Hmaux

MANUEL DE RÉPARATIONS P.T.D.

CITROËN

MANUEL DE RÉPARATIONS

P T D

N° 542
ÉDITION 1967

Société Anonyme
ANDRE CITROEN
Capital : 302.460.000 Francs
117 à 167, Quai André Citroën
PARIS XV°

METHODES REPARATIONS

Septembre 1967

Ce Manuel N° 542 vous est livré sous couverture de présentation, il est à inclure dans le Manuel N° 515.

En effet, il ne contient que les gammes spécifiques au tracteur P.T.D.

Toutes les opérations communes sont celles du Manuel N° 515.

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU MANUEL

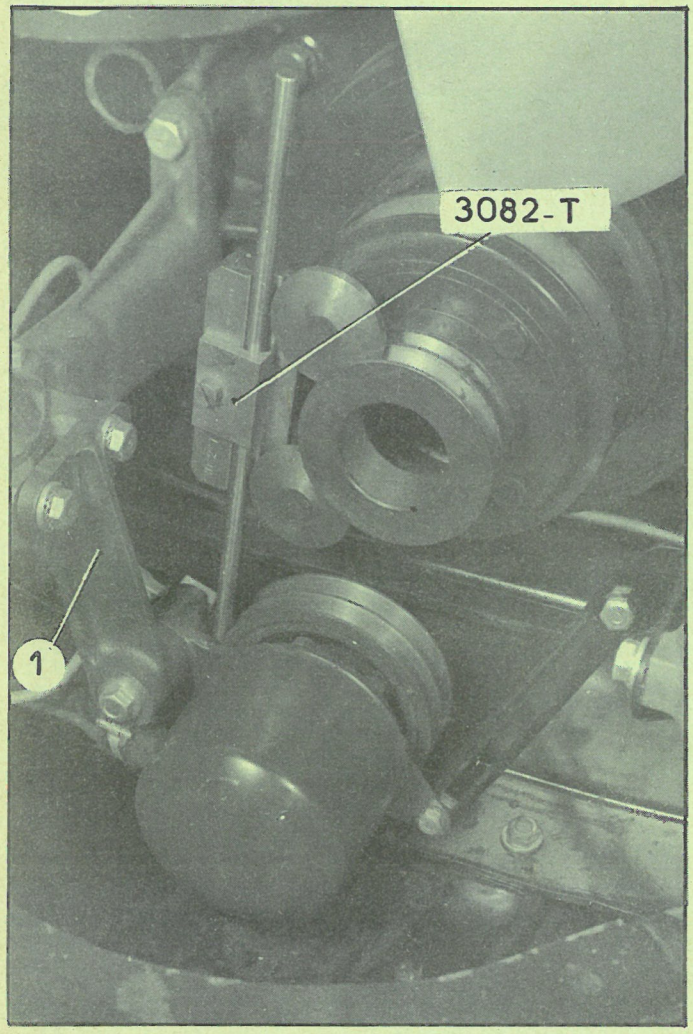
Véhicule P. - Tracteur Diesel

Numéro de l'Opération	Observations	DESIGNATION	Numéro des paragraphes
		SOURCE ET RESERVE DE PRESSION	
PTD.391-0		Alignement de la poulie de pompe H.P.	
PTD.395-00		Installation pneumatique de freinage	
PTD. 395-0		Réglages sur source et réserve d'air, vérification de la soupape de sureté	
PTD. 395-1		Travaux sur source et réserve d'air (remplacements)	
		Remplacement d'un réservoir d'antigel	1
		Remplacement d'une pompe antigel	8
		Remplacement d'un régulateur	17
		Remplacement d'un compresseur d'air	25
PTD. 395-3		Travaux sur source et réserve d'air (remise en état)	
		Remise en état d'une pompe antigel	1
		Remise en état d'un régulateur	7
		Remise en état d'un compresseur d'air	
PTD. 396-1		Travaux sur réservoir d'air (remplacements)	
		Remplacement d'un réservoir d'air de tracteur	1
		Remplacement d'un réservoir d'air de secours ou de remorque	12
		FREINS	
PTD. 453-00		Installation hydraulique de freinage	
PTD. 453-0		Réglages et contrôles sur commande hydraulique de frein	
		Purge des freins	
		Répartition de freinage	
PTD. 453-1		Travaux sur commande de frein à pied (remplacements)	
		Remplacement d'une chambre de détente	1
		Remplacement d'un robinet deux voies	10
		Remplacement d'un cylindre de commande pneumatique de frein hydraulique	18
		Remplacement d'une commande hydraulique	22
		Remplacement du faisceau quatre voies de commande hydraulique	30
		Remplacement d'un cable de rappel AR de commande de correcteur	40

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU MANUEL

Véhicule P. - Tracteur Diesel

Numéro de l'Opération	Observations	DESIGNATION	Numéro des paragraphes
PTD. 453-3		Travaux sur commande de frein à pied (remise en état)	
		Remise en état d'un cylindre de commande pneumatique de frein hydraulique	1
		Remise en état d'une commande hydraulique de frein	3
PTD. 454-00		Robinet de commande de frein de secours	
PTD. 454-1		Travaux sur commande de frein de secours (remplacements)	
		Remplacement d'un robinet à main de frein de secours	1
		Remplacement d'un cylindre de commande de frein de secours	8
		Réglage d'un cylindre de commande de frein de secours	14
PTD. 454-3		Travaux sur commande de frein de secours (remise en état)	
		Remise en état d'un cylindre de commande de frein de secours	1
		Remise en état d'un robinet à main de frein de secours	12
		Réglage d'un robinet de commande à main de frein de secours	19
PTD. 456-00		Robinet double de commande de frein à pied	
PTD. 456-0		Réglages sur commande de frein à pied	
		Réglage du point d'attaque du robinet double	1
		Réglage de la prédominance du robinet double	6
PTD. 456-1		Remplacement d'un robinet double de commande de frein à pied	1
PTD. 456-3		Remise en état d'un robinet double de commande de frein à pied	
		ELECTRICITE	
PTD. 510-1		Montage de l'installation électrique	
PTD. 532-0		Essai au banc d'une dynamo	
PTD. 532-1		Remplacement d'une dynamo	
PTD. 533-0		Essai au banc d'un démarreur	
PTD. 535-0		Essai au banc d'un régulateur	
PTD. 540-0		Réglage des phares	

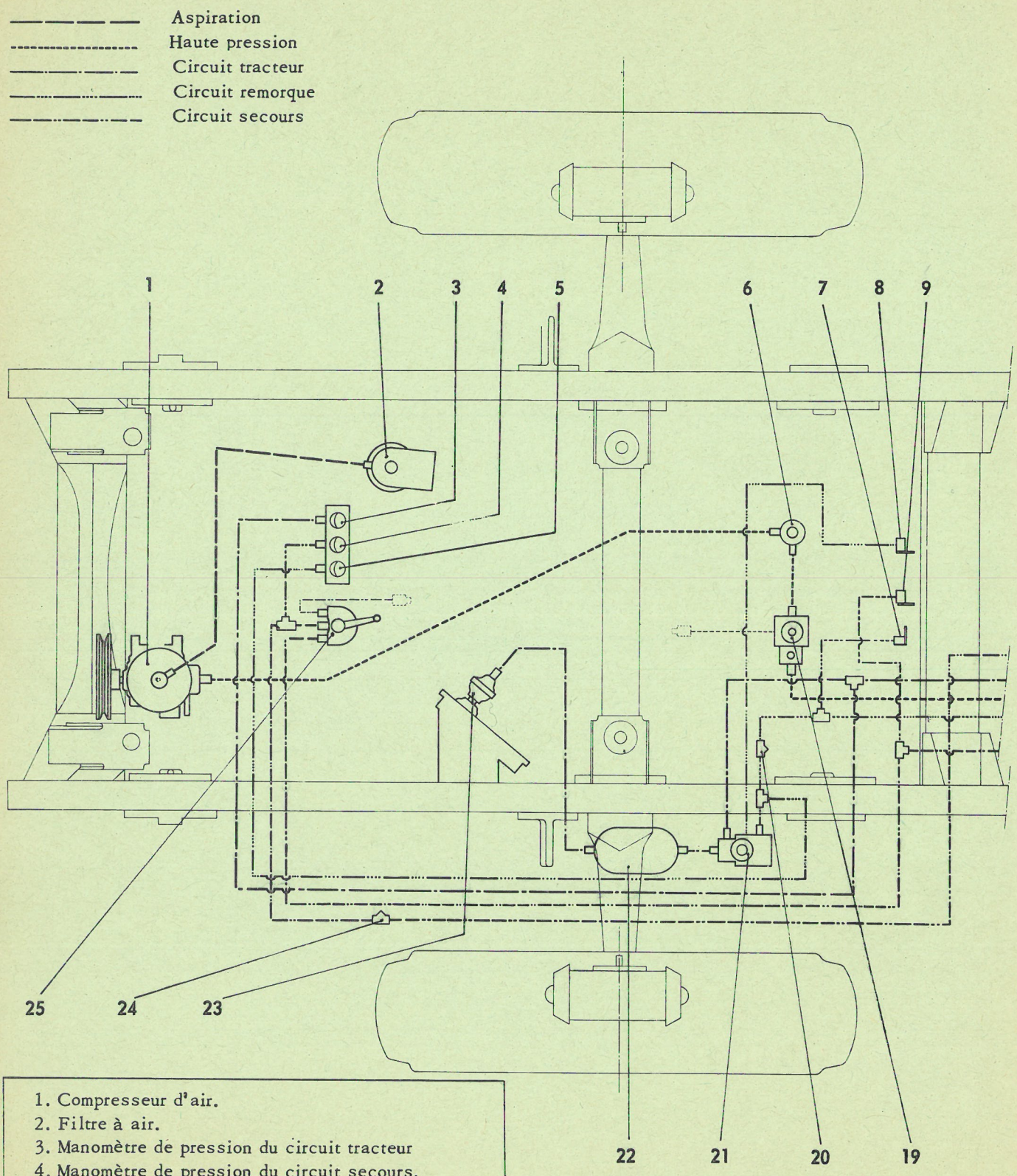


REGLAGE DE LA POULIE DE POMPE HAUTE PRESSION.

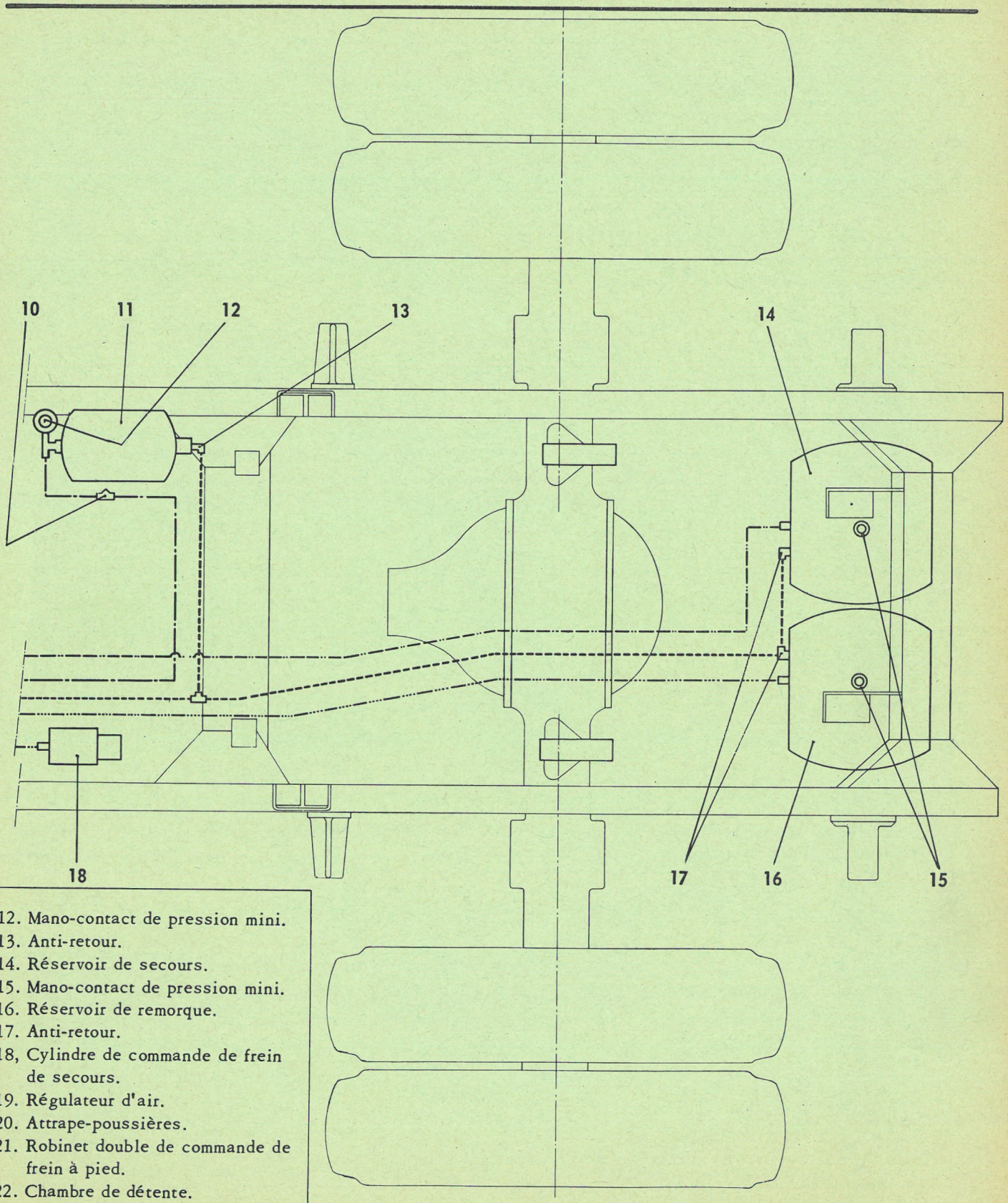
1. Débloquer les deux vis de fixation du support (1) de pompe haute pression sur le support droit du radiateur.

