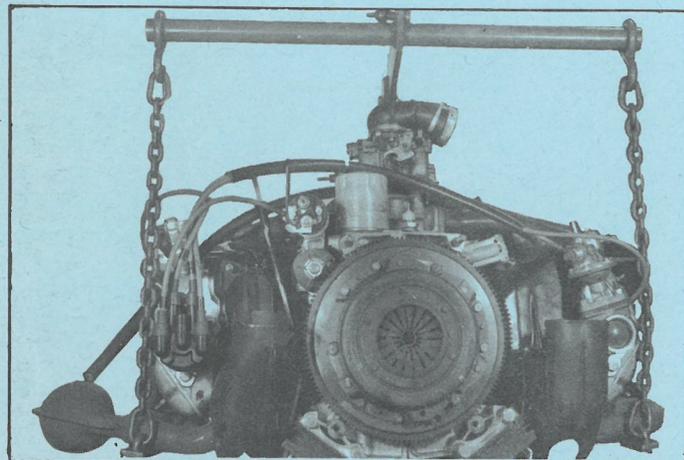


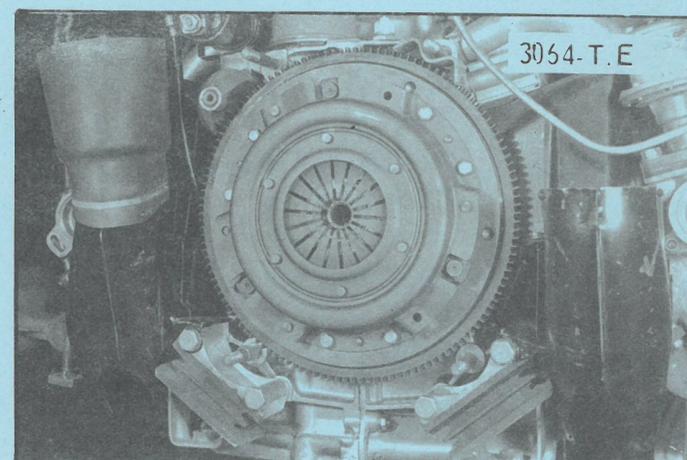
1

Motoren løftes ud (kæde 2511-T)



2

Afmonter: mufferne,
- koblingen (bloker svinghjulet
med værktøj 3064-TE)
motorophængene
skærmladerne



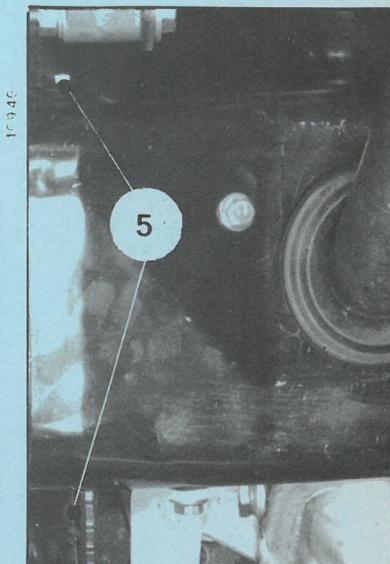
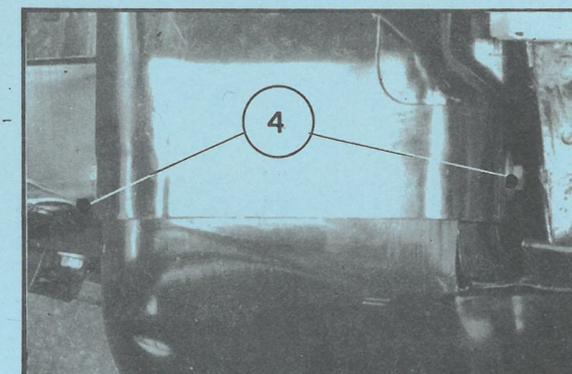
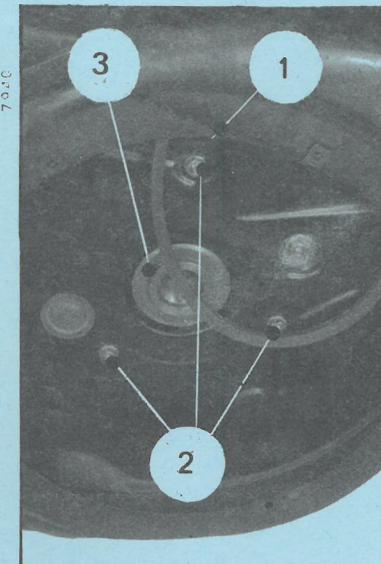
5

Afmonter kileremmen til generatoren.

Afmonter blæserhuset (1):

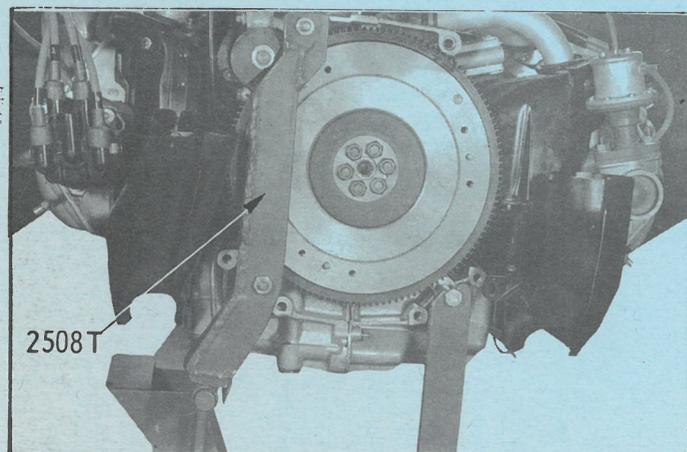
- Afmonter de tre skruer (2)
- Afmonter: - de to skruer (4) i højre side,
- de to skruer (5) i venstre side.

Afmonter skiven (3)



3

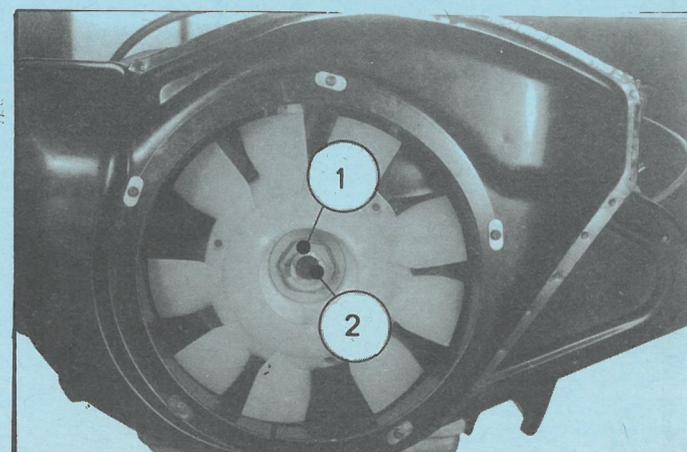
- Anbring motoren i holderen 2508-T
- Afmonter udstødningsmanifolden



4

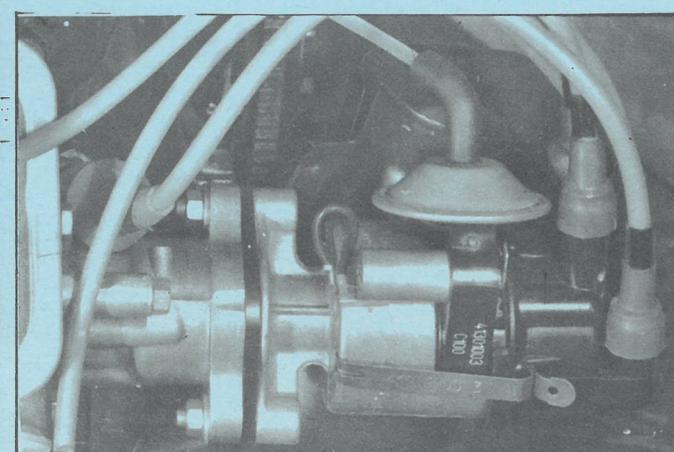
Afmonter ventilatoren:

- løsn møtrikken (1) (nøgle 42 mm)
- afmonter startkloen (2)

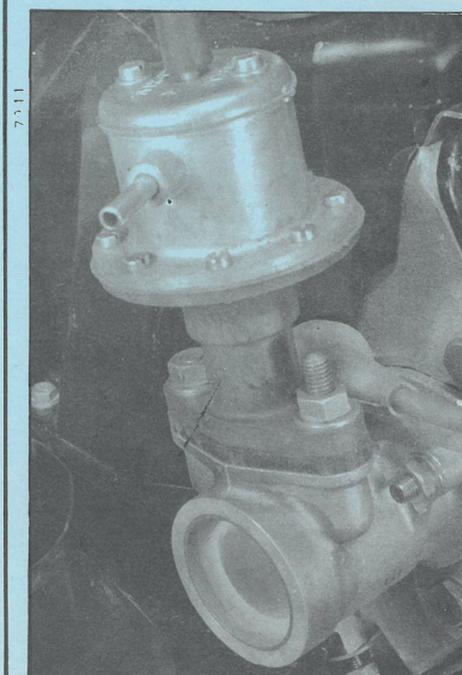


6

- Afmonter strømfordeleren og
mellemstykket
- Afmonter tændrørene

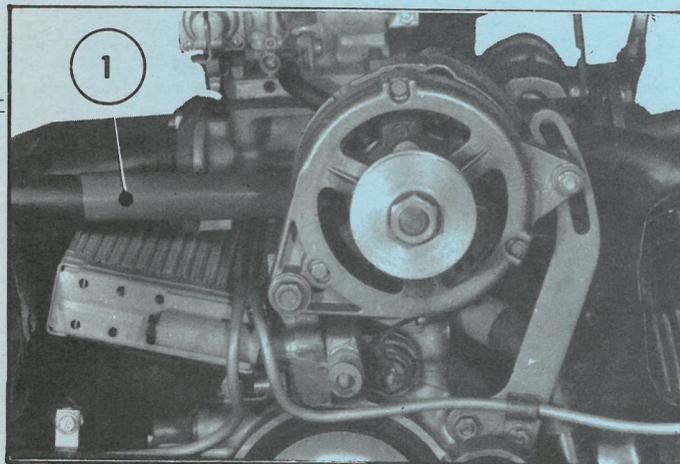


7

Afmonter benzinpumpen og
dens mellemstykke.

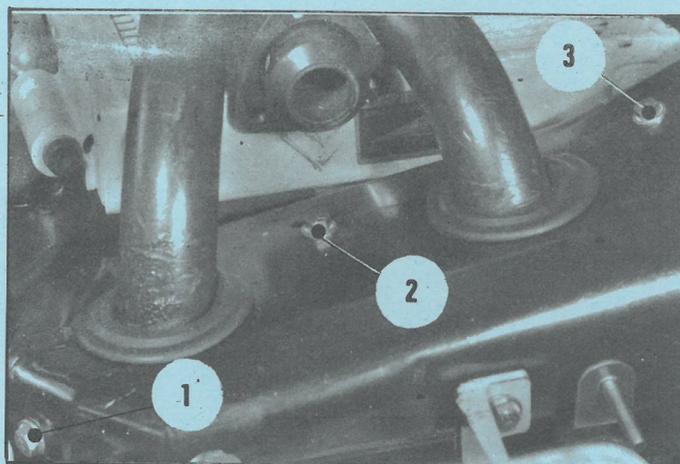
8

- Afmonter generatoren
- Afmonter slangen til krumtaphusudluftningen



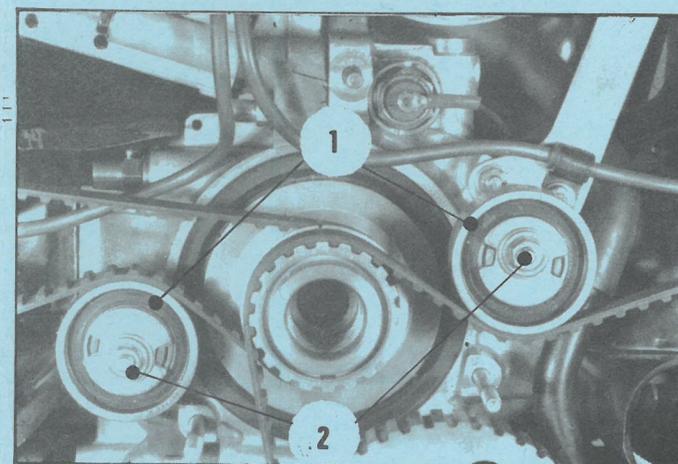
9

Afmonter de øverste dæksler for køleluft
(skrueene 1 - 2 - 3)



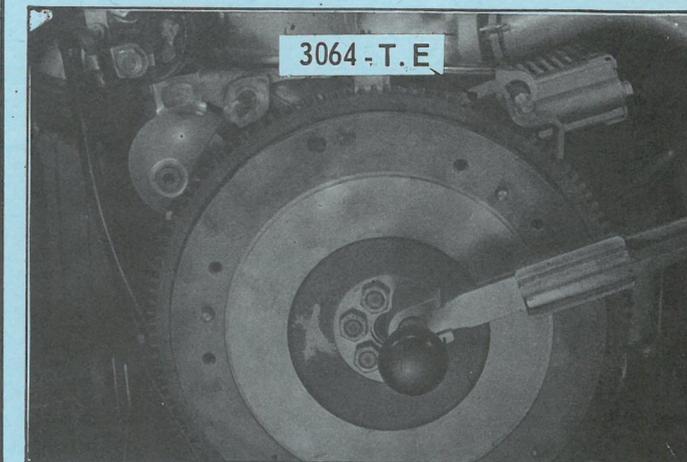
12

- Afmonter tandremmene:
 - løsgør møtrikkerne (2) for remstrammerne; idet fjedrene i remstrammerne presses sammen fjernes først den venstre rem, derefter den højre.



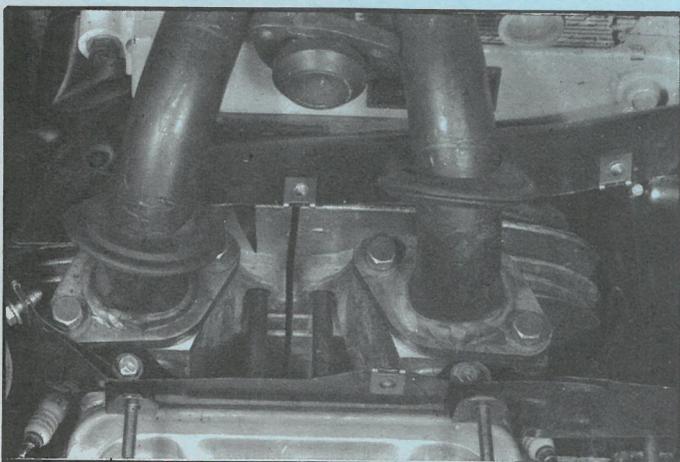
13

Afmonter svinghjulet
(bloker svinghjulet med værktøj 3064-T.E)



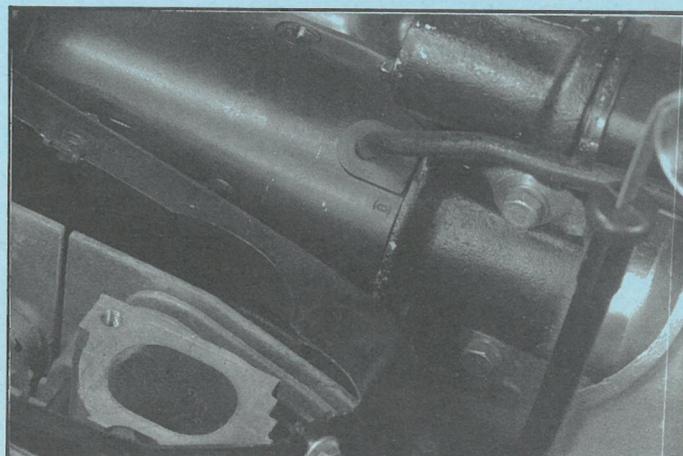
10

Afmonter indsugningsmanifold
med karburator



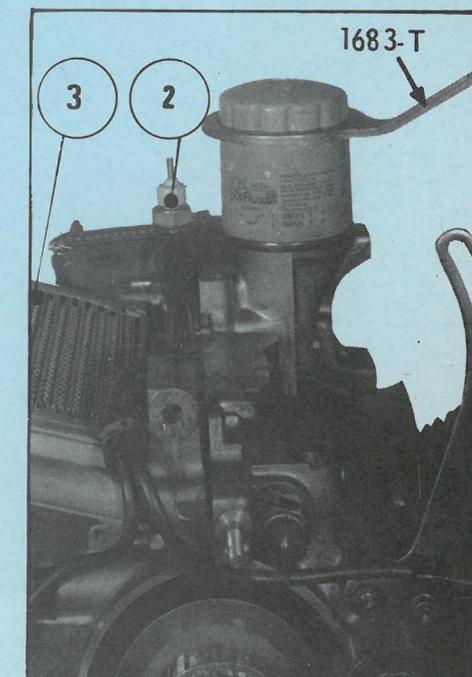
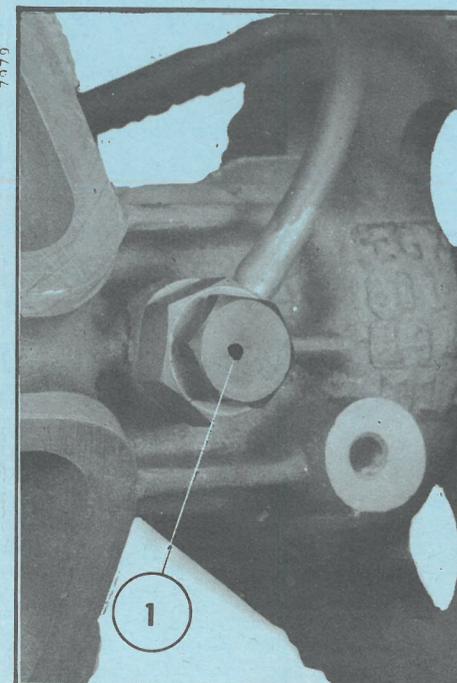
11

Afmonter starteren



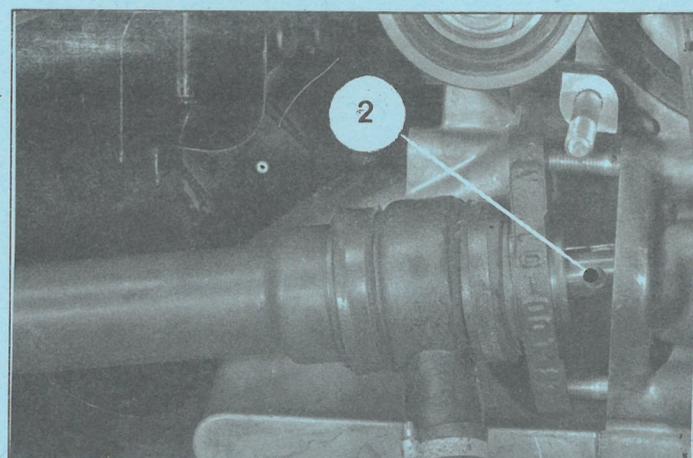
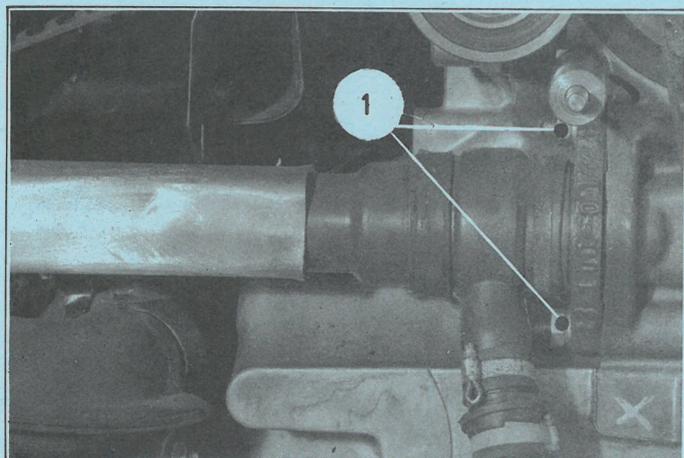
14

- Afmonter manokontakten (2)
- Afmonter olierørene (1) ved begge topstykker
- Afmonter olieøleren
- Afmonter Oliefilteret (NØGLE 1683-T)



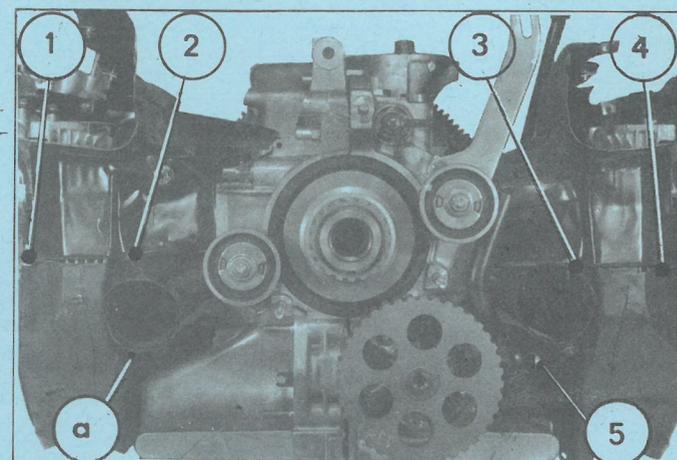
15

- Afmonter højtrykspumpe med sugeslange:
 - fjern de to møtrikker (1) og træk pumpen fri af flanchen.
 - afmonter stiften (2), som forbinder pumpestempel og plejlstang.
- Afmonter ringpakningen.

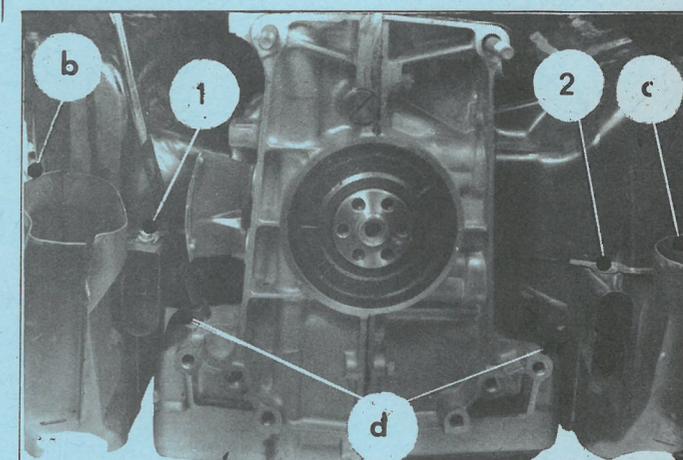


16 FORTS.

Afmonter skruerne (1) (2) (3) (4) (5) og den, som sidder ved "a".



Afmonter skruerne (1) (2) og dem, som sidder ved "b" "c" "d".



16

AFMONTERING AF KØLELUFTPLADER

Højre side

(1015 cm³ og 1220 cm³)

Afmonter skruerne

(1 - 2 - 3)

Afmonter skruen (4) i højre side

Afmonter pladerne under cylindrene

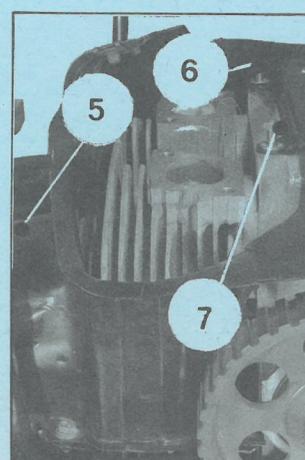
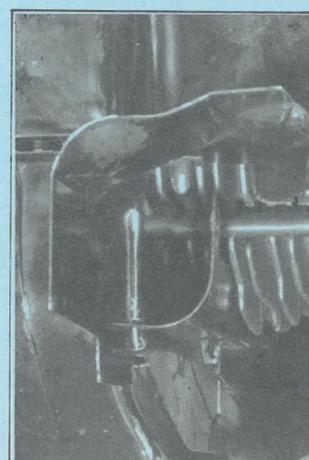
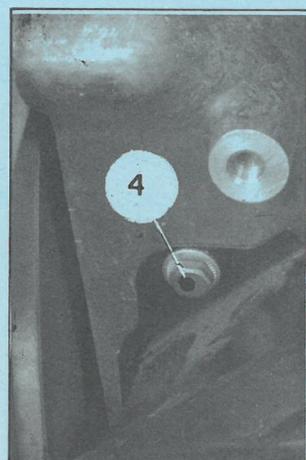
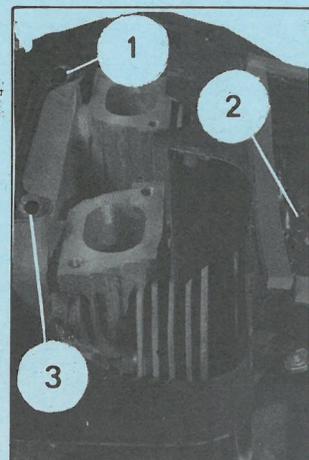
(kun 1015 cm³)

Venstre side

(1015 cm³ og 1220 cm³)

Afmonter skruerne

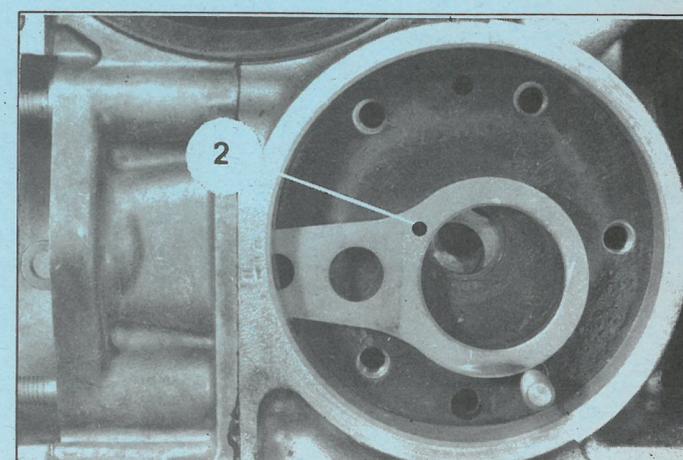
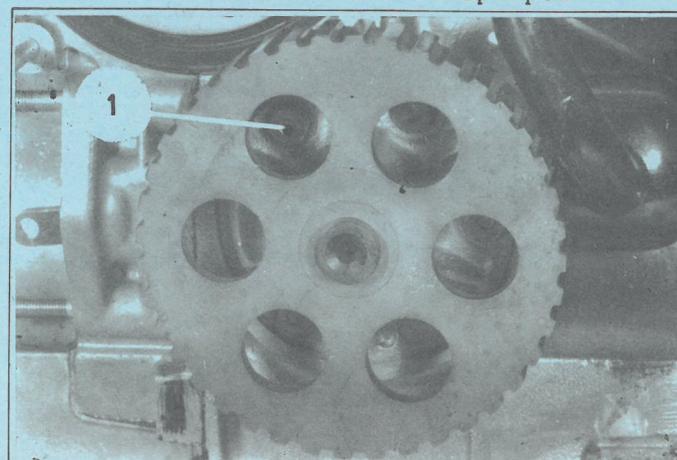
(5 - 6 - 7)



17

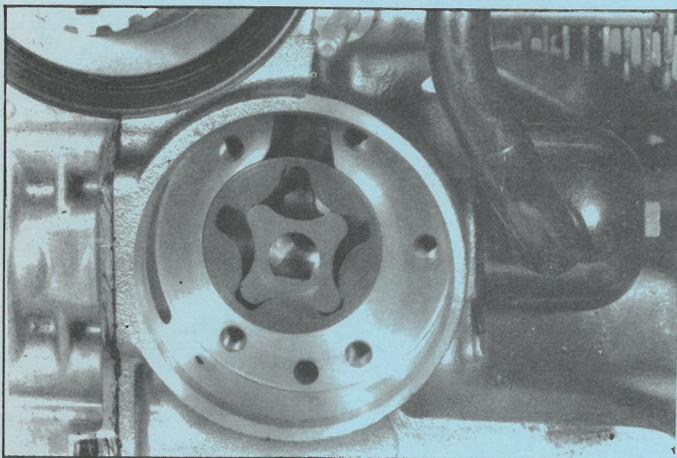
AFMONTERING AF OLIEPUMPE OG PLEJLSTANG TIL HT-PUMPE.

- Afmonter de 5 bolte (1)
- Træk pumpen ud
 - Bemærk: træk i remhjulet på de to diametralt modsatte punkter for ikke at ødelægge lejet i pumpen
- Afmonter:
 - ringpakningen
 - plejlstangen (2) til HT-pumpen
 - dækslet for olie pumpen



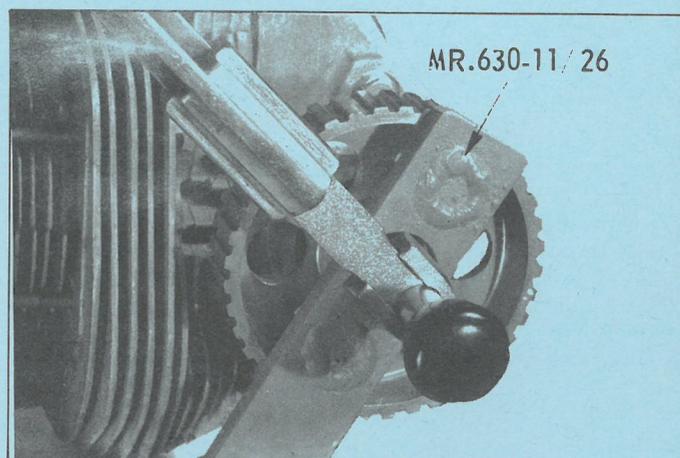
17 FORTS.

- Afmonter pumpehjulene
- Afmonter ånderøret



18

- Afmonter knasthjulene:
Bloker remhjulene med værktøj MR 630-11/26

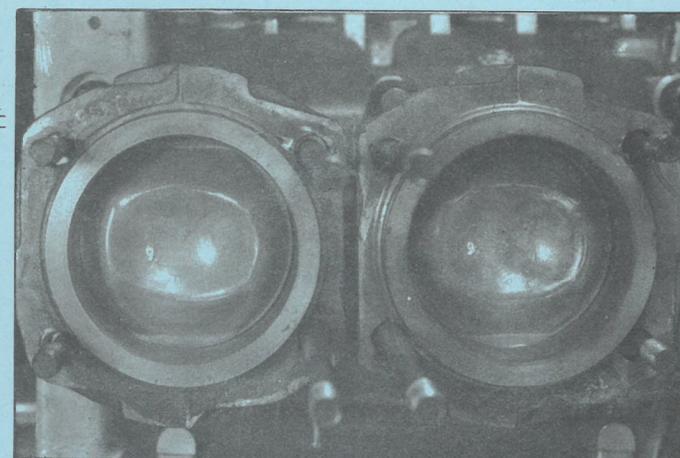


21

BEMÆRK: Anbring et stykke slange eller lignende omkring støttebolten A, for ikke at ridse stemplet, når stempelpinden slås ud.

