	1 mm										



V 45-8



Z 45-2a

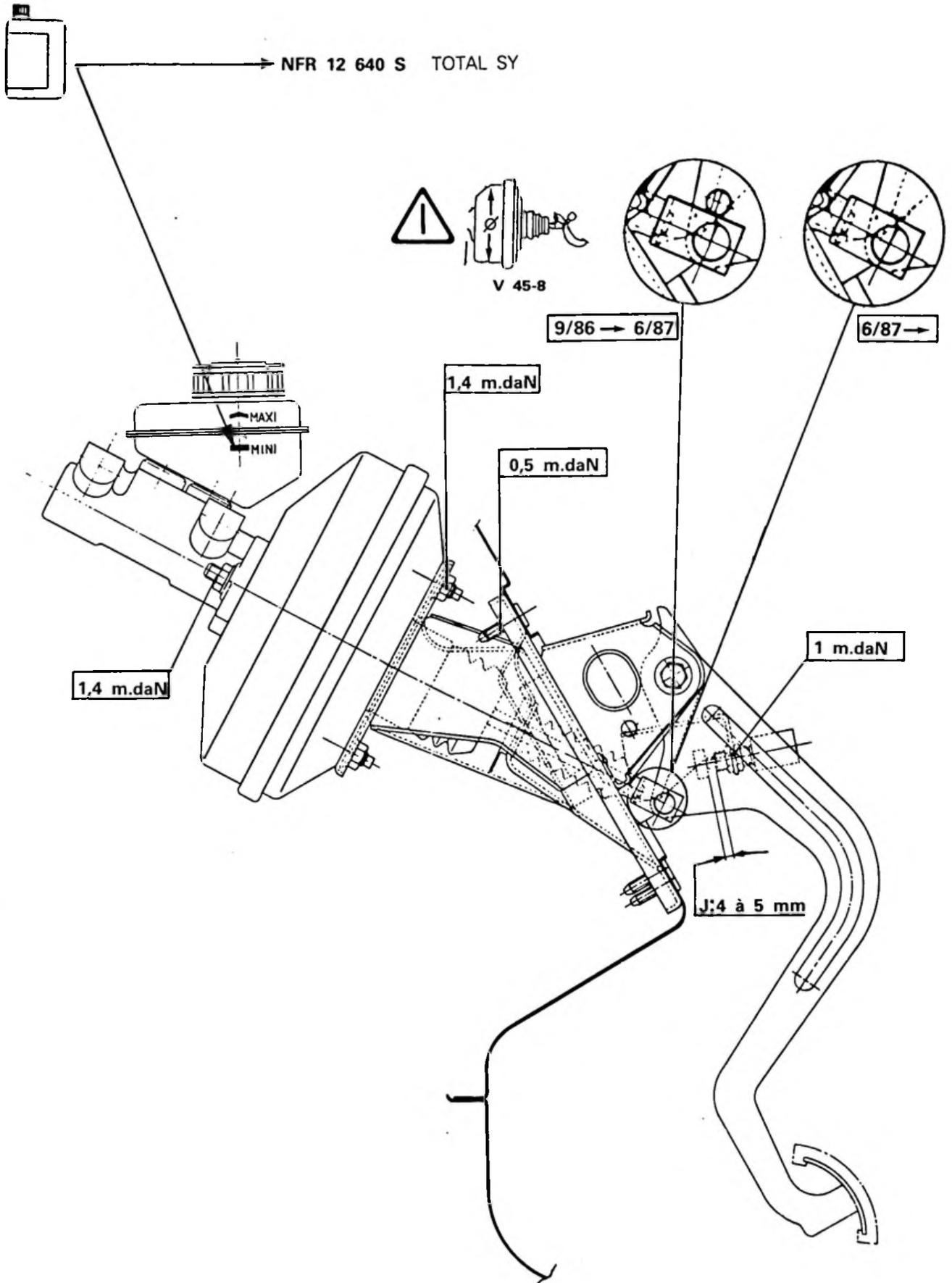


11

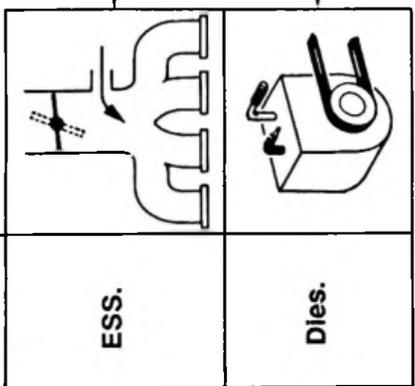
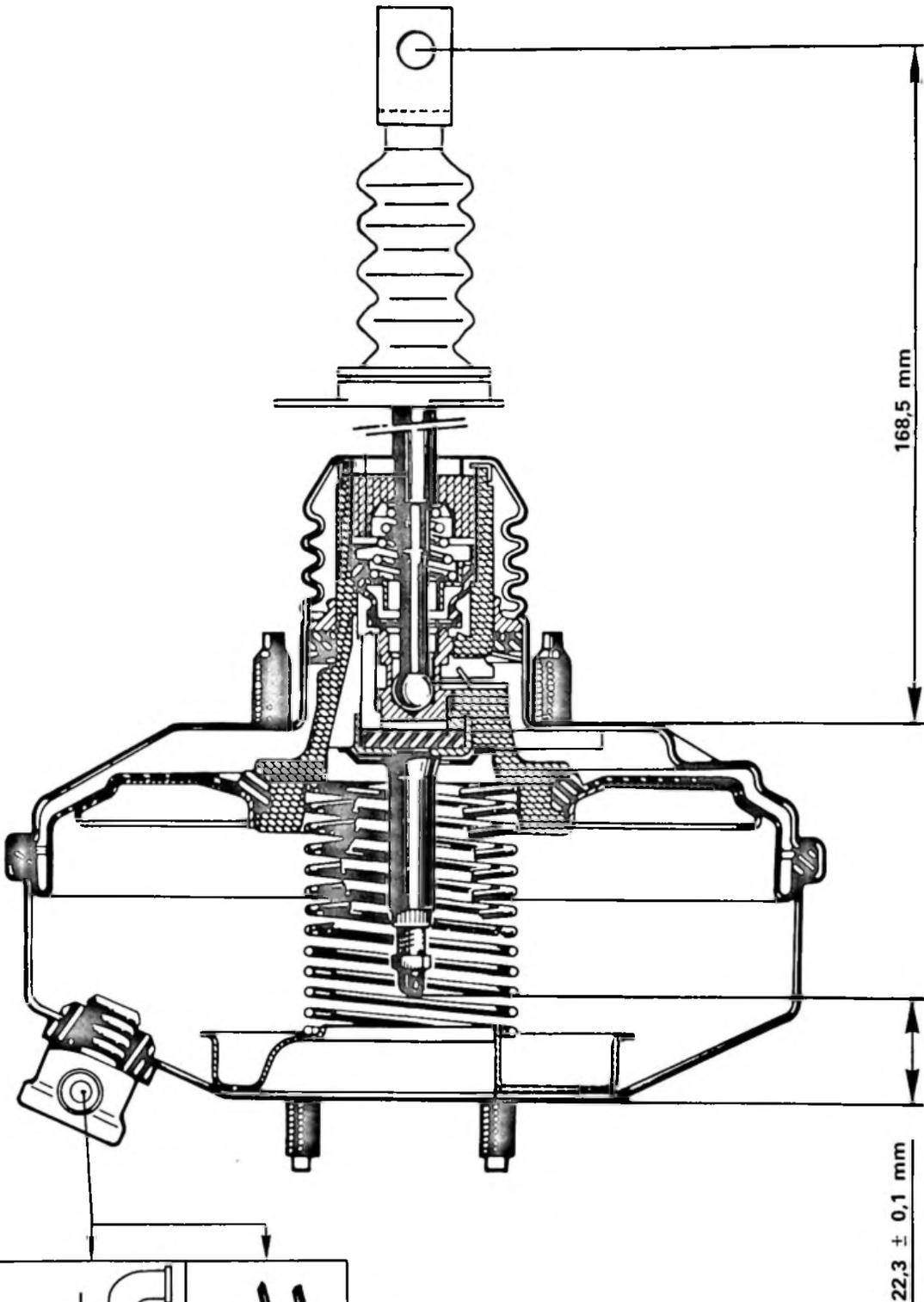


ZA  
450-00/3

3



Z 45-5 | Z 45-5 a





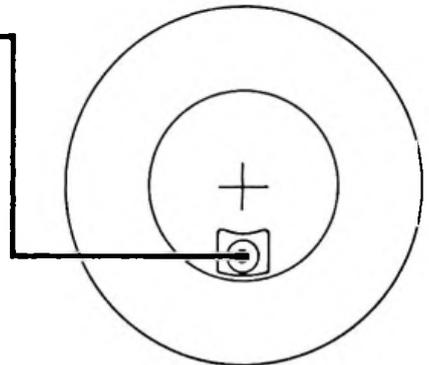
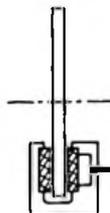
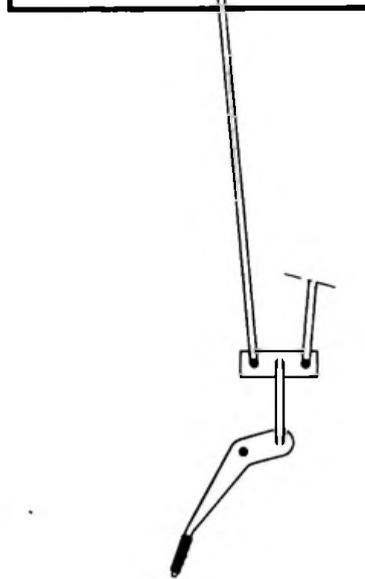
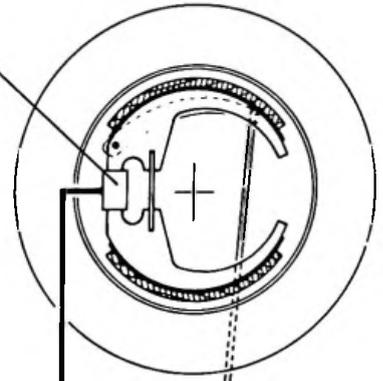
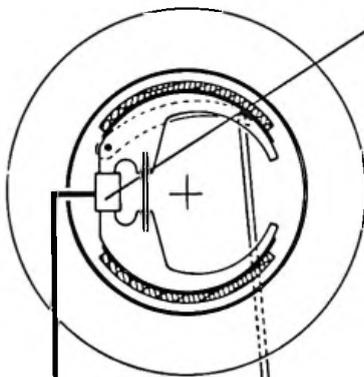
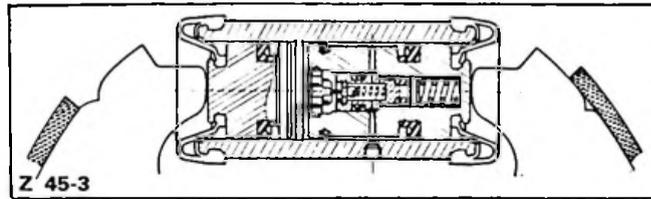
11



ZA  
450-00/3

1

1

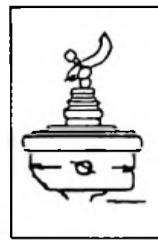
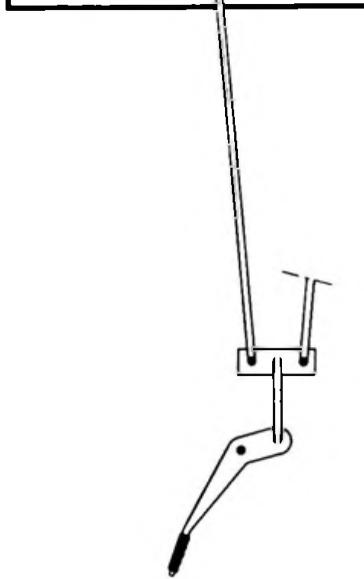
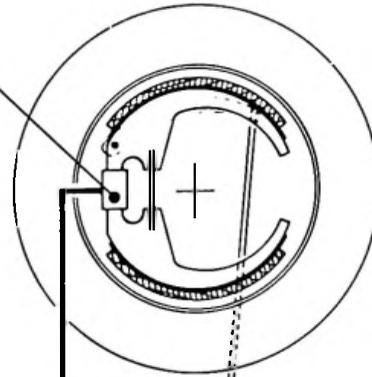
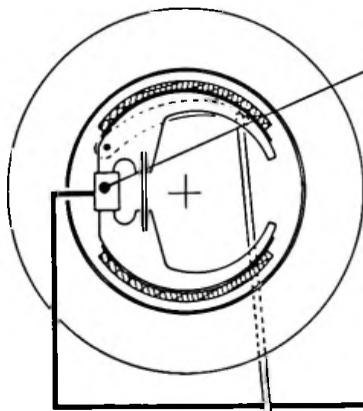
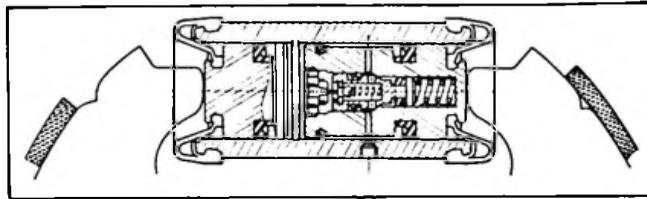


Z 45-1a

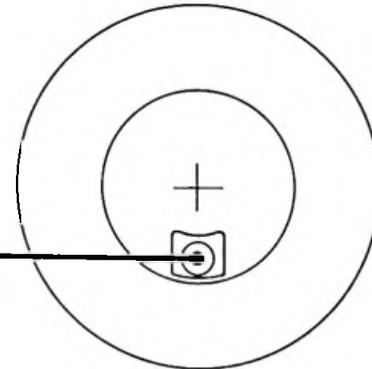
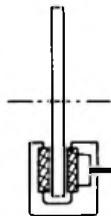
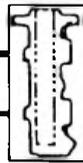
Z 45-3



2



V 45-8





11



ZA  
450-00/3

3

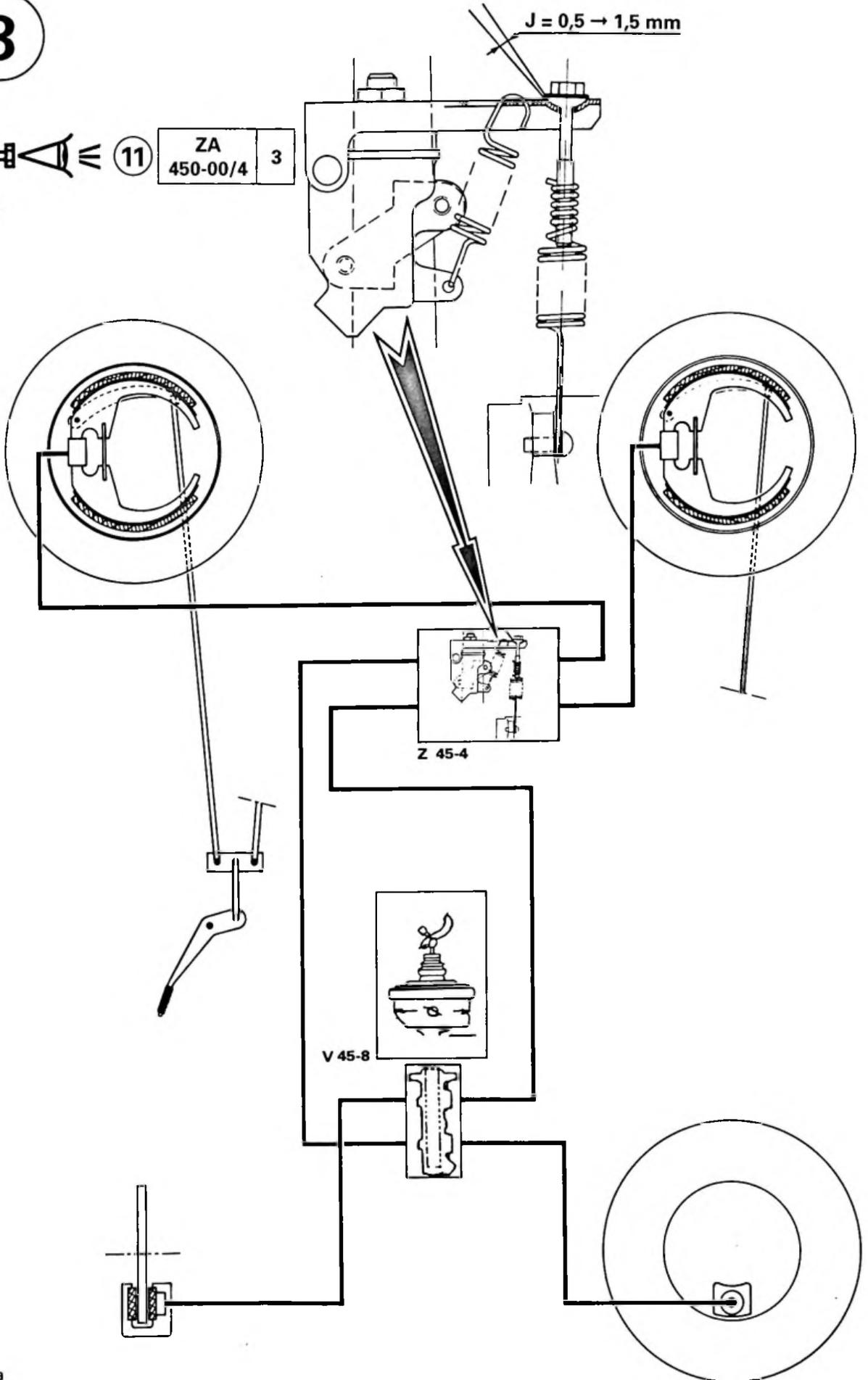
3



11

ZA  
450-00/4 3

$J = 0,5 \rightarrow 1,5 \text{ mm}$

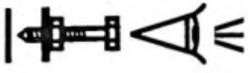


Z. 45-2a

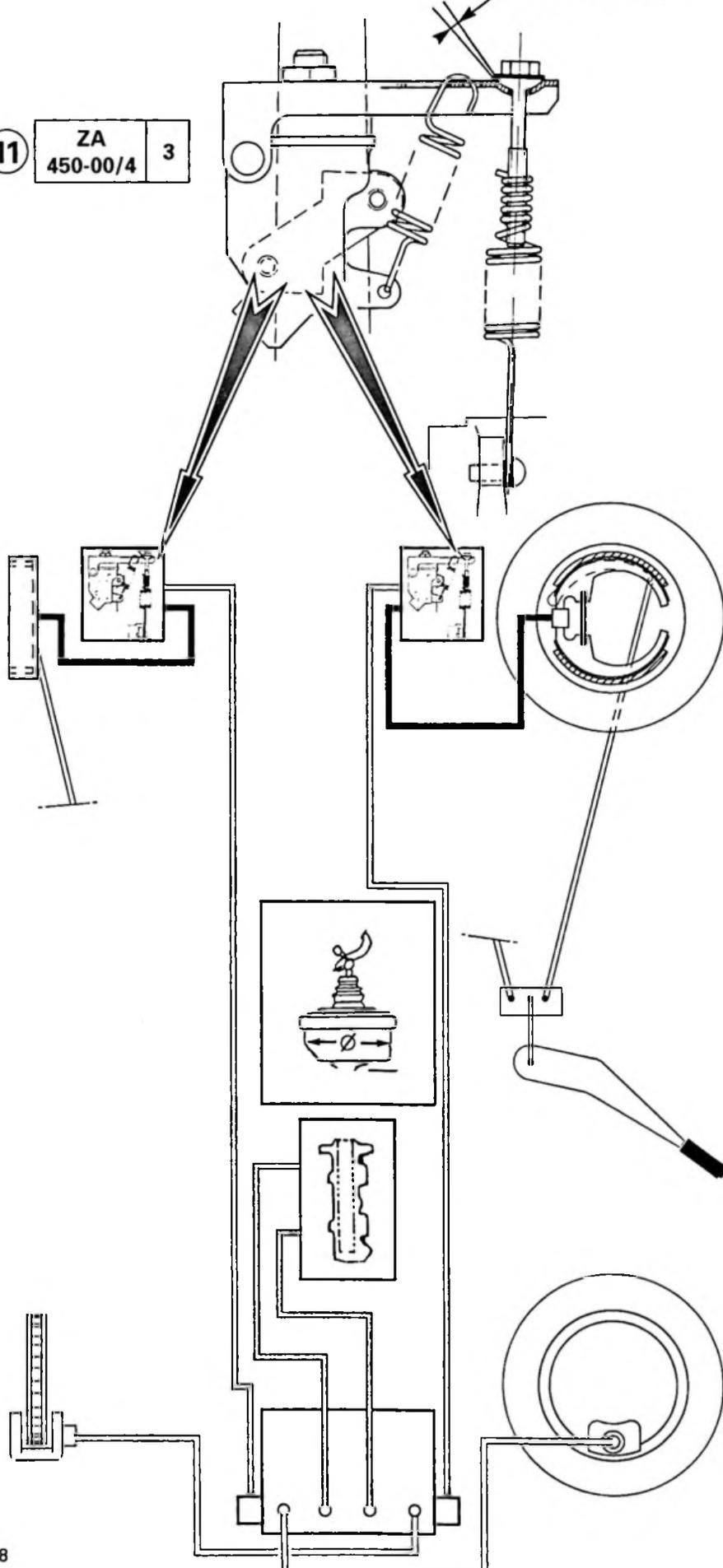


4

J = 0,5 → 1,5 mm



11 ZA  
450-00/4 3



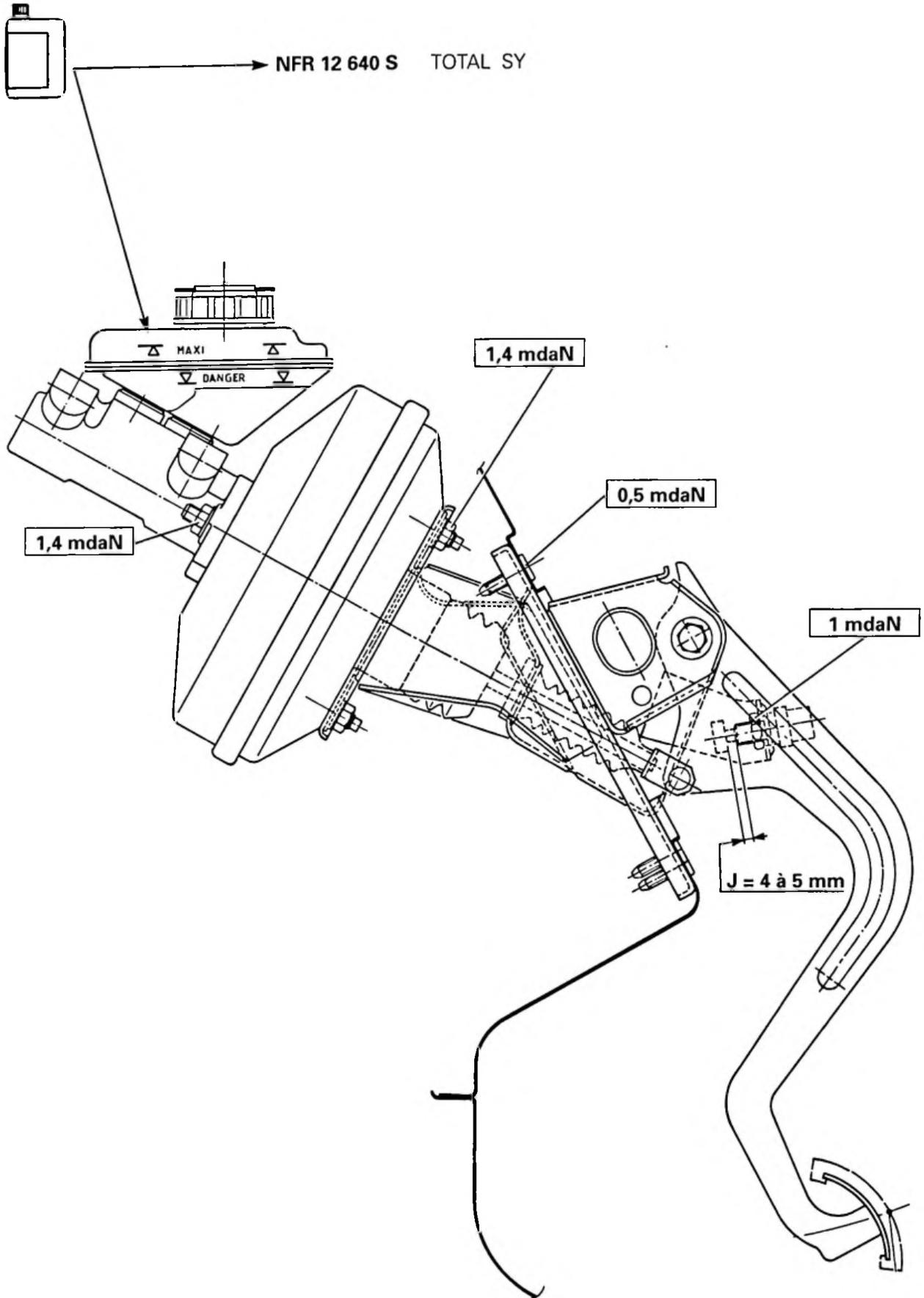


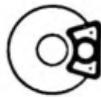
11



ZA  
450-00/4

1



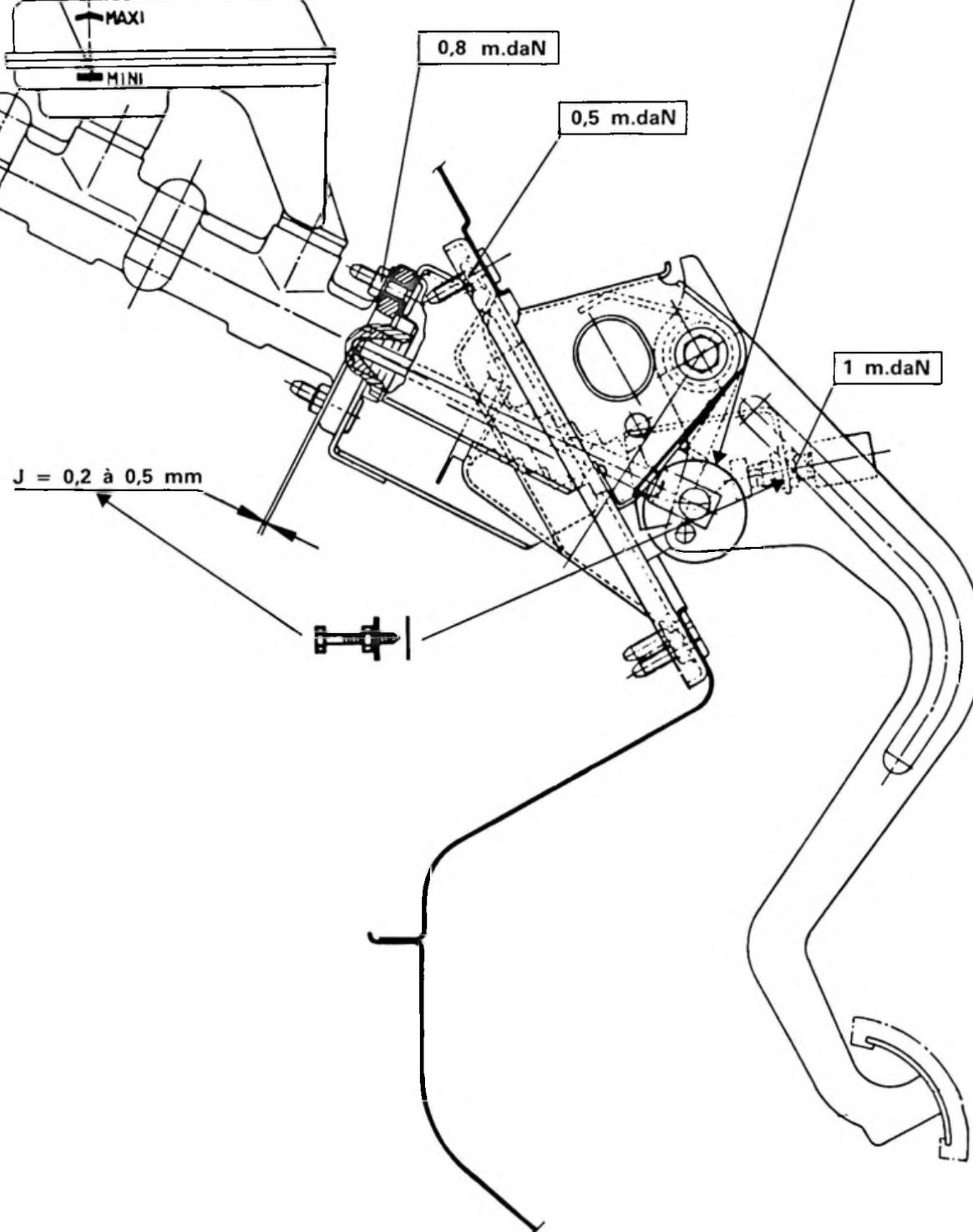


NFR 12 640 S : TOTAL SY



V 45-8

9/86 → 4/87





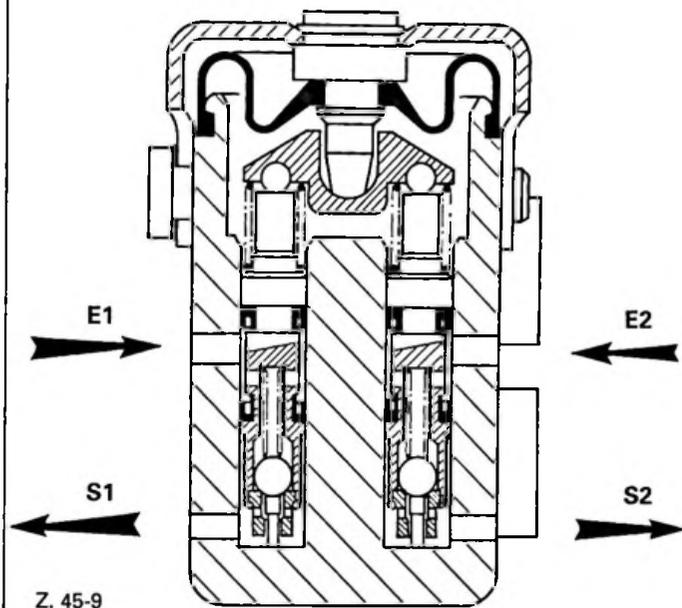
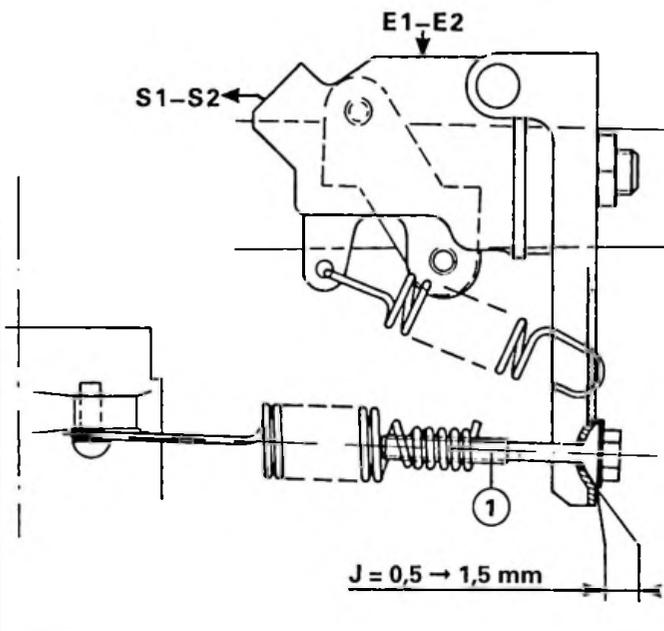
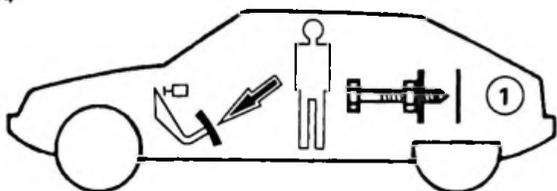
11



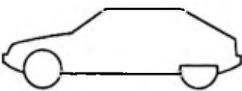
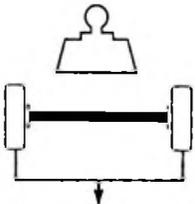
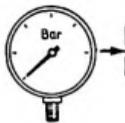
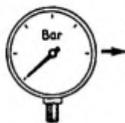
ZA  
450-00/4

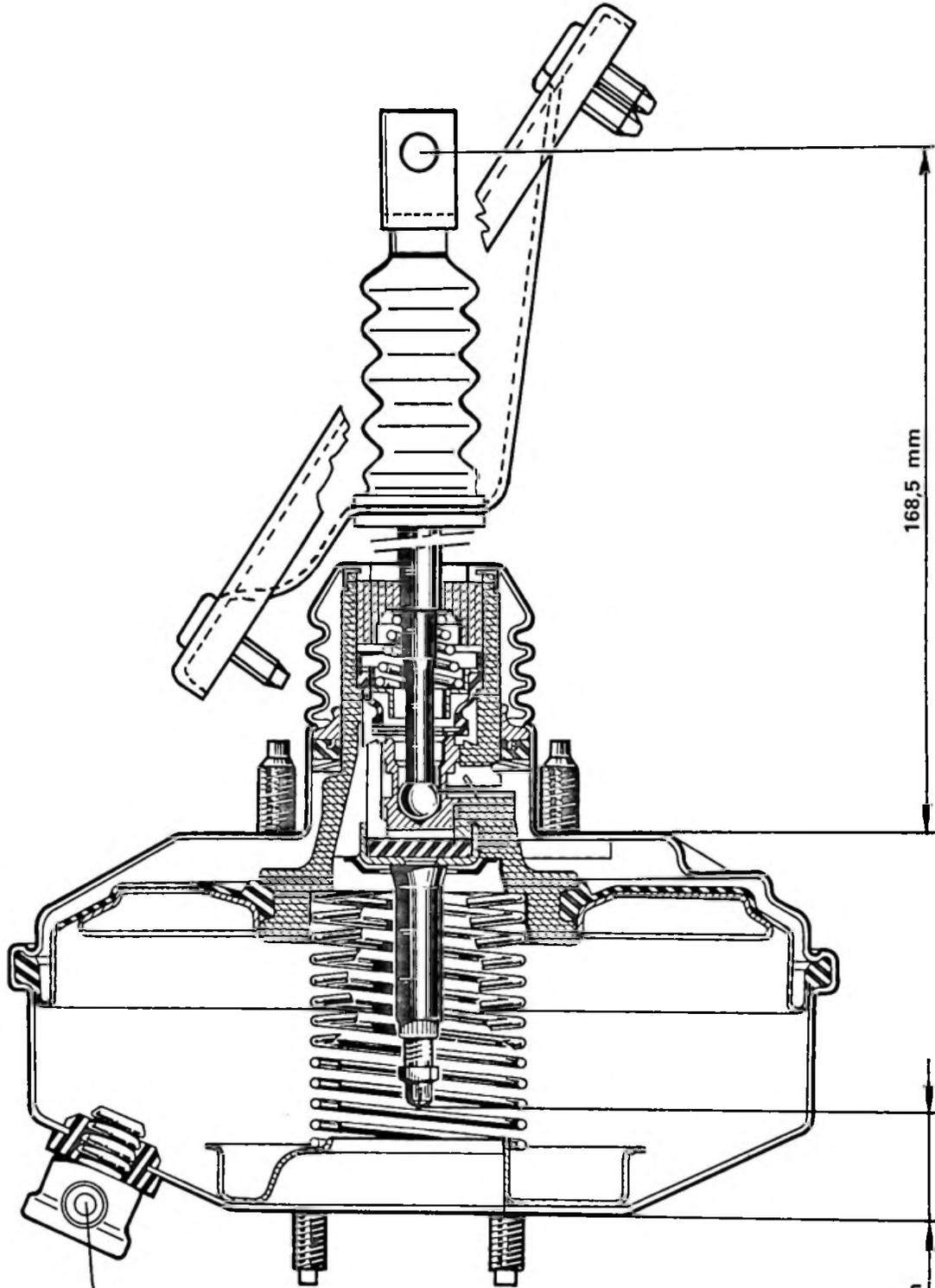
3

Z. 45-4



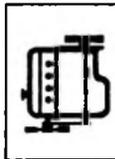
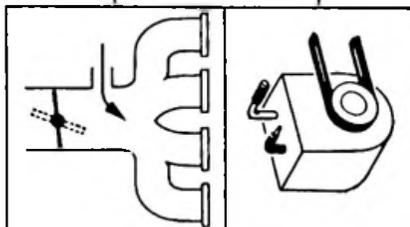
Z. 45-9

				
AX TT	265 daN	100 bars	25 bars	
	380 daN	100 bars	45 bars	
	<del>GTI</del>	500 daN	100 bars	69 bars
	600 daN	100 bars	87 bars	
AX GTI	322 daN	100 bars	15 bars	
	582 daN	100 bars	52 bars	



168,5 mm

22,3 ± 0,1 mm



ESS.

Dies.

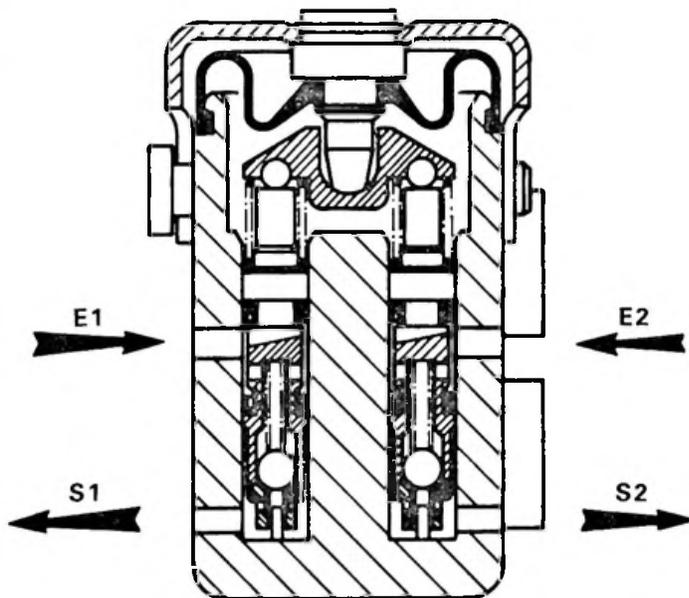
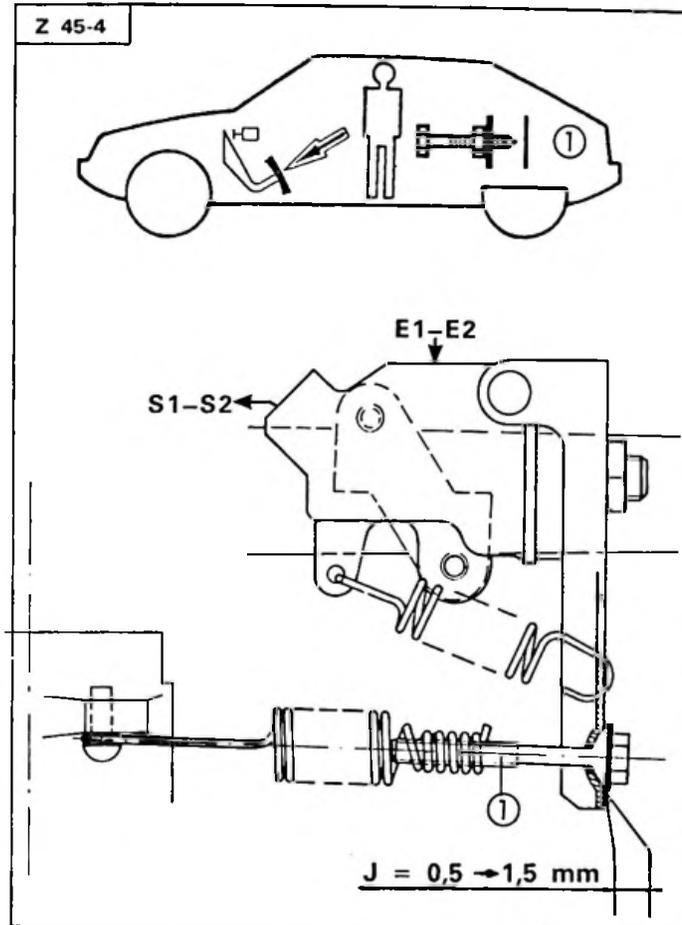


11



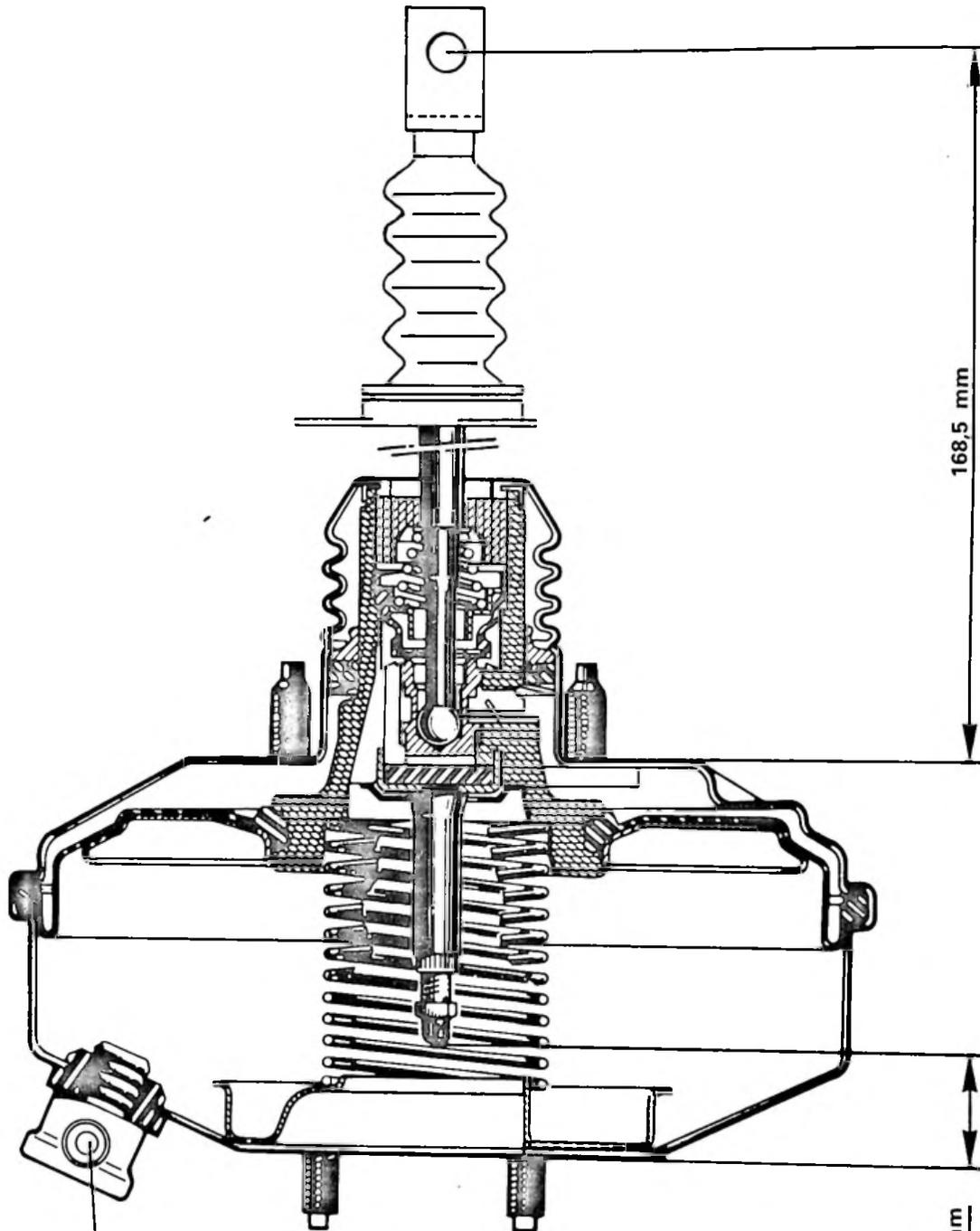
ZA  
450-00/4

3



265 daN	100 bars	25 bars
380 daN	100 bars	45 bars
500 daN	100 bars	69 bars
600 daN	100 bars	87 bars

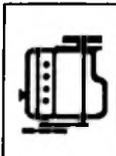
Z 45-9



168,5 mm

22,3 ± 0,1 mm

<p>ESS.</p>	<p>Dies.</p>





11

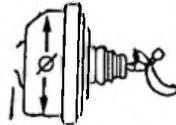


ZA  
450-00/4

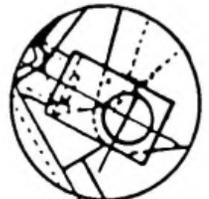
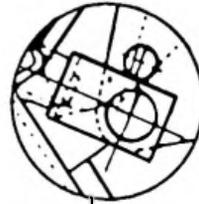
1



NFR 12 640 S TOTAL SY

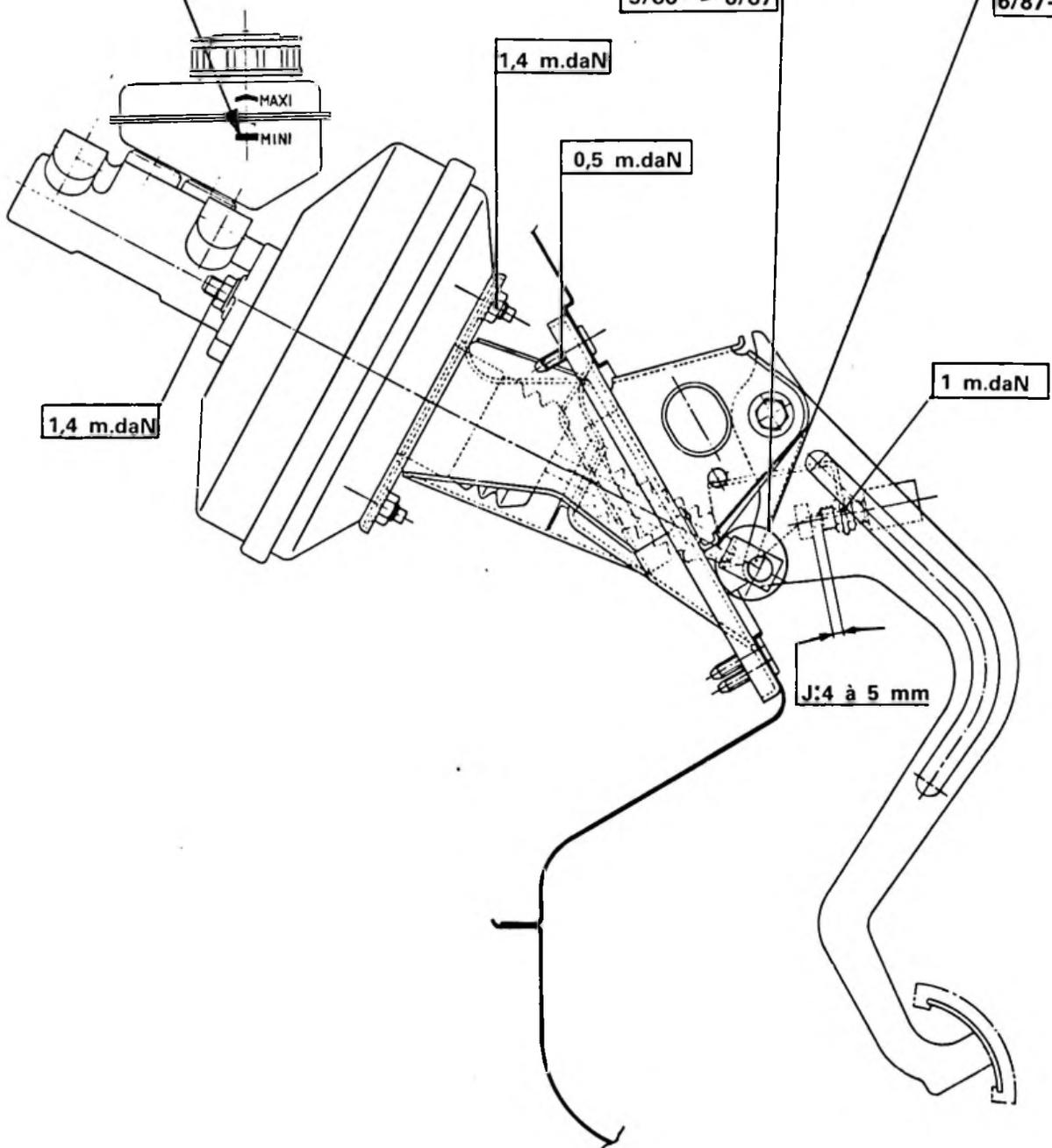


V 45-8



9/86 → 6/87

6/87 →



1,4 m.daN

1,4 m.daN

0,5 m.daN

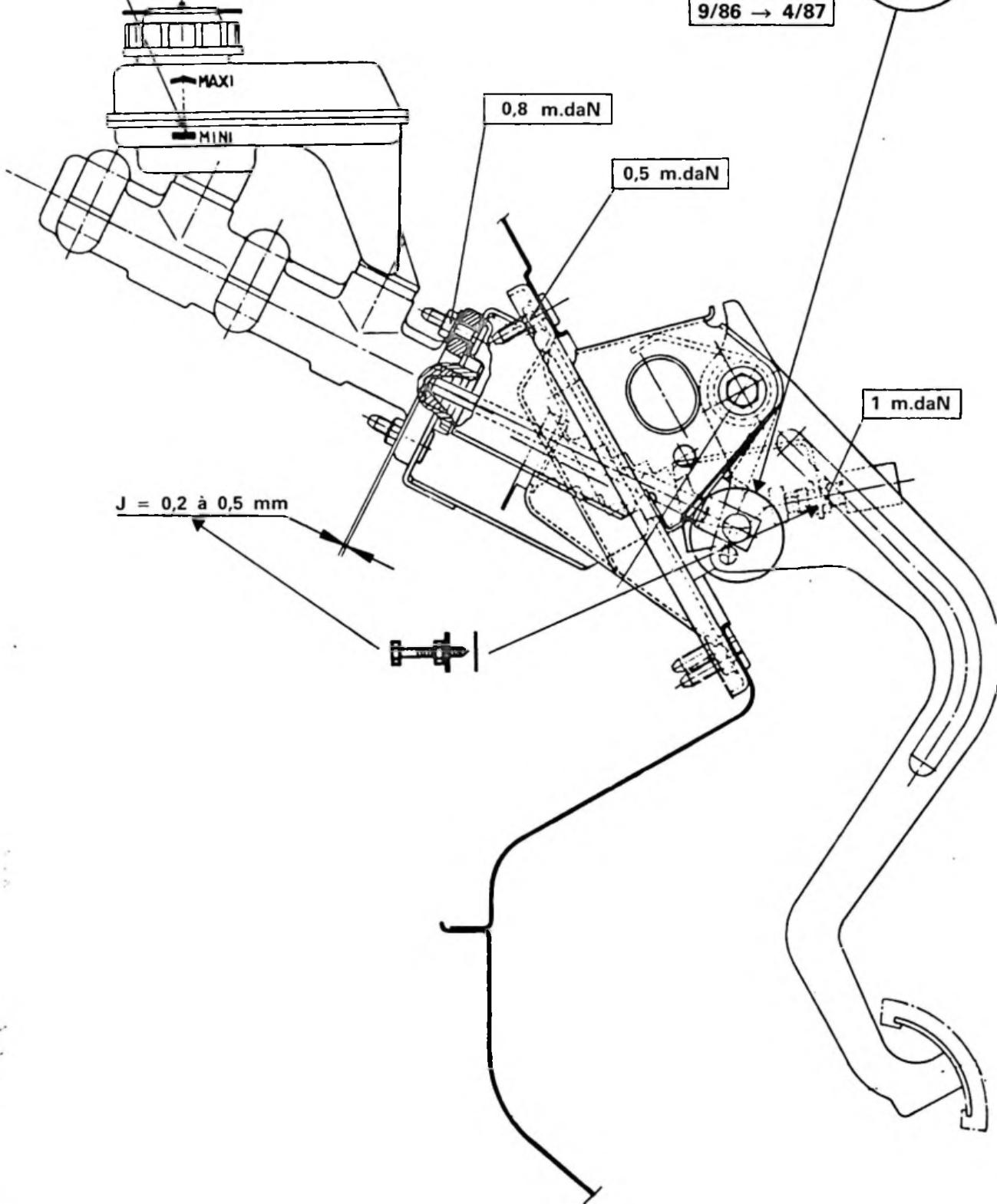
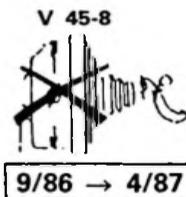
1 m.daN

J:4 à 5 mm

Z 45-5 Z 45-5 a



→ NFR 12 640 S : TOTAL SY





11

# FREINS

ZA  
451-1/1

1

## OUTILLAGE PRÉCONISÉ

4503-T : Traverse de levage

DÉPOSE ET POSE DES PLAQUETTES  
ET DES DISQUES DE FREINS AVANT



## I. DEPOSE ET POSE DES PLAQUETTES.

### DÉPOSE

**Débloquer** les roues avant.

**Lever et caler, Fig. I**, l'avant du véhicule, roues pendantes à l'aide de la traverse **4503-T**.

**Déposer** les roues.

**Déconnecter, Fig. II**, les fils (1) des témoins d'usure des plaquettes.

**Déposer, Fig. III :**

- à l'aide d'un chasse goupille, l'axe supérieur (2), l'axe inférieur (3),
- le ressort (4), et les plaquettes (5).

**Refouler, Fig. IV**, le piston.

**Dépoussiérer et nettoyer :**

- vérifier le bon état général (des caches poussière, fuite, graisse).

**Pour conserver une bonne répartition du freinage, il faut toujours remplacer les quatre plaquettes en même temps.**

### POSE

**Engager, Fig. III :**

- les plaquettes (5),
- le ressort (4),
- l'axe inférieur (3),
- l'axe supérieur (2).

**Connecter, Fig. II**, les fils (1) des témoins d'usure des plaquettes.

**Poser** les roues et mettre le véhicule au sol.

**Serrer** les vis de fixation des roues.

**Contrôler** le niveau du liquide de freins.

## II. DÉPOSE ET POSE D'UN DISQUE DE FREINS.

### DÉPOSE

**Déposer** les plaquettes de freins.

**Déposer, Fig. V, VI :**

- la vis (6),
- le disque de frein.

### POSE

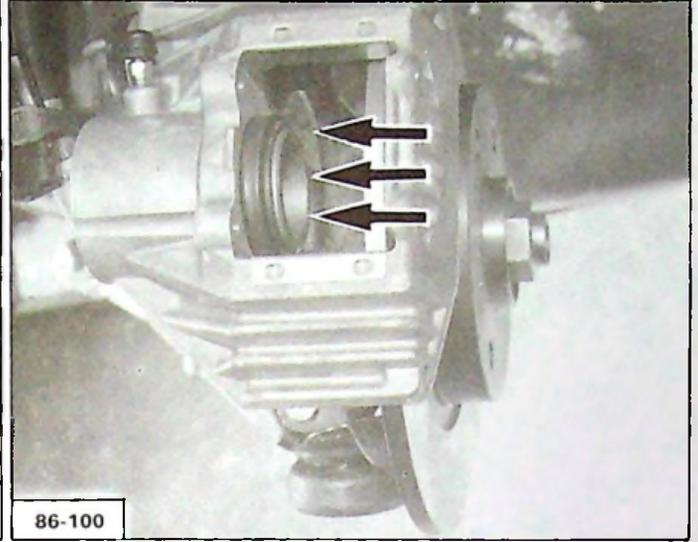
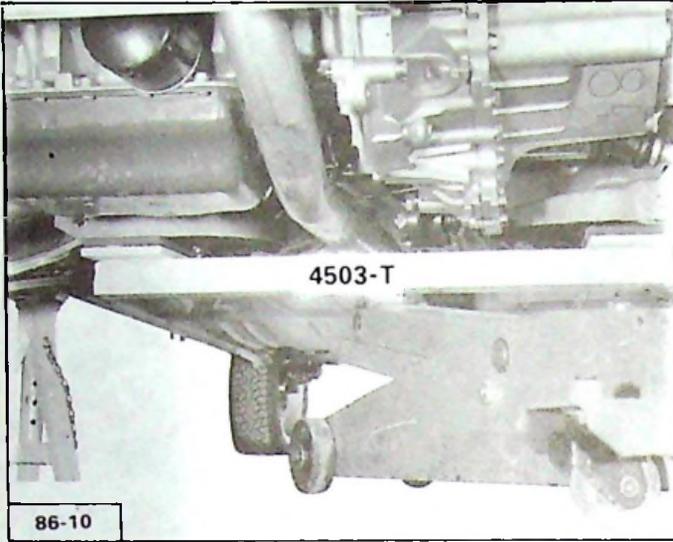
Procéder en ordre inverse de la dépose.



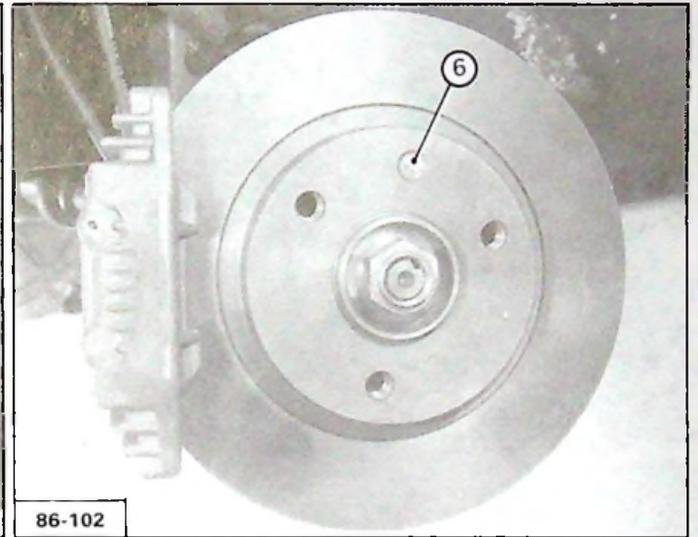
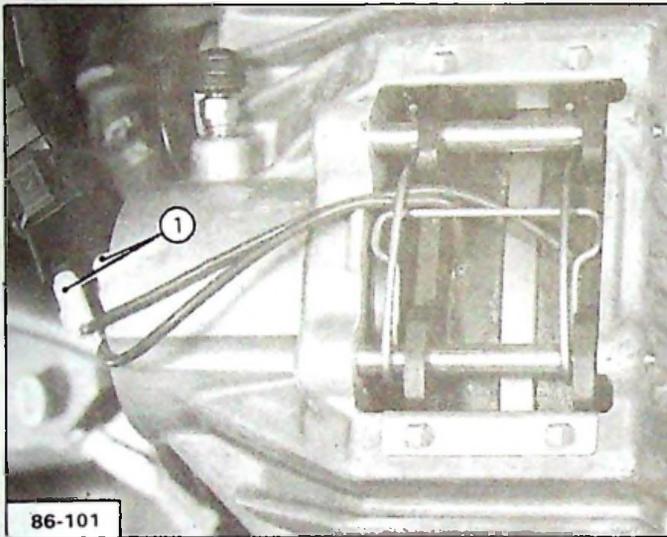
11

ZA  
451-1/1

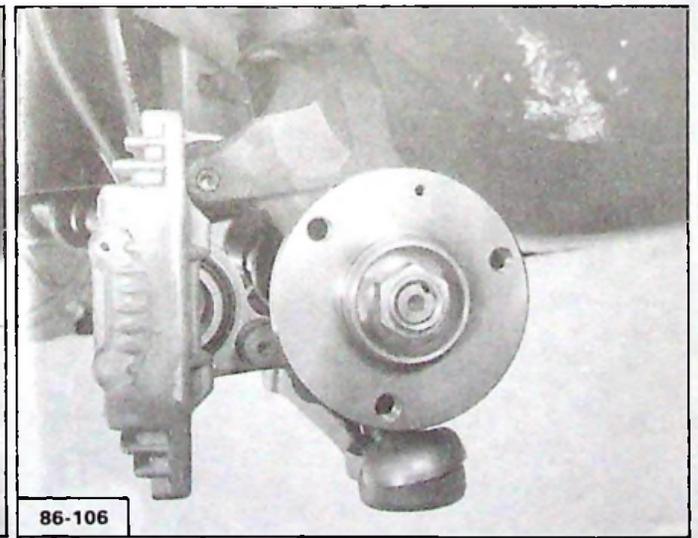
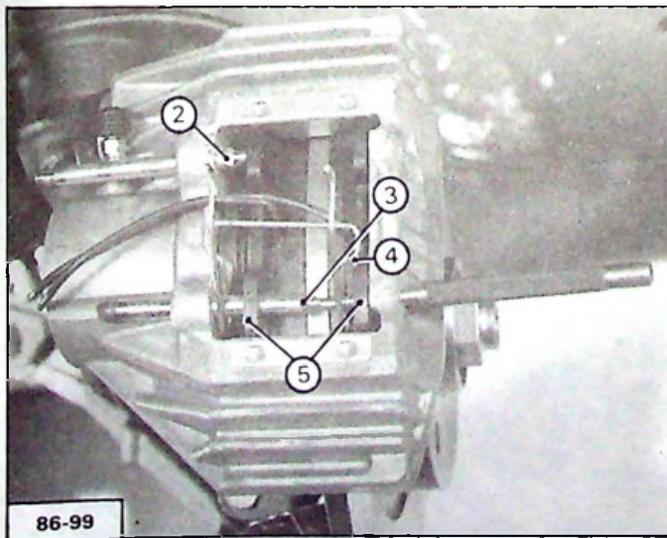
3



IV



V



VI

\*



11

# FREINS

ZA  
451-1/2

1

DÉPOSE ET POSE DES SEGMENTS  
DE FREIN ARRIÈRE



## DÉPOSE

Desserrer la roue.