2. A l'aide de l'appareil 3082-T, aligner la poulie de pompe haute pression sur celle du vilebrequin en déplaçant l'ensemble pompe haute pression et support (1).

3. Bloquer les deux vis de fixation du support (1) de pompe haute pression sur le support droit du radiateur.

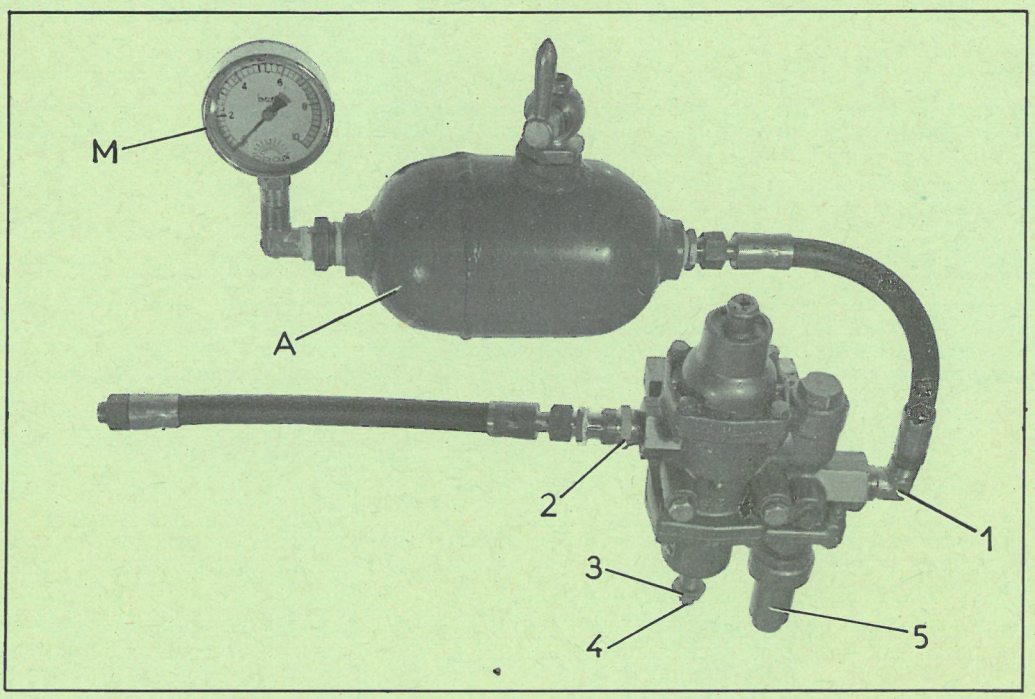


1. Compresseur d'air.
2. Filtre à air.
3. Manomètre de pression du circuit tracteur
4. Manomètre de pression du circuit secours.
5. Manomètre de pression du circuit remorque.
6. Pompe antigel et réservoir d'alcool.
7. Tête d'accouplement pour commande automatique.
8. Tête d'accouplement pour commande directe.
9. Tête d'accouplement pour freins de secours.
10. Attrape-poussières
11. Réservoir d'air tracteur.



12. Mano-contact de pression mini.
13. Anti-retour.
14. Réservoir de secours.
15. Mano-contact de pression mini.
16. Réservoir de remorque.
17. Anti-retour.
18, Cylindre de commande de frein de secours.
19. Régulateur d'air.
20. Attrape-poussières.
21. Robinet double de commande de frein à pied.
22. Chambre de détente.
23. Commande pneumatique de la commande hydraulique.
24. Attrape-poussières.
25. Robinet à main de frein de secours.

REGLAGES DE LA PRESSION DE DISJONCTION ET DE LA SOUPAPE DE SURETE



1. Préparer le régulateur.

Accoupler la sortie (1) de régulateur à un ensemble chambre de détente «A» de 0,7 litre et manomètre «M».

Accoupler l'entrée (2) du régulateur à une source d'air comprimé à une pression supérieure à 10 bars à l'aide d'un tube de faible diamètre.

2. Vérifier la pression de disjonction.

Mettre le régulateur en pression ; le manomètre doit indiquer une pression de 7,9 bars à la disjonction du régulateur.

3. Vérifier la soupape de sureté (5).

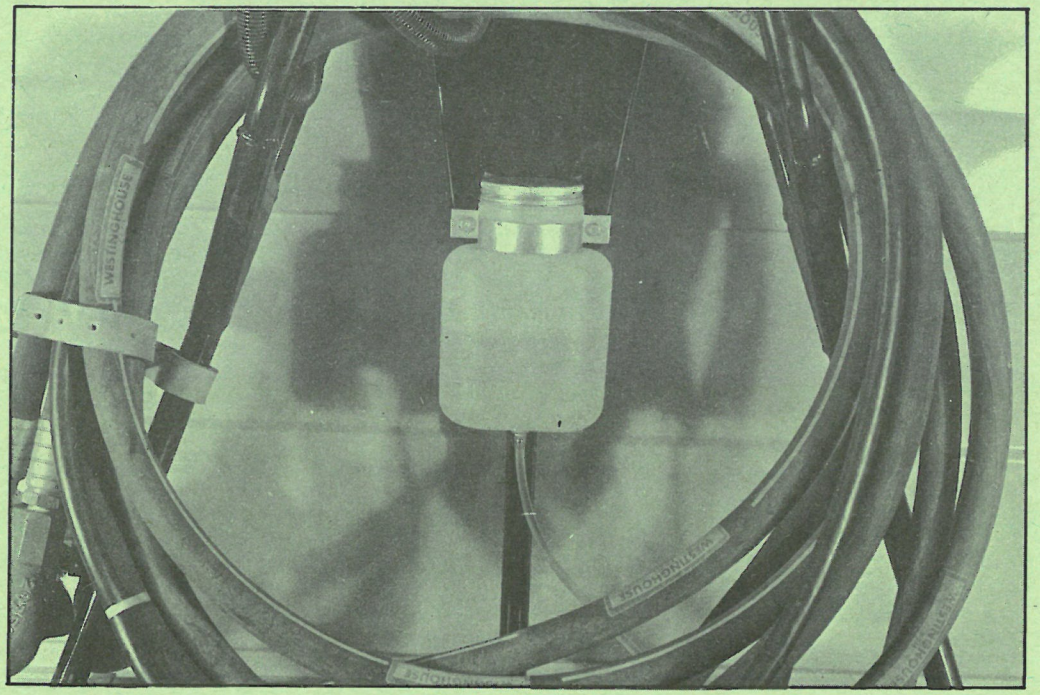
Déplomber la vis (4), desserrer le contre-écrou (3) serrer la vis (4) au maximum.

Mettre le régulateur en pression, la soupape doit fonctionner à une pression de 8,8 bars sinon la remplacer.

4. Régler la pression de disjonction.

Desserrer la vis de réglage (4) pour obtenir une pression de disjonction inférieure à 7,9 bars puis la serrer jusqu'à ce que la pression de 7,9 bars soit obtenue, serrer le contre-écrou (3).

REMPLACEMENT D'UN RESERVOIR D'ANTIGEL.



DEPOSE.

1. Déposer la patte de maintien du réservoir sur la potence.

2. Dégager le réservoir de la patte de maintien.

3. Vider et récupérer l'antigel du réservoir.

4. Désaccoupler le tube flexible du réservoir.

POSE.

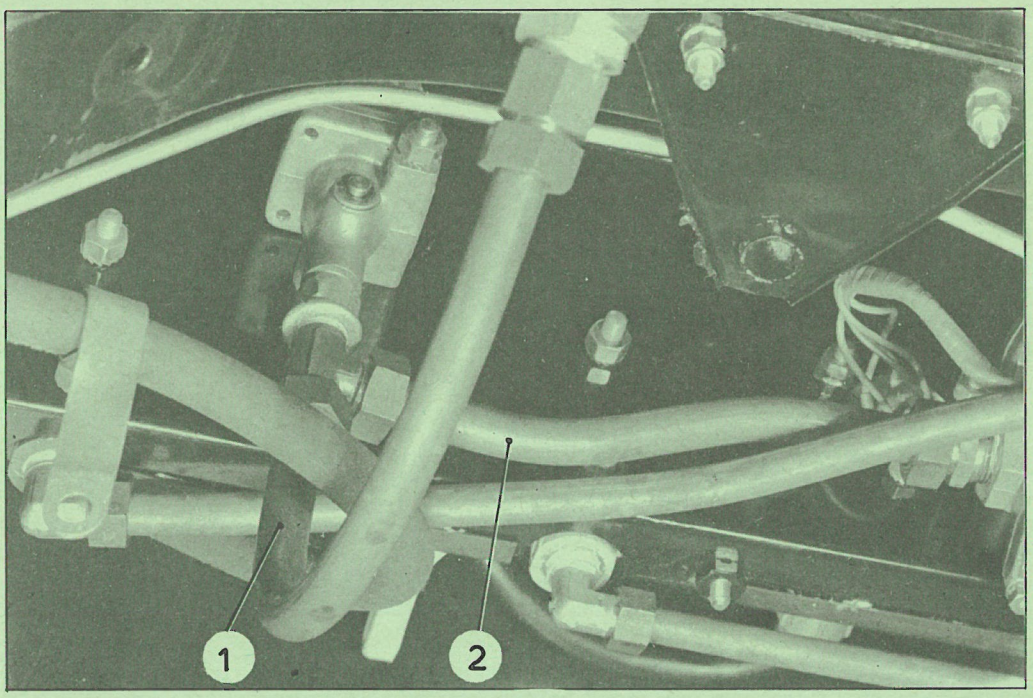
5. Accoupler le tube flexible au réservoir.

6. Engager le réservoir dans sa patte de maintien ; positionner et fixer le réservoir à la potence.

7. Faire le plein du réservoir.

NOTA : La fonction antigel est assurée par de l'alcool pur.
La capacité du réservoir est de 600 cm3 environ.

REMPLACEMENT D'UNE POMPE D'ANTIGEL



DEPOSE.

8. Déposer la tôle d'habillement.

9. Faire chuter la pression dans la pompe.

10. Désaccoupler les tuyauteries (1) et (2) venant du compresseur et du régulateur, et la durite venant du réservoir d'antigel.

11. Vider le réservoir d'antigel.

12. Desserrer la vis de maintien de la pompe.

13. Déposer la pompe, de la potence.

POSE.