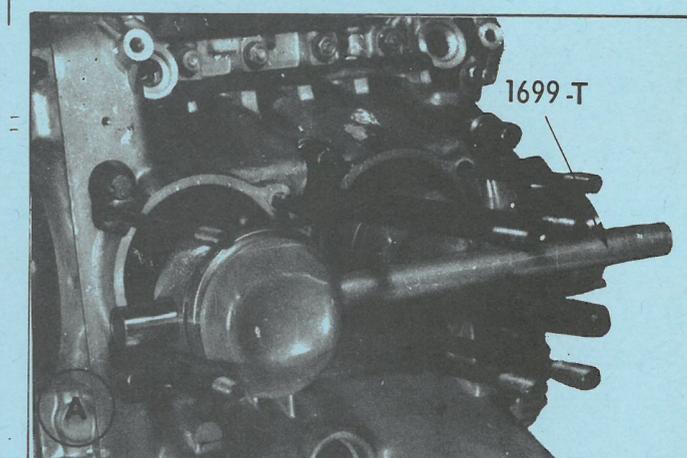
- Hvis stempler og cylindre skal genmonteres, skal de nødvendigvis monteres i samme position igen.

- Afmonter cylindrene



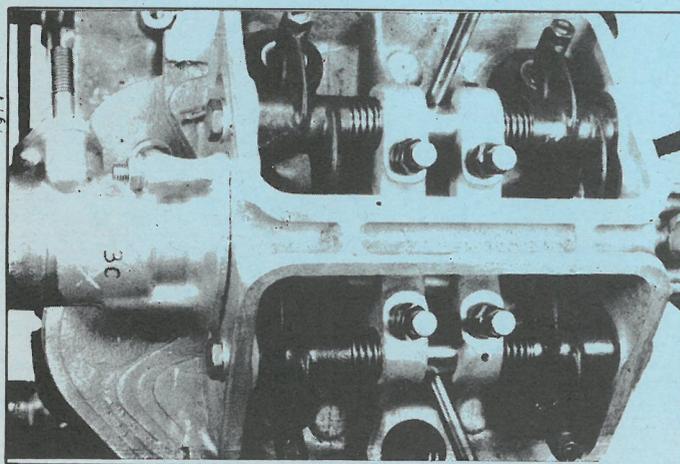
- Afmonter stemplerne:

- afmonter den yderste lås for stempelpind
- slå stempelpinden ud (DORN 1699-T)



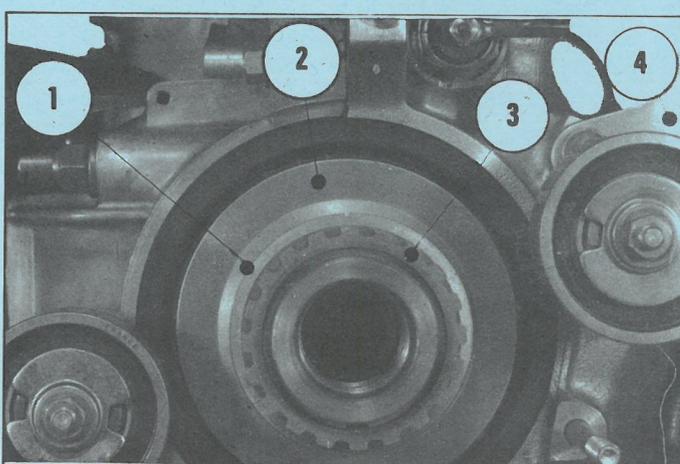
19

- Afmonter topdækslerne
- Afmonter topstykkerne og de underste køleluftplader (kun 1220 cm³)



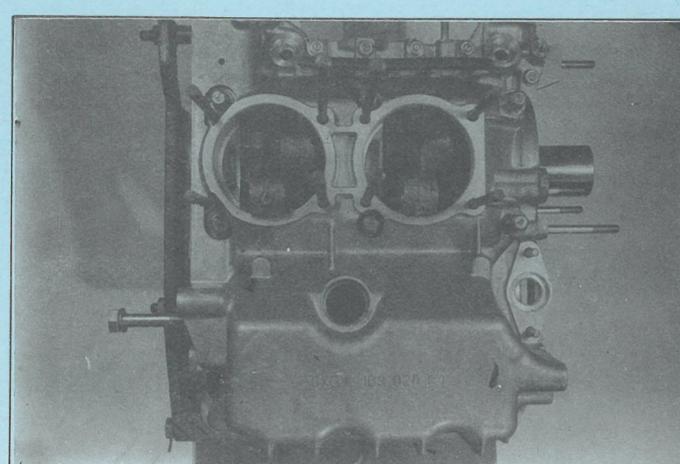
20

- Afmonter:
 - remhjulet (3) på krumtappen
 - midterskiven (1)
 - noten
 - beskyttelsespladen (2)
 - remstrammerne
 - remstrammeren for generatoren



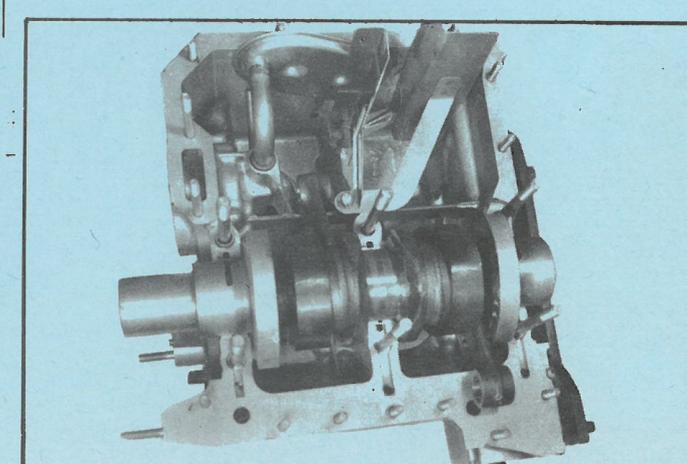
22

- Drej krumtaphuset
- Afmonter højre halvdel



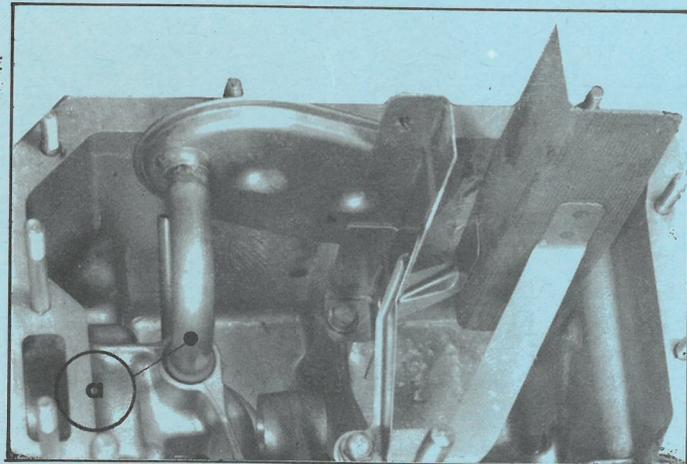
- Afmonter:

- krumtappen
- hovedlejerne

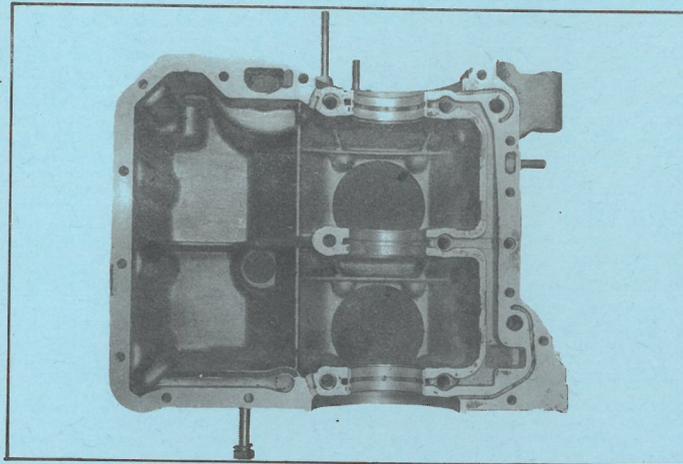


22 FORTS.

- Afmonter oliesien
(Røret er monteret med LOCTITE,
varm omkring røret med "a")
- Afmonter:
 - pakningen på røret
 - skvulpepladerne

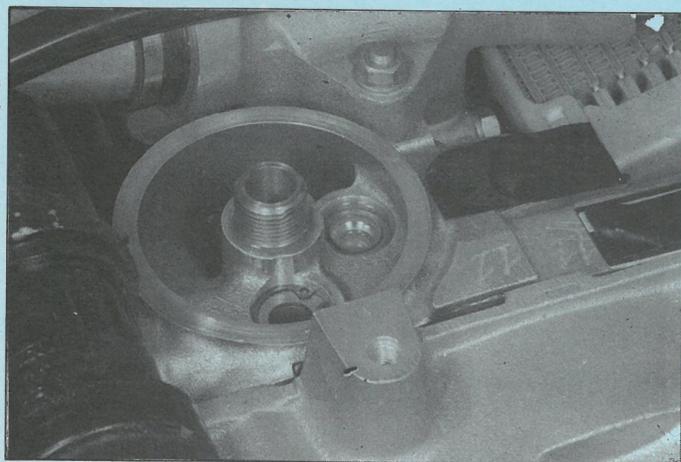


Afmonter hovedlejerne



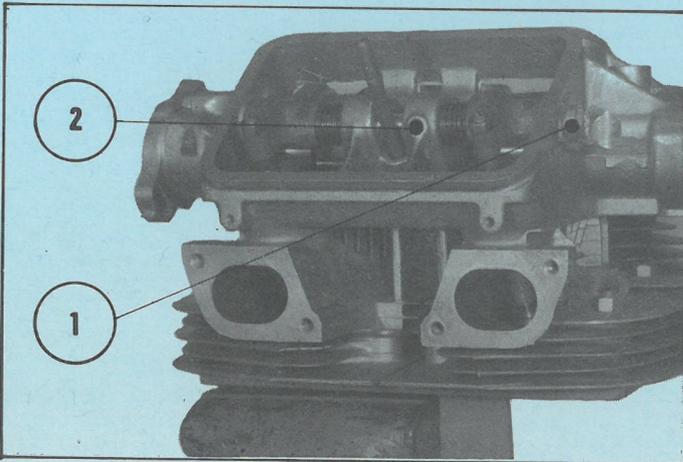
23

- Afmonter den forreste og bageste prop til smørekanalerne
- Afmonter reduktionsventilen
- Afmonter "by-pass-ventilen"



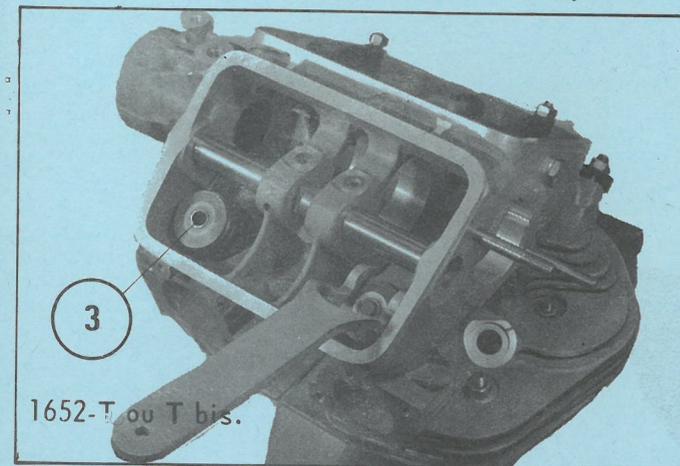
24 ADSKILLELSE AF TOPSTYKKER

- Afmonter stopskruerne (1) for vippearmsakslerne
- Afmonter:
 - støttebolten for topdækslerne
 - pinalskruerne (2). Det er nødvendigt at løsne dem ved at opvarme ganske lidt, da de er monteret med LOCTITE.
 - Afmonter vippearmsakslerne (MR 630-25/8)



24 FORTS.

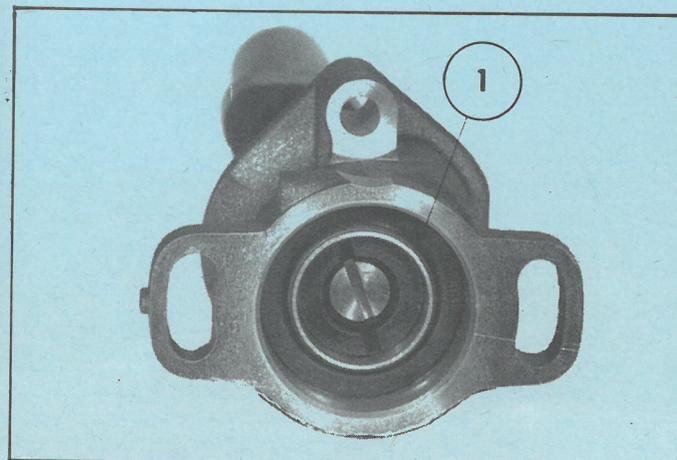
- Afmonter: vippearmene med fjedre knastakslerne ventillåsene (3)
(værktøj 1652-T el. 1652-T bis)
- Afmonter: låseskiven
 - fjedrene
 - skiverne under fjedrene
 - ventilerne
 - pakningerne v. styrene



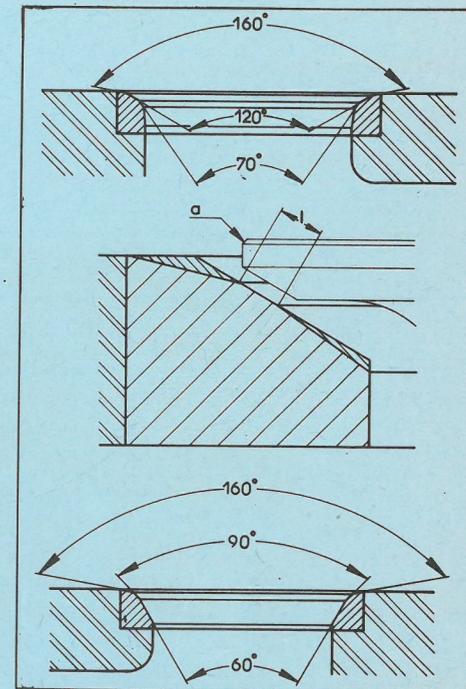
1652-T ou T bis.

25

- På venstre knastaksel:
- afmonter pakdåsen (1)



- Fræs ventilsæder og ret ventilerne af, hvis det er nødvendigt
- Slib ventilerne



BEMÆRK

Bearbejd aldrig forreste eller bageste hovedleje, da lejerne er udstyret med mikroturbiner på pakningssiderne.

Udskiftningen af oliesi og oliekoeler skal foretages, hvis lejerne har været ødelagte.

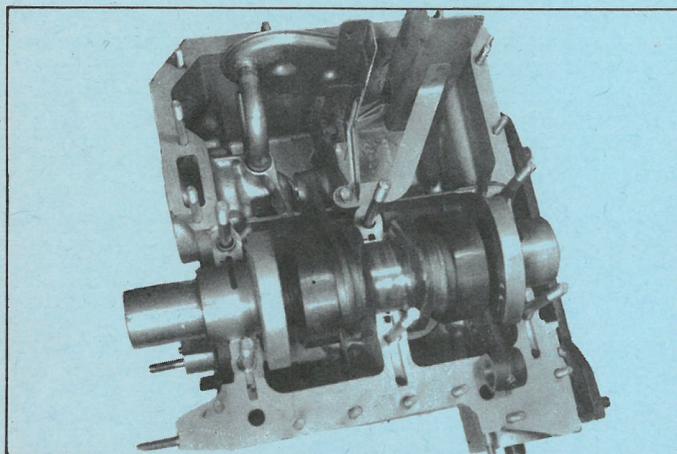
Rensning

Rens omhyggeligt alle dele og blæs efter med trykluft.

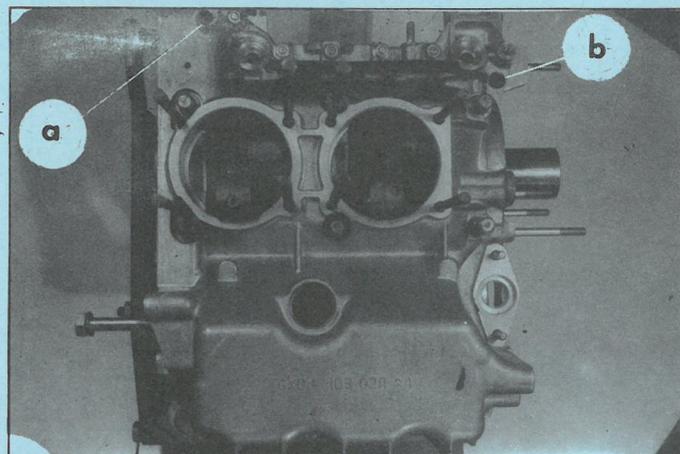
26

MONTERING

- Monter skulpepladerne og oliesien:
Anbring en ny pakning på røret til oliesien og tætne yderligere med LOCTITE GX 01 460 1A
- Spænd skruen 1,4 mkg
- Monter:
krumtappen

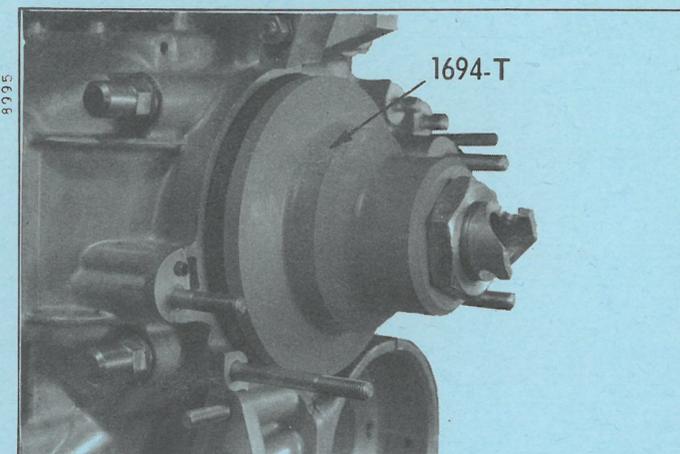


- Den venstre krumtaphushalvdel indsmøres på flangen med MASTI-JOINT HD 37
- Monter hovedlejerne
- Læg krumtaphusene sammen
- Spænd boltene ved lejerne (3,4 - 4,5 mkg)
- Spænd de øvrige bolte



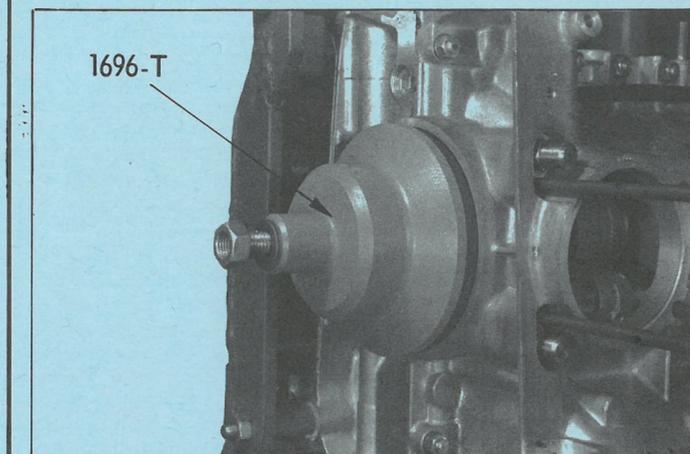
28

- Monter en ny pakkåse
VÆRKTØJ 1694-T
Obs! smør pakningen inden montering



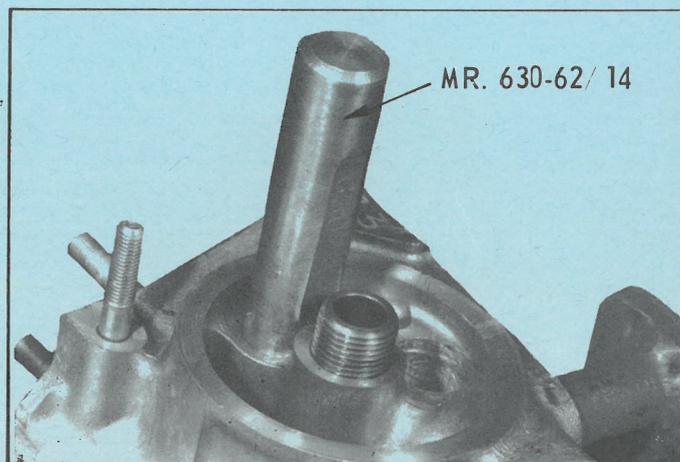
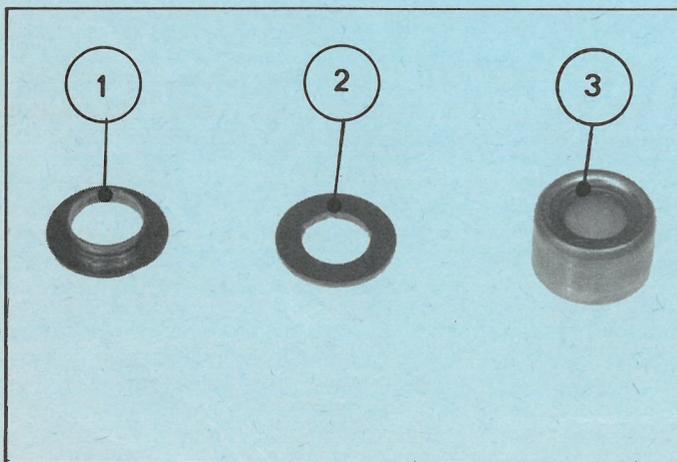
29

- Monter en ny pakkåse
VÆRKTØJ 1696-T
Obs! smør pakningen inden montering



27

- Monter propperne for oliekanalerne (3,5 - 4 mkg):
Kobberpakninger og gevind smøres med LOCTITE
- Monter "by-pass-ventilen" til oliefilteret hvidt mærke
 - ventilen(3)
 - skiven (2)
 - fjederskålen (1) ved hjælp af værktøj MR 630-62/14
- Monter "by-pass-ventilen" til oliekoøleren farve grøn
Samme fremgangsmåde

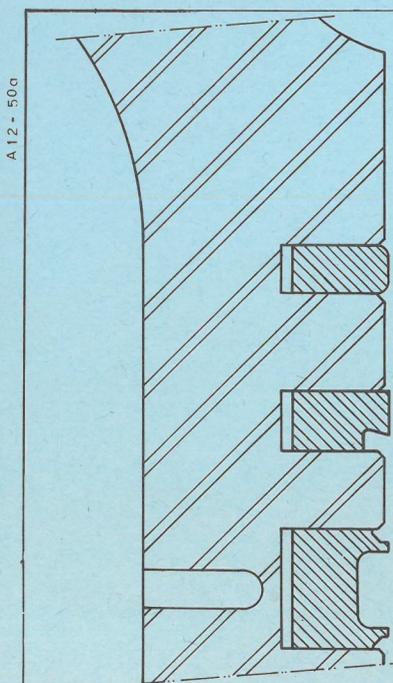


30

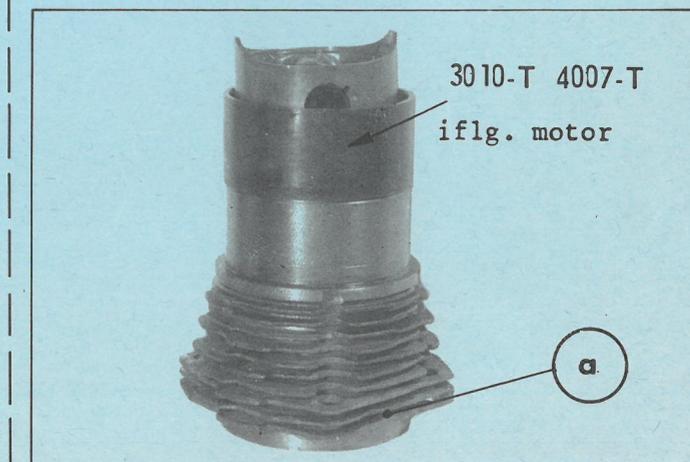
MONTERING AF STEMPLER OG CYLINDRE

BEMÆRK: der findes 2 klassifikationer af stempler og cylindre som enten er mærket rødt eller grønt.

- Til samme side skal monteres cylindre med samme farve-reference.
- Monter stempelringene. Mærket "TOP" el. "HAUT" el. fabriksmærke skal vende opad. Bemærk: I fri tilstand er U-Flex ringens diameter større end stempeldiameteren, Brugen af ringklemme når stemplerne monteres er nødvendig.
- Orienter ringgabene 120°



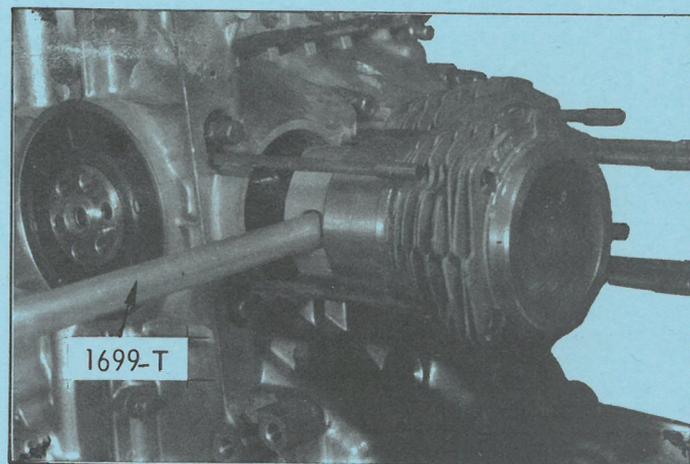
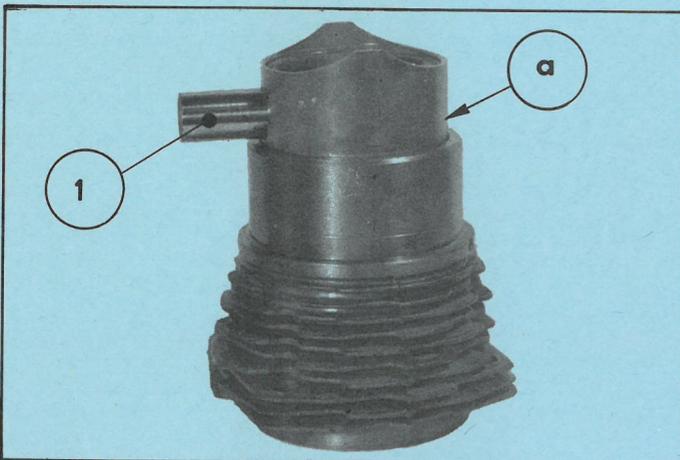
- Smør cylindrene og monter stemplerne
RINGKLEMME 3010-T (1015 cm³)
RINGKLEMME 4007 (1220 cm³)
- Monter stemplerne således at tallene som indikerer kompressionsforholdet er læselige.



30 FORTS.

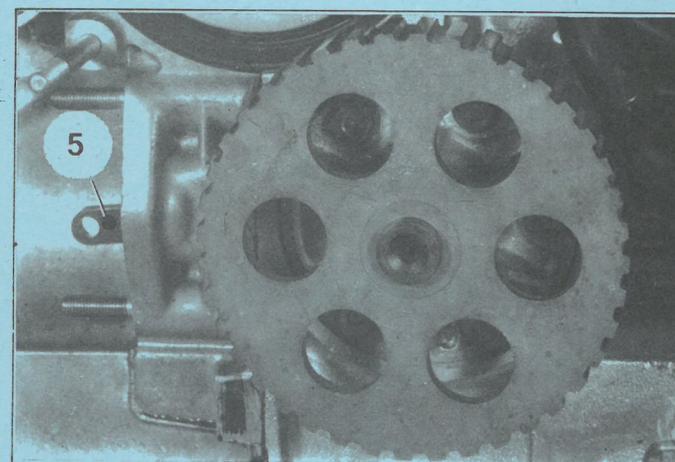
- Smør stempelpinden og tryk den ind som vist.
- Monter stempelpindslåsen ved "a"

- Sæt stempel/foring på plads
- Slå stempelpinden i med (DORN 1699-T)
- Monter den yderste stempelpindslås
- Tryk cylinderen på plads
- Drej krumtappen således at alle fire stempler har samme højde !



31 FORTS.

- Monter ringpakningen
- Anbring læren 4001-T mellem hjul og leje for ikke at ødelægge ringpakningen
- Sæt pumpen på plads drej hjulet så pumpen "fanger"
- Få plejlstangen (5) til at "fange" excentrikken
- Spænd boltene (1,5 - 1,8 mkg)

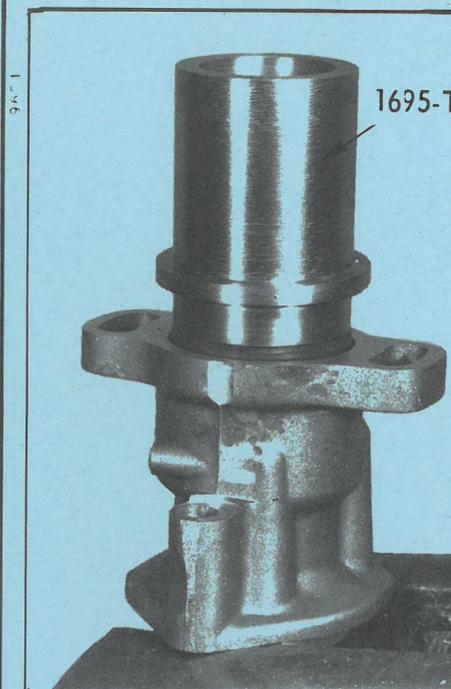


32

ISTANDSÆTTELSE AF VENSTRE KNASTAKSEL

- Monter en ny pakning ved bageste leje (VÆRKTØJ 1695-T)

VIGTIGT:
Støttebolten som holder rem-hjulet skal monteres med LOC-TITE GX 1-459-01 A og spænd med (2,5 - 3,0 mkg)



31

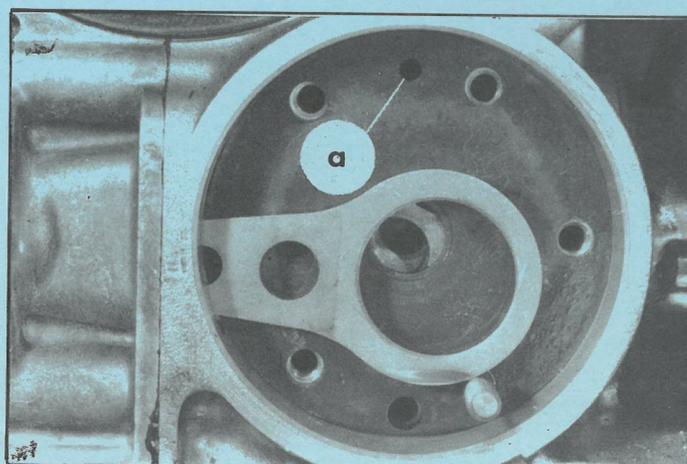
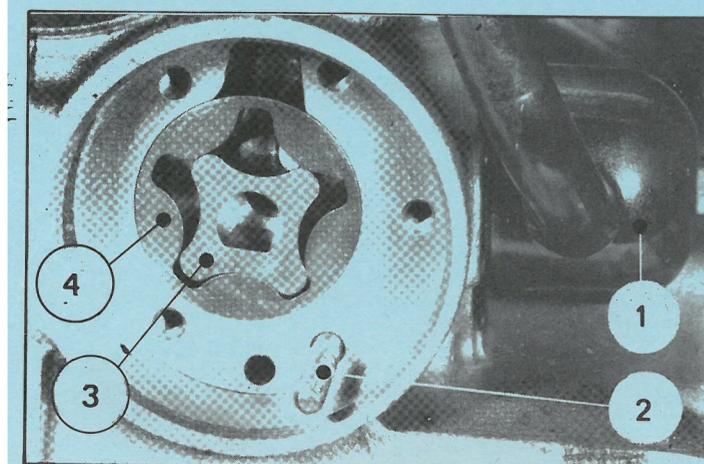
MONTERING AF OLIEPUMPE OG HT-PUMPE

Monter ånderøret (1) med pakning og kobberskive

Monter midlertidigt en tap (2)

Smør pumpehjulene (3) og (4) og monter dem.