Lever et caler, Fig. I, l'arrière du véhicule.

Déposer, Fig. II :

- la roue,
- le bouchon d'étanchéité (1).

Desserrer et déposer, Fig. III :

- l'écrou (2),
- la rondelle (3),
- le tambour (4).

Nota, Fig. III et IV :

En cas de difficulté pour déposer le tambour, agir sur le loquet (5) de rattrapage de jeu automatique par l'orifice (a) de fixation de roue.

Détendre, Fig. IV le câble de frein de sécurité en (b).

Déposer, Fig. IV :

- le ressort (8),
- les calottes (6),
- les ressorts d'appui (7).

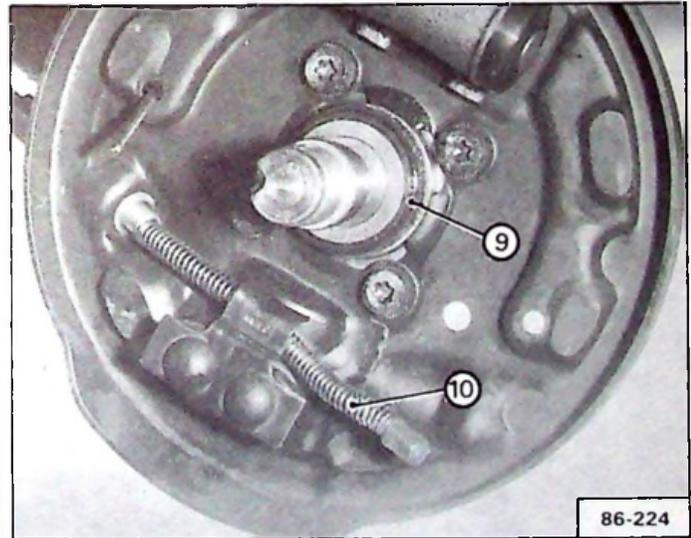
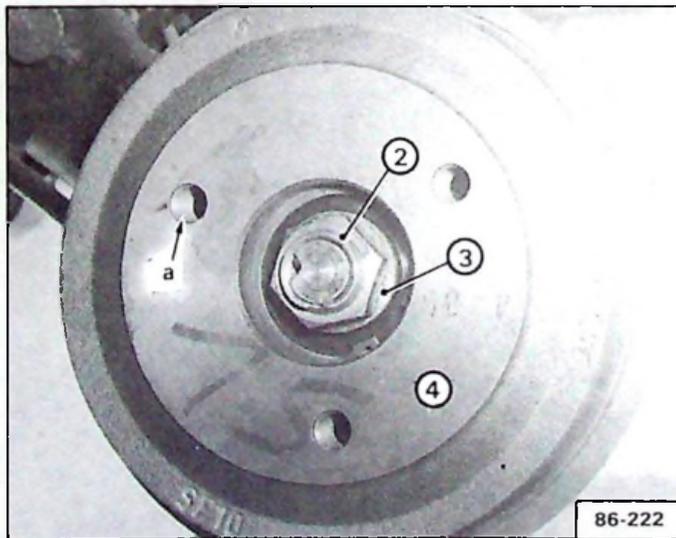
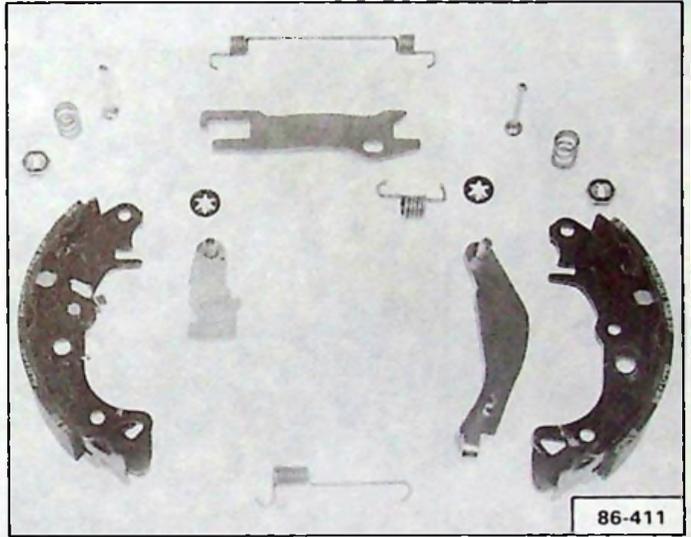
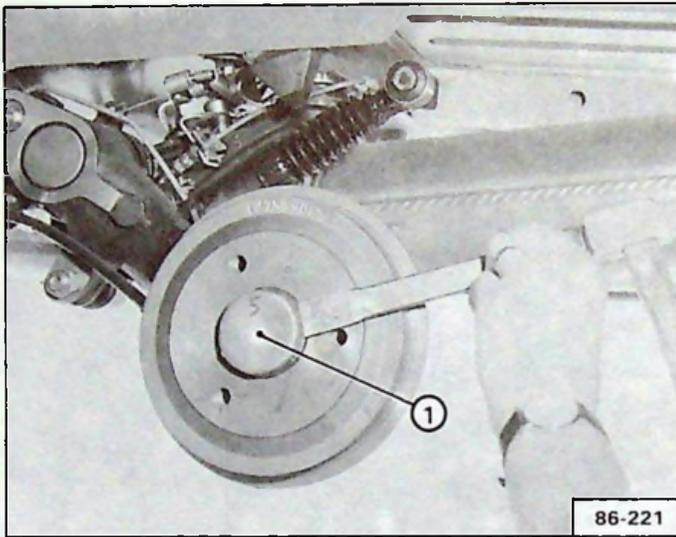
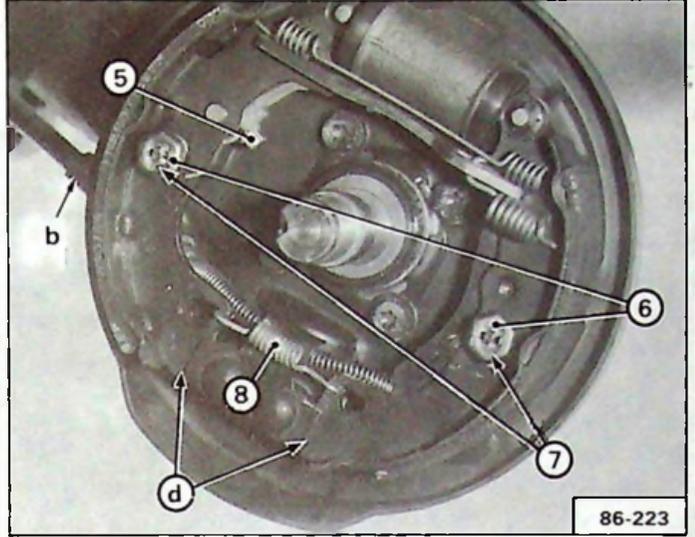
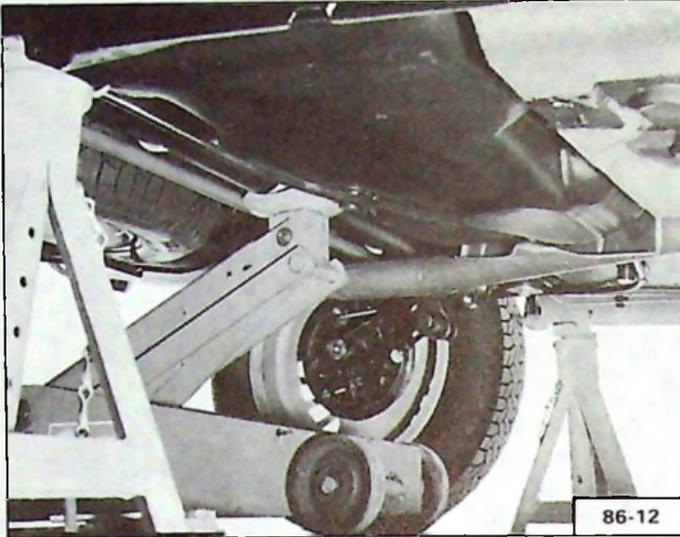
Dégager les segments du point fixe en (d) ; écarter les segments, les dégager du cylindre de roue, (en évitant de blesser les pare-poussière, du cylindre de roue).

Déposer, Fig. VI :

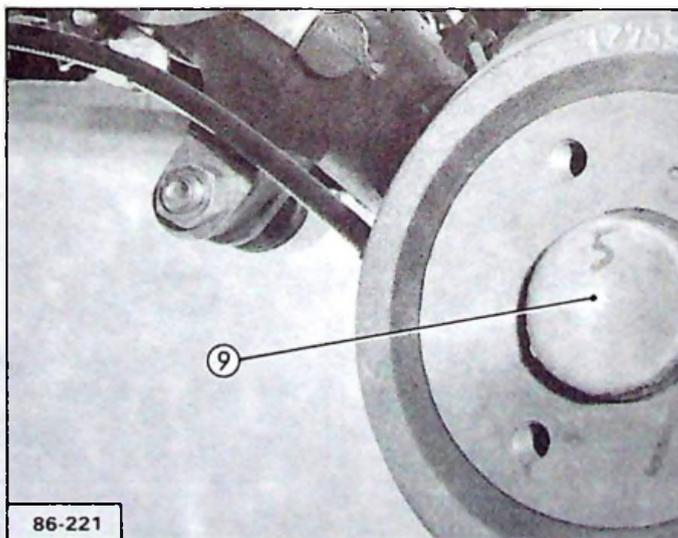
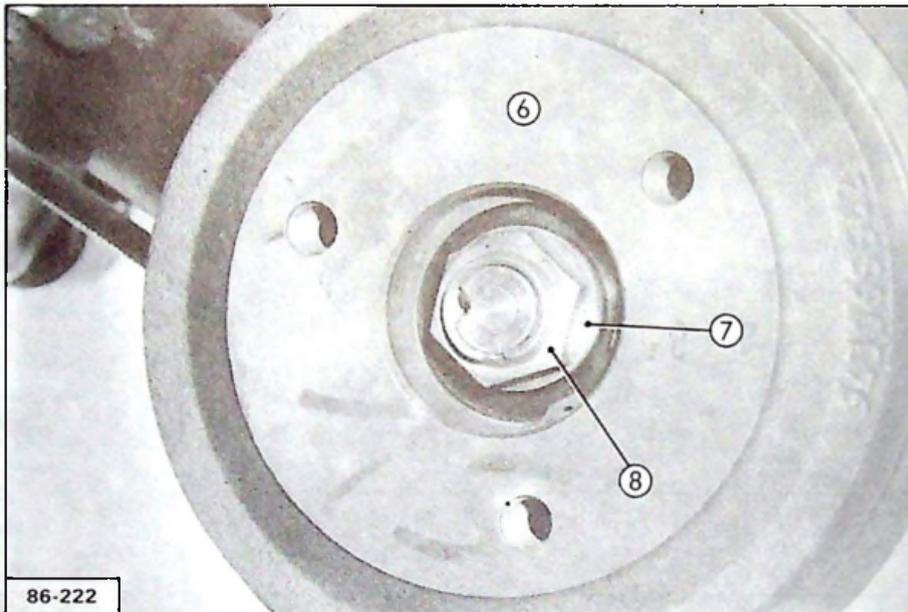
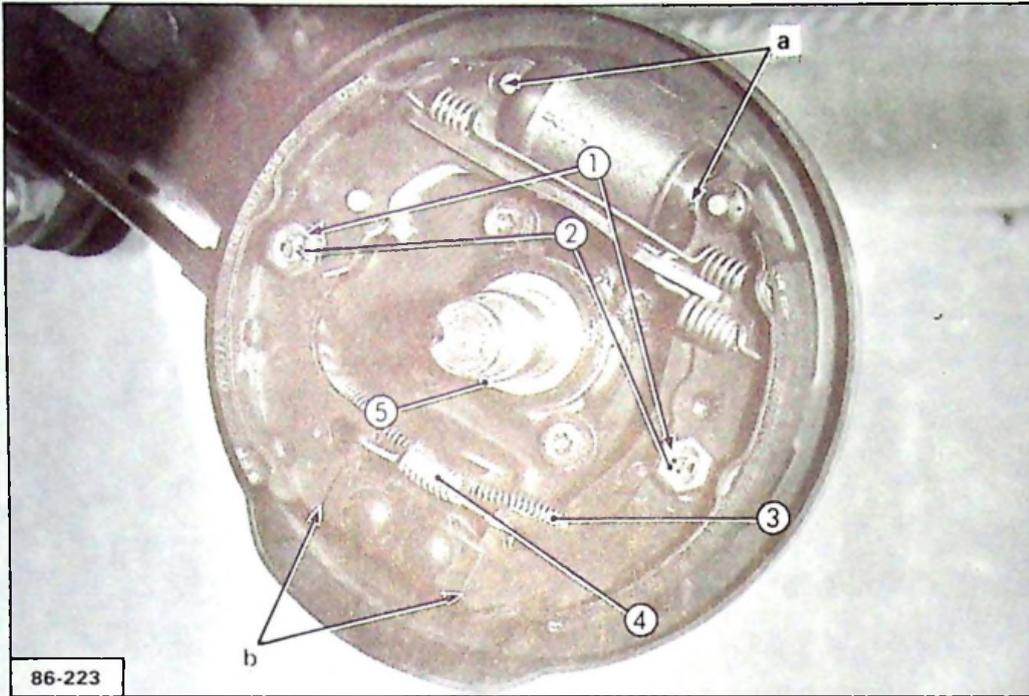
- le câble (10) du segment tendu,
- le joint (9).

Contrôler le cylindre de roue (fuite-grippage) ; le déposer si nécessaire.

**Déshabiller, Fig. V, les segments de freins pour permettre le remplacement des pièces.**



\*





11

## DÉPOSE ET POSE DES SEGMENTS DE FREIN ARRIÈRE

ZA  
451-1/2

5

### POSE

**Aucune trace de graisse, d'huile, etc. ne doit être tolérée, sur les tambours et les garnitures.**

**Poser** le cylindre de roue si nécessaire.

**Agrafer, Fig. I,** le câble (3) du frein de sécurité sur le segment tendu.

**Engager** les deux segments sur le cylindre de roue en (a) (éviter de blesser, les pare-poussière du cylindre de roue).

**Poser, Fig. I :**

- les segments sur le point fixe (b),
- les ressorts d'appui (1),
- les calottes (2), les verrouiller,
- le ressort (4),
- le joint (5) neuf : graisser la lèvre et la fusée.

**Poser, Fig. II :**

- le tambour (6),
- la rondelle (7),
- l'écrou (8) neuf, **serrage 14 m.daN**, (freiner l'écrou à l'aide d'un outil non tranchant).

**Poser, Fig. III,** le bouchon (9) neuf.

**Purger** les freins si nécessaire : (voir **11** ZA 453-0/1).

**Régler** le frein de sécurité  
(voir **11** ZA 454-00/1).

**Poser** les roues, et mettre le véhicule au sol.

**Serrer** les roues.



11

# FREINS

AX  
451-1/3

1

## OUTILLAGE PRECONISE

4503-T : Traverse de levage.

DEPOSE ET POSE DES PLAQUETTES  
ET DES DISQUES DE FREINS AVANT  
(Etrier Girling)





## I - DEPOSE ET POSE DES PLAQUETTES

## DEPOSE

**Débloquer** les roues avant.

**Lever et caler, Fig. I**, l'avant du véhicule roues pendantes à l'aide de la traverse **4503-T**.

**Déposer** les roues.

**Déconnecter, Fig. II**, les fils **(1)** des témoins d'usure des plaquettes.

**Déposer, Fig. II, Fig. III, et Fig. IV. :**

- l'épingle **(2)**,
  - l'axe supérieur **(3)** et l'axe inférieur **(4)** à l'aide d'un chasse goupille,
  - les plaquettes.
- (Attention : risque de chute de la cale **(5)**, entre le piston et la plaquette).

**Refouler** le piston.

**Dépoussiérer** et nettoyer.

**Vérifier** le bon état général des caches poussière (fuite, graisse) et la position de l'étrier sur ces colonnettes, risque de refoulement des bagues caoutchouc.

Pour conserver une bonne répartition du freinage, il faut toujours remplacer les quatre plaquettes en même temps.

## POSE

**Poser, Fig. IV, Fig. III, et Fig. II. :**

- les plaquettes  
(Attention à la position de la cale **(5)**).
- l'axe inférieur **(4)**,
- l'axe supérieur **(3)**,
- l'épingle **(2)**.

**Connecter, Fig. II**, les fils **(1)** des témoins d'usure des plaquettes.

**Poser** les roues et mettre le véhicule au sol.

**Serrer** les vis de fixation des roues.

**Contrôler** le niveau du liquide de freins.

## II - DEPOSE ET POSE D'UN DISQUE DE FREINS

## DEPOSE

**Déposer** les plaquettes de freins.

**Déposer, Fig. V. :**

- les deux vis **(6)**,
- le disque de freins.

## POSE

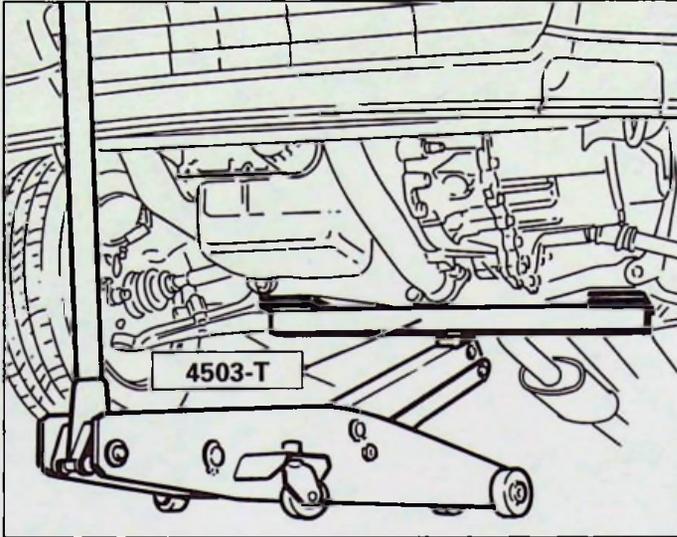
**Procéder** en ordre inverse de la dépose.



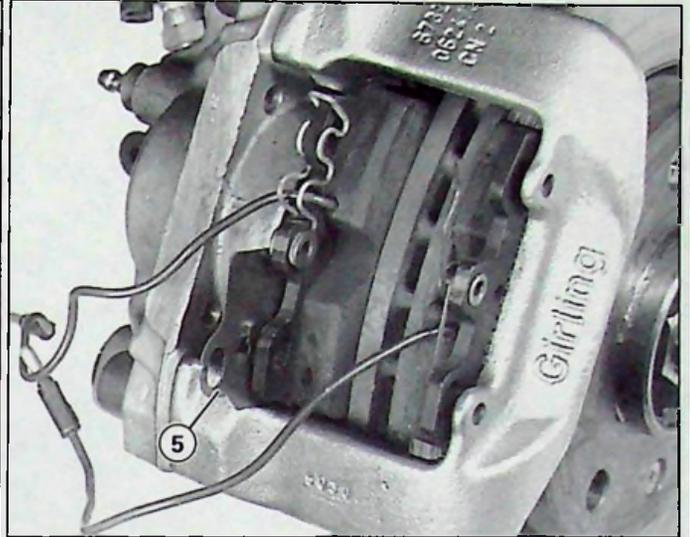
11

AX  
451-1/3

3

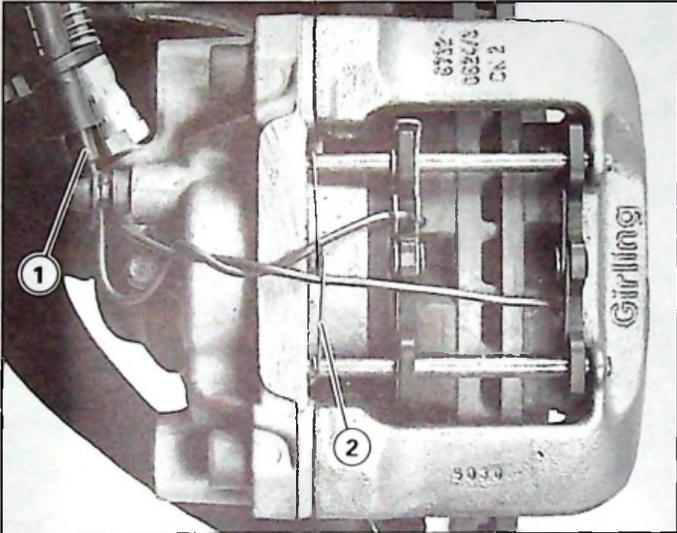


Z. 62-2 II



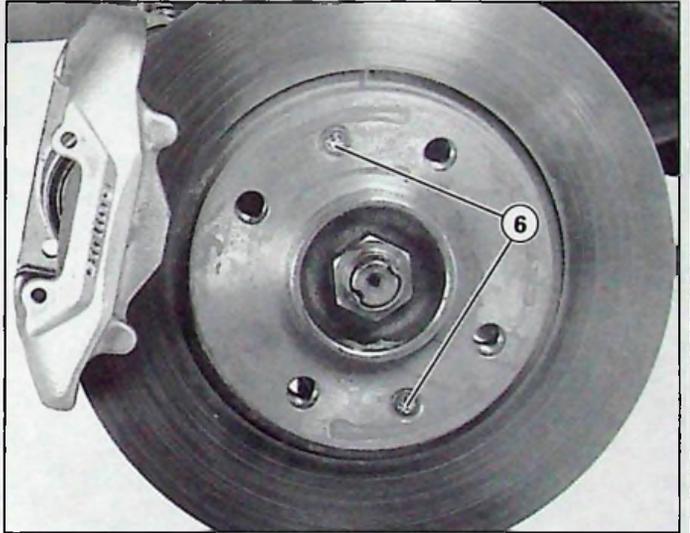
I 91-788

IV

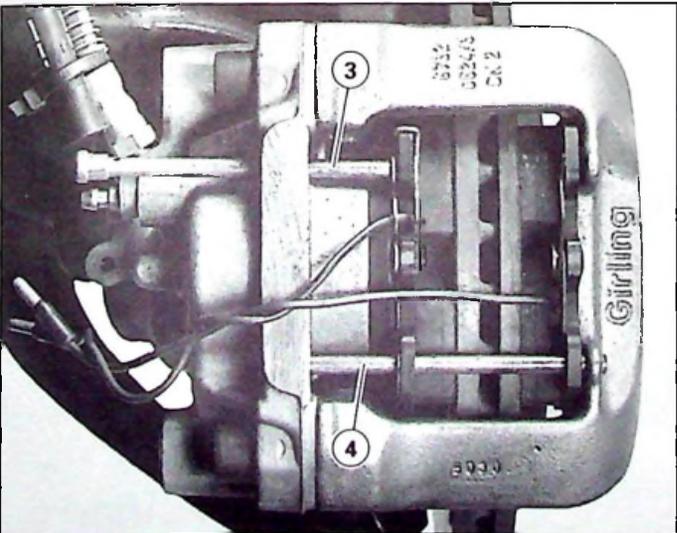


91-786

II 91-789



V



91-787

III



11

# FREINS

AX  
451-1/4

1

## OUTILLAGE PRECONISE

**426-T** : Poignée pour dépose des calottes de fixation des segments.



*DEPOSE ET POSE  
DES SEGMENTS DE FREINS ARRIERE*



## DEPOSE

**Desserrer** la roue.

**Lever et caler** l'arrière du véhicule.

**Déposer :**

- la roue,
- le moyeu

(voir ⑧ AX 426-1/2).

**Détendre** le câble de frein de sécurité

(voir ⑪ ZA 454-00/1).

**Déposer, Fig. I :**

- le ressort (1),
- les calottes (2) à l'aide de l'outil 426-T,
- les ressorts d'appui (3).

**Dégager, Fig. I :**

- les segments du point fixe (A).

**Ecarter** les segments, les dégager du cylindre de roue (en évitant de blesser les pare-poussières du cylindre de roue).

**Désaccoupler, Fig. I et Fig. II :**

- le câble (8) de frein de sécurité du segment tendu (7).

**Contrôler** le cylindre de roue.

(fuite grippage)

Le déposer si nécessaire.

**Déshabiller, Fig. II**, les segments de freins pour le remplacement des pièces.

## POSE

Aucune trace de graisse, d'huile, etc... ne doit être tolérée sur les tambours et les garnitures.

**Poser** le cylindre de roue si nécessaire.

**Accoupler, Fig. I et Fig. II :**

- les deux segments à l'aide de la règle (5) et du ressort (6),
- le câble du frein de sécurité sur le segment tendu (7).

**Engager** les deux segments sur le cylindre de roue (éviter de blesser les pare-poussières du cylindre de roue).

**Poser, Fig. I :**

- les segments sur le point fixe (A),
- les ressorts d'appui (3),
- les calottes (2), les verrouiller à l'aide de l'outil 426-T.
- le ressort (4),
- le ressort (1),
- le moyeu

(voir ⑧ AX 426-1/2).

**Purger** les freins si nécessaire

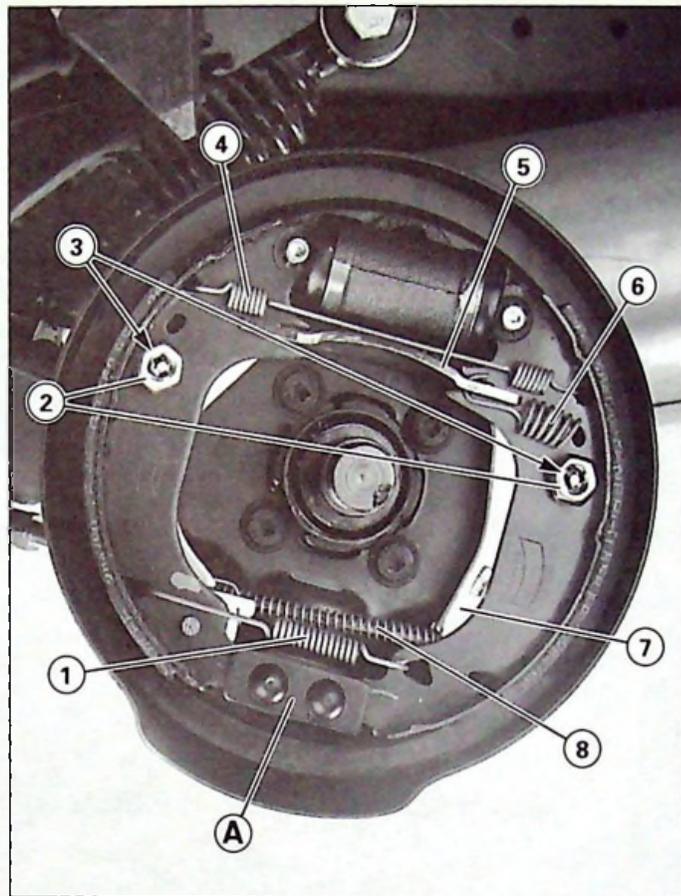
(voir ⑪ AX 453-0/2).

**Régler** le frein de sécurité

(voir ⑪ ZA 454-00/1).

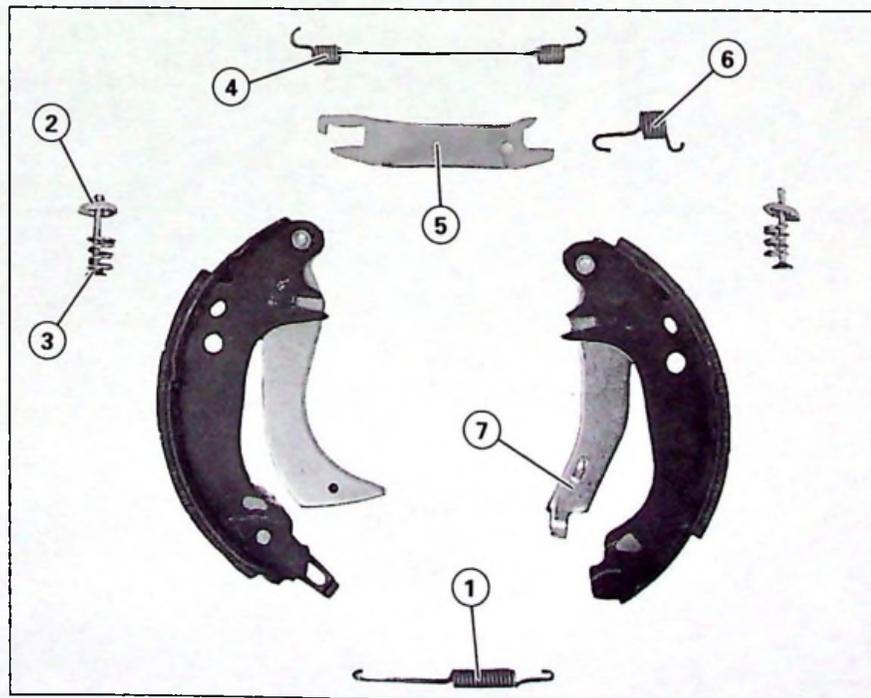
**Poser** la roue et mettre le véhicule au sol.

**Serrer** les roues.



91-1017

I



91-1029

II

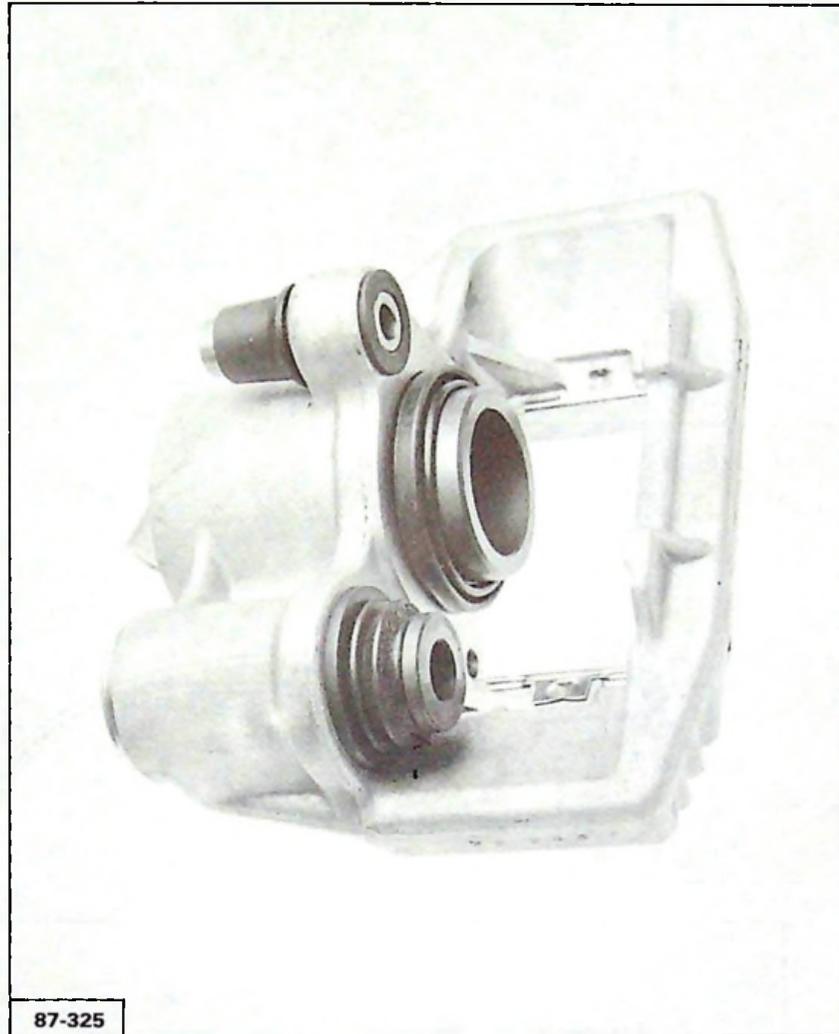


11

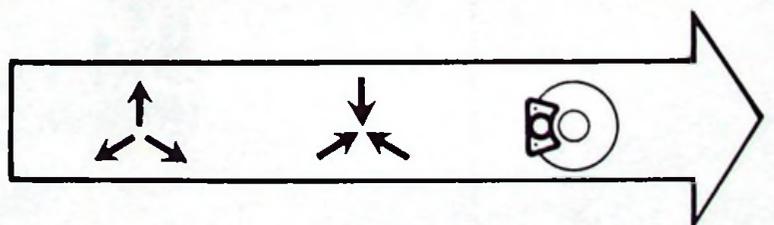


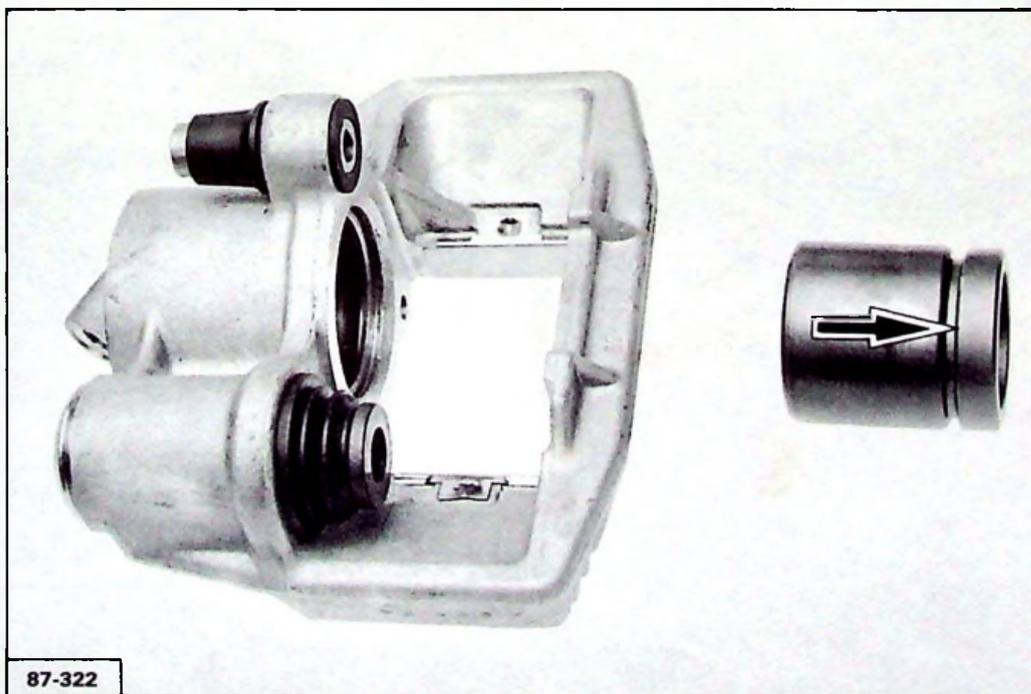
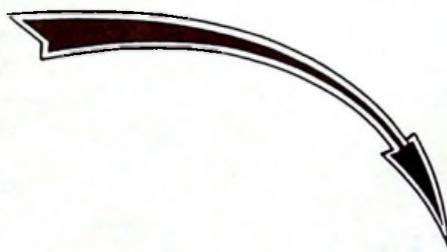
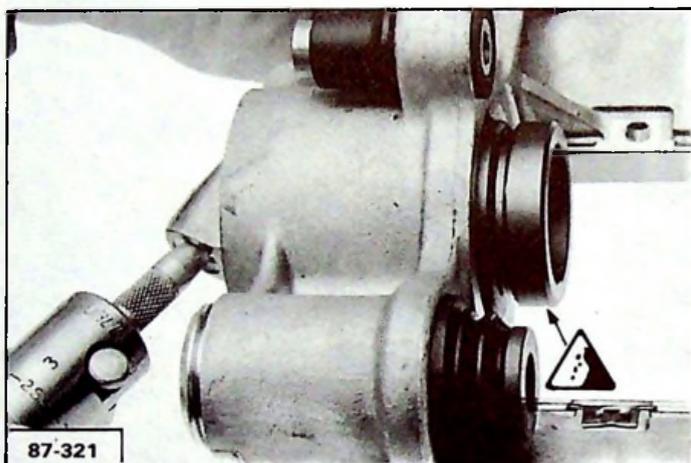
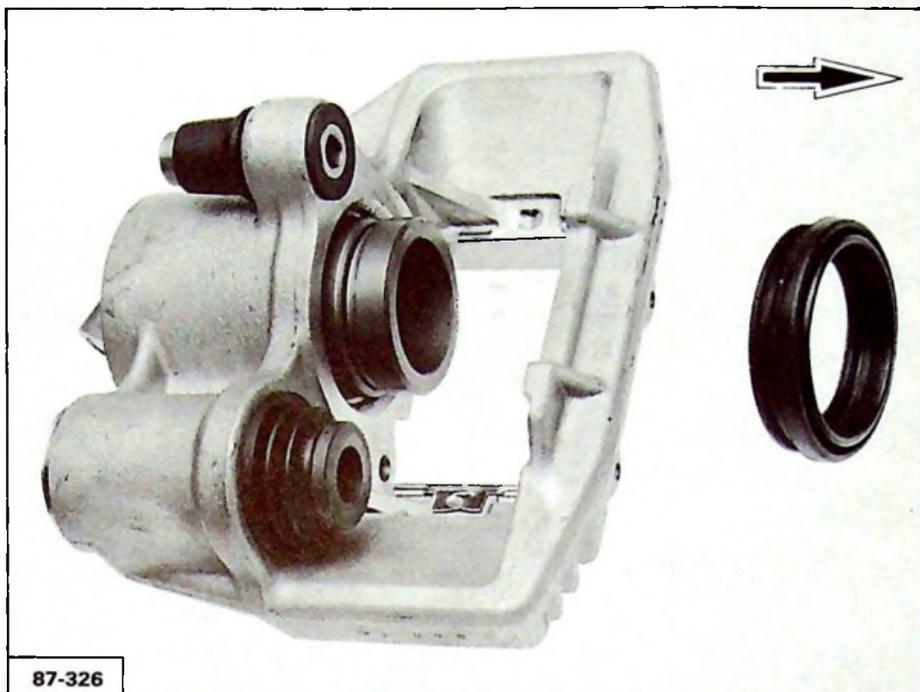
ZA  
451-3/1

1



87-325





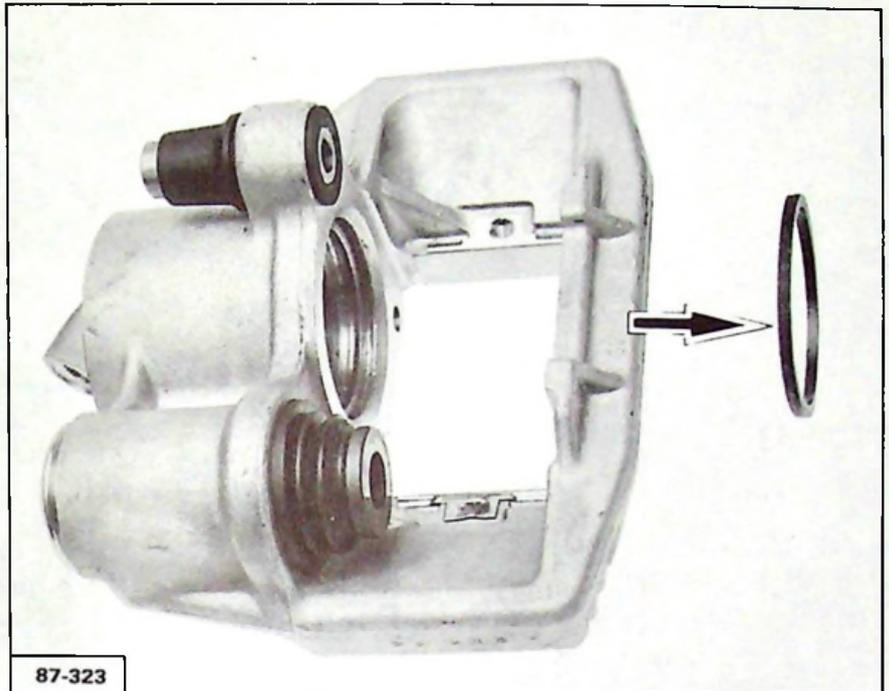
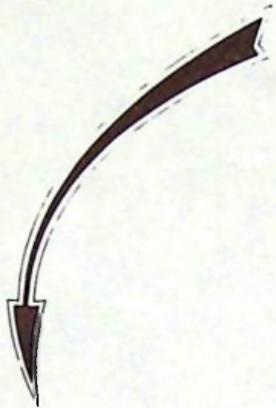


11

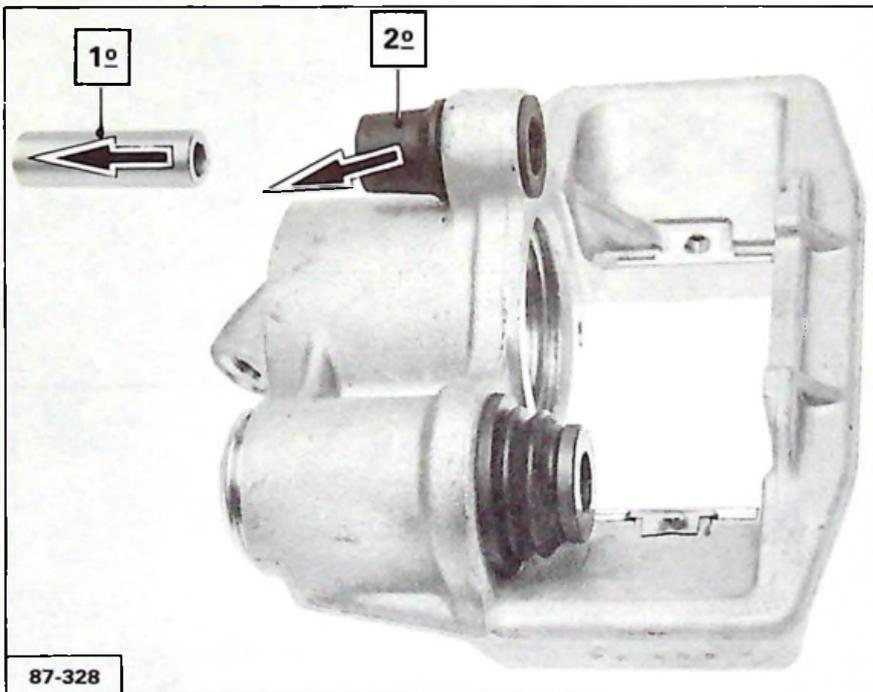


ZA  
451-3/1

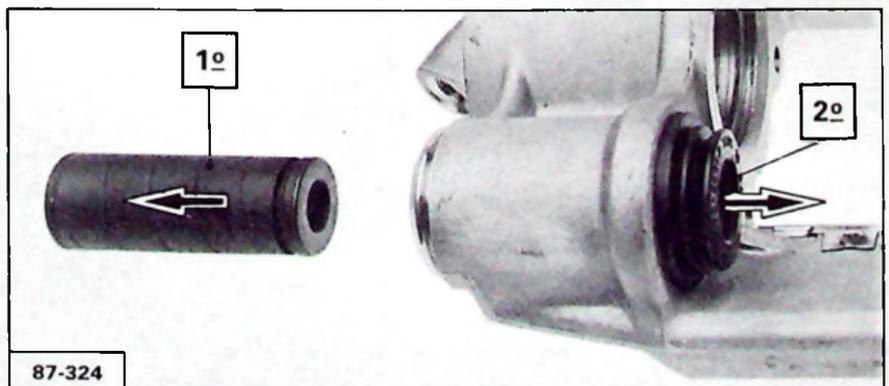
3



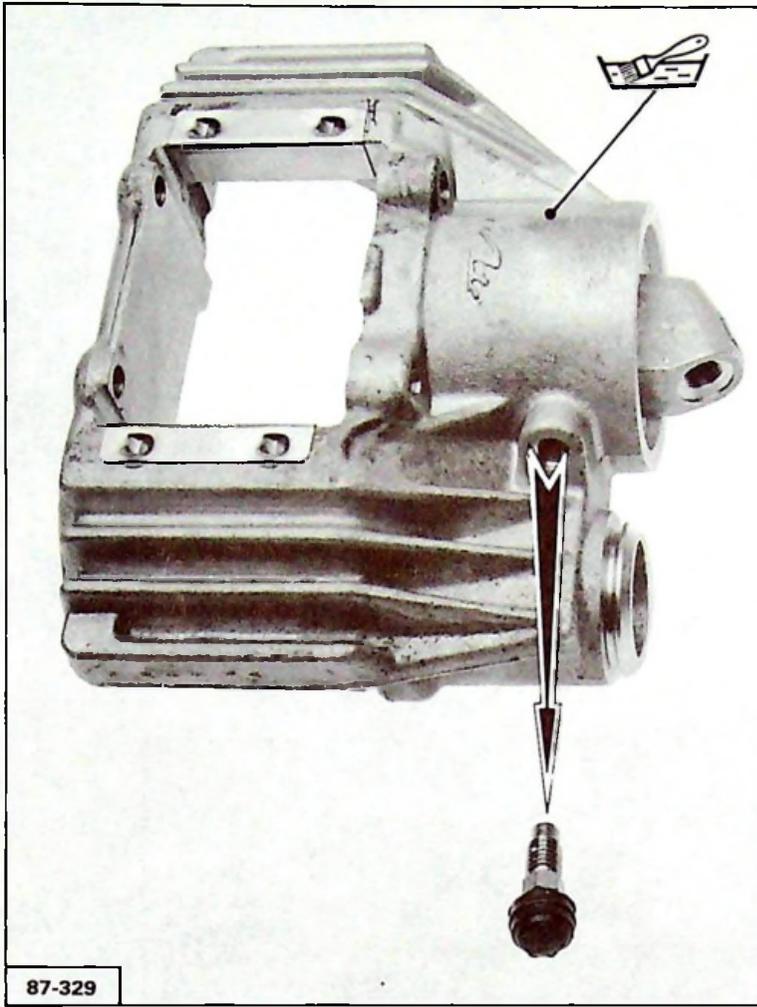
87-323



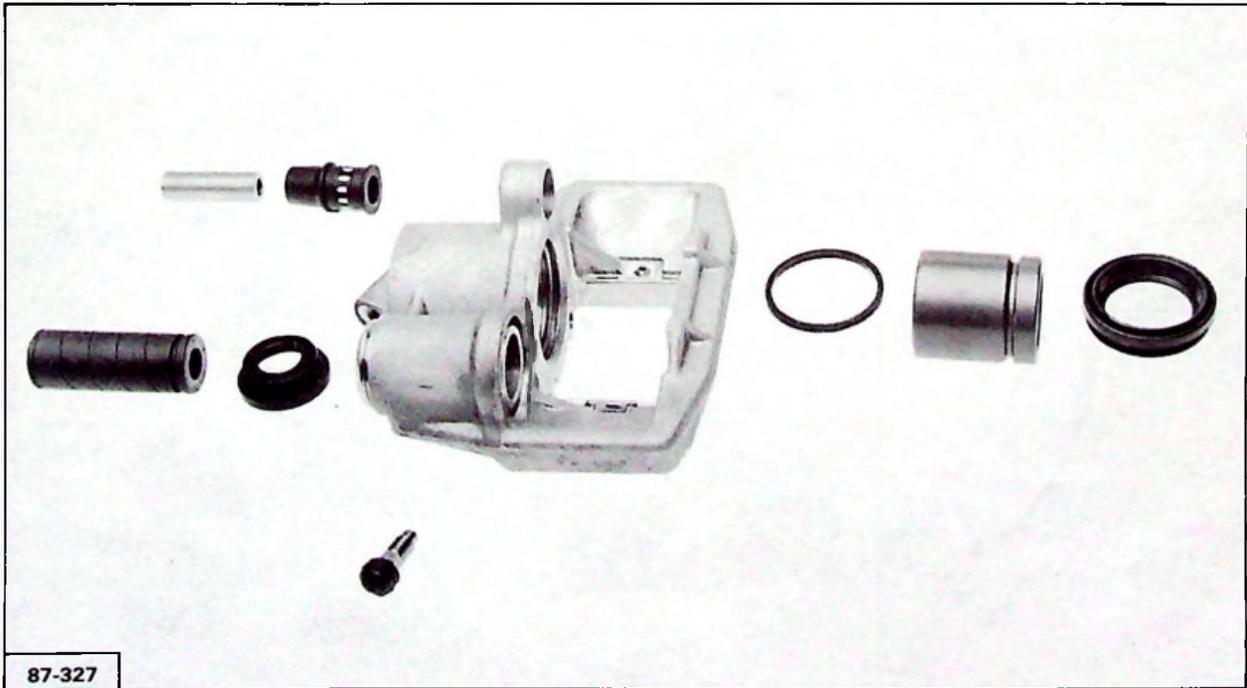
87-328



87-324



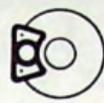
87-329



87-327

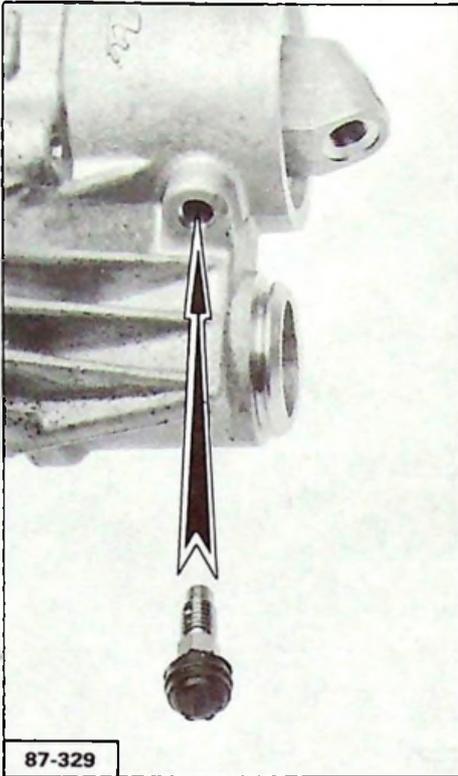


11

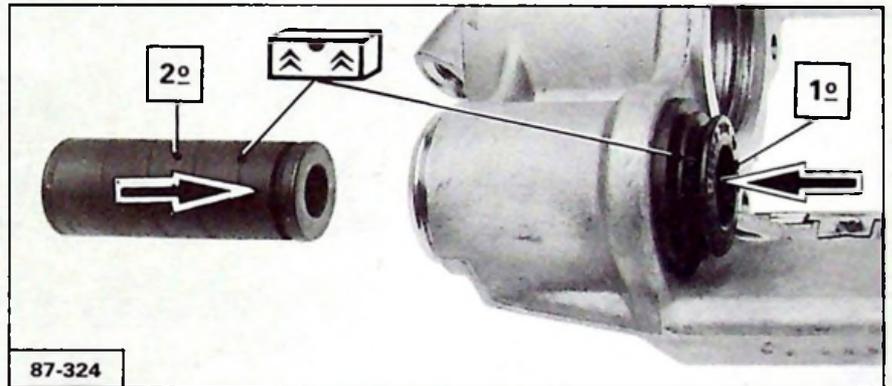


ZA  
451-3/1

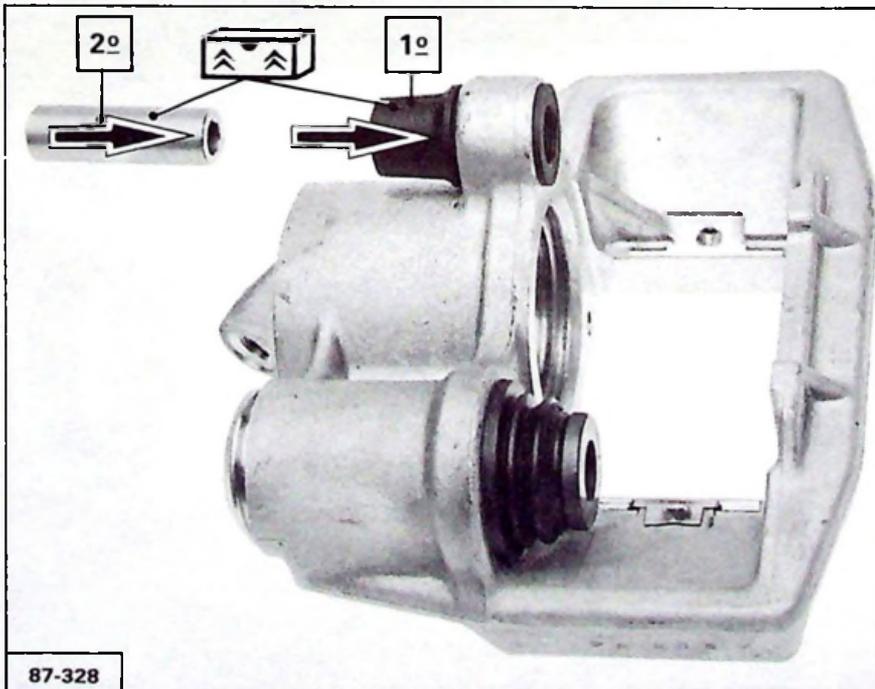
5



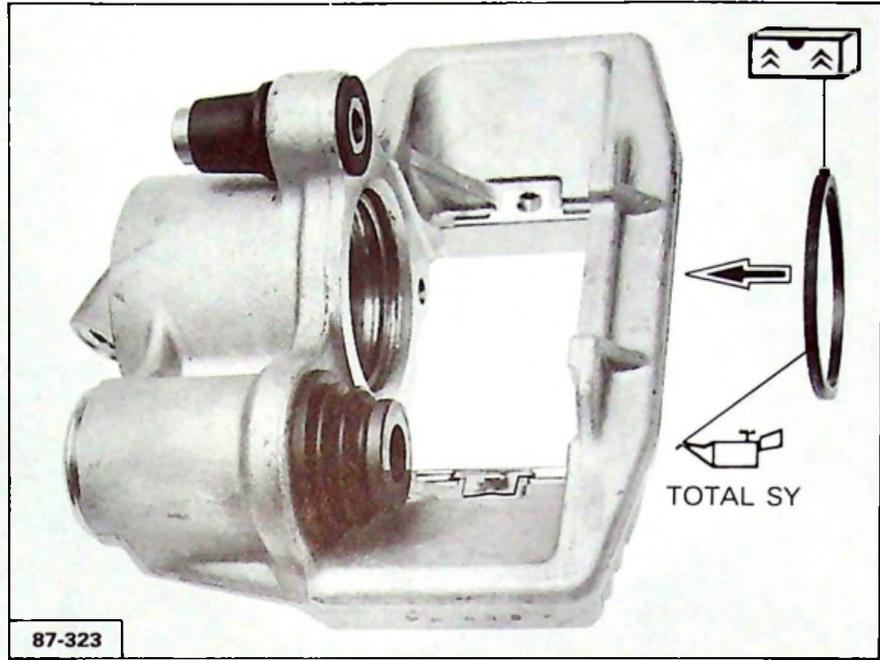
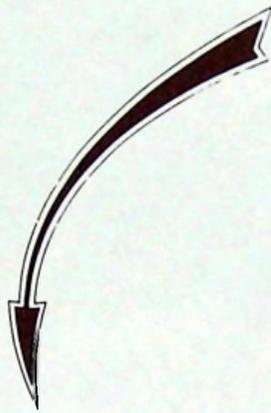
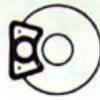
87-329



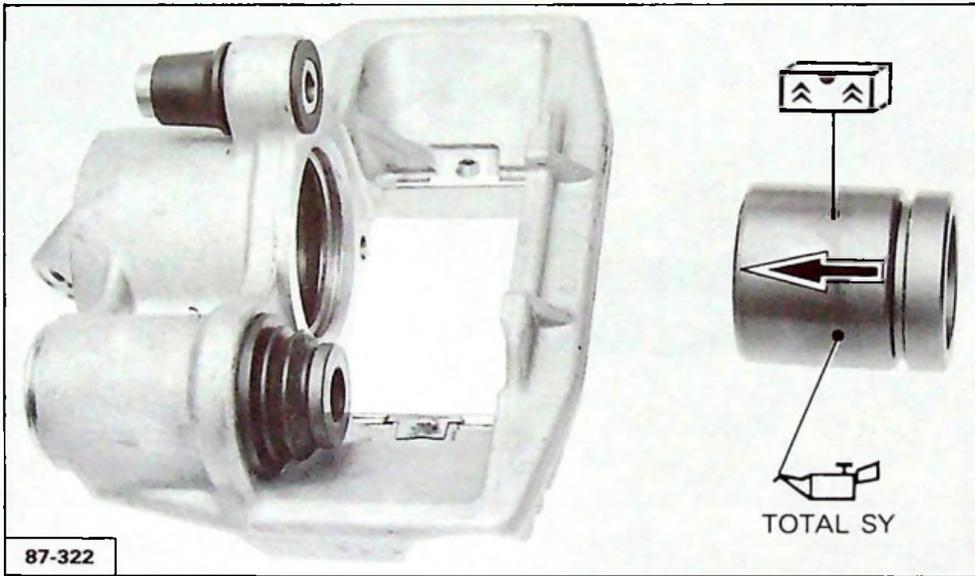
87-324



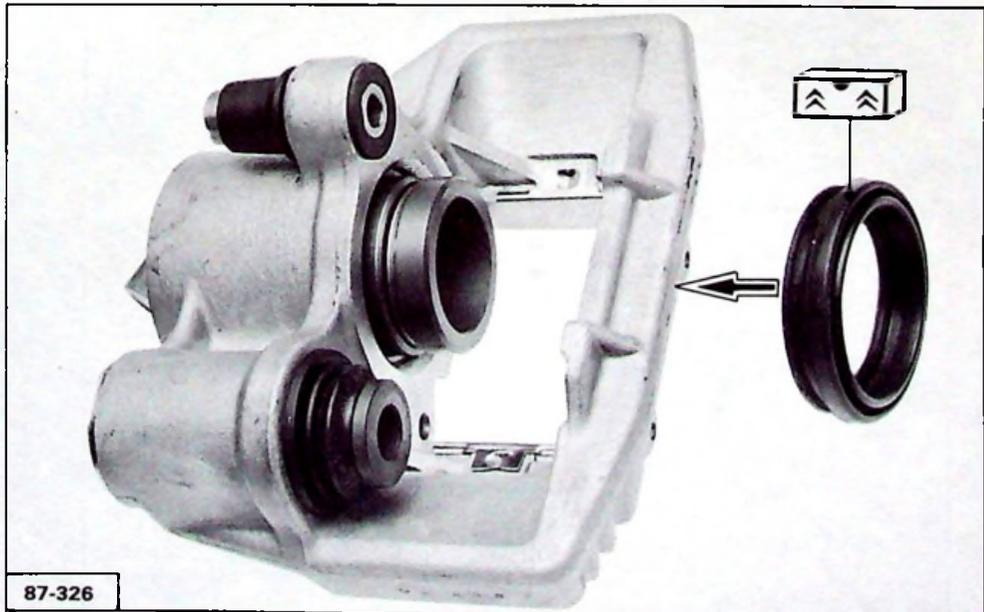
87-328



87-323



87-322



87-326



11

# FREINS

ZA  
453-0 / 1

1

## PURGE DES FREINS

Pendant les opérations de purge, veiller au maintien du niveau dans le réservoir, utiliser du liquide hydraulique conforme à la norme NFR 126 40 S : TOTAL SY.

**Purger**, chaque cylindre de roue en procédant de la manière suivante :

- l'arrière gauche et l'avant droit,
- l'arrière droit et l'avant gauche.

**Placer**, sur chaque vis de purge un tube transparent dont l'extrémité sera plongée dans un récipient propre.

**Appuyer** sur la pédale de frein.

**Ouvrir** la vis de purge.

**Maintenir** la pédale en appui à fond de course.

**Fermer** la vis de purge.

**Relâcher** lentement la pédale jusqu'en butée.

**Répéter** l'opération jusqu'à disparition totale des bulles d'air.

— Procéder de la même manière pour les autres roues.

La purge des freins peut être effectuée en utilisant un appareil du commerce.  
(Exemple : ARC 50)



11

# FREINS

AX  
453-0/2

1

## OUTILLAGE PRECONISE

Réf. : AUTO-PURGE AP/F : Purgeur de freins.

PURGE DU CIRCUIT DE FREINAGE ET  
DU BLOC HYDRAULIQUE A.B.R.



## PURGE DU CIRCUIT DE FREINAGE

**Déposer** la batterie.

**Raccorder, Fig. I et Fig. II**, l'appareil à purger (**AUTO-PURGE AP/F**) sur le réservoir de liquide de frein. Régler la pression de l'appareil à **1 bar Maxi**.

**Ordre IMPERATIF de purge.**

**- Aux roues, Fig. III et Fig. IV. :**

- arrière gauche,
- arrière droit,
- avant gauche,
- avant droit.

**- Au bloc A.B.S., Fig. V. :**

- vis (1),
- vis (2).

**Purger** le circuit de freinage.

**Poser** le tube sur la vis de purge correspondante, ouvrir la vis de purge et attendre jusqu'à ce que le liquide s'écoule sans bulle.