14. Présenter la pompe sur la potence.

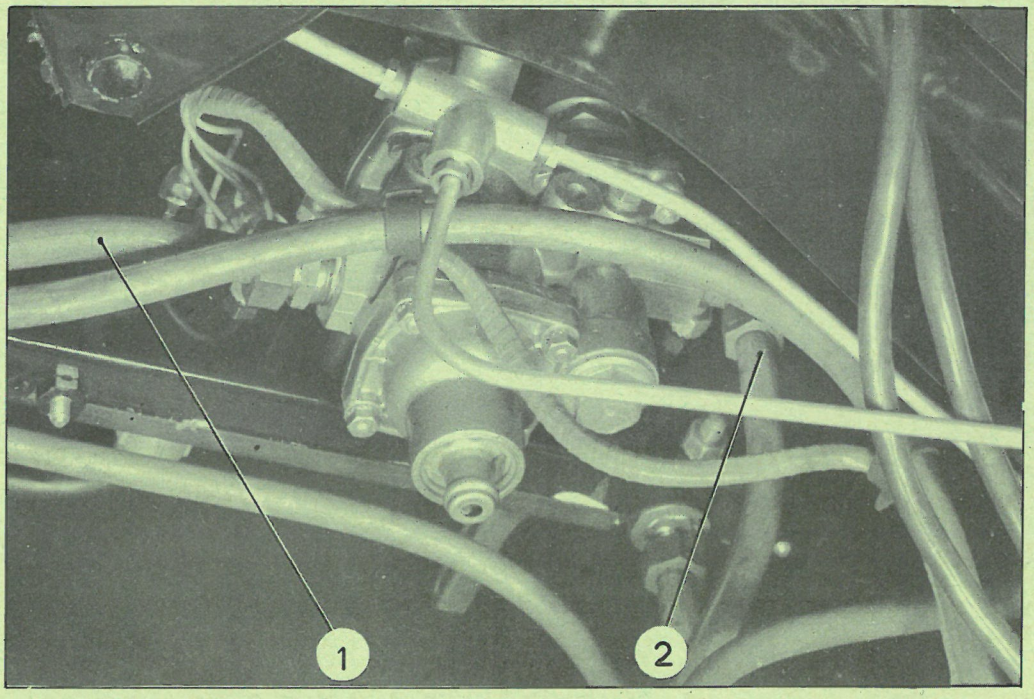
La fixer par la vis de maintien et l'écrou (rondelle éventail).

15. Accoupler les tuyauteries (1) et (2) venant du compresseur et du régulateur, et la durite venant du réservoir d'antigel.

NOTA : La pompe est en état de marche quand le levier est en position verticale, le levier horizontal la pompe est isolée.

16. Poser la tôle d'habillement.

REMPLACEMENT D'UN REGULATEUR.



DEPOSE.

17. Déposer la tôle d'habillement.

18. Faire tomber la pression dans le régulateur.

19. Désaccoupler les tuyauteries (1) (2) d'arrivée et de départ d'air comprimé, du régulateur.

20. Desserrer les deux vis de maintien du régulateur.

21. Déposer le régulateur, de la potence.

POSE.

22. Poser sur chacune des deux vis de maintien, une rondelle éventail et une rondelle plate.

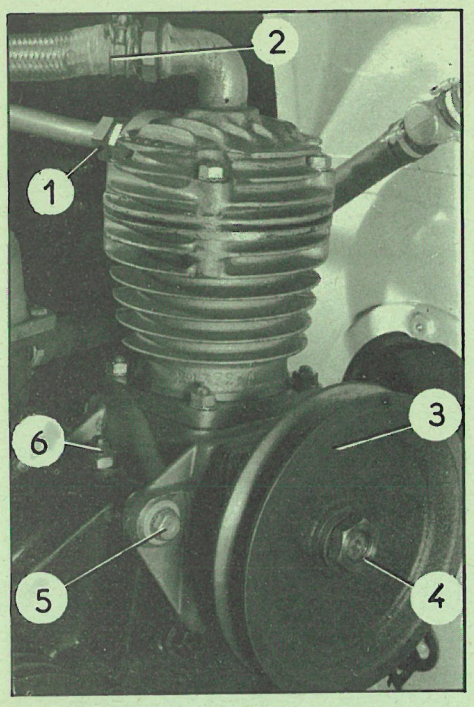
Poser le régulateur sur la potence.

Serrer les vis de maintien du régulateur.

23. Accoupler les tuyauteries (1) (2) d'arrivée et de départ d'air comprimé au régulateur.

24. Poser la tôle d'habillement.

REMPLACEMENT D'UN COMPRESSEUR D'AIR



DEPOSE.

25. Déposer les capots moteur
- la calandre
- le radiateur (v. op. P.T.D 232-1)
- le ventilateur.

26. Désaccoupler :
- le tuyau de refoulement (1)
- le tuyau d'aspiration (2)
- les brides (8)

Desserrer :
- la vis d'axe d'articulation (5)
- le contre-écrou et la vis (7)

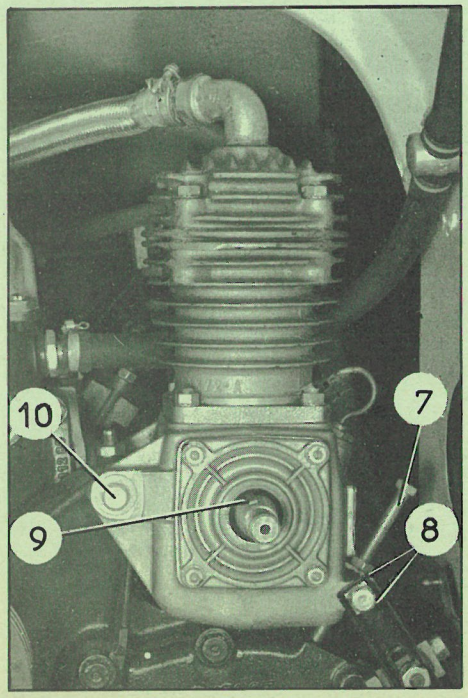
Dégager la courroie.

27. Immobiliser la poulie (3)

Déposer :
- l'écrou (4) et sa rondelle
- la poulie (3)
- la clavette (9)
- le contre-écrou et la vis pointeau (6)

Chasser l'axe d'articulation (10) du compresseur de l'arrière vers l'avant.

Dégager le compresseur.



POSE.

28. Présenter le compresseur

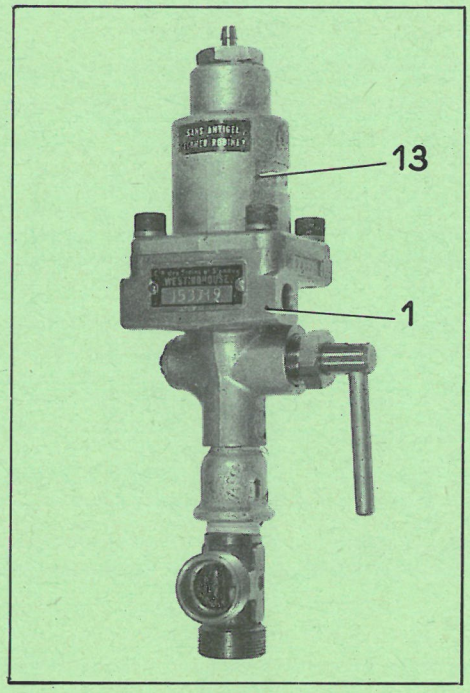
Monter :
- l'axe (10)
- la vis pointeau (6) et le contre-écrou
- la clavette (9)
- la poulie (3)
- la rondelle et l'écrou (4).

Poser :
- la courroie
- la vis (7) et le contre-écrou

Tendre la courroie

Serrer la vis (5)

29. Accoupler :
- les brides (8)
- le tube de refoulement (1)
- le tube d'aspiration (2).

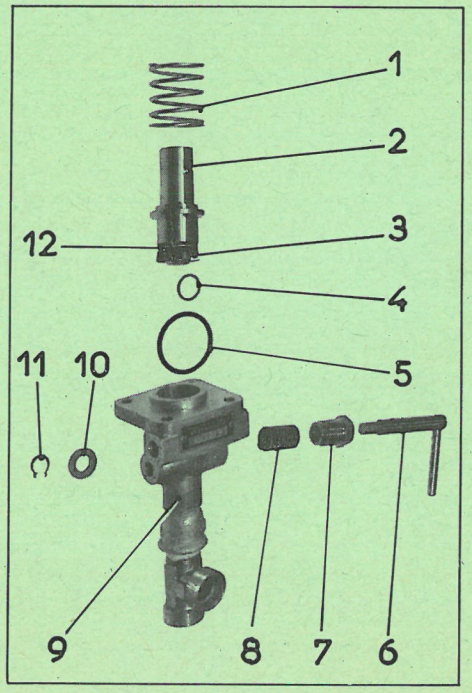


REMISE EN ETAT D'UNE POMPE ANTIGEL.

DEMONTAGE.

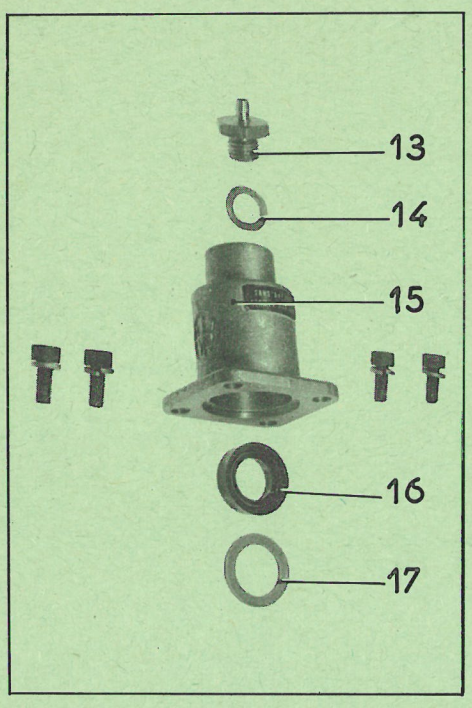
1. Desserrer les quatre vis six pans d'assemblage du corps supérieur (13) sur le corps inférieur (1).

Désaccoupler le corps supérieur (13) du corps inférieur (1).



2. Déshabiller le corps inférieur.

- Déposer le joint torique (5).
- Déposer le ressort (1) du piston, le piston (2) et sa garniture.
- Déposer le circlips (11) et sa rondelle (10).
- Desserrer le bouchon de fermeture (7) pour décomprimer le joint (8).
- Déposer l'axe de levier (6) du corps (9).
- Desserrer et déposer le bouchon de fermeture (7) du corps (9).
- Déposer le joint (8) du corps (9).



3. Déshabiller le corps supérieur.

Déposer :

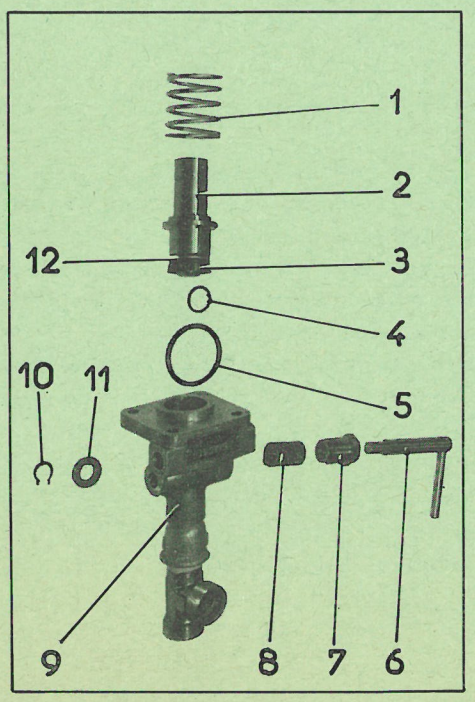
- le joint d'étanchéité (16),
- la rondelle du joint d'étanchéité (17).

Desserrer et déposer le bouchon d'arrivée (13).

Désaccoupler la rondelle d'étanchéité (14) du bouchon d'arrivée (13).

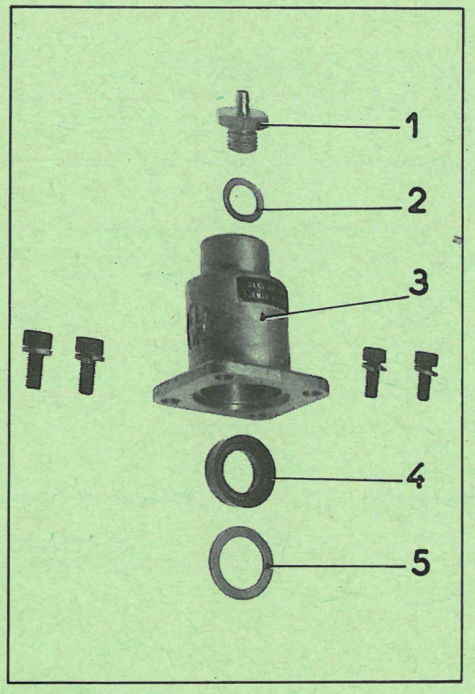
NOTA : Les organes animés d'un mouvement à l'intérieur du corps sont montés à l'huile «Lockheed».

MONTAGE.