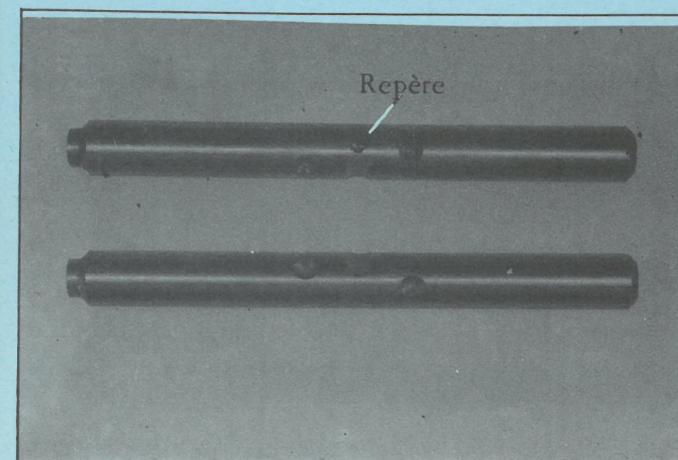
- Monter oliepumpe dækslet med hullet "a" opad.
- Sæt plejlstangen til HT-pumpen på plads.



33

IDENTIFICERING AF VIPPEAKSLER

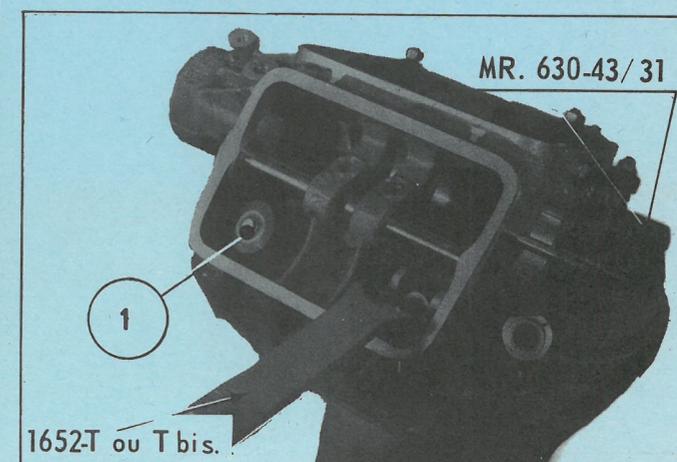
- AKSEL MED MÆRKET (ikke gennemboret hul)
Til: venstre udstødning
højre indsugning
- AKSEL UDEN MÆRKE
Til: venstre indsugning
højre udstødning



34

SAMLING AF TOPSTYKKER (HOLDER MR 630-43/31)

- Sæt ventilerne i
- Monter pakningerne ved ventilerne
- Monter: de underste skiver ved fjedrene
fjedrene
fjederskålen



1652-T ou T bis.

34

- Monter papirspakningen på topstykket med hakket "a" ud for udskæringen "b"

- Monter knastakslerne:

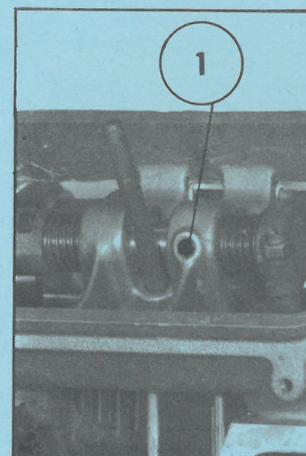
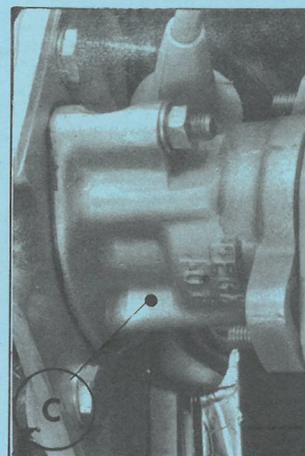
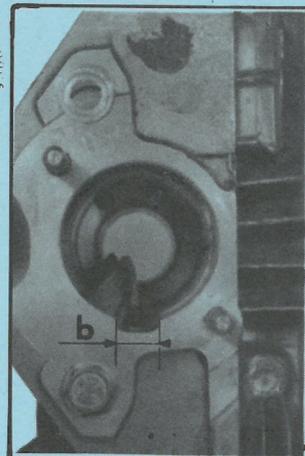
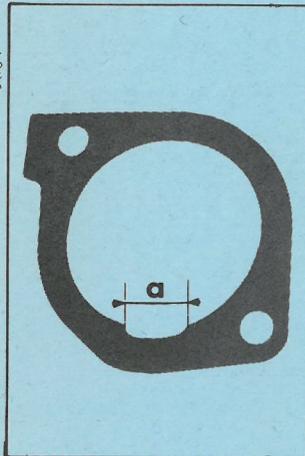
Højre side: støtteboltene for benzinpumpen mod "indsugningen"

Ventre side: boringen "c" for returolie fra lejet mod "udstødningen"
spænd møtrikkerne (1,5 - 1,8 mkg)

- Monter fjedrene, vippearmsene (16 mm dorn), vippearmsakslerne

- Monter støtteboltene til topdækslerne, pinolskruerne til akslerne (1) (LOCTITE GX ol 459 ol A)

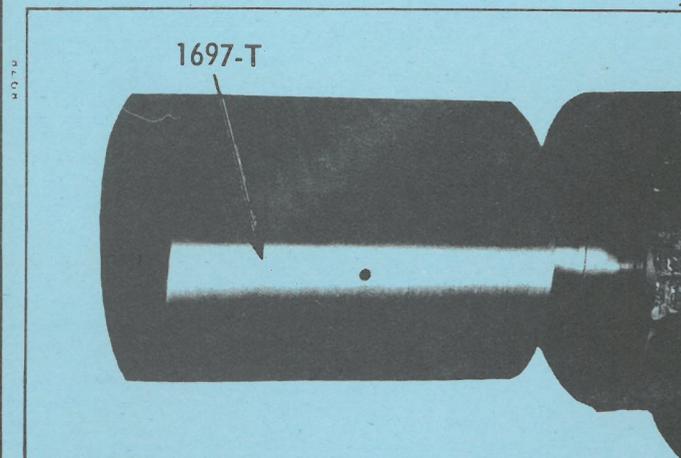
- Monter ringpakningerne, mellemstykkerne, kobberpakningerne og endepropperne til akslerne . Spænd (1,7 - 1,8 mkg)



36

På begge topstykker:

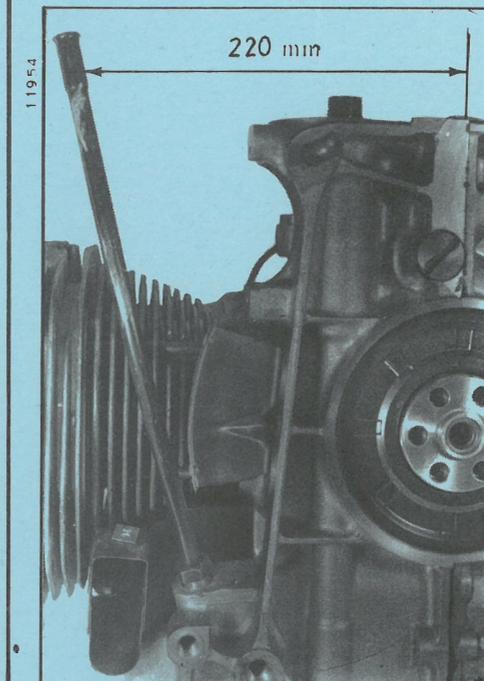
Monter en ny pakdåse (VÆRKTØJ 1697-T)



37

- Monter røret til oliepinde med ny pakning og overhold afstanden 220 mm.

Spænd omløberen
(3 - 4 mkg)



35

MONTERING AF TOPSTYKKER

På 1015 cm³ motorer orienteres cylindrene i højre side for at muliggøre plads til beslagene for kølepladerne

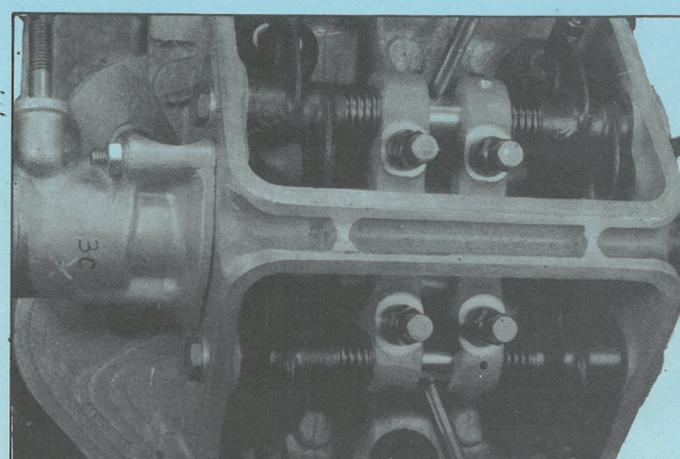
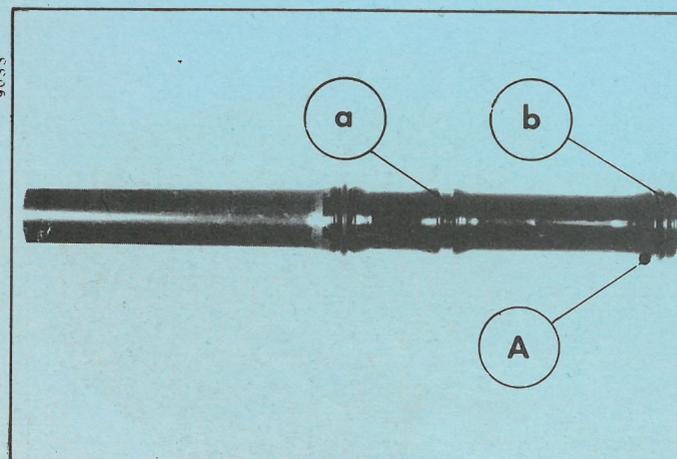
- Monter en ny pakning på oliereturrrøret (a)

- Vend enden "A" mod topstykket

- Monter topstykkerne

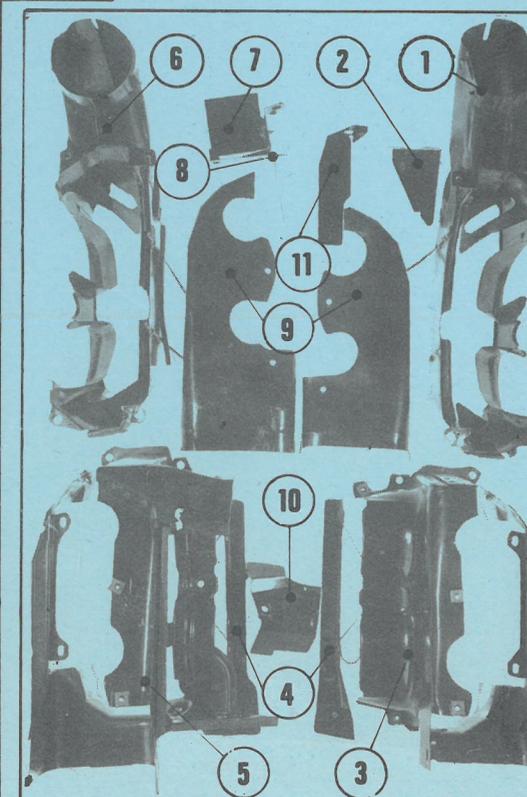
kølepladerne under cylindrene (1220 cm³)

- Skru topboltene til uden at spænde



38

KØLEPLADER 1015 CM3 MOTORER



3 - 5 Kølekappe

1 - 6 Varmesystem

9 Dækplade

7 Skærm

8 Højre skærm

11 Venstre skærm

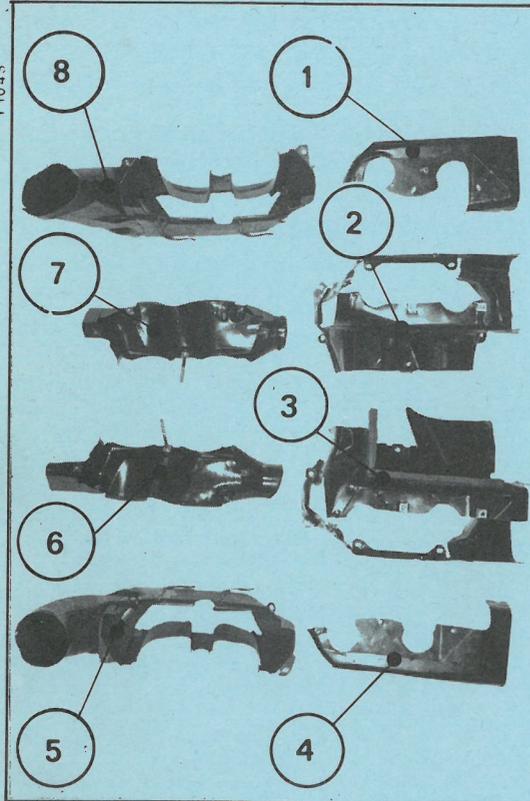
2 Samlestykke

10 Skærm

2 Køleplade under cylindrer

39

KØLEPLADER 1220 CM3 MOTOR



- 2 - 3 Køleplader
5 - 8 Varmesystem
1 - 4 Dæksler til plader
6 - 7 Plader under cylindre

40 FORTS.

HØJRE SIDE

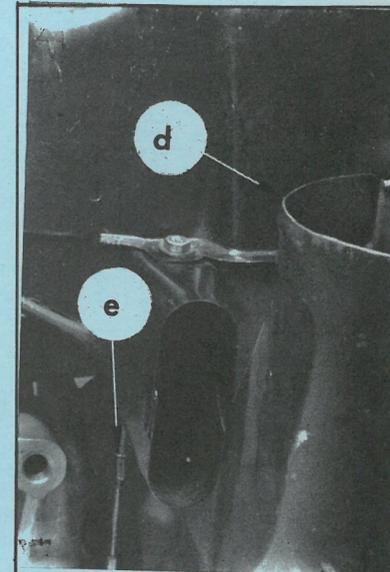
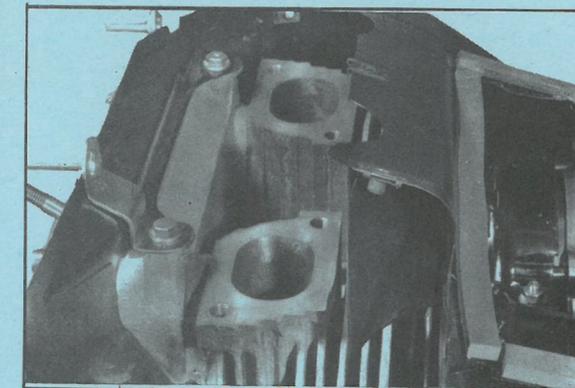
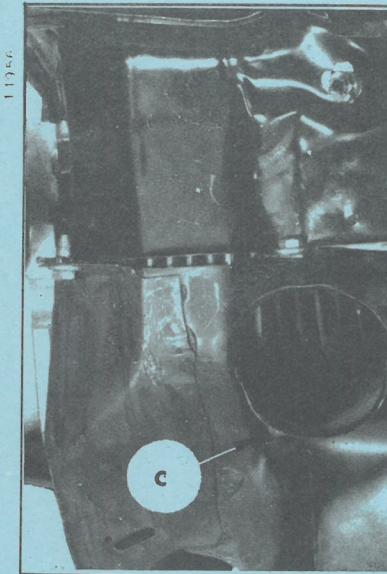
1015 cm³

- Saml delene
Anbring skruerne (låseskiver)

1220 cm³

- Saml delene 3 og 5
Anbring skruerne (låseskiver)

Glem ikke skruerne ved "c", "d" og "e"



40

MONTERING AF KØLEPLADER

VENSTRE SIDE

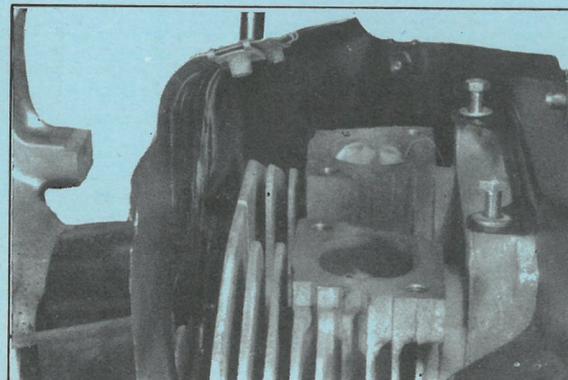
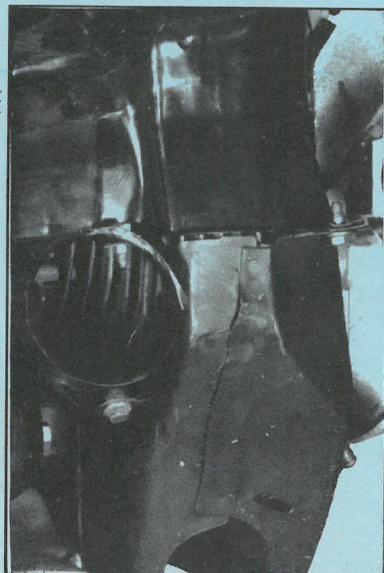
1015 cm³

- Saml delene 1-2-3
Anbring skruerne (låseskiver)

1220 cm³

- Saml dele 2 og 8
Anbring skruerne (låseskiver)

Glem ikke skruerne ved "a" og "b"

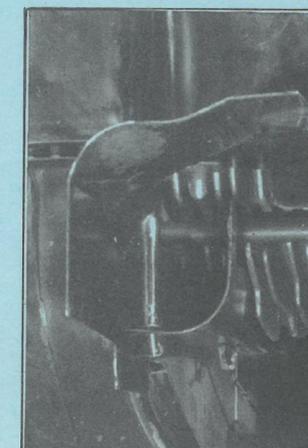
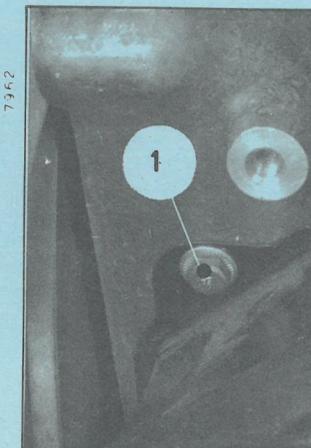


40 FORTS.

1015 cm³

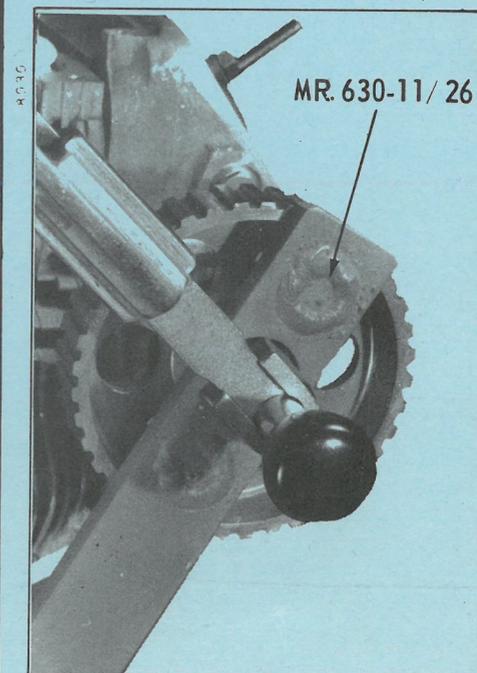
- Højre side: anbring og spænd skruen (1)
På begge sider:

Anbring kølepladen (4) under cylinderen mellem den 3. og 4. køleribbe på topstykket.



41

- Monter remhjulene på knastakslen
- Spænd møtrikkerne (8,2 mkg)



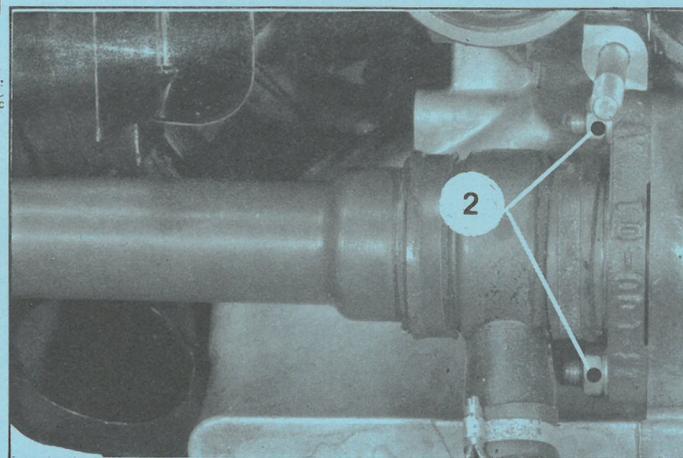
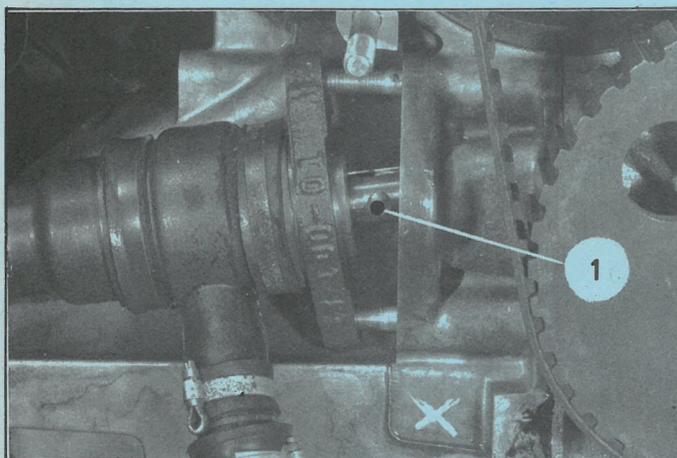
Bloker remhjul
med
VÆRKTØJ
MR 630-11/26

42

MONTERING AF HT-PUMPE

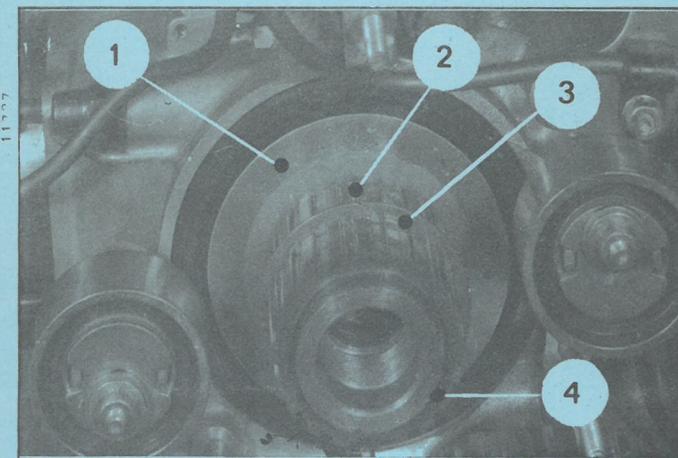
- Monter ringpakningen
- Saml plejlstangen og pumpestempel ved stiften (1)

Sæt pumpen på plads og spænd møtrikkerne (2) (1,25 - 1,4 mkg)



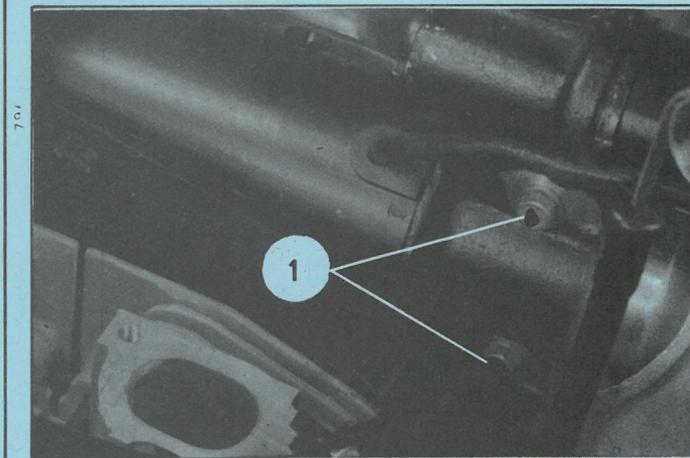
44

- Monter remstrammerne
- Beskyttelsespladen (1)
- Noten og remhjulet (2) (rejfnings mod (1))
- Midterskiven (3)
- Det yderste remhjul (Rejfnings udad)



45

- Monter starteren
- Spænd skruerne (1) (1,5 - 1,8 mkg)

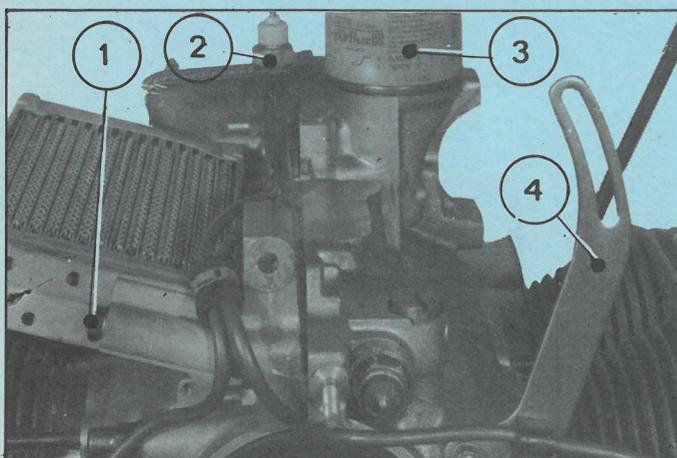


43

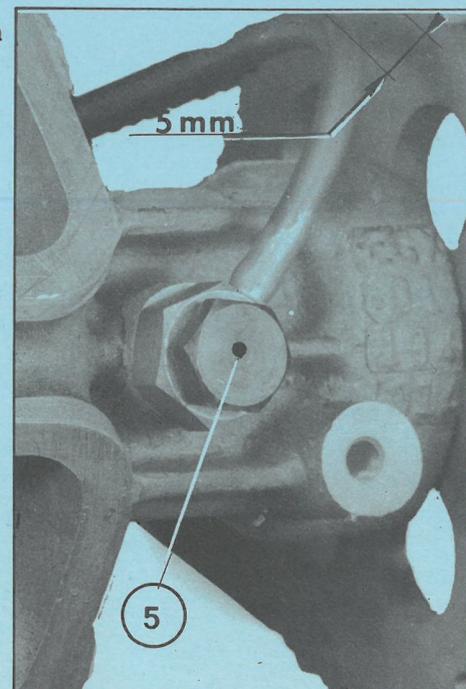
- Monter remstrammeren til generatoren
- Monter olierørene til topsmøringen
Spænd manokontakten (2) (2,2 mkg)
Spænd banjoskruen (5) (1,8 - 2,0 mkg)

BEMÆRK: En frigang på mindst 5 mm skal eksistere mellem olierørene og remhjulene.

- Monter oliekoøleren med nye pakninger
Spænd skruerne (1,8 mkg)
- Monter filterpatronen (smør pakningen)

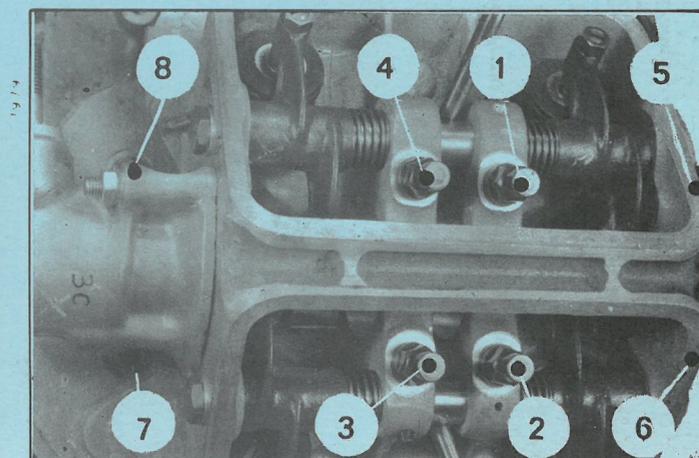
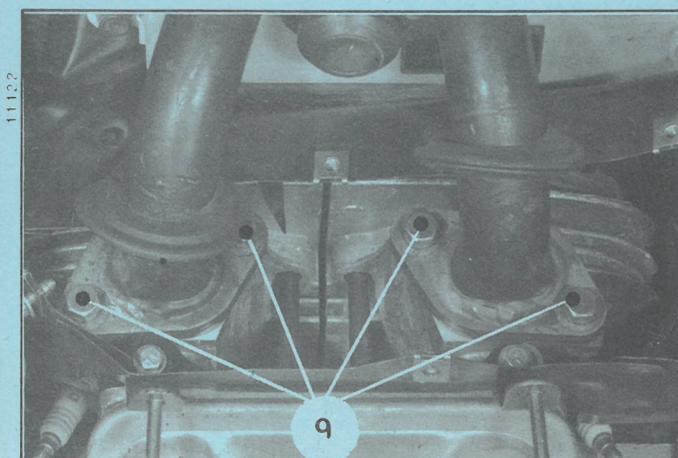


VIGTIGT:
Følg instruktionen på filteret.