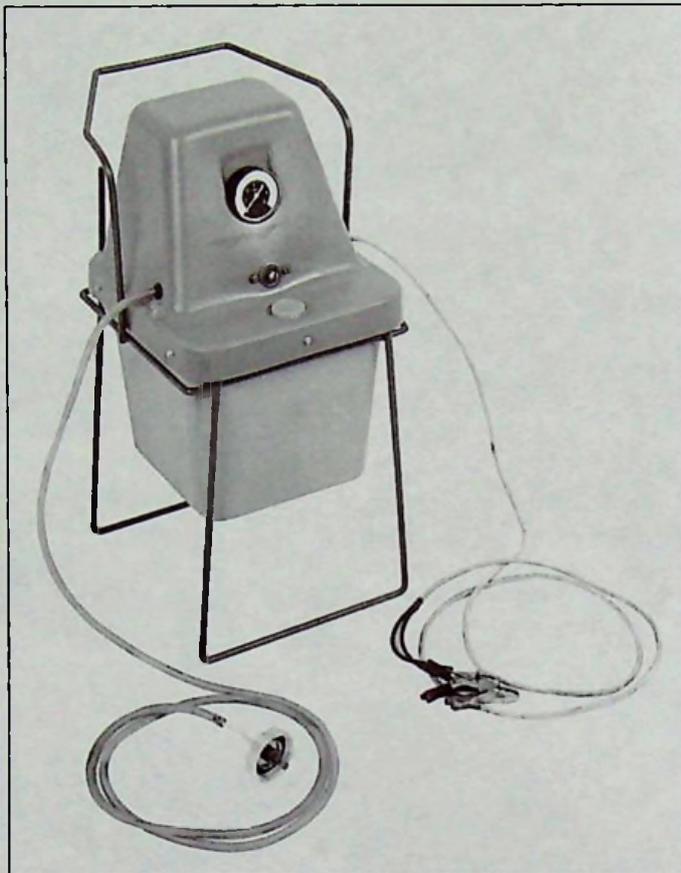
**Fermer** la vis de purge.

**Déposer** l'appareil à purger.

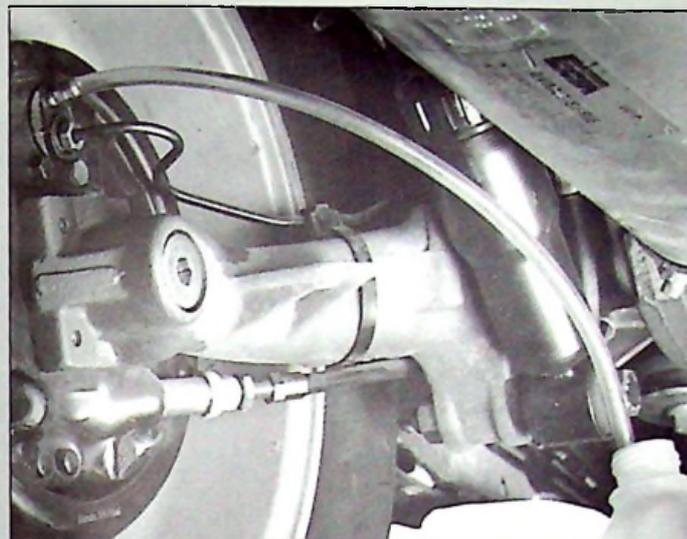
**Vérifier** le niveau du liquide de frein (entre les repères **MINI/MAXI**).

**Compléter** si nécessaire (**NFR 126 40S : TOTAL SY**).

**Nota** : L'opération de purge peut être réalisée de façon classique, (sans appareil Auto-purge) en respectant l'ordre de purge cité ci-dessus.

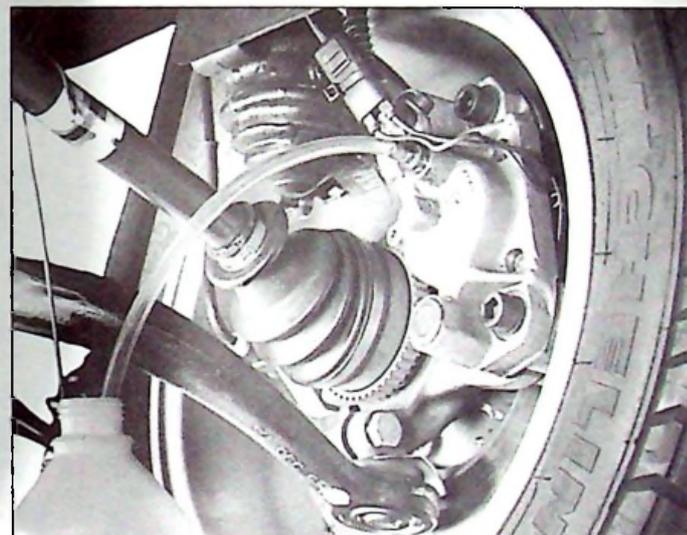


90-1915



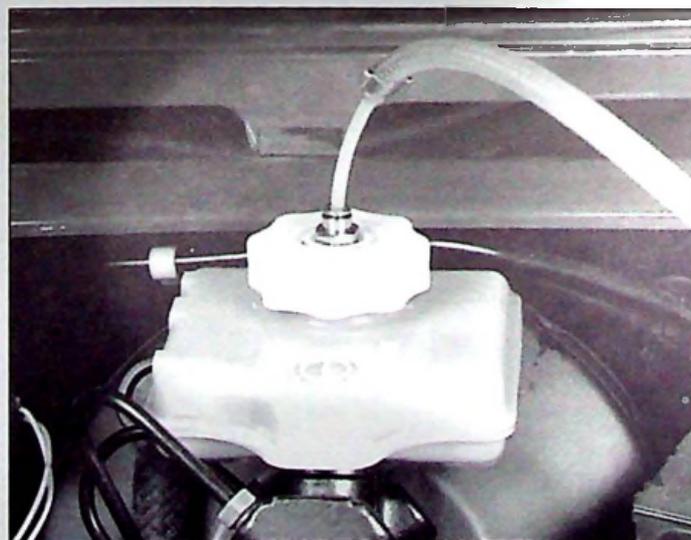
91-880

III

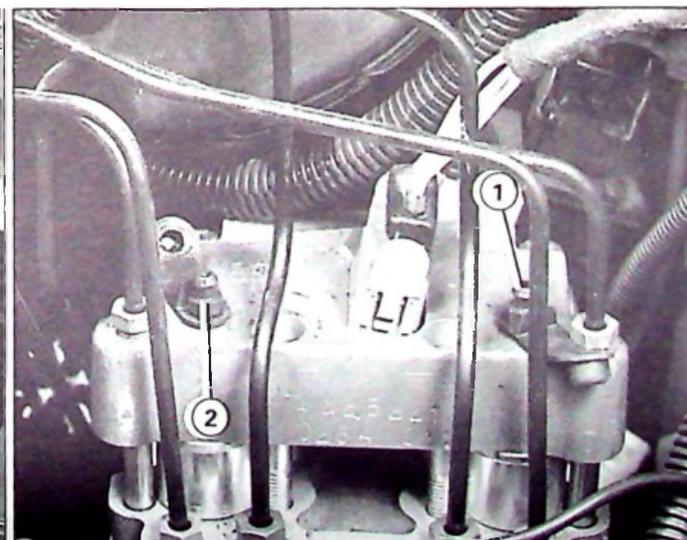


91-881

IV



91-878



II 91-879

V



11

# FREINS

ZA  
453-1/2

1

DÉPOSE ET POSE D'UN ISOVAC



## DÉPOSE

**Déposer, Fig. I :**

- la batterie,
- le filtre à air,

**Désaccoupler** le tube (1) de dépression de l'ISOVAC.

**Déconnecter** les fils (2) du témoin de niveau de liquide de frein.

**Déposer** les écrous (3) de fixation du maître-cylindre.

**Dégrafer** en (a), les tuyauteries de frein.

**Dégager, Fig. II,** le maître-cylindre de l'ISOVAC.

**Déposer, Fig. III,** les quatre vis (4) de fixation de l'ISOVAC.

**Dégrafer et déposer** l'axe (5) de liaison, de la tige de poussée à la pédale.

**Déposer** l'ISOVAC.

**NOTA :** Pour la pose de la gaine d'étanchéité (7) il est nécessaire de déposer les pédales.

**Dépose des pédales, Fig. III :**

- Détendre le câble d'embrayage et le décrocher,
- Déposer la tablette intérieure gauche (sous la colonne de direction),
- Déposer l'axe d'articulation (6) des pédales, et les déposer.

## POSE

**Poser, Fig. III,** l'ISOVAC et serrer les quatre vis (4) de fixation, **serrage : 1,4 m.daN.**

**Positionner,** la gaine d'étanchéité (7), (par l'intérieur du véhicule).

**Accrocher** le câble d'embrayage à la pédale.

**Poser** les pédales, et l'axe d'articulation (6) : **serrage : 2,5 m.daN.**

**Accoupler** la tige de poussée à la pédale de frein ; poser l'axe (5) et son agrafe.

**Poser** la tablette intérieure gauche.

**Poser, Fig. I,** le maître-cylindre, et les écrous (3), **serrage : 1,4 m.daN.**

**Agrafe** les tuyauteries en (a)

**Accoupler** le tube de dépression (1) à l'ISOVAC.

**Connecter** les fils (2) du témoin de niveau de liquide de frein.

**Régler** le câble de commande d'embrayage (voir ④ **ZA 312-0/1**).

**Poser :**

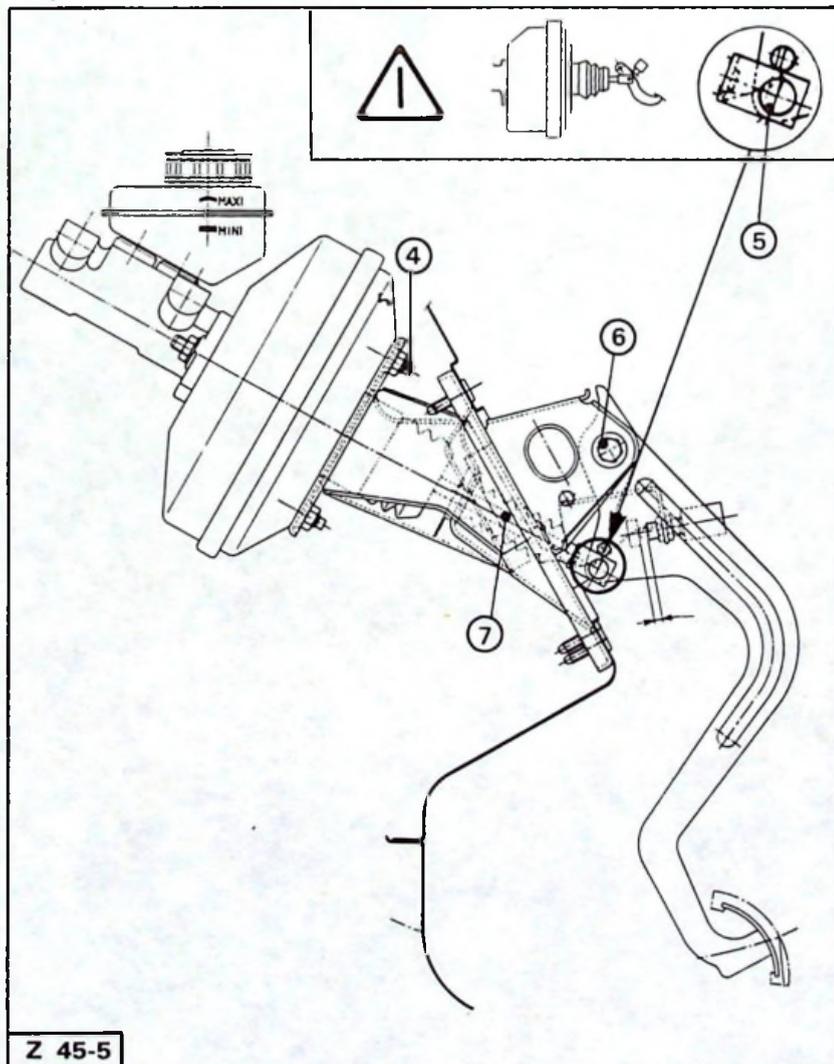
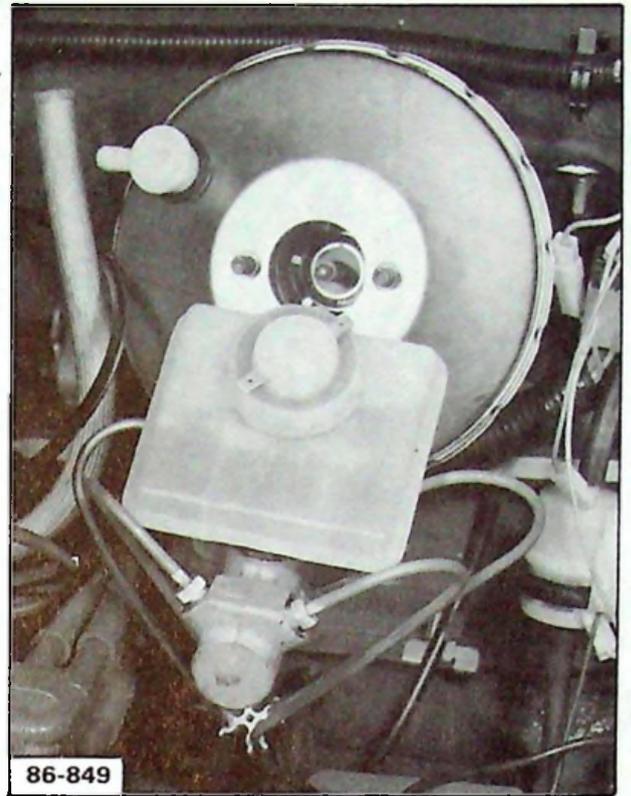
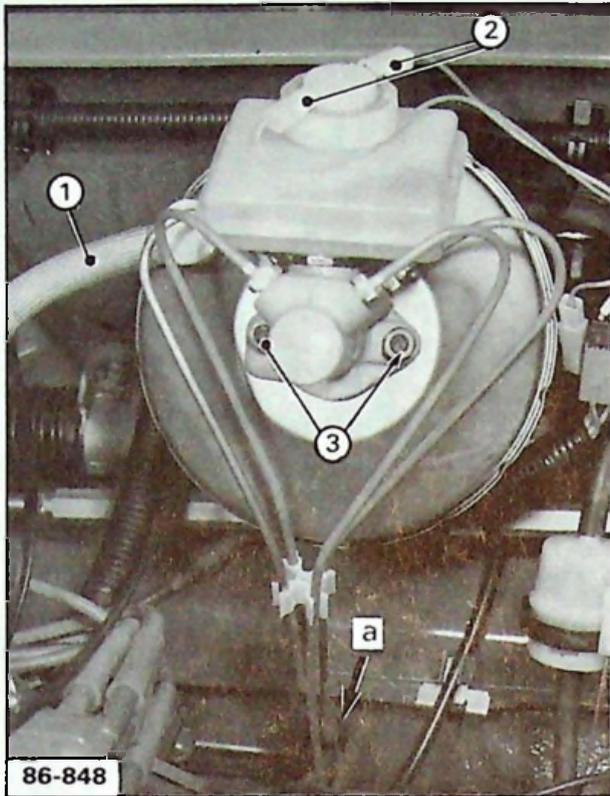
- le filtre à air,
- la batterie.



11

ZA  
453-1 / 2

3



\*

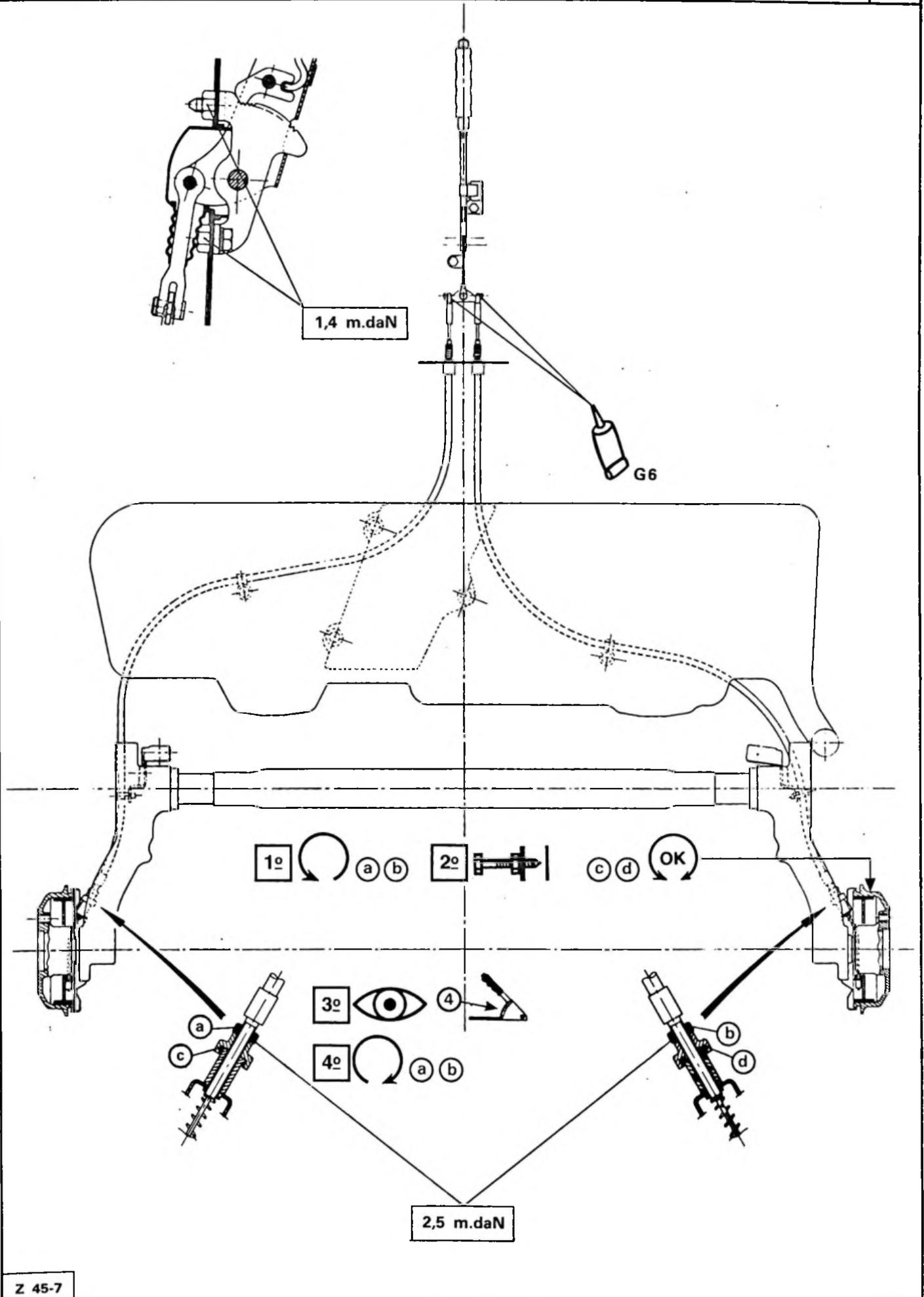


11



ZA  
454-00 / 1

1



Z 45-7

\*

8921 - 8922

# CITROËN AX

LE 31 MARS 1995

ABONNEMENT GME

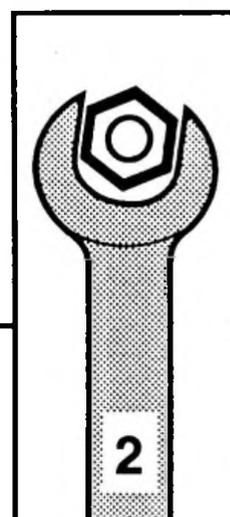
11 N° AX - 1



## FREINS

- EVOLUTION: TEMOIN D'USURE DE PLAQUETTE DE FREINS AVANT.

MAN 008922



**AUTOMOBILES CITROËN**  
DIRECTION COMMERCE EUROPE  
DOCUMENTATION APRÈS VENTE

## EVOLUTION : TEMOIN D'USURE DE PLAQUETTE DE FREINS AVANT

### 1 - EVOLUTION

Depuis janvier 1995, les freins avant des CITROËN AX sont modifiés. Le dispositif d'alerte d'usure par voyant est remplacé par un témoin visuel sur étrier.

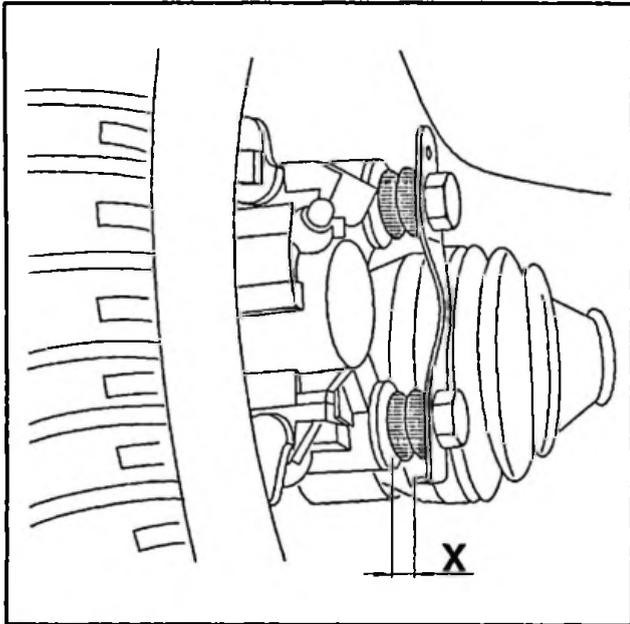


Fig. : B3FR006C  
Freins "TEVES".

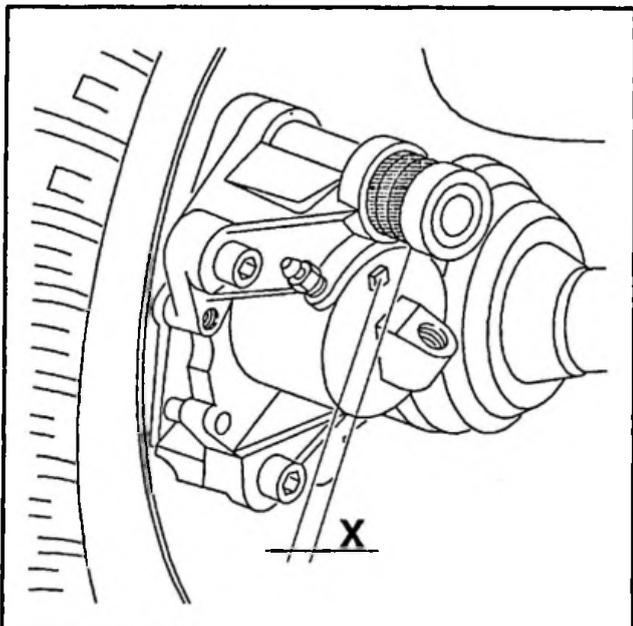


Fig. : B3FR007C  
Freins "BENDIX".

Pour apprécier l'usure : braquer la roue côté à vérifier.  
La cote "X" indiquée représente l'épaisseur de garniture restante à user.

### 2 - REPARATION

#### 2.1 - Entretien

Compte tenu de cette disposition nouvelle, l'opération de contrôle des freins avant s'effectue lors de la vidange.

#### 2.2 - Plaquettes de frein

La pose des anciennes plaquettes est possible dans les nouveaux étriers, à la condition de leur couper leur fil.



12

LISTE DES OPÉRATIONS FIGURANT AU CHAPITRE :  
EQUIPEMENT ELECTRIQUE ET RADIOVÉHICULE  
TYPE MOTEUR

1

NUMÉRO DE L'OPÉRATION	DÉSIGNATION	TEXTE	SYMBOLE	10	14 TRS	14 TZS
				C 1 A H 1 A	K 1 A	K 1 A
ZA 510-000/1	Généralités sur l'installation électrique	X		X	X	X
ZA 510-00 / 1	Implantation relais		X	X	X	X
ZA 510-00 / 10	Installation électrique	X	X	X	X	
ZA 510-00 / 11	Installation électrique	X	X			X
ZA 521-1 / 1	Dépose d'un tableau de bord		X	X	X	X
ZA 521-3 / 1	Remise en état d'un tableau de bord		X	X	X	X
ZA 523-1 / 1	Dépose d'un boîtier fusibles		X	X	X	X
ZA 532-00 / 1	Caractéristiques d'un circuit de charge		X	X	X	X
ZA 532-0 / 1	Contrôle d'un circuit de charge		X	X	X	X
ZA 533-00 / 1	Caractéristiques et contrôle d'un démarreur		X	X	X	X
ZA 533-1 / 1	Dépose d'un démarreur		X	X	X	X
ZA 540-0 / 1	Réglage des phares		X	X	X	X
ZA 560-1 / 1	Dépose d'un essuie-vitre avant		X	X	X	X
ZA 653-1 / 1	Implantation d'un câble d'antenne		X	X	X	X



- A – COMPOSITION DE L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE
- B – PRÉSENTATION D'UN SCHÉMA ÉLECTRIQUE
- C – CODE COULEUR ET UTILISATION
- D – NOMENCLATURES

### A – COMPOSITION DE L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE

Une installation électrique se compose de :

- un tableau des lampes
- un boîtier fusibles
- un schéma d'installation
- un schéma de principe
- une nomenclature des pièces
- une nomenclature des connecteurs entre faisceaux.

### B – PRÉSENTATION D'UN SCHÉMA ÉLECTRIQUE

Un schéma électrique se compose de :

- un schéma d'installation (en couleur)
- un schéma de principe découpé en : un schéma d'alimentation I et des schémas de fonction II, III, IV,...

- Le **schéma d'installation** positionne les pièces, connexions et faisceaux sur le véhicule.
- Le **schéma de principe** représente d'une manière fonctionnelle les circuits électriques.  
Le schéma d'alimentation I représente :
  - le circuit d'alimentation des schémas de fonctions
  - le répertoire symbolisé des différents schémas de fonctions.

*Nota :* Les flèches dirigées vers l'encadrement d'un schéma de fonction, concordent avec celles (indiquant cette même fonction) du schéma d'alimentation (ordre inchangé).

- Remarque : – Les contacts sont représentés au repos, véhicule à l'arrêt, contacteur antivol ouvert, portes fermées.
- Les contacts simples se déplacent de la droite vers la gauche. (Dans le cas de commutateurs complexes, les déplacements des contacts sont réalisés de la manière la plus compréhensible).
  - Les organes sont symbolisés (dans les schémas de principe) selon la légende des symboles (voir page 4)
  - Les parties électroniques ne sont pas détaillées.
  - Certains organes, participant à plusieurs fonctions, peuvent être éclatés et situés sur des schémas différents.

### C – CODE COULEUR ET UTILISATION

<b>B</b> = Blanc	<b>Ic</b> = Incolore	<b>Mv</b> = Mauve	<b>R</b> = Rouge
<b>Bl</b> = Bleu	<b>J</b> = Jaune	<b>N</b> = Noir	<b>V</b> = Vert
<b>G</b> = Gris	<b>M</b> = Marron	<b>Or</b> = Orange	

- Utilisées seules, ces lettres indiquent la couleur, soit :
  - d'un fil (lettre surmontée d'une barre horizontale)
  - d'un embout
  - du marquage sur un fil.

*Exemple :*

$\bar{B}$	= Fil Blanc
B	= Repère Blanc (embout ou marquage)
$\bar{V}.G$	= Fil Vert avec repère (embout ou marquage) Gris.

- Accompagnée de chiffre (s), une lettre repère le connecteur utilisé :

*Exemple :*

8 Bl 2	= 2 <sup>e</sup> voie du connecteur 8 voies Bleu.
0 B 5	= 5 <sup>e</sup> voie du connecteur 10 voies Blanc
3 M	= Connecteur 3 voies Marron

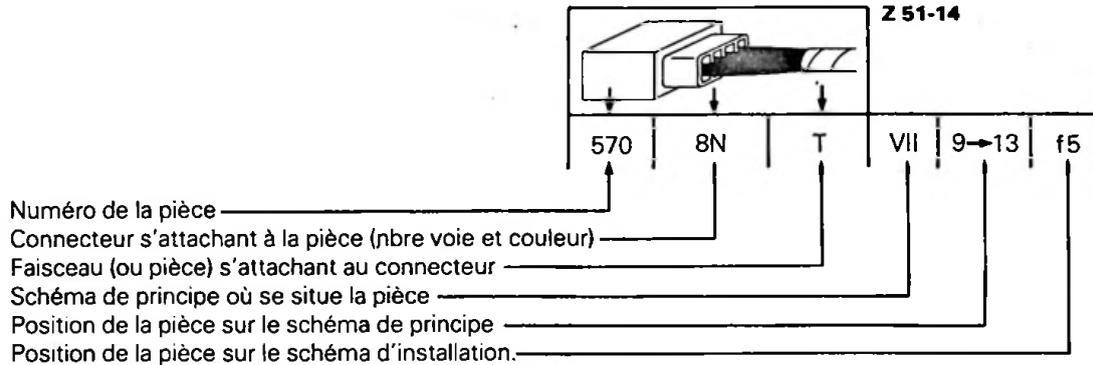


## D – NOMENCLATURES

Quelle que soit l'opération électrique, se reporter aux nomenclatures générales des pièces et des faisceaux (pages 3 et 4).

● **Nomenclature de positionnement des pièces** : elle accompagne les schémas électriques et permet de faire la correspondance entre la nomenclature générale des pièces et les schémas électriques.

Exemple :

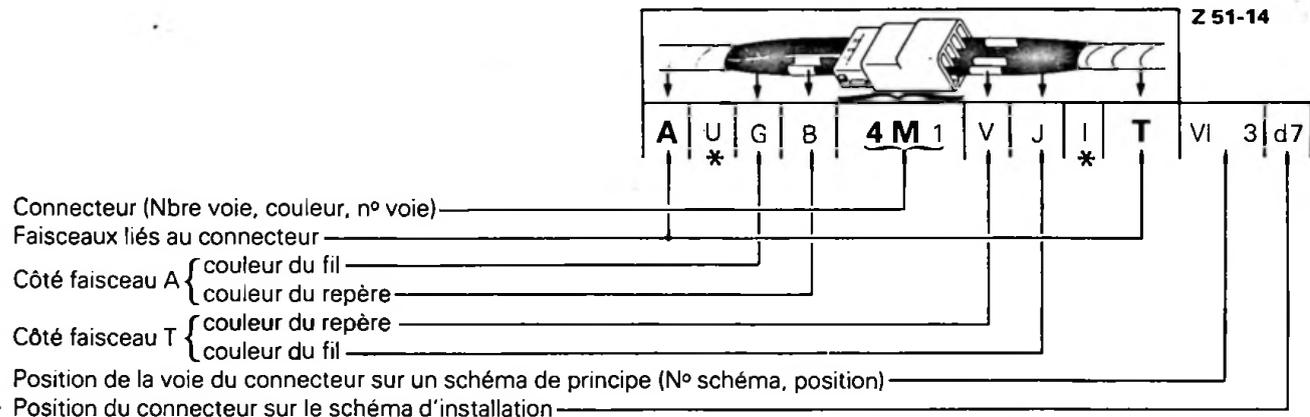


● **Nomenclature des faisceaux** : un faisceau électrique est repéré par une lettre en grand caractère :

- à côté du faisceau pour le schéma d'installation
- au milieu des fils conducteurs pour les schémas de principe.

● **Nomenclature des connecteurs entre faisceaux** : elle accompagne les schémas électriques et permet de repérer et de situer les connecteurs entre faisceaux.

Exemple :



\* Type de fiche existant dans le connecteur : U = connecteur muni de fiches femelles  
 . I = connecteur muni de fiches mâles

Remarque : les faisceaux sont énumérés dans l'ordre alphabétique (dans l'exemple : faisceau "A" puis faisceau "T").





12

NOMENCLATURE DES PIÈCES

1	Allume cigare	463	Feu de recul droit
5	Allumeur	470	Fusibles
10	Alternateur	480	Feu indicateur direction avant gauche
25	Avertisseur	481	Feu indicateur direction avant droit
45	Batterie	482	Feu indicateur direction arrière gauche
46	Bloc contrôle	483	Feu indicateur direction arrière droit
50	Bobine d'allumage	488	Feu de route et croisement gauche
75	Boîtier d'allumage (module)	489	Feu de route et croisement droit
84	Boîtier niveau d'eau	502	Haut-parleur arrière gauche
85	Boîtier niveau d'huile	503	Haut-parleur arrière droit
145	Centrale clignotante	511	Interrupteur feu de brouillard arrière
168	Connecteur batterie	520	Interrupteur de lève-vitre avant gauche
170	Contacteur de volet arrière	521	Interrupteur de lève-vitre avant droit
180	Contacteur feux de recul	532	Interrupteur de vitre arrière chauffante
185	Contacteur de stops	550	Interrupteur d'essuie-vitre arrière
190	Contacteur de frein à main	558	Interrupteur de ventilateur d'air
225	Contacteur de starter	570	Interrupteur signal détresse
229	Contacteur antivol	580	Jauge à carburant
230	Contacteur de feuillure (porte avant gauche)	600	Moteur d'essuie-vitre avant
231	Contacteur de feuillure (porte avant droite)	601	Moteur d'essuie-vitre arrière
236	Contacteur niveau liquide frein	615	Moteur lève-vitre avant gauche
237	Contacteur niveau d'eau	616	Moteur lève-vitre avant droit
260	Commutateur éclairage/clignotant/avertisseur	635	Motoventilateur gauche de refroidissement moteur
263	Commutateur essuie-vitre/lave-vitre avant	640	Montre
285	Condensateur bobine	650	Mano-contact d'huile
300	Démarrreur	680	Pompe lave-vitre avant
355	Éclairage commande chauffage	681	Pompe lave-vitre arrière
365	Éclairage cendrier	690	Plafonnier central
370	Éclairage coffre	721	Prises radio
385	Éclairage plaque police gauche	760	Relais de vitre arrière chauffante
386	Éclairage plaque police droit	761	Relais de lève-vitres avant
430	Étrier de frein avant gauche	765	Relais d'essuie-vitre avant
431	Étrier de frein avant droit	766	Relais d'essuie-vitre arrière
440	Feu de position avant gauche	774	Relais de motoventilateur
441	Feu de position avant droit	795	Rhéostat d'éclairage
442	Feu de position arrière gauche	835	Sonde de niveau d'huile
443	Feu de position arrière droit	840	Sonde de température d'eau
445	Feu arrière gauche	850	Thermocontact de ventilateur sur circuit d'eau
446	Feu arrière droit	855	Thermocontact d'eau
457	Feu de stop gauche	935	Ventilateur de climatisation
458	Feu de stop droit	945	Vitre arrière chauffante
460	Feu de brouillard arrière gauche		

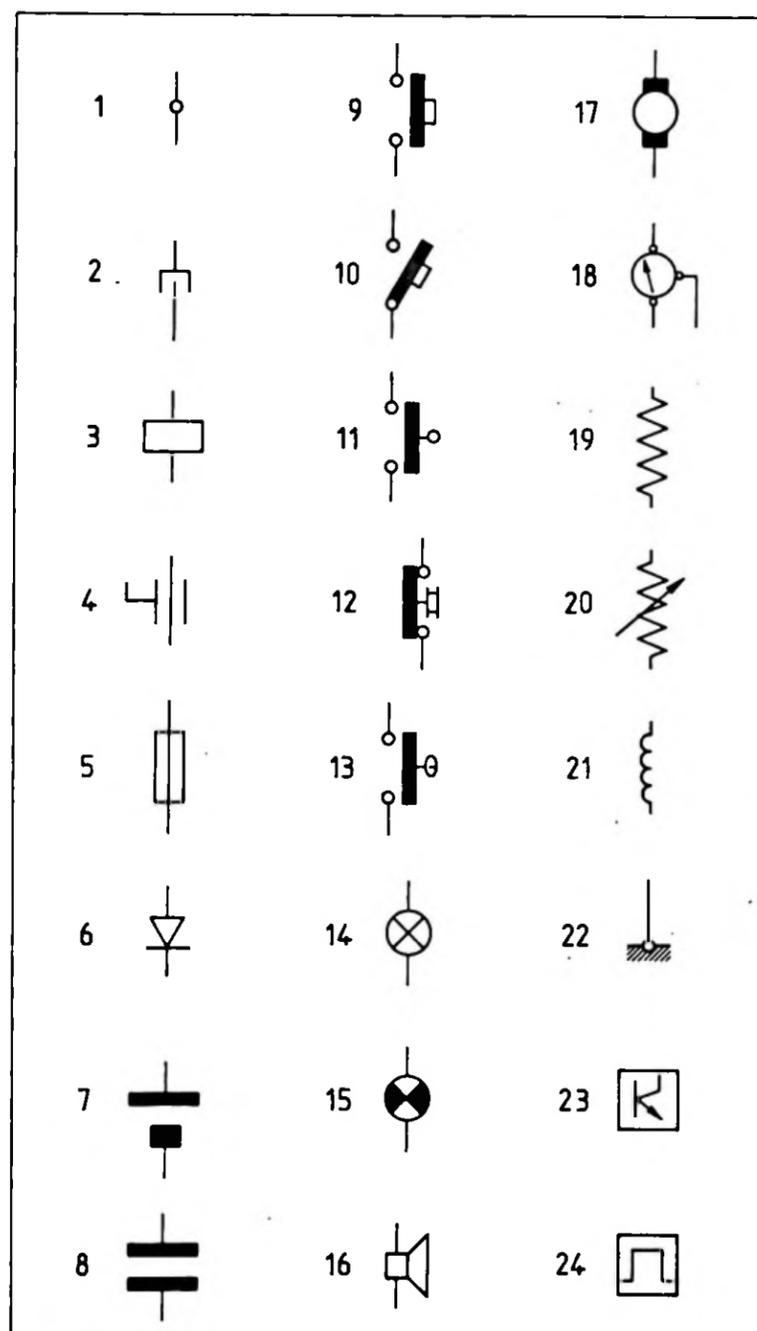
12



NOMENCLATURE DES FAISCEAUX

A	Avant	M	Moteur
B	Boîtier niveau d'eau	MF	Masse feux
C	Porte	MP	Masse plafonnier
CN	Câble négatif	P	Plafonnier
CP	Câble positif	R	Arrière
E	Essuie vitre-volet	T	Tableau de bord
F	Inter feux	U	Usure frein
H.P.	Haut-parleur	V	Volet arrière
J	Jauge		

SYMBOLES



1. Jonction par cosses.
2. Jonction par fiches.
3. Jonction par connecteurs.
4. Conducteur(s) blindé(s).
5. Fusible.
6. Diode (redresseur).
7. Accumulateur (élément).
8. Condensateur.
9. Contact manuel.
10. Interrupteur (positions permanentes).
11. Contact mécanique.
12. Contact de pression.
13. Contact de température.
14. Lampe d'éclairage.
15. Lampe témoin (voyant).
16. Appareil acoustique.
17. Moteur.
18. Indicateur.
19. Résistance.
20. Résistance variable.
21. Bobinage (relais, etc.).
22. Prise de masse.
23. Boîtier électronique.
24. Boîtier intermittence.

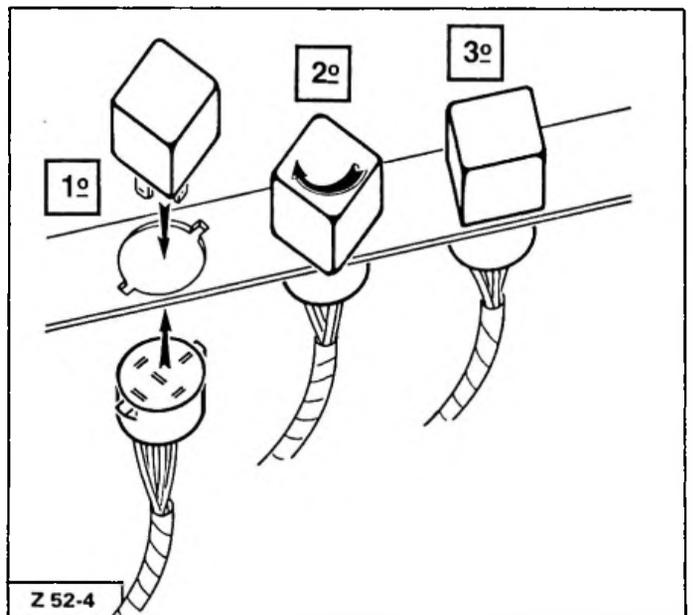
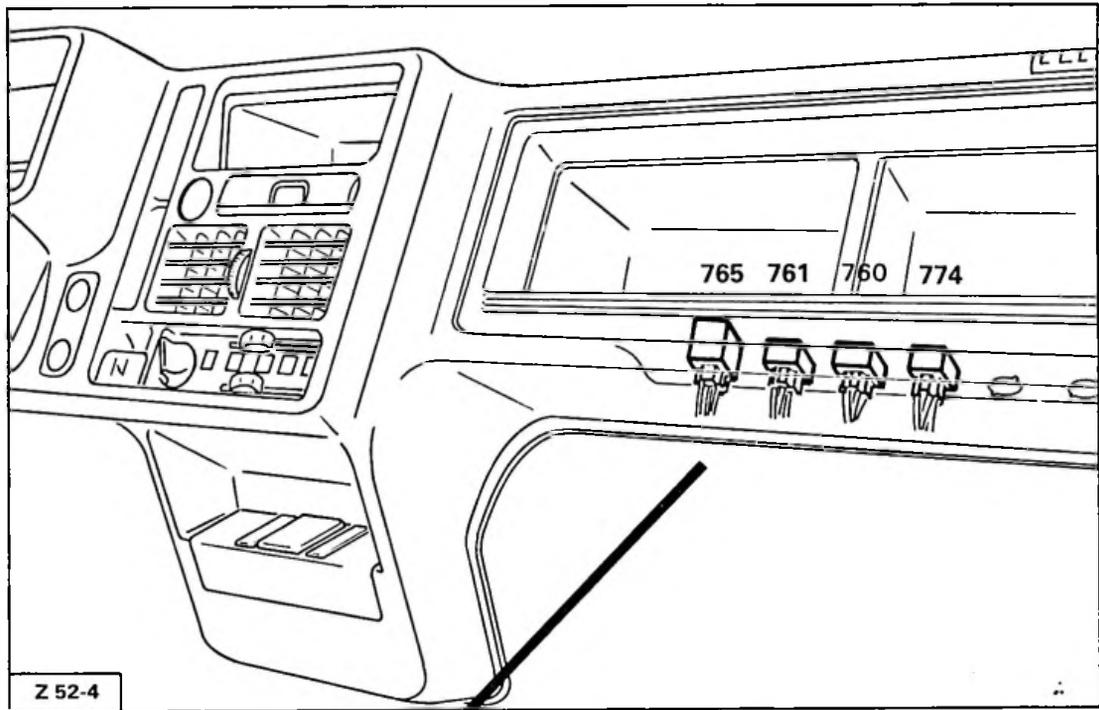
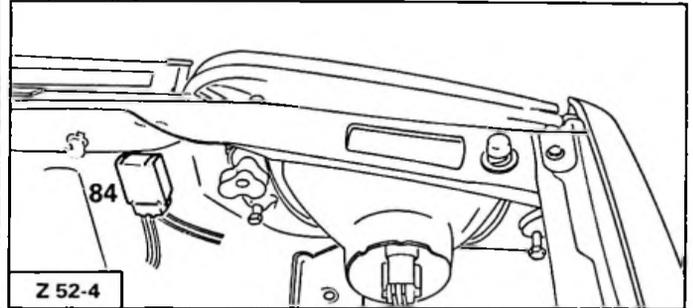
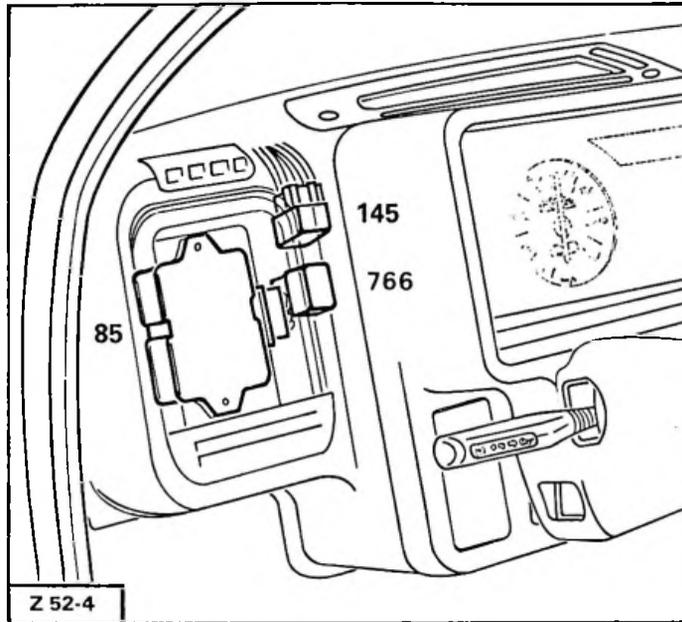


12



ZA  
510-00/1

1



\*

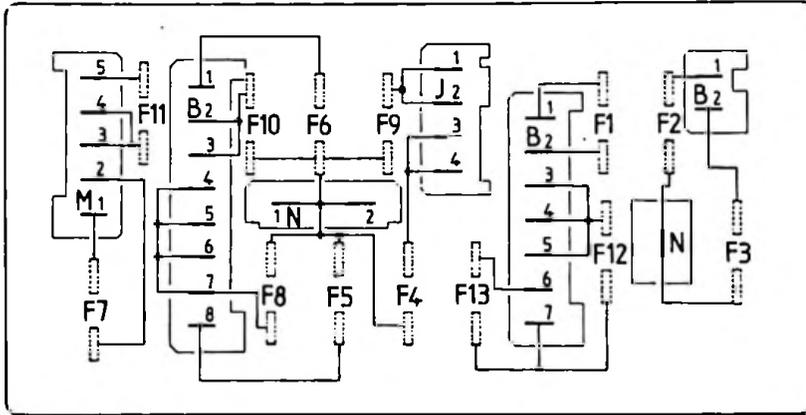
8921 - 8922

**12****INSTALLATION ÉLECTRIQUE**ZA  
510-00/10

1

**A X 10 E, AX 10 RE****A X 11 RE, AX 11 TRE****AX 14 TRS****TABLEAU DES LAMPES**

FONCTION	Nbre	Culot	Puissance	Type
Feux de route et de croisement	2	P 43 t 38 P 45 t 41	60/55 W 45/40 W	H4 E
Feux de direction avant et arrière Feux de stop Feux de recul	4 2 1	BA 15 s	21 W	P 25-1
Lanternes arrière	2			
Éclaireurs plaque police	2	BA 9 s	4 W	T 8/4
Lanternes avant	2			
Plafonnier Éclaireur coffre	1 1	SV 8,5	5 W	C 11
Voyant charge	1	Wedge base Ø = 10	3 W	
Voyants tableau de bord (sauf charge) Éclaireurs compteurs Éclaireur cendrier Éclaireur allume-cigare Éclaireur commande chauffage	9 4 1 1 1	Wedge base Ø = 3	1,2 W	
Voyants interrupteurs	3			

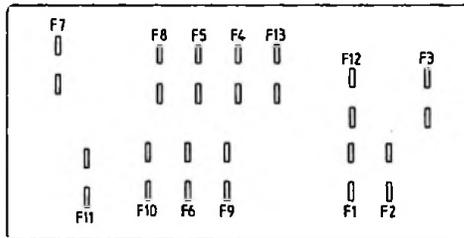
BOITIER  
VUE COTÉ  
CONNECTEURS

Z 52-2

## NOMENCLATURE DES CONNECTEURS DU BOITIER

Nombre voie Couleur	Fil		Fonction	Position principe		
	Numéro voie	Couleur		Rep.		
5 M	1	V	+ contact après F7 + contact	I	9	
	2	G		Mv	I	9
	3	V		BI	VI	14
	4	V		G	VI	13
	5	V		B	VI	13
8 B	1	G	+ direct après F6 + direct après F10 + direct après F10 + direct après F8 + direct après F8 + direct après F8 + direct après F8 + direct après F5	VII	9	
	2	G		R	VII	21
	3	V		R	III	19
	4	J		R	VII	3
	5	G		B	VII	1
	6	V		N	I	18
	7	G		N	VII	19
	8	J		N		
2 N	1	N	+ direct + direct	I	18	
	2	N		R	I	16

Nombre voie Couleur	Fil		Fonction	Position principe		
	Numéro voie	Couleur		Rep.		
4 J	1	BI	+ direct après F9 + direct après F9 + direct après F4 + direct après F4	IV	8	
	2					
	3					
	4					
7 B	1	J	+ direct après F1 + direct + lanterne après F12 + lanterne après F12 + lanterne après F12 + lanterne après F13 + lanterne	VI	25	
	2	J		N	VI	25
	3					
	4					
	5	V		BI	VI	9
	6	V		R	VI	6
	7	V			VI	6
1 N		BI	N	I	15	
2 B	1	J	+ contact accessoires après F2 + contact accessoires après F3	V	8	
	2	J		Mv	I	15

BOITIER  
VUE COTÉ  
FUSIBLES

Z 52-3

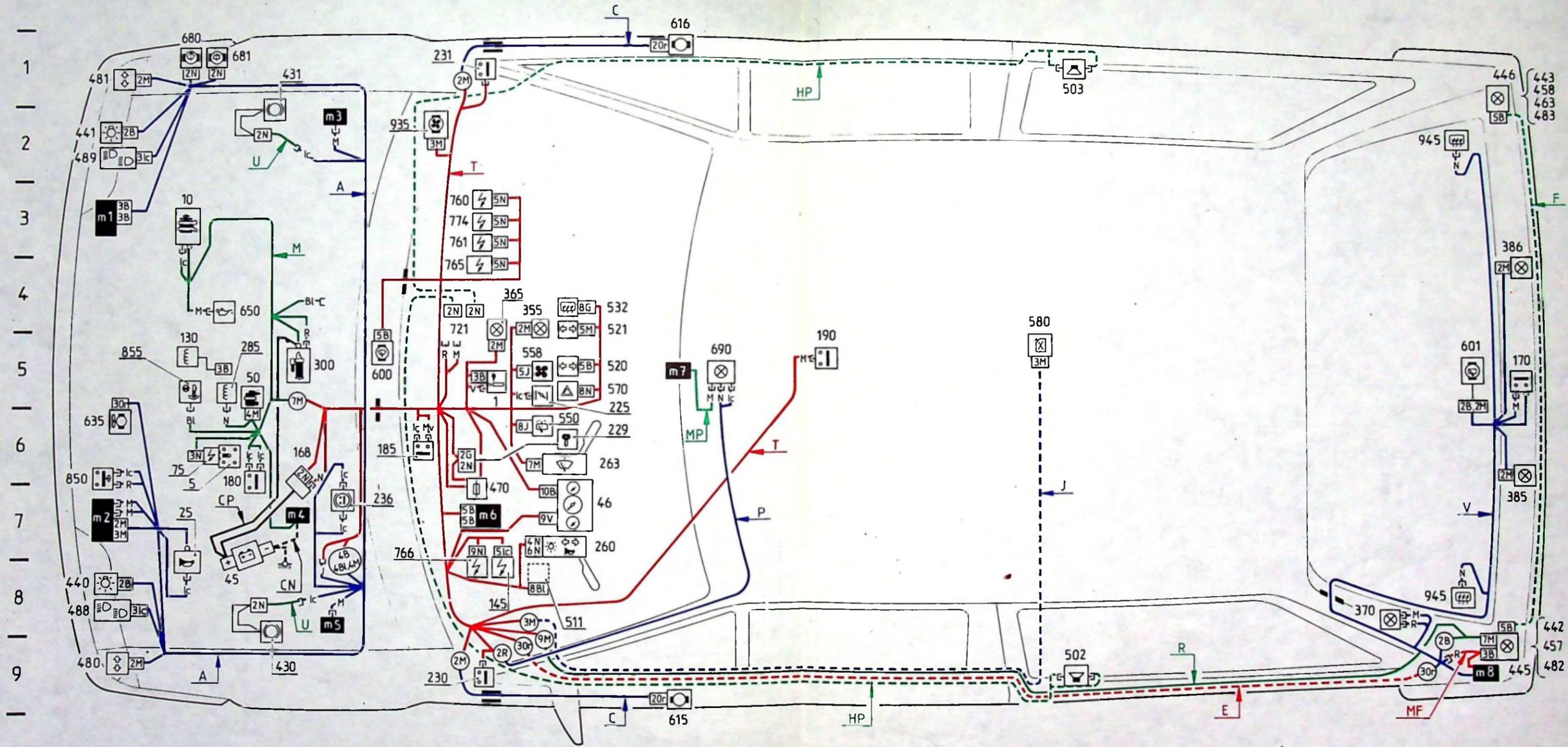
## Couleurs fusibles

5 A	Brun
10 A	Rouge
20 A	Jaune
25 A	Blanc
30 A	Vert

## TABLEAU DES FUSIBLES

N°	AMPÉRAGE	PROTECTION
F1	10 A	Vitre arrière chauffante et voyant
F2	30 A	Essuie-vitre/lave-vitre avant et arrière Feux de stop
F3	30 A	Tableau de bord : - voyants, pression d'huile, température d'eau, batterie, starter, freins, mini carburant, clignotant - récepteur jauge carburant - éclairage des compteurs Éclairage allume-cigare, cendrier, commandes de chauffage - Pulseur d'air Bobine du relais de lève-vitre Bobine du relais de vitre arrière chauffante Bobine du relais de motoventilateur de refroidissement moteur Feux indicateur de direction