4. Habiller le corps inférieur (9).

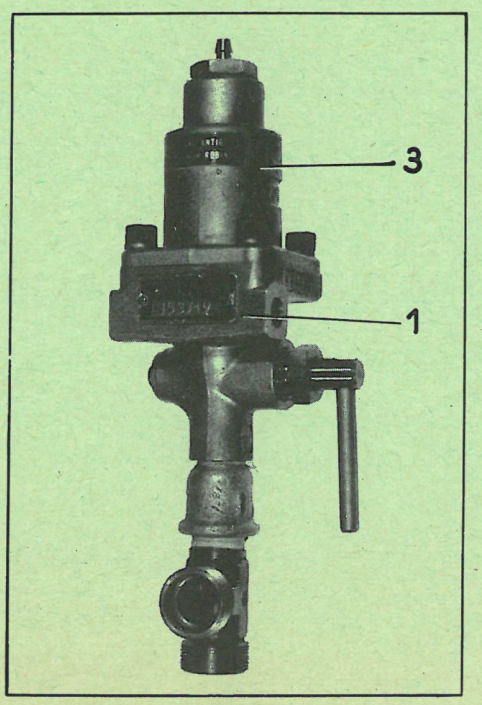
- Poser le joint (8) dans le corps inférieur.
- Monter le bouchon de fermeture (7) sur l'axe de levier (6).
- Présenter l'axe de levier ainsi équipé dans le corps inférieur (9).
- Serrer le bouchon de fermeture (7) sur le corps (9).
- Monter la rondelle plate (10) en bout d'axe et immobiliser l'axe de levier par le circlips d'arrêt (11).
- Monter sur le piston (2) la garniture (3) (maintenue par le jonc (12) et le ressort (4)) et le ressort (1).
- Poser le piston ainsi équipé dans le corps (9).
- Poser le joint torique (5) sur le corps.



5. Habiller le corps supérieur.

- Présenter le bouchon de fermeture (1) équipé de la rondelle (2) sur le corps (3) et le serrer.

- Poser le joint (4) dans le corps (3).



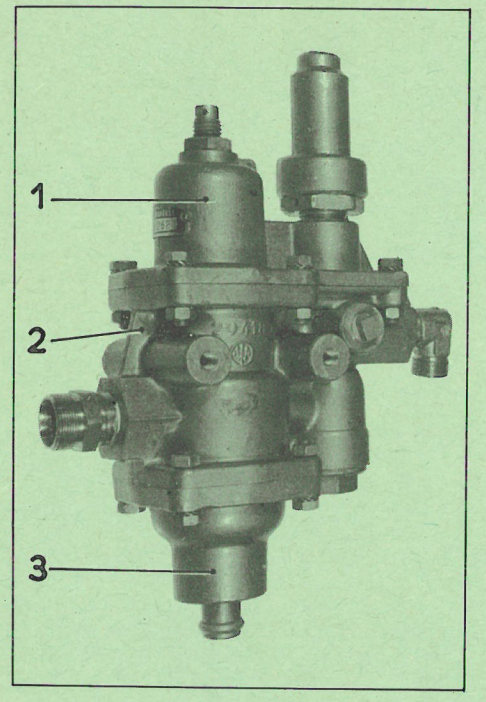
6. Monter le corps supérieur sur le corps inférieur.

- Poser les quatre vis six pans creux de maintien équipées de leurs rondelles grower sur le corps (3).

- Poser la rondelle (5) sur le ressort de piston.

- Présenter le corps supérieur sur le corps inférieur les plaques étant dans la position photo.

- Fixer le corps (3) sur le corps (1) par les quatre vis de maintien.



REMISE EN ETAT D'UN REGULATEUR.

DESHABILLAGE.

7. Déplomber la vis de réglage :
- débloquer le contre-écrou (6),
- desserrer la vis de réglage (7), pour libérer le ressort (5),
- dévisser les quatre vis de fixation du fond (3) sur le corps (2) et déposer le fond du corps,
- dévisser les six vis de fixation du chapeau (1) sur le corps (2) et séparer le chapeau du corps.

8. Déshabiller le chapeau.

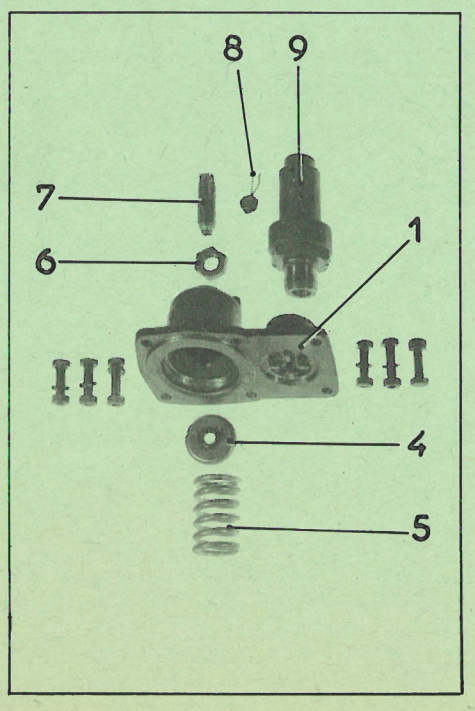
- déposer le ressort (5) et la coupelle (4),
- déposer la vis de réglage (7) et son contre-écrou (6),
- dévisser et déposer la soupape de sureté (9).

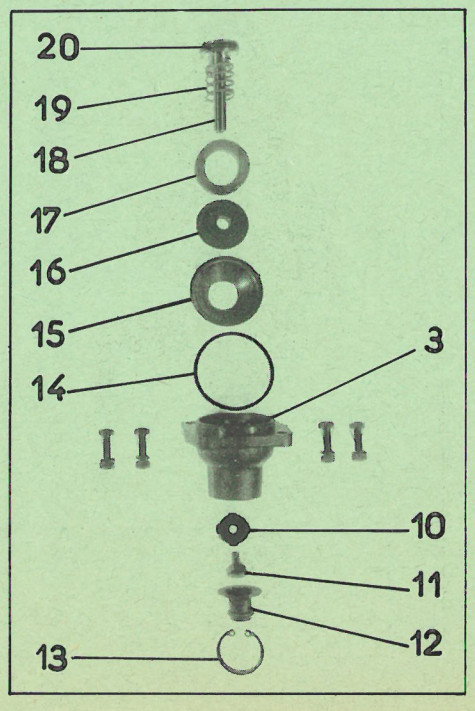
NOTA : la soupape de sureté est montée au téflon sur le chapeau (1).

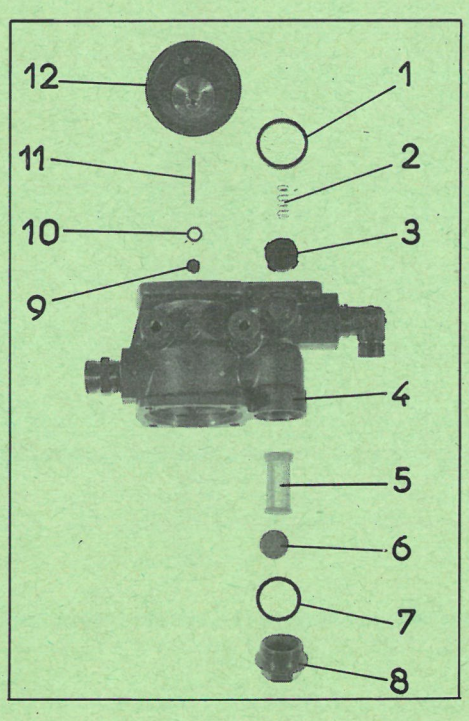
9. Déshabiller le fond.

- déposer le circlips (13) de maintien de l'embout d'échappement (12) sur le fond,
- déposer l'embout d'échappement (12),
- déposer le joint plat (14), du fond,
- desserrer la vis (11) du clapet inférieur et la déposer.

Déposer :
- le clapet inférieur (10),
- la rondelle d'appui des feutres (16),
- le collecteur d'huile (15),
- le feutre extérieur du piston (17),
- le piston d'échappement (18),
- le ressort de piston (19).







10. Déshabiller le corps.

Déposer :
- le joint plat (1),
- le clapet de retenue (3),
- le ressort (2),
- l'ensemble mobile complet (12),
- la tige de clapets (11),
- le clapet inférieur (9).

NOTA : le plus petit diamètre du clapet inférieur doit être orienté vers le bas du corps.

- desserrer le bouchon (8) du filtre et déposer le bouchon (8), son joint (7), le filtre (5), et le feutre du filtre (6).

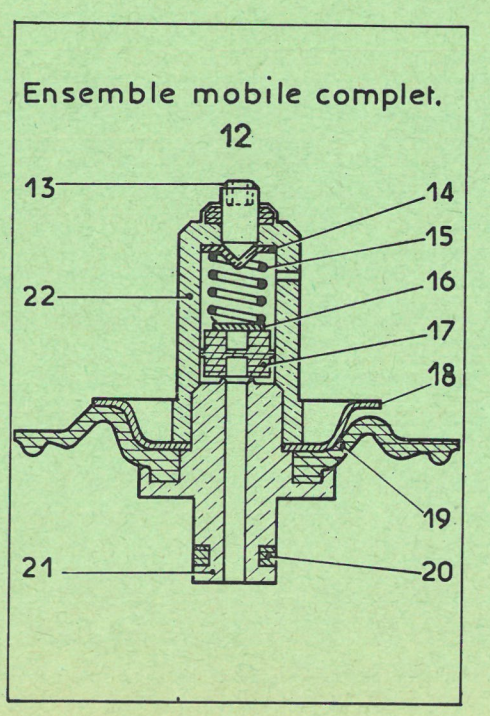
11. Déshabiller l'ensemble mobile (12).

- desserrer le bouchon (22) du piston (21),

Déposer :
- la coupelle du diaphragme (18),
- le diaphragme (19),
- le clapet de régulation au maxi (17),
- la coupelle inférieure du ressort des clapets (16),
- le ressort des clapets (15),
- la coupelle supérieure (14),
- la vis six pans pointeau de réglage (13).

NOTA : toutes les pièces animées d'un mouvement de translation sont montées à la graisse.

HABILLAGE.



12. Habiller l'ensemble mobile (12).

- visser la vis de réglage (13) sur le bouchon (22).

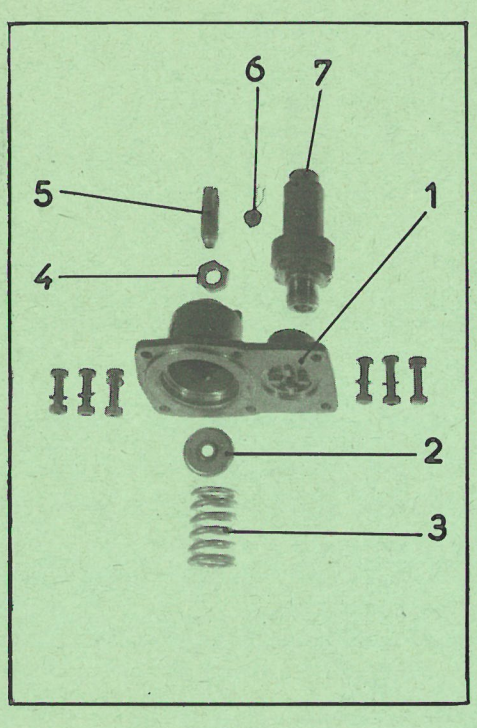
Poser :
- la coupelle supérieure (14),
- le ressort de clapets (15),
- la coupelle inférieure (16), dans le bouchon (22).

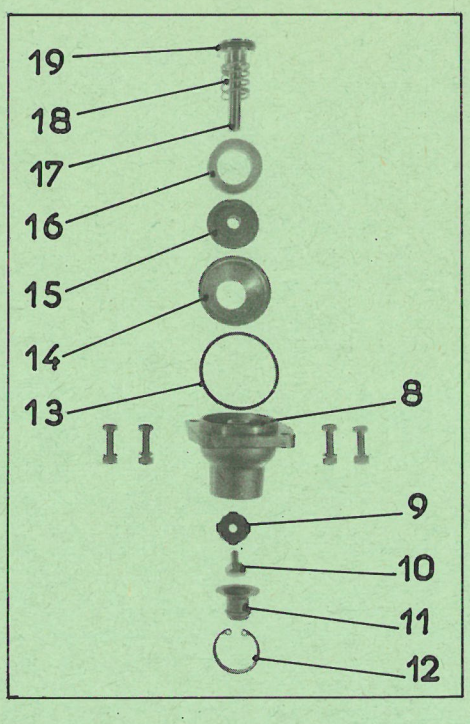
Poser :
- le diaphragme (19) et la coupelle de diaphragme (18) sur le piston (21).