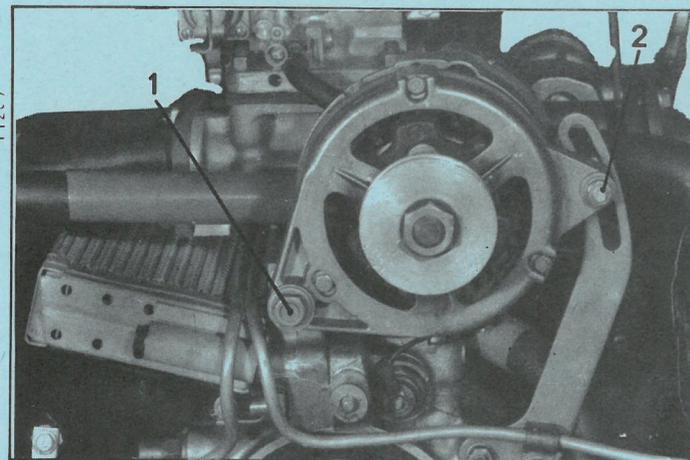
46

- Anbring indsugningsmanifoldet med karburator og skru boltene (9) til uden at spænde
- Spænd topstykkerne efter viste rækkefølge:
1. GANG: (0,8 - 1, kg)
2. GANG: (2 - 2,5 mkg)
- Spænd boltene (9) til indsugningen (1,5 - 1,8 mkg)



47

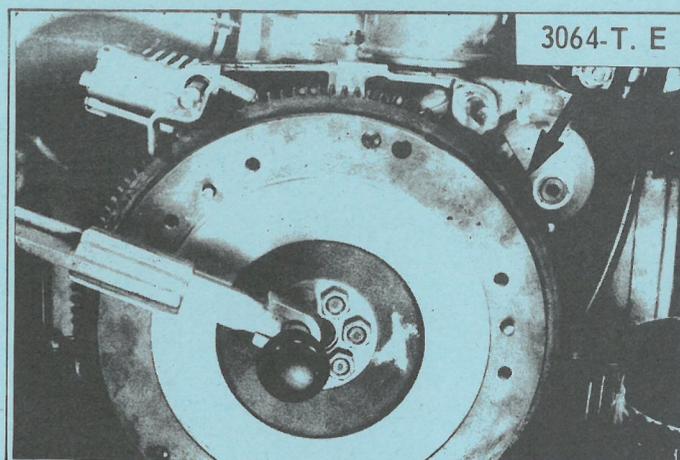
Monter generatoren (spænd ikke skruerne (1) og (2))



48

- Monter svinghjulet (VÆRKTØJ 3064-T)

Spænd (6,4 - 6,9 mkg)



50

INDSTILLING AF TANDREMME

VIGTIGT: Tandremme, remstrammere, remhjul skal være helt ubeskadiget og fri for olie, fedt o.lign.

- Pres remstrammernes fjedre sammen og spænd møtrikken

HØJRE SIDE

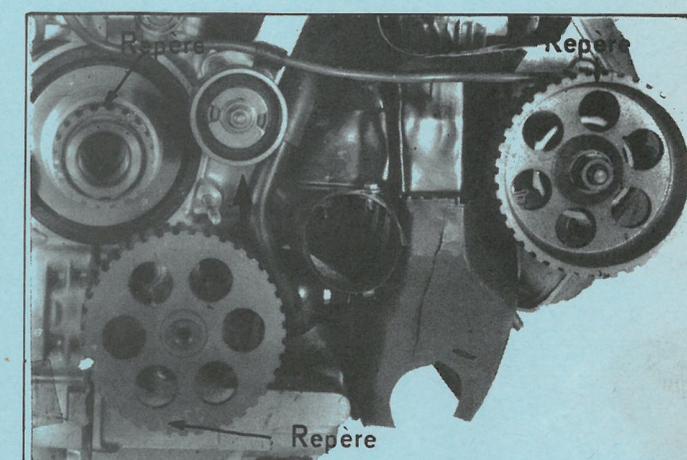
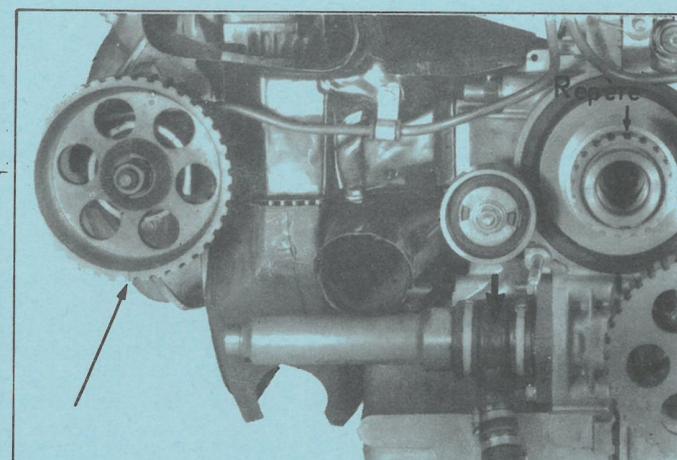
- Mærket på knasthjul vendes nedad, og mærket på krumtaphjul vendes opad.

- Monter remmen således at de to mærker på hjulene er adskilt af henholdsvis 42 el. 43 fordybinger (efter motortype)

VENSTRE SIDE

- Mærket på knasthjul vendes opad.

- Monter remmen således at de to mærker på hjulene adskilles af henholdsvis 32 el. 33 fordybninger (efter motortype)



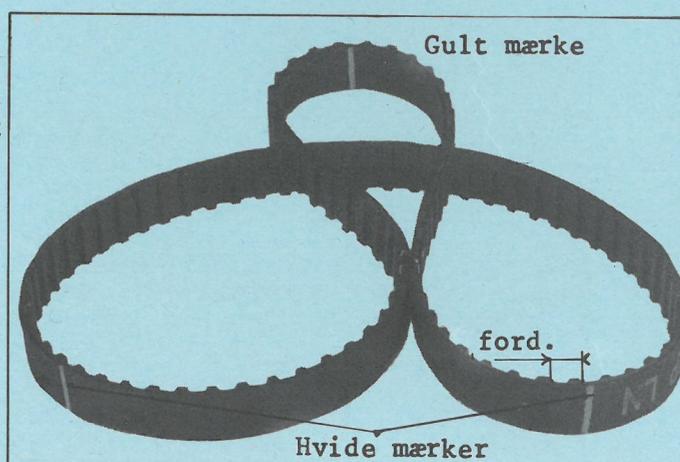
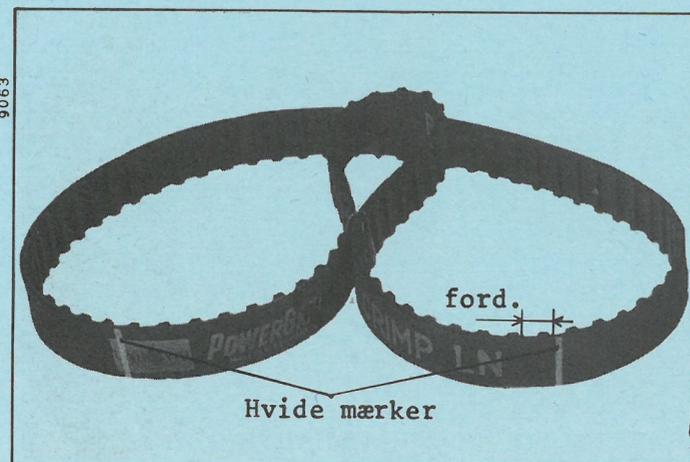
49

IDENTIFIKATION AF TANDREMME

BEMÆRK: De to remme skal være af samme fabrikat!

	højre tandrem	
	1015	1220
Antal tænder	91	93
2 hvide streger mellem	42	43 (fordybninger)

	venstre tandrem	
	1015	1220
Antal tænder	103	105
2 hvide streger mellem	32	33 (fordybninger)
1 gul streg mellem 2 hvide	25	25 (fordybninger)

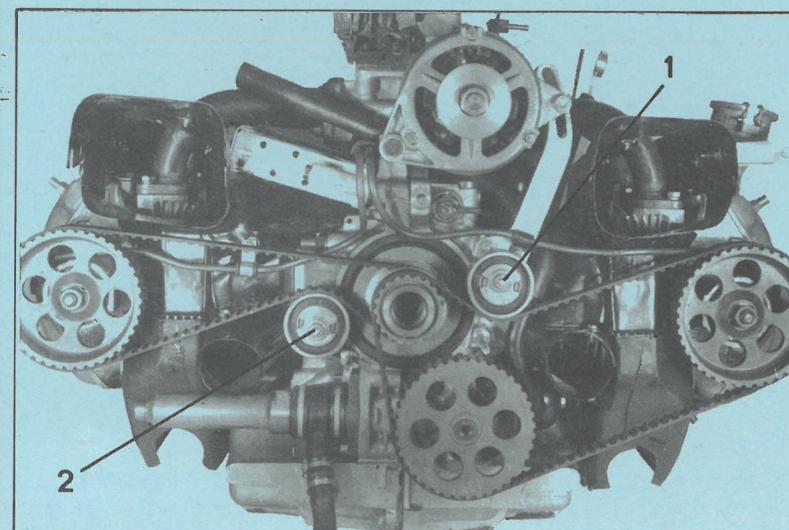


50 FORTS.

- Mærket på pumpehjulet skal være ud for det gule mærke på venstre tandrem.

JUSTERING AF TANDREMME

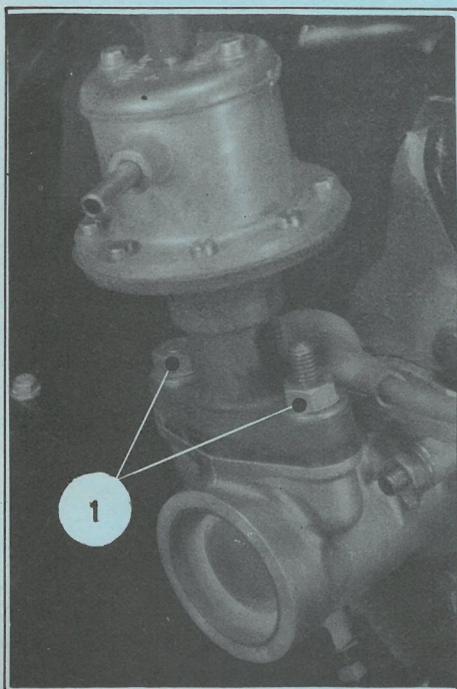
- Løsgør skruerne (1) og (2) på remstrammerne og spænd dem igen.
- Drej krumtappen 90° i omdrejningsretningen
- Løsgør derefter den venstre møtrik for remstrammeren så den er helt fri og spænd (1,8 mkg)



- Drej krumtappen 1 omgang i omdrejningsretningen
- Løsgør nu den højre møtrik (2) så remstrammeren er helt fri og spænd (1,8 mkg)

51

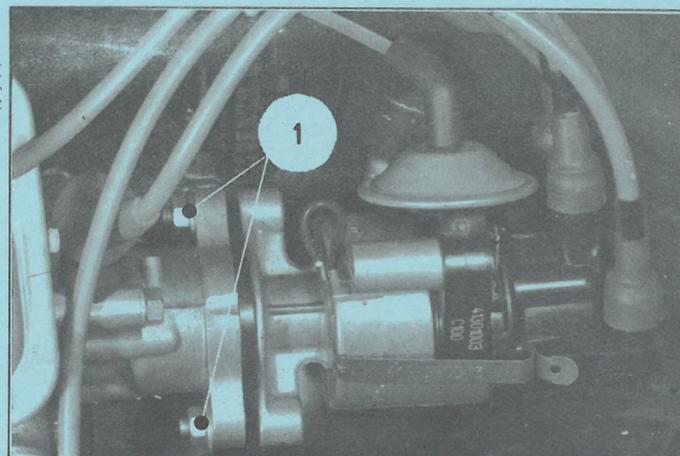
- Monter mellemstykket til benzinpumpen og spænd (1,5 - 1,8 mkg)



52

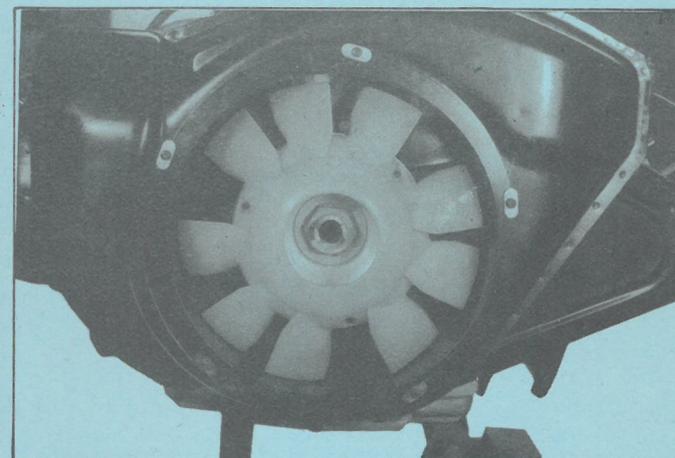
- Monter mellemstykket til strømfordeleren
Spænd skruen (1)
- Monter tændrør og tændkabler

OBS: Justering af tænding skal udføres mens motoren ligger i vognen.



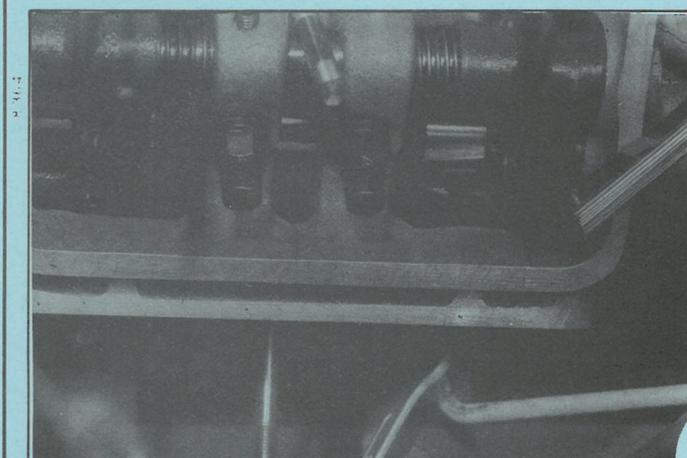
54

- Monter ventilatoren
Orienter startkloen vandret når motoren står i tændingstidspunkt
- Spænd møtrikken (flade + gevind smurt) (17 - 20 mkg)
- Kontroller om gevindstykket fra møtrikken og til enden af startkloen udgør 5 mm



55

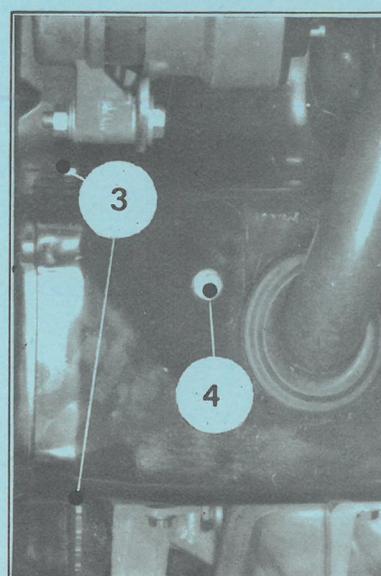
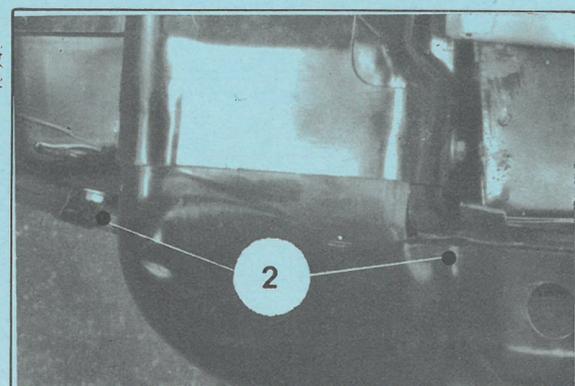
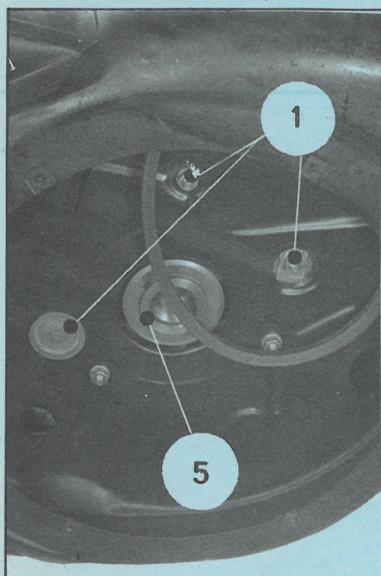
- Juster ventiler
INDSUGNING OG UDSØDNING 0,20 mm
- Sæt pakningerne på plads i topdækslerne
- Monter topdækslerne således at oliepåfyldningen sidder i venstre side
- Spænd skruerne (0,8 - 1,0 mkg)



53

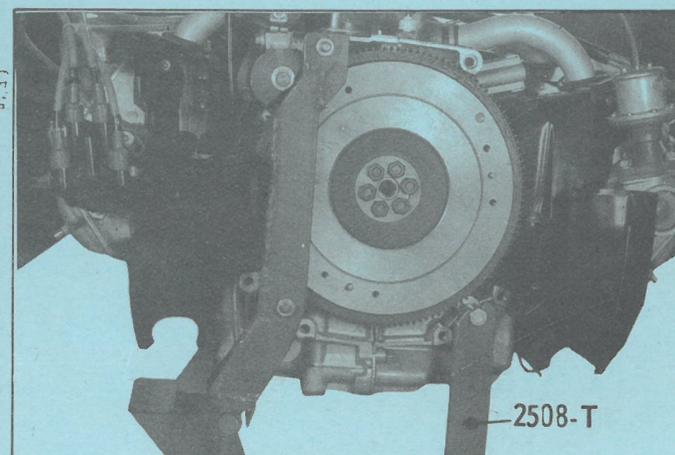
- Monter afstandsskiverne til blæserhuset derefter de store skiver.
- Monter blæserhuset køledækslerne
- Spænd skruerne (1) (2) (3) (4)
- Anbring den yderste skive (5)

- Anbring generatorremmen



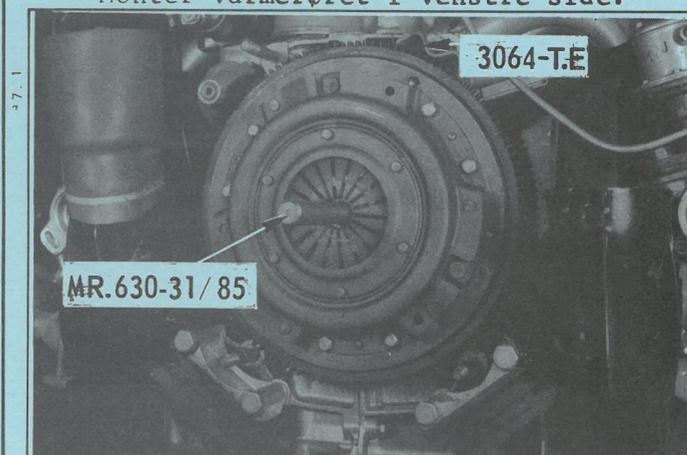
56

- Monter udstødningsmanifoldet med nye pakninger
- Afmonter motoren fra holderen 2508-T



57

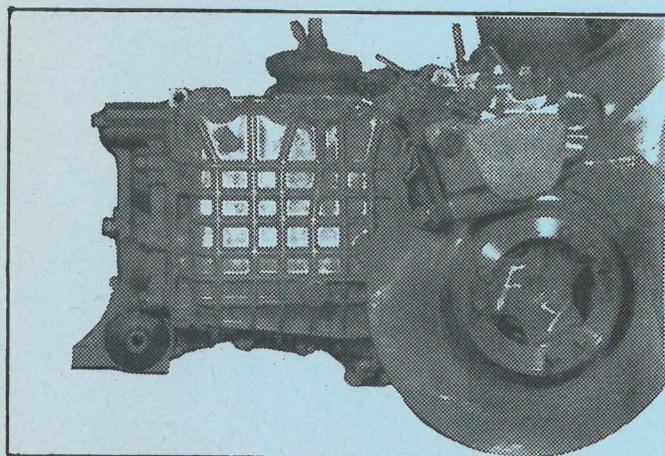
- Monter koblingen VÆRKTØJ 3064-T til blokering af svinghjulet
- Monter VÆRKTØJ MR 630-31/85 til centrering af nav
- Spænd boltene (1,8 mkg)
- Monter motorophængene og skærmene 1015 cm³ (spænd skruerne 5-6 mkg)
- Monter varmerøret i venstre side.



Demontering

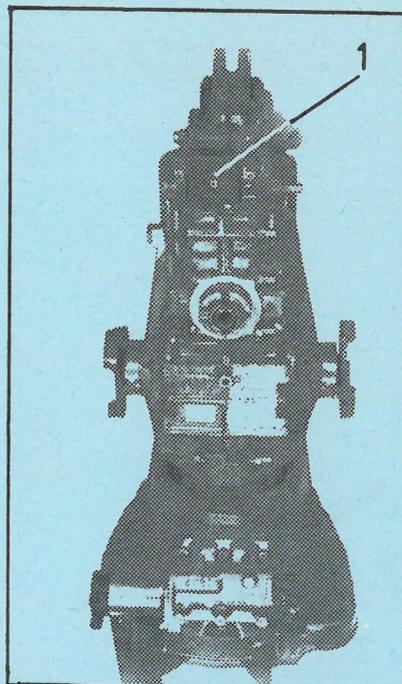
1 4 - TRINS GEARKASSE

- Afmonter :
- bremsekonsoller
 - bremseskiver
 - baklygtekontakt (Club)



2 3 - TRINS GEARKASSE

- Tøm gearkassen for olie
- Afmonter gearkassen

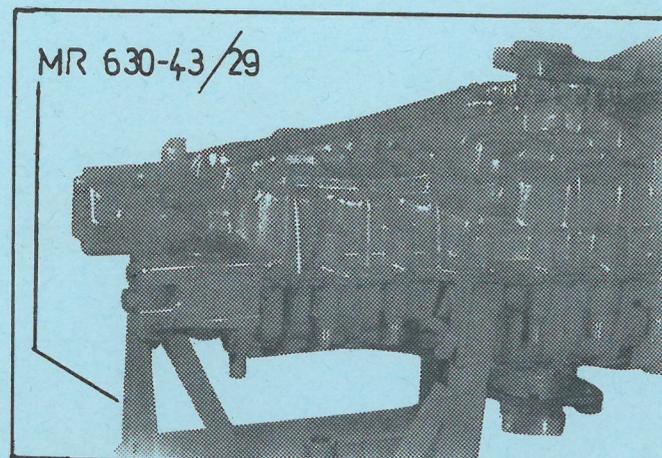


- Anbring helheden lodret
- Adskil gearkassen fra converterhus og frigør den, som vist

4 GEARKASSE - ALLE TYPER

Fastgør gearkassen på konsol
MR 630-43/29

Afmonter gearkassens udgangsaksler (kædenøgle)



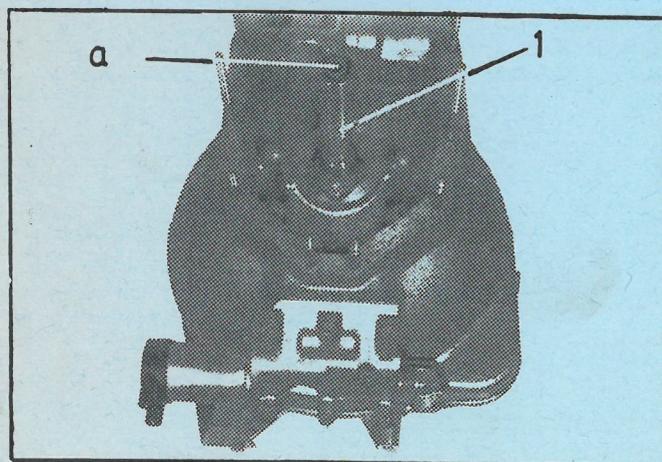
5 4 - TRINS GEARKASSE

Afmonter koblingshus



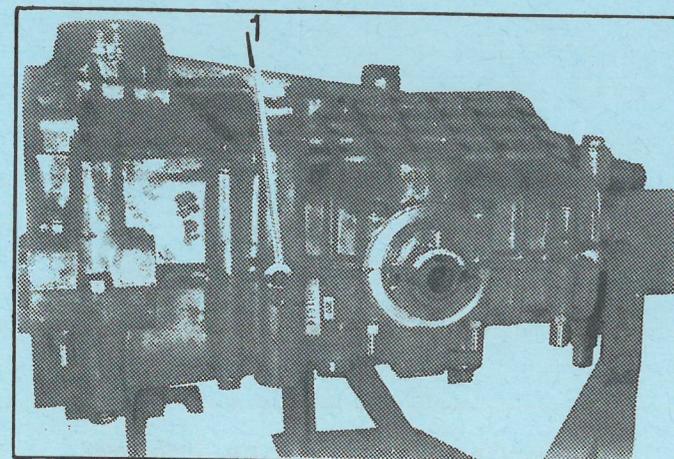
3 3 - TRINS GEARKASSE

- Afmonter :
- Styreakslen (1), sørg for at fjedren ved "a" ikke bortkommer
 - Holderen 3186-T, som blev påmonteret inden adskillelsen af motor og gearkasse
 - Frigør converterhus lodret opad



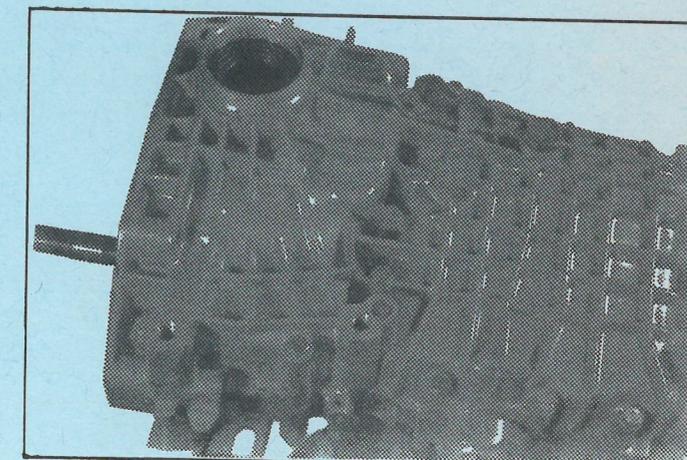
6 GEARKASSE - ALLE TYPER

- Afmonter stiften (1) på låsefjeder : for akslen i 3. og 4. gear (4-trins) for akslen i 2. og 3. gear (3-trins)
- Afmonter endedækslet
BEMÆRK : Sørg for ikke at bøje 'Mekanindus' stifterne for koblingsrelæet (3-trins gearkasse)



7 GEARKASSE - ALLE TYPER

Afmonter højre halvhus (pas på tap og fjeder for gearstang - kuglestykke)

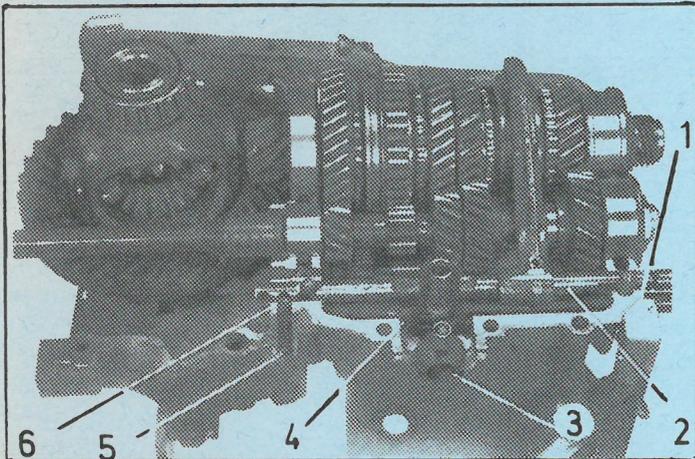


Demontering

8

GEARKASSE - ALLE TYPER

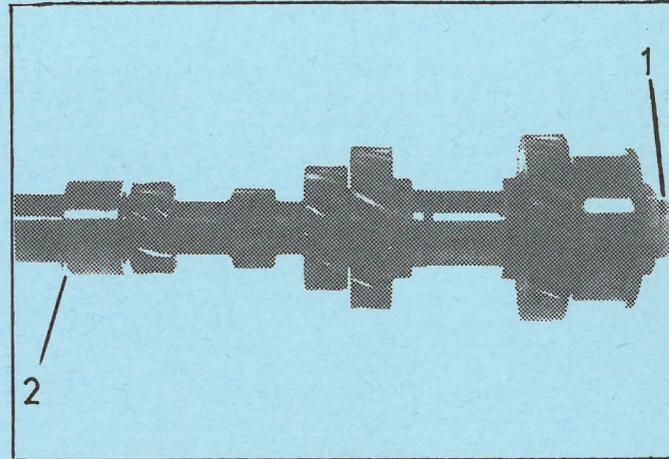
- Afmonter :
- pladen (4)
 - skifteaksel- og gaffel (2)
 - 3. og 4. gear (4-tr.geark.)
 - primær aksel - sekundær aksel
 - differentiale
 - kuglen (3)
 - fjeder (5) og kugle (6)
 - låsetap (1)



9

GEARKASSE - ALLE TYPER

- Fjern låsering (2) og adskil akslen (4-tr.geark.)
- Løsne og afmonter møtrikken (1) (topnøgle på 29 mm)
- Afmonter :
- bagerste leje
 - nåleleje

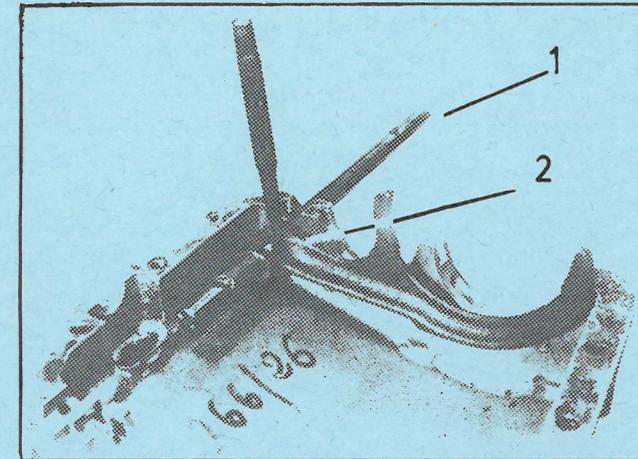


12

4 - TRINS GEARKASSE

Frigørelse af højre gearhalv-hus

- frigør skifteaksel m/ gaffel (1) bagud (pas på kuglen og fjedren)
- afmonter Mecanindus stift (2) (dorn=5 mm) og sørg for at anbringe skiftegaflen mod gearhus
- afmonter : - pakning for højgearaksel
- låsering (årgangsbestemt)