N°	AMPÉRAGE	PROTECTION
F5	30 A	Motoventilateur de refroidissement moteur
F6	10 A	Feux de détresse
F7	10 A	Feux de recul
F8	20 A	Allume-cigare Éclairage coffre Arrêt automatique essuie-vitre arrière Montre Radio Plafonnier
F9	30 A	Lève-vitre
F10	20 A	Avertisseur
F12	5 A	Lanternes gauche Voyant lanterne
F13	5 A	Lanternes droite Éclairage atténué de l'interrupteur des feux de détresse



| a | b | c | d | e | f | g | h | j | k | n | p | q | r | s | t |

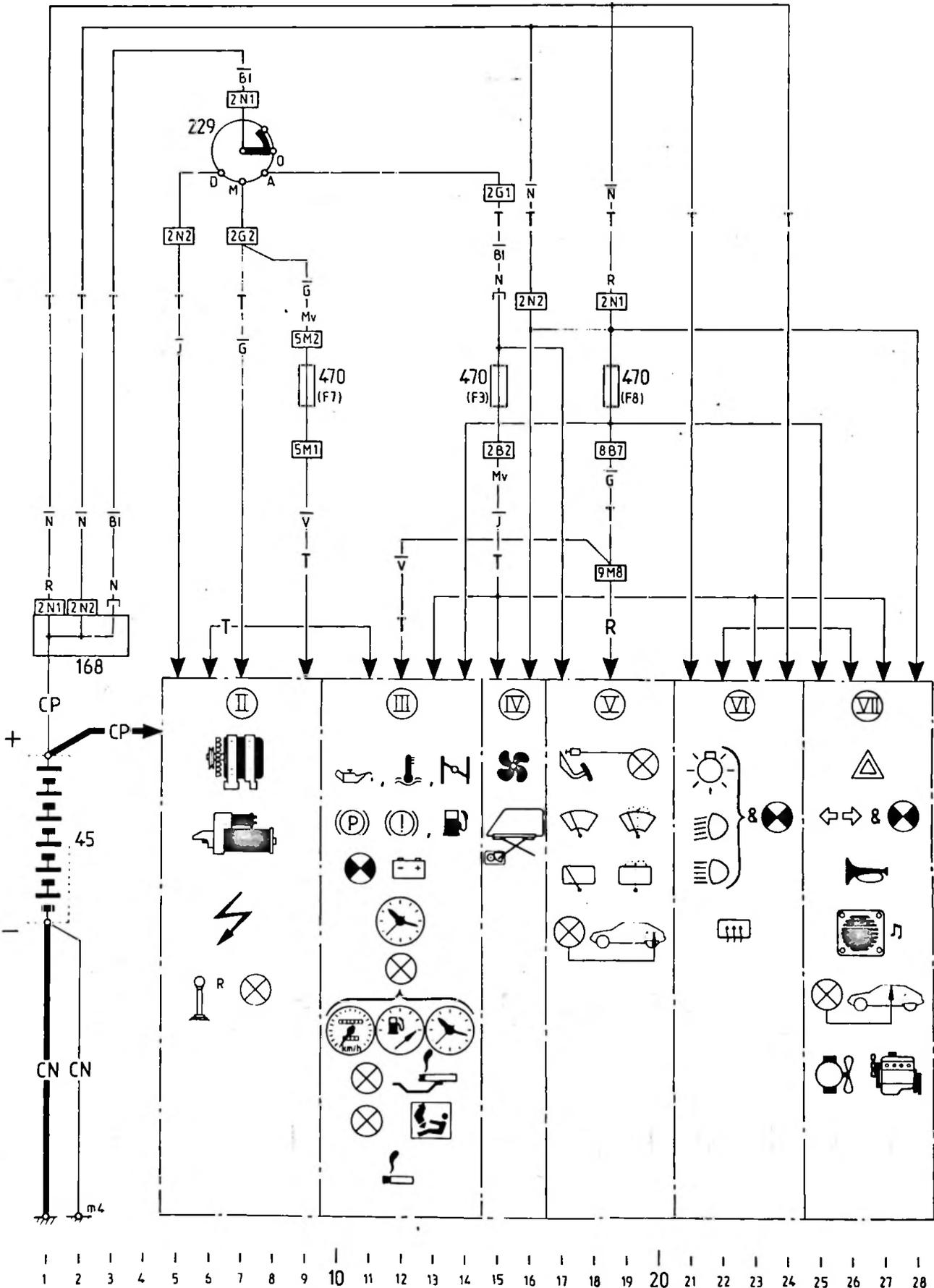


12

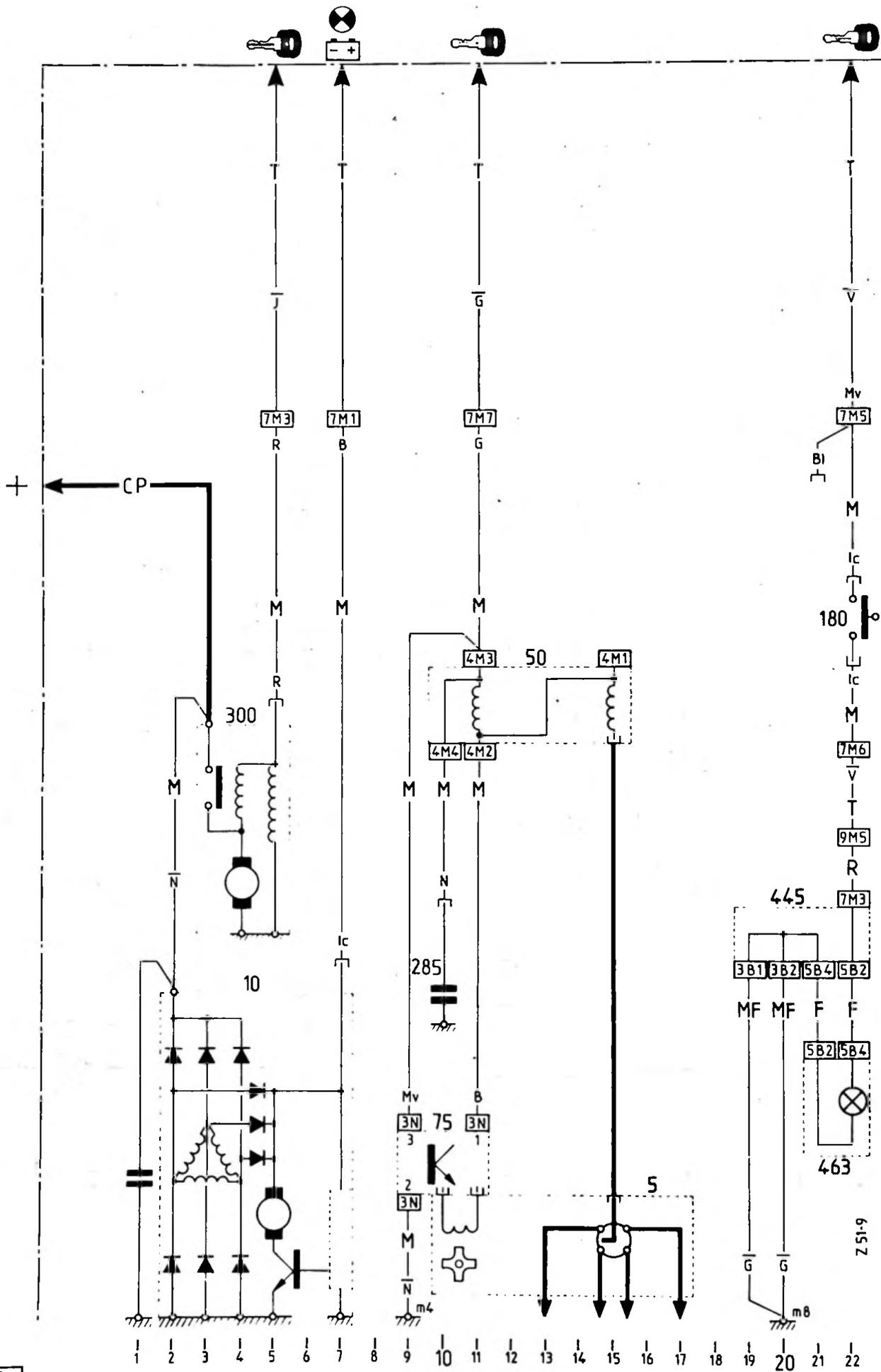
I

ZA  
510-00/10

3

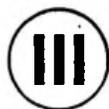


Z 51-8



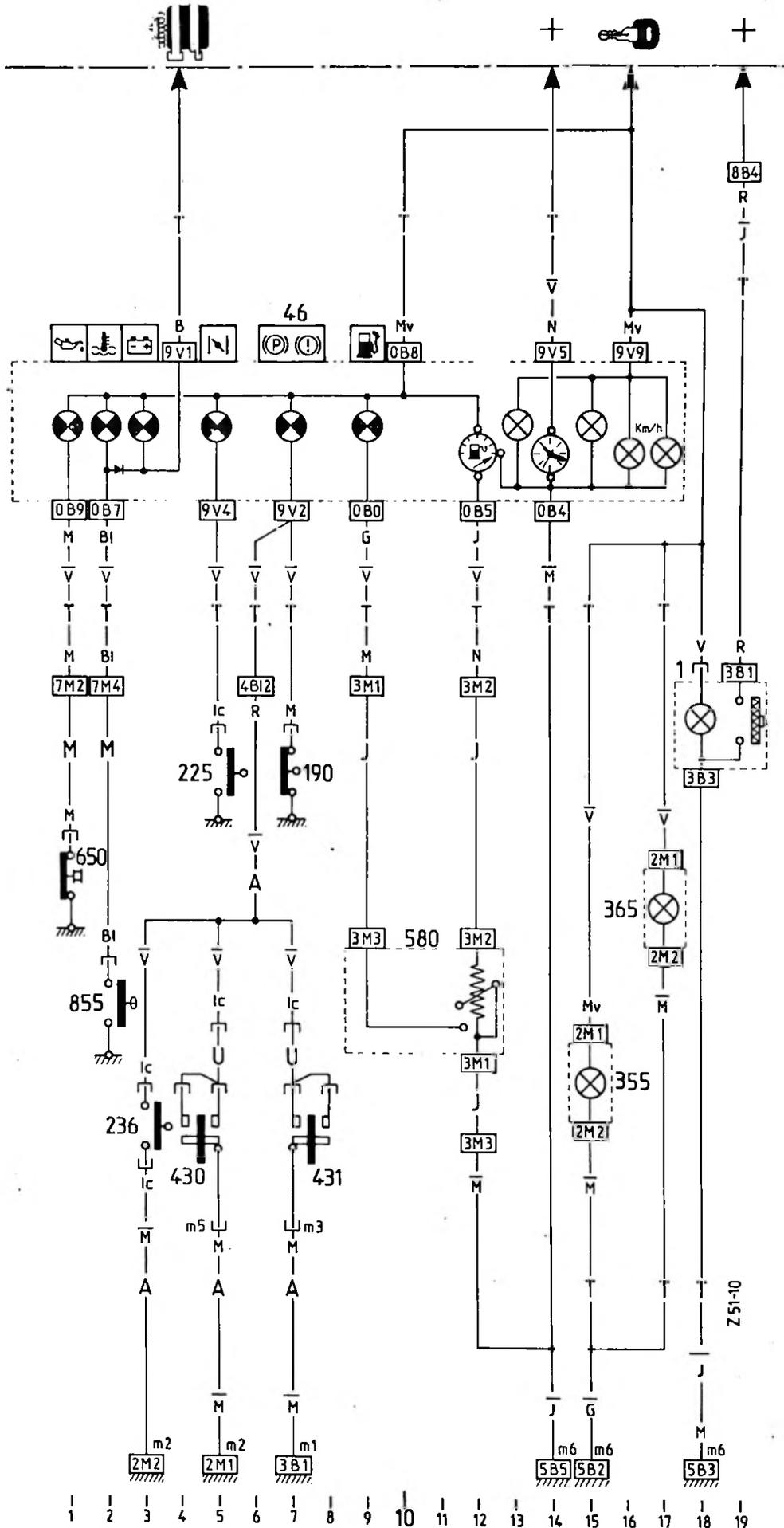


12



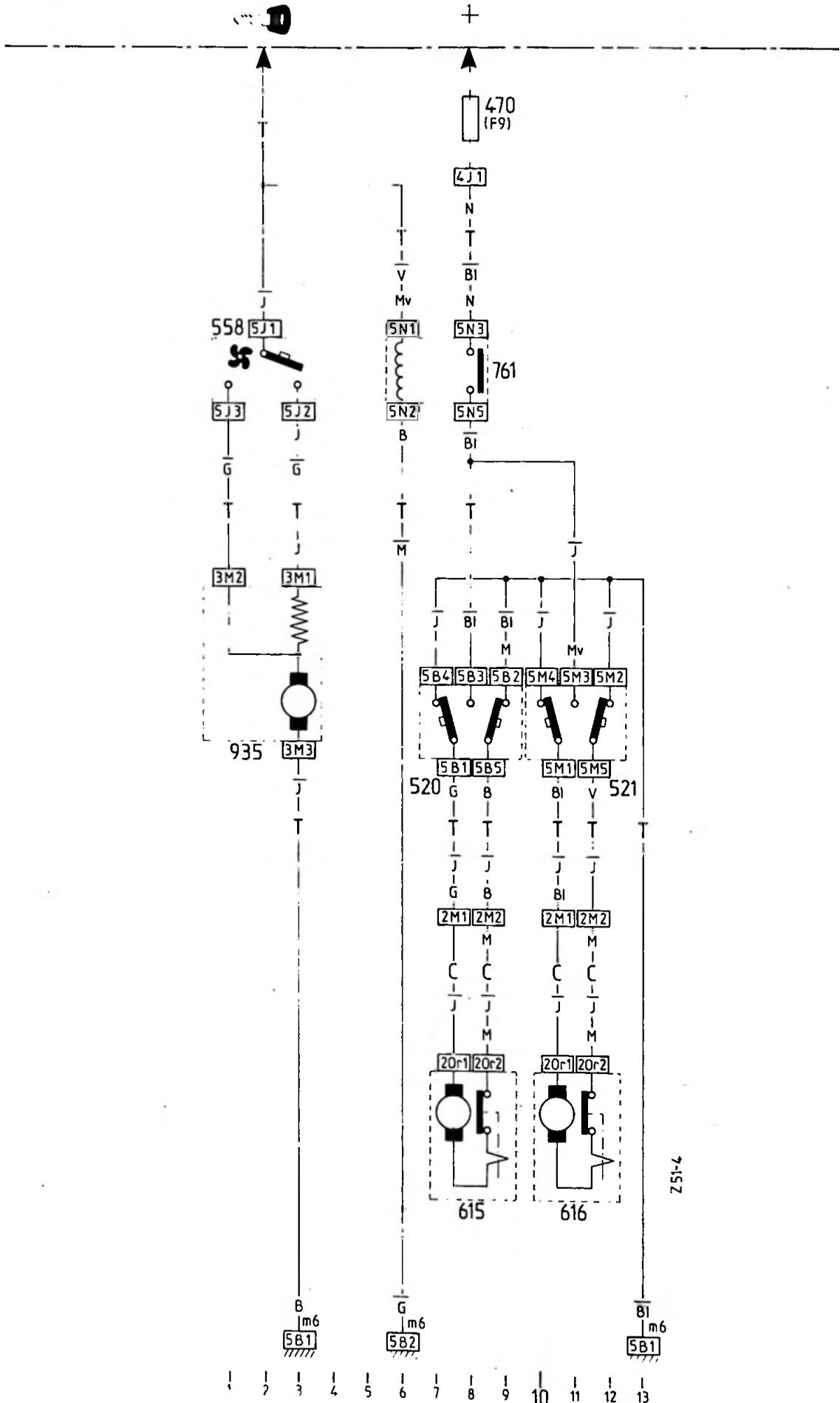
ZA  
510-00/10

5



Z 51-10

\*



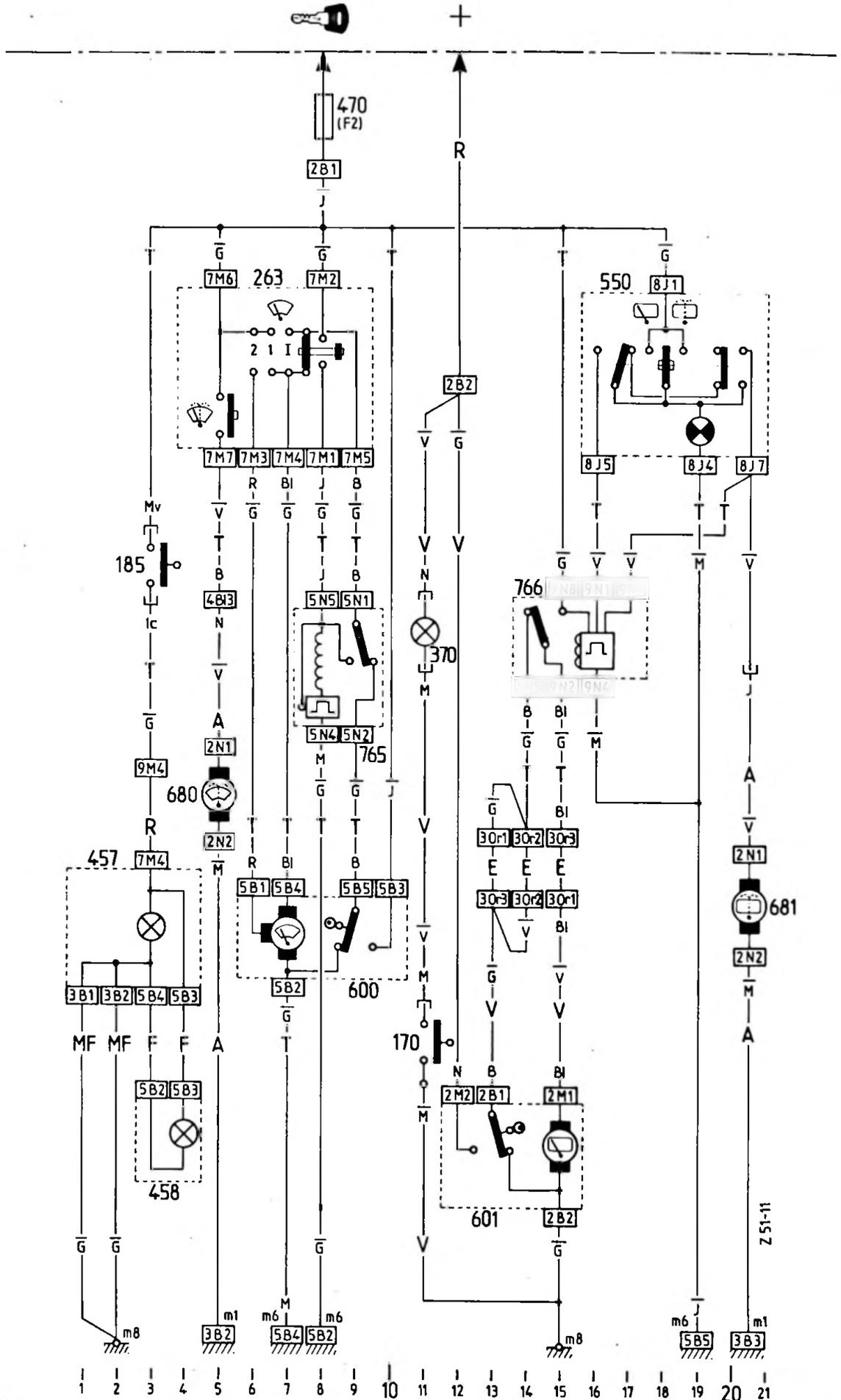


12

V

ZA  
510-00/10

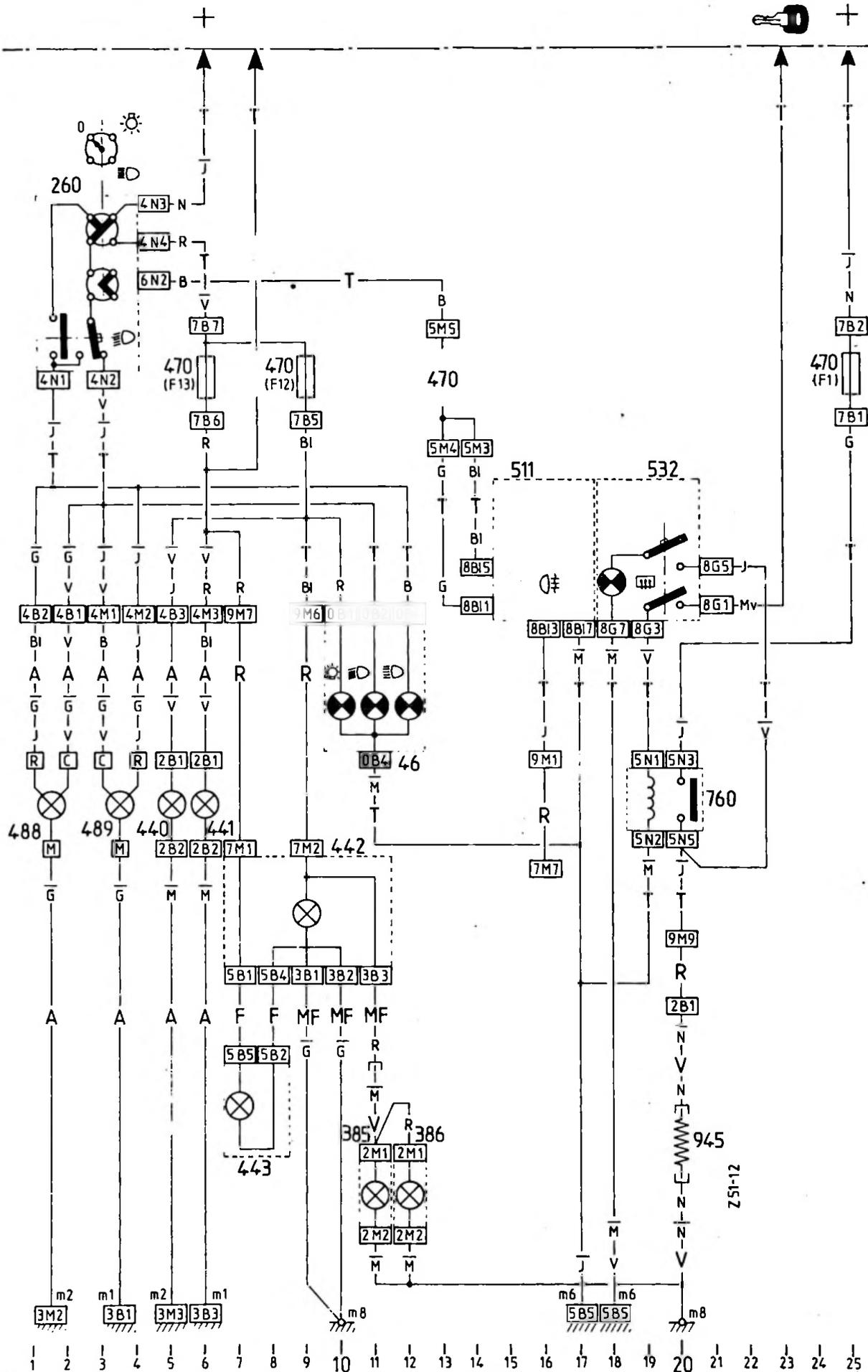
7

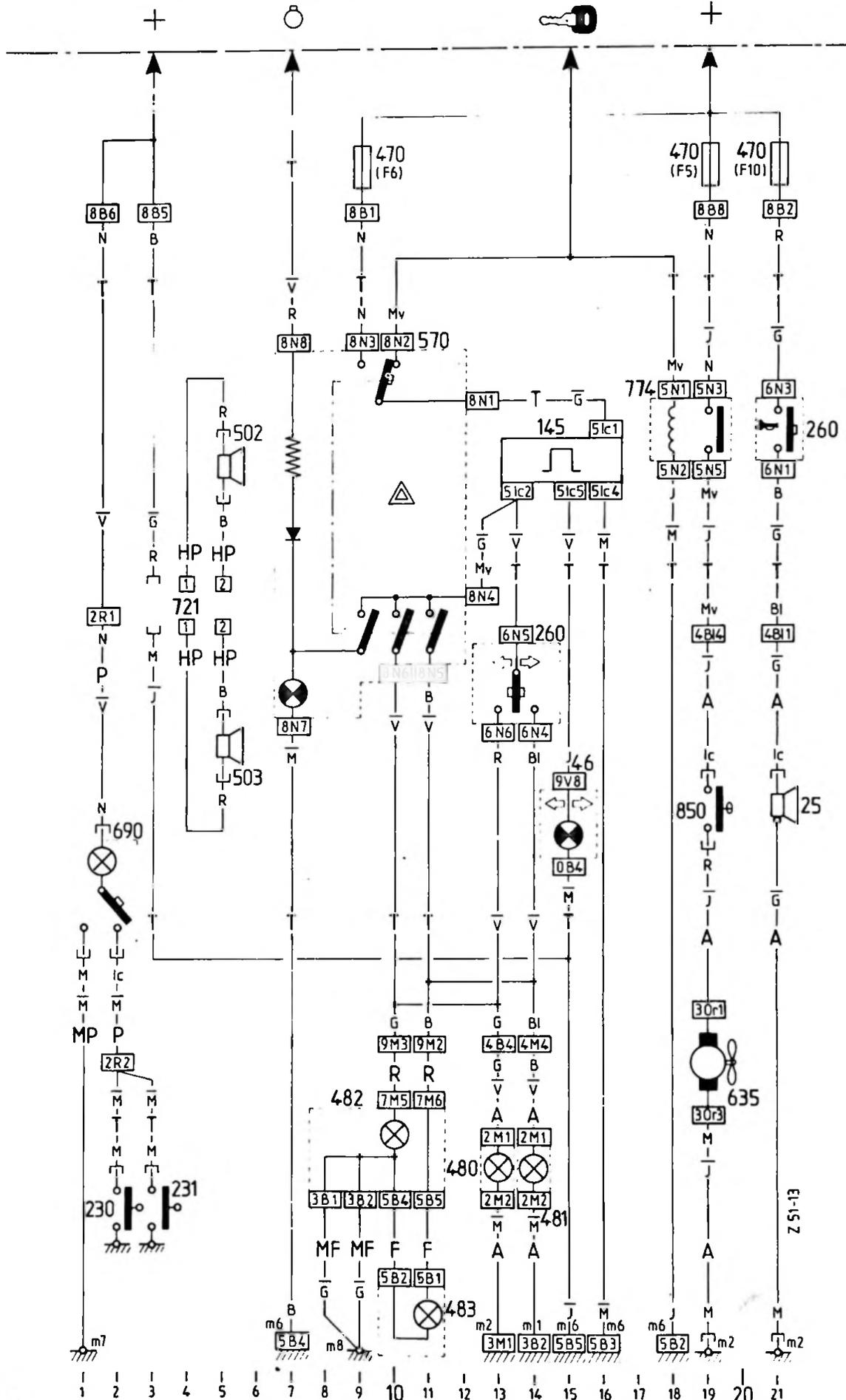


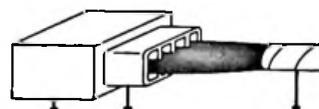
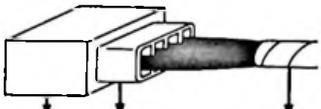
Z 51-11

\*

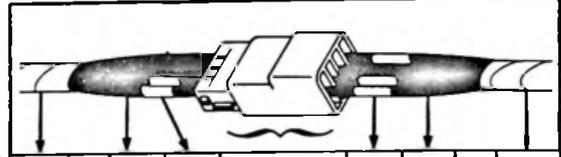
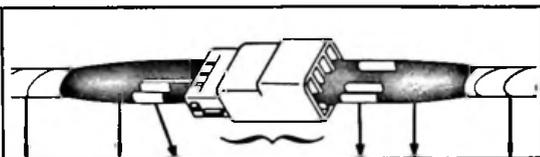
8921 - 8922







1	3B, 1V	T	III	18-19	e 5	470		T	VII	9, 19, 21	e 7
5		75	II	10 → 17	b 6	480	2M	A	VII	13	a 9
10	1lc, 1N̄	M	II	2 → 7	b 3	481	2M	A	VII	14	a 1
25	1lc, 1Ḡ	A	VII	21	b 7	482	3B, 5B, 7M	MF, F, R	VII	8 → 11	t 9
45		CN, CP	I	1	c 7	483	5B	F	VII	10-11	t 1
46	10B, 9V	T	III	1 → 17	e 7	488	3lc	A	VI	1-2	a 8
46	10B	T	VI	10 → 13	e 7	489	3lc	A	VI	3-4	a 2
46	10B, 9V	T	VII	15	e 7	502	1B, 1R	HP	VII	5	n 9
50	4M	M	II	10 → 15	c 5	503	1B, 1R	HP	VII	5	n 1
75	3N	M, 5	II	9 → 11	b 6	511	8 BI	T	VI	15 → 17	f 8
130	3B				b 5	520	5B	T	IV	7 → 9	f 5
145	5lc	T	VII	14 → 16	e 7	521	5M	T	IV	10 → 12	f 4
168	1N, 2N	T	I	1 → 3	c 6	532	8G	T	VI	18 → 20	f 4
170	1M, 1M̄	V	V	11	t 5	550	8J	T	V	16 → 21	f 6
180	1lc, 1lc	M	II	22	c 6	558	5J	T	IV	1 → 3	f 5
185	1lc, 1Mv	T	V	3	d 6	570	8N	T	VII	1 → 11	f 5
190	1M	T	III	7	j 5	580	3M	J	III	9 → 12	n 5
225	1lc	T	III	5	f 5	600	5B	T	V	6 → 10	d 5
229	2G, 2N	T	I	7	f 6	601	2B, 2M	V	V	12 → 15	t 5
230	1M	T	VII	2	e 9	615	20r	C	IV	8	g 9
231	1M	T	VII	3	e 1	616	20r	C	IV	11	g 1
236	1lc, 1lc	A	III	3	d 7	635	30r	A	VII	19	a 6
260	4N	T	VI	2-3	e 7	650	1M	M	III	1	b 4
260	6N	T	VII	13-14, 21	e 7	680	2N	A	V	5	b 1
263	7M	T	V	5 → 9	f 6	681	2N	A	V	21	b 1
285	1N	M	II	10	b 5	690	1lc, 1M, 1N	P	VII	1-2	h 5
300	1N̄, 1N̄, 1R	CP, M	II	3 → 5	c 5	721	1M, 1R, 2N, 2N	HP, T	VII	3 → 5	e 4
355	2M	T	III	15	f 4	760	5N	T	VI	19-20	e 3
365	2M	T	III	17	e 4	761	5N	T	IV	6 → 8	e 3
370	1N, 1M	V	V	11	s 8	765	5N	T	V	8-9	e 4
385	2M	V	VI	11	t 6	766	9N	T	V	14 → 17	e 7
386	2M	V	VI	12	t 4	774	5N	T	VII	18-19	e 3
430	1N̄, 1N̄	U	III	4-5	c 8	850	1lc, 1R	A	VII	19	a 6
431	1N̄, 1N̄	U	III	7-8	c 2	855	1 BI	M	III	2	b 5
440	2B	A	VI	5	a 8	935	3M	T	IV	1 → 3	e 2
441	2B	A	VI	6	a 2	945	1N, 1N	V	VI	20	t2, t8
442	3B, 5B, 7M	MF, F, R	VI	7 → 11	t 9						
443	5B	F	VI	7-8	t 1						
445	3B, 5B, 7M	MF, F, R			t 9						
446	5B	F			t 1						
457	3B, 5B, 7M	MF, F, R	V	1 → 4	t 9						
458	5B	F	V	3-4	t 1						
463	5B	F	II	21-22	t 1						
470		T	I	9, 15, 18	e 7						
470		T	IV	8	e 7						
470		T	V	8	e 7						
470		T	VI	6, 9, 13, 25	e 7						



A	U	G	V	<b>4 B</b>	1	V	G	T	VI 2	d 8
		G	Bl		2	G			VI 1	
		V			3	J	V		VI 5	
		V	G		4	G	V		VII 13	
	U	G		<b>4 Bl</b>	1	Bl	G	T	VII 21	d 8
		V	R		2		V		III 6	
U	V	N		3	B	V	T	V 5		
	J			4	Mv	J		VII 19		
U	V	J	<b>1 J</b>		J	V	T	V 21	d 8	
	G	B		1	V	J		VI 3		
U	G	J	<b>4 M</b>		J		T	VI 4	d 8	
	V	Bl		2	R	V		VI 6		
U	V	B		3	Bl	V	T	VII 14		
	V	B		4	Bl	V				
U	V	lc	<b>1 lc</b>		lc	N	U	III 5	c 8	
	V	lc	<b>1 lc</b>		lc	N		III 7		
C	U	J		<b>2 M</b>	1	Bl	T	IV 11	e 1	
		J	M		2	J		IV 12		
U	J		<b>2 M</b>	1	G	J	T	IV 8	e 9	
	J	M		2	B	J		IV 9		
E	U	N		<b>3 Or</b>	1	G	T	V 13	f 9	
		N			2	{		G		V 14
N				3	Bl	G		V 15		
U	N		<b>3 Or</b>	1	Bl	V	V	V 15	s 9	
	N			2	{	V		V 14		
	N			3	{	V		V 13		
J	U	X		<b>3 M</b>	1	M	T	III 9	f 8	
		X			2	N		III 12		
		X			3	M		III 12		
	M	I	N	B	<b>7 M</b>	1	B	T	II 7	c 5
			N	M		2	M		III 1	
			N	R		3	J		II 5	
			N	Bl		4	Bl		III 2	
N	N	N			5	Mv	T	II 22		
		N			6	V		II 22		
		N	G		7	G		II 11		
MF	U	V	R	<b>1 R</b>		R	V	VI 11	s 9	
P	U	V	N	<b>2 R</b>	1			V	VII 1	e 9
R	U	M			2	{	T	VII 2	f 8	
		X		<b>9 M</b>	1	J		VI 16		
		X			2	B		V		VII 11
		X			3	G		V		VII 10
		X			4			G		V 3
		X			5			V		II 22
	X			6	Bl	V	VI 9			
U	X			7	R	V	V	VI 7	s 9	
	X			8	{	G		I 19		
U	X			9	{	V	V	VI 20	s 9	
	X			9	{	J				
U	X		<b>2 B</b>	1		N	V	VI 20	s 9	
	X			2	{	V		V 12		

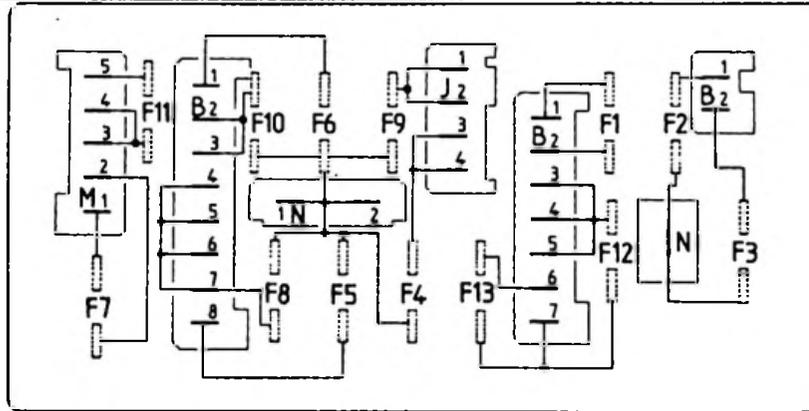
\*

**12****INSTALLATION ÉLECTRIQUE**ZA  
510-00/11

1

**AX 14 TZS****TABLEAU DES LAMPES**

FONCTION	Nbre	Culot	Puissance	Type
Feux de route et de croisement	2	P 43 t 38	60/55 W	H 4
Feux de direction avant et arrière	4	BA 15 s	21 W	P 25-1
Feux de stop	2			
Feu de recul	1			
Feu de brouillard arrière	1			
Lanternes arrière	2		5 W	R 19-5
Éclaireurs plaque police	2	BA 9 s	4 W	T 8/4
Lanternes avant	2			
Plafonnier	1	SV 8,5	5 W	C 11
Éclaireur coffre	1			
Voyant charge	1	Wedge base $\varnothing = 10$	3 W	
Voyants tableau de bord (sauf charge)	10	Wedge base $\varnothing = 3$	1,2 W	
Éclaireurs compteurs	4			
Éclaireur cendrier	1			
Éclaireur allume-cigare	1			
Éclaireur commande chauffage	1			
Éclaireur montre	1			
Voyants interrupteurs	4	Luciole	1,2 W	

BOITIER  
VUE CÔTÉ  
CONNECTEURS

Z 52-2

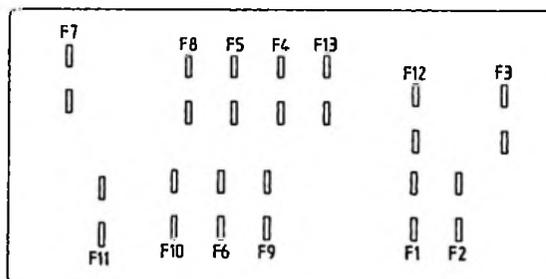
## NOMENCLATURE DES CONNECTEURS DU BOITIER

Nombre voie Couleur	Fil		Fonction	Position principe	
	Numéro voie	Couleur Rep.			
5 M	1	V	+ contact après F7	I	9
	2	G	Mv + contact	I	9
	3	V	Bl + feux de croisement après F11	VI	14
	4	V	G + feux de croisement après F11	VI	13
	5	V	B + feux de croisement	VI	13
8 B	1	G	N + direct après F6	VII	11
	2	G	R + direct après F10	VII	23
	3	G	R + direct après F10	VII	23
	4	J	R + direct après F8	III	25
	5	G	B + direct après F8	VII	5
	6	V	N + direct après F8	VII	1
	7	G	N + direct après F8	I	21
	8	J	N + direct après F5	VII	21
2 N	1	N	R + direct	I	18
	2	N	+ direct	I	16

Nombre voie Couleur	Fil		Fonction	Position principe	
	Numéro voie	Couleur Rep.			
4 J	1	Bl	N + direct après F9	IV	8
	2	Bl	N + direct après F9	IV	8
	3	Bl	N + direct après F4	IV	8
	4	Bl	N + direct après F4	IV	8
7 B	1	J	G + direct après F1	VI	25
	2	J	N + direct	VI	25
	3	J	N + lanterne après F12	VI	9
	4	J	N + lanterne après F12	VI	9
	5	V	Bl + lanterne après F12	VI	6
	6	V	R + lanterne après F13	VI	6
	7	V	R + lanterne	VI	6
1 N	Bl	N	+ contact accessoires	I	15
2 B	1	J	+ contact accessoires après F2	V	8
	2	J	Mv + contact accessoires après F3	I	15

## Couleurs fusibles

5 A	Brun
10 A	Rouge
20 A	Jaune
25 A	Blanc
30 A	Vert

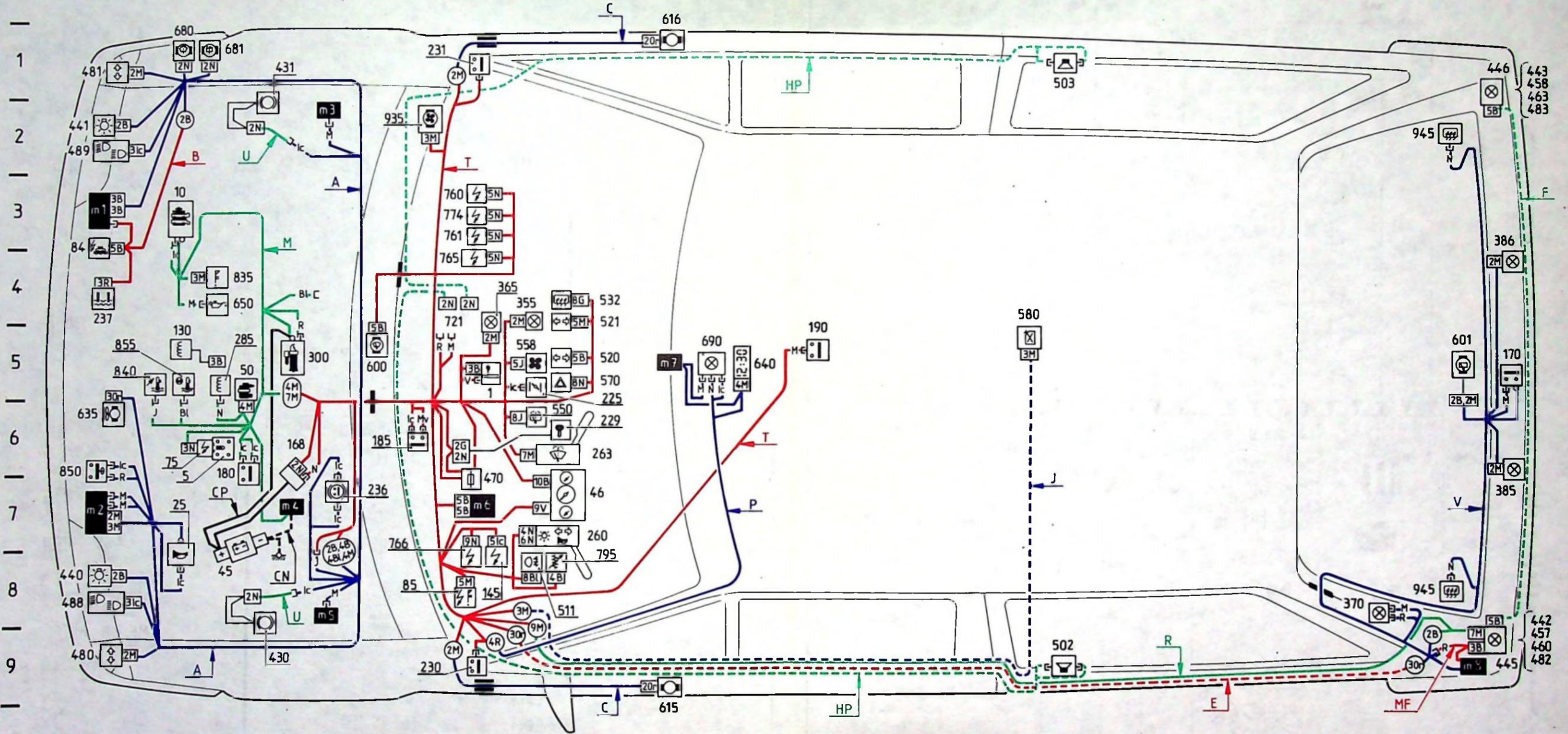
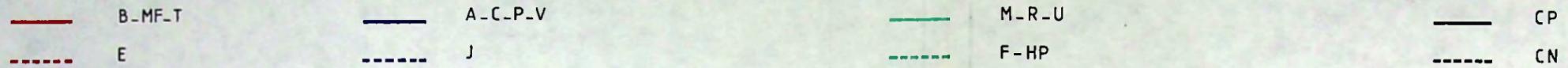
BOITIER  
VUE CÔTÉ  
FUSIBLES

Z 52-3

## TABLEAU DES FUSIBLES

N°	AMPÉRAGE	PROTECTION
F1	10 A	Vitre arrière chauffante et voyant
F2	30 A	Essuie-vitre/lave-vitre avant et arrière Feux de stop
F3	30 A	Tableau de bord : - voyants niveau d'eau, niveau d'huile, pression d'huile, température d'eau, batterie, starter, freins, mini carburant, clignotant - thermomètre d'eau - récepteur jauge carburant - compte-tours - éclairage (par rhéostat) des compteurs
		Éclairage (par rhéostat) allume-cigare, cendrier, commandes de chauffage Pulseur d'air Bobine du relais de lève-vitre Bobine du relais de vitre arrière chauffante Bobine du relais de motoventilateur de refroidissement moteur Feux indicateur de direction Montre (+ contact) Boîtier niveau d'eau

N°	AMPÉRAGE	PROTECTION
F5	30 A	Motoventilateur de refroidissement moteur
F6	10 A	Feux de détresse
F7	10 A	Feu de recul Boîtier niveau d'huile
F8	20 A	Allume-cigare Éclairage coffre Arrêt automatique essuie-vitre arrière Montre (+ direct) Radio Plafonnier
F9	30 A	Lève-vitre
F10	20 A	Avertisseur
F11	5 A	Feu de brouillard arrière et voyant
F12	5 A	Lanternes gauche Voyant lanternes
F13	5 A	Lanternes droite Éclairage atténué des interrupteurs



a | b | c | d | e | f | g | h | j | k | n | p | q | r | s | t |

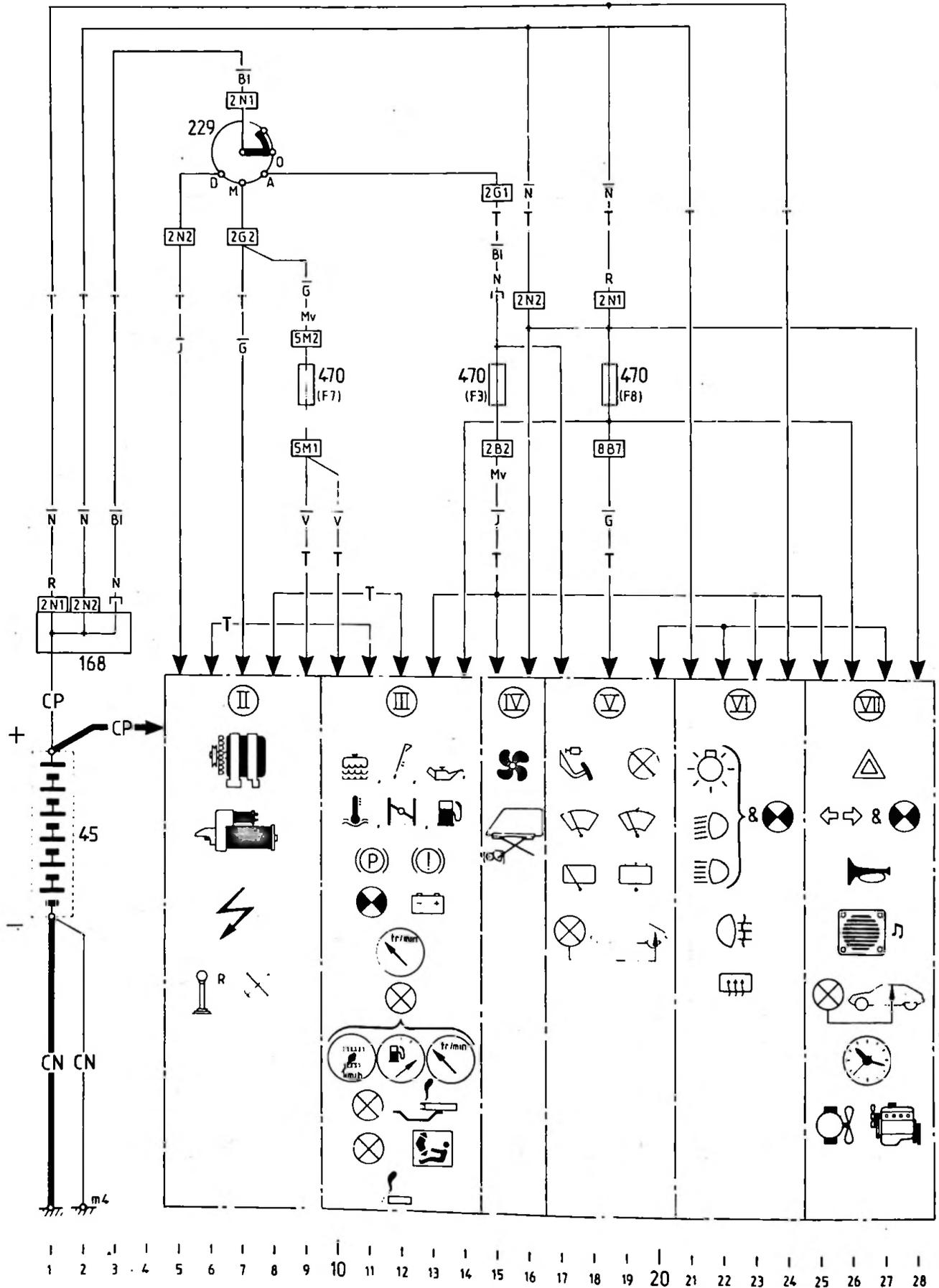


12

I

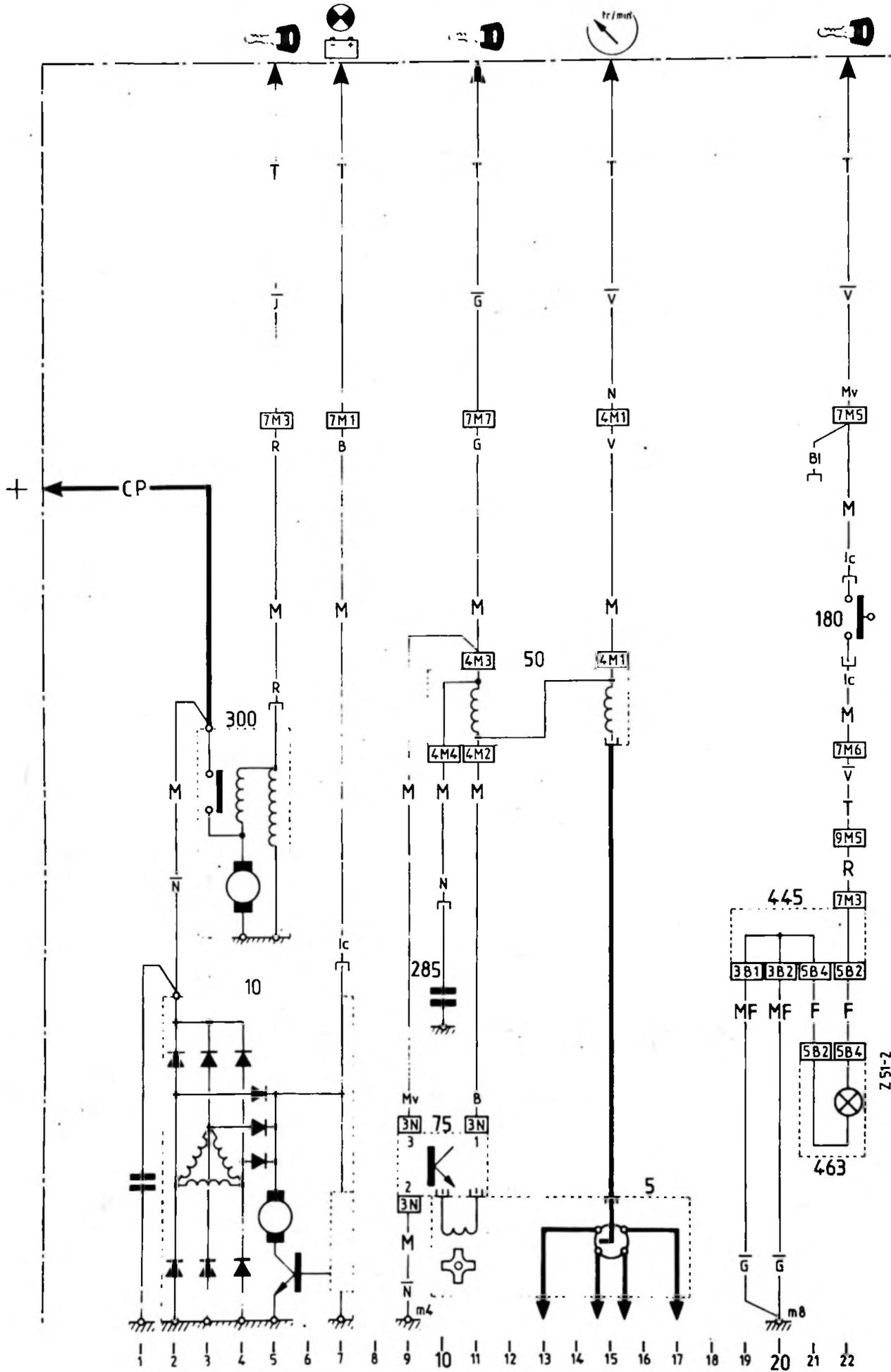
ZA  
510-00/11

3



Z 51-1

Z 51-1



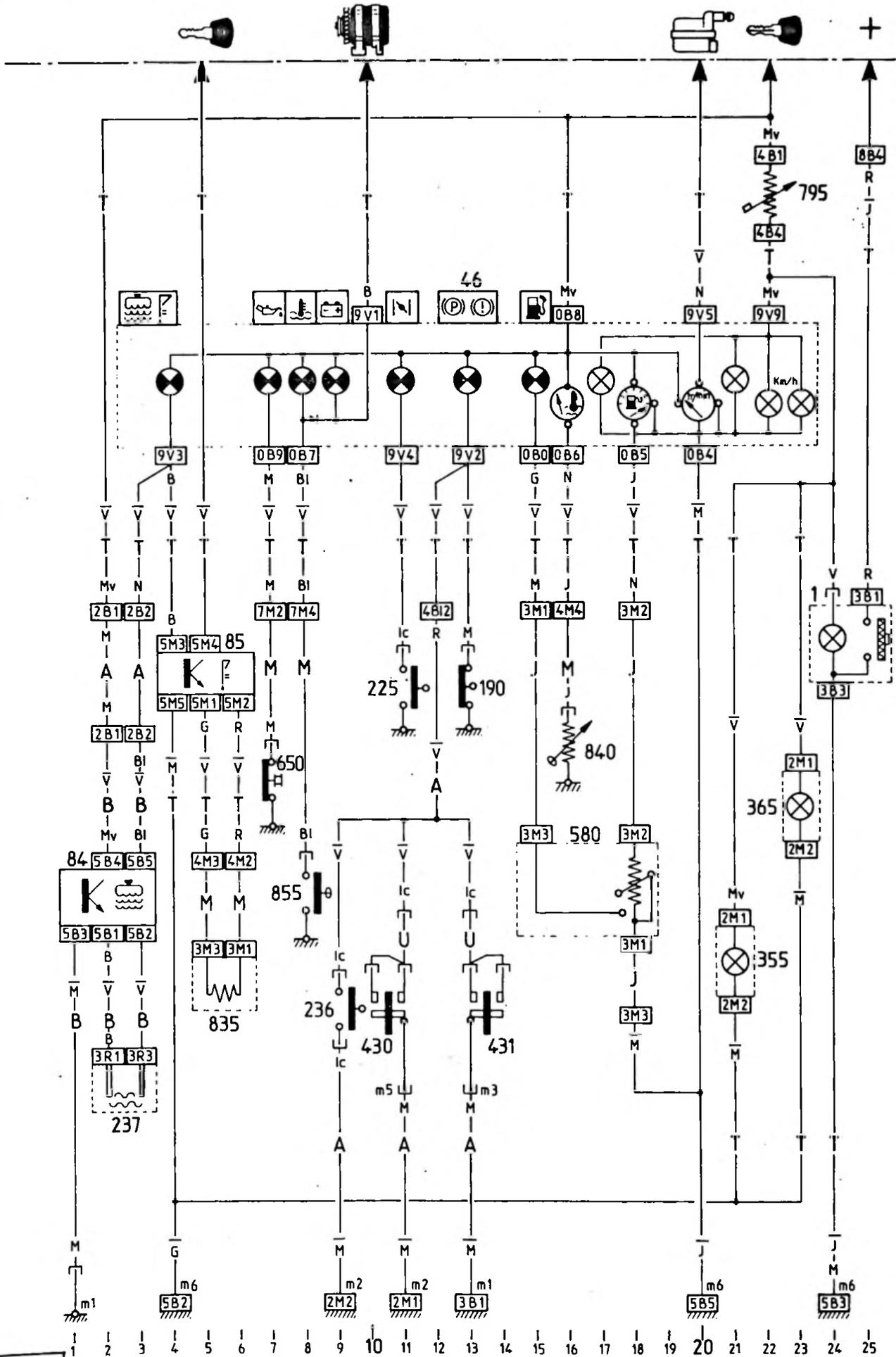


12

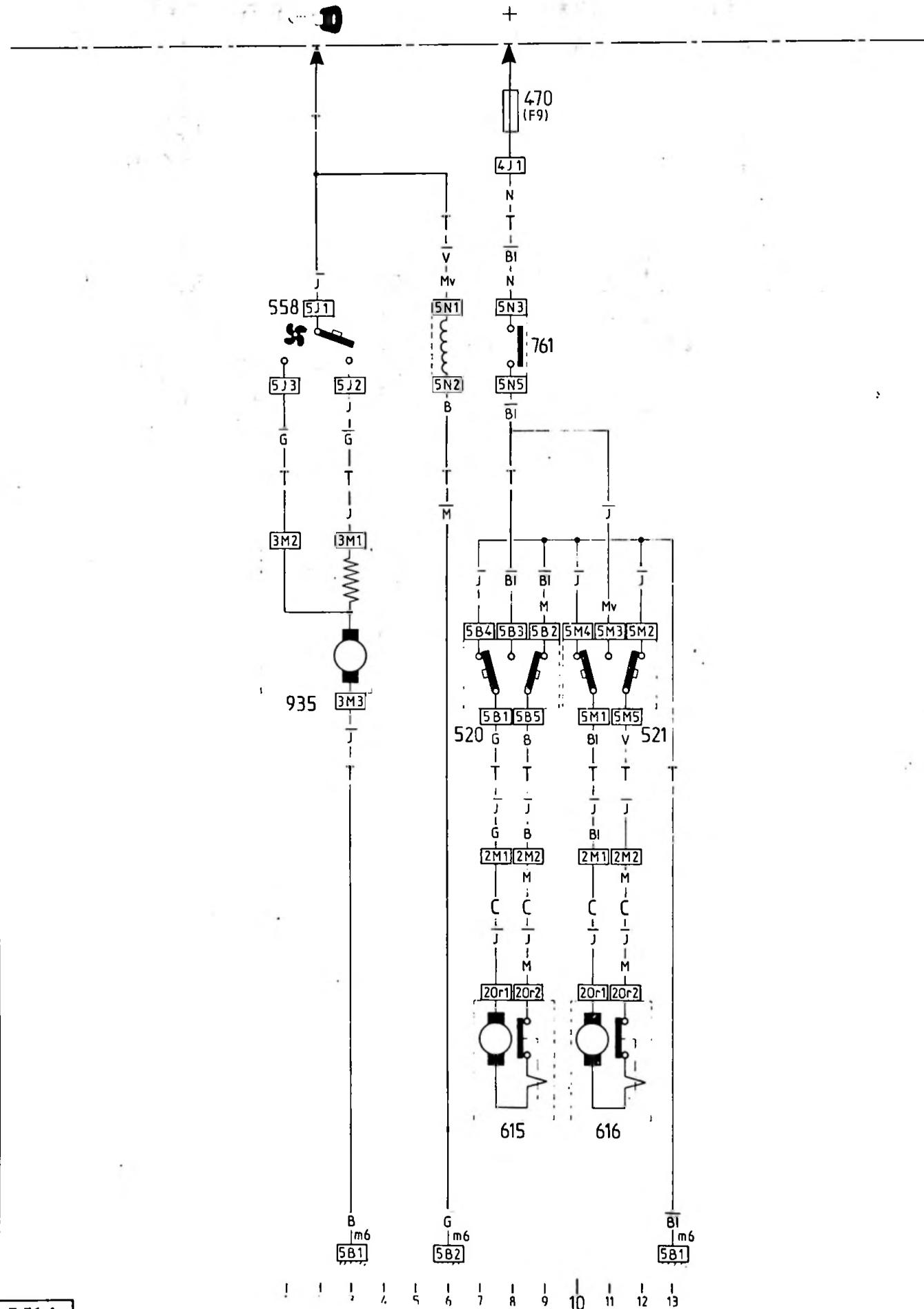


ZA  
510-00/11

5



Z 51-3



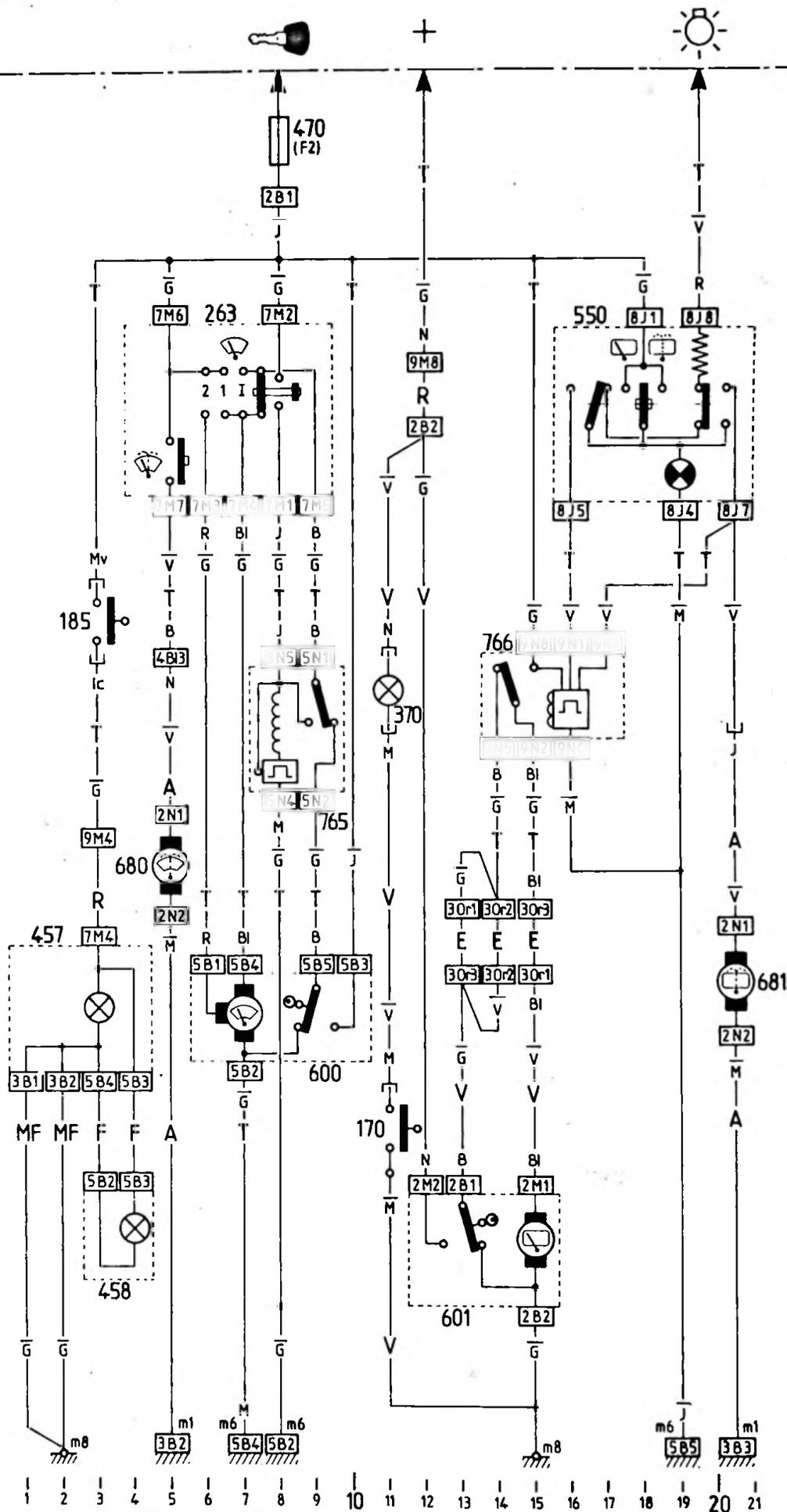


12

V

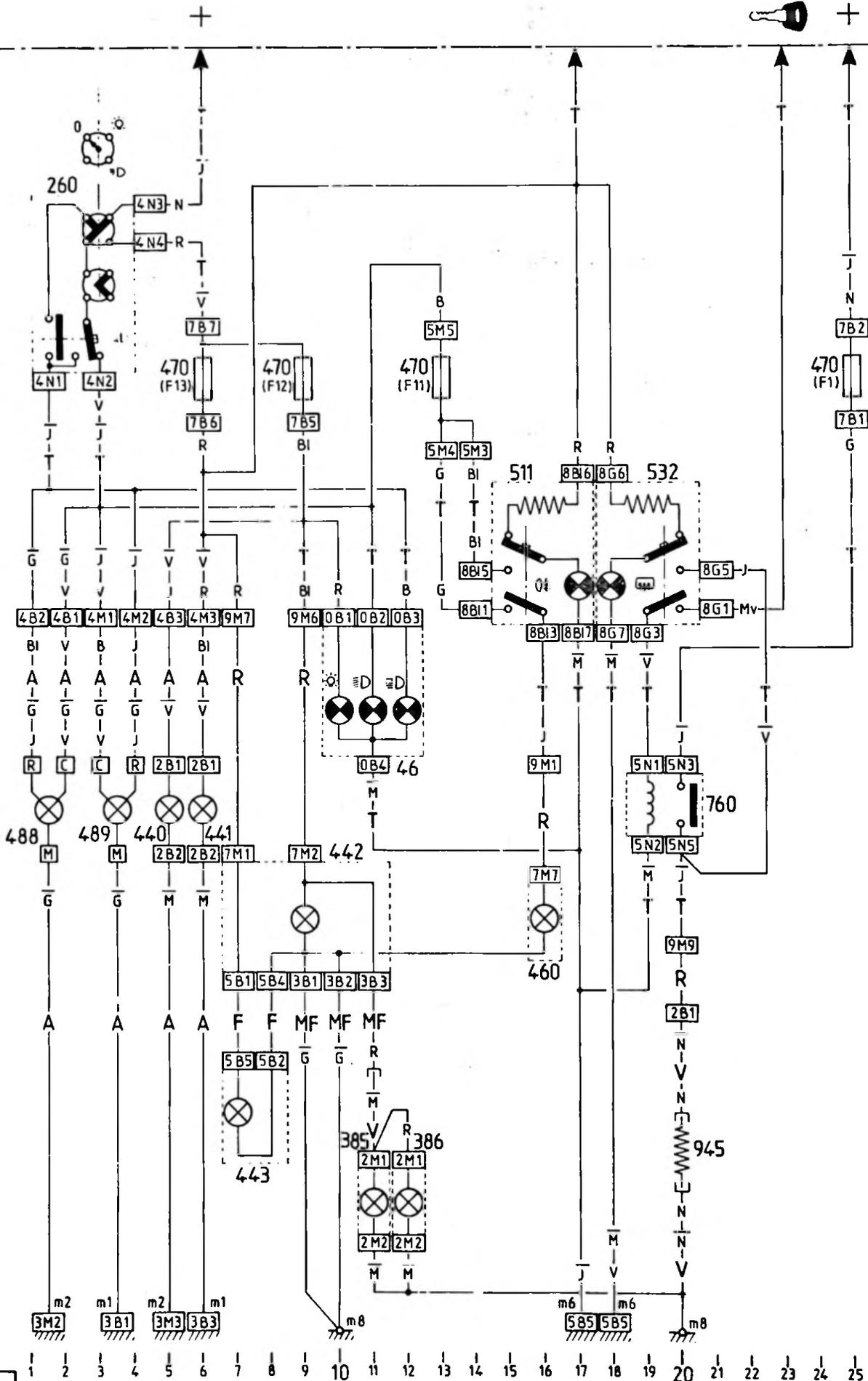
ZA  
510-00/11

7

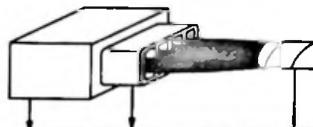
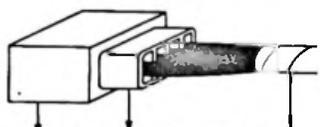


Z 51-5

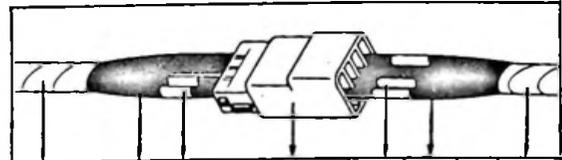
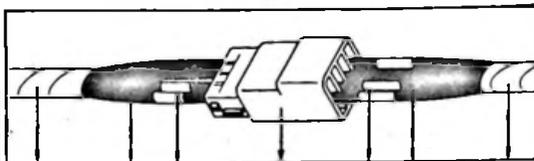
\*