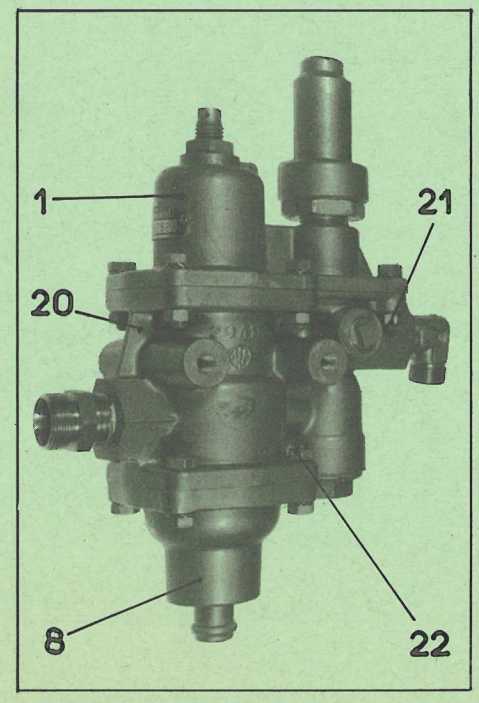
Visser :
- le bouchon (22) sur le piston (21).

13. Habiller le corps.

- Monter le joint (7) et le feutre (6) sur le bouchon (8).
- Poser le filtre (5) dans le corps (14).
- Visser le bouchon dans le corps (4) pour fixer le filtre.
- Poser le clapet inférieur (9) dans le corps (le plus petit diamètre orienté vers le bas du corps).
- Poser l'ensemble mobile complet (12) équipé de la tige de clapet (11) dans le corps (la tige de clapet venant reposer sur le clapet inférieur (9)).







14. Habiller le fond.

- Monter sur le piston (17) le joint (19), le ressort (18) la rondelle d'appui des feutres (15), le feutre (16) le collecteur d'huile (14), et poser l'ensemble ainsi monté sur le fond (8).
- Monter le clapet inférieur (9) sur la vis du clapet inférieur (10).
- Comprimer le ressort (18) du piston, maintenir le piston (17) avec une de six pans de 17.
- Fixer l'ensemble sur le fond par la vis de clapet inférieur (10) équipée de clapet.
- Poser l'embout d'échappement (11) sur le fond et le fixer par le circlips (12).
- Poser le joint (13) sur le fond.

15. Habiller le chapeau.

- Visser la soupape de sureté (7) sur le chapeau (1).
- Monter l'écrou (4) sur la vis de réglage (5) et serrer la vis sur le corps.
- Emboîter la coupelle (2) du ressort de réglage sur la vis de réglage (5).

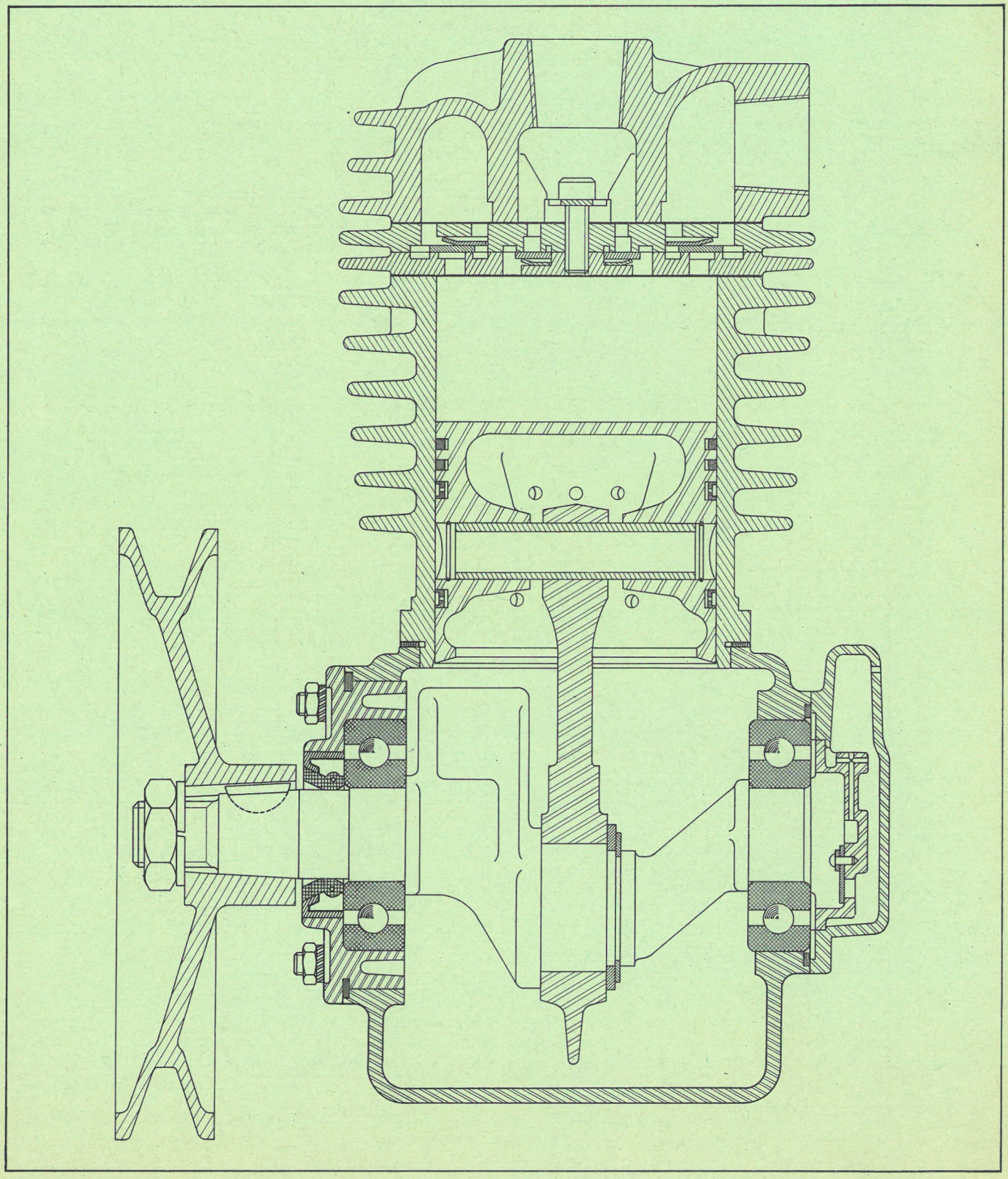
16. Accoupler le chapeau (1) au corps (20).

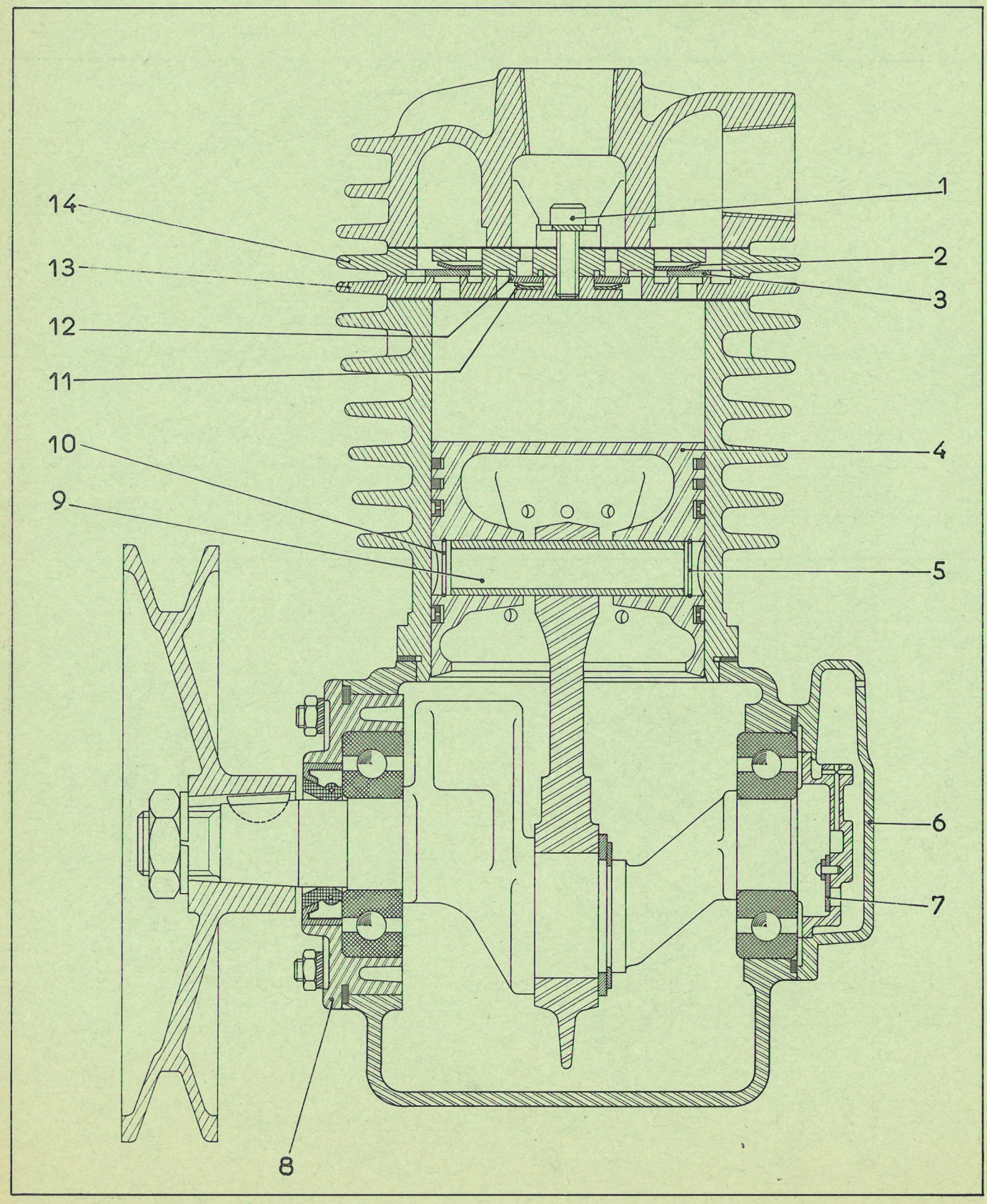
- Placer les six vis de maintien munies de rondelles éventail sur le chapeau.
- Présenter le chapeau sur le corps, le ressort de réglage (3) positionné entre la coupelle (2) et l'ensemble complet.
- Serrer les écrous (21).

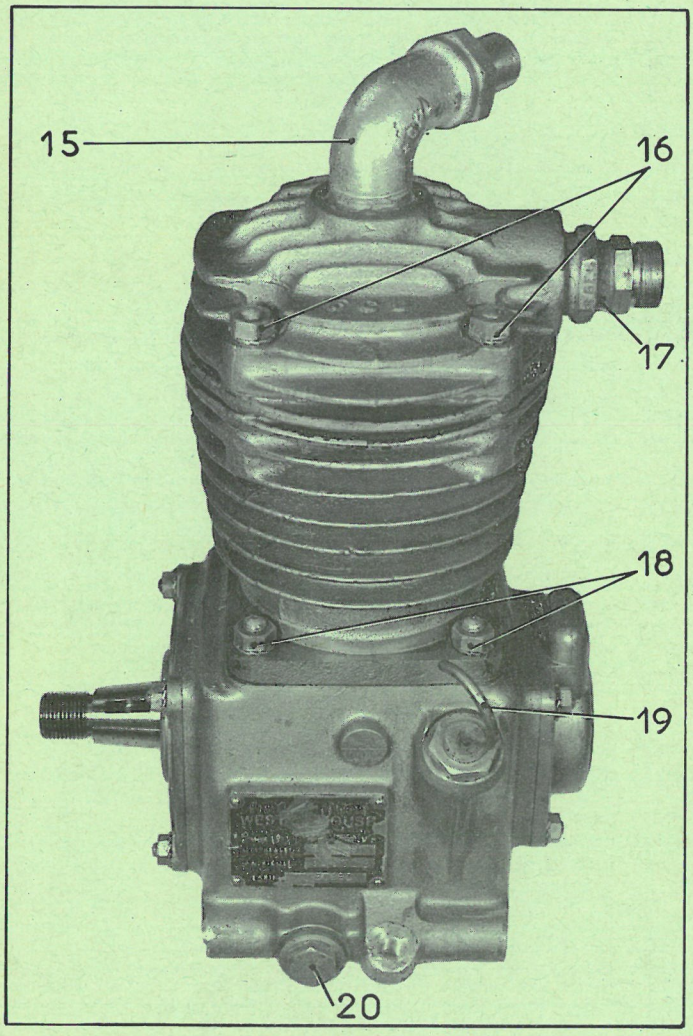
17. Accoupler le fond (8) au corps (20).