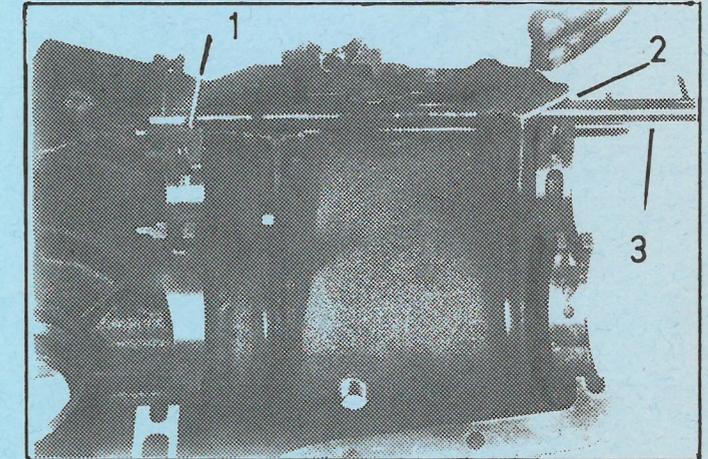


13

3 - TRINS GEARKASSE

Frigørelse af højre gearhalv-hus

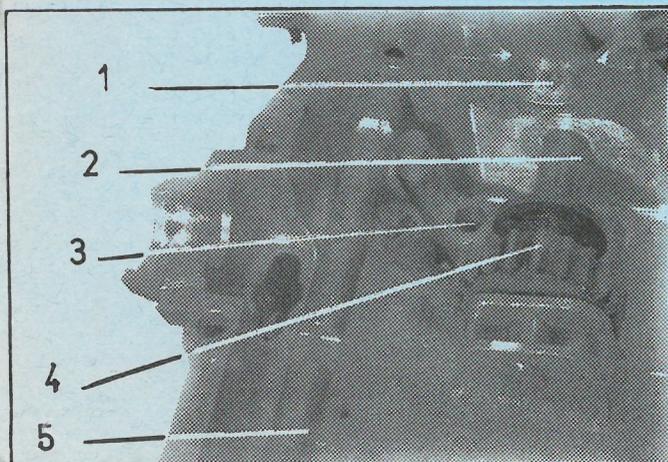
- skub skifteakslen for 3./4. gear så langt tilbage som muligt
- skub Mecanindus stiften (2) til fastgørelse af gaflen ud (dorn = 5 mm)
- frigør akslen (3) og gaflen
- afmonter låsekuglen (1)



10

4 - TRINS GEARKASSE

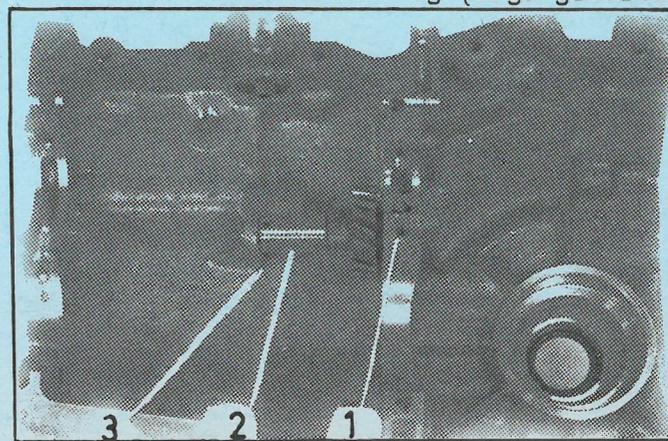
- Træk den cylindriske låsestift ud (1)
 - Afmonter : - akslen (2)
 - bakgearhjul (4)
 - pakning for højgearaksel
 - låsering (årgangsbestemt)
- Eventuelt :
- akslen (3)
 - bakgeararm
 - skifteakslen (5)



11

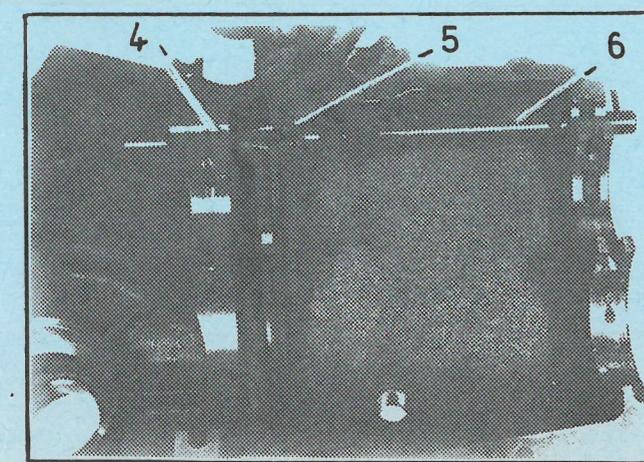
3 - TRINS GEARKASSE

- Frigørelse af venstre gearhalv-hus
- Afmonter den cylindriske låsestift (1)
- Skub Mecanindus stiften ud (3) (dorn = 5 mm)
- afmonter : - akslen
- bakgearhjul
- afstandsstykke
- pakning for højgearaksel
- låsering (årgangsbestemt)

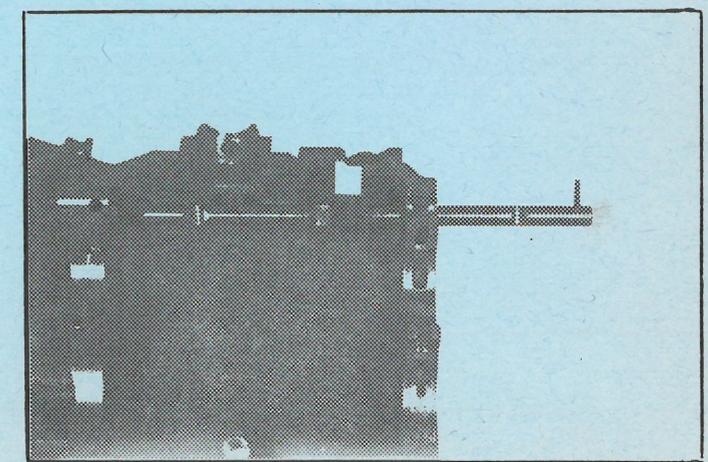


13 (FORTS.)

- skub akslen for 1.gear-bakgear (6) så langt frem som muligt
- skub splitten ud (5)
- frigør akslen og gaflen (pas på låsekuglen (4) og fjedren)



- Skub splitten til fastgørelse af styrerelæ for bakgear ud
- frigør : - skifteakslen
- styrerelæ
- afmonter: - pakning for højgearaksel
- låsering (årgangsbestemt)



Demontering

14

GEARKASSE - ALLE TYPER



Løsne møtrikken (låst ved metaludkragning)
36 mm topnøgle

- Afmonter : - lejet
- justerskive til tolerance mellem kron- og spidshjul

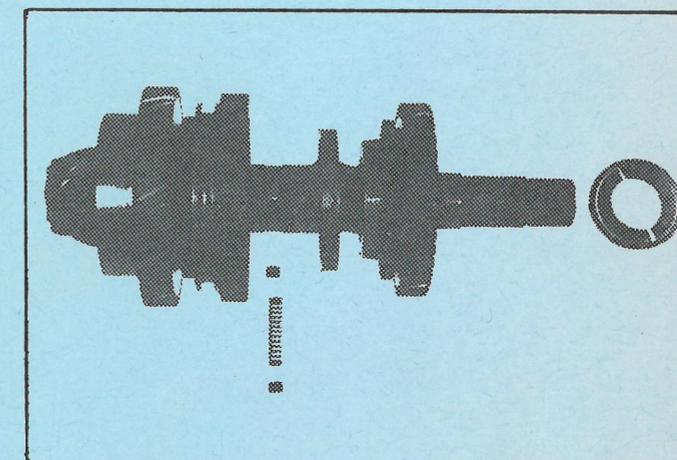
16

GEARKASSE

GS 1220 - AMS
GS 1015 2/73 →

Samme fremgangsmåde som for de foregående operationer, med undtagelse af tandhjul for 1. og 2. gear på 4 - trins gearkasse

VÆR MEGET OMHYGGELIG MED FRIGØRELSEN AF DISSE TANDHJUL FOR AT UNDGÅ AT BREMSE-STIFTERNE SPRINGER UD.



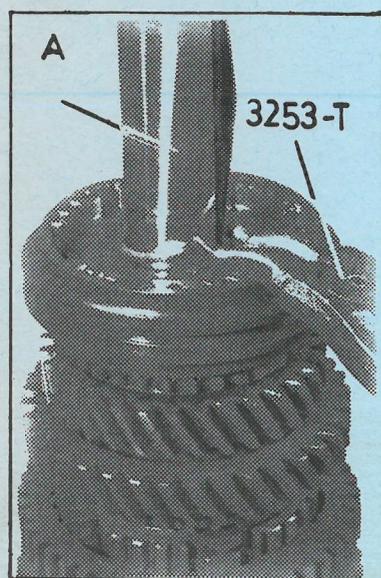
15

GEARKASSE GS 1015

4 - Trins → 2/73

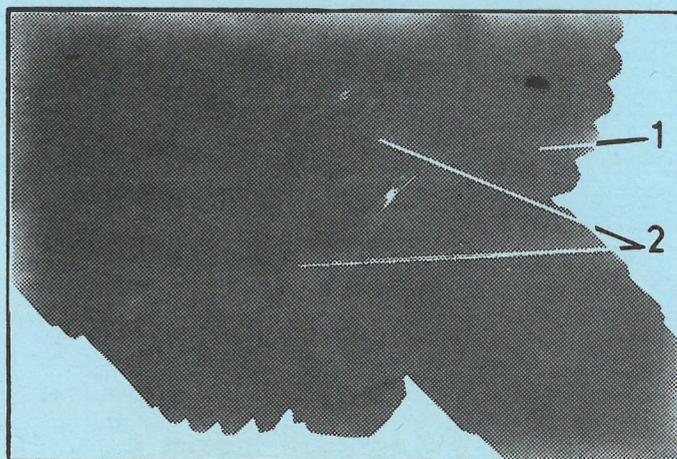
- Afmonter : - tandhjul for 4. gear
- låsering (tang 3253-T og blik A)
- synkromesh 3./4. gear
- 3. gearhjulet
- skiven (1) og de to halvskiver (2)

- 2. gearhjulet
- låsering og synkromesh for 1./2. gear
- 1. gearhjulet



3 - Trins → 9/72

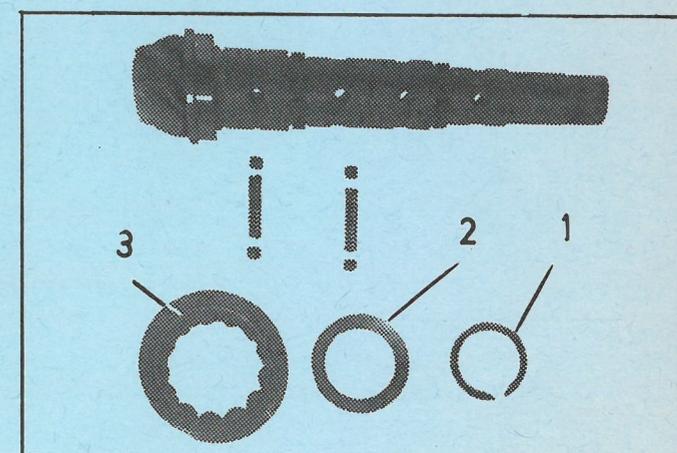
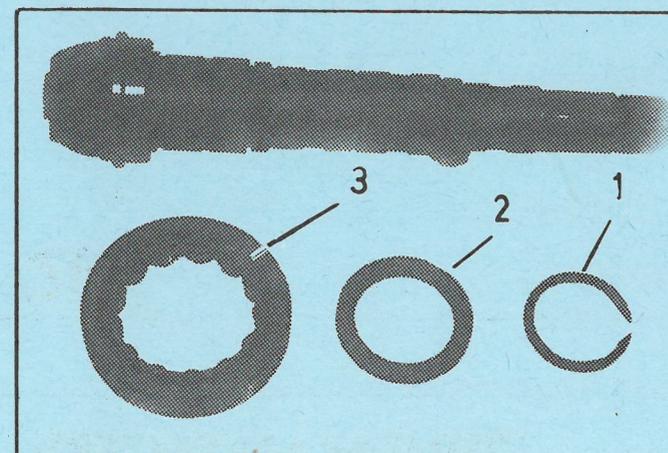
- Afmonter : - 3. gearhjulet
- låsering (tang 3253-T og låse-blik A)
- synkromesh for 2./3. gear
- skiven (1) og de to halvskiver (2)
- 1. gearhjulet
- låsering og synkromesh for 1.gear/bakgear
- bakgearhjul



17

GEARKASSE - ALLE TYPER

- Afmonter : - stopring (1) (tang 3253-T)
- justerskive (2)
- lejet (3)
- den indvendige lejerings (presse og rør $\phi = 50$ mm, længde = 60 mm)



Demontering

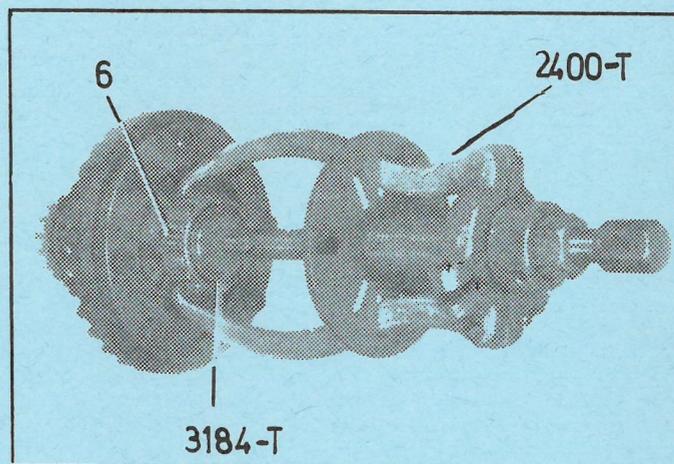
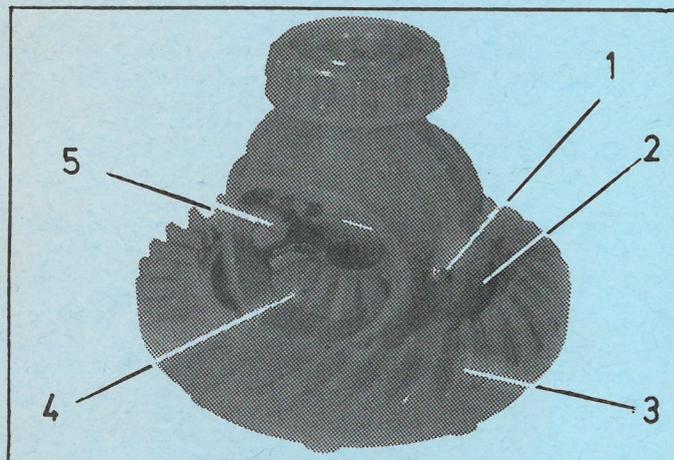
18

GEARKASSE - ALLE TYPER

ADSKILLELSE AF DIFFERENTIALET

- Demonter stiften (1) for satellit-hjulenes aksel
 Afmonter : - satellithjulaksel (2) og satellithjul (5)
 - planethjulene (4)
 - kronhjulet (3)
 - lejerne (6) (universalaftrækker 2400-T og trykfod 3184-T for aftrækker)

Pas på ikke at sammenblande de udvendige lejerings

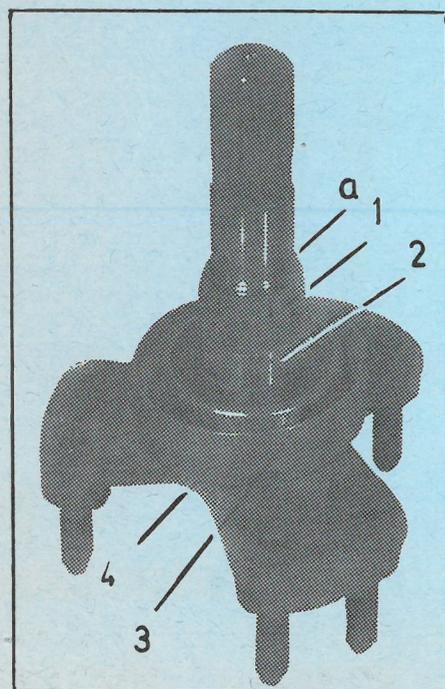


19

GEARKASSE - ALLE TYPER

TIDLIGERE MONTERING

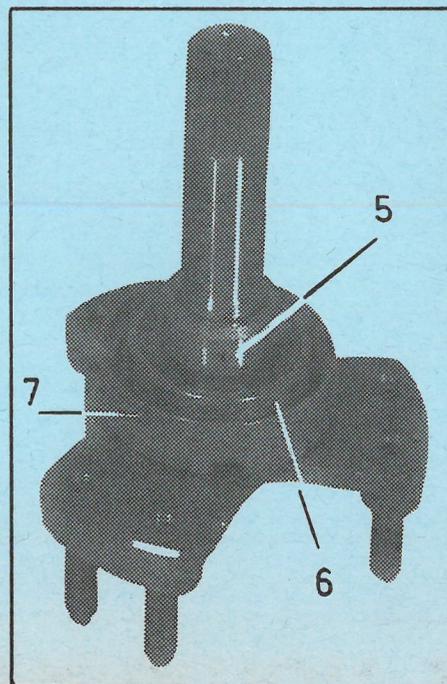
Smør det ved "a" synlige område på



- gevindtet og afmonter :
 - møtrik (1)
 - ring (2)
 - leje (3) (universalaftrækker)
 - ring-møtrik (4)

NY MONTERING

- Afmonter : - ringenheden (5) leje (6)
 ringmøtrik (7) (universalaftrækker)



20

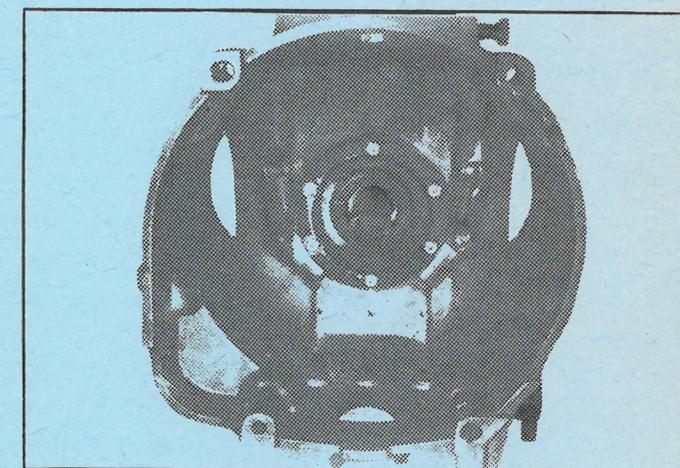
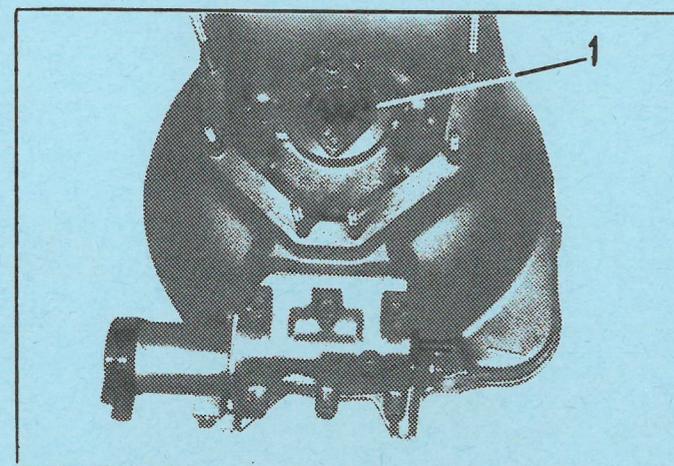
3 - TRINS GEARKASSE

ADSKILLELSE AF CONVERTERHUS

Afmonter trykfordelerhuset (Umbracnøgle 6 mm)

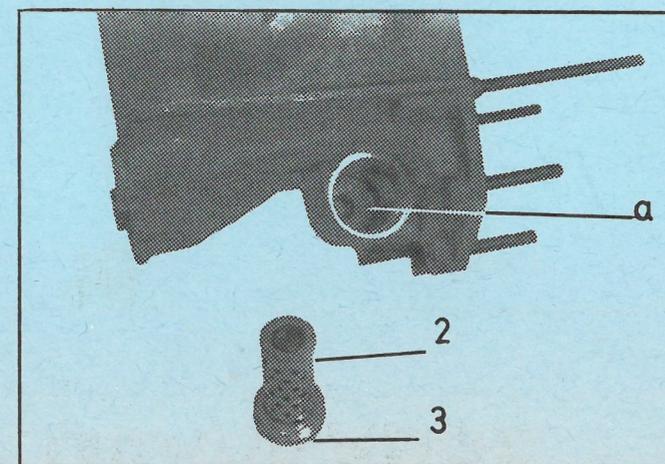
AFTAG ALDRIG BØSNINGEN (1)

Afmonter oliepumpen fra converterhus



20 (FORTS)

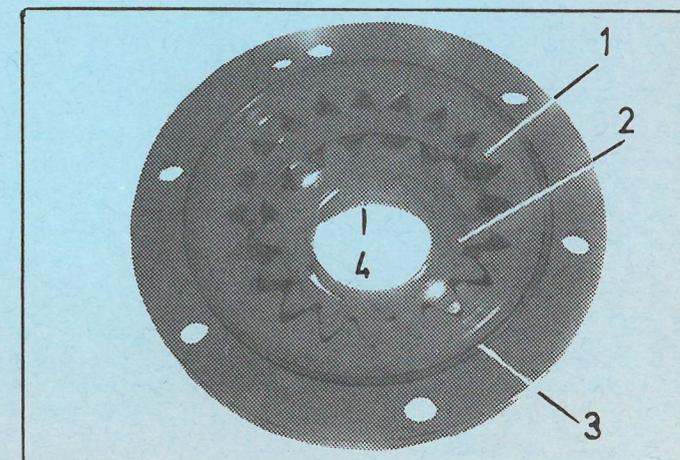
- Afmonter oliesi (2)
 Frigør ringpakning (3)
 Frigør pakning ved "a"



21

3 - TRINS GEARKASSE
 OLIEPUMPE

- Afmonter : - pumpehjulene (1) og (2)
 - ringpakning (3)
 tætningsring (4)

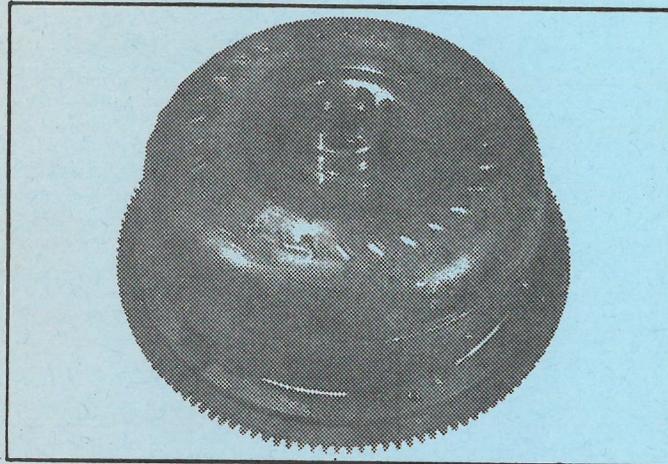


Demontering

22

3 - TRINS GEARKASSE

Tøm converteren for olie :
Anbring den over et kar og lad den dryppe af i nogle timer



BEMÆRK !

Enhver Overfladebearbejdning af tandhjulene på spidshjulsakslen er FORBUDT

RENSNING:

Afrens alle delene og tør dem med trykluft.

Paksalve afrenses med sprit

24

GEARKASSE

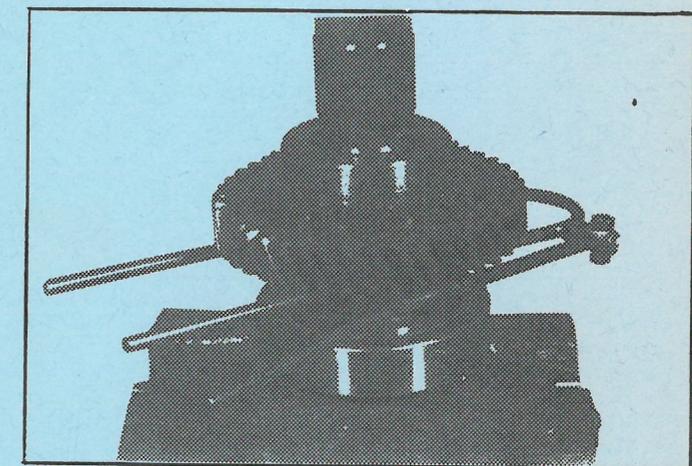
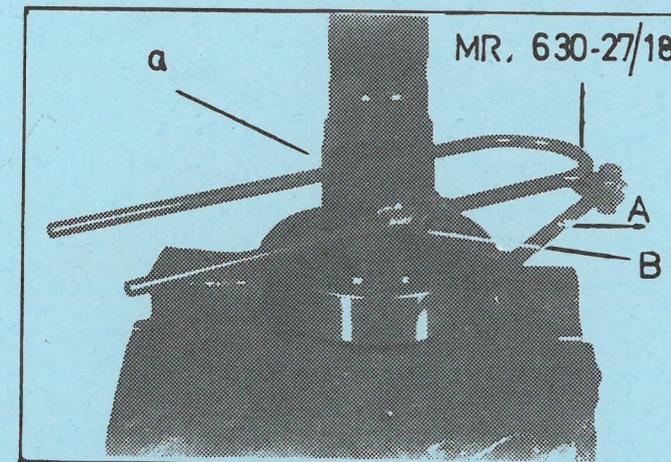
GS 1220 - AMS

GS 1015 2/73 →

Anbringelse af bremsestifter

Fremgangsmåde :

- anbring en bremsestift ved "a"
- anbring værktøj MR 630-27/18 og træk i den bevægelige stang A
- gennem hullet B indføres fjedren og den anden bremsestift
- stram de to stænger ved hjælp af den bevægelige stang A, og pres bremsestift og fjeder sammen
- anbring gearhjulet, hold det i berøring med værktøjet og træk dette væk



25

GEARKASSE - ALLE TYPER

Klargøring af sekundærakslen

4-trins-Gearkasse

- Monter : - 1.gearhjul med bremsestifter og fjeder (årgangsbestemt) synkromeshring
- synkromesh for 1./2. gear (halsen "A" mod 1. gear)

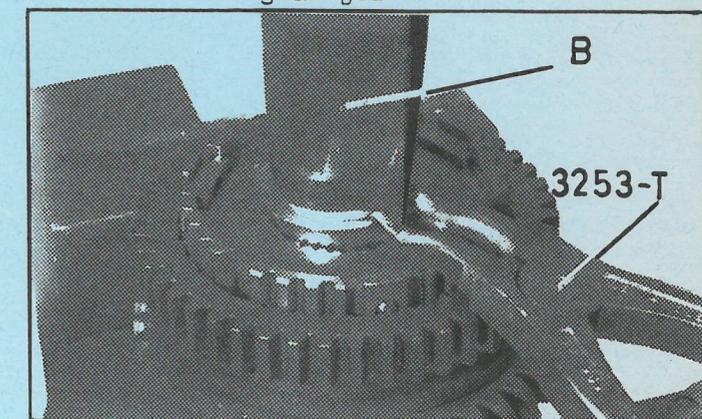
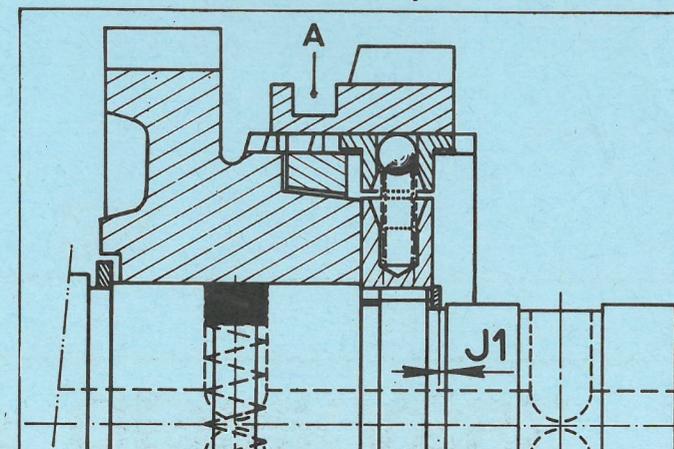
Bestem tolerancen "J1" (max. = 0,05 mm)
Låserring : 1,42 til 1,58 mm hver 0,04 mm
Monter låserring (tang 3253-T og blik B)

- Monter : synkromeshring for 2. gear, nålebur (årgangsbestemt) 2. gearhjul (bremsestift og fjeder årgangsbestemt)

3-trins Gearkasse

- Monter : - bakgearhjul, nålebur, synkromesh-ring
- synkromesh for 1./bakgear (hals "A" mod bakgearhjul)

Monter : synkromeshring for 1. gear - 1. gearhjul

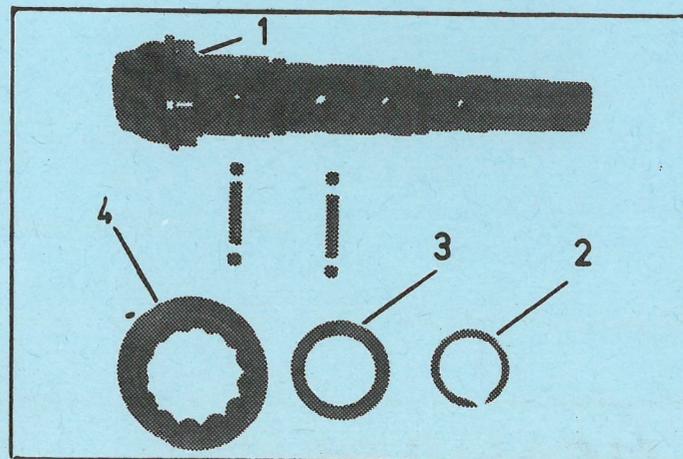
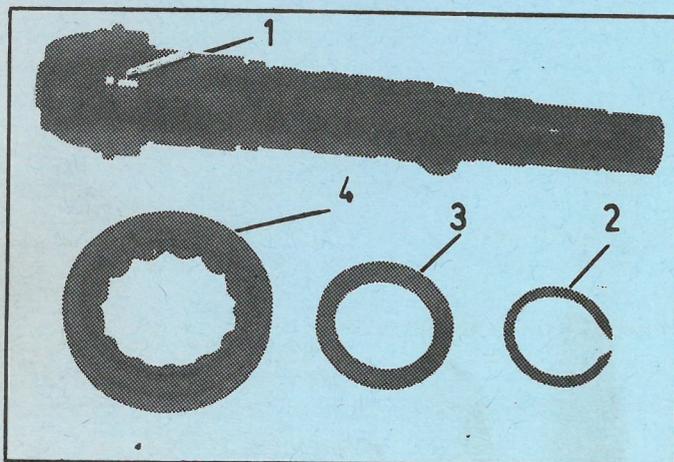


Montering 23

GEARKASSE - ALLE TYPER

KLARGØRING AF SPIDSHJULSAKSEL

- Anbring : - indvendig ring (1) (rør med indv. diameter = 45 mm, længde = 220 mm)
- leje (4) (lille synlig diameter for deflektor mod spidshjulsaksel)
 - justerskive (3) (siden uden indskrift på rullesiden)
 - stopring (2) (tang 3253-T)



MONTERING

25 (FORTS)

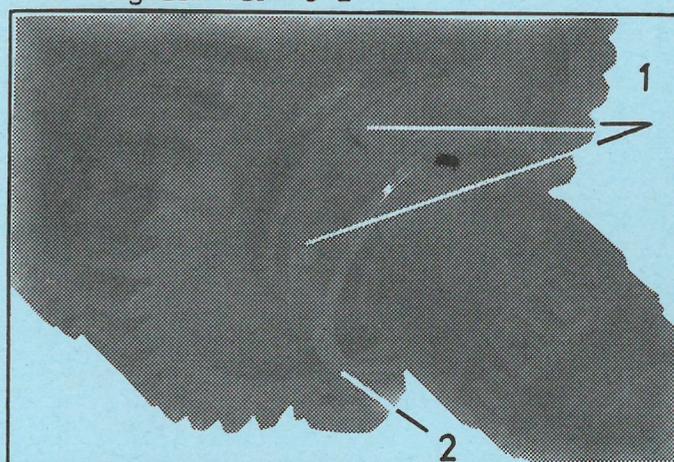
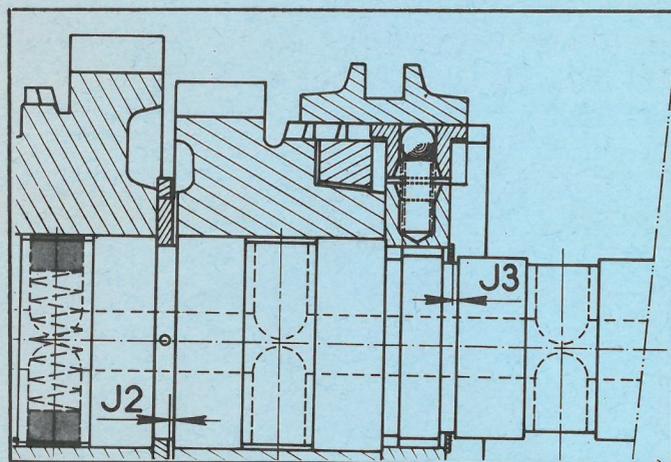
KLARGØRING AF SEKUNDÆRAKSELN (fort.)