1	3B, 1V	T	III	24-25	e 5	470		T	I	9, 15, 18	e 7
5		75	II	10 → 17	b 6	470		T	IV	8	e 7
10	1lc, 1N	M	II	2 → 7	b 3	470		T	V	8	e 7
25	1lc, 1G	A	VII	23	b 7	470		T	VI	6, 9, 13, 25	e 7
45		CN, CP	I	1	c 7	470		T	VII	11, 21, 23	e 7
46	10B, 9V	T	III	3 → 23	e 7	480	2M	A	VII	15	a 9
46	10B	T	VI	10 → 12	e 7	481	2M	A	VII	16	a 1
46	10B, 9V	T	VII	17	e 7	482	3B, 5B, 7M	MF, F, R	VII	10 → 13	t 9
50	4M	M	II	10 → 15	c 5	483	5B	F	VII	12-13	t 1
75	3N	M, 5	II	9 → 11	b 6	488	3lc	A	VI	1-2	a 8
84	5B	B	III	1 → 3	a 3	489	3lc	A	VI	3-4	a 2
85	5M	T	III	4 → 6	e 8	502	1B, 1R	HP	VII	7	r 9
130	3B				b 5	503	1B, 1R	HP	VII	7	n 1
145	5lc	T	VII	15 → 18	e 7	511	8 BI	T	VI	15 → 17	n 8
168	1N, 2N	T	I	1 → 3	c 6	520	5B	T	IV	7 → 9	f 5
170	1M, 1M	V	V	11	t 5	521	5M	T	IV	10 → 12	f 4
180	1lc, 1lc	M	II	22	c 6	532	8G	T	VI	18 → 20	f 4
185	1lc, 1Mv	T	V	3	d 6	550	8J	T	V	16 → 20	f 6
190	1M	T	III	13	j 5	558	5J	T	IV	1 → 3	f 5
225	1lc	T	III	11	f 5	570	8N	T	VII	9 → 13	f 5
229	2G, 2N	T	I	7	f 6	580	3M	J	III	15 → 18	n 5
230	1M	T	VII	4	e 9	600	5B	T	V	6 → 10	d 5
231	1M	T	VII	5	e 1	601	2B, 2M	V	V	12 → 15	t 5
236	1lc, 1lc	A	III	9	d 7	615	20r	C	IV	8	g 9
237	3R	B	III	2-3	a 4	616	20r	C	IV	11	g 1
260	4N	T	VI	2-3	e 7	635	30r	A	VII	21	a 6
260	6N	T	VII	15-16, 23	e 7	640	4M	P	VII	1 → 3	h 5
263	7M	T	V	5 → 9	f 6	650	1M	M	III	7	b 4
285	1N	M	II	10	b 5	680	2N	A	V	5	b 1
300	1N, 1N, 1R	CP, M	II	3 → 5	c 5	681	2N	A	V	20	b 1
355	2M	T	III	21	f 4	690	1lc, 1M, 1N	P	VII	3-4	h 5
365	2M	T	III	23	e 4	721	1M, 1R, 2N, 2N	HP, T	VII	5 → 7	e 4
370	1N, 1M	V	V	11	s 8	760	5N	T	VI	19-20	e 3
385	2M	V	VI	11	t 6	761	5N	T	IV	6 → 8	e 3
386	2M	V	VI	12	t 4	765	5N	T	V	8-9	e 4
430	1N, 1N	U	III	10-11	c 8	766	9N	T	V	14 → 17	e 7
431	1N, 1N	U	III	13-14	c 2	774	5N	T	VII	20-21	e 3
440	2B	A	VI	5	a 8	795	4B	T	III	22	f 8
441	2B	A	VI	6	a 2	835	3M	M	III	5-6	b 4
442	3B, 5B, 7M	MF, F, R	VI	7 → 11	t 9	840	1J	M	III	16	b 5
443	5B	F	VI	7-8	t 1	850	1lc, 1R	A	VII	21	a 6
445	3B, 5B, 7M	MF, F, R			t 9	855	1 BI	M	III	8	b 5
446	5B	F			t 1	935	3M	T	IV	1 → 3	e 2
457	3B, 5B, 7M	MF, F, R	V	1 → 4	t 9	945	1N, 1N	V	VI	20	t 2, t 8
458	5B	F	V	3-4	t 1						
460	3B, 5B, 7M	MF, F, R	VI	16	t 9						
463	5B	F	II	21-22	t 1						



<b>A</b>	U	V	M	<b>2 B</b>	1	BI	V	I	<b>B</b>	III	2	b 2
		V			2		V			III	3	
	U	V	M	<b>2 B</b>	1	Mv	V	I		III	2	d 8
		V			2	N	V			III	3	
	U	G	V	<b>4 B</b>	1	V	G	I		VI	2	
		G	BI		2	J	V			VI	1	d 8
		V	G		3	G	V			VI	5	
		V	G		4	G	V			VII	15	
	U	G	R	<b>4 BI</b>	1	BI	G	I	<b>T</b>	VII	23	
		V	N		2	B	V			III	12	d 8
	V	J		3	Mv	J			V	5		
	V	J		4		J			VII	21		
U	V	J	<b>1 J</b>		J	V	I		V	21	d 8	
U	G	B	<b>4 M</b>	1	V	J	I		VI	3		
	G	J		2	R	V			VI	4	d 8	
	V	BI		3	BI	V			VI	6		
	V	B		4		V			VII	16		
U	V	Ic	<b>1 Ic</b>		Ic	N	I	<b>U</b>	III	11	c 8	
U	V	Ic	<b>1 Ic</b>		Ic	N	I		III	13	c 2	
<b>C</b>	U	J	M	<b>2 M</b>	1	BI	J	I		IV	11	e 1
		J			2	J	J			IV	12	
	U	J	M	<b>2 M</b>	1	G	J	I		IV	8	e 9
		J			2	B	J			IV	9	
<b>E</b>	U	N		<b>3 Or</b>	1	{	G	I		V	13	f 9
		N			2		GG			V	14	
		N			3		GG			V	15	
	U	N		<b>3 Or</b>	1	BI	V	I	<b>V</b>	V	15	s 9
		N			2	{	V			V	14	
	N			3	Vg					V	13	

<b>J</b>	U	X		<b>3 M</b>	1	M	V	I		III	15	
		X			2	N	V			III	18	f 8
		X			3	M				III	18	
	<b>I</b>	N	V	<b>4 M</b>	1	N	V			II	15	
		N			2	R	V	U		III	6	c 5
		N	J		3	G	V			III	5	
		N			4	J	V			III	16	
<b>M</b>	N	B	<b>7 M</b>	1	B	V		<b>T</b>	II	7		
	N	M		2	M	V			III	7		
	N	R		3	J				II	5		
	N	BI		4	BI	V	U		III	8	c 5	
	N	}		5	Mv	V			II	22		
	N			6	V			II	22			
	N			7	G				II	11		
<b>MF</b>	U	V	<b>1 R</b>		R	M	I	<b>V</b>	VI		s 9	
<b>P</b>	U	V	N	<b>4 R</b>	1	{	V	I		VII	2	
		V	Mv		2		V			VII	4	e 9
		V			3		Mv	G		VII	1	
		M			4		MM	M		VII	4	
<b>R</b>	U	X		<b>9 M</b>	1	J	V			VI	16	
		X			2	B	V			VII	13	
		X			3	G	V		<b>T</b>	VII	12	
		X			4		G	I		V	3	f 8
		X			5		V			II	22	
		X			6	BI	V			VI	9	
		X			7	R	V			VI	7	
		X			8	N	G			V	12	
		X			9	J				VI	20	
	U	X		<b>2 B</b>	1	{	N	I	<b>V</b>	VI	20	s 9
	X			2	Vg					V	12	

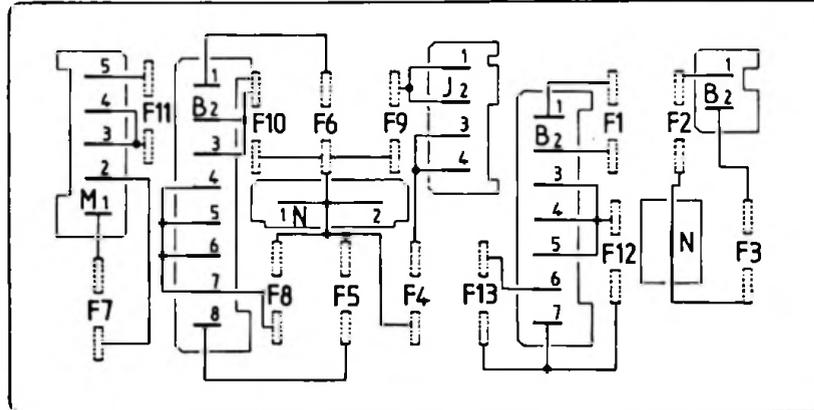
\*

**12****INSTALLATION ÉLECTRIQUE**ZA  
510-00/12

1

**FRANCE****AX GT****3 portes****TABLEAU DES LAMPES**

FONCTION	Nbre	Culot	Puissance	Type
Feux de route et de croisement	2	P 43 t 38	60/55 W	H4
Feux de longue portée	2	PK 22 s	55 W	H3
Feux de direction avant et arrière	4	BA 15 s	21 W	P 25-1
Feux de stop	2			
Feu de recul	1			
Feu de brouillard arrière	1			
Lanternes arrière	2		5 W	R 19-5
Éclaireurs plaque police	2	BA 9 s	4 W	T 8/4
Lanternes avant	2			
Plafonnier	1	SV 8,5	5 W	C 11
Éclaireur coffre	1			
Voyant charge	1	Wedge base $\varnothing = 10$	3 W	W 3 W
Plafonnier spot	1			
Voyants tableau de bord (sauf charge)	13	Wedge base $\varnothing = 3$	1,2 W	W 5/1,2
Éclaireurs compteurs	3			
Éclaireur cendrier	1			
Éclaireur allume-cigare	1			
Éclaireur commande chauffage	1			
Éclaireur montre	1			
Voyants interrupteurs	5	Luciole	1,2 W	

BOITIER  
VUE COTÉ  
CONNECTEURS

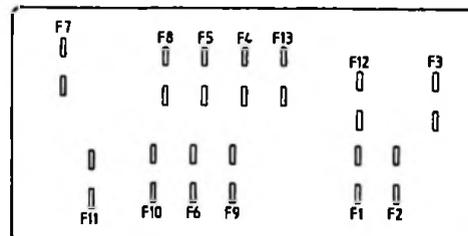
Z 52-2

## NOMENCLATURE DES CONNECTEURS DU BOITIER

Nombre voie Couleur	Fil		Fonction	Position principe		
	Numéro voie	Couleur		Rep.		
5 M	1	V	+ contact après F7 + contact + feux de croisement après F11 + feux de croisement après F11 + feux de croisement	I	16	
	2	G		Mv	I	16
	3	V		Bl	II	17
	4	V		G	II	19
	5	V		B	II	17
8 B	1	G	+ direct après F6 + direct après F10 + direct après F10 + direct après F8 + direct après F8 + direct après F8 + direct après F8 + direct après F5	VI	13	
	2	G		R	VI	25
	3					
	4	J		R	IV	25
	5	G		B	VI	10
	6	V		N	VI	4
	7	G			V	16
	8	Bl		N	VI	23
2 N	1	N	+ direct + direct	I	28	
	2	N		I	25	

Nombre voie Couleur	Fil		Fonction	Position principe		
	Numéro voie	Couleur		Rep.		
4 J	1	Bl	+ direct après F9 + direct après F9 + direct après F4 + direct après F4	VII	7	
	2					
	3	J			VII	18
	4	J		N	V	5
7 B	1	J	+ direct après F1 + direct + lanterne après F12 + lanterne après F12 + lanterne après F12 + lanterne après F13 + lanterne	V	7	
	2	J		N	V	7
	3					
	4					
	5	V		Bl	II	13
	6	V		R	II	14
	7	V			II	14
1 N		Bl	N	I	18	
2 B	1	J	+ contact accessoires après F2 + contact accessoires après F3	I	17	
	2	J		Mv	I	18

Couleurs fusibles	
5 A	Brun
10 A	Rouge
20 A	Jaune
25 A	Blanc
30 A	Vert

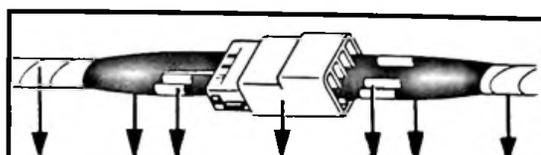
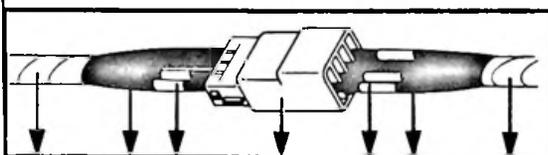
BOITIER  
VUE COTÉ  
FUSIBLES

Z 52-3

## TABLEAU DES FUSIBLES

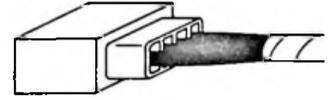
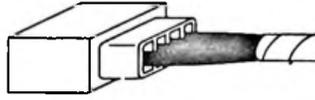
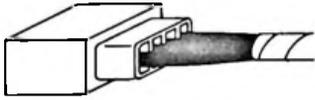
N°	AMPÉRAGE	PROTECTION
F1	10 A	Vitre arrière chauffante et voyant
F2	30 A	Essuie-vitre/lave-vitre avant et arrière Feux de stop Plafonnier spot
F3	30 A	Tableau de bord : - voyants niveau d'eau, niveau d'huile, pression d'huile, "STOP", température d'eau, batterie, starter, freins, mini carburant, clignotant, - thermomètre d'eau, - récepteur jauge carburant - éclairage (par rhéostat) des compteurs Éclairage (par rhéostat) allume-cigare, cendrier, commandes de chauffage Pulseur d'air Bobine du relais de lève-vitre Bobine du relais de vitre arrière chauffante Bobine du relais de motoventilateur de refroidissement moteur Feux indicateur de direction Montre (+ contact)
F4	25 A	Feux longue portée Verrouillage des portes

N°	AMPÉRAGE	PROTECTION
F5	30 A	Motoventilateur de refroidissement moteur Réchauffeur carburateur
F6	10 A	Feux de détresse
F7	10 A	Compte-tours Feu de recul Bobine niveau d'huile
F8	20 A	Allume-cigare Éclairage coffre Arrêt automatique essuie-vitre arrière Montre (+ direct) Radio Plafonnier
F9	30 A	Lève-vitre
F10	20 A	Avertisseur
F11	5 A	Feu de brouillard arrière et voyant
F12	5A	Lanternes gauche Voyant lanterne Éclaireurs plaque police
F13	5A	Lanternes droite Éclairage atténué des interrupteurs

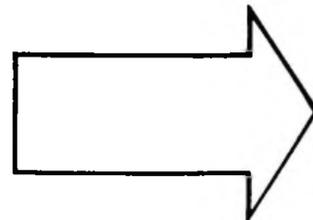


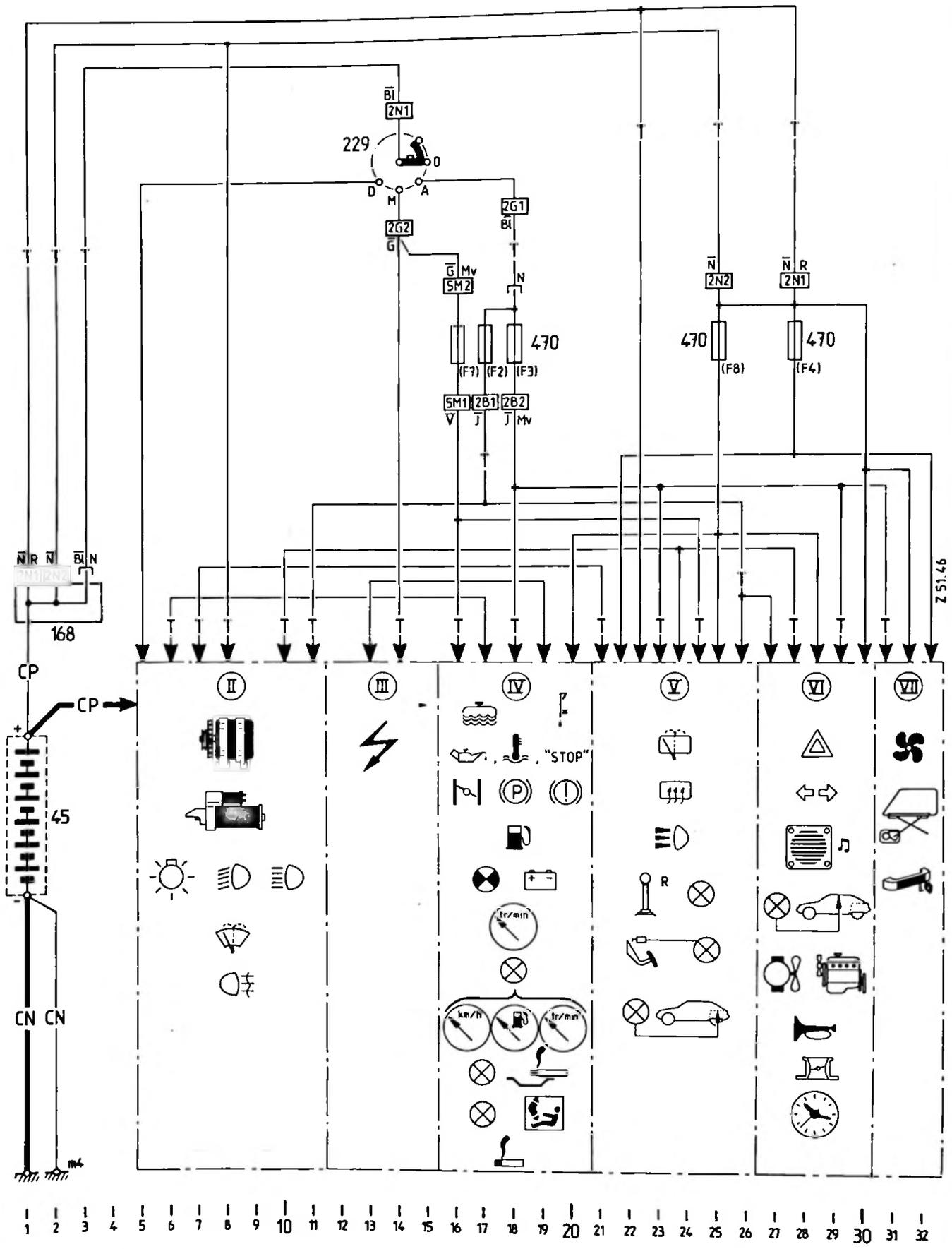
A	U	V	M	2 B	1	Bl	V	I	B	IV	2	
		V			2		V			IV	3	
	U	V	M	2 B	1	Mv	V	I		IV	2	
		V			2	N	V			IV	3	
	U	G	V	4 B	1	V	G	I		II	7	
		G	Bl		2		G			II	8	
		V			3	J	V	I		II	12	
		V	G		4	Bl	V			VI	17	
	U	G	R	4 Bl	1	Bl	G	I		VI	25	
		V	N		2	B	V			IV	12	
	V			3	Mv	Bl			II	22		
	J			4		Bl			VI	23		
	U	V	J	1 J		J	V	I		V	23	
	U	G	M	2 M	1	G	J	I		V	5	
		G			2	J	G			V	4	
	U	G	B	4 M	1	V	J	I		II	10	
		G	J		2		J			II	9	
		V	Bl		3	R	V	I		II	13	
		V	B		4	Bl	V			VI	18	
	U	V	lc	1 lc		lc	N	I		IV	11	
	U	V	lc	1 lc	lc	N	I		U	IV	13	
C	U	V	Bl	2 B	1	Bl	M	I		VII	17	
		V	B		2	B	M			VII	17	
	U	V	Bl	2 B	1	R	V	I		VII	19	
		V	B		2	G	V			VII	19	
	U	V	J	3 B	1	J	M	I		VII	15	
		V	G		2	G	M			VII	16	
		V			3	Mv	M			VII	15	
	U	V	J	3 B	1	M	V	I		VII	20	
		V	G		2	J	V			VII	21	
		V			3		M			VII	20	
U	J	M	2 M	1	G	J	I		VII	7		
	J			2	B	J			VII	8		
U	J	M	2 M	1	Bl	J	I		VII	9		
	J			2		J			VII	10		

E	U	N		5 M	1		G			V	17	
		N			2		G			V	18	
	U	N			3	Bl	G	I	T	V	19	
		N			4	Mv	V			VII	18	
		N			5	N	M			VII	18	
	U	N		2 M	1	M	V	I		VII	18	
		N			2		V			V!!	18	
	U	N		3 Or	1	Bl	V	I	V	V	19	
		N			2		G			V	18	
		N			3		G	I		IV	17	
J	U	X		3 M	1	M	V	I	T	IV	15	
		X			2	N	V			IV	16	
		X			3	M	V			IV	16	
M	I	N	V	5 M	1	N	M			III	1	
		N			2	R	V	U		IV	6	
		N	J		3	G	V			IV	5	
		N	Mv		4	J	V			IV	18	
		N			5	Mv	G			VI	24	
P	I	N	B	7 M	1	B	V		T	II	6	
		N	M		2	M	V			IV	6	
		N	R		3	J	V	U		II	4	
		N	Bl		4	Bl	V			IV	8	
		N	Mv		5	Mv	V			V	13	
		N	G		6		V			V	13	
		N			7		G			III	5	
MF	U	V	R	1 R		R	M	I	V	II	18	
P	U	V	N	6 B	1		V	I		VI	4	
		V			2		V			VI	6	
		V	Mv		3	Mv	V			VI	3	
		V			4		M	I		VI	6	
		M			5		M			VI	1	
		V	G		6	R	V			VI	2	
R	U	G		9 M	1	J	V		T	II	19	
		G			2	B	V			VI	15	
		G			3	G	V			VI	14	
		G			4		G	I		V	14	
		G			5		V			V	13	
		G			6	Bl	V			II	16	
		G			7	R	V			II	14	
		G			8	N	G			V	16	
		G			9		J			V	7	
U	G		2 B	1		N	I	V	V	7		
	G			2		V			V	16		



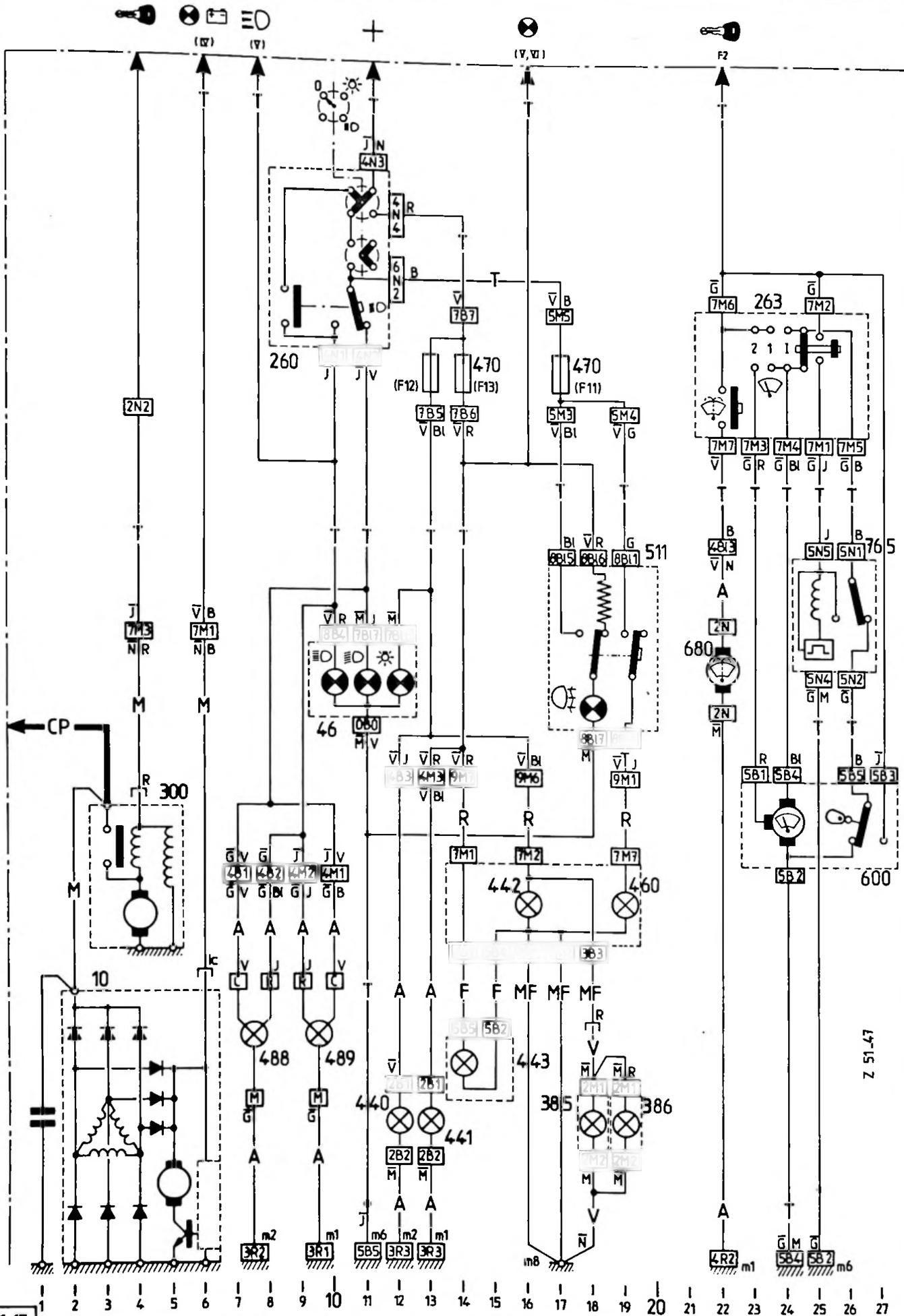
1	IV	24 - 25		385	II	18		550	V	21 → 24	
5	III	8 → 13		386	II	19		558	VII	1 → 3	
10	II	2 → 6		430	IV	10 - 11		570	VI	11 → 16	
25	VI	25		431	IV	13 - 14		580	IV	15 → 19	
45	I	1		440	II	12		600	II	23 → 27	
46	II	10 → 12		441	II	13		601	V	16 → 19	
46	IV	3 → 23		442	II	16		615	VII	6 → 8	
46	VI	19 - 20		443	II	14 - 15		616	VII	9 → 11	
50	III	4 → 7		457	V	15		625	VII	15 → 17	
75	III	6 → 10		458	V	14		626	VII	19 → 21	
84	IV	1 → 3		460	III	19		629	VII	18	
85	IV	4 → 6		463	V	13		635	VI	23	
90	VII	13 → 22		470	I	16,17,18,25,28		640	VI	2 → 4	
145	VI	18 → 21		470	II	13, 14, 17		650	IV	7	
168	I	1 → 3		470	V	7		680	II	22	
170	V	15		470	VI	13, 23, 25		681	V	23	
180	V	13		470	VII	7		690	VI	5 - 6	
185	V	14		480	VI	17		695	VI	1	
190	IV	13		481	VI	18		721	VI	8 → 10	
225	IV	11		482	VI	14		728	VI	24	
229	I	14		483	VI	15		736	V	3 → 5	
230	VI	6		486	V	4		760	V	7 → 9	
231	VI	7		487	V	5		761	VII	5 → 7	
236	IV	9		488	II	7 - 8		765	II	25 - 26	
237	IV	2 - 3		489	II	9 - 10		766	V	18 → 22	
260	II	8 → 12		502	VI	9		774	VI	22 - 23	
260	VI	17-18, 25		503	VI	9		795	IV	22	
263	II	22 → 26		511	V	17 → 20		835	IV	5 - 6	
285	III	2		512	V	1 → 4		840	IV	16	
300	II	3 → 5		520	VII	6 → 8		850	VI	23	
355	IV	21		521	VII	9 → 11		855	IV	8	
365	IV	23		532	V	8 → 11		935	VII	2 → 4	
370	V	15		546	VI	1		945	V	7	





Z 51.46

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32





12

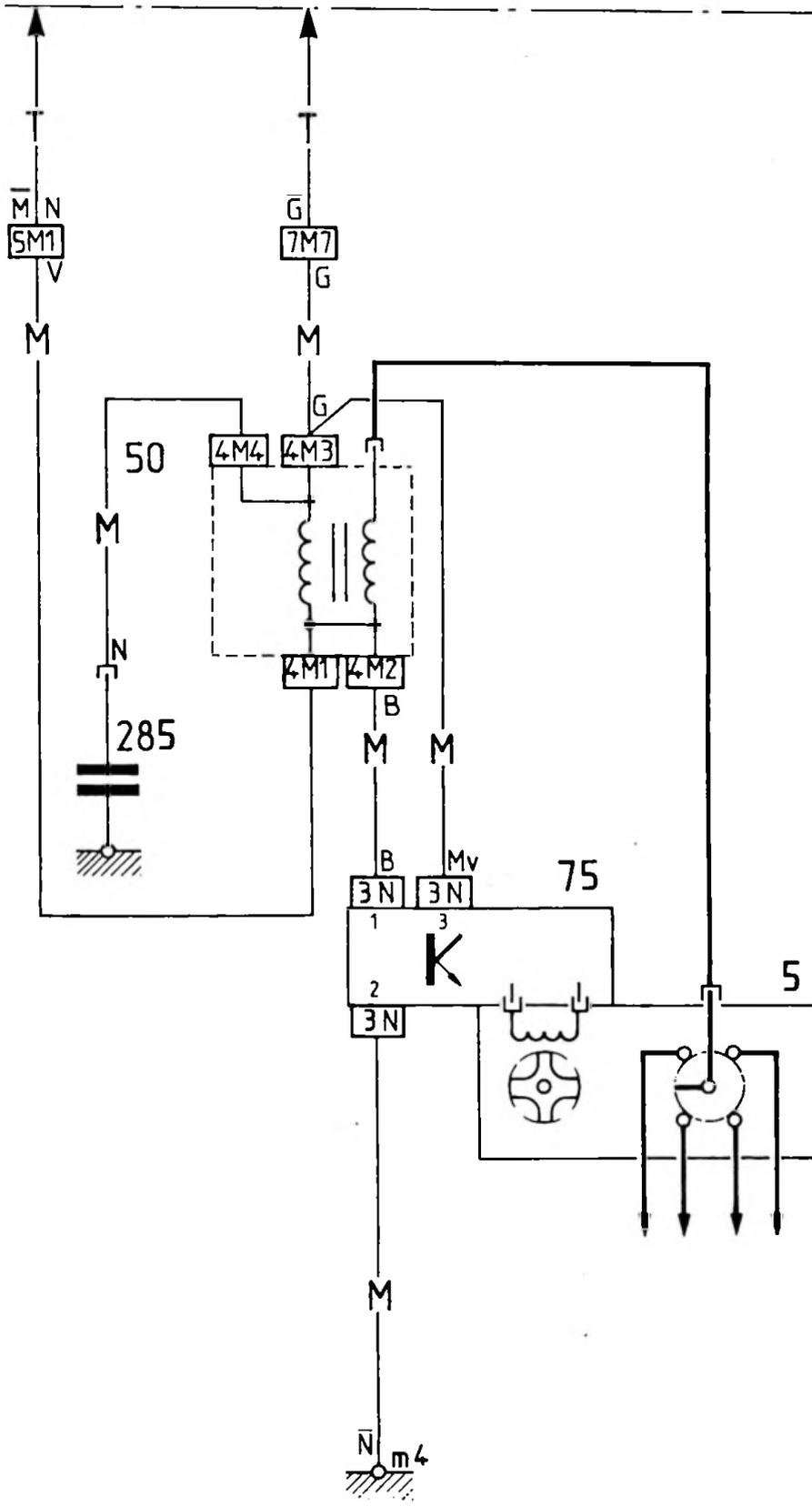
III

ZA  
510-00 / 12

7



(IV)



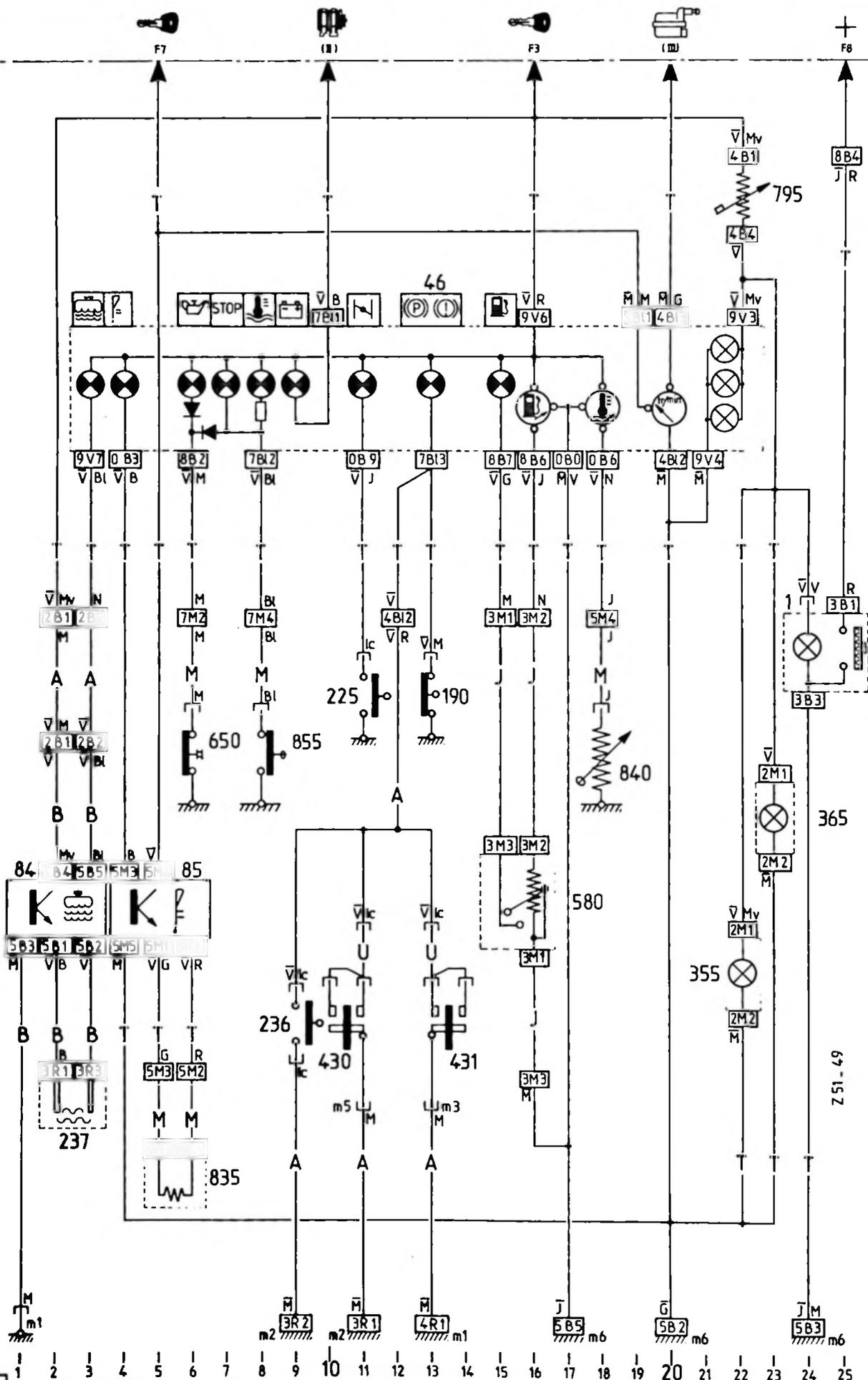
Z 51-48

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13

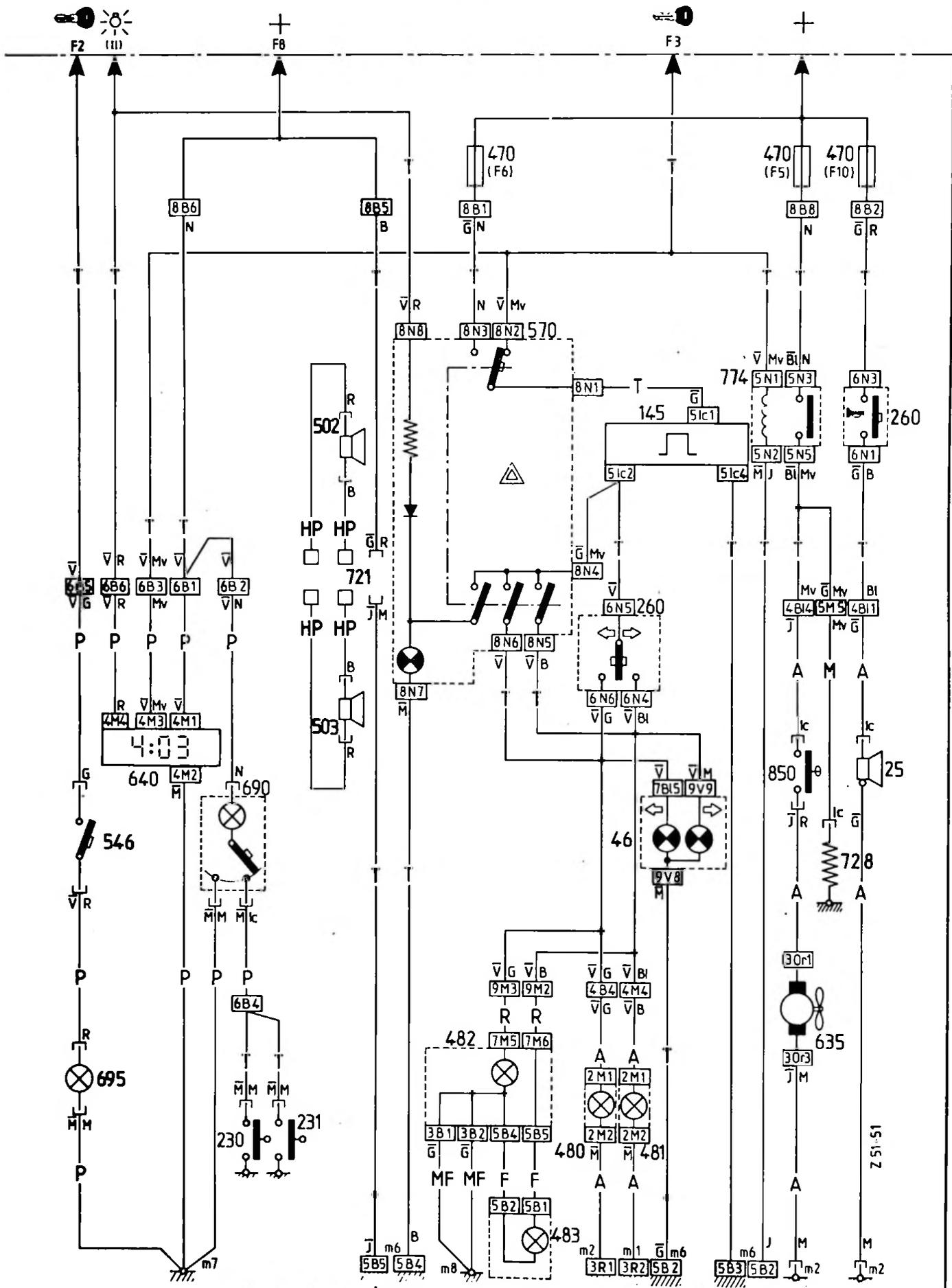
Z 51-48

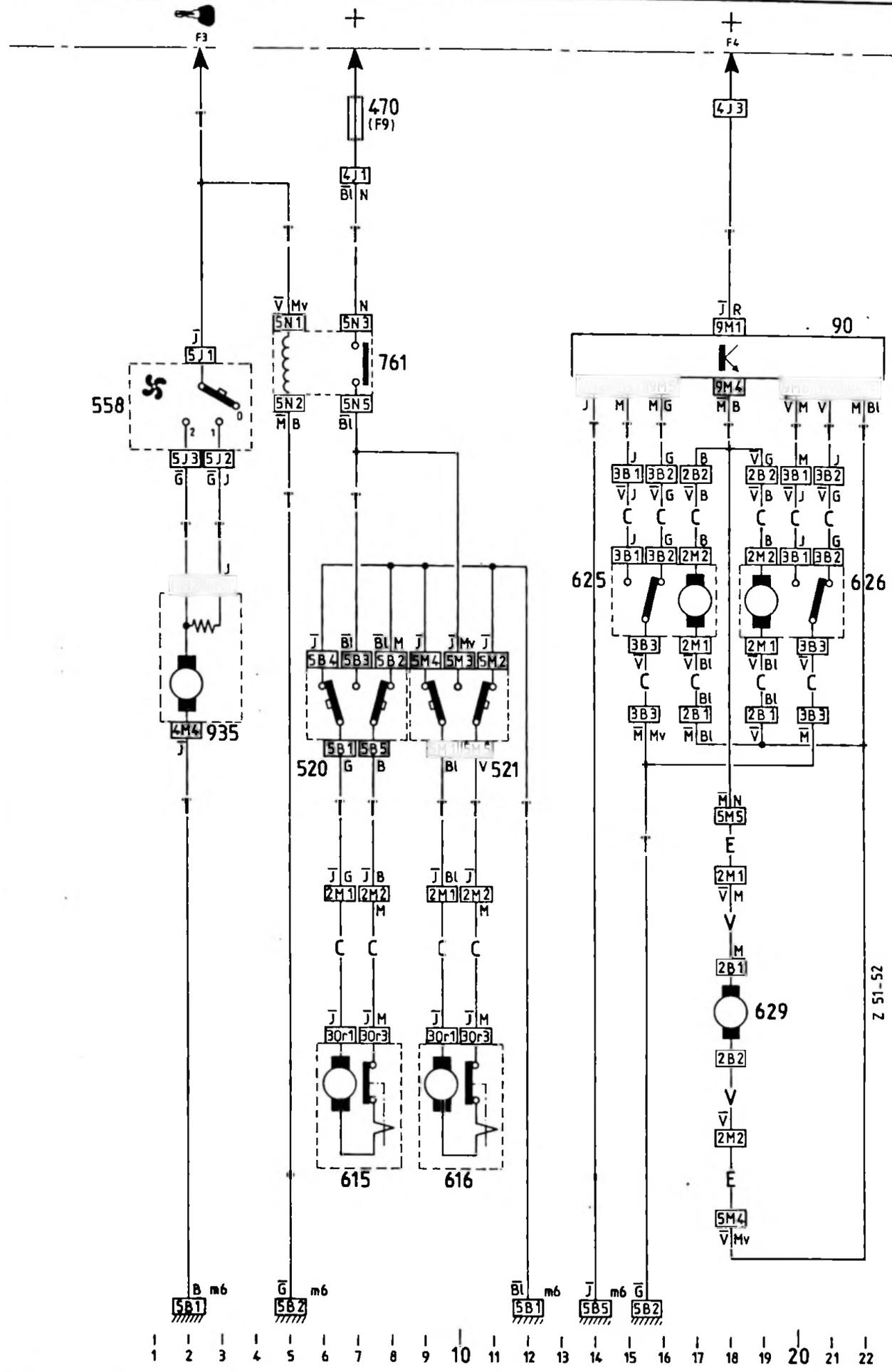
\*

● 8921 ● 8922









Z 51-52

Z 51-52

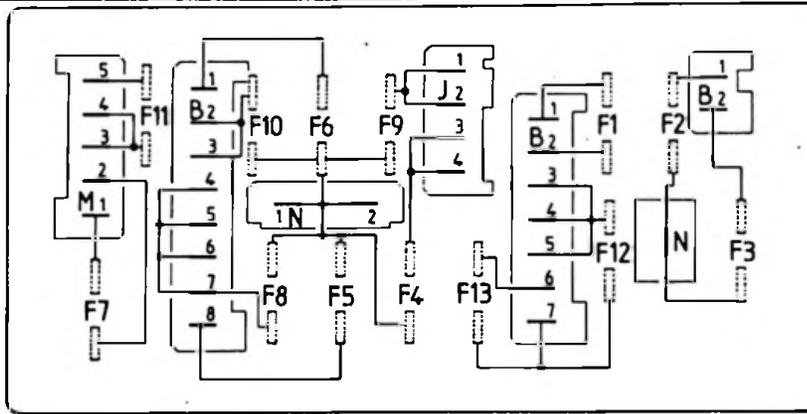
\*

**12****INSTALLATION ÉLECTRIQUE**ZA  
510-00 / 13

1

**FRANCE****AX 14 TZS****5 portes****TABLEAU DES LAMPES**

FONCTION	Nbre	Culot	Puissance	Type
Feux de route et de croisement	2	P 43 t 38	60/55 W	H4
Feux de direction avant et arrière	4	BA 15 s	21 W	P 25-1
Feux de stop	2			
Feu de recul	1		5 W	R 19-5
Feu de brouillard arrière	1			
Lanternes arrière	2	BA 9 s	4 W	T 8/4
Éclaireurs plaque police	2			
Lanternes avant	2			
Plafonnier	1	SV 8,5	5 W	C 11
Éclaireur coffre	1			
Voyant charge	1	Wedge base $\varnothing = 10$	3 W	W 3 W
Voyants tableau de bord (sauf charge)	10	Wedge base $\varnothing = 3$	1,2 W	W 5/1,2
Éclaireurs compteurs	4			
Éclaireur cendrier	1			
Éclaireur allume-cigare	1			
Éclaireur commande chauffage	1			
Éclaireur montre	1			
Voyants interrupteurs	4	Luciole	1,2 W	



Z 52-2

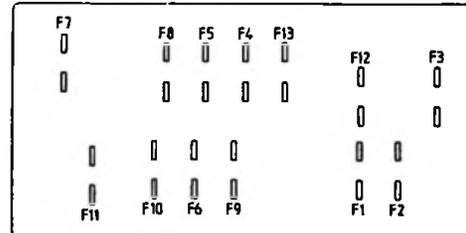
## NOMENCLATURE DES CONNECTEURS DU BOITIER

Nombre voie Couleur	Fil		Fonction	Position principe		
	Numéro voie	Couleur		Rep.		
5 M	1	V	+ contact après F7	I	15	
	2	G				+ contact
	3	V				+ feux de croisement après F11
	4	V				+ feux de croisement après F11
	5	V				+ feux de croisement
8 B	1	G	+ direct après F6	VI	12	
	2	G	+ direct après F10	VI	24	
	3	J	+ direct après F10	IV	25	
	4	J	+ direct après F8	VI	6	
	5	G	+ direct après F8	VI	3	
	6	V	+ direct après F8	I	25	
	7	G	+ direct après F8	VI	22	
	8	J	+ direct après F5	I	25	
2 N	1	N	+ direct	I	26	
	2	N	+ direct	I	25	

Nombre voie Couleur	Fil		Fonction	Position principe		
	Numéro voie	Couleur		Rep.		
4 J	1	BI	+ direct après F9 + direct après F9 + direct après F4 + direct après F4	VII	7	
	2					
	3				VII	18
	4				VII	19
7 B	1	J	+ direct après F1 + direct + lanterne après F12 + lanterne après F12 + lanterne après F12 + lanterne après F13 + lanterne	V	2	
	2	J		V	2	
	3					
	4					
	5	V		BI	II	13
	6	V		R	II	14
	7	V			II	14
1 N	BI	N	+ contact accessoires	I	18	
2 B	1	J	+ contact accessoires après F2 + contact accessoires après F3	I	17	
	2	J		Mv	I	18

## Couleurs fusibles

5 A	Brun
10 A	Rouge
20 A	Jaune
25 A	Blanc
30 A	Vert

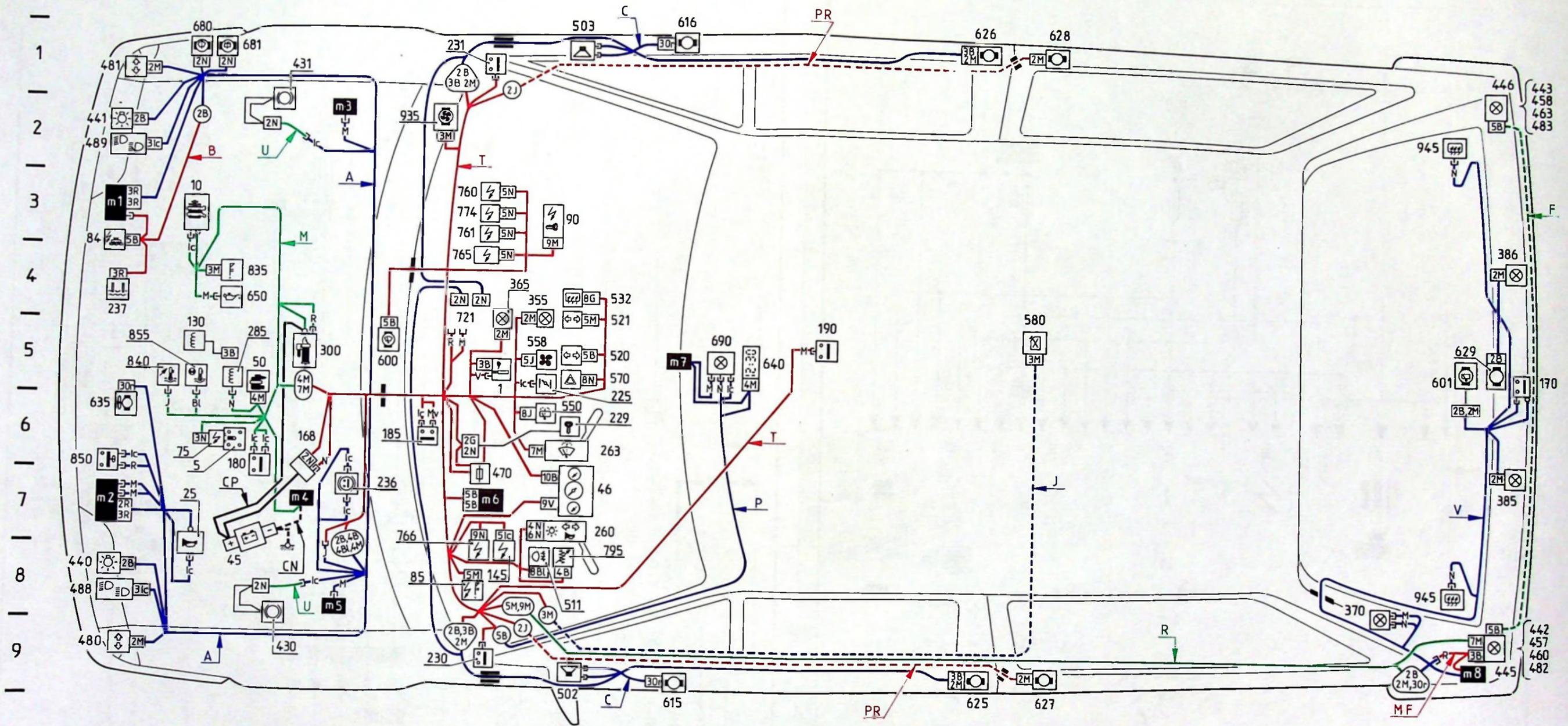
BOITIER  
VUE COTÉ  
FUSIBLES

Z 52-3

## TABLEAU DES FUSIBLES

N°	AMPÉRAGE	PROTECTION
F1	10 A	Vitre arrière chauffante et voyant
F2	30 A	Essuie-vitre/lave-vitre avant et arrière Feux de stop
F3	30 A	Tableau de bord : - voyants niveau d'eau, niveau d'huile, pression d'huile, température d'eau, batterie, starter, freins, mini carburant, clignotant, thermomètre d'eau - récepteur jauge carburant - compte-tours - éclairage (par rhéostat) des compteurs Éclairage (par rhéostat) allume-cigare, cendrier, commandes de chauffage Pulseur d'air Bobine du relais de lève-vitre Bobine du relais de vitre arrière chauffante Bobine du relais de motoventilateur de refroidissement moteur Feux indicateur de direction Montre (+ contact) Boîtier niveau d'eau
F4	25 A	Verrouillage des portes

N°	AMPÉRAGE	PROTECTION
F5	30 A	Motoventilateur de refroidissement moteur
F6	10 A	Feux de détresse
F7	10 A	Feu de recul Boîtier niveau d'huile
F8	20 A	Allume-cigare Éclairage coffre Arrêt automatique essuie-vitre arrière Montre (+ direct) Radio Plafonnier
F9	30 A	Lève-vitre
F10	20 A	Avertisseur
F11	5 A	Feu de brouillard arrière et voyant
F12	5 A	Lanternes gauche Voyant lanternes
F13	5 A	Lanternes droite Éclairage atténué des interrupteurs