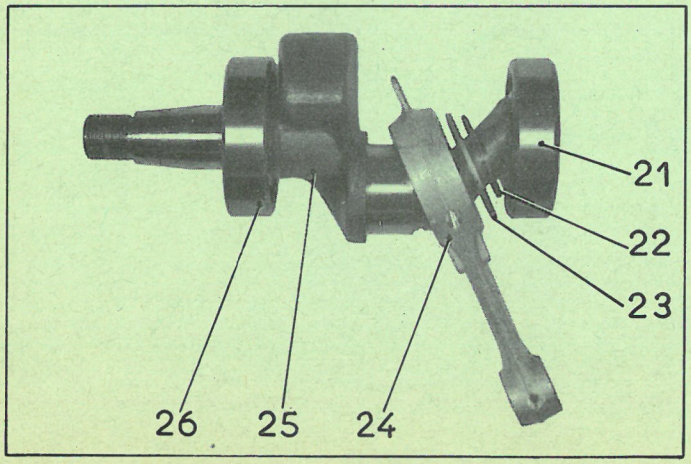
- Placer les quatre vis de maintien munies de rondelles éventail sur le fond.
- Présenter le fond (8) sur le corps (20).
- Serrer les écrous (22) des vis de maintien.

REMISE EN ETAT D'UN COMPRESSEUR D'AIR WESTINGHOUSE E. 180




14
13
12
11
10
9
1
2
3
4
5
6
7
8





REMISE EN ETAT D'UN COMPRESSEUR D'AIR «WESTINGHOUSE E. 180».

DEMONTAGE.

18. Vidanger l'huile du compresseur (déposer le bouchon (20).

19. Déposer :
- le raccord (15) d'admission,
- le raccord (17) de refoulement,
- la jauge (19),
- les écrous (16),
- la culasse munie de la boîte à clapets,
- les écrous (18),
- le cylindre.

20. Déposer la boîte à clapets de la culasse.
(Voir dessin)

Déposer la vis imbus (1).

Dégager :
- le siège (13) de clapet de refoulement,
- le ressort (11) de clapet d'admission,
- le clapet (12) d'admission,
- le clapet (3) de refoulement,
- le ressort (2) de clapet de refoulement,
- le siège (14) de clapet d'admission.

21. Déposer le piston.

Dégager les segments (5) et (10) d'arrêt d'axe.

Chasser l'axe (9) de piston à l'aide d'un jet en bronze.

Dégager le piston (4).

Déposer les segments du piston.

22. Déposer :
- le reniflard (6),
- le flasque avant (8) muni du joint SPI.

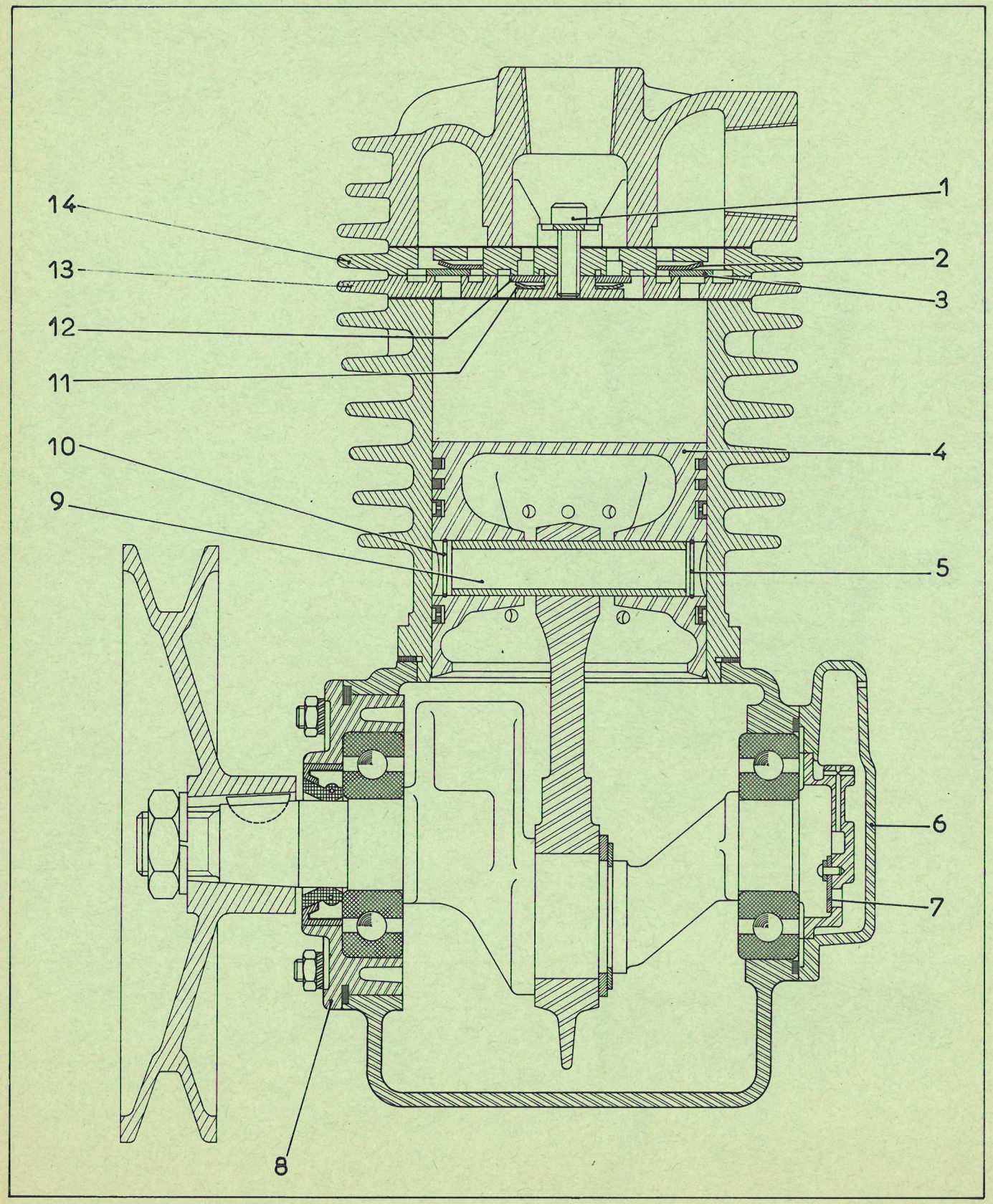
Déposer le joint SPI du flasque avant (8).

23. Déposer l'équipage mobile du carter.

Dégager :
- le circlips «SEEGER» (22),
- la rondelle (23) de butée,
- la bielle (24) de son maneton.

A l'aide d'un jet de bronze chasser l'ensemble de l'équipage mobile pour le dégager du carter par le côté flasque avant (chauffer légèrement le carter pour faciliter l'opération).

24. Déposer, du vilebrequin :
- les roulements (26) et (21),
- le circlips «SEEGER» (22),
- la rondelle (23) de butée
- la bielle (24).


14
13
12
11
10
9
1
2
3
4
5
6
7
8

MONTAGE.

NOTA : a) Tous les joints, les clapets, les ressorts de clapets doivent être remplacés à chaque démontage.

b) Les sièges de clapets doivent être exempts de bavures et de rayures.

25. Monter les clapets et la culasse sur le cylindre.

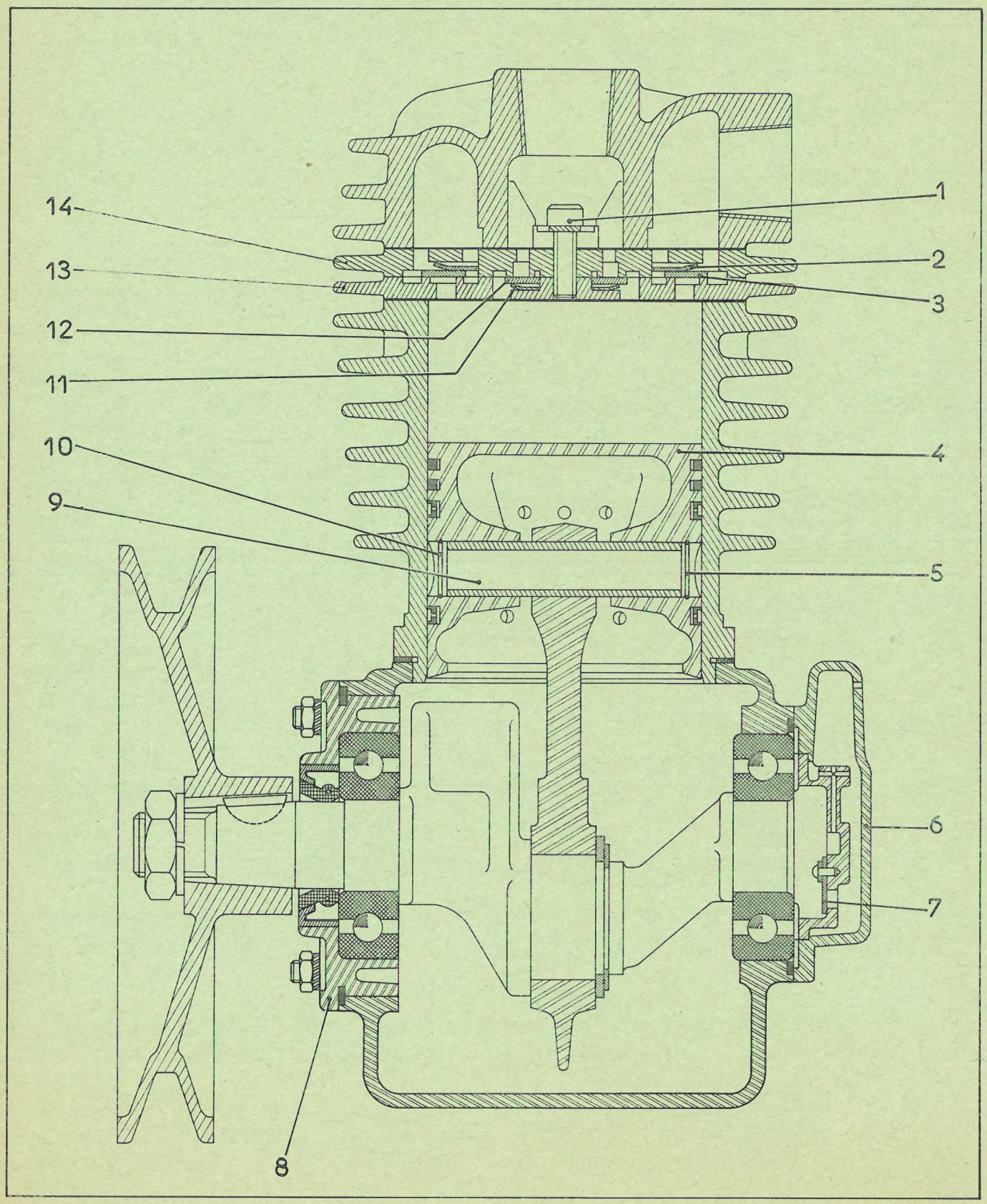
Poser dans l'ordre sur le cylindre :

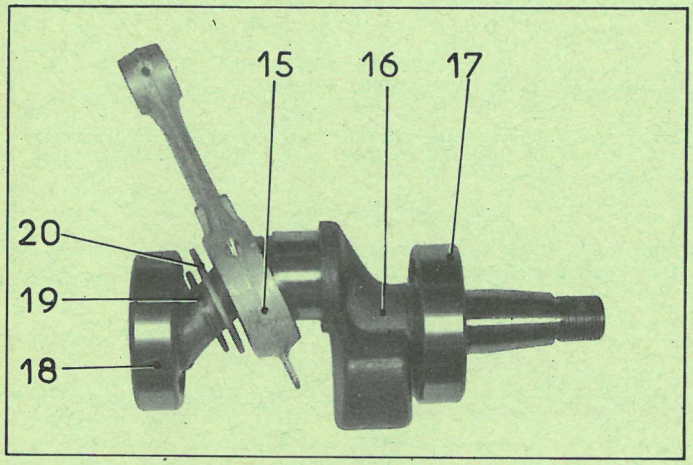
- le joint de culasse,
- le siège (13) de refoulement,
- le ressort (11) de clapet d'admission (partie convexe contre le siège (13) de refoulement),
- le clapet (12) d'admission,
- le clapet (3) de refoulement,
- le ressort (2) de clapet de refoulement (partie convexe contre le clapet (3) de refoulement),
- le siège (14) d'admission,
- la culasse (face d'appui enduite d'hermétic).

NOTA : Appuyer sur la culasse pour assurer la mise en place de l'ensemble des clapets et des ressorts de clapets.