Bestem tolerancen "J2" max. 0,05 mellem skive og halsflange
 → 8/72 halvskiver uden tap fra 2,53 til 2,74 mm hver 0,03 mm
 8/72 → halvskiver med tap fra 2,56 til 2,71 mm hver 0,03 mm
 Monter halvskiverne (1) og skiven (2)

Monter : - 3. gearhjul
 - synkromeshring
 - synkromesh for 3./4. gear

Monter : - 2. gearhjul
 - synkromeshring
 - synkromesh for 2./3. gear

Bestem tolerancen "J 3" ligesom for "J 1"



25 (FORTS)

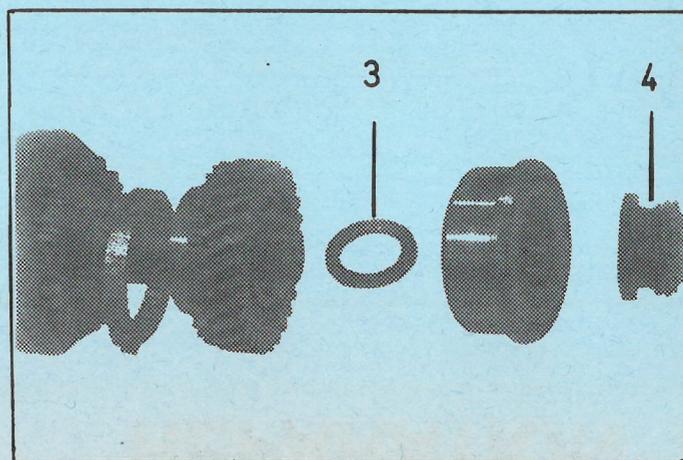
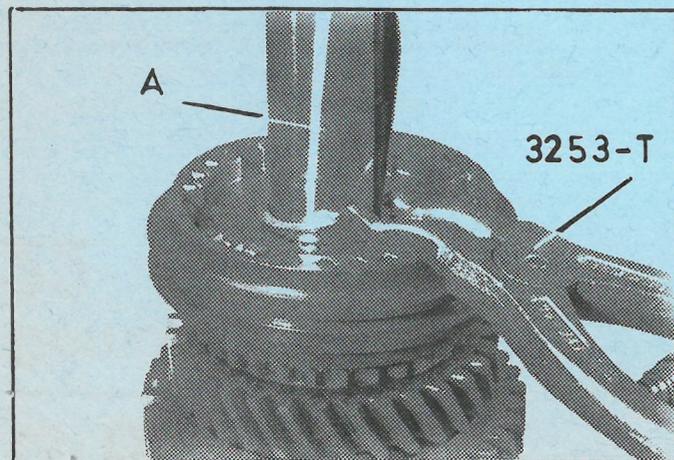
KLARGØRING AF SEKUNDÆRAKSELN (fort.)

Monter låsering (tang 3253-T og blik A)

Monter: - synkromeshring for 4. gear
 - 4. gearhjul

Monter : - synkromeshring for 3. gear
 - 4. gearhjul

Monter : - justerskive (3) af kendt tykkelse
 - speedometerdrevet (4) tilspændes fra 10 - 12 kgm
 (må ikke låses)
 - lejet



26

GEARKASSE - ALLE TYPER

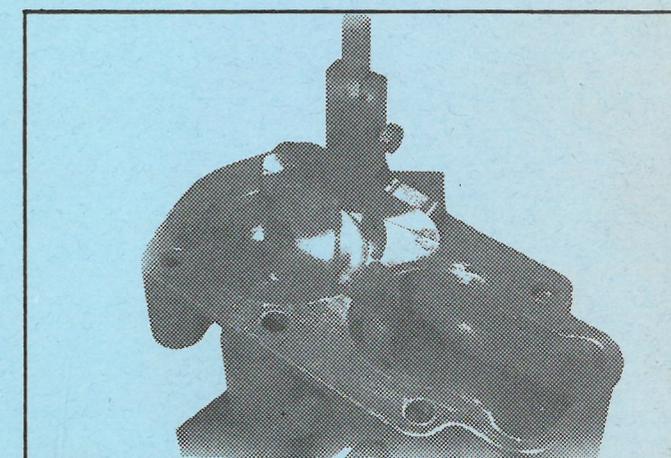
Kontrol af bageste dæksel og lejeskuldre

Kontroller tykkelsen på lejhalse
 a) på den primære aksel
 b) på den sekundære aksel

Kontroller udfræsningen på de tilsvarende lejer :

- a) kuglelejet for primærakslen
- b) kuglelejet for sekundærakslen

Udfræsningens dybde bør ikke være mere end 0,03 mm, eller 0,01 mm mindre end halsringen for det tilsvarende leje.



NB : Der eksisterer ikke justerskiver.

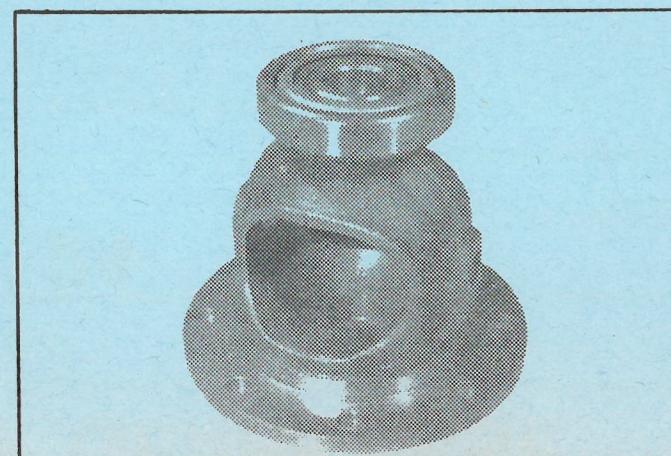
27

GEARKASSE - ALLE TYPER

(Klargøring af differentialøhus - til justering af tandspillerummet)

Monter lejerne (præse og rør
 indv. $\phi = 35$ mm
 udv. $\phi = 45$ mm
 længde = 40 mm)

Sørg for, ikke at ombytte de udvendige lejerings.

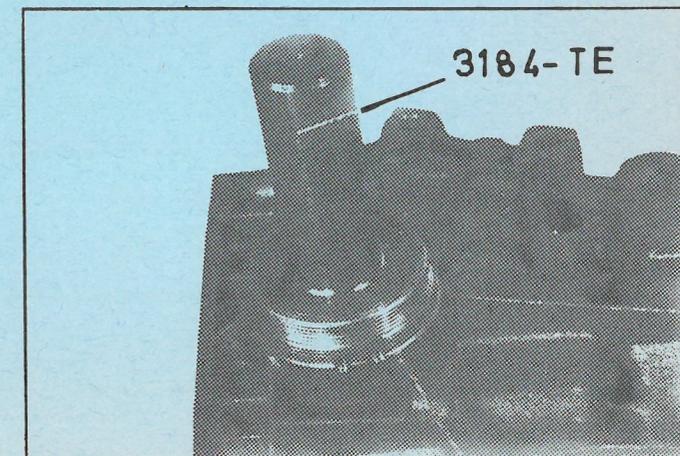


28

GEARKASSE

GS 1015 → 2/73

Monter tætningspakninger på udgangsaksel
 (E værktøj af 3184 T)

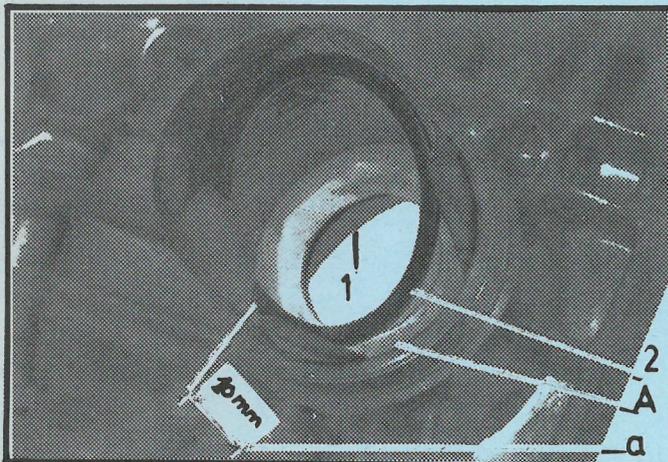


MONTERING

29

GEARKASSE
GS 1220 - AMS
GS 1015 2/73 →

Anbring pakningen (1)
Anbring låseringen (2)
(blik A, længde = 150 mm, tykkelse = 0,2 mm
bredde = 60 mm
Færdiggør anbringelsen af låsering og pakning med værktøj 3184-T.
Efter anbringelsen, skal det ene af låseringens næb være i en afstand af 10 mm fra hullet "a"



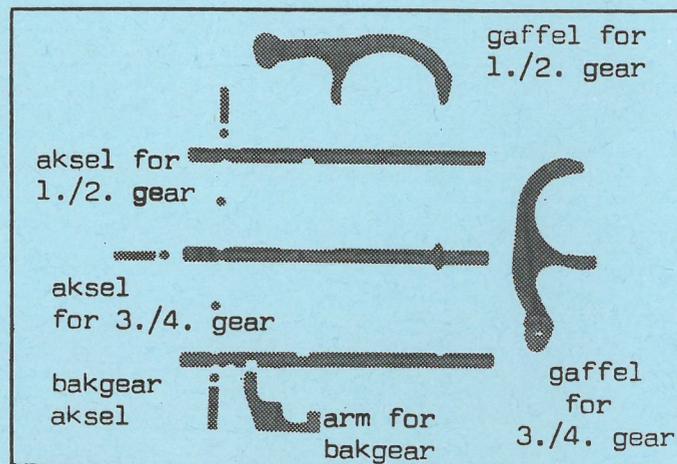
30

4 - TRINS GEARKASSE
ALLE TYPER

IDENTIFIKATION :

- af aksler
- af gafler

(se foto)



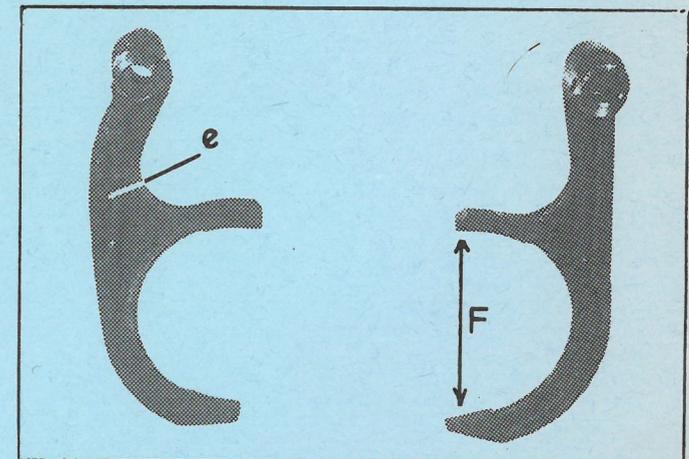
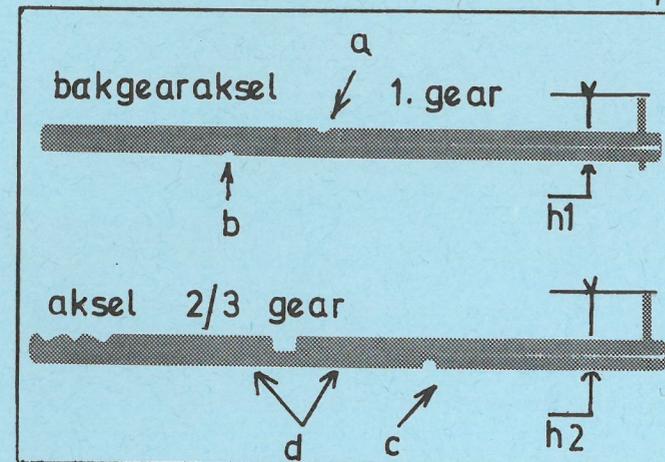
33

3 - TRINS GEARKASSE

Identifikation af :

Aksler
Akslen for bakgear/1. gear :
- to indhak ved "a" og "b"
- stift på skifteaksel
 $h1 = 14,4 + \frac{1}{0} \text{ mm}$
Aksel for 2./3. gear
- et indhak "c" to affræsninger "d"
Stift på skifteaksel $h2 = 18,4 + \frac{1}{0} \text{ mm}$

Gafler
Gaffel for bakgear/1. gear
Vær opmærksom på afstanden F
Gaffel for 2./3. gear
En forstærkningsribbe ved "e"

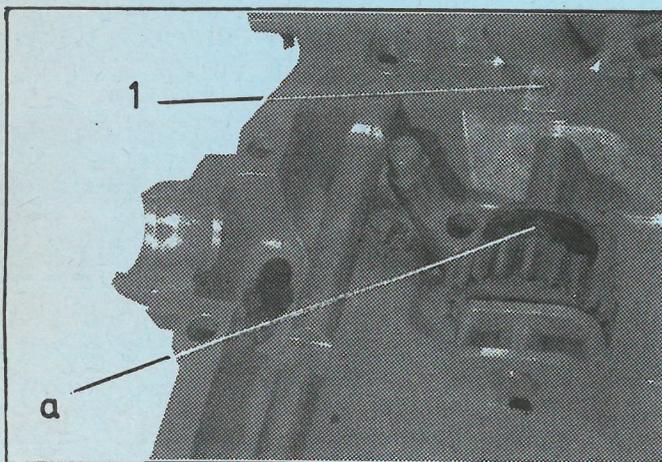


31

4 - TRINS GEARKASSE

Samling af venstre gearkassehalvdel

Monter bakgearhjul (halsen "a" mod differentialleside) og afstandsstykke
Anbring styrestift (1)
Monter skifteaksel for bakgear (pres kugle og fjeder sammen med en dorn på 5 mm)
Monter arm for bakgear og akslen spændes fra 2,7 til 3,3 kgm

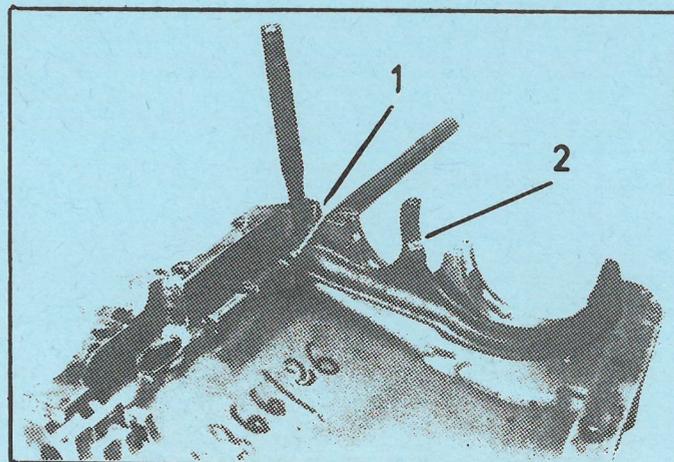


32

4 - TRINS GEARKASSE

Samling af højre gearkassehalvdel

Monter : - skifteaksel for 1./2. gear
- gaffel (2) på akslen
Anbring stift (1) (hold helheden mod gearkassens bagerste leje)
Anbring akslen i forreste leje og sammenpres kugle og fjeder med en dorn på 5 mm



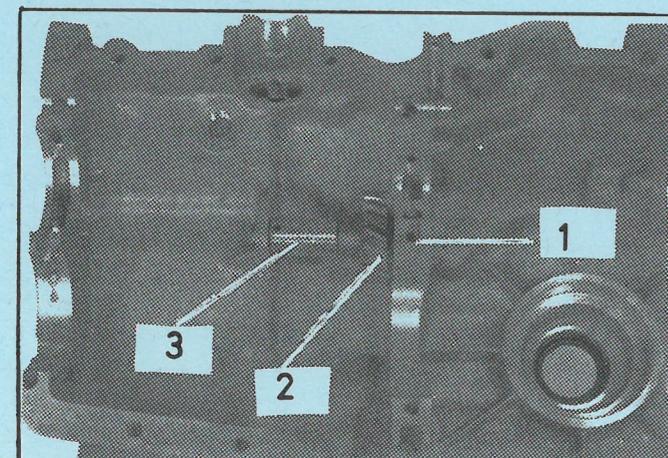
34

3 - TRINS GEARKASSE

Samling af venstre gearkassehalvdel

Monter : - afstandsstykke (3)
- gearhjul (2)
- aksel
- cylindrisk stift (1)

Afstandsstykket fastgøres på akslen med stiften



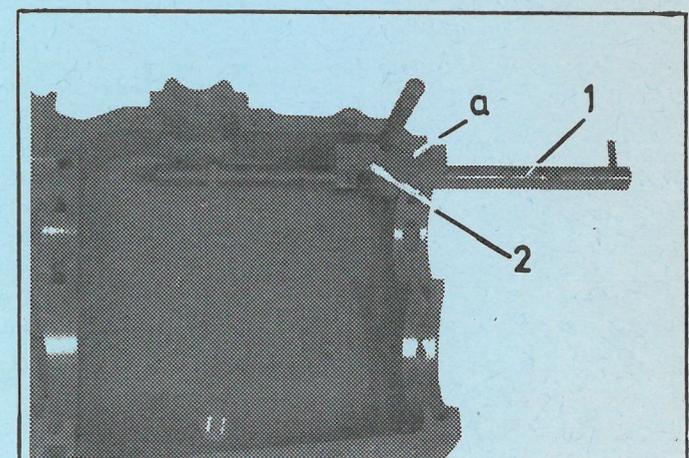
35

3 - TRINS GEARKASSE

Samling af højre gearkassehalvdel

Monter : - skifteaksel (1) for bakgear/1. gear i gearhus
- styrerelæ for bakgear på aksel (flade "a" bagud)

Relæet fastgøres med stiften, og helheden aksel/relæ holdes med gearkassens bagerste leje



Montering

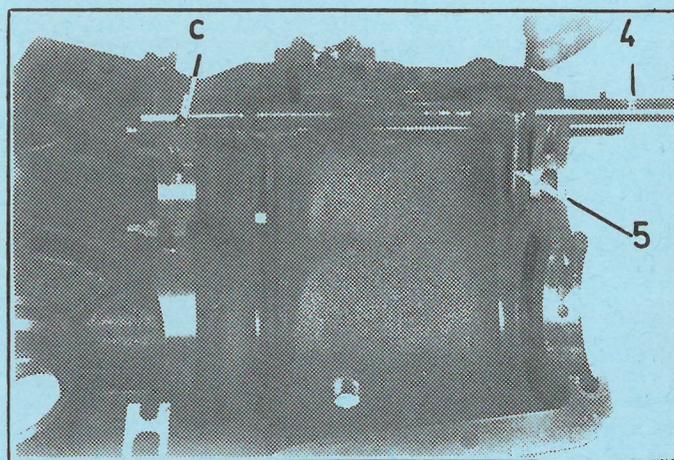
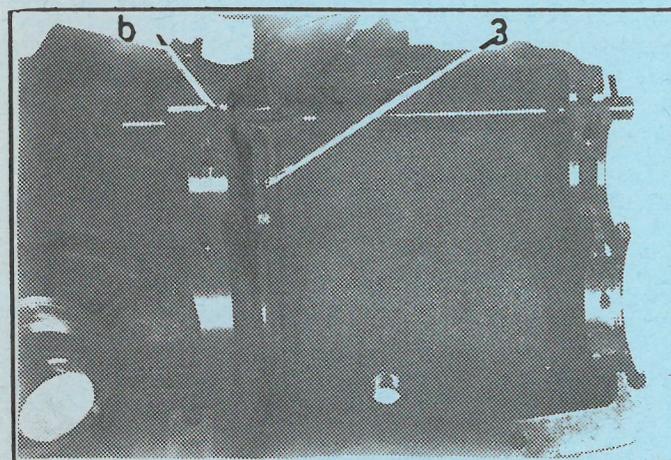
35 (FORTS)

3 - TRINS GEARKASSE

Samling af højre gearkassehalvdel (forts.)

Monter gaflen for bakgear/1. gear (3) på akslen
Ved "b" anbringes fjedren og låsekuglen
Gaflen fæstnes med split og helheden holdes mod forreste leje
Akslen sættes i frigear ved sammenpresning af kugle og fjeder med en dorn på 5 mm

Monter akslen (4) for 2./3. gear i bagerste leje
Monter gaflen (5) for 2./3. gear på akslen og monter akslen i relæets udbo-ring
Anbring låsekuglen ved "c"
Fastgør gaflen med stiften og hold helheden mod bagerste leje



36

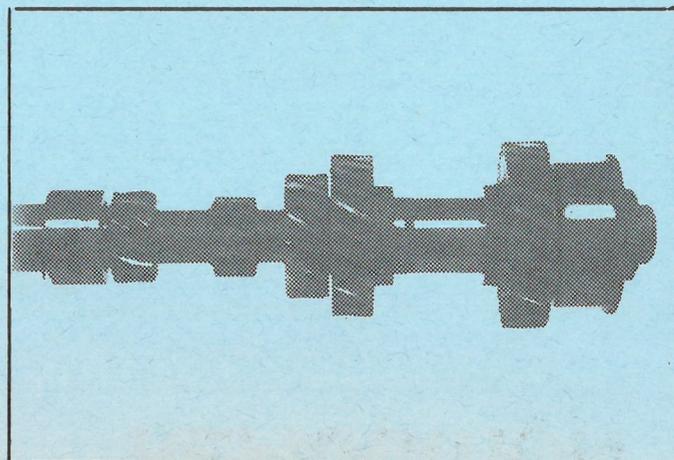
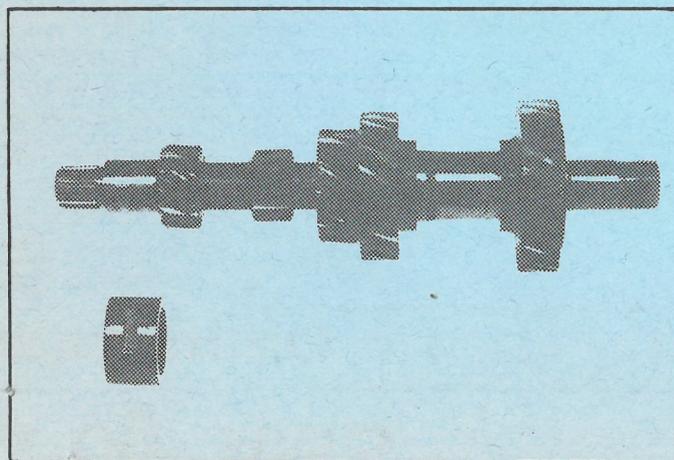
GEARKASSE - ALLE TYPER

Klargøring af helheden højgearaksel-primæraksel

Monter bagerste rulleleje
Spænd møtrikken (29 mm topnøgle) fra 7 til 8,5 kgm
Lås møtrikken med metaludkragning
Monter nålelejet

Kun for 4-trins gearkasser :

Monter højgearakslen til primærakslen (når låseringen er på plads)

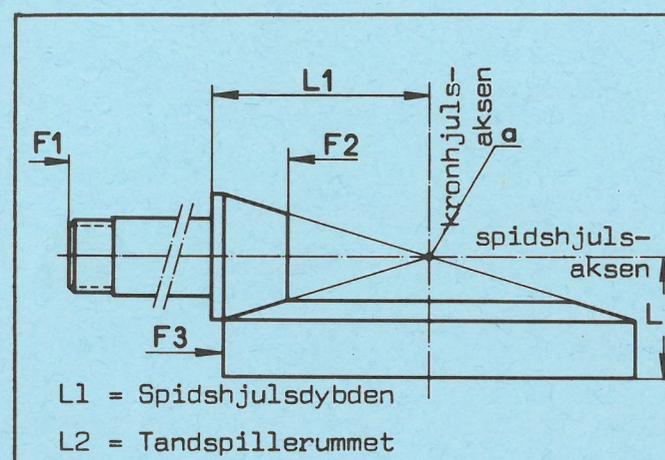


37

GEARKASSE - ALLE TYPER

Justeringsprincip for kron/spidshjul

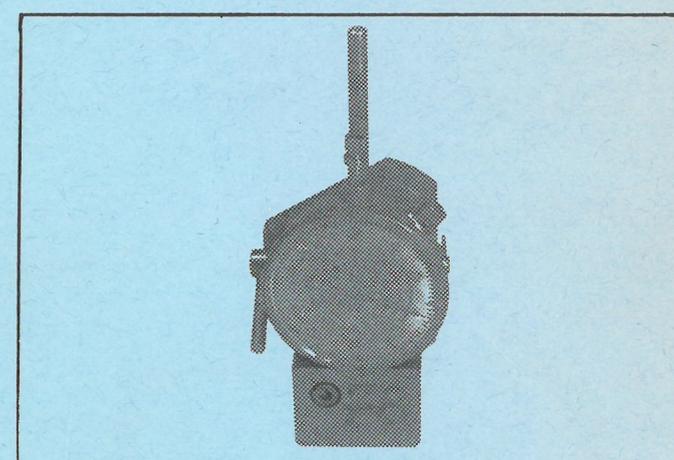
Princippet består i at placere spidshjulet i forhold til differentialeakslen, og kronhjulet i forhold til spidshjulsakslen for at sikre et korrekt indgreb mellem spidshjulet og kronhjulet
F 1 eller F 2 og F 3 afmærkning af spidshjulsdybde og sammenkobling



38

GEARKASSE - ALLE TYPER

- Monter et mikrometerur 2437-T på konsol B (værktøjsæt 3184-T)
- Placer konsollen på et plan og nulstil uret
- Afmærk position for mikrometerurets store viser



38 (FORTS)

GEARKASSE - ALLE TYPER

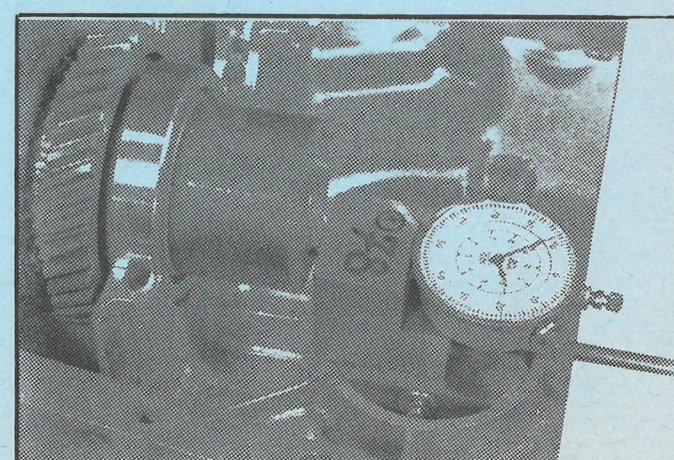
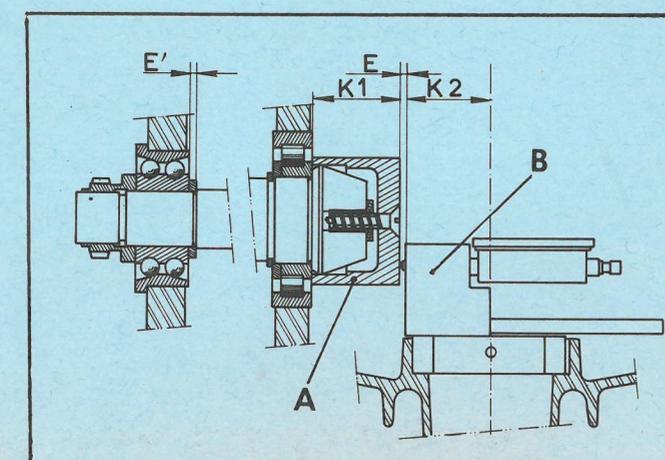
Justering af spidshjulsdybde

- Monter sekundærakslen, og endedækslet
- Anbring : - planet A fra værktøjssæt 3184-T
- konsol B i værktøjssæt 3184-T i gearkassehuset

Mål for plan A (K1) + justeret konsol (K2) = faste mål graveret på konsol

- Drej konsollet rundt og stands i det øjeblik, hvor den store viser skifter retning
- Før viserne til måleposition
- Tæl omdrejningerne og brøkdeler af omdrejninger

Aflæste mål (E) + fast mål på konsol = spidshjulsdybde



Montering

38 (FORTS)

GEARKASSE - ALLE TYPER

Justering af spidshjulsdybde (fort.)