| a | b | c | d | e | f | g | h | j | k | n | p | q | r | s | t |

\*

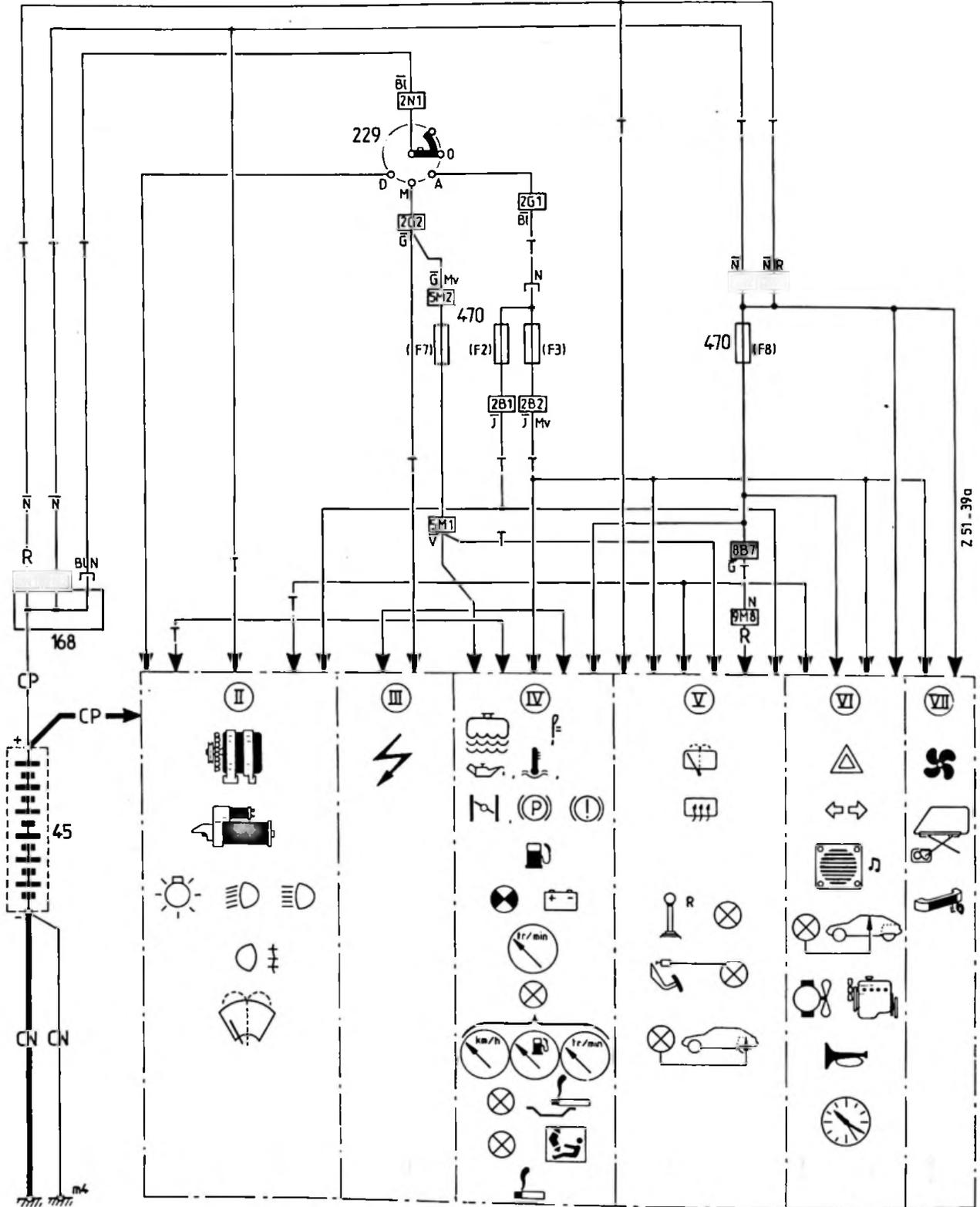


12

I

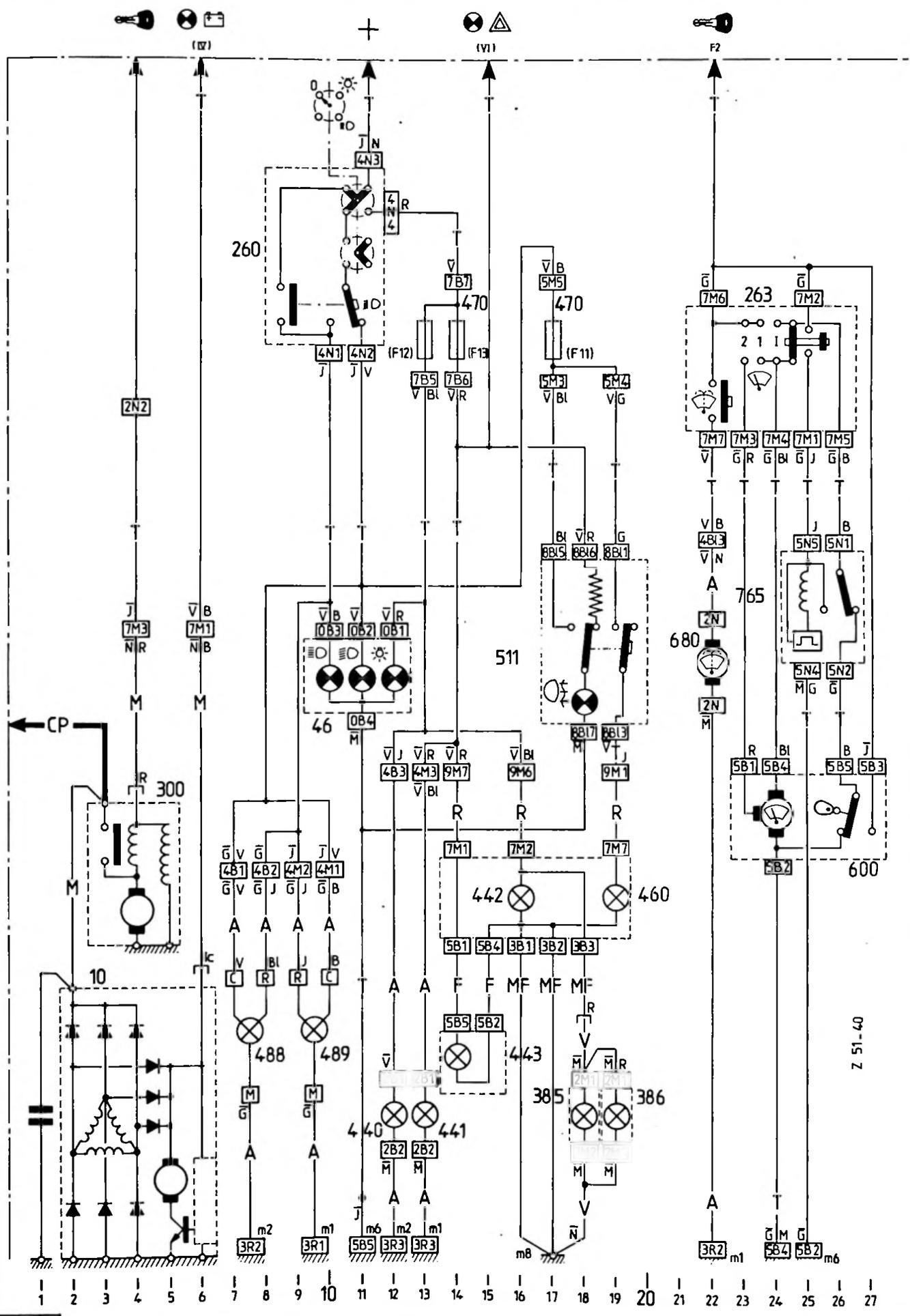
ZA  
510-00/13

5



Z 51 - 39a

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32



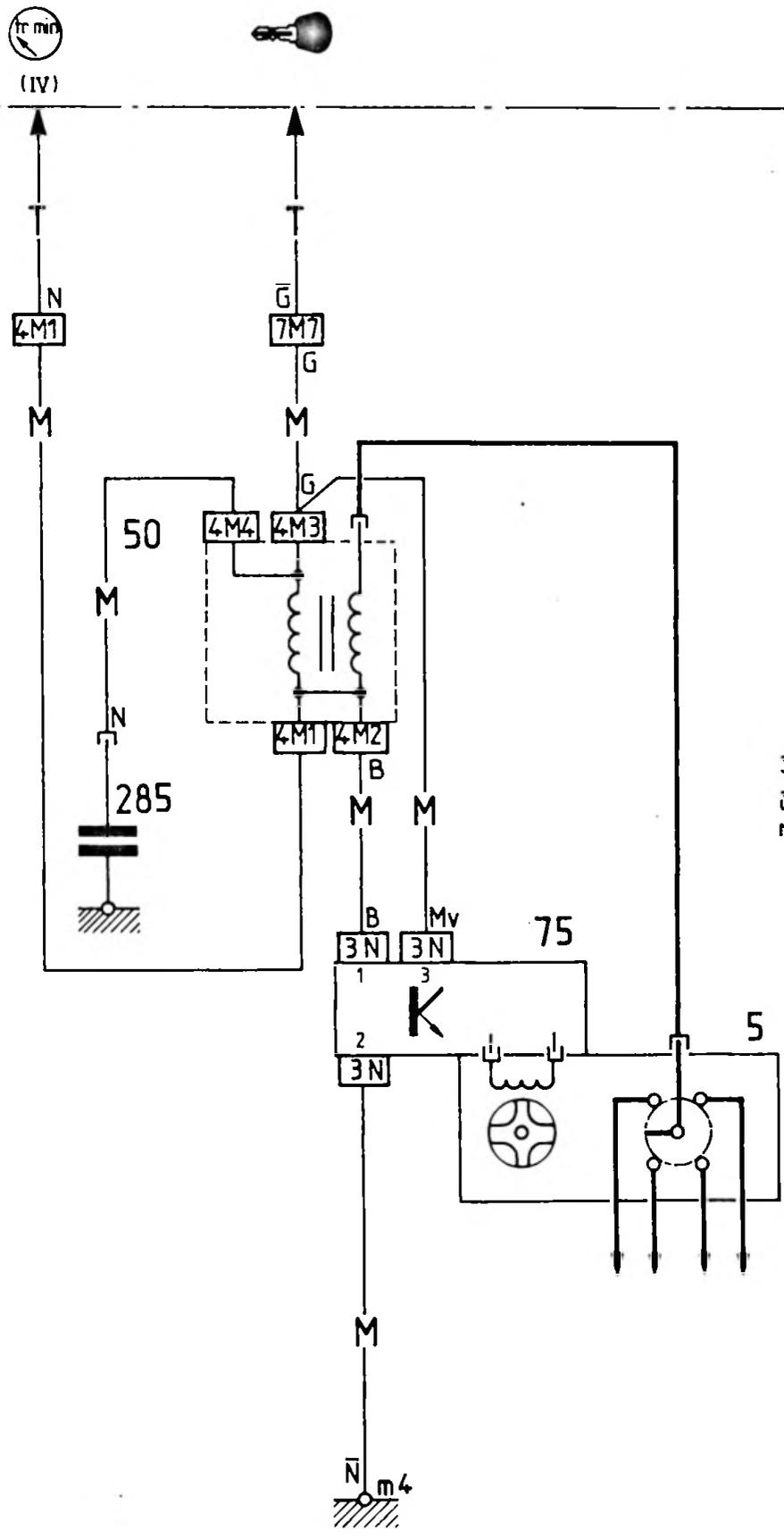


12

III

ZA  
510-00 / 13

7



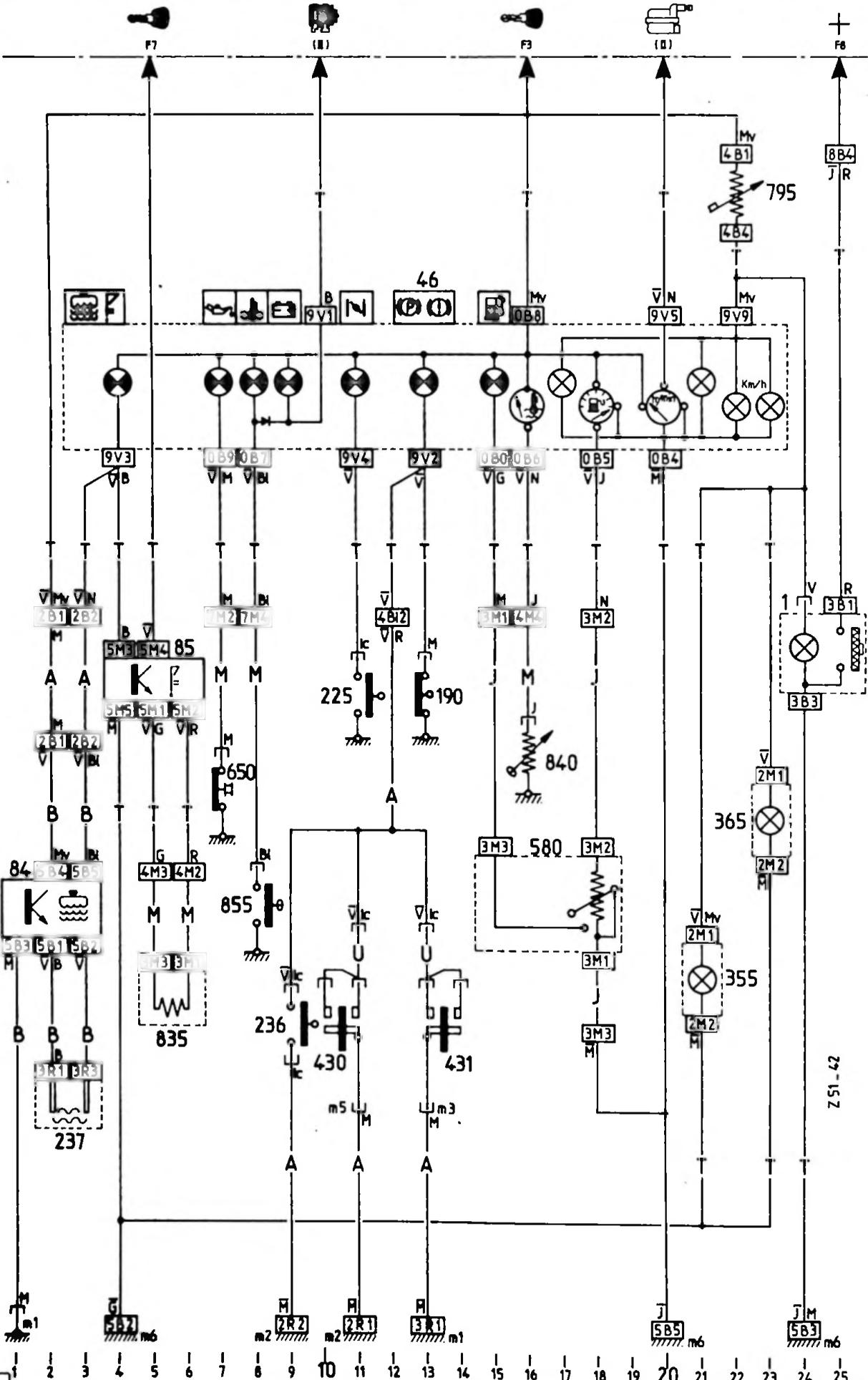
Z 51-41

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13

Z 51-41

\*

● 8921 ● 8922



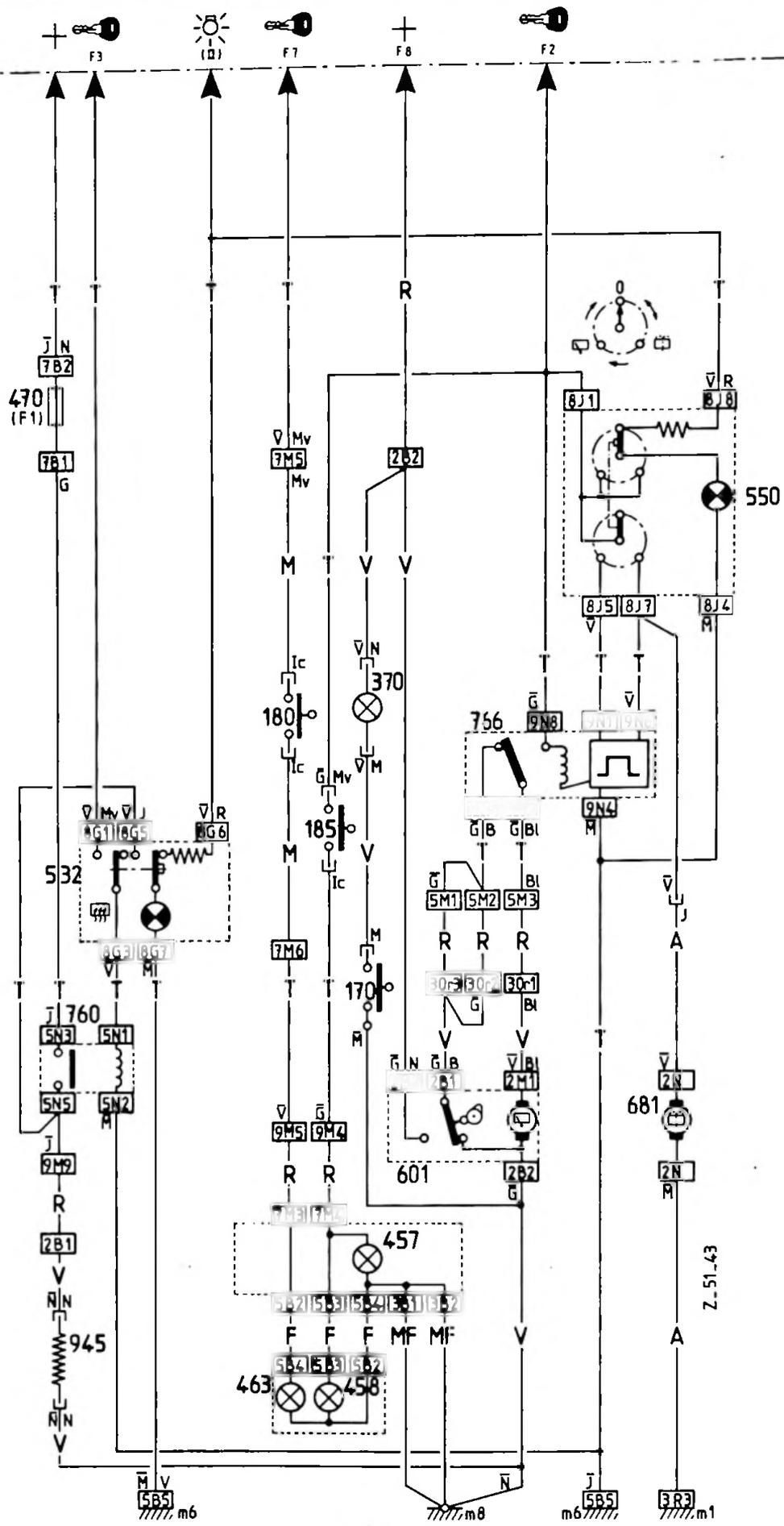


12

V

ZA  
510-00 / 13

9



Z 51-43



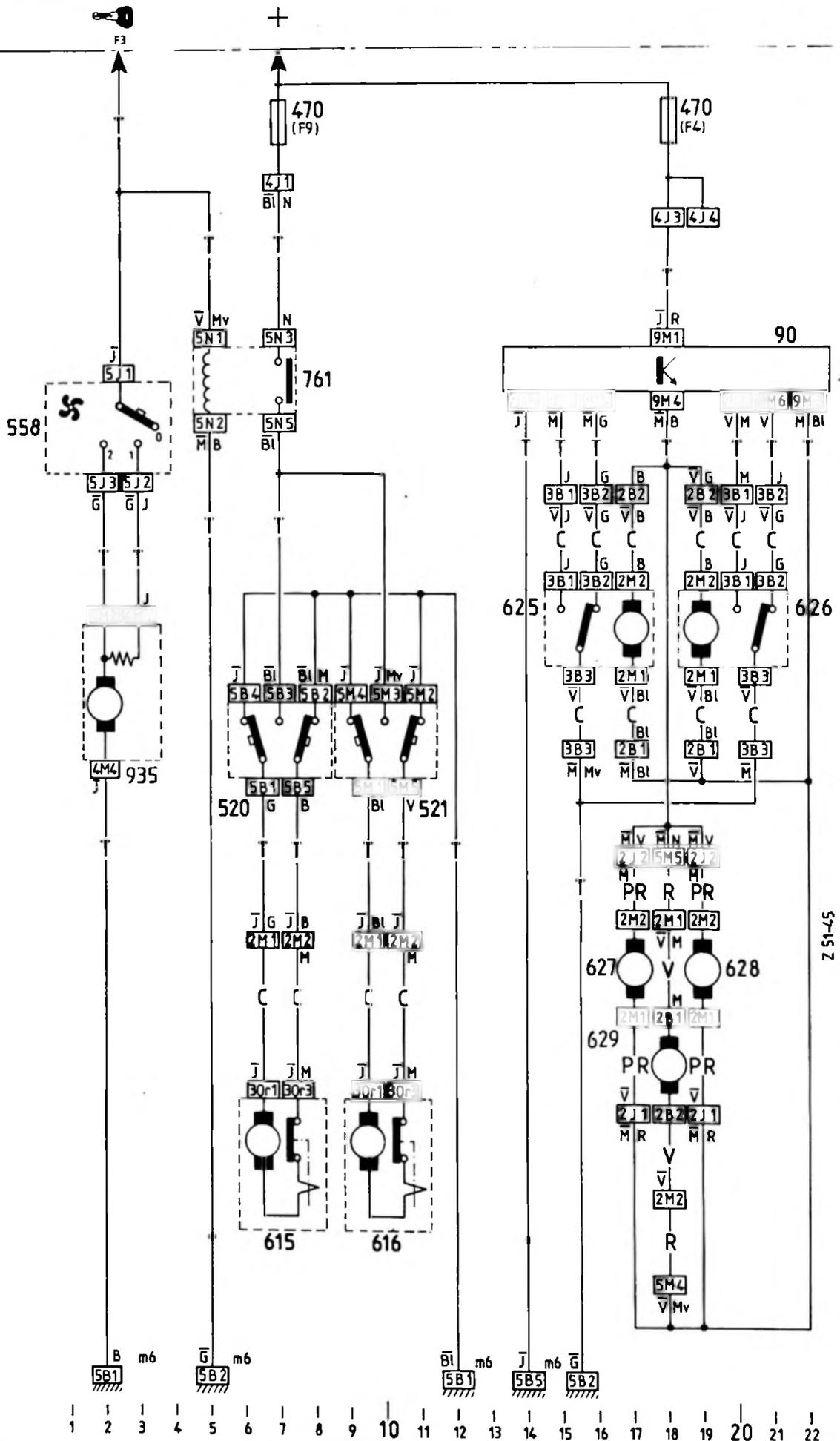


12

VII

ZA  
510-00/13

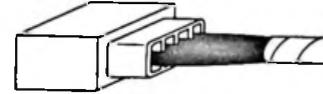
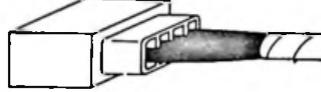
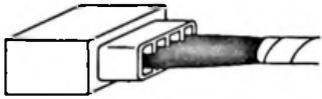
11



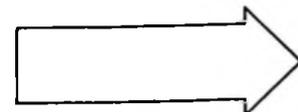
Z 51-45

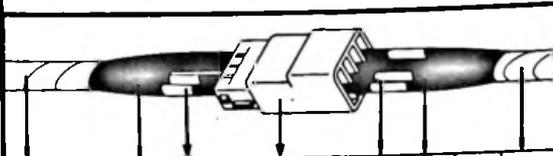
\*

● 8921 ● 8922

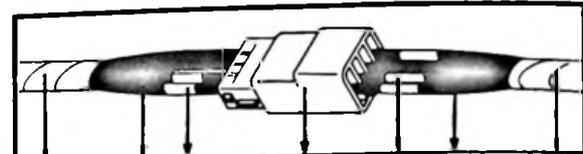


1	IV	24-25	e 5	385	II	18	t 7	580	IV	15 → 19	n 5
5	III	8 → 13	b 6	386	II	19	t 3	600	II	23 → 27	d 5
10	II	2 → 6	b 3	430	IV	10 - 11	c 9	601	V	11 → 14	t 5
25	VI	24	b 7	431	IV	13 - 14	c 1	615	VII	6 → 8	g 9
45	I	1	b 8	440	II	12	a 8	616	VII	9 → 11	g 1
46	II	10 → 12	f 7	441	II	13	a 2	625	VII	15 → 17	n 9
46	IV	3 → 23	f 7	442	II	16	t 9	626	VII	19 → 21	n 1
46	VI	18	f 7	443	II	14 - 15	t 1	627	VII	17	n 9
50	III	4 → 7	c 5	445			t 9	628	VII	19	n 1
75	III	6 → 10	b 6	446			t 1	629	VII	18	t 5
84	IV	1 → 3	a 3	457	V	10	t 9	635	VI	22	a 6
85	IV	4 → 6	d 8	458	V	9	t 1	640	VI	1 → 4	h 5
90	VII	13 → 22	f 3	460	II	19	t 9	650	IV	7	c 4
130			b 5	463	V	8	t 1	680	II	22	a 1
145	VI	16 → 19	e 8	470	I	15, 17, 18, 25	e 7	681	V	18	a 1
168	I	1 → 3	c 6	470	II	13, 14, 17	e 7	690	VI	4 - 5	h 5
170	V	10	t 5	470	V	2	e 7	721	VI	6 → 85	e 4
180	V	8	b 6	470	VI	12, 22, 24	e 7	760	V	2 → 4	e 3
185	V	9	d 6	470	VII	18, 7	e 7	761	VII	5 → 7	e 3
190	IV	13	j 5	480	VI	16	a 9	765	II	24 → 26	e 4
225	IV	11	f 5	481	VI	17	a 1	766	V	12 → 17	d 7
229	I	14	f 6	482	VI	13	t 9	774	VI	21 - 22	e 3
230	VI	5	e 9	483	VI	14	t 1	795	IV	22	f 8
231	VI	6	e 1	488	II	7 - 8	a 8	835	IV	5 - 6	c 4
236	IV	9	d 7	489	II	9 - 10	a 2	840	IV	16	a 5
237	IV	2 - 3	a 4	502	VI	8	f 9	850	VI	22	a 6
260	II	8 → 12	f 7	503	VI	8	f 1	855	IV	8	a 5
260	VI	16-17, 24	f 7	511	II	17 → 20	f 8	935	VII	2 → 4	d 2
263	II	21 → 26	f 6	520	VII	6 → 8	f 5	945	V	2	t 2, t 8
285	III	2	c 5	521	VII	9 → 11	f 4				
300	II	3 → 5	c 5	532	V	3 → 6	f 4				
355	IV	21	f 4	550	V	15 → 19	f 6				
365	IV	23	c 4	558	VII	1 → 3	f 5				
370	V	10		570	VI	10 → 15	f 5				

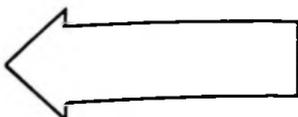




A	U	V	M	2B	1	V	I	B	IV 2	b2
		V			2	BI	V		IV 3	
	U	V	M	2B	1	Mv	V		IV 2	d8
		V			2	N	V		IV 3	
	U	G	V	4B	1	V	G		II 7	d8
		G	BI		2	J	G		II 8	
		V			3	J	V		II 12	
		V	G		4	G	V		VI 16	
	U	G	R	4BI	1	BI	G		VI 24	d8
		V	N		2	B	V		IV 12	
	V			3	Mv	V		II 22		
	J			4		J		VI 22		
U	V	J	1J		J	V		V 18	d8	
U	G	B	4M	1	V	J		II 10	d8	
	G	J		2	R	J		II 9		
	V	BI		3	BI	V		II 13		
	V	B		4		V		VI 17		
U	V	lc	1lc		lc	N		IV 11	c8	
U	V	lc	1lc		lc	N	1	IV 13	c2	
C	U	V	BI	2B	1	BI	M		VII 17	e9
		V	B		2	B	M		VII 17	
	U	V	BI	2B	1		V		VII 19	e1
		V	B		2	G	V		VII 19	
	U	V	J	3B	1	J	M		VII 15	e9
		V	G		2	G	M		VII 16	
		V			3	Mv	M		VII 15	
	U	V	J	3B	1	M	V		VII 20	e1
		V	G		2	J	V		VII 21	
		V			3		M		VII 20	
U	J	M	2M	1	BI	J		VII 7	e9	
	J			2		J		VII 8		
U	J	M	2M	1	G	J		VII 10	e1	
	J			2	B	J		VII 11		
J	U	X	3M	1	M	V		IV 15	f8	
	X			2	N	V		IV 18		
	X			3		M		IV 18		

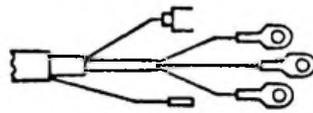


M	I	N	V	4M	1	N	V		III 1	c5
		N			2	R	V		IV 6	
		N			3	G	V		IV 5	
		N	J		4	J	V		IV 16	
	I	N	B	7M	1	B	V		II 6	c5
		N	M		2	M	V		IV 7	
		N	R		3		J		II 4	
		N	BI		4	BI	V		IV 8	
		N	Mv		5	Mv	V		V 8	
		N			6		V		V 8	
N		G		7		G		III 5		
MF	U	V	1R		R	M	I	V	II 18	s9
P	U	V	5B	1	{	V		VI 3	e9	
		V		2		V		VI 4		
		N		3	Mv	V		VI 2		
		M		4	{	M		VI 5		
		V	R	5	R	V		VI 1		
PR	U	V	2J	1	R	M	I	VII 17	f8	
		M		2	V	M		VII 17		
U	U	V	2J	1	R	M	I	VII 19	f1	
		M		2	V	M		VII 19		
	N		5M	1	{	G		V 12	f8	
	N			2		G		V 13		
	N			3	BI	G		V 14		
N			4	Mv	V		VII 18			
N			5	R	M		VII 18			
R	U	G	9M	1	J	V		II 19	f8	
		G		2	B	V		VI 14		
		G		3	G	V		VI 13		
		G		4		G		V 9		
		G		5		V		V 8		
		G		6	BI	V		II 16		
		G		7	R	V		II 14		
		G		8	N	G		I 25		
		G		9		J		V 2		
U	G	2B	1	{	N		V 2	s9		
	G		2		V		V 11			
U	N	2M	1	M	V		VII 18	s9		
	N		2		V		VII 18			
U	N	3Or	1	BI	V		V 14	s9		
	N		2		G		V 13			
	N		3	{	G		V 12			



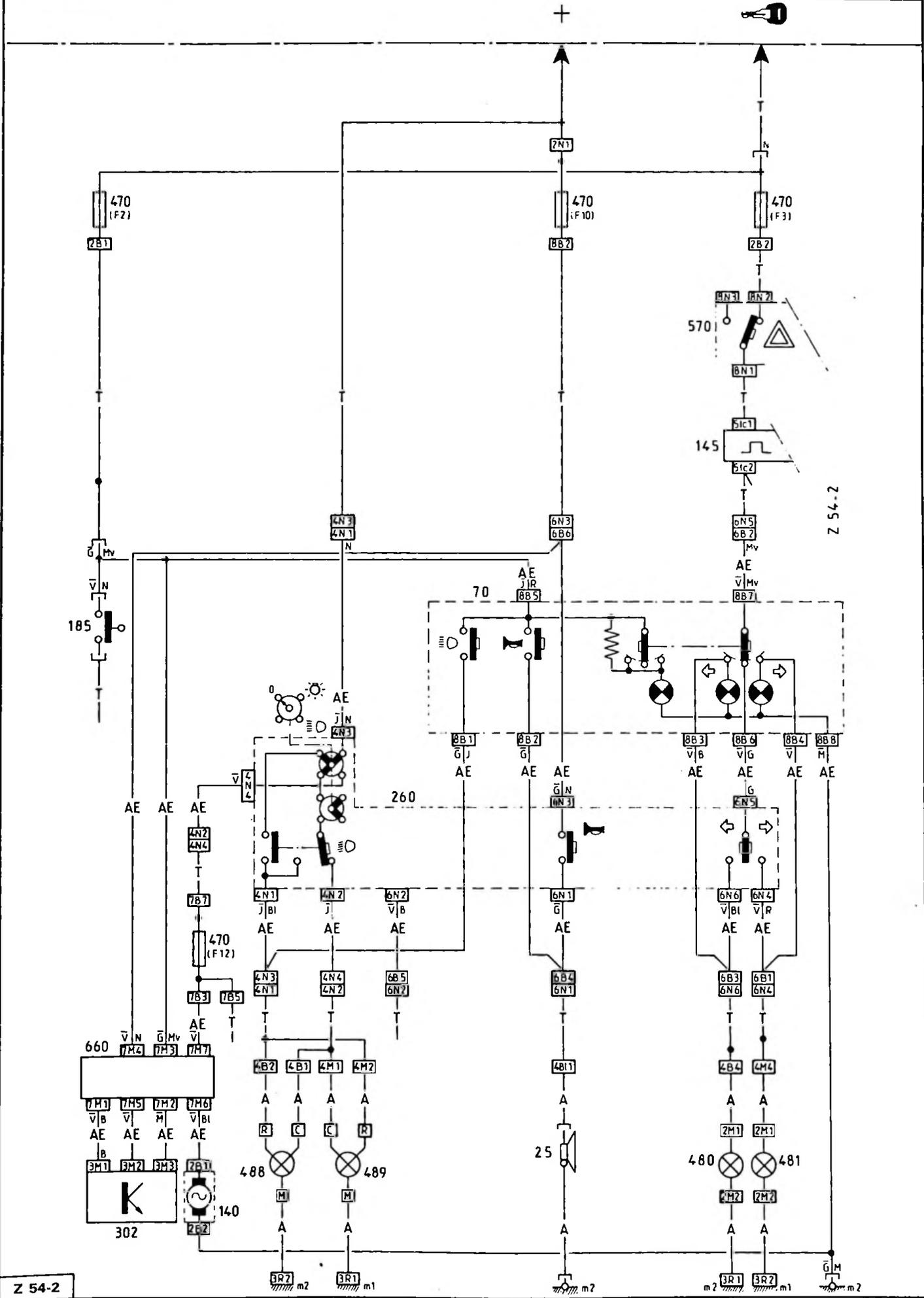


12



ZA  
510-00/14

1



Z 54-2

Z 54-2

\*

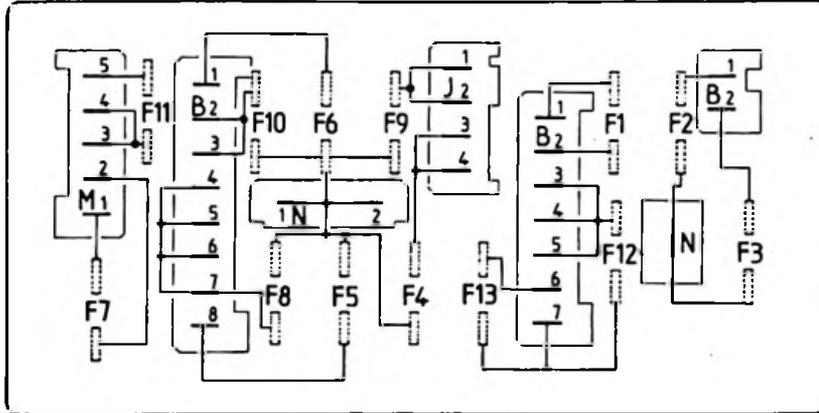
8921 8922

**12****INSTALLATION ÉLECTRIQUE**ZA  
515-00 / 10

1

**GRANDE BRETAGNE****AX 10 E, AX 10 RE****AX 11 RE, AX 11 TRE****AX 14 TRS****3 portes  
(sauf verrouillage issues)****TABLEAU DES LAMPES**

FONCTION	Nbre	Culot	Puissance	Type
Feux de route et de croisement	2	P 43 t 38 P 45 t 41	60/55 W 45/40 W	H4 E
Feux de direction avant et arrière	4	BA 15 s	21 W	P 25-1
Feux de stop	2			
Feu de recul	1		5 W	R 12-5
Feu de brouillard arrière	1			
Lanternes arrière	2	BA 9 s	4 W	T 8/4
Éclaireurs plaque police	2			
Lanternes avant	2			
Répétiteurs latéraux	2	SV 8,5	5 W	C 11
Plafonnier	1			
Éclaireur coffre	1	Wedge base Ø = 10	3 W	W 3 W
Voyant charge	1			
Voyants tableau de bord (sauf charge)	9	Wedge base Ø = 3	1,2 W	W 5/1,2
Éclaireurs compteurs	4			
Éclaireur cendrier	1			
Éclaireur allume-cigare	1			
Éclaireur commande chauffage	1			
Voyants interrupteurs	4	Luciole	1,2 W	

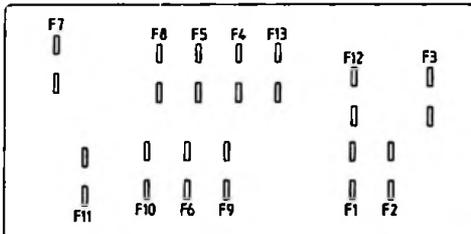
BOITIER  
VUE COTÉ  
CONNECTEURS

Z 52-2

## NOMENCLATURE DES CONNECTEURS DU BOITIER

Nombre voie Couleur	Fil		Fonction	Position principe		
	Numéro voie	Couleur		Rep.		
5 M	1	V	+ contact après F7	I	9	
	2	G		+ contact	I	9
	3	V	VI		14	
	4	V	VI		13	
	5	V	B	VI	13	
8 B	1	G	N	+ direct après F6	VII	9
	2	G	R	+ direct après F10	VII	21
	3			+ direct après F10		
	4	J	R	+ direct après F8	III	19
	5	G	B	+ direct après F8	VII	3
	6	V	N	+ direct après F8	VII	1
	7	G		+ direct après F8	I	18
	8	J	N	+ direct après F5	VII	19
2 N	1	N	R	+ direct	I	18
	2	N		+ direct	I	16

Nombre voie Couleur	Fil		Fonction	Position principe		
	Numéro voie	Couleur		Rep.		
4 J	1	BI	N	+ direct après F9	IV	8
	2			+ direct après F9		
	3			+ direct après F4		
	4			+ direct après F4		
7 B	1	J	G	+ direct après F1	VI	25
	2	J	N	+ direct		
	3			+ lanterne après F12		
	4			+ lanterne après F12		
	5	V	BI	+ lanterne après F12	VI	9
	6	V	R	+ lanterne après F13	VI	7
	7	V		+ lanterne	VI	7
1 N		BI	N	+ contact accessoires	I	15
2 B	1	J		+ contact accessoires après F2	V	8
	2	J	Mv	+ contact accessoires après F3	I	15

BOITIER  
VUE COTÉ  
FUSIBLES

Z 52-3

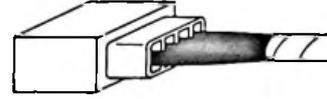
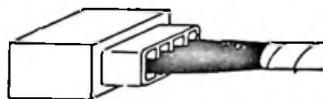
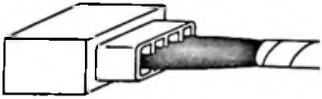
## Couleurs fusibles

5 A	Brun
10 A	Rouge
20 A	Jaune
25 A	Blanc
30 A	Vert

## TABLEAU DES FUSIBLES

N°	AMPÉRAGE	PROTECTION
F1	10 A	Vitre arrière chauffante et voyant
F2	30 A	Essuie-vitre/lave-vitre avant et arrière Feux de stop
F3	30 A	Tableau de bord : - voyants, pression d'huile, température d'eau, batterie, starter, freins, mini carburant, clignotant - récepteur jauge carburant - éclairage des compteurs  Éclairage allume-cigare, cendrier, commandes de chauffage Pulseur d'air Bobine du relais de lève-vitre Bobine du relais de vitre arrière chauffante Bobine du relais de motoventilateur de refroidissement moteur Feux indicateur de direction

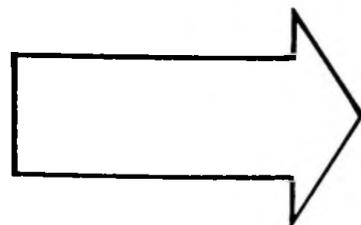
N°	AMPÉRAGE	PROTECTION
F5	30 A	Motoventilateur de refroidissement moteur
F6	10 A	Feux de détresse
F7	10 A	Feux de recul Bobine du relais des feux diurnes
F8	20 A	Allume-cigare Éclairage coffre Arrêt automatique essuie-vitre arrière Montre Radio Plafonnier
F9	30 A	Lève-vitre
F10	20 A	Avertisseur
F11	5 A	Feu de brouillard arrière et voyant
F12	5 A	Lanternes gauches Éclaireurs plaque police Éclairage atténué de l'interrupteur des feux de détresse
F13	5 A	Lanternes droites Voyant lanternes



1	III	18-19
5	II	10 → 17
10	II	2 → 7
25	VII	21
45	I	1
46	III	1 → 17
46	VI	10 → 13
46	VII	15
50	II	10 → 15
75	II	9 → 11
145	VII	14 → 16
168	I	1 → 3
170	V	11
180	II	22
185	V	3
190	III	7
225	III	5
229	I	7
230	VII	2
231	VII	3
236	III	3
260	VI	2-3
260	VII	13-14, 21
263	V	5 → 9
285	II	10
300	II	3 → 5
355	III	15
365	III	17
370	V	11

385	VI	12
386	VI	13
430	III	4-5
431	III	7-8
440	VI	5
441	VI	6
442	VI	9
443	VI	7
457	V	1 → 4
458	V	3 → 4
461	VI	8
462	II	21-22
470	I	9, 15, 18
470	IV	8
470	V	8
470	VI	7, 9, 13, 25
470	VII	9, 19, 21
480	VII	13
481	VII	14
482	VII	8 → 11
483	VII	10-11
488	VI	1-2
489	VI	3-4
502	VII	5
503	VII	5
511	VI	15 → 17
520	IV	7 → 9
521	IV	10 → 12
532	VI	18 → 20

550	V	16 → 21
558	IV	1 → 3
570	VII	7 → 11
580	III	9 → 12
600	V	6 → 10
601	V	12 → 15
615	IV	8
616	IV	11
635	VII	19
650	III	1
680	V	5
681	V	21
690	VII	1-2
721	VII	3 → 5
760	VI	19-20
761	IV	6 → 8
765	V	8-9
766	V	14 → 17
774	VII	18-19
780	VI	5-6
789	VI	4-5
810	VII	12
811	VII	15
850	VII	19
855	III	2
935	IV	1 → 3
945	VI	20





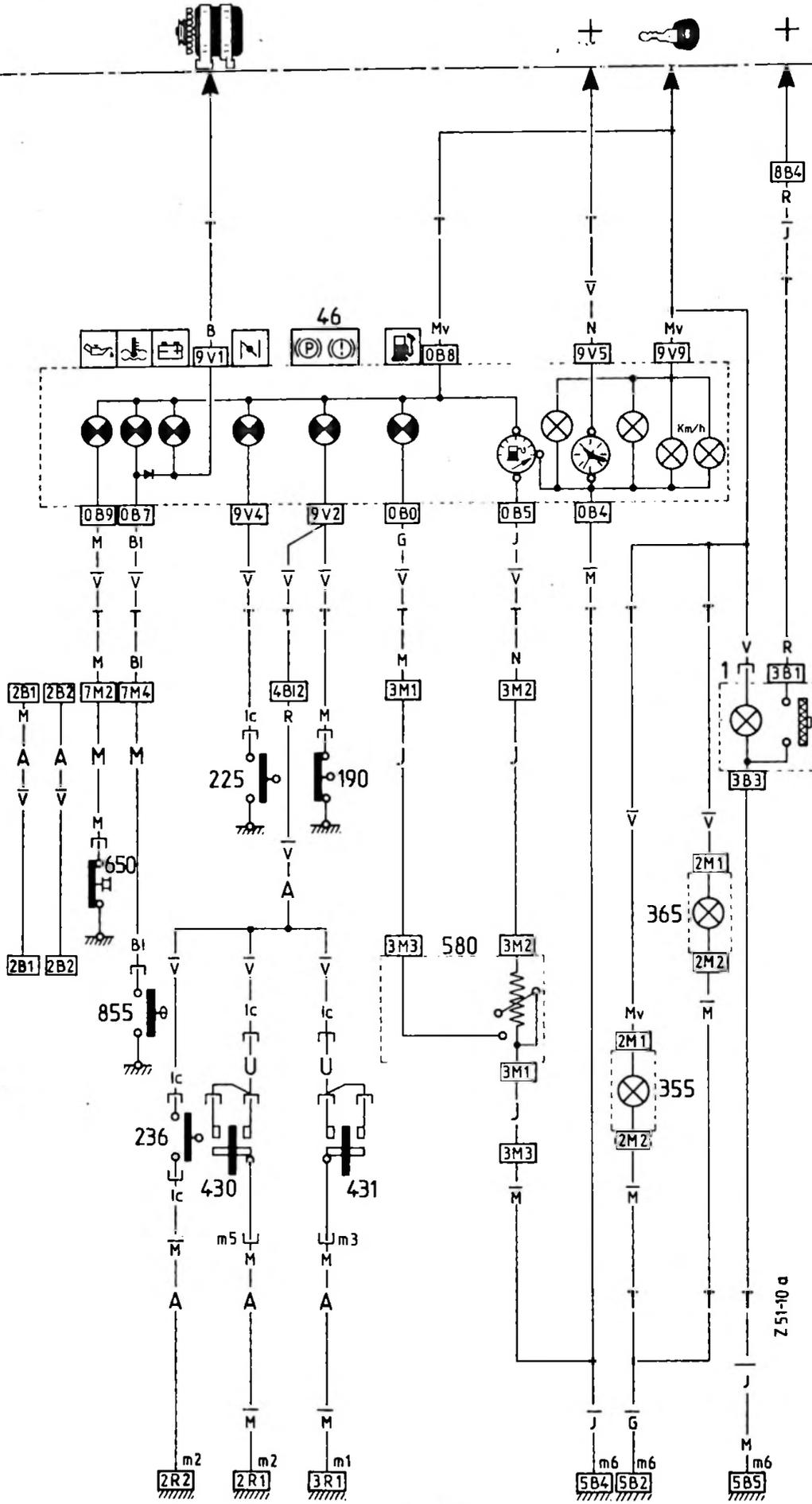


12

III

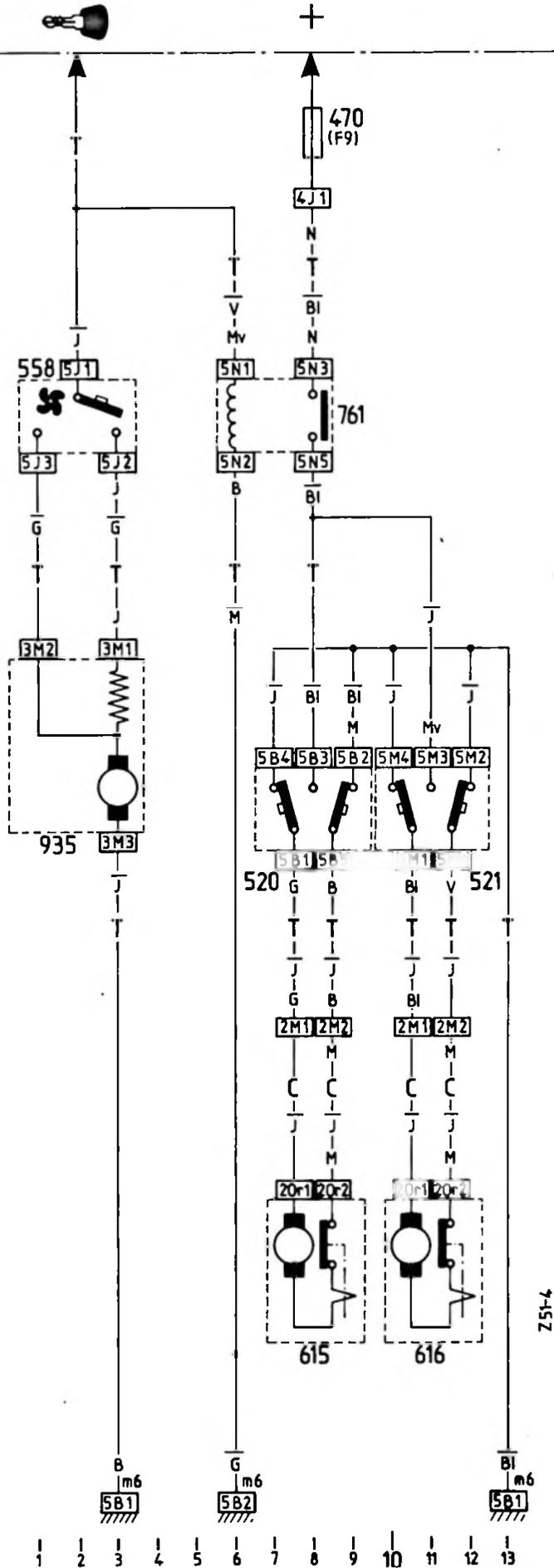
ZA  
515-00 / 10

7



Z 51-10 a

Z 51-10a



Z51-4

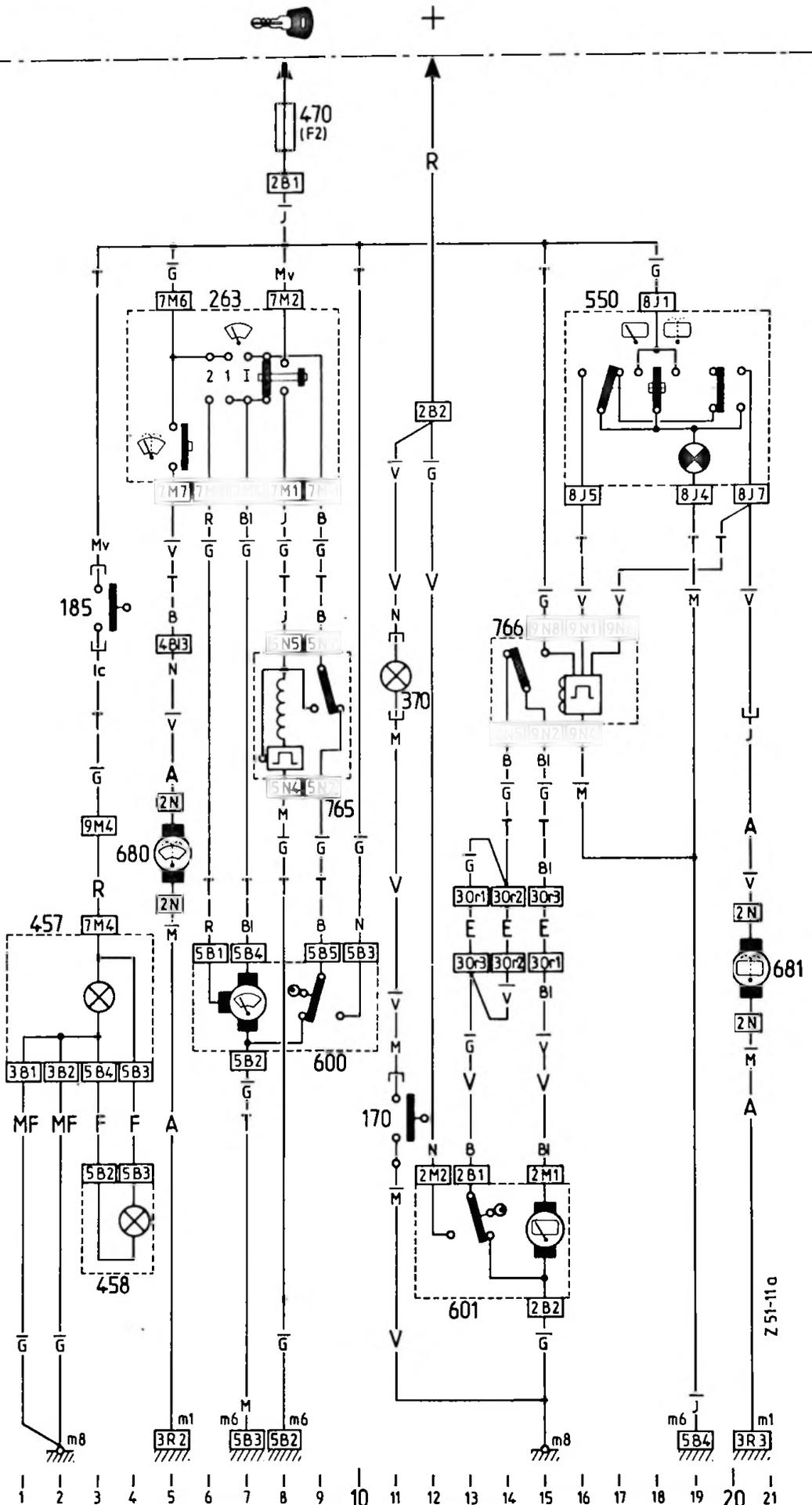


12

V

ZA  
515-00/10

9

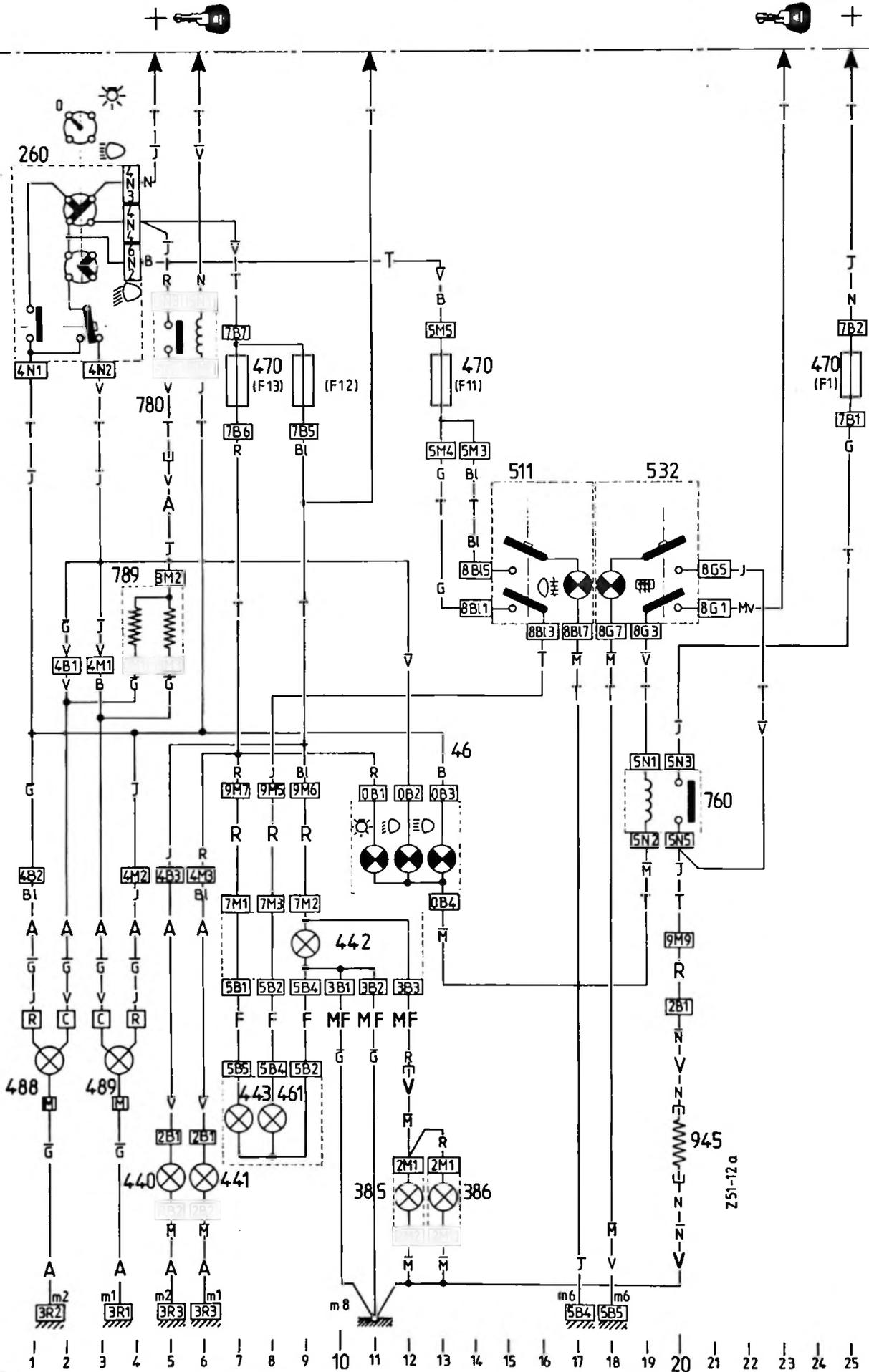


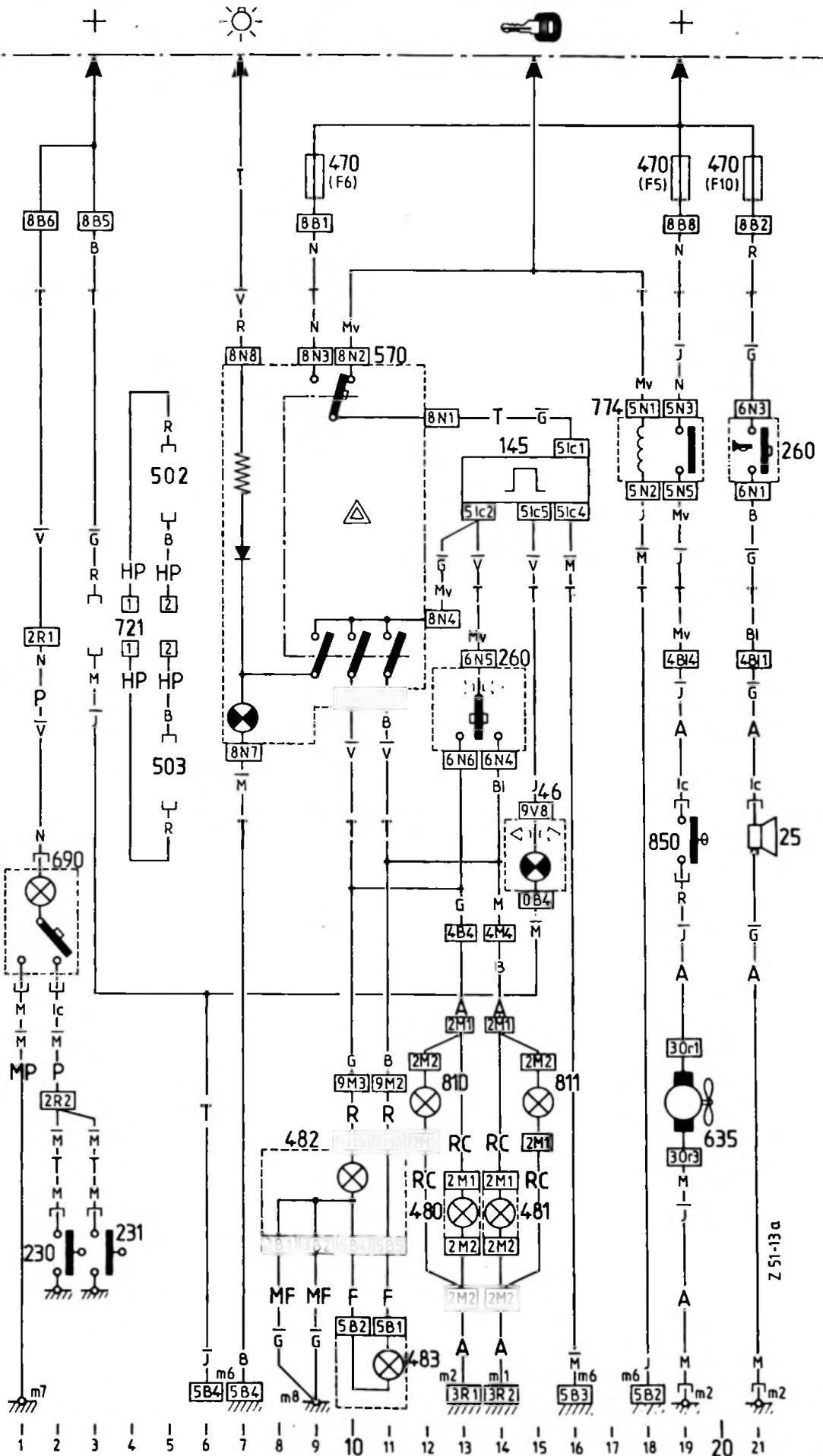
Z 51-11a

Z 51-11a

\*

● 8921 ● 8922





Z 51-13a

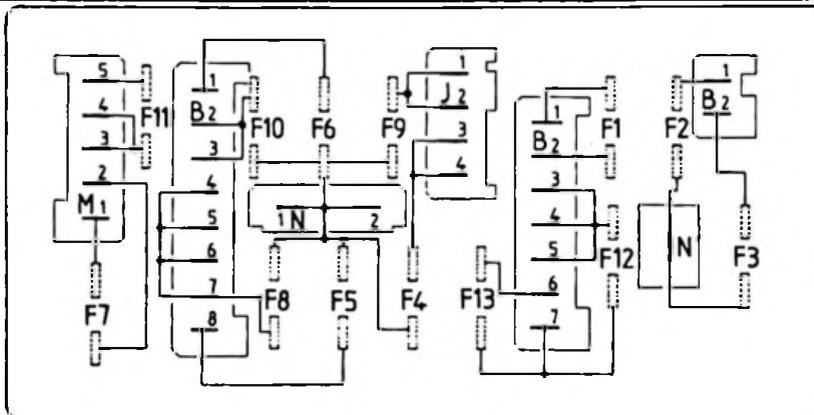
\*

**12****INSTALLATION ÉLECTRIQUE**ZA  
515-00 / 11

1

**SUEDE****AX 10 E, AX 10 RE****AX 11 RE, AX 11 TRE****AX 14 TRS****3 portes****TABLEAU DES LAMPES**

FONCTION	Nbre	Culot	Puissance	Type
Feux de route et de croisement	2	P 43 t 38 P 45 t 41	60/55 W 45/40 W	H4 E
Feux de direction avant et arrière	4	BA 15 s	21 W	P 25-1
Feux de stop	2			
Feu de recul	1			
Lanternes arrière	2		5 W	R 12-5
Éclaireurs plaque police	2	BA 9 s	4 W	T 8/4
Lanternes avant	2			
Plafonnier	1	SV 8,5	5 W	C 11
Éclaireur coffre	1			
Voyant charge	1	Wedge base $\varnothing = 10$	3 W	W 3 W
Voyants tableau de bord (sauf charge)	9	Wedge base $\varnothing = 3$	1,2 W	W 5/1,2
Éclaireurs compteurs	4			
Éclaireur cendrier	1			
Éclaireur allume-cigare	1			
Éclaireur commande chauffage	1			
Voyants interrupteurs	5	Luciole	1,2 W	

BOITIER  
VUE COTÉ  
CONNECTEURS

Z 52-2

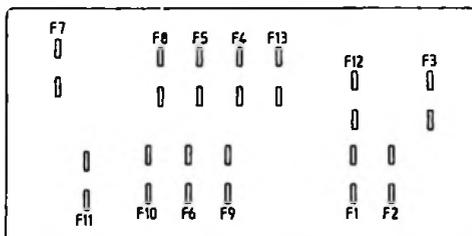
## NOMENCLATURE DES CONNECTEURS DU BOITIER

Nombre voie Couleur	Fil		Fonction	Position principe	
	Numéro voie	Couleur			Rep.
5 M	1	V	+ contact après F7 + contact	I 15	
	2	G		Mv	I 15
	3	V	Bl	V 6	
	4	V	G	V 7	
	5	V	B	+ feux de route ou croisement	V 6
8 B	1	G	N	+ direct après F6	VI 9
	2	G	R	+ direct après F10	VI 21
	3			+ direct après F10	
	4	J	R	+ direct après F8	IV 22
	5	G	B	+ direct après F8	VI 3
	6	V	N	+ direct après F8	VI 2
	7	G		+ direct après F8	I 25
	8	J	N	+ direct après F5	VI 19
2 N	1	N	R	+ direct	I 26
	2	N		+ direct	I 25

Nombre voie Couleur	Fil		Fonction	Position principe	
	Numéro voie	Couleur			Rep.
4 J	1	Bl	N	+ direct après F9	VII 7
	2			+ direct après F9	
	3	J		+ direct après F4	VII 18
	4			+ direct après F4	
7 B	1	J	G	+ direct après F1	V 2
	2	J	N	+ direct	V 2
	3			+ lanterne après F12	
	4			+ lanterne après F12	
	5	V	Bl	+ lanterne après F12	II 13
	6	V	R	+ lanterne après F13	II 14
	7	J	B	+ lanterne	II 14
1 N		Bl	N	+ contact accessoires	I 18
2 B	1	J		+ contact accessoires après F2	I 17
	2	J	Mv	+ contact accessoires après F3	I 18

BOITIER  
VUE COTÉ  
FUSIBLES

Z 52-3



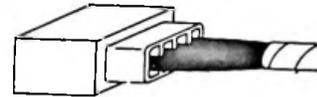
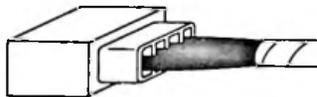
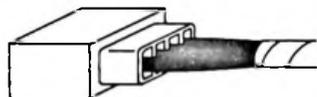
## Couleurs fusibles

5 A	Brun
10 A	Rouge
20 A	Jaune
25 A	Blanc
30 A	Vert

## TABLEAU DES FUSIBLES

N°	AMPÉRAGE	PROTECTION
F1	10 A	Vitre arrière chauffante et voyant
F2	30 A	Lave phares Essuie-vitre/lave-vitre avant et arrière Feux de stop
F3	30 A	Tableau de bord : - voyants, carbu piloté, pression d'huile, température d'eau, batterie, starter, freins, mini carburant, clignotant - récepteur jauge carburant - éclairage des compteurs Éclairage allume-cigare, cendrier, commandes de chauffage Pulseur d'air Bobine du relais de lève-vitre Bobine du relais de vitre arrière chauffante Bobine du relais de motoventilateur de refroidissement moteur Feux indicateur de direction
F4	25 A	Verrouillage des portes

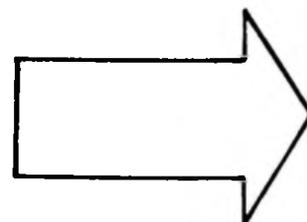
N°	AMPÉRAGE	PROTECTION
F5	30 A	Motoventilateur de refroidissement moteur
F6	10 A	Feux de détresse
F7	10 A	Bobine du relais des feux diurnes Feu de recul
F8	20 A	Allume-cigare Éclairage coffre Arrêt automatique essuie-vitre arrière Montre Radio Plafonnier
F9	30 A	Lève-vitre
F10	20 A	Avertisseur
F12	5 A	Lanternes gauche Voyant lanterne Éclairage de plaque
F13	5 A	Lanternes droite Éclairage atténué des interrupteurs Relais essuie projecteur



1	IV	21-22
5	III	22 → 26
10	II	2 → 6
25	VI	21
45	I	1
46	II	10 → 12
46	IV	1 → 20
46	VI	15
50	III	13 → 17
55	III	2 → 20
75	III	17 → 23
90	VII	14 → 22
145	VI	14 → 16
168	I	1 → 3
170	V	10
180	V	8
185	V	9
190	IV	10
225	IV	8
229	I	14
230	VI	2
231	VI	3
236	IV	6
260	II	9 → 11
260	VI	13-14, 21
263	II	22 → 26
285	III	12
300	II	3 → 5
331	III	4
332	III	6
333	III	12
334	III	7
336	III	5
337	III	8
355	IV	18
365	IV	20

370	V	10
385	II	18
386	II	19
430	IV	8
431	IV	10
440	II	12
441	II	13
442	II	16
443	II	14
457	V	10
458	V	9
463	V	8
470	I	15, 17, 18, 25
470	II	13, 14
470	V	2, 6
470	VI	9, 19, 21
470	VII	7, 18
480	VI	13
481	VI	14
482	VI	10
483	VI	11
488	II	7 - 8
489	II	9 - 10
502	VI	5
503	VI	5
511	V	6 - 7
520	VII	6 → 8
521	VII	9 → 11
532	V	3 → 5
535	VI	22 → 24
536	VI	25 → 27
550	V	16 → 19
558	VII	1 → 3
570	VI	7 → 11
580	IV	12 → 15
600	II	23 → 27

601	V	11 → 14
615	VII	7
616	VII	10
625	VII	15 → 17
626	VII	19 → 21
629	VII	18
635	VI	19
650	IV	4
680	II	22
681	V	18
682	II	21
688	III	18 → 20
690	VI	1 - 2
720	III	1 → 3
721	VI	3 → 5
729	III	8 - 9
737	II	15 → 18
755	II	19 → 21
760	V	2 - 3
761	VII	5 → 7
765	II	25 - 26
766	V	13 → 17
774	VI	18 - 19
780	II	13 → 15
810	VI	12
811	VI	15
822	VI	22 - 23
823	VI	25 - 26
833	III	9 - 10
840	III	16 - 17
843	III	15
850	VI	19
855	IV	5
935	VII	1 → 3
945	V	2