26. Monter :

- la vis (1) (rondelle éventail sous tête), la serrer à 0,8 m.kg (8m∧N),
- les écrous de fixation de la culasse (rondelle éventail), les serrer à 1,8 m.kg (18 m∧N).


14
13
12
11
10
9
1
2
3
4
5
6
7
8

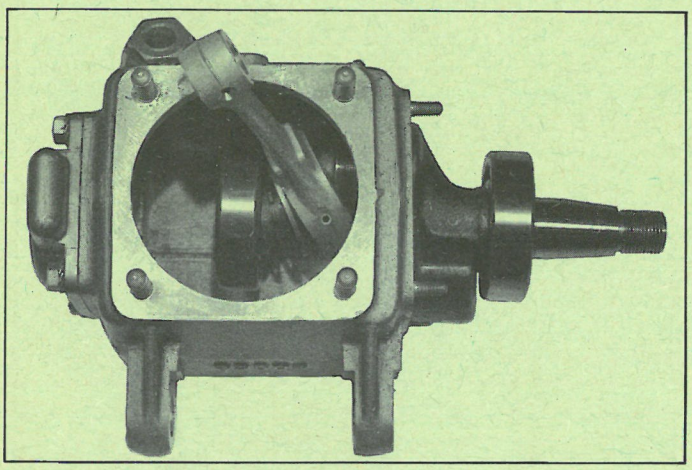


27. Préparer l'ensemble mobile.

NOTA : Vérifier l'état de la portée du maneton et de la tête de bielle. La bielle ne doit pas avoir de jeu excessif sur le maneton.
S'assurer que l'axe de piston et le pied de bielle ne sont pas rayés. L'axe de piston doit coulisser libre mais sans jeu dans le pied de bielle.

Monter dans l'ordre sur le vilebrequin :
- le roulement (17),
- la bielle (15),
- la rondelle (20) de butée,
- le circlips «SEEGER» (19) sans l'engager dans sa gorge,
- le roulement (18).

28. Monter le reniflard (6) sur le carter (joint d'étanchéité neuf et clapet (7) neuf). Monter les écrous de fixation du reniflard (rondelle étoile), serrer les écrous à 0,7 m.kg. (7 mⱯN).



29. Monter l'équipage mobile dans le carter.

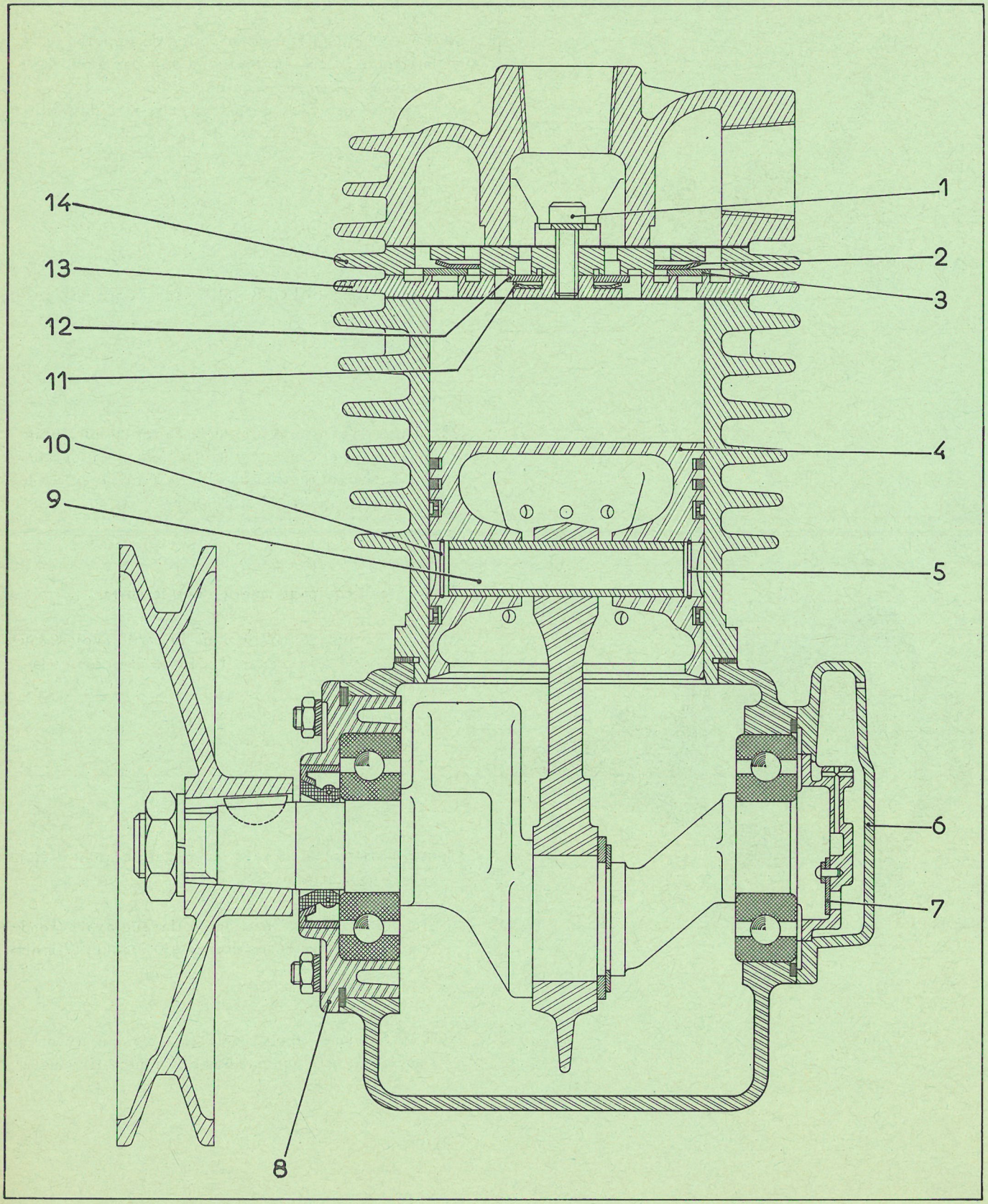
Engager l'équipage mobile dans le carter (voir figure) et le monter à la presse. Huiler le maneton et la tête de bielle.

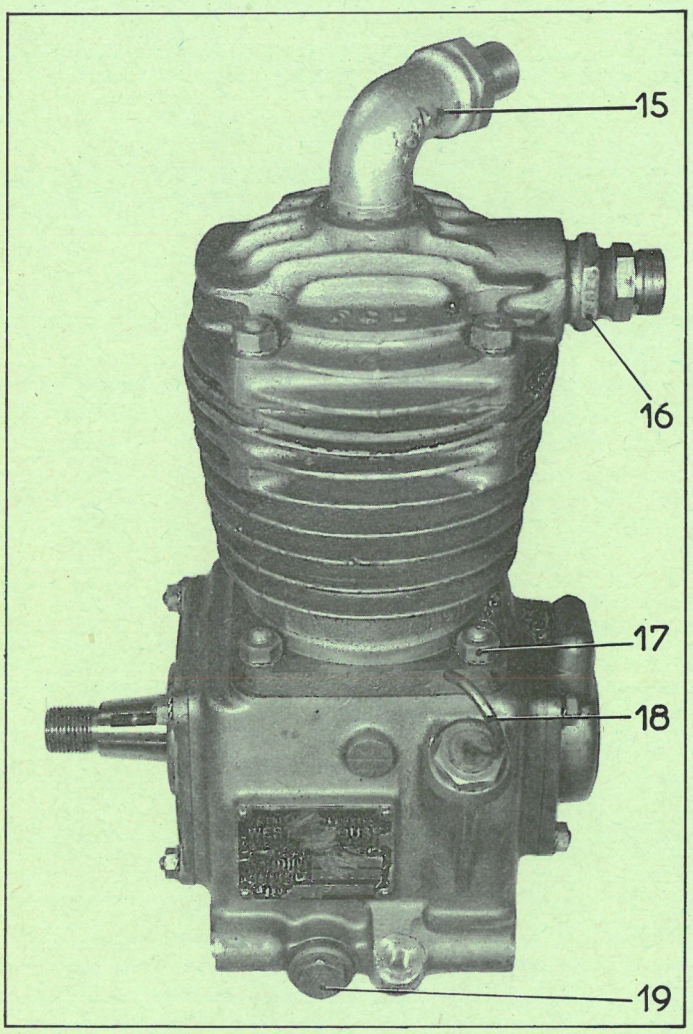
Mettre en place :
- la bielle (15) sur le maneton,
- la rondelle (20) de butée,
- le circlips «SEEGER» (19).

Monter le flasque avant (8) sur le carter (joint d'étanchéité neuf et joint SPI neuf).

Monter les écrous de fixation du flasque avant (rondelle éventail), serrer les écrous à 0,7 m.kg. (7 mⱯN).

NOTA : S'assurer après montage du flasque avant, que l'ensemble de l'équipage mobile tourne librement.


14
13
12
11
10
9
8
1
2
3
4
5
6
7



30. Monter le piston.

Huiler le pied de bielle.

Présenter le piston (4), légèrement chauffé, sur la bielle.

Monter :
- l'axe (9) de piston,
- les segments (5) et (10) d'arrêt d'axe de piston,
- les segments d'étanchéité,
- le segment racleur.

31. Accoupler le cylindre au carter.

Placer un joint neuf sur le carter.

Huiler l'intérieur du cylindre et les segments du piston.

Tiercer les segments (orienter la coupe des segments à 120° l'un par rapport à l'autre.

Monter le cylindre (raccord (16) de refoulement dirigé côté reniflard).

Utiliser un collier à segments du commerce.

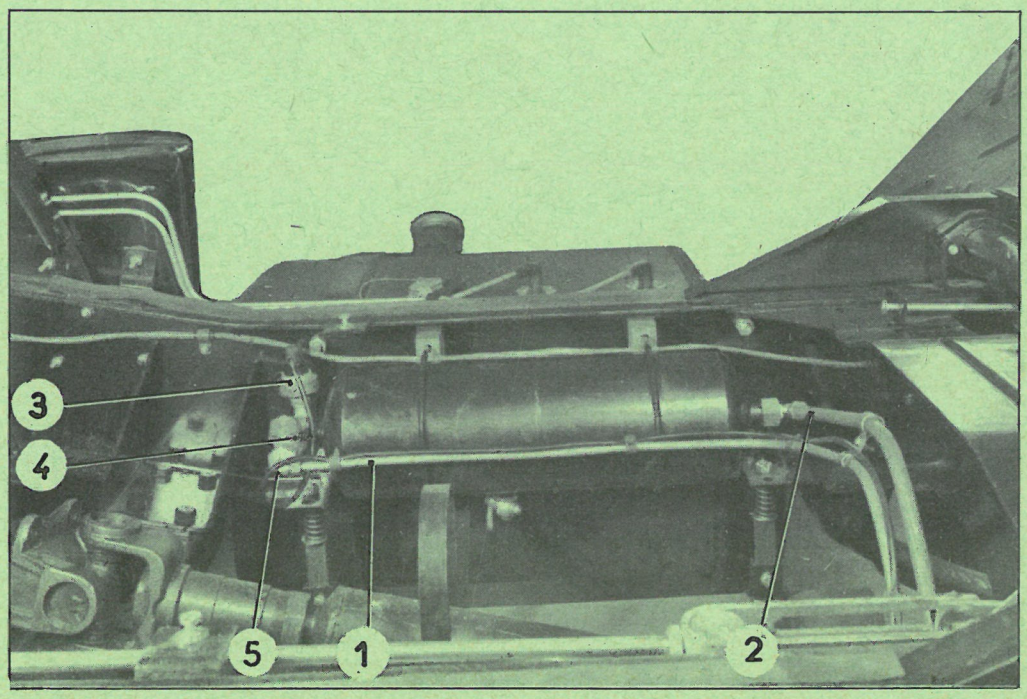
Monter les écrous (17) de fixation du cylindre (rondelle étoile). Serrer les écrous de fixation du cylindre à 1,8 m.kg. (18 mⱯN).

32. Monter :
- le bouchon (19) de vidange,
- la jauge (18),
- le raccord (16) de refoulement (filetage enrubanné de téflon).
- le raccord (15) d'admission (filetage enrubanné de téflon).

Faire le plein d'huile.

Utiliser la même huile que celle du moteur.

REMPLACEMENT D'UN RESERVOIR DE TRACTEUR



DEPOSE.

1. Déposer le plancher arrière du châssis.

2. Faire tomber la pression dans le réservoir. (robinet de purge).

Désaccoupler les tuyauteries (1), (2).