- Beregn forskellen mellem det indgraverede mål på gearhjul og den fundne spidshjulsdybde
- Formindsk eller forøg, alt efter det enkelte tilfælde, justerskivens tykkelse
- Skiver på 3,02 til 3,54 for hver 0,04 mm

Afmonter : - møtrikken
- lejet
- justerskiven

Monter : - den nye skive
- møtrikken og fastspænd den fra 10 til 12 kgm

Lås møtrikken med metaludkragning

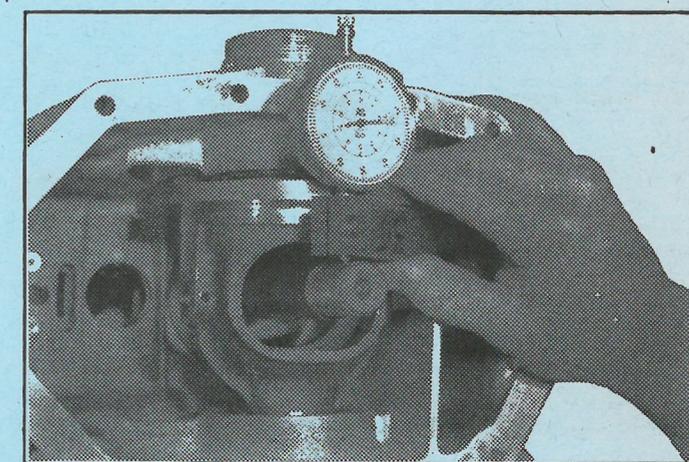
39 (FORTS)

Justering af kronhjulet (forts.)

- Anbring konsol med ur på huset, drej helheden rundt og stands når den store viser skifter retning
- Før viserne til måleposition og tæl omdrejningerne og brøkdeler af omdrejninger

Indgraveret mål på konsol + aflæste mål (E) = afstand til akslens centrum

- Afstandsforskellen mellem :
det fundne mål og indgraveret mål på kronhjul = justerskivernes teoretiske tykkelse
- Det samme udføres i højre side
- Afmonter huset og dornen C på lære 3184-T



39

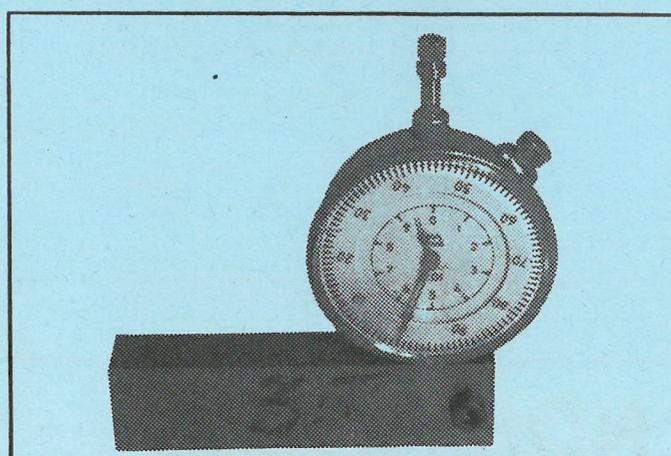
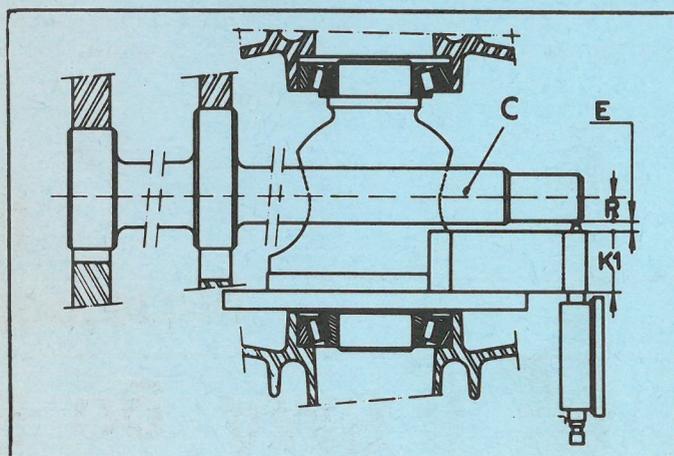
GEARKASSE - ALLE TYPER

Justering af kronhjulet

NOTA : Kontroller inden brugen den eventuelle ovalhed for læren C

- Monter i venstre halvhus den udvendige lejering (uden justerskive) og differentialehuset. Dornen C monteres
- Monter det højre halvhus og bagerste dæksel
- Sørg for at den yderste højre lejering berører rullerne
- Monter et mikrometerur 2437-T på konsol D på lære 3184-T
- Nulstil uret på 8 til 9 omdrejninger

Radius for dorn C (R) + konsol (K1) = graveret mål på konsol



40

GEARKASSE - ALLE TYPER

Lejeforspænding

For at sikre den optimale justering af kron- og spidshjul under belastning, må kron- og spidshjulslejerne monteres med en forspænding : for de to lejer : 0,05 mm
- eller for hvert leje : 0,025 mm

Bestemmelse af justerskivernes tykkelse :

1.) Tykkelse for justerskive i venstre side :

Teoretisk tykkelse for venstre skive + 0,025 = tykkelse for skiven der skal monteres i venstre side

På lagret udvælges den skivetykkelse der passer bedst

Justerskiver : fra 2,10 til 2,95 hver 0,05 mm

2.) Tykkelse for justerskiver i højre side :

a) Find summen af de to fundne teoretiske tykkelser og læg forspændingen til

Teoretisk tykkelse for venstre skive + teoretisk tykkelse for højre skive + 0,05 = samlet tykkelse for skiverne, der skal monteres

b) Find forskellen mellem justerskivernes tykkelse og den valgte skive

Samlet tykkelse for skiverne, der skal monteres + venstre ring = højre ring

Montering

41

GEARKASSE - ALLE TYPER

Klargøring af udgangsaksler

Gammel type

Ny type

- anbring ringmøtrik (3)

- monter lejet (2)

- anbring ringmøtrik (3)

(rør =
indv. ϕ = 26mm
udv. ϕ = 34 mm
længde = 120 mm)

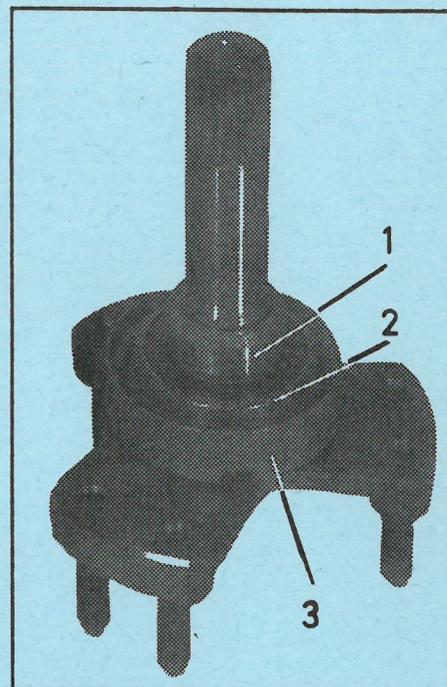
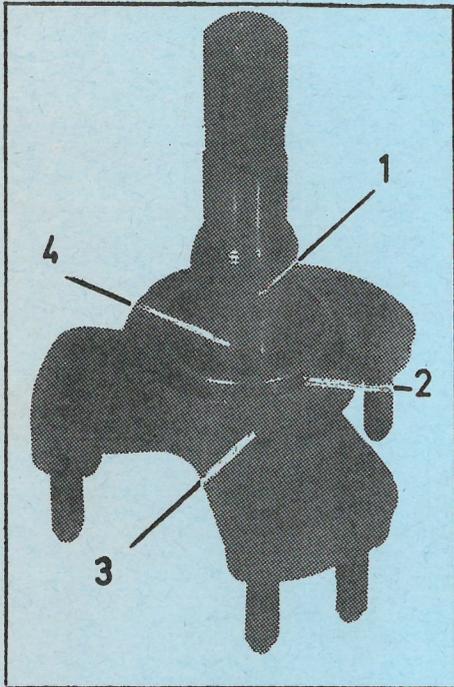
- leje (2)
(rør =
indv. ϕ = 26mm
udv. ϕ = 34mm
længde = 120mm)

ringen (4)
presses i med
ovenstående rør

ringen (1)
presses i med
ovenstående
rør

monter og spænd
møtrik (1) fra
14 til 16 kgm

NB! Denne ring må ikke bære
spor af ridser eller
stød



42

GEARKASSE - ALLE TYPER

Montering af differentiale

Monter kronhjul, stram kronhjulsboltene

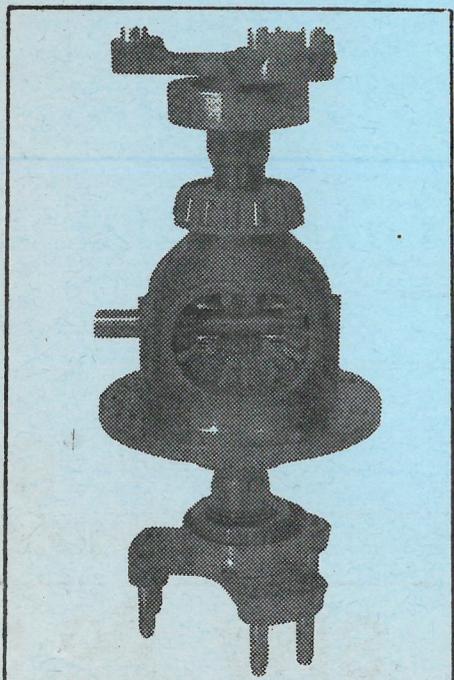
skruediameter = 9 mm : 4,8 til 5,3 kgm , monteret med
LOCTITE GX ol 459 ol A

Skruediameter = 10 mm : 8 til 9 kgm monteres indsmurte
i fedt

- monter : - de to planethjul og hold dem fast med
udgangsakslerne fra gearkasse

Bring satellithjulene på plads ved at dreje det ene
planethjul rundt

Monter :
Satellithjule-
nes aksel, og
stiften



43

GEARKASSE - ALLE TYPER

Monter :

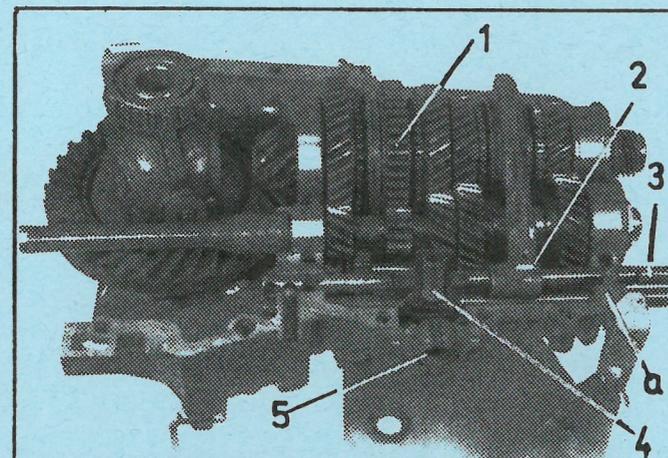
- differentiale (med de bestemte justerskiver)
- sekundære aksel (1) og primære aksel (2) (pas på stopnoten i halsen på nålelejet)
- akslen for skiftegeaffel 3./4. gear (3) (4-trins gearkasse)
- plade for fjederholder (4) (sikring af bakgear siden 3. januar 1972)

NB! Gearkasser fra før 3. januar 1972 kan udstyres med ny type fjederholder, hvis man
udelader sikringspal for bakgear i gearkassen

- kugle (5) og låsetap ved "a"

Indsmør flangen for højre halvhus med CURTYLON (ydre flangehalvdel)

Monter højre halvhus (tap for gearstangens kugle indsmøres med fedt)



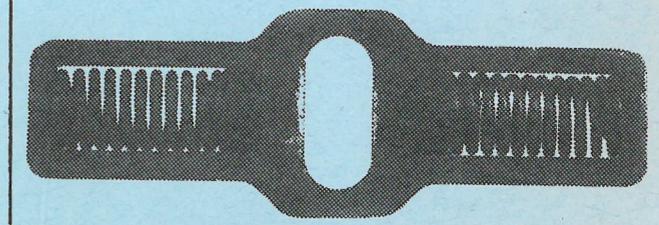
Side mod bakgear

Side mod 1. gear

Kraftig fjeder

10 vindinger

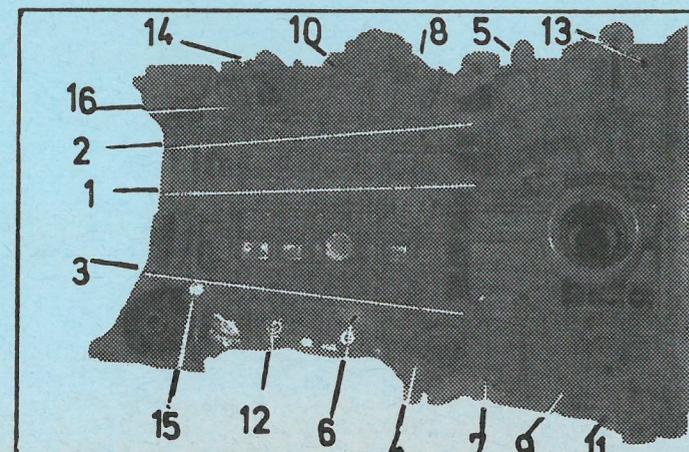
11 viklinger



44

GEARKASSE - ALLE TYPER

- indsmør flanger for bagerste dæksel,
gevindskæringer og under skruehoveder
med CURTYLON
- monter bagerste dæksel, monter skrueerne
uden at spænde
- spænd skrueerne for halvhus fra 1,4 til
1,5 kgm og respekter rækkefølgen for
fastspænding
- fastspænd skrue for bagers.dæksel: 2,5-
3 kgm



45

GEARKASSE - ALLE TYPER

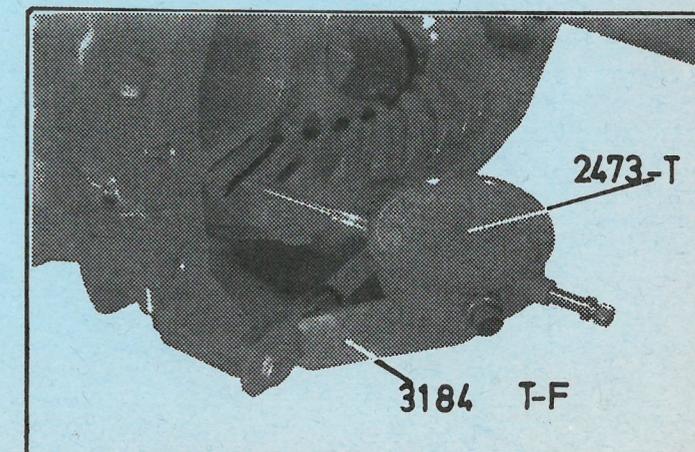
Kontroller tolerancen mellem tænderne på
kron- og spidshjul :

mikrometerur 2473-T

konsol F på lære 3184-T

Tolerancen skal være mellem

0,13 og 0,27 mm



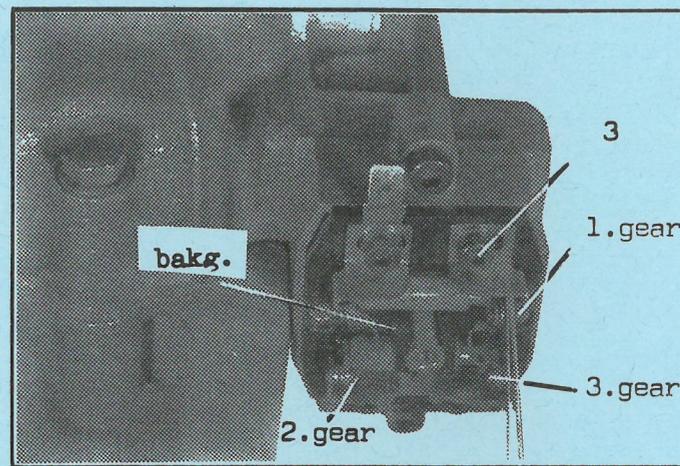
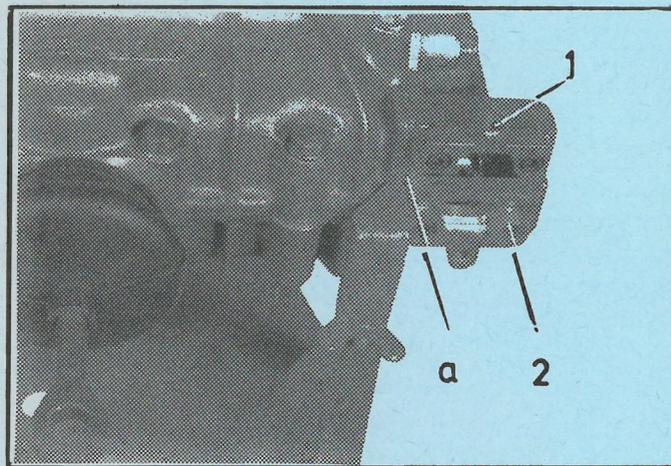
Montering

46

3 - TRINS GEARKASSE

Montering og justering af koblingskontakt

- Monter kontaktfundamentet (1) efter påføring af CURTYLON på flangen (affræsningen "a" fremad mod gearkassen)
- Stram fastgørelsesskruen (2) (Umbraco-nøgle = 4 mm)
- Monter koblingskontakt og gummipakning
- Juster kontaktafstanden for hver kontakt til $1,4 \pm 0,05$ mm med det tilsvarende gear indkoblet (justeringen foretages ved at flytte kontaktpladen med skruen (3))
- Monter dækslet

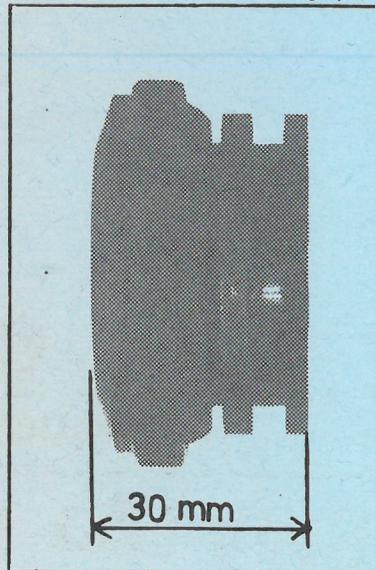


47

4 - TRINS GEARKASSE
Koblingstrykleje

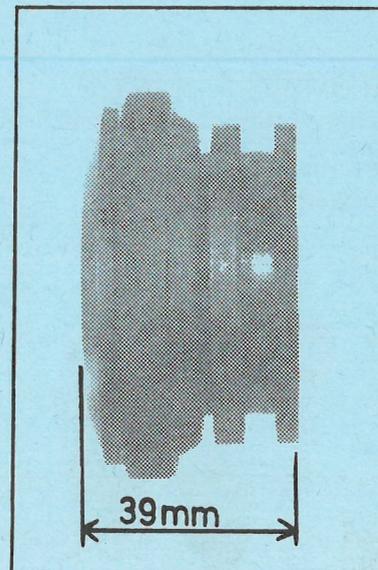
Længde = 30 mm

- GS 1015 → 5/73
- GS 1220 → 9/73
- AMS → 9/73

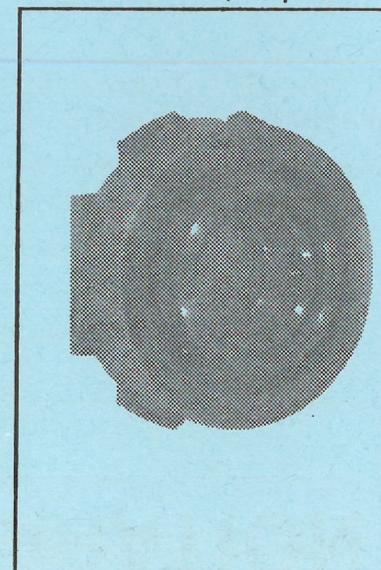


Længde = 39 mm

- GS 1015 5/73 →



- Servo → 9/73
- AMS → 9/73
- Anvendeligt på : GS 1220 - AMS → 9/73
- GS 1015 → 5/73



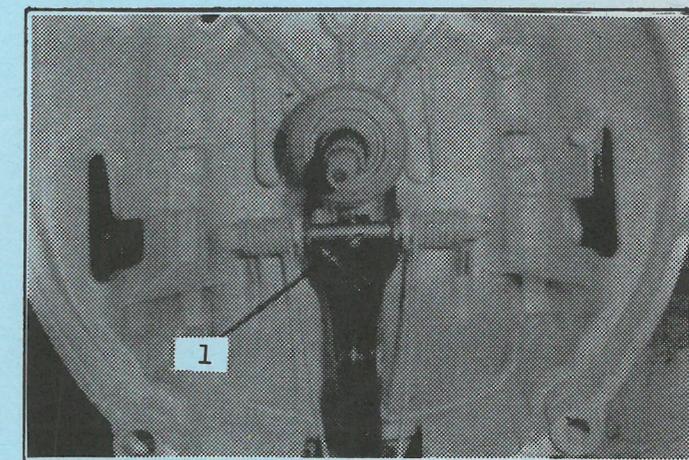
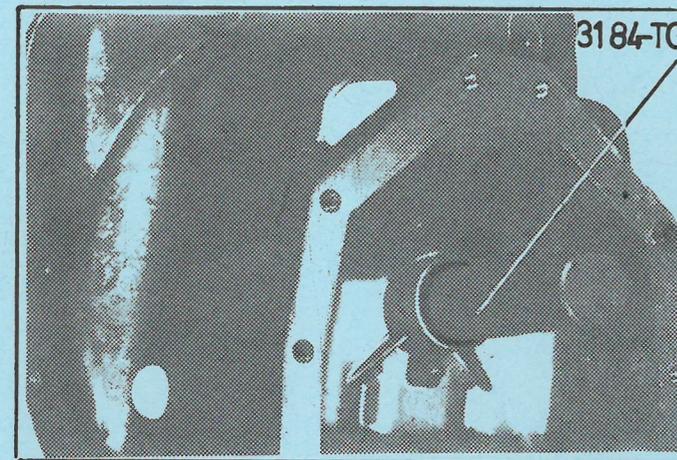
48

4 - TRINS GEARKASSE

Klargøring af koblingshus

- anbring pakning, centrerring i den side hvor styretappene sidder
- Dorn G i værktøjssæt 3184-T
- Monter : - koblingsgaffel
- trykleje
- tilbagetræksfjeder

NB! Fastgørelsesskruen (1) for gaffel på aksel skal monteres med LOCTITE GX ol 459 ol A

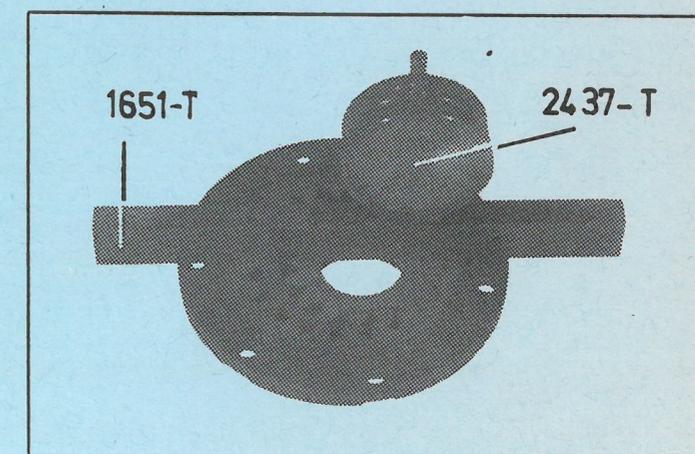
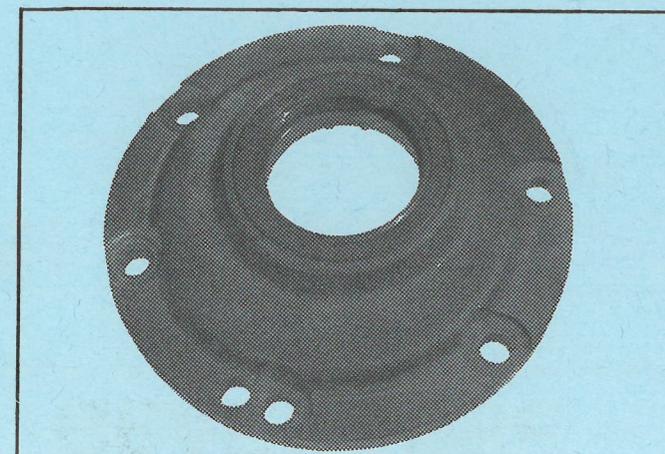


49

3 - TRINS GEARKASSE

Klargøring af oliepumpe

- Påfør dækslets udboring og pakdåsen fedt
- Monter pakdåsen (dorn 1689-T)
- monter pumpehjulene
- kontroller pumpehjulenes sidespil : 0,03 til 0,06 mm (retteskinne 1651-T, mikrometerur 2437-T)

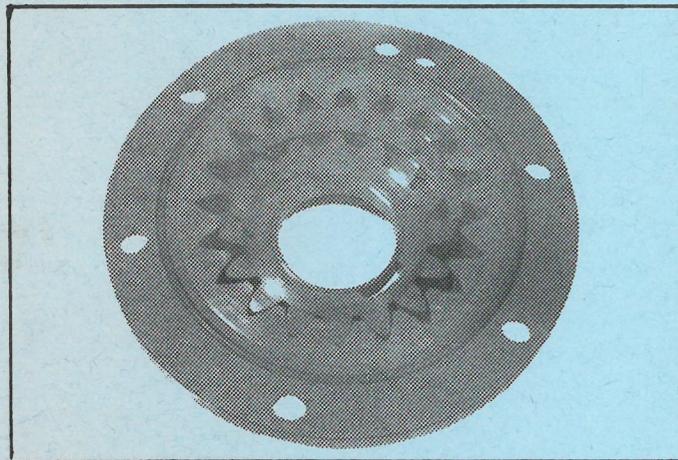


Montering

49 (FORTS)₃ - TRINS GEARKASSE

Klargøring af oliepumpe (forts)

Anbring ringpakningen (indsmurt i fedt)

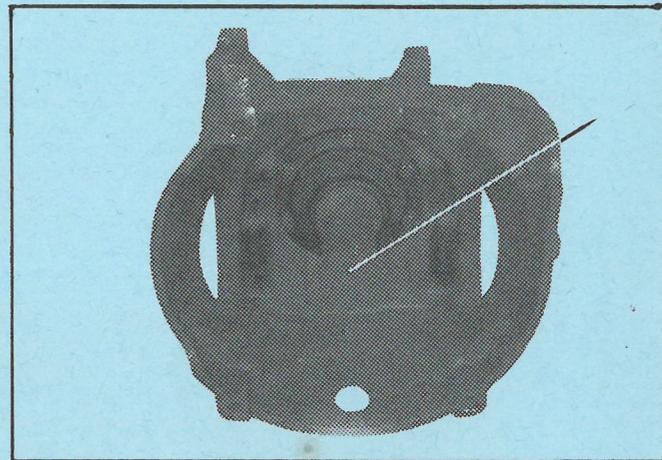


50 3 - TRINS GEARKASSE

Klargøring af converterhus

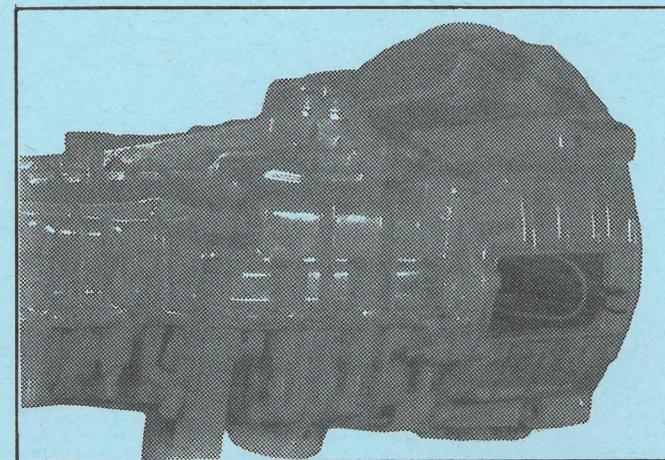
- anbring olie pumpen (dorn 1689-T)
- spænd fastgørelsesskruerne til 1,9 kgm

NB ! Efter fastspændingen, kontroller at olie pumpens hjul drejer frit rundt



51 4 - TRINS GEARKASSE

- påfør koblingshusets pakningsflange CURTYLON
- Monter huset. Stram møtrikkerne 1,4 til 1,5 kgm
- Monter :- kuglen
-låsefjedren
- Anbring split (dorn = 5 mm)



52 GEARKASSE - ALLE TYPER

- Monter udgangsakslerne
Stram ringmøtrikkene (kædenøgle), 6 til 7,5 kgm
- Lås ringmøtrikkene ved at slå kanterne ned i låsenoterne
- Afmonter gearkassen fra konsol MR 630-43/29
- På 4-trins gearkasse monteres :
 - bremse skiverne
 - bremsekonsoller - spænd skruerne 6 kgm

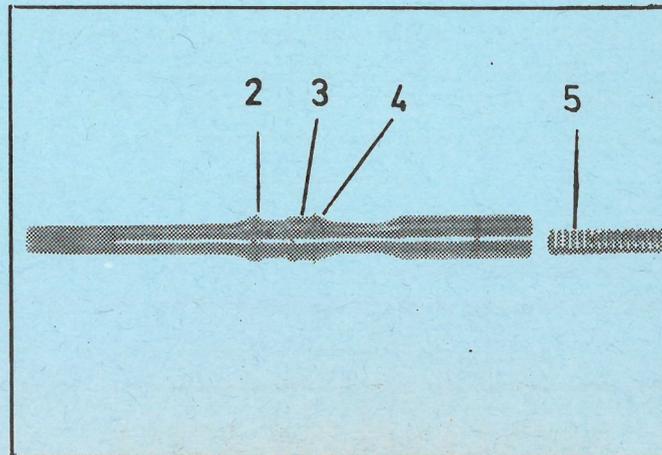
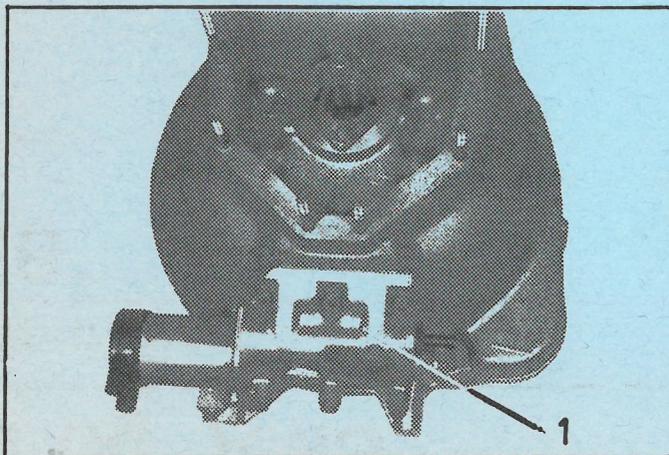


50 (FORTS)

3 - TRINS GEARKASSE

Klargøring af converterhus (forts.)