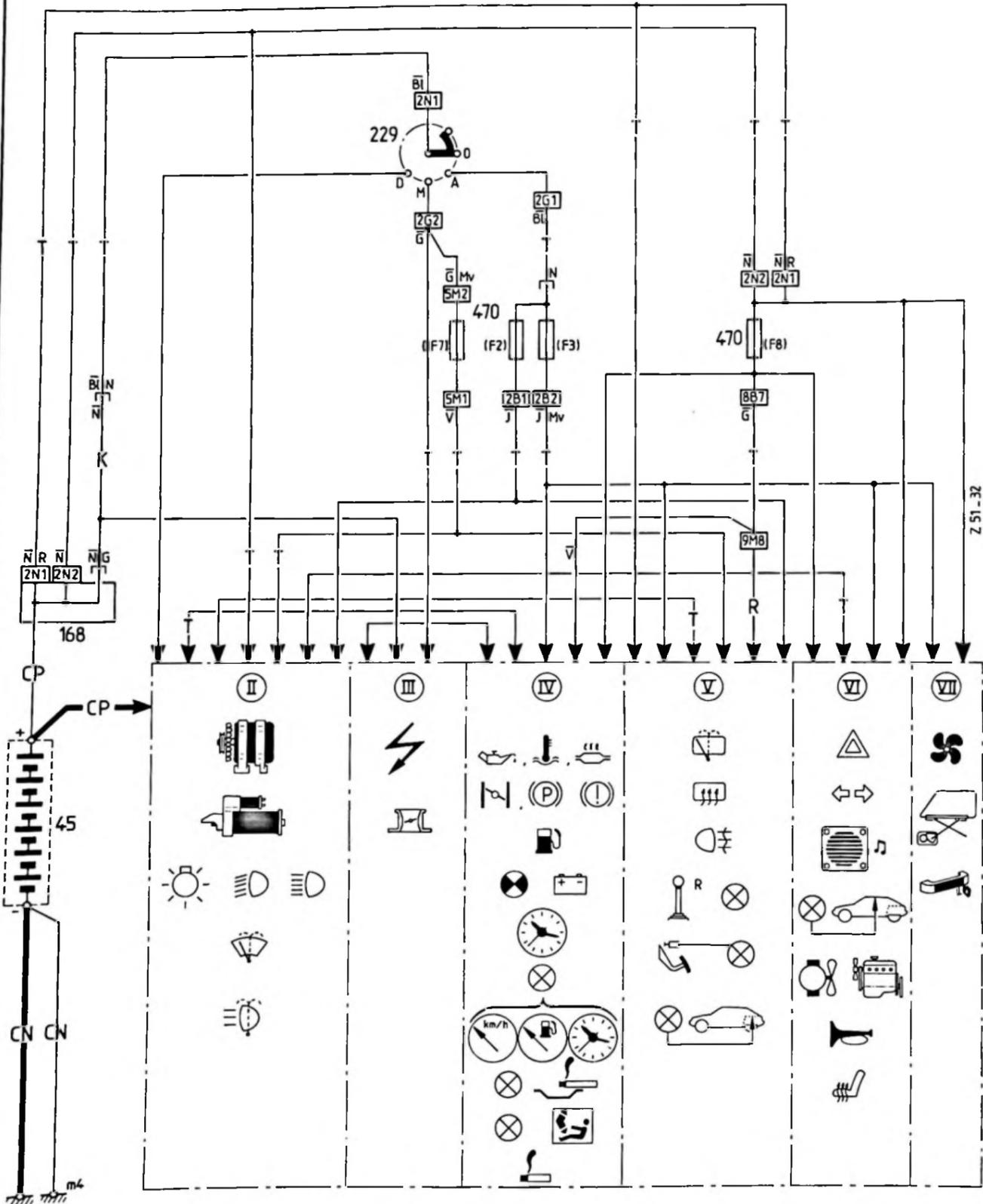


12

I

ZA  
515-00/11

5



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32

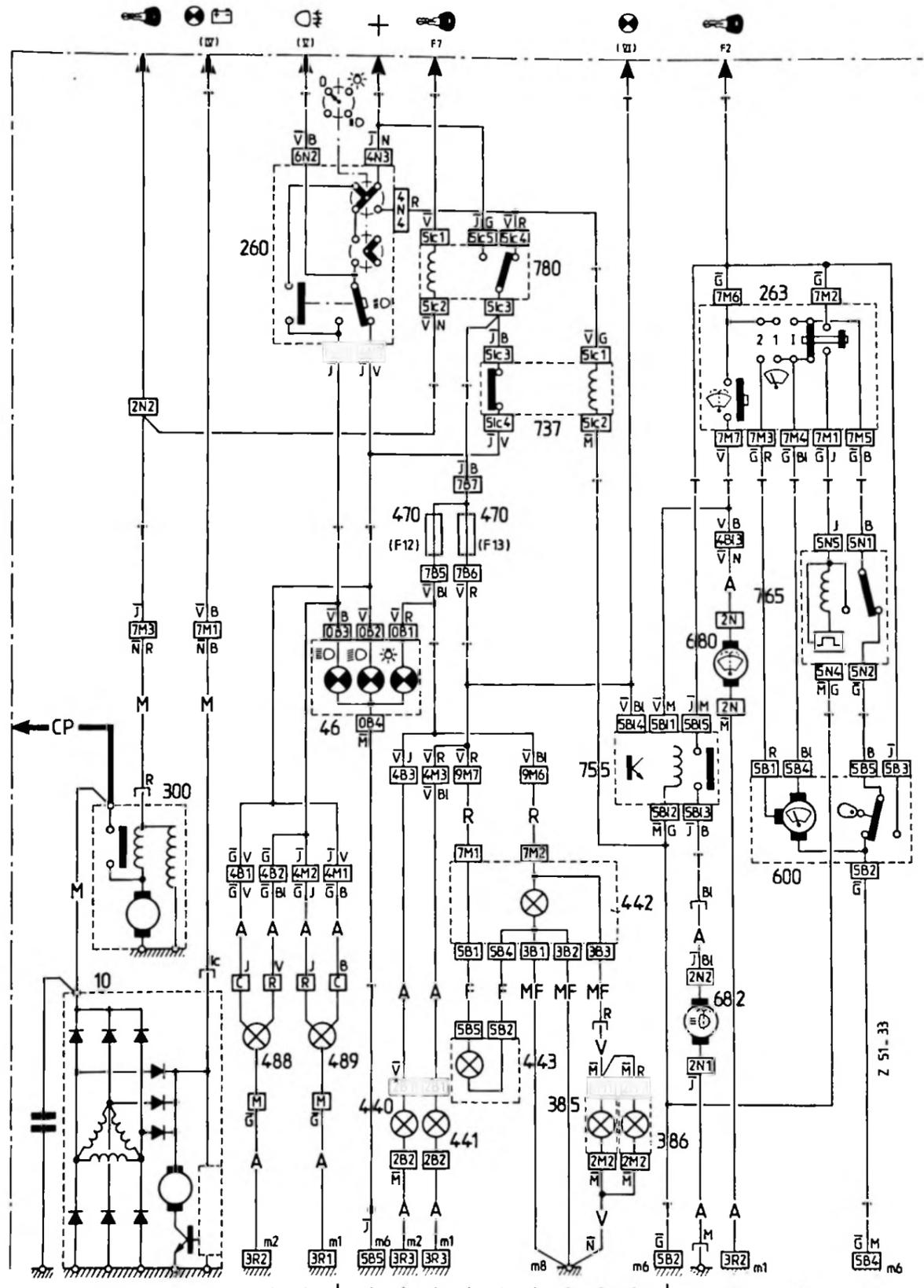
Z 51-32

6

ZA  
515-00/11

II

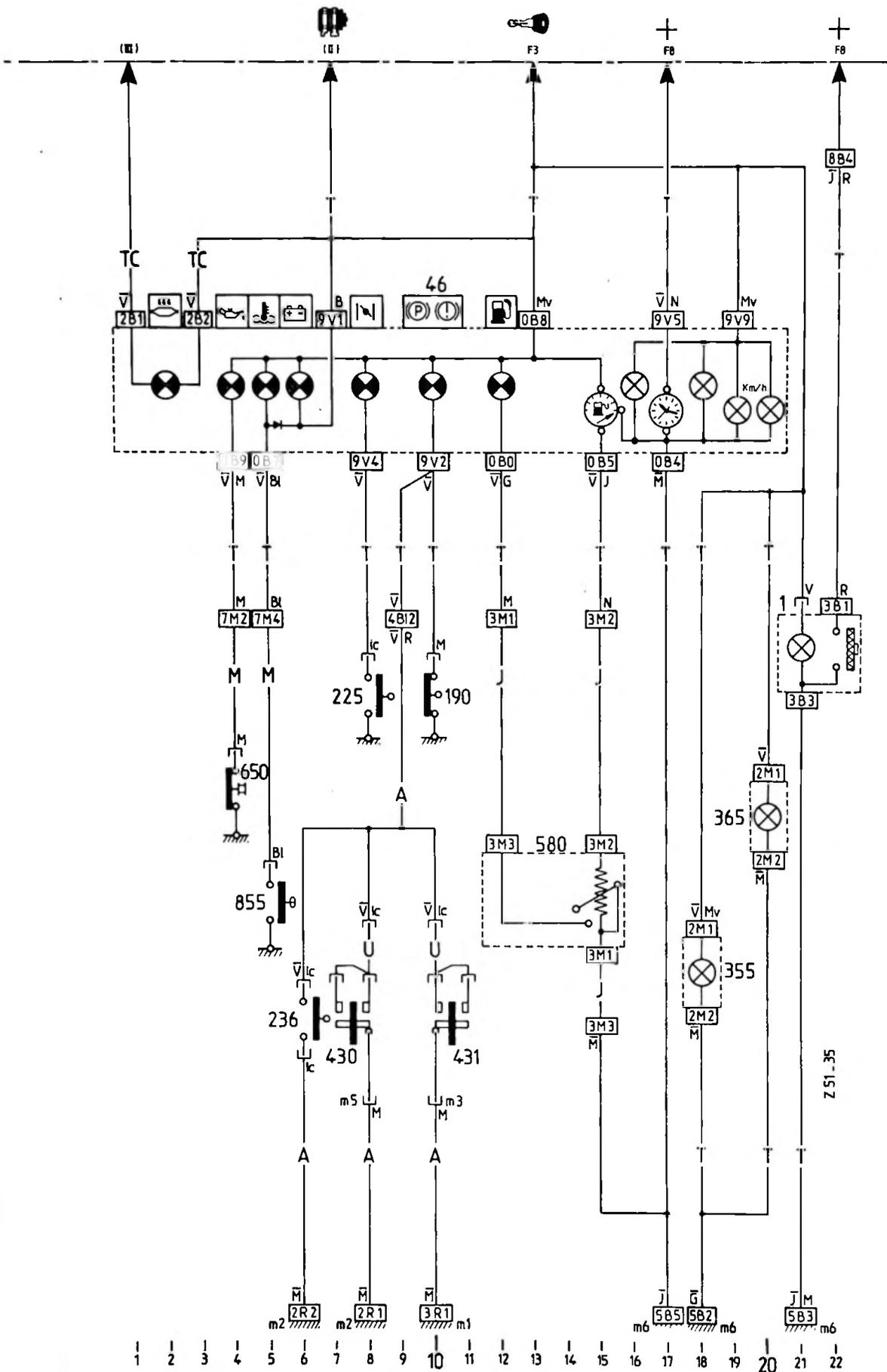
12



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27

Z 51-33





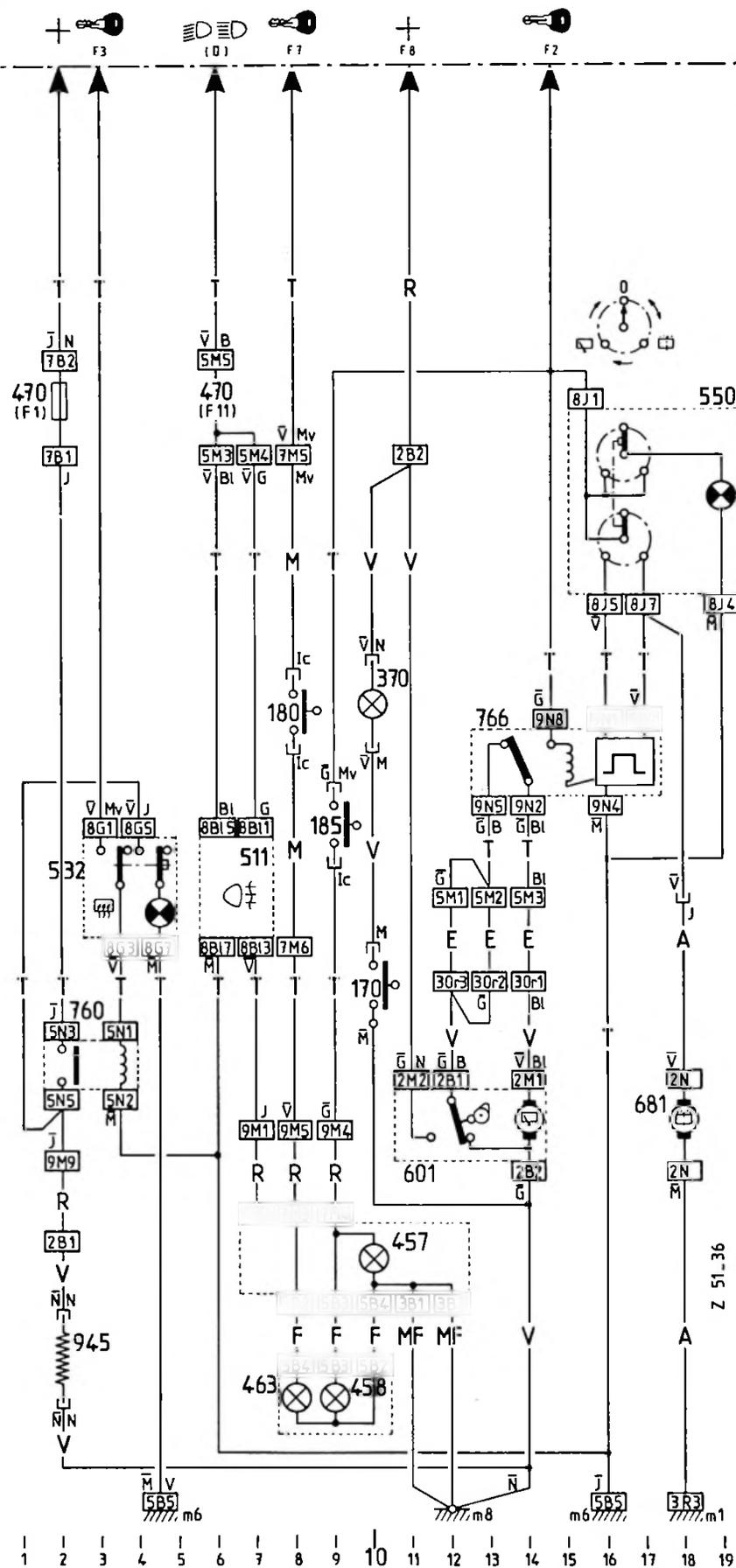


12



ZA  
515-00/11

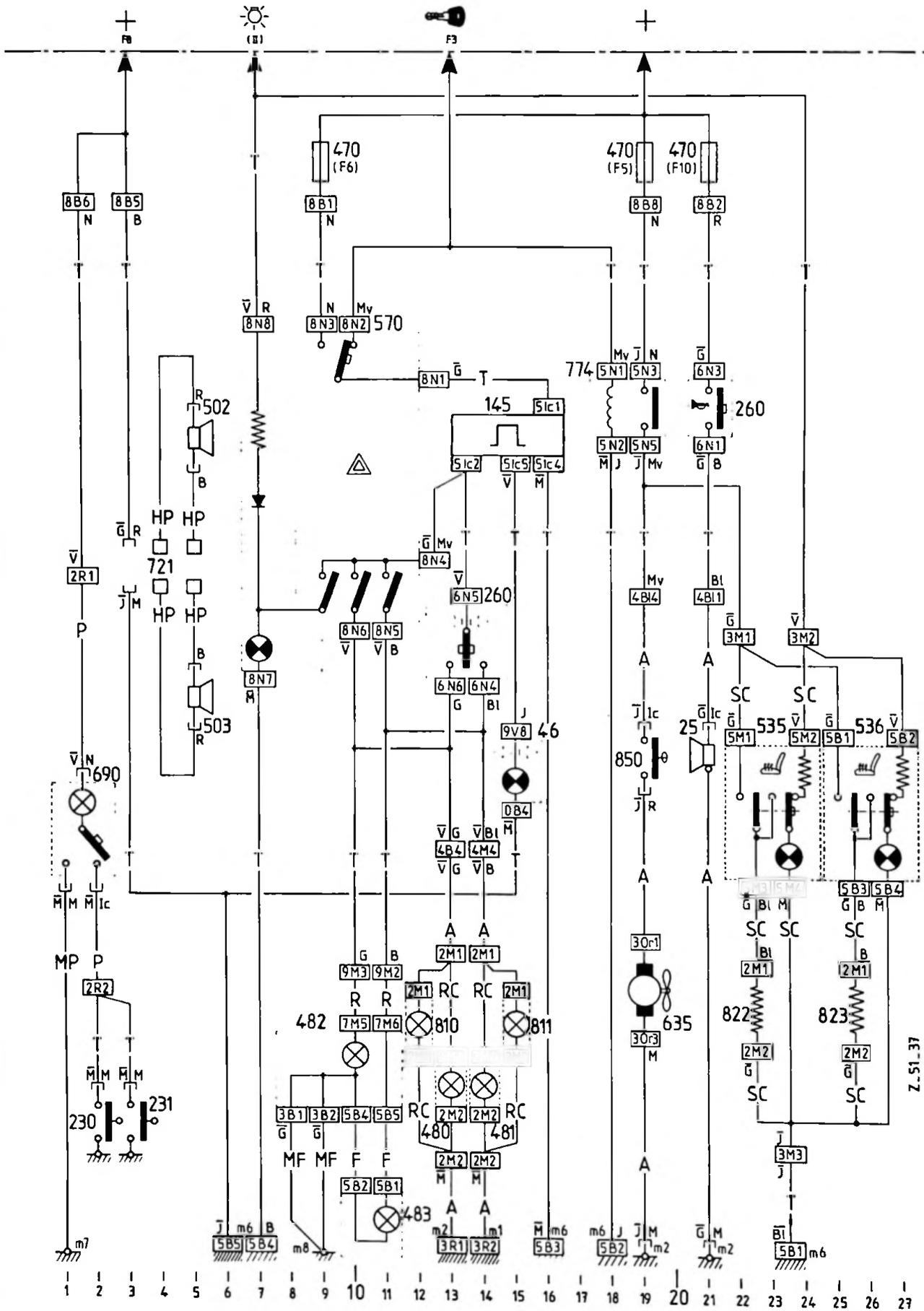
9

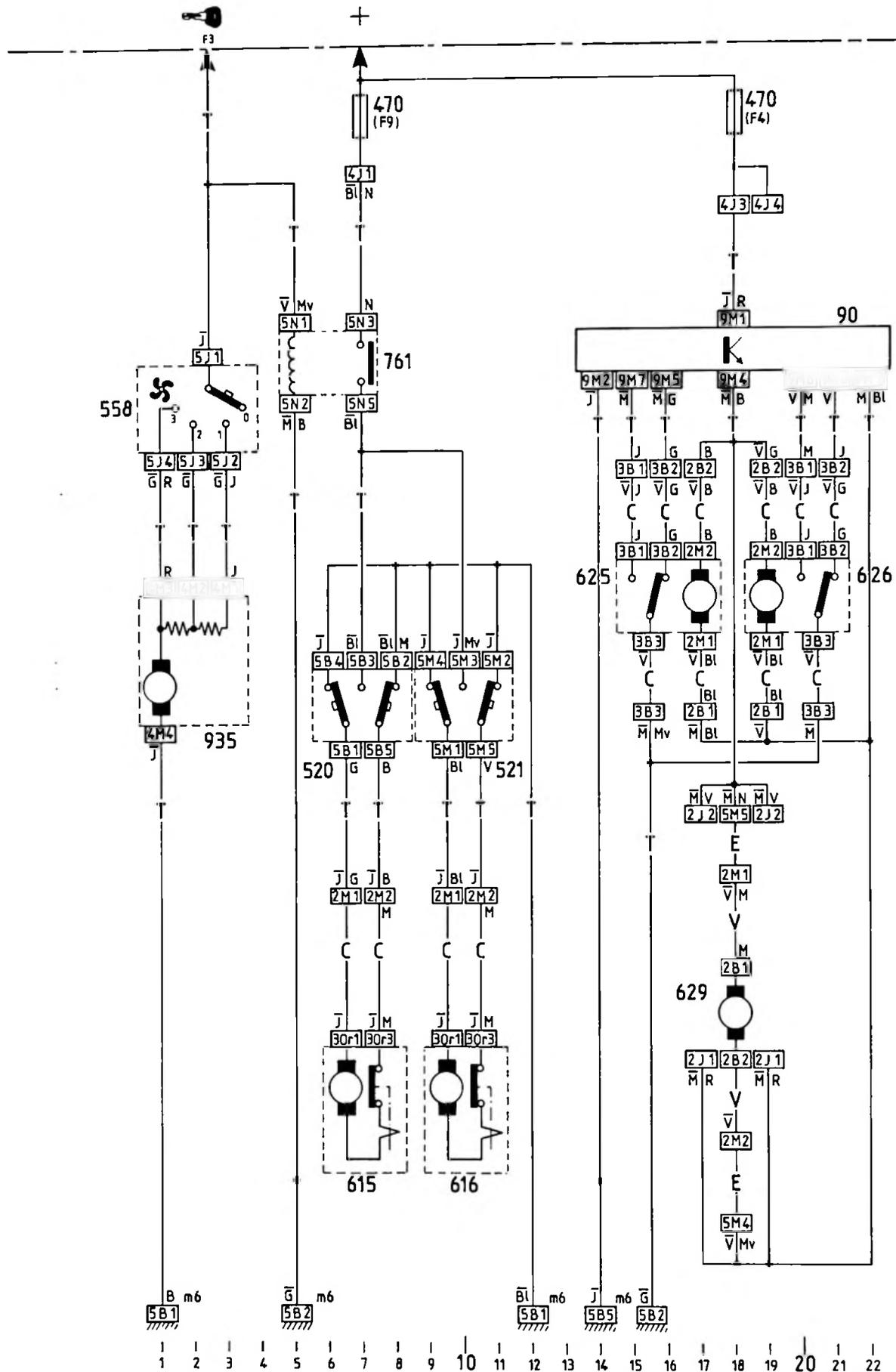


Z 51-36

\*

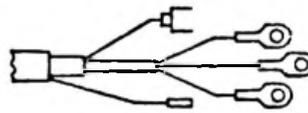
● 8921 ● 8922







12

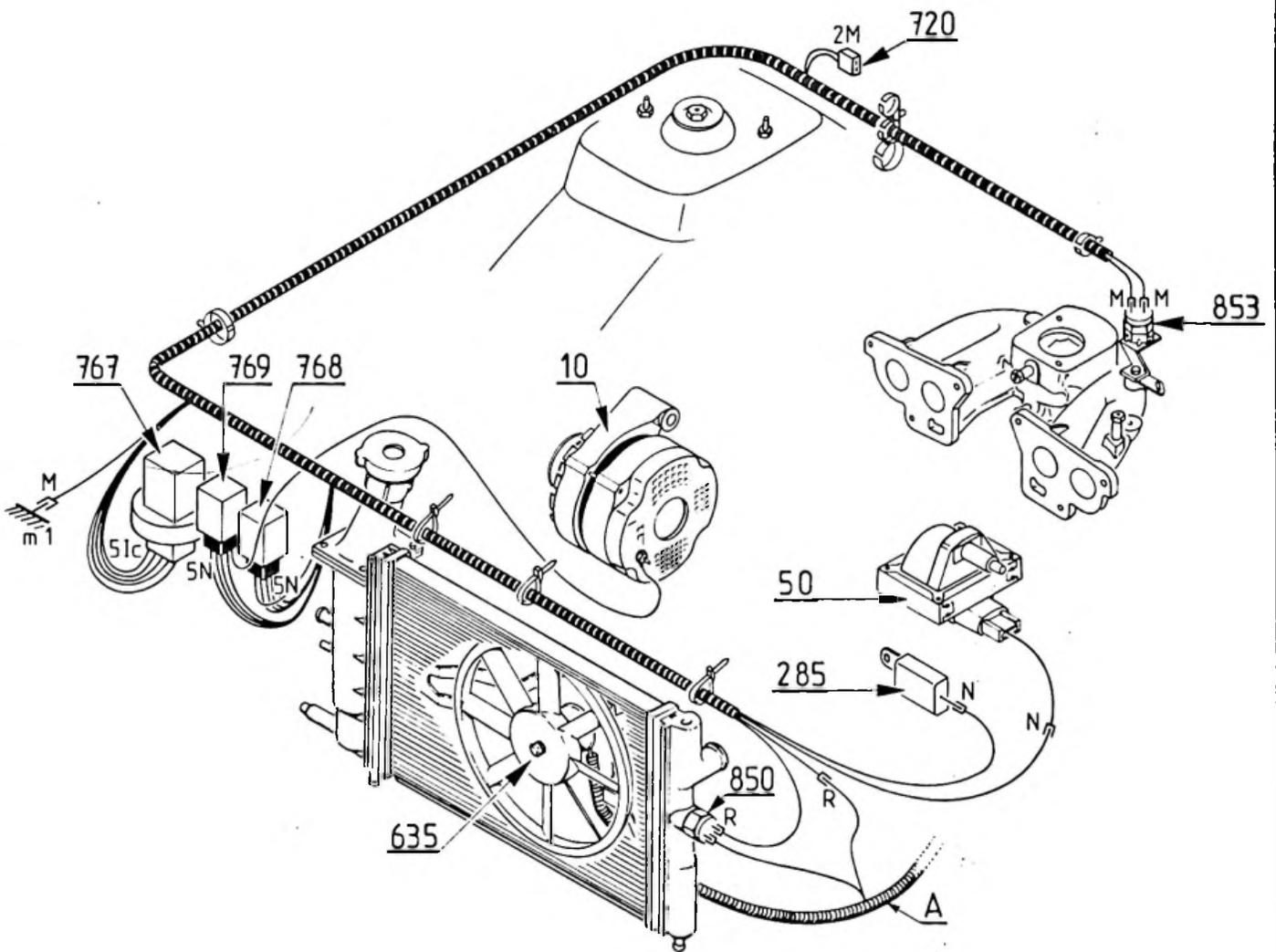


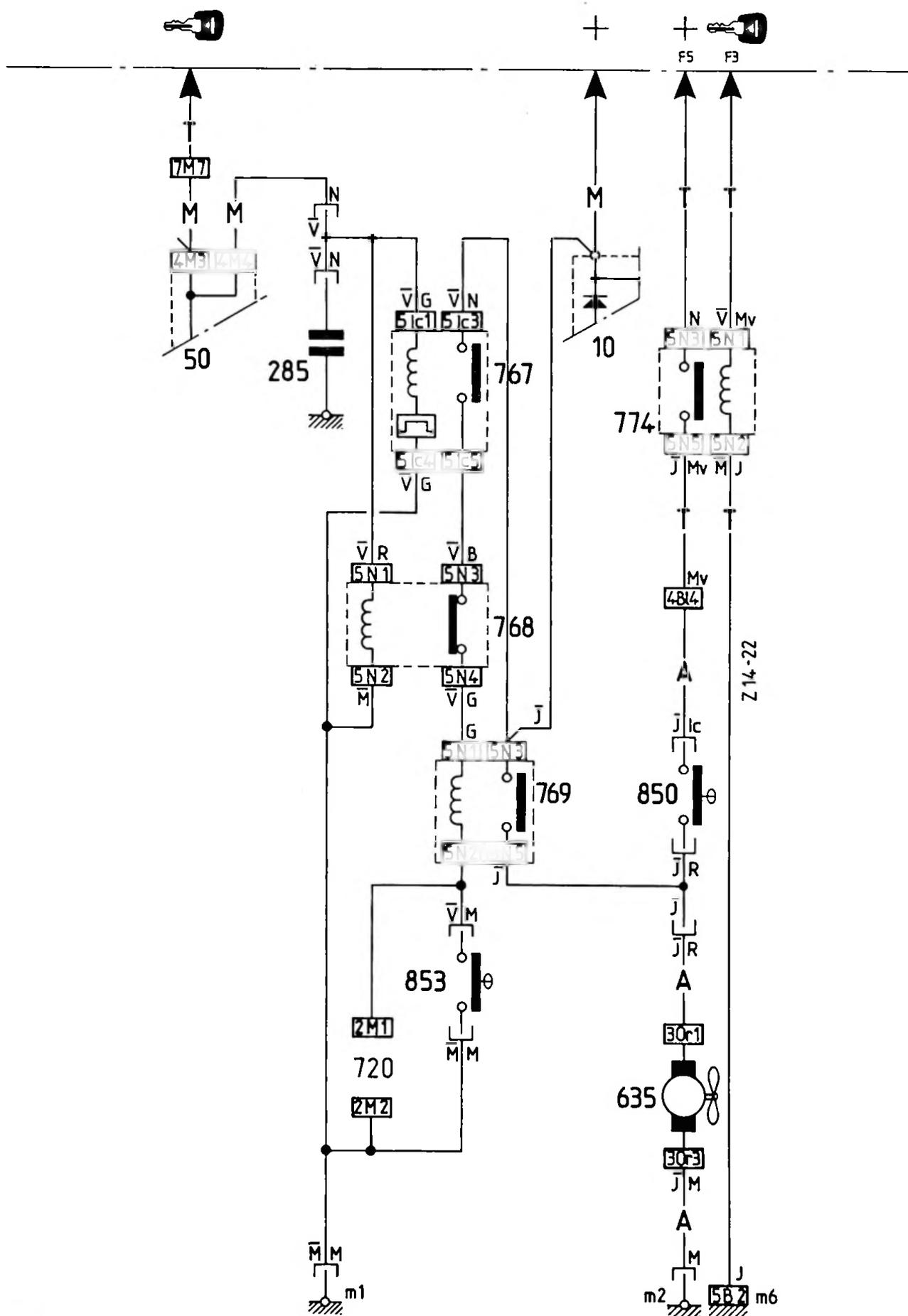
ZA  
515-00/12

1

S

**AX 11-AX 14**  
11/87 →

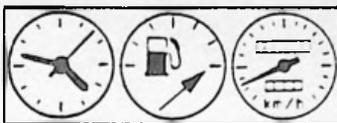
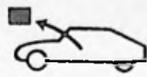






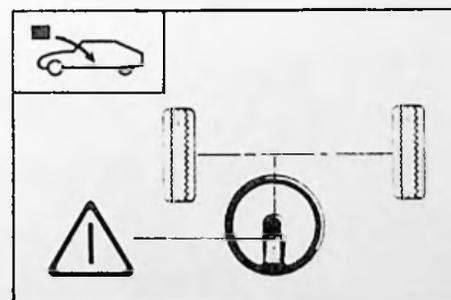
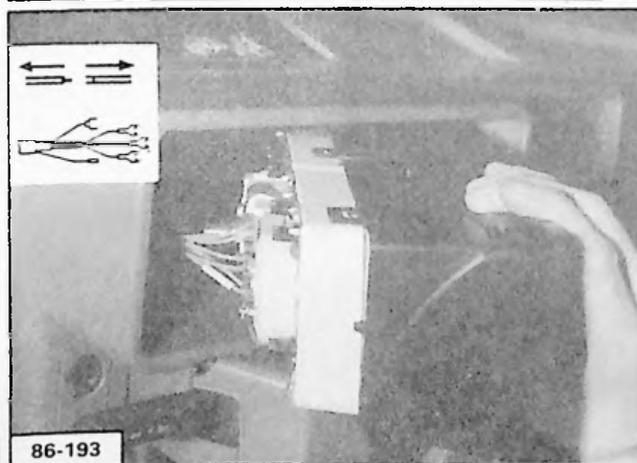
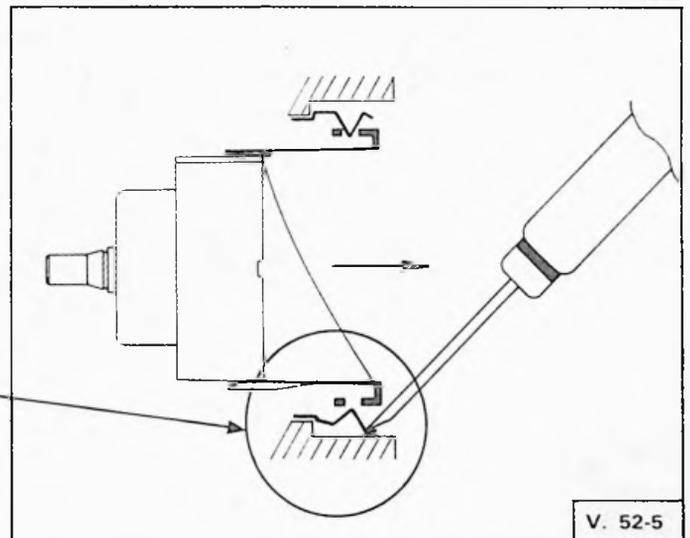
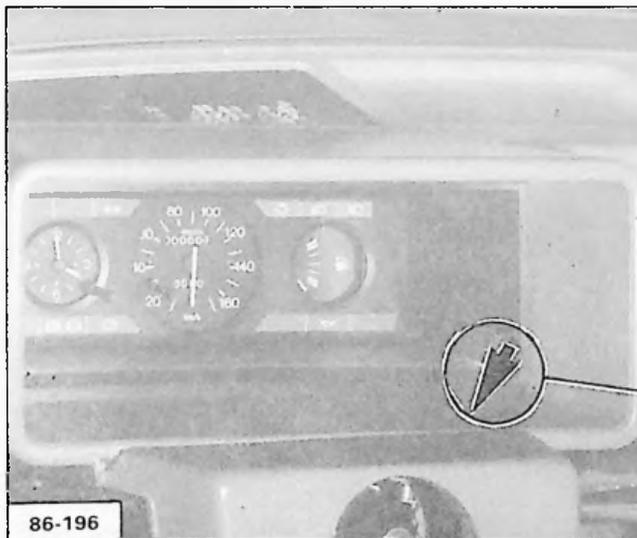
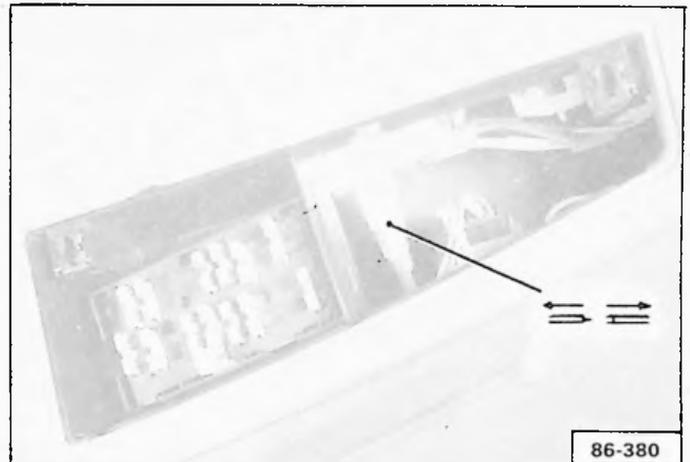
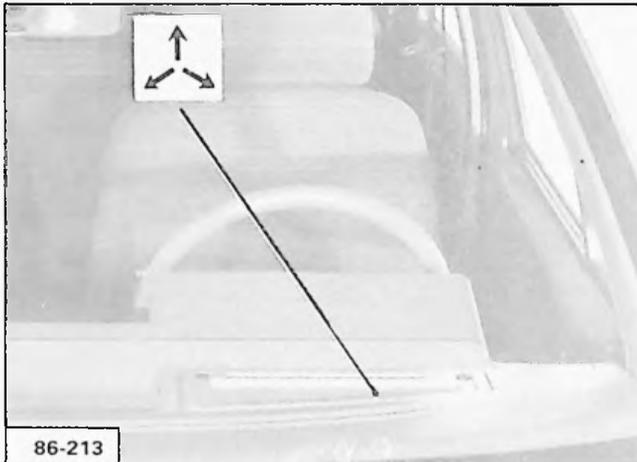
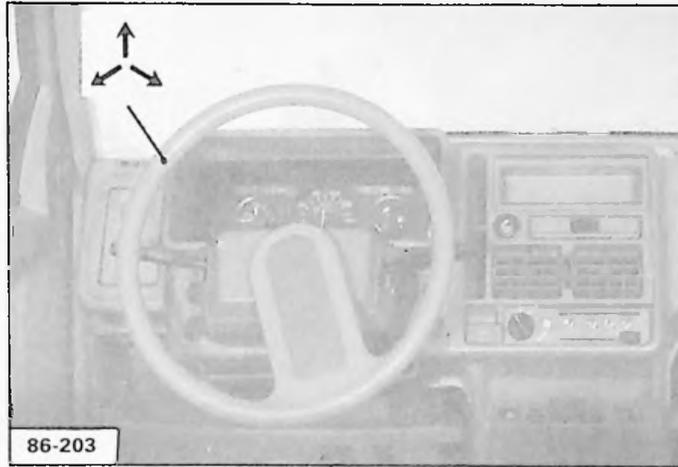


12

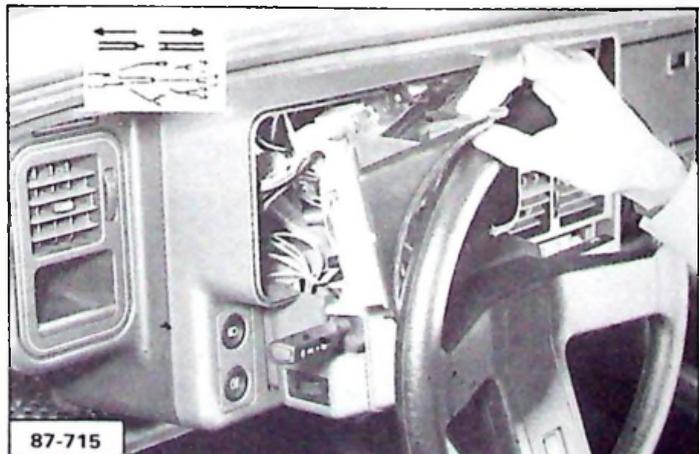
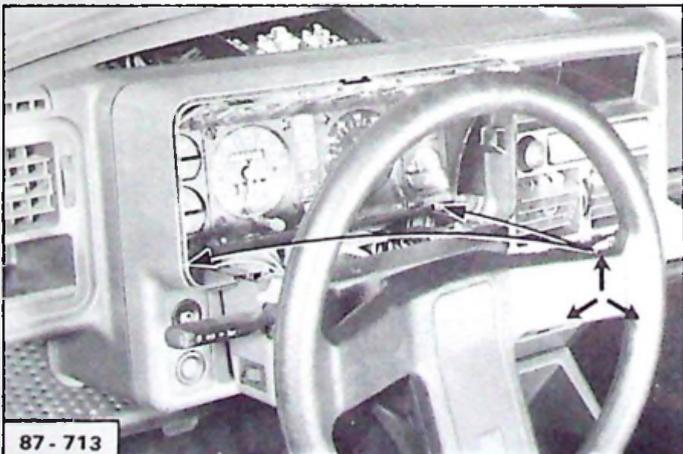
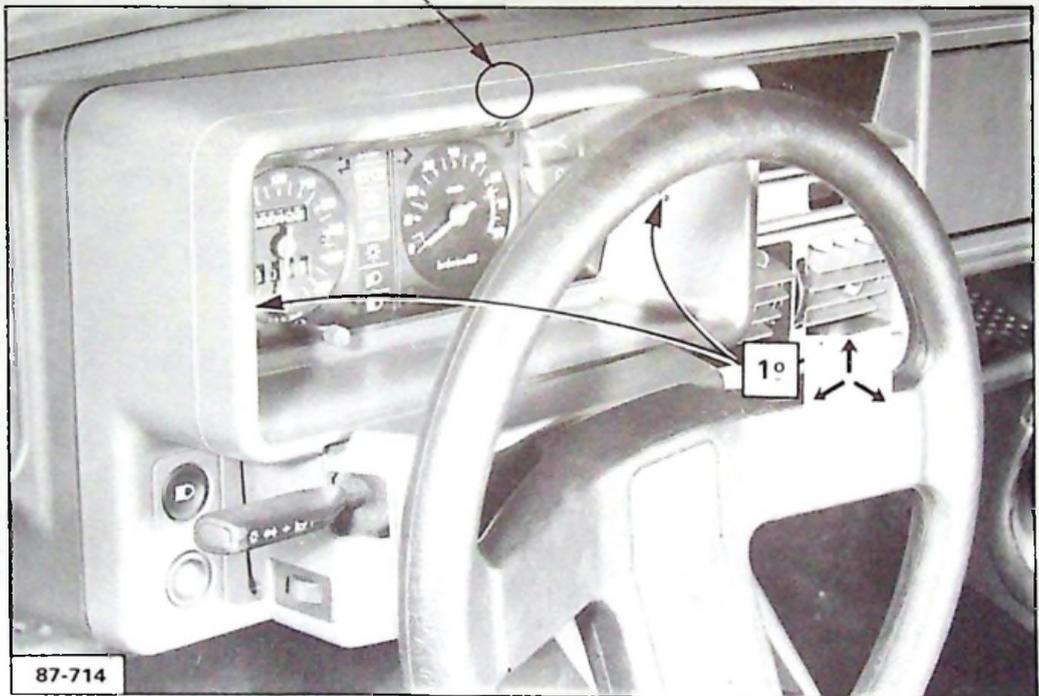
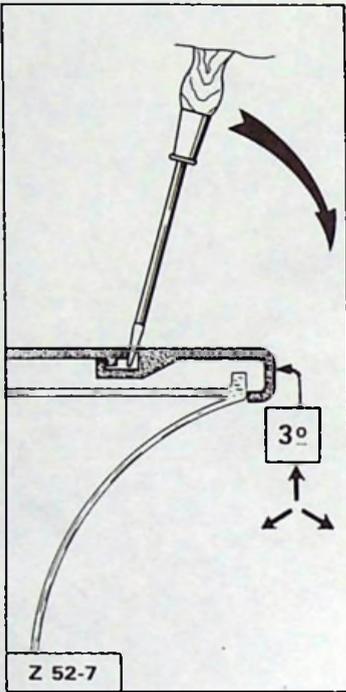
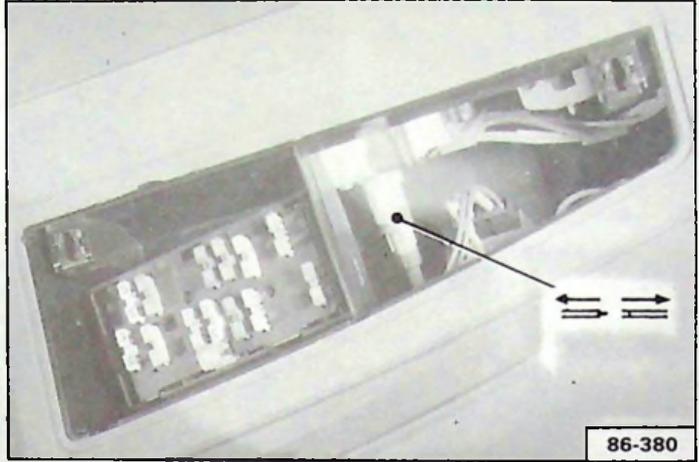
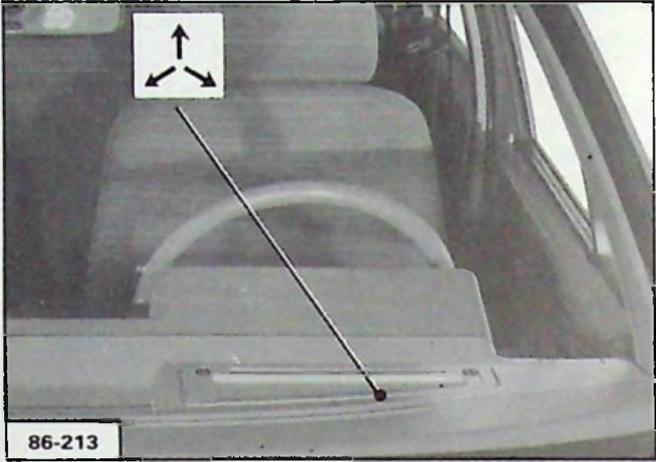
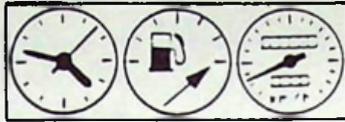
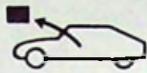


ZA  
521-1/1

1

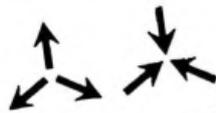


\*



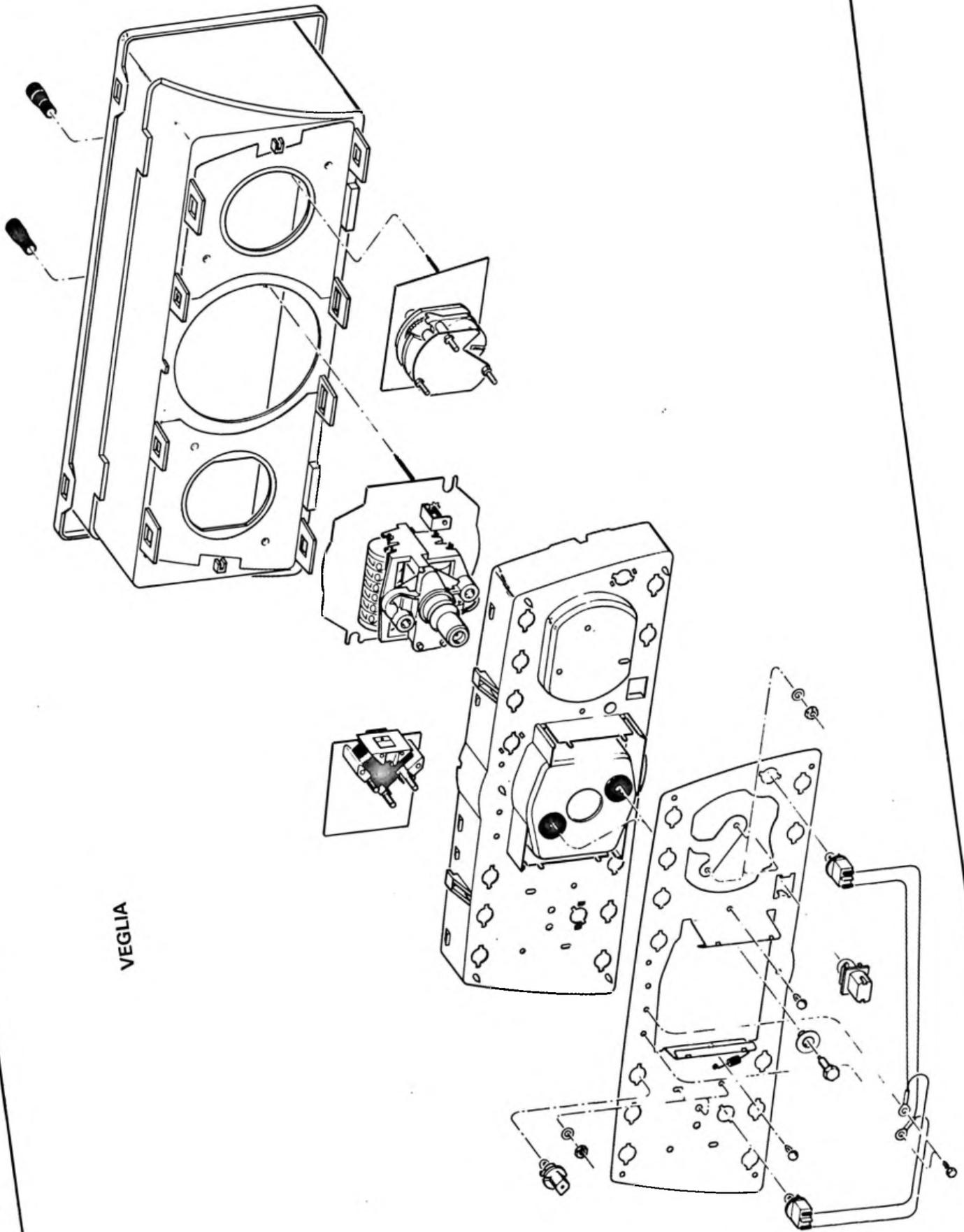


12



ZA  
521-3/1

1



VEGLIA

Z 52-5

\*

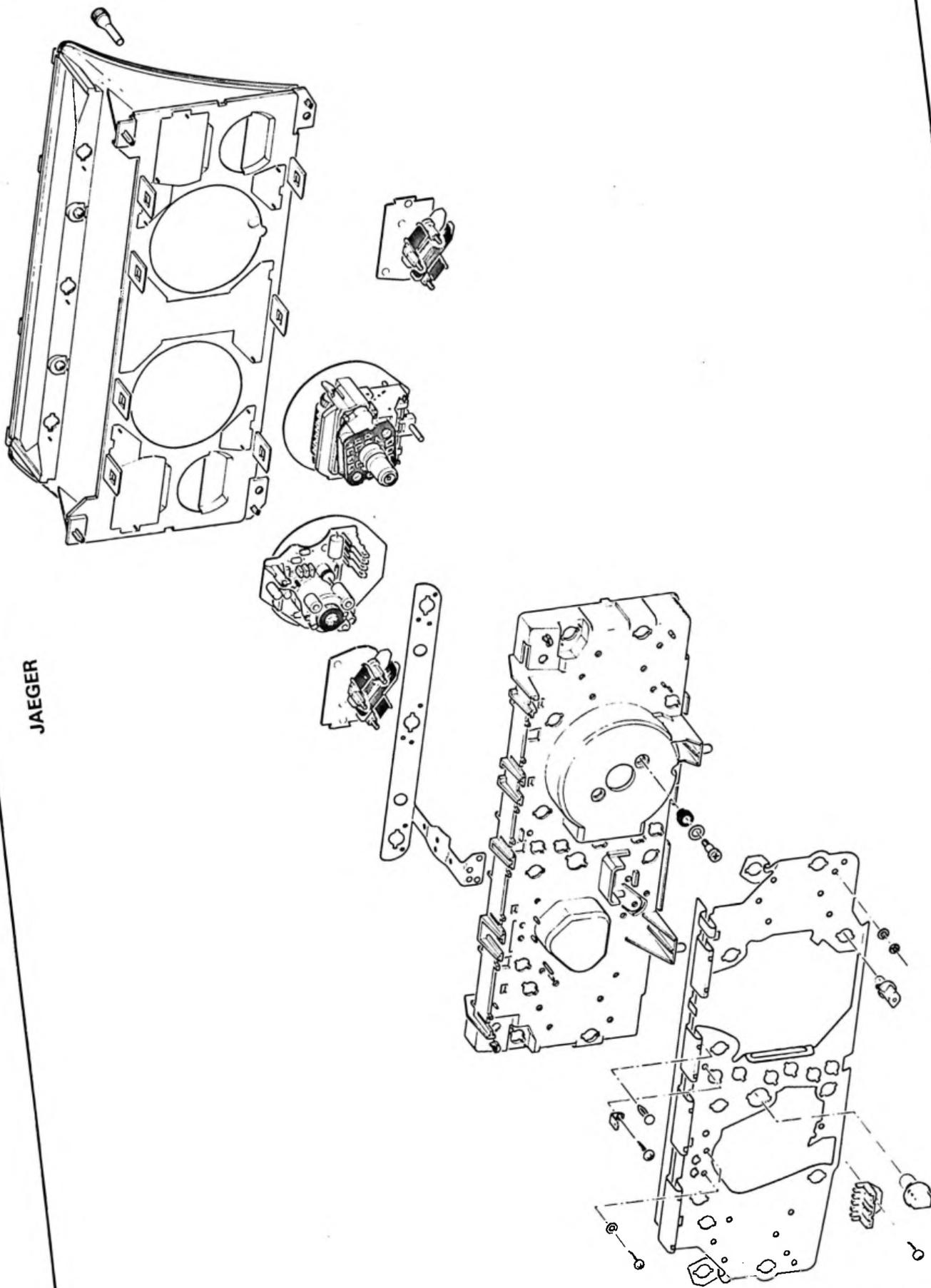
● 8921 ● 8922

1

ZA  
521-3/2



12

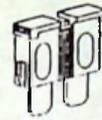
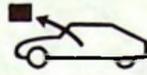


JAEGER

Z 52-6

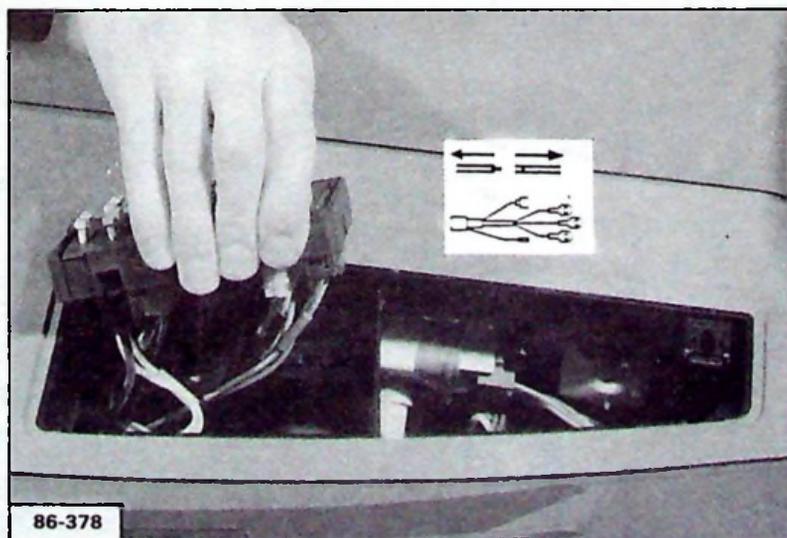
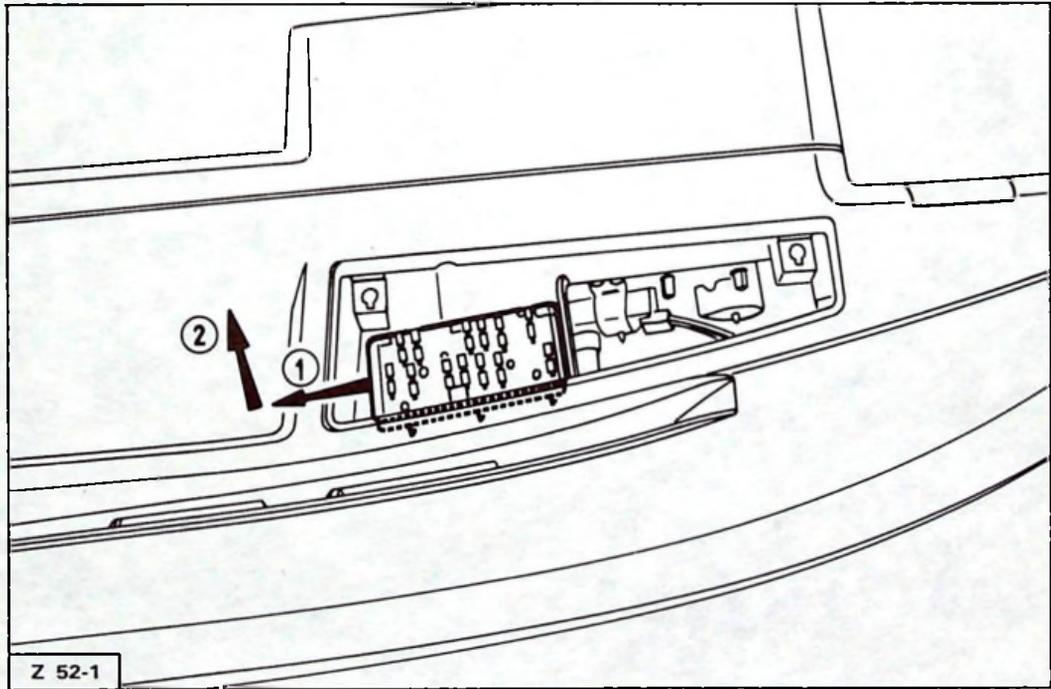
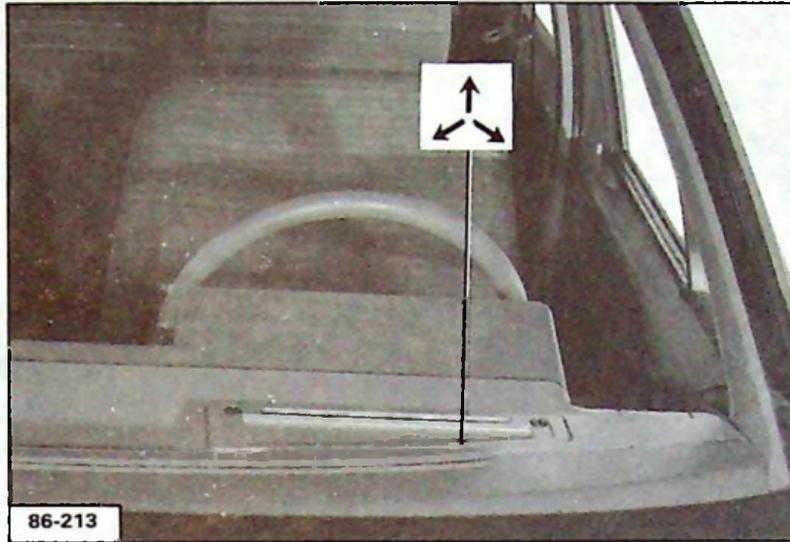


12



ZA  
523-1/1

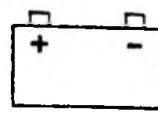
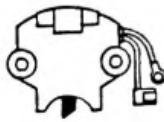
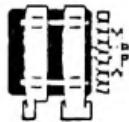
1



\*



12



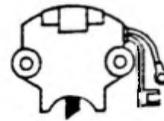
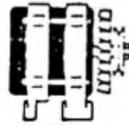
ZA  
532-00/1

1

		AX 10	AX 11, AX 14
		 5	
PARIS-RHONE : A 13 N 129			
	P (watts)	650 mini	
	I (ampères)	47 mini	
20° C		= 4 Ω	
		2,23	
		PARIS-RHONE : YV 1925	
		150 A - 12 V	

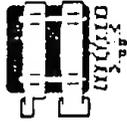


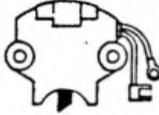
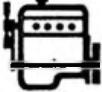
12

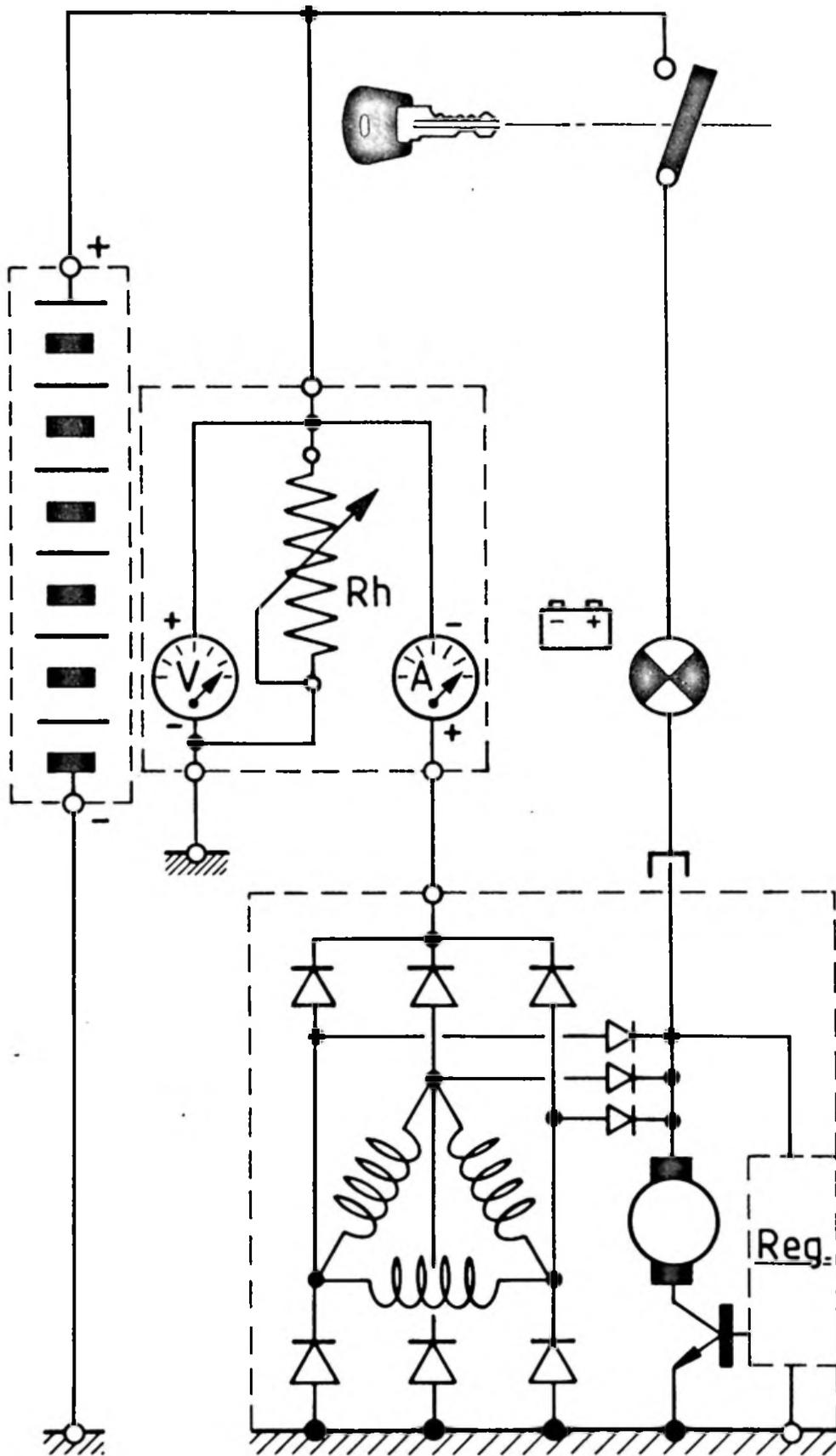
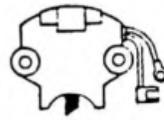
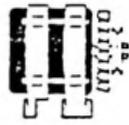


ZA  
532-0/1

1

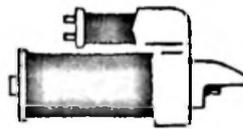
 	$\frac{X}{\text{min}}$ 	$\frac{X}{\text{min}}$ 	U (volts)	I mini (ampères)
 5	1 500	670	13,5	16
	2 000	900		32
	4 000	1 795		47

 	$\frac{X}{\text{min}}$ 	$\frac{X}{\text{min}}$ 	I (ampères)	U (volts)
 5	4 000	1 795	5 → 42	13,8 → 14,5





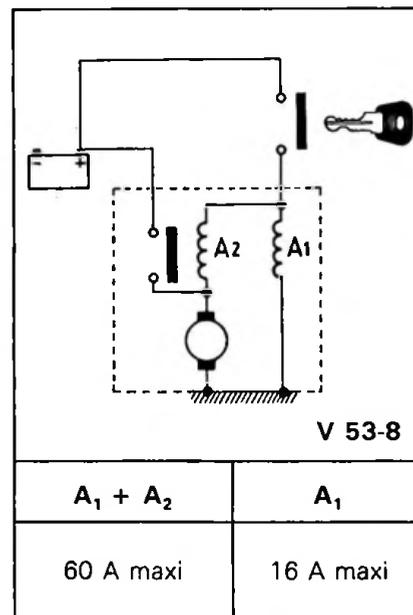
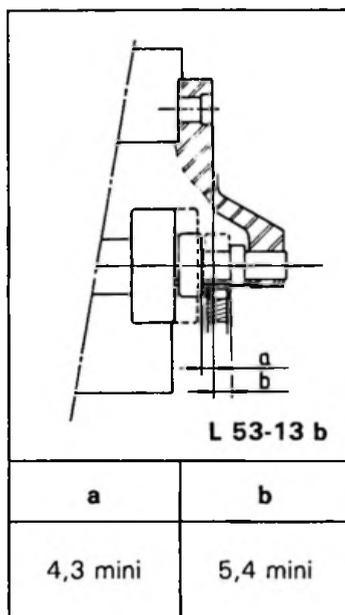
12



ZA  
533-00/1

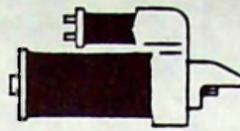
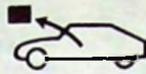
1

<b>AX 10, AX 11, AX 14</b>	
	 2
	DUCELLIER : 534 054
 P (watts)	1256 mini
	



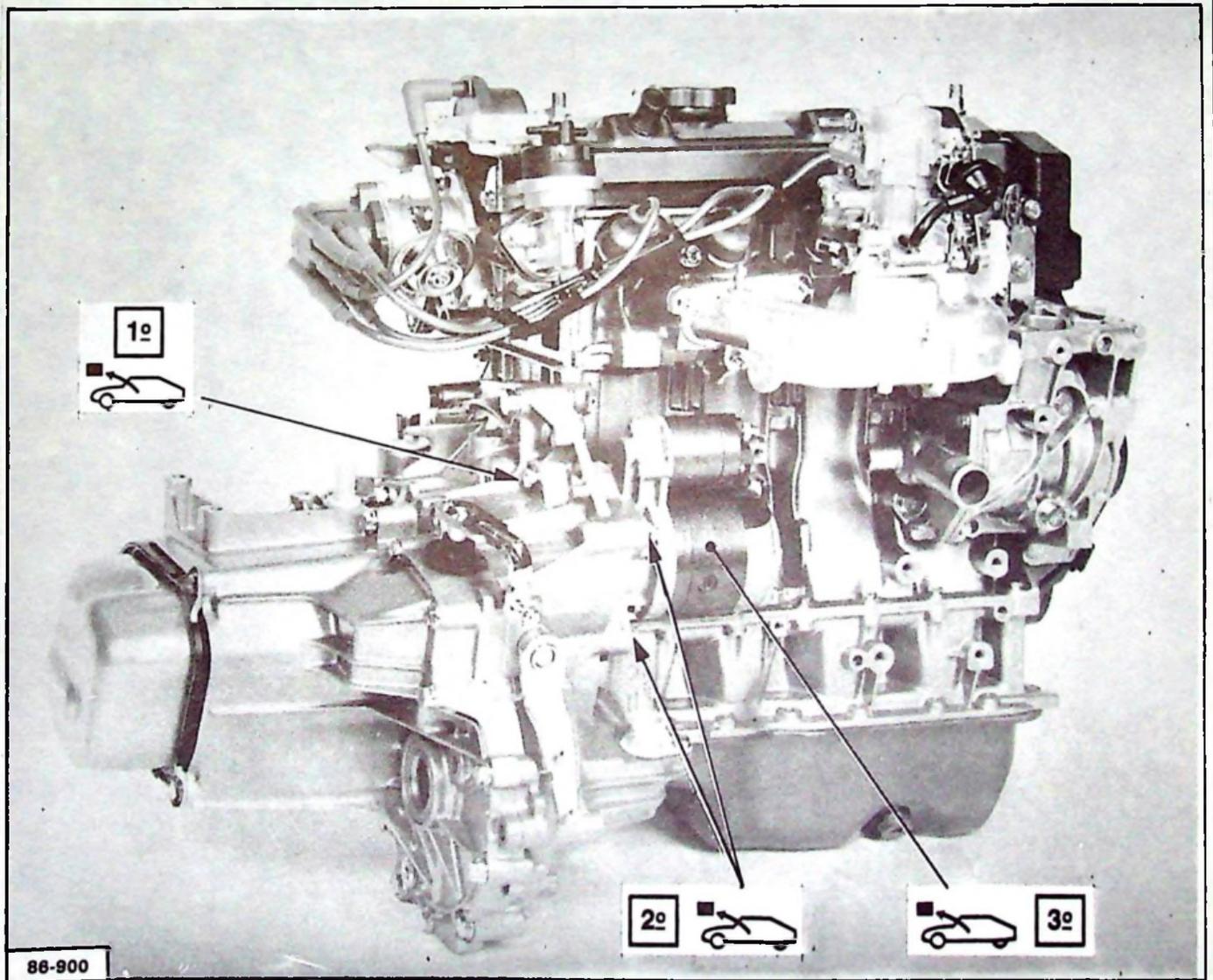
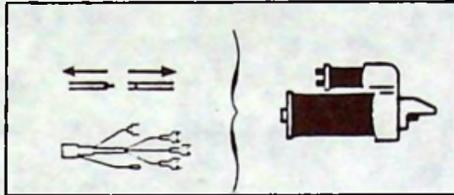
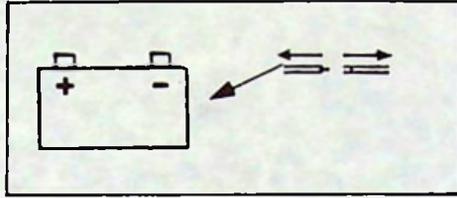


12



ZA  
533-1/1

1



\*

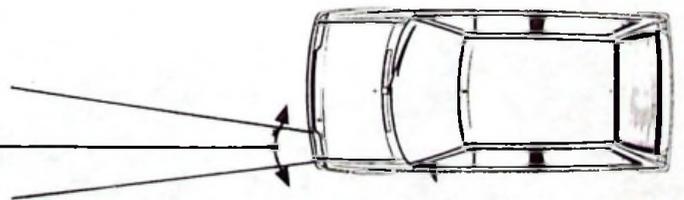
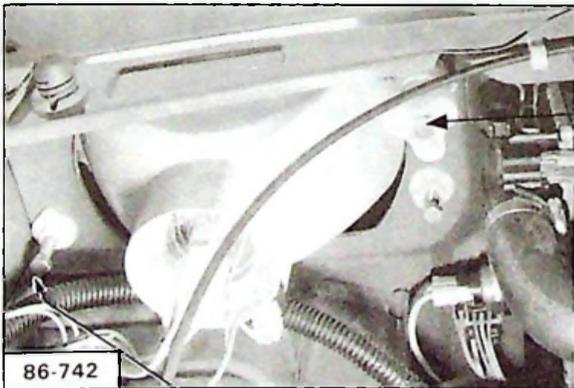
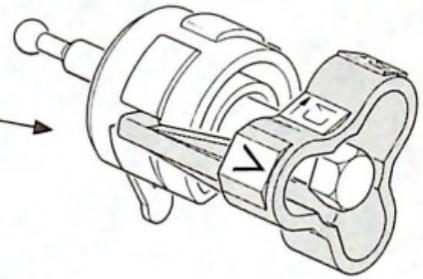
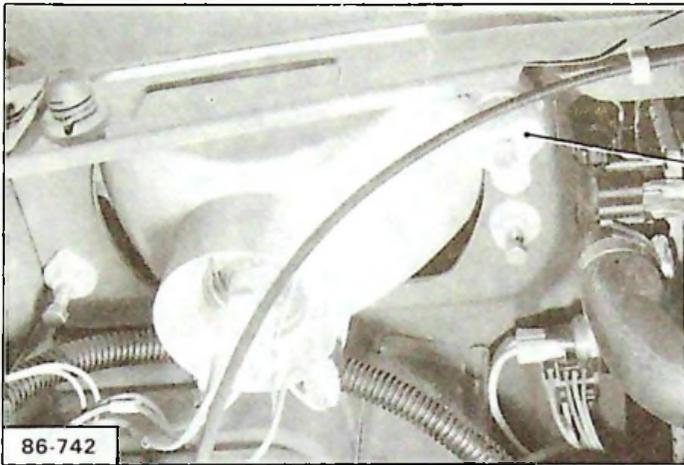
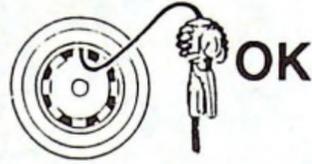
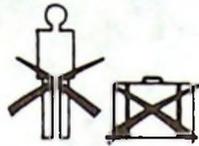
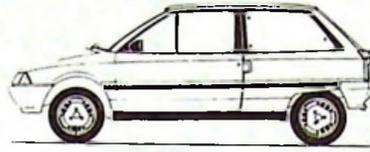


12



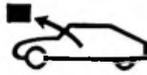
ZA  
540-0/1

1



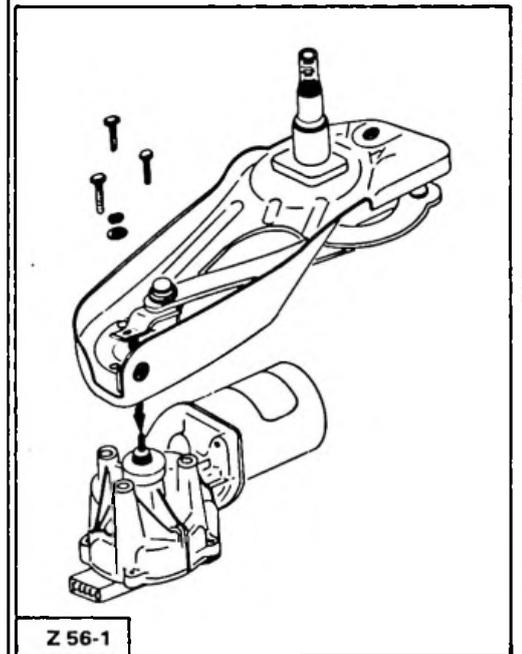
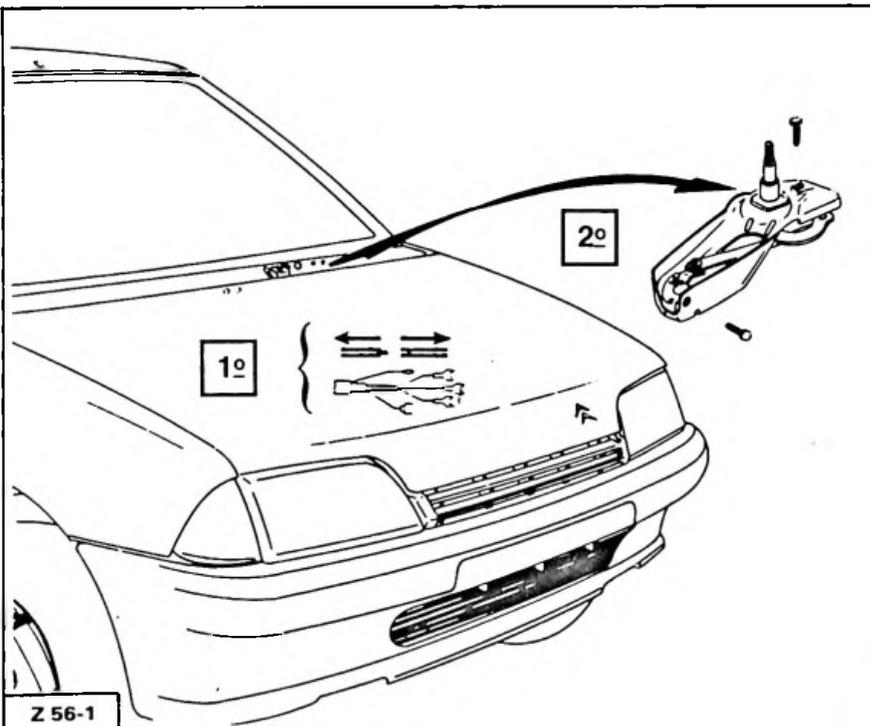
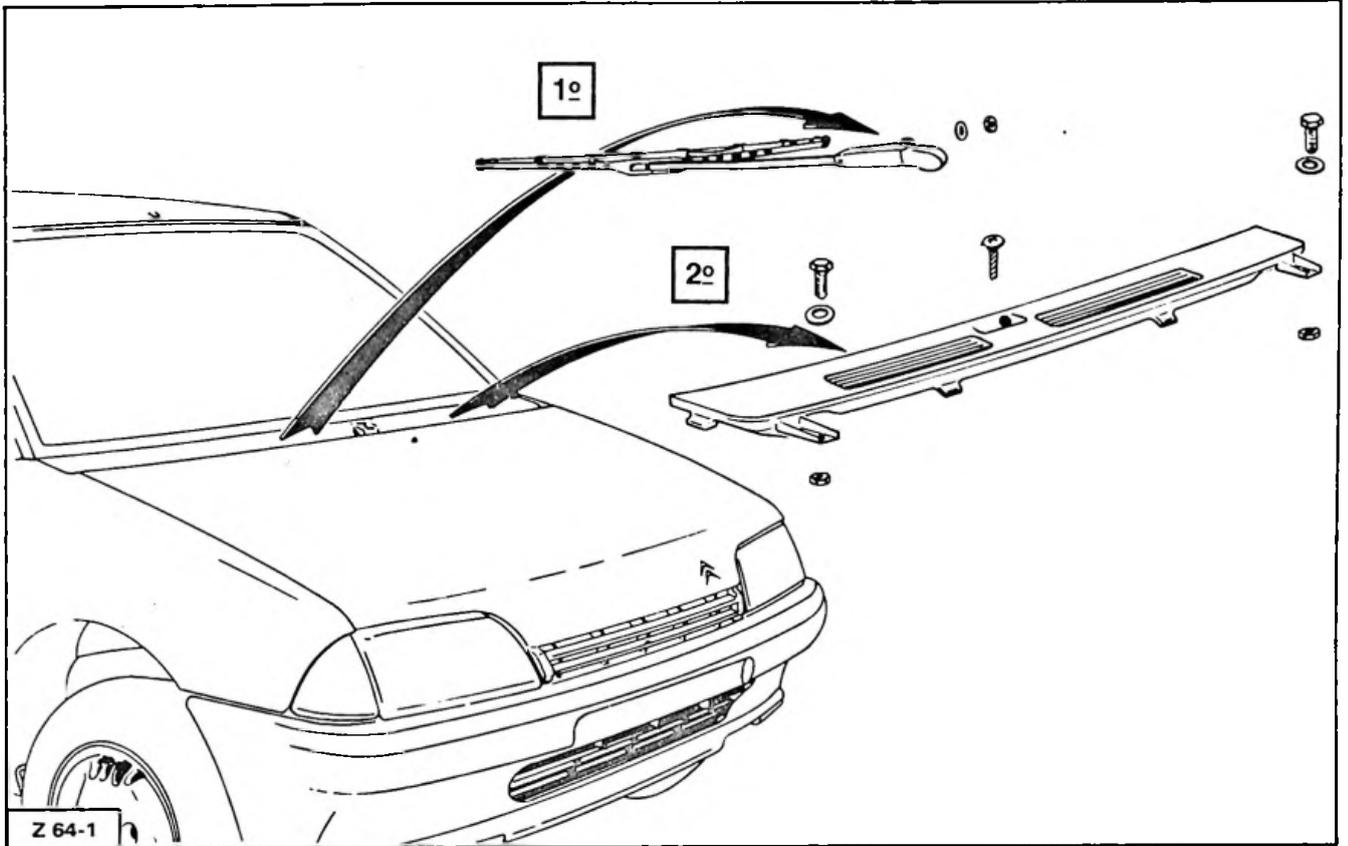


12



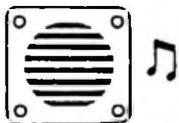
ZA  
560-1/1

1



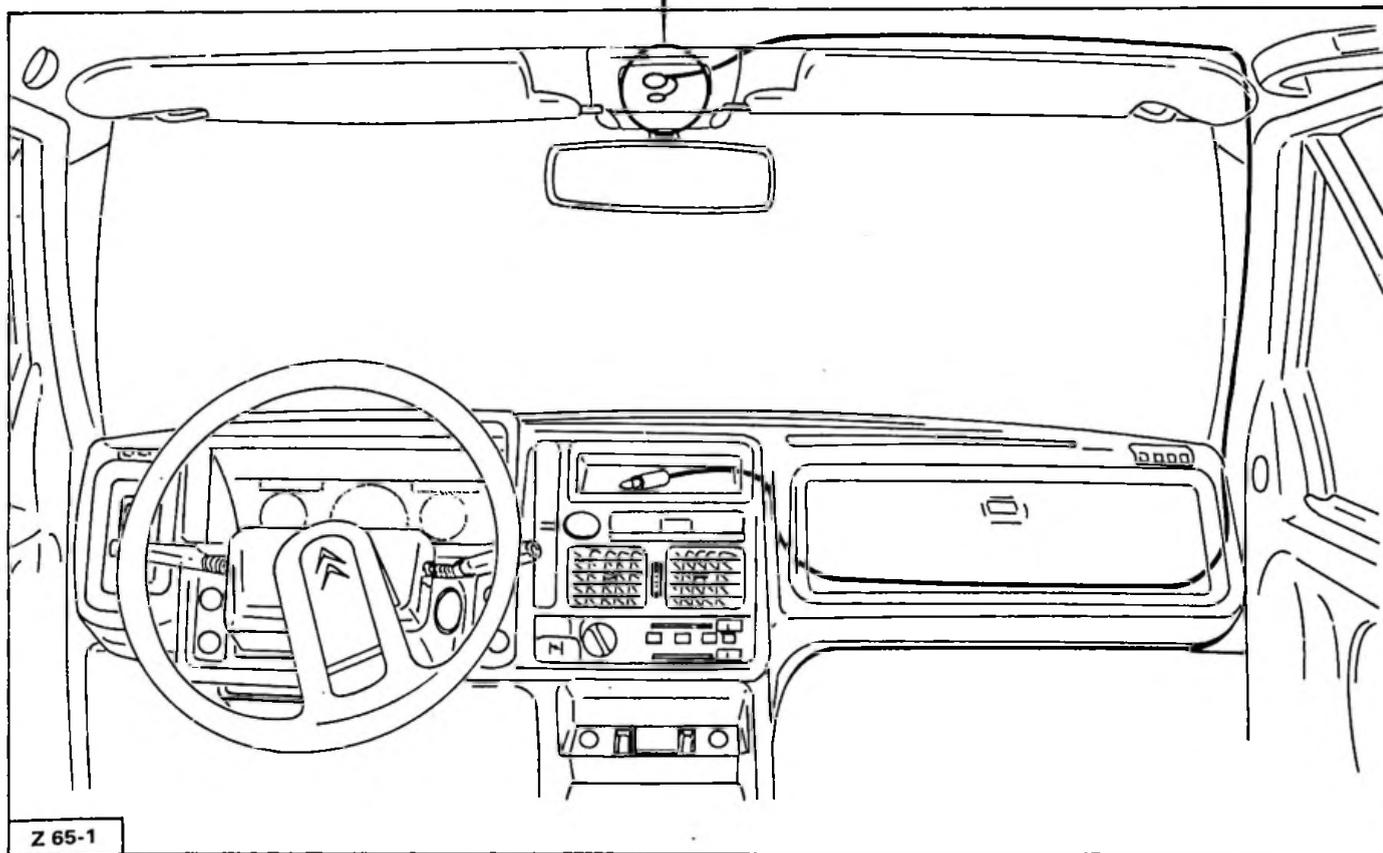
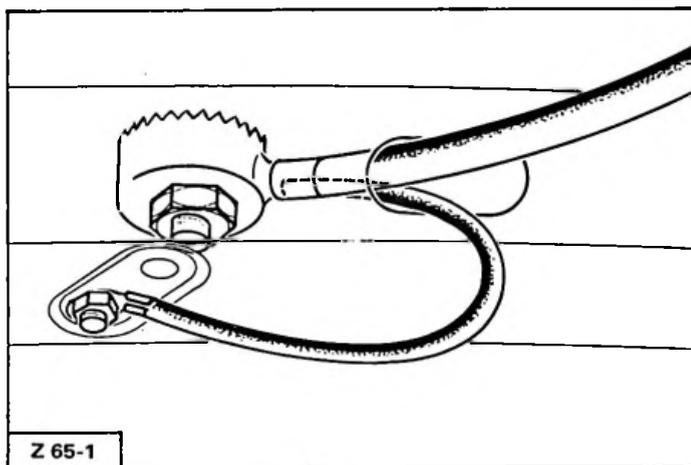


12



ZA  
653-1/1

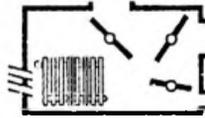
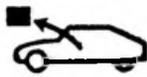
1





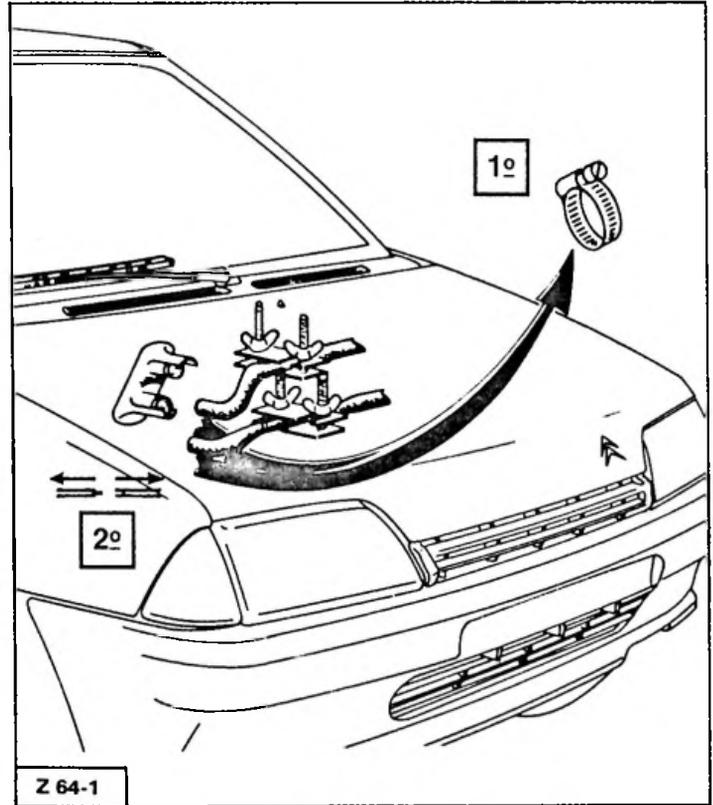
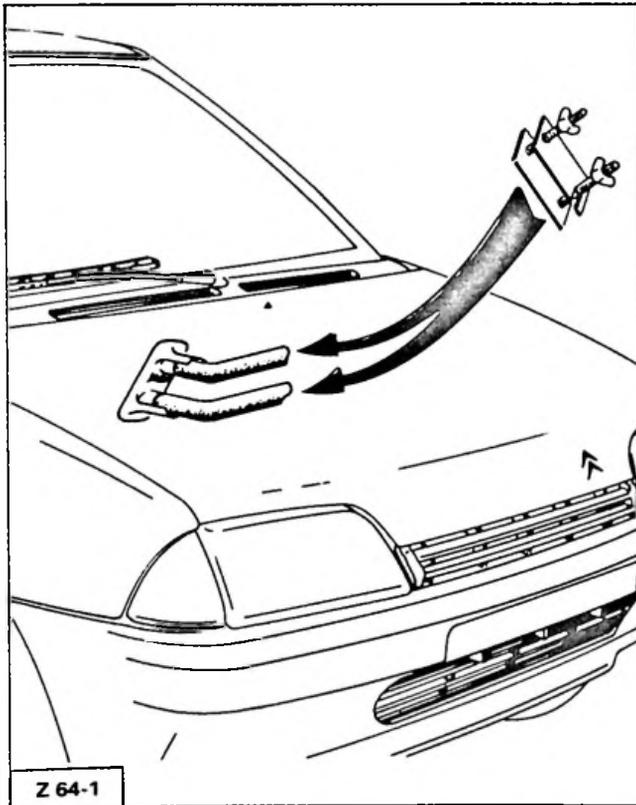
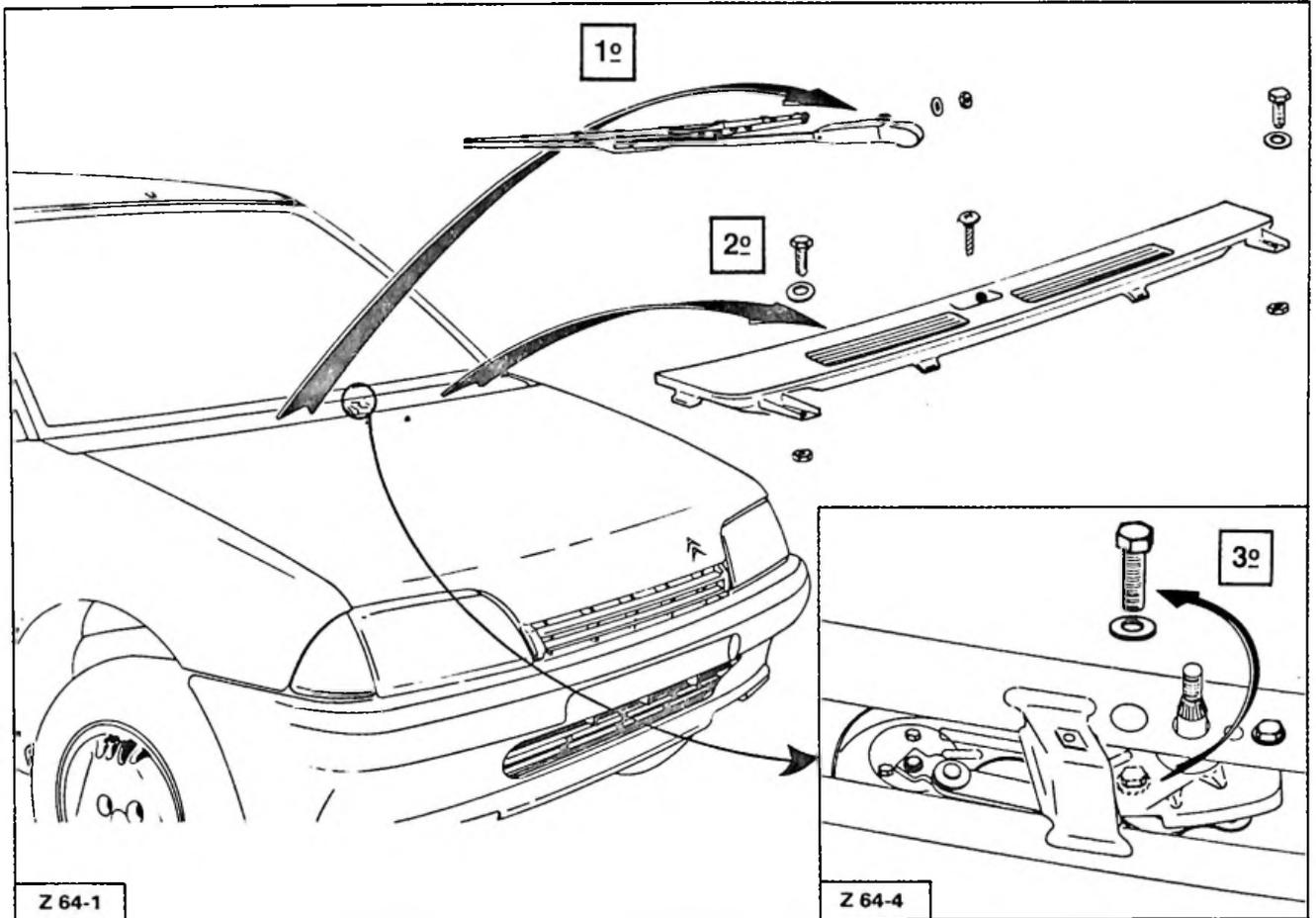


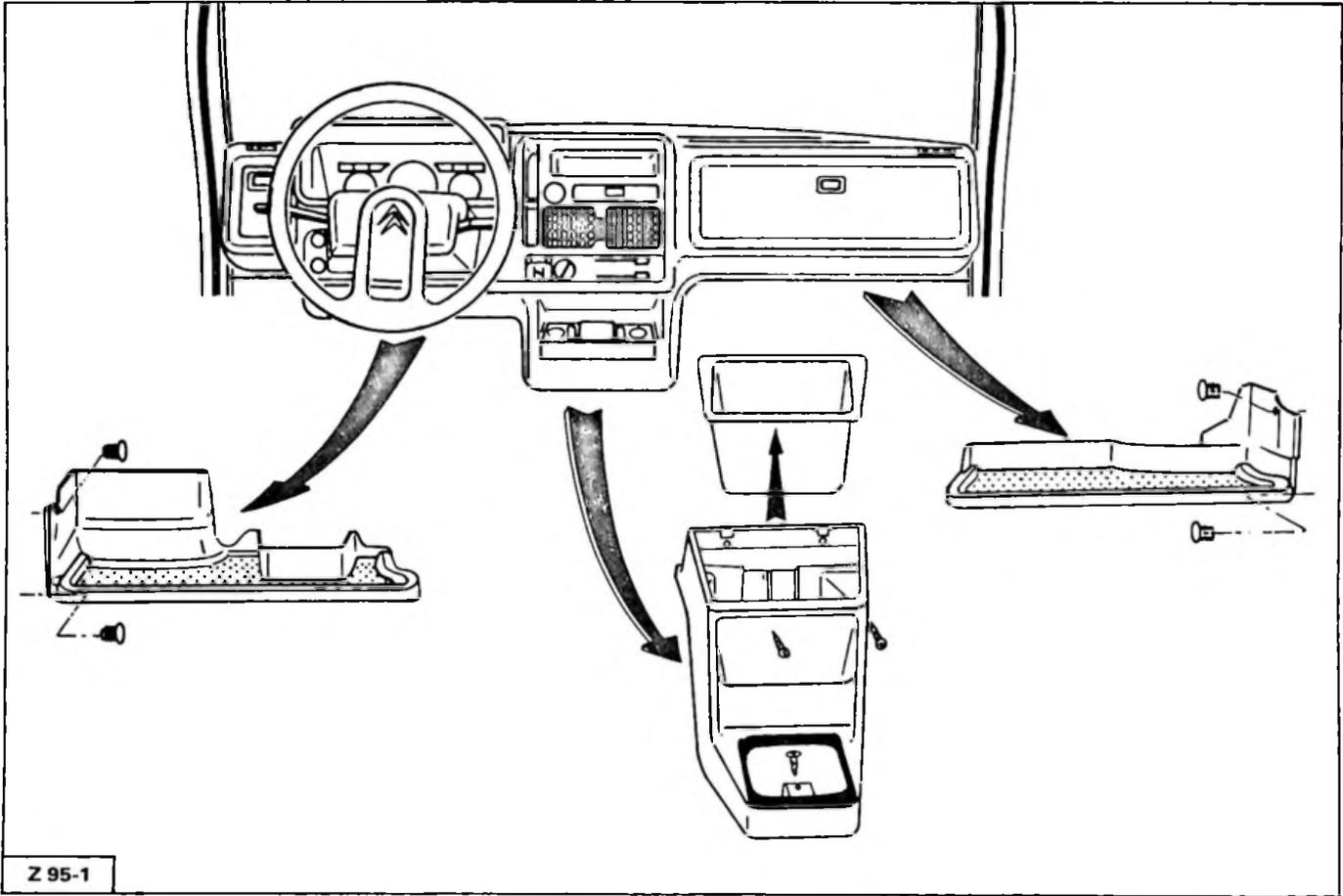
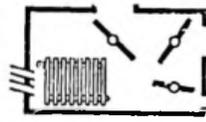
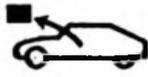
13



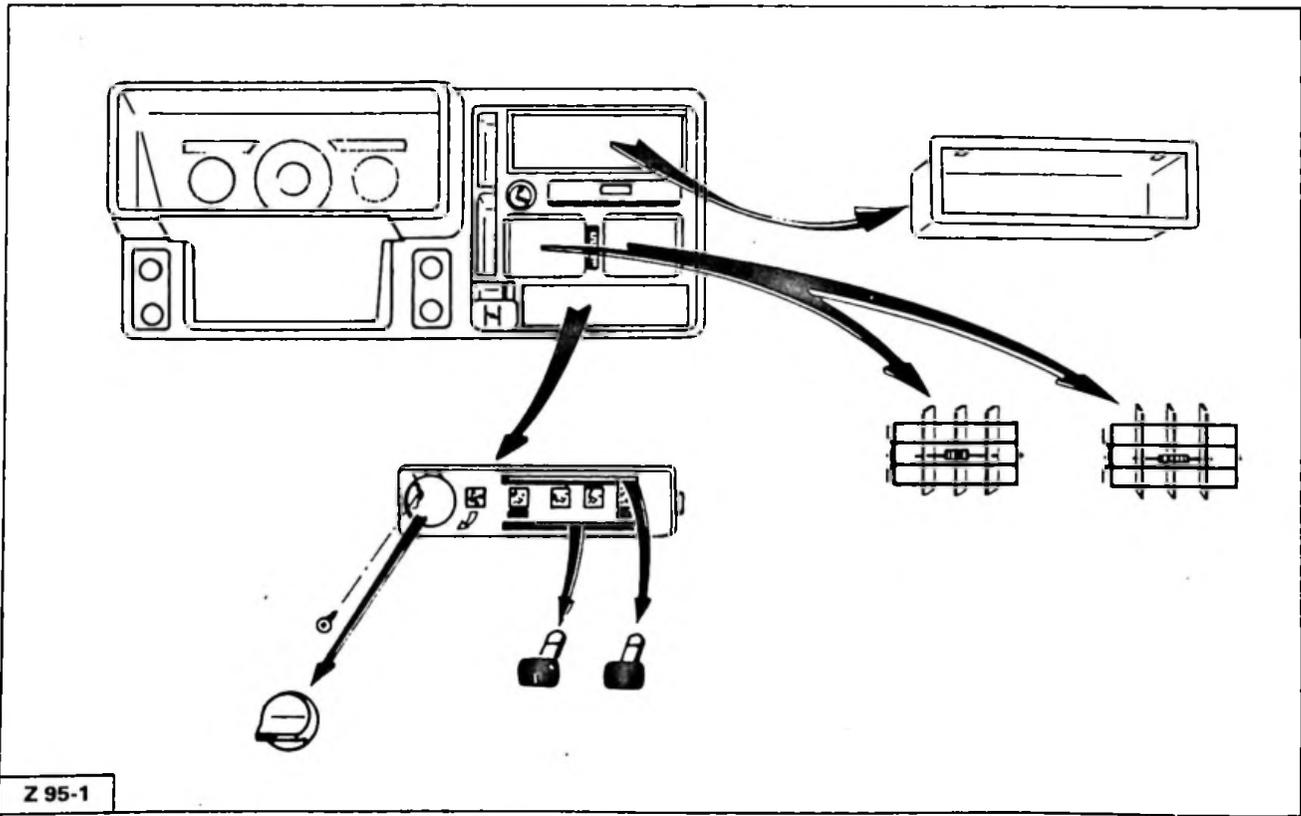
ZA  
640-1/1

1





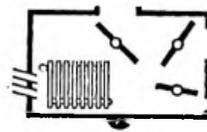
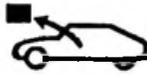
Z 95-1



Z 95-1

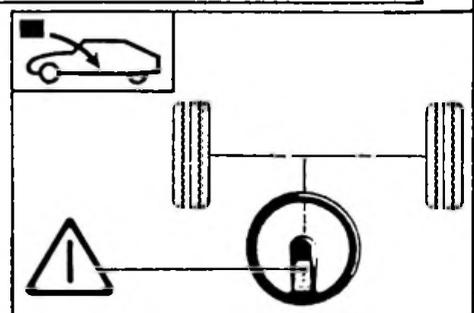
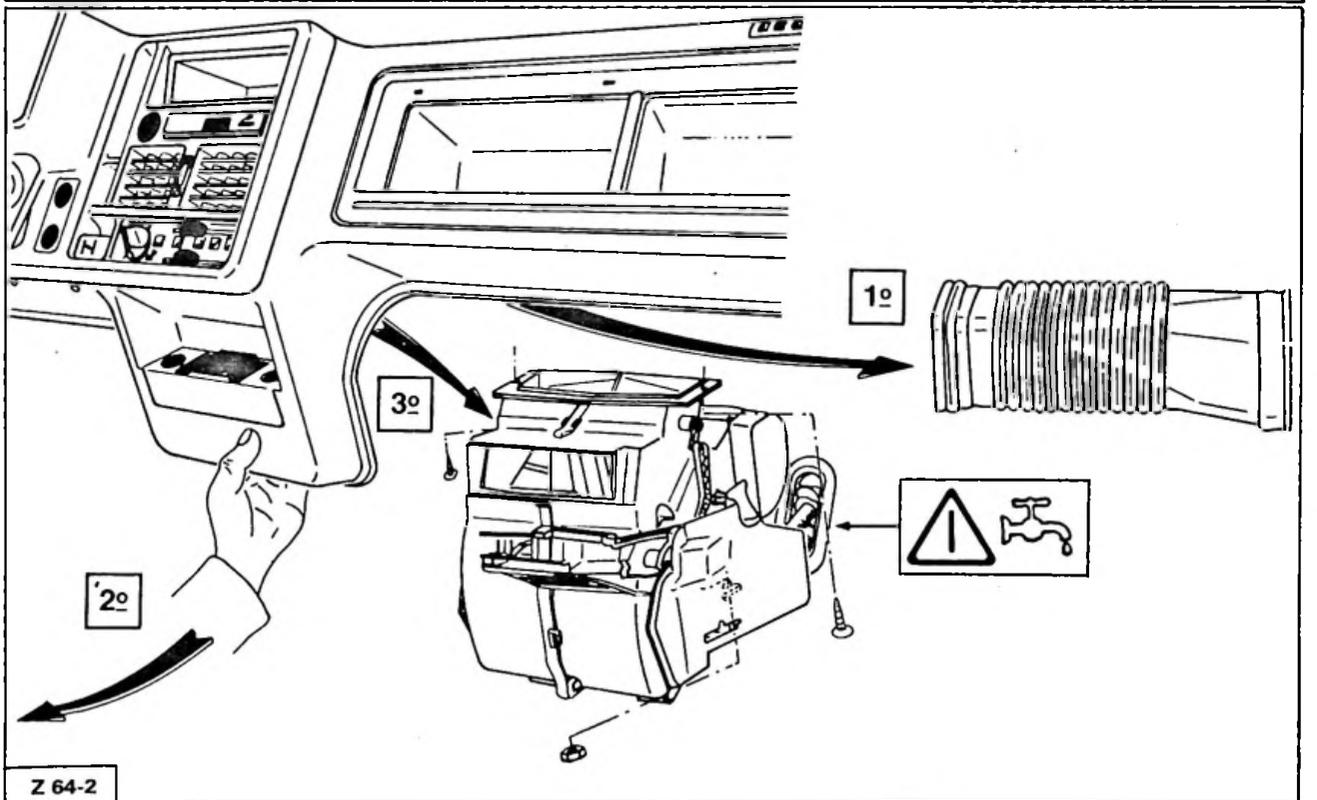
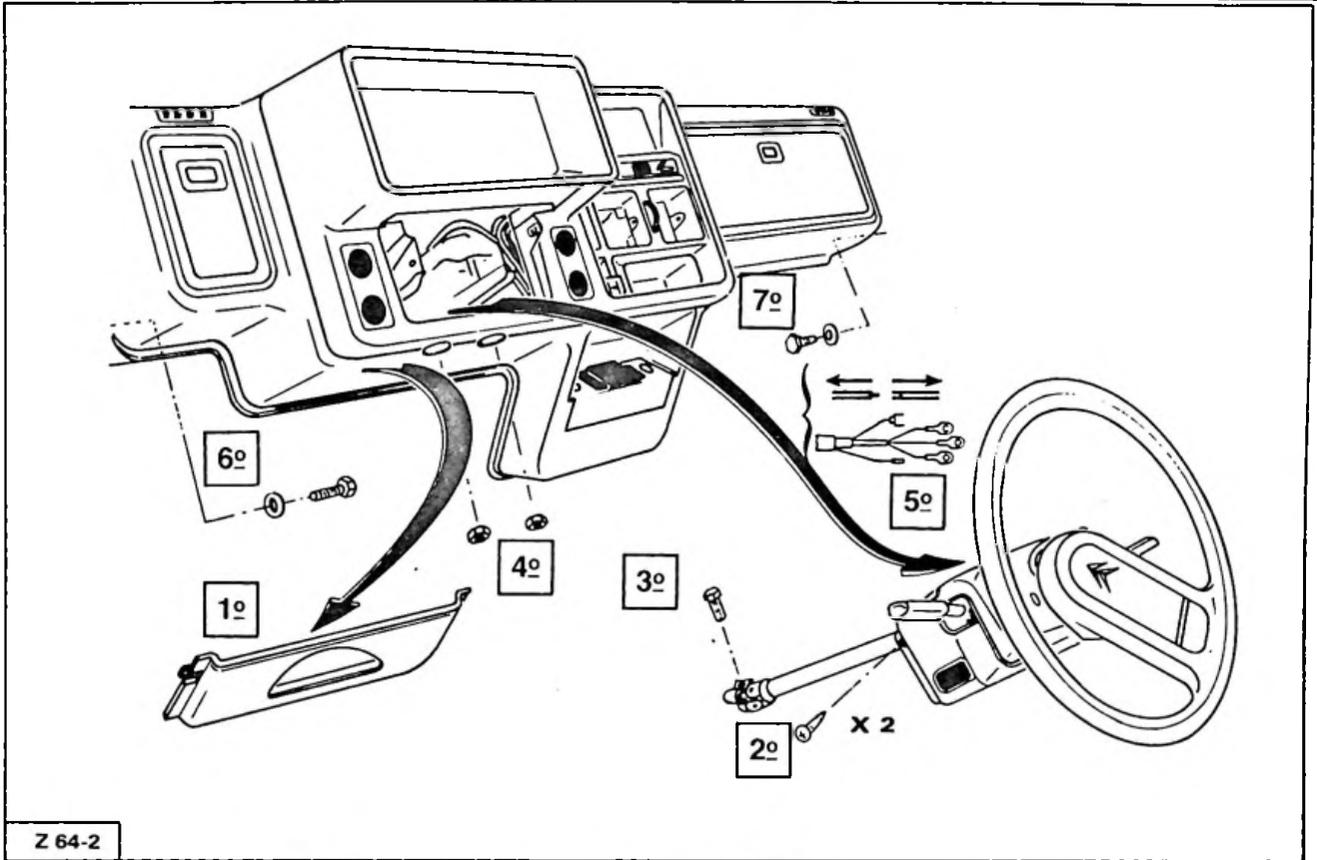


13



ZA  
640-1/1

3

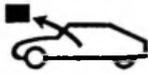


\*

8921 - 8922

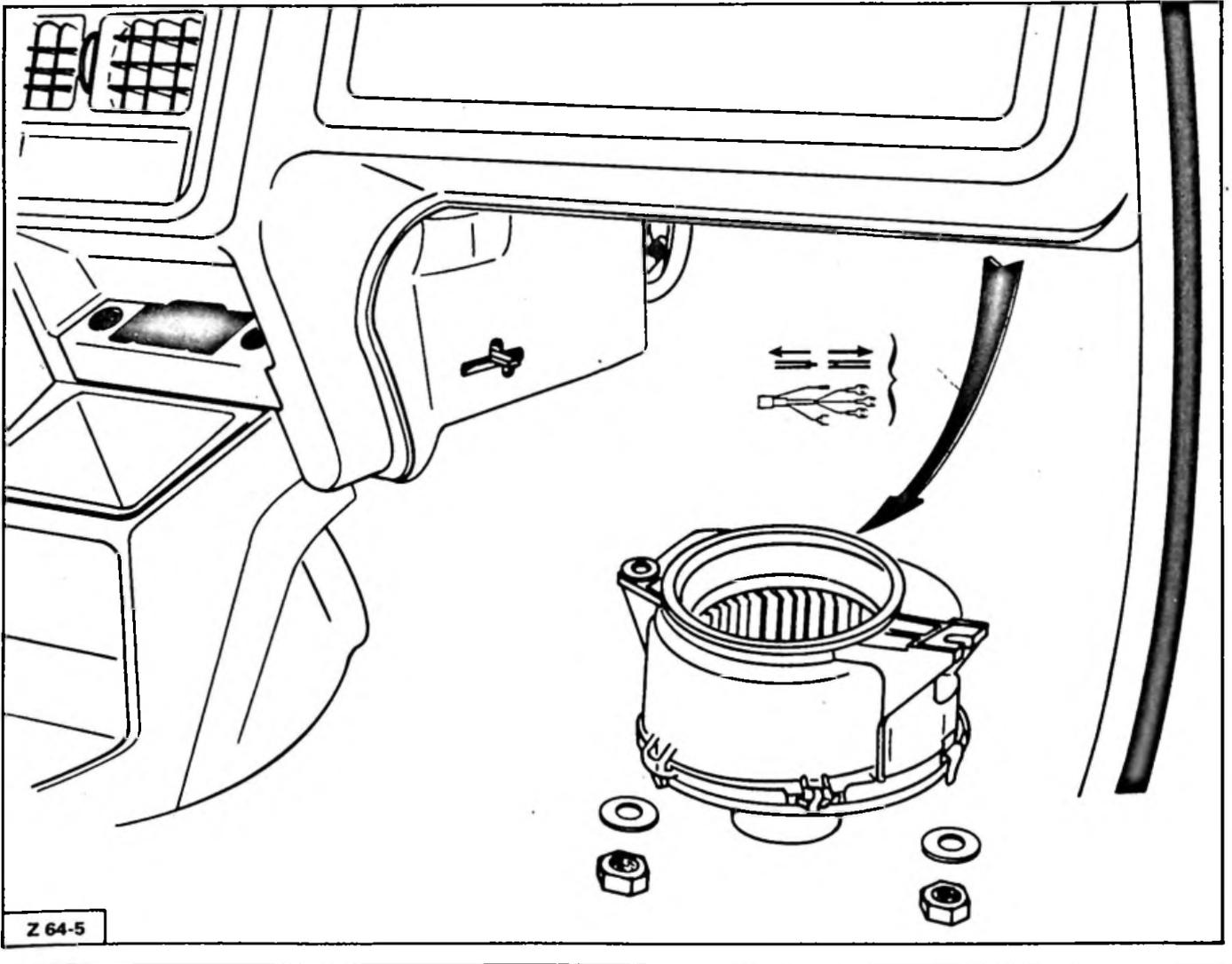
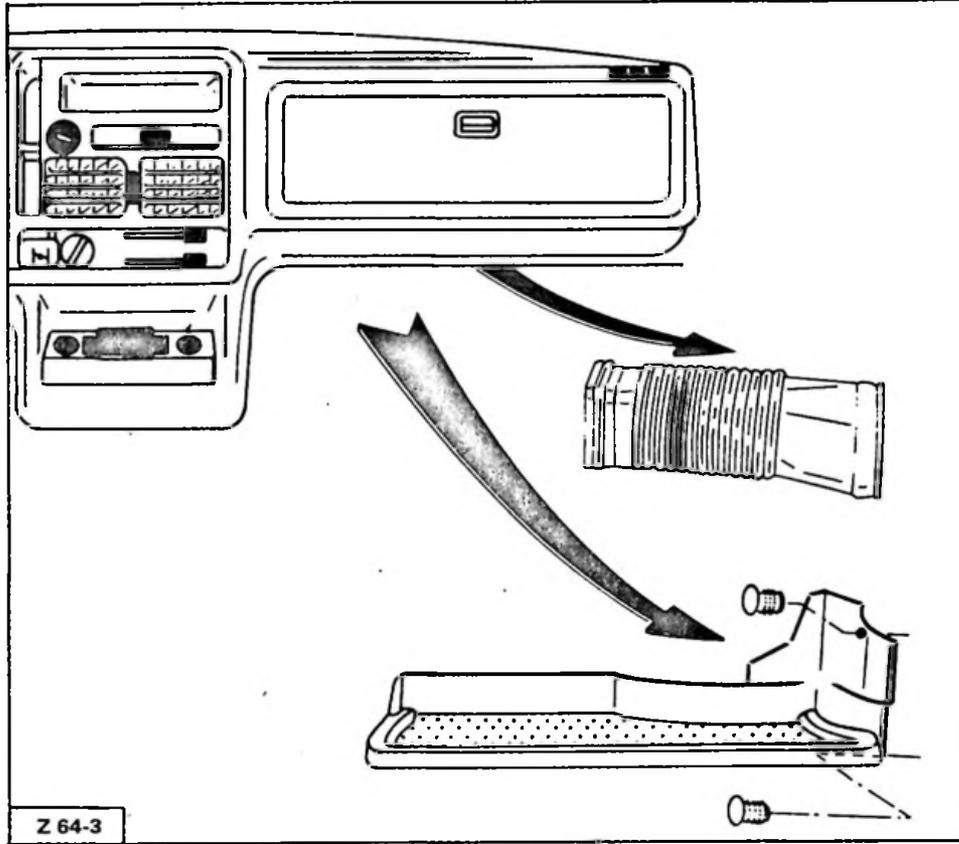


13



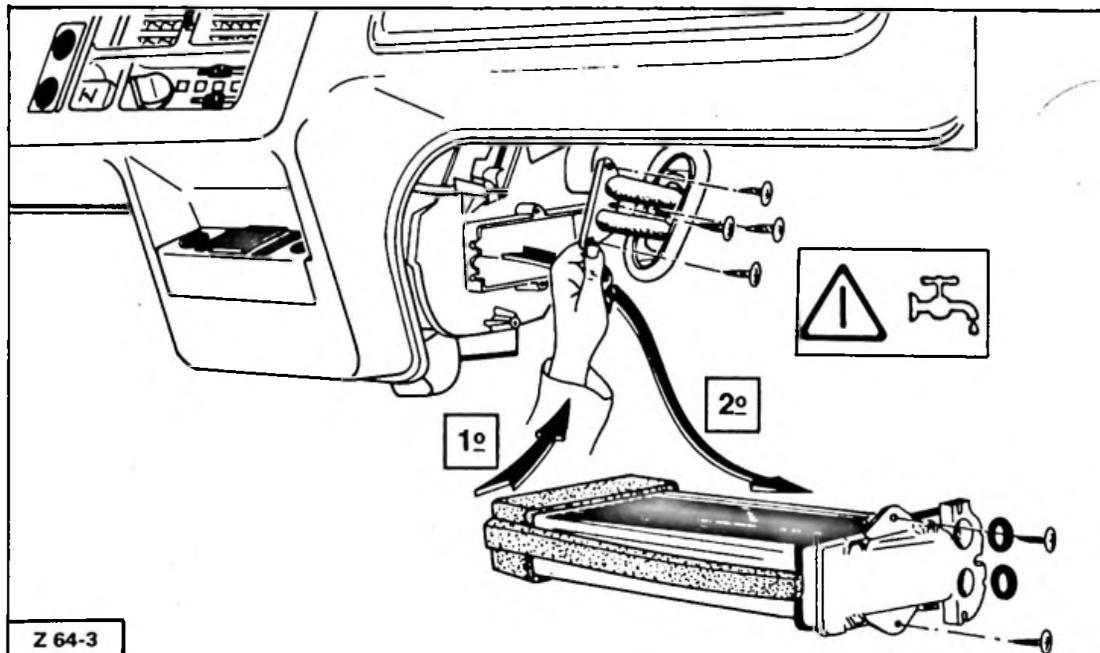
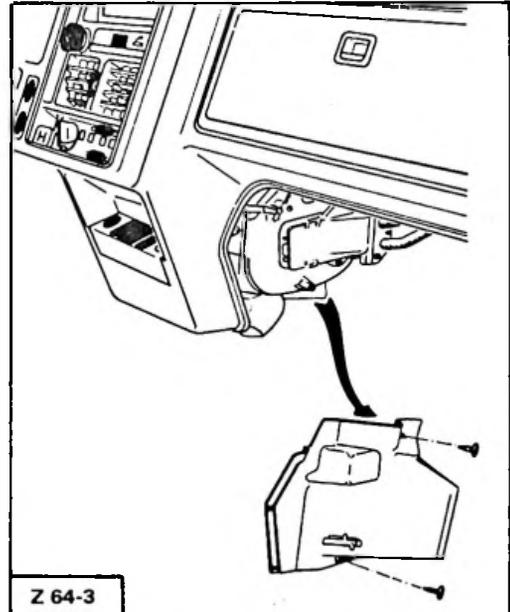
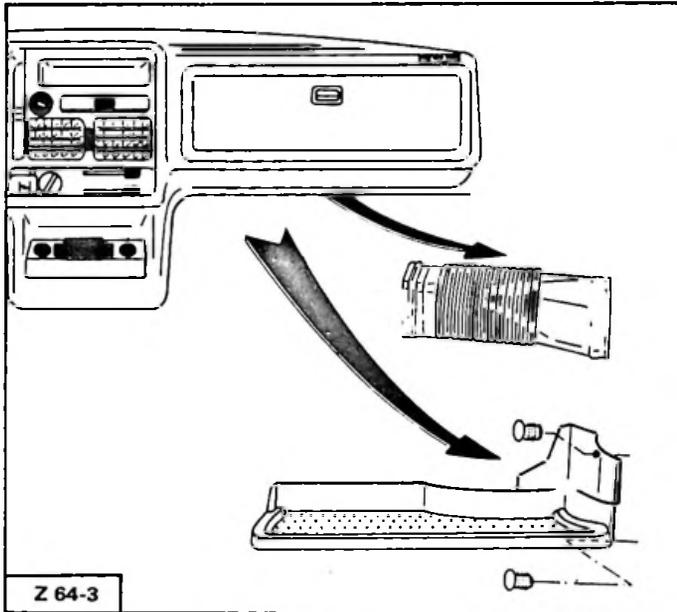
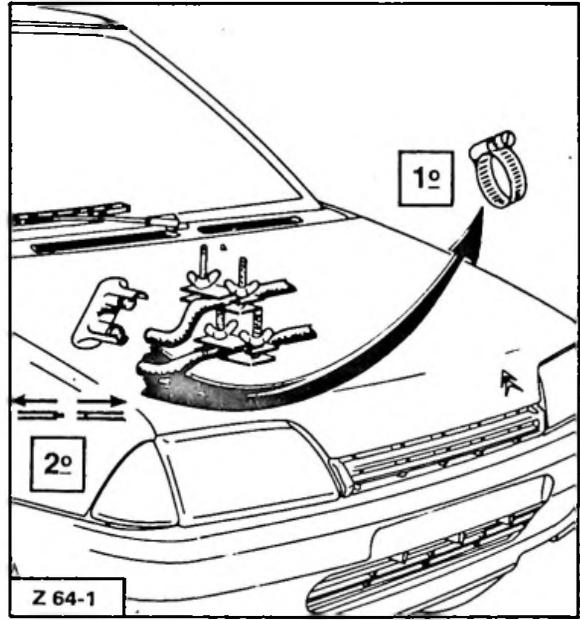
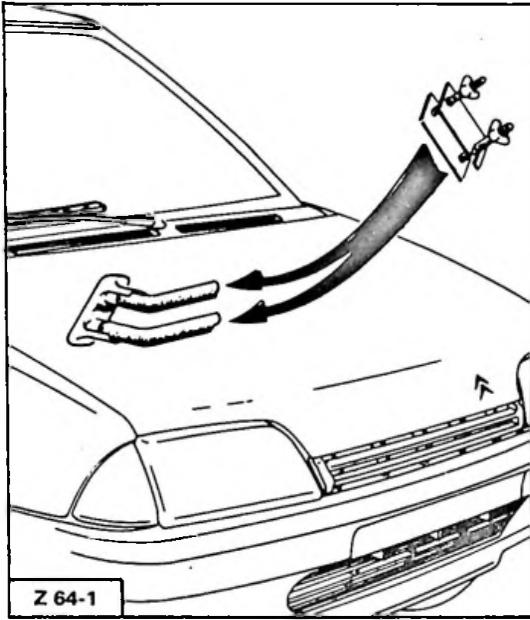
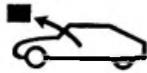
ZA  
641-1/1

1



\*

8921 - 8922



# CITROËN AX

LE 31 MARS 1995

ABONNEMENT GME

13

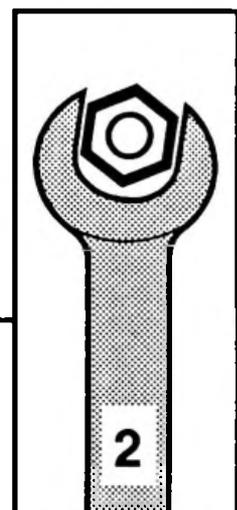
N° AX - 1



## CLIMATISATION

● EVOLUTION : CLIMATISATION

MAN 008922



AUTOMOBILES CITROËN  
DIRECTION COMMERCE EUROPE  
DOCUMENTATION APRÈS VENTE

## EVOLUTION : CLIMATISATION

Depuis octobre 1994, les climatiseurs des CITROËN AX conduite à gauche, fonctionnent au nouveau fluide frigorigène R134a (en remplacement du fluide R12).

### 1 - MODIFICATIONS

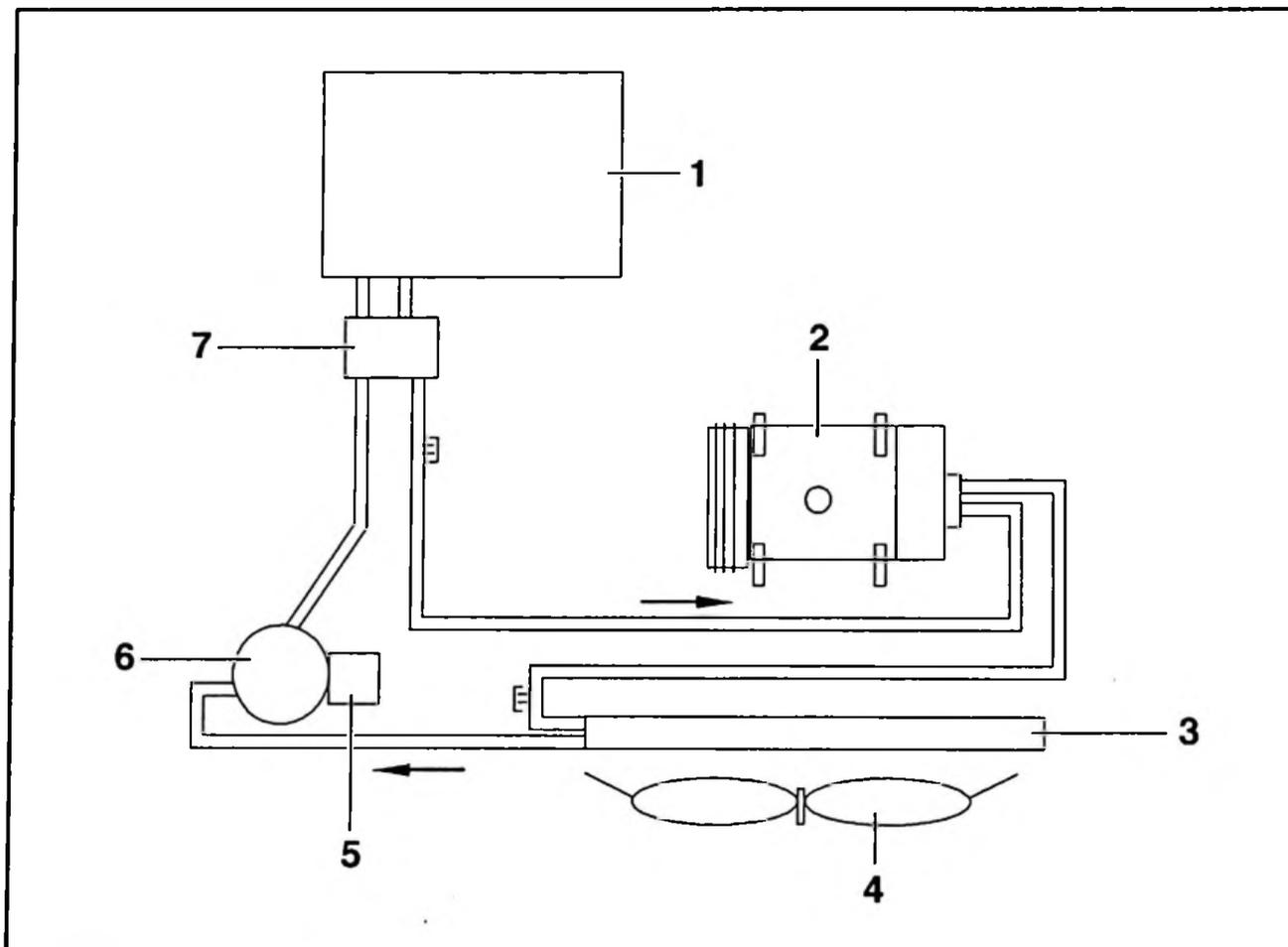


Fig. : CSHR001D

1 = évaporateur alu.

2 = compresseur.

3 = condenseur alu VALEO 301G1.

4 = motoventilateur.

5 = pressostat 2,5/17/26.

6 = réservoir déshydratant.

7 = détendeur.

#### 1.1 - Compresseur

Nouveau.

Marque : SANDEN SD7H13 (cylindrée fixe).

Nouveau raccordement des canalisations (raccord à bride en remplacement des tubes vissés).

#### 1.3 - Evaporateur

Nouveau.

Tubes à ailettes aluminium (en remplacement du cuivre).

Nouvelle sonde évaporateur.

Nouveau réglage du détendeur.

#### 1.2 - Canalisations

Diamètre des canalisations souples augmenté.

Raccords et valves de remplissage spécifiques.

#### 1.4 - Condenseur

Tubes aluminium (en remplacement de cuivre).

## 1.5 – Réservoir déshydratant

Identique à celui de l'ancienne disposition mais comportant un dissicant spécifique.

Pressostat nouveau. Réglage spécifique (2,5b-17b-26b).

## 1.6 – Joints

Nouveaux.  
Diamètre augmenté.

## 2 – REPARATIONS

Les procédures d'interventions, l'outillage spécifique ainsi que les consignes de sécurité à respecter sur le circuit de climatisation des CITROËN AX sont identiques à celles des XANTIA.

### 2.1 – Outillage

Station de remplissage DIAVIA (Réf. ZC 9 871 220 U) (CHARGE : 625 g).

Manchons pour désaccoupler les canalisations :

- diamètre 5/8" NOIR 8005 TA
- diamètre 1/2" BLEU 8005 TB

### 2.2 – Documents APV

Brochure XANTIA CLIMATISATION, réf. BRE 0025 F.