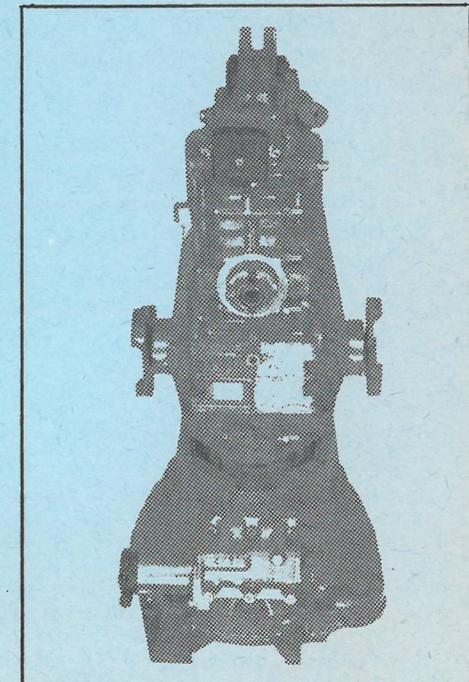
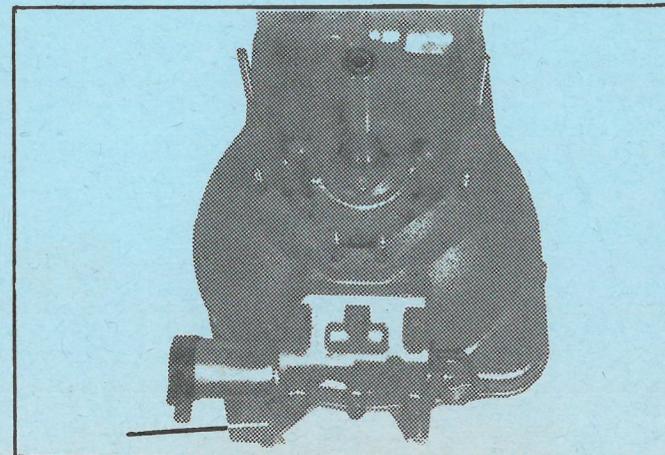
- anbring trykfordeler (1) og pakning (elektromagnet mod højre)
- spænd skruerne , 1,2 til 1,7 kgm
- anbring oliesi og pakninger fastspænd, 1 til 1,5 kgm
- på højgearakslen anbringes :
 - tætningpakninger (2) og (3)
 - låsering (4)
 - fjeder (5)



53

3 - TRINS GEARKASSE

- Fyld olie i converter, ca. 1,5 liter TOTAL FLUIDE T
- anbring hus på converter og drej denne rundt, således at converterens tappe griber ind i olie pumpens tilsvarende hak på pumpehjulet
- anbring styreaksel
- monter holder (1) (3168-T)
- påfør flangen på converterhus CURTYLON
- samle gearkassen og converterhus. Spænd møtrikkerne, 1,4 til 1,5 kgm
- Monter : - bremse skiverne
- bremsekonsoller, spænd skruerne, 6 kgm



GX

REPARATION AF GEARKASSE

G 330-3

ÆNDRINGER

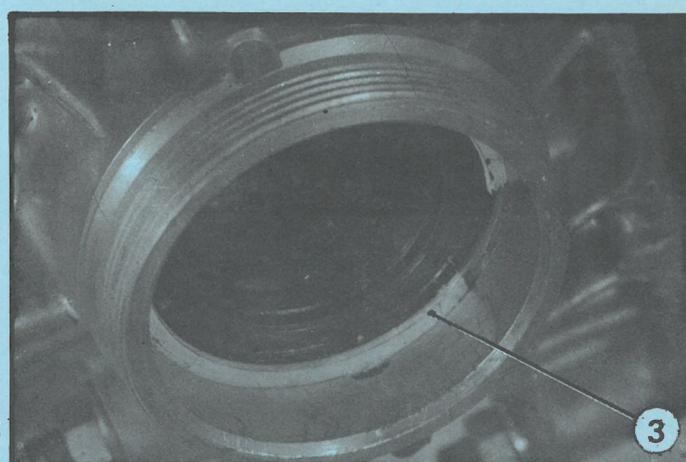
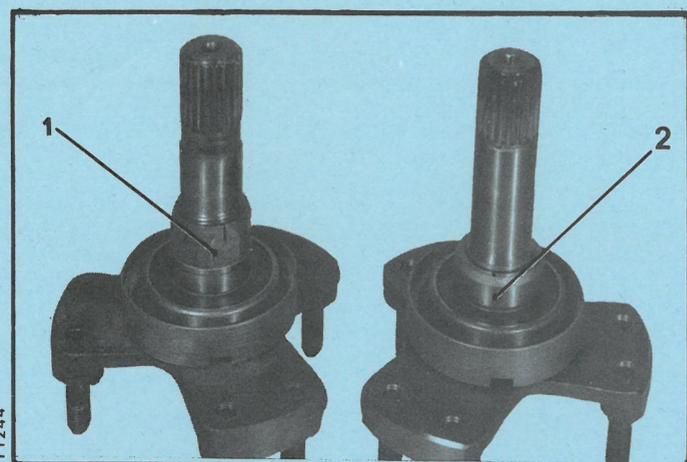
Fra 29.8.1972 (Se T.C. nr. GX 51)

Gearkasse (alle modeller):

- **Gearkassehus** (udgangshalse)

Lejeskuldrene for udgangshalsene er erstattet af en stopring (3).

Den udvendige diameter for pakkåsen er ændret.

- På **udgangsakslen** er den selvlåsende møtrik (1) erstattet af en ring (2), som er presset i, for at holde lejet og samtidig tætne ved pakkåsens læbe.

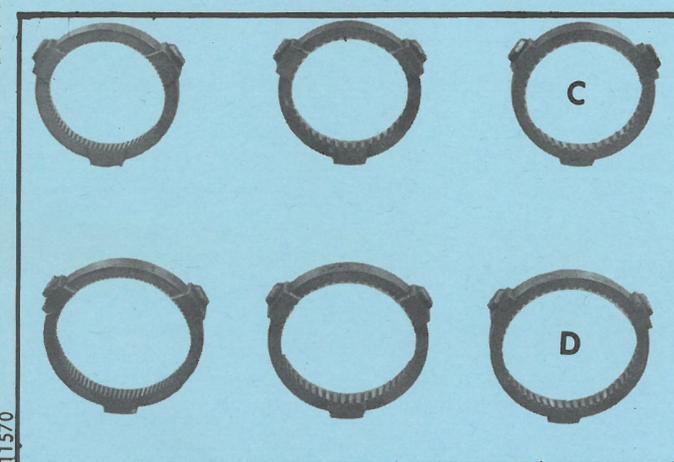
Fra juli 1972 (Se T.C. nr. GX 52)

- **Nye synkromesringe:** C til 1. og 2. (4-trinsgearkasse), 1. bak (3-trinsgearkasse)
D til 3. og 4. (4-trinsgearkasse), 2. og 3. (3-trinsgearkasse)

Antallet af riller på konussen er forøget.

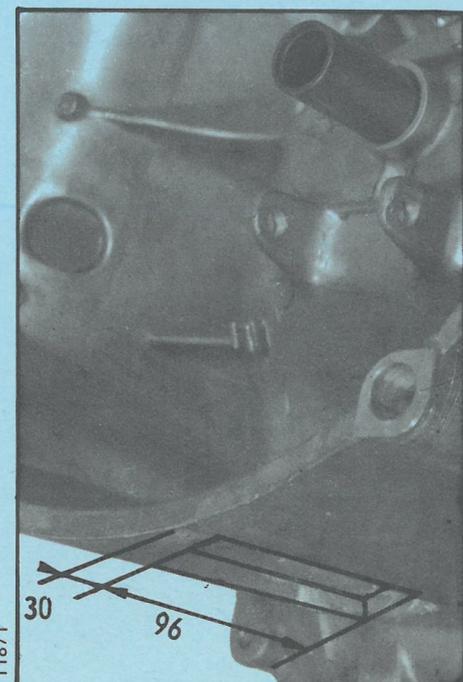
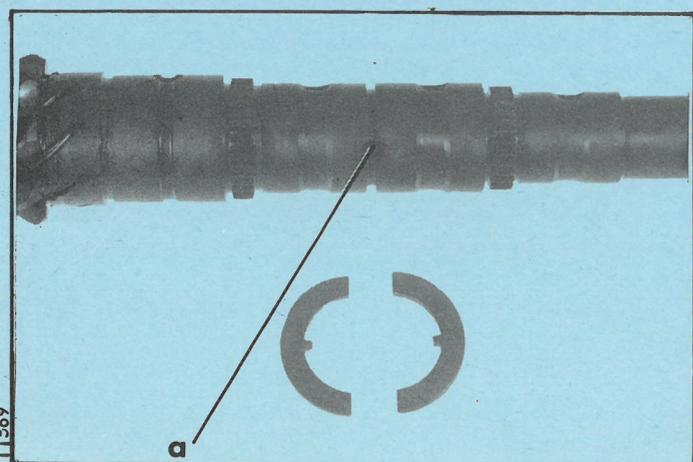
Nye skiftehjul: sædet for den fjederbelastede kugle er formindsket.**Nye fjedre for synkromeskugler:** (farve sort) større fjederspænding for 3. og 4. (4-trinsgearkasse) samt 2. og 3. (3-trinsgearkasse).

Valg af reservedele (Se tavle).



Gearkasse	Synkromes nav	Skiftehjul	Fjeder	Synkromes ring
4-trins 3.-4. gear	gammel	ny type	ny type	ny type
3-trins 2.-3. gear	-	-	-	-
4-trins 1.-2. gear	-	-	gammel	-
3-trins 1.-bak	-	-	gammel	-

Fra juli 1972 (Se T.C. nr. GX 52)

- **Nye halvskiver** mellem 2. og 3. gearhjul på 4-trinsgearkassen og mellem 1. og 2. gearhjul på 3-trinsgearkassen.- **Ny spidshjulsaksel** med 2 udboringer, »a« for noterne på halvskiverne.

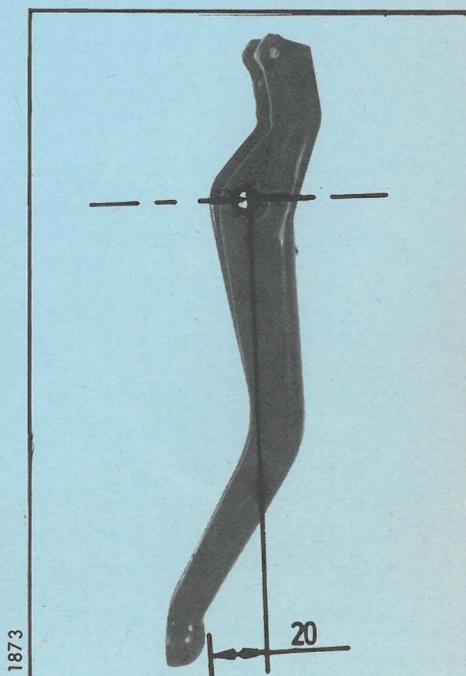
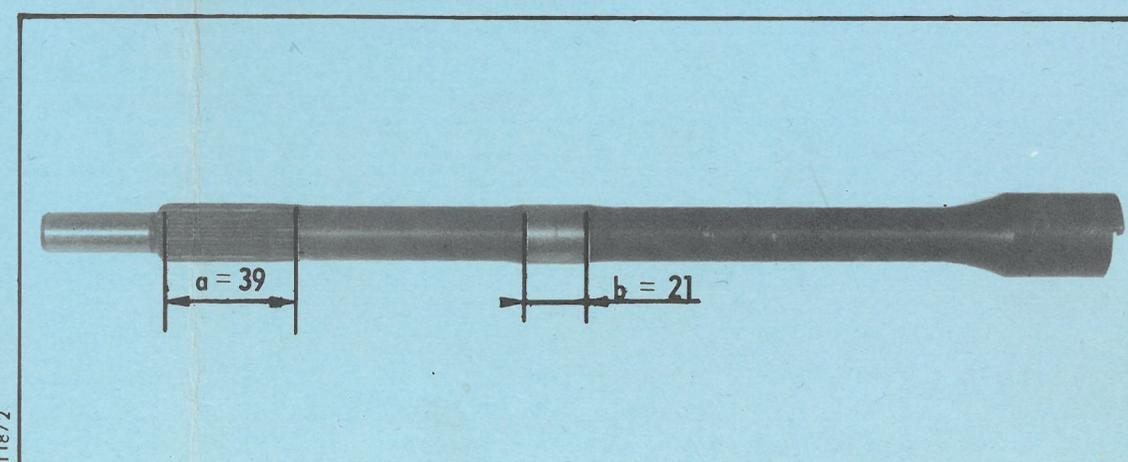
Fra januar 1973 (Se T.C. GX nr. 59)

GS 1220 med 4-trinsgearkasse er forsynet med et tungere svinghjul, hvilket medfører ændringer af:

- Ny højgearsaksel:** længden »a« af strålerne såvel som længden »b« af pakfladen er ændret.
- Nyt koblingshus:** passagen for udrykkergafflen er flyttet og forlænget.
- Ny udrykkergaffel:** ændret udformning.

Startnumre for ændringernes indførelse:

Motor 0643052412 - gearkasse 207092501 til 223000 001.



GX

REPARATION AF GEARKASSE

G 330-3

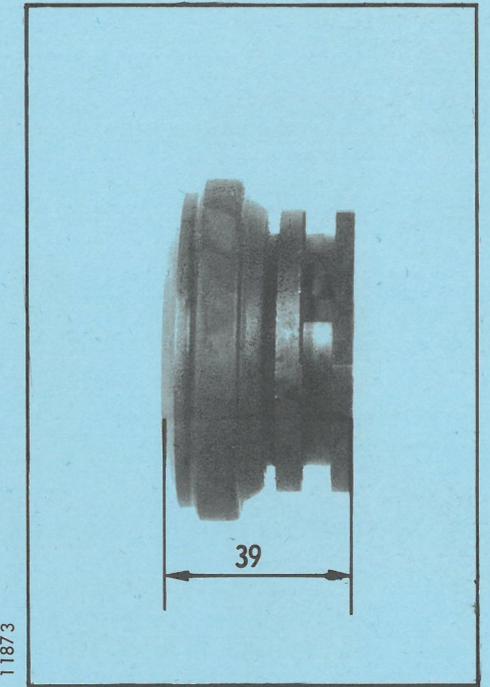
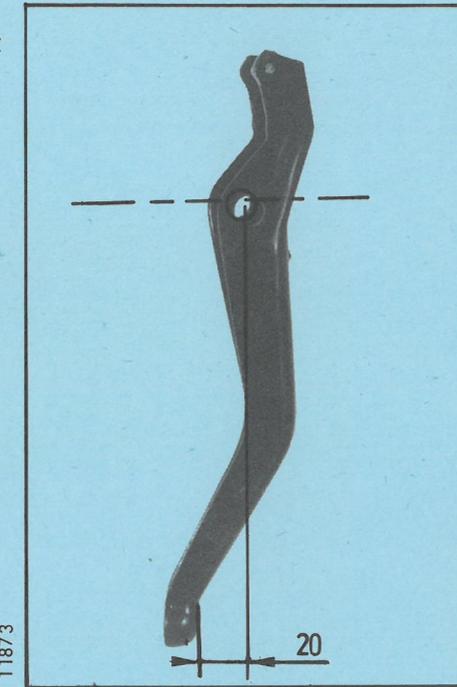
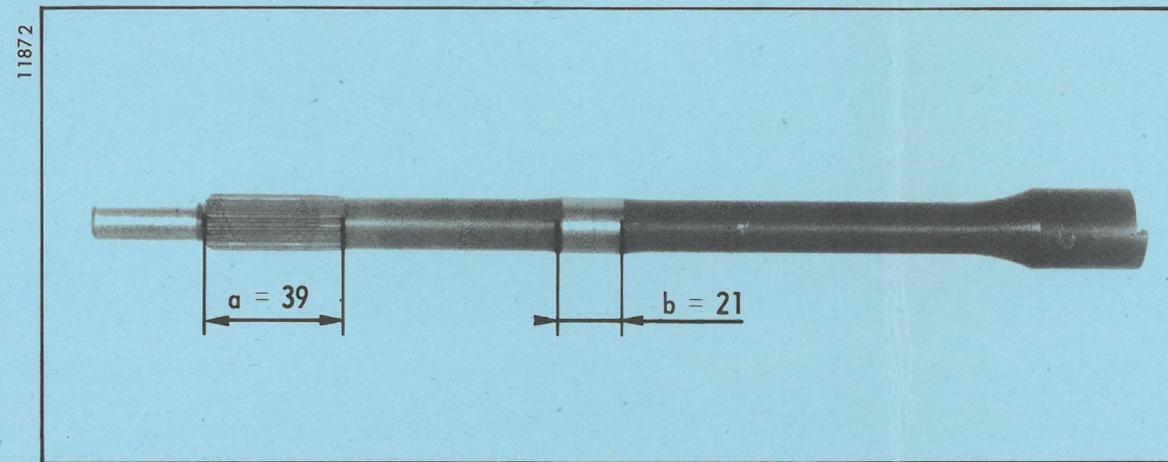
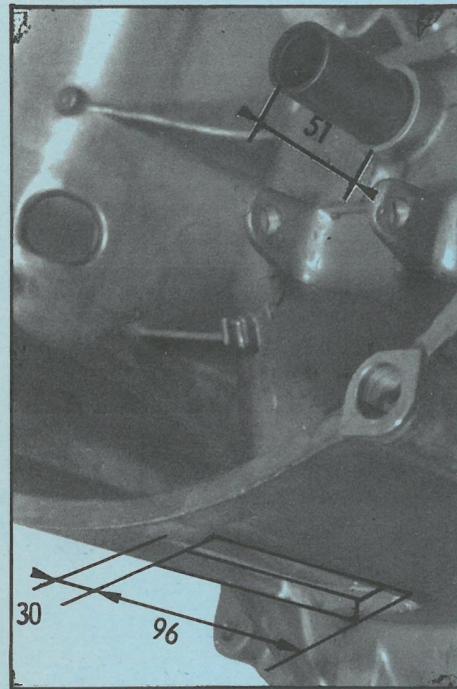
ÆNDRINGER

Fra maj 1973 (Se T.C. GX nr. 59a)

Gearkasse på GS 1015 er ændret:

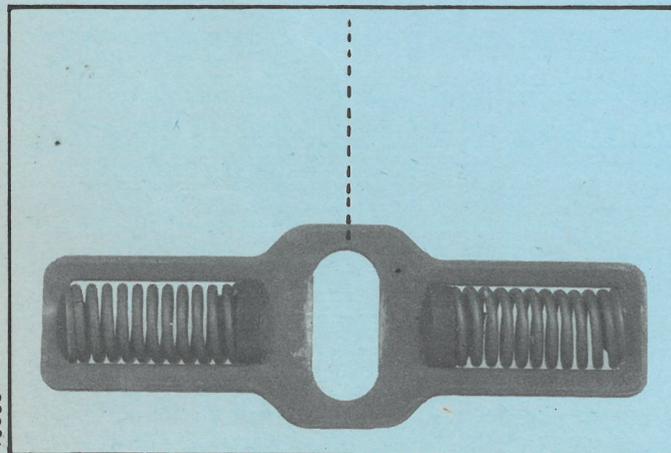
1. **Ny højgearsaksel:** længden »a« af strålerne såvel som længden »b« af pakfladen er ændret.
2. **Nyt koblingshus:** passagen for udrykkergafflen er flyttet og forlænget – Styret for koblingslejet er forlænget.
3. **Ny udrykkergaffel:** ændret udformning.
4. **Nyt udrykkerleje:**

Startnumre for ændringerne: motor: 0612117419 – gearkasse: 5961832.



Fra 3. januar 1972 (Se T.C. GX nr. 32)

Sikkerhedspalen for bakgearet på gearstangen er udskiftet med en sikkerhedsanordning i gearkassen.



Fra 1. maj 1972 (Se T.C. GX nr. 36)

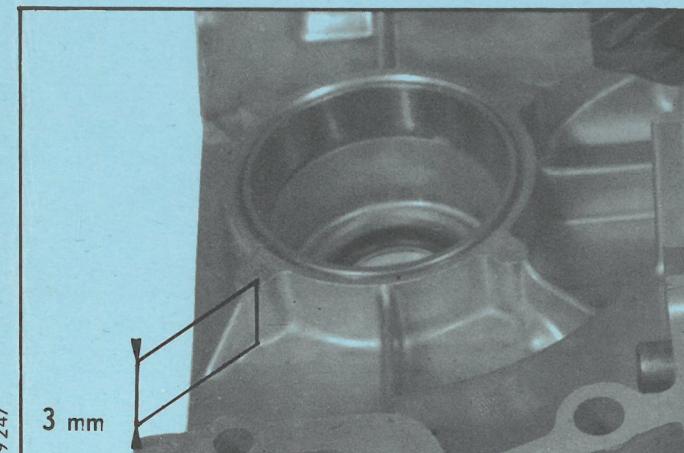
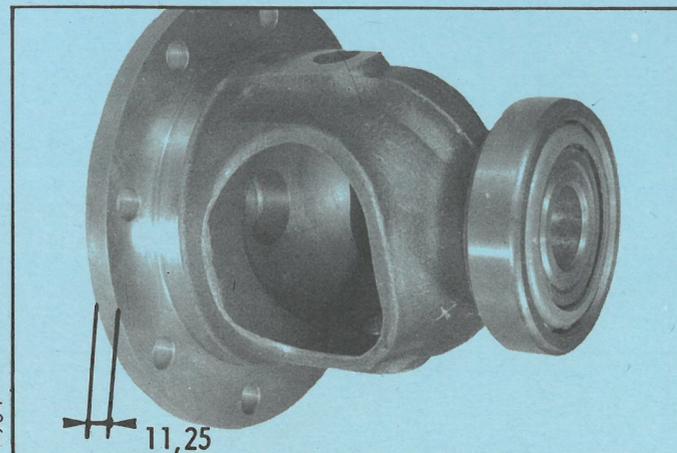
Ny differentialeklokke:

Tykkelsen af flangen for kronhjulet er forøget **11,25** i stedet for **8 mm**.

Længden på kronhjulsbolt er nu **21,5 mm** i stedet for **17,5 mm**.

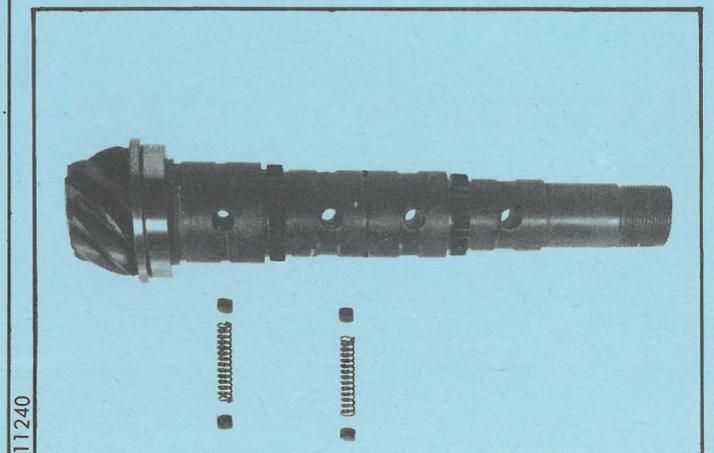
Nyt gearkassehus:

Højden af forstærkerribberne er formindsket **3 mm**.



Fra 29. august 1972

Gearkassen på 1220 (4-trins) er ændret ved en ny type spidshjulsaksel, som er forsynet med fjederbelastede bremsetappe for 1. og 2. gearhjul.



3 TRINS GEARKASSE

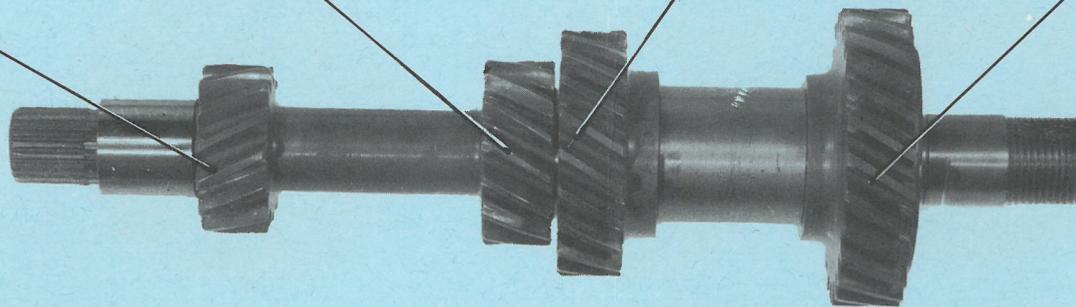
PRIMÆRAKSEL

Bakgearhjul
14 tænder

1. gearhjul
14 tænder

2. gearhjul
20 tænder

3. gearhjul
25 tænder



bakgearhjul
19 tænder

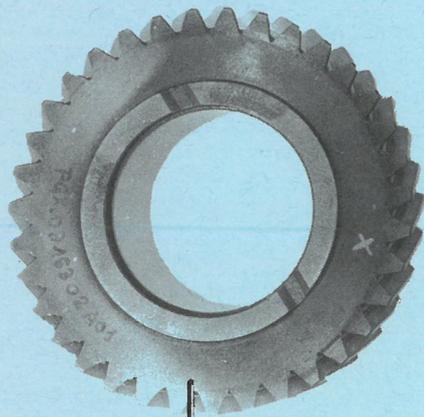


Speedometerskrue
14 tænder $\frac{9}{72}$
13 tænder $\frac{9}{72}$

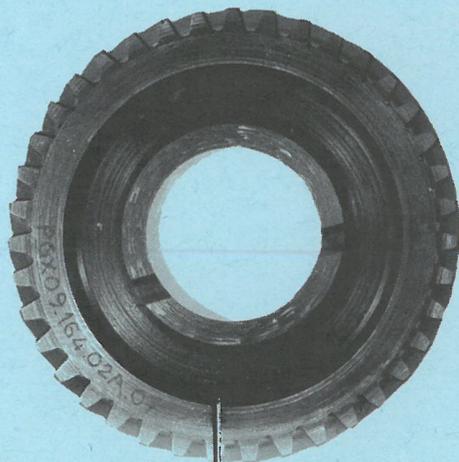


Speedometersnekke : 6 spor

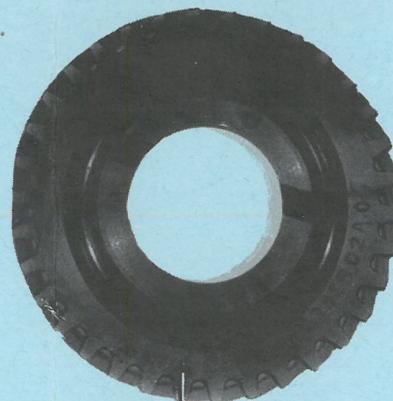
SEKUNDÆRAKSEL



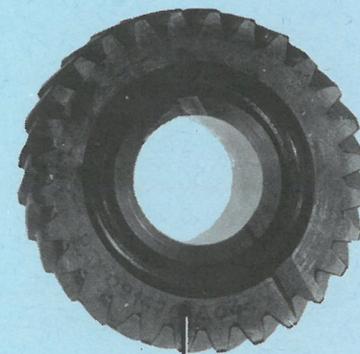
bakgearhjul
35 tænder



1. gearhjul
39 tænder



2. gearhjul
34 tænder



3. gearhjul
28 tænder

4 TRINS GEARKASSE

PRIMÆRAKSEL

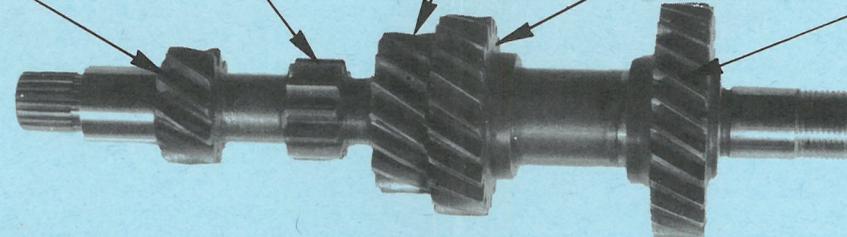
1. gearhjul
11 tænder

bakgearhjul
11 tænder

2. gearhjul
16 tænder

3. gearhjul
21 tænder

4. gearhjul
25 tænder



bakgearhjul
23 tænder



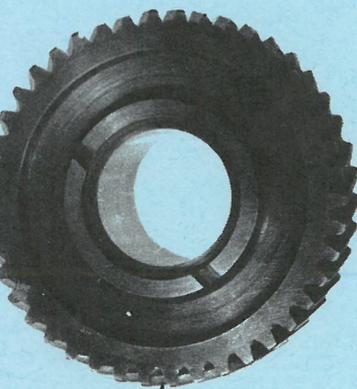
speedometerskrue :
14 tænder → 9/72
13 tænder 9/72 →



speedometersnekke :
6 spor



SEKUNDÆRAKSEL



1. gearhjul
42 tænder



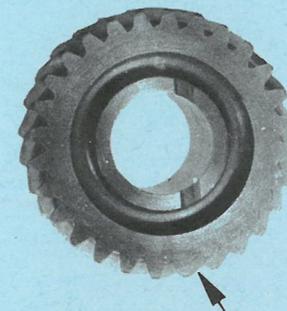
bakgearhjul
46 tænder



2. gearhjul
38 tænder → 9/72
37 tænder 9/72 →



3. gearhjul
32 tænder



4. gearhjul
28 tænder