3. Déconnecter le fil de l'indicateur de basse pression.

4. Déposer :

- L'ensemble : réservoir, indicateur de basse pression (3), té égal (4), équerre mâle (5), les cales de réservoir, et les étriers de maintien du châssis.

5. Déposer :

- L'ensemble : indicateur de basse pression (3), té égal (4), équerre mâle (5), du réservoir.

POSE.

6. Accoupler l'ensemble : indicateur de basse pression (3), té égal (4), équerre mâle (5) au réservoir.

7. Poser l'ensemble : réservoir habillé, cales de réservoir, étriers de maintien sur châssis sans bloquer les étriers.

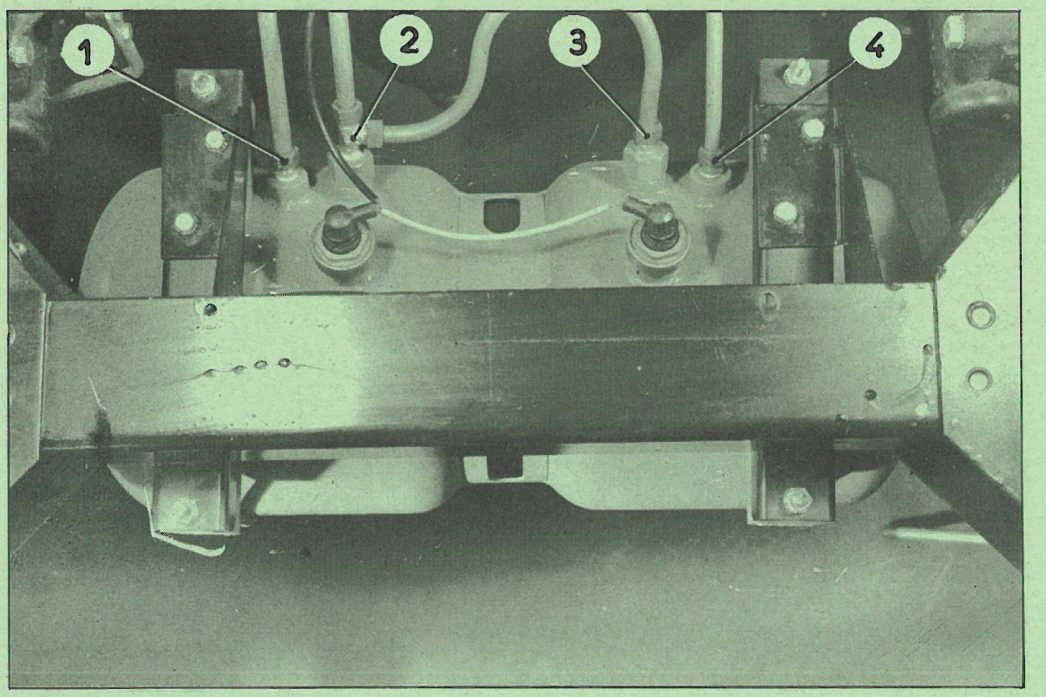
8. Connecter le fil de l'indicateur basse pression.

9. Accoupler les tuyauteries (1), (2).

10. Le réservoir étant positionné, serrer les vis des étriers de maintien.

11. Poser le plancher arrière sur le châssis.

REMPLACEMENT D'UN RESERVOIR DE SECOURS OU DE REMORQUE.



DEPOSE.

12. Déposer la plaque de protection arrière du châssis.

13. Faire tomber la pression d' air dans le réservoir (robinets de purge).

14. Désaccoupler les tuyauteries (1), (2), (3), (4).

15. Déconnecter les fils des indicateurs de basse-pression).

Déposer :

- les indicateurs de basse pression,
- les vis de fixation des étriers de maintien,
- le réservoir double, la cale de réservoir et les étriers.

POSE.

16. Poser l'ensemble réservoir double, cale de réservoir, étriers sur châssis sans bloquer les étriers de maintien.

17. Connecter les fils des indicateurs de basse pression.

18. Accoupler les tuyauteries (1), (2), (3), (4).

19. Le réservoir étant positionné, serrer les vis des étriers de maintien.

20. Poser la plaque de protection arrière sur le châssis.

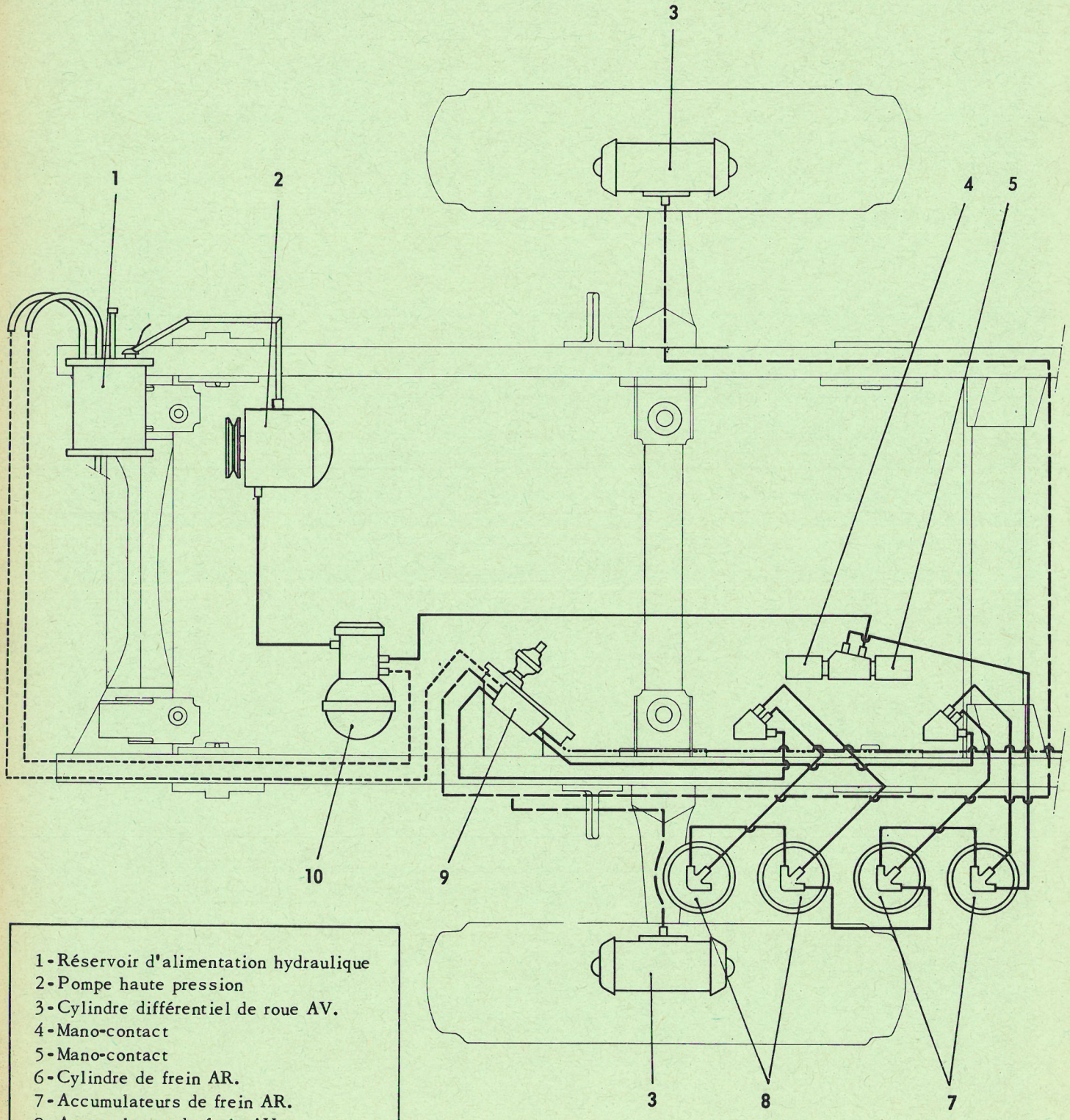
OPERATION N° P.T.D. 453-00 : *Installation hydraulique de freinage.*

———— Haute pression

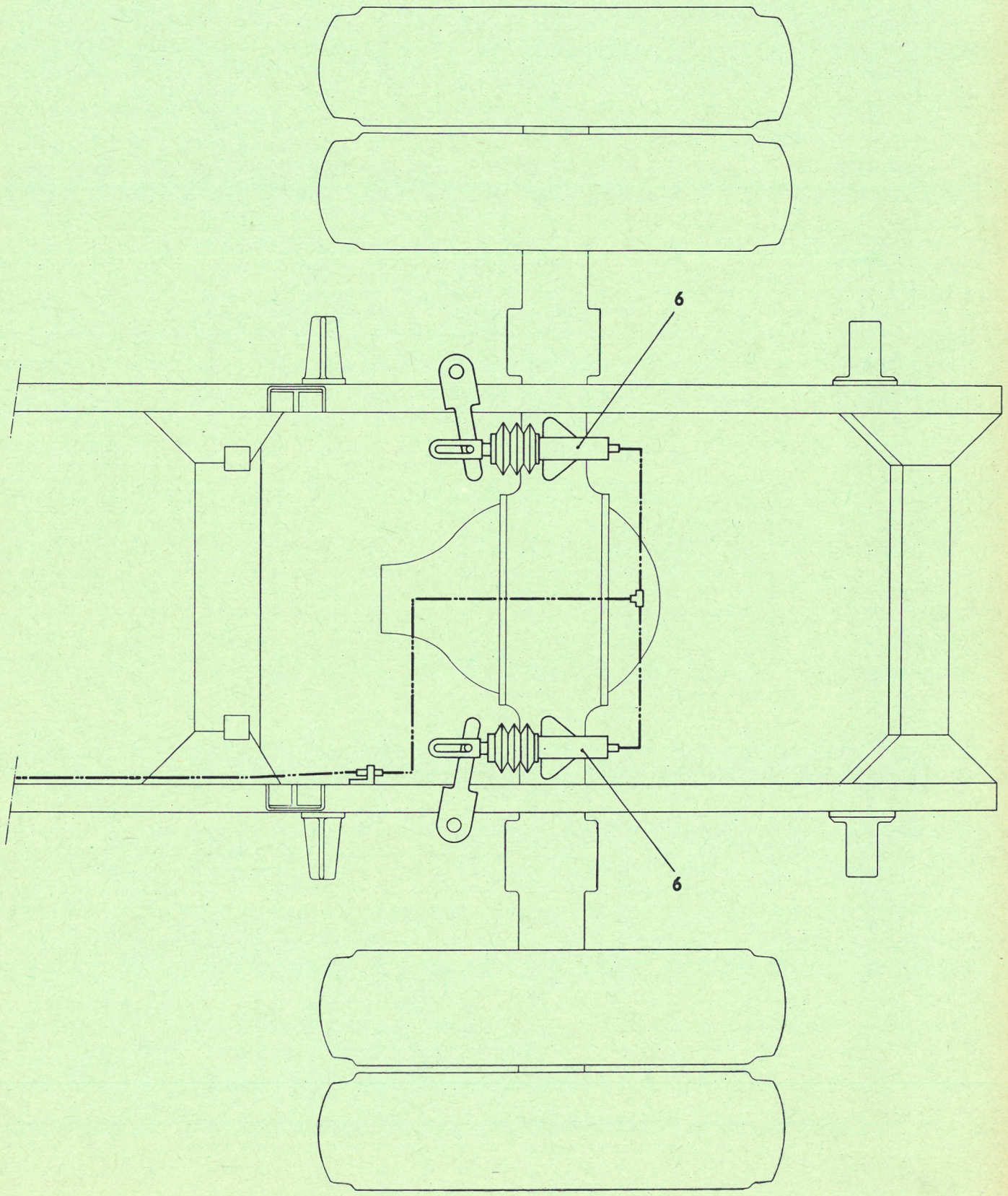
---------- Retour réservoir

— — — — Alimentation freins AV.

—·—·— Alimentation freins AR.



1 - Réservoir d'alimentation hydraulique
2 - Pompe haute pression
3 - Cylindre différentiel de roue AV.
4 - Mano-contact
5 - Mano-contact
6 - Cylindre de frein AR.
7 - Accumulateurs de frein AR.
8 - Accumulateur de frein AV.
9 - Commande hydraulique de frein
10 - Conjoncteur-disjoncteur-accumulateur


6
6

IMPORTANT : Les canalisations de commande hydraulique de ce véhicule fonctionnent exclusivement *au liquide hydraulique minéral L.H.M.*

PURGE DES CANALISATIONS DE FREIN.

REMARQUE IMPORTANTE : La purge des circuits de frein ne doit pas être faite sous pression afin d'éviter l'émulsion du liquide et, par conséquent, la formation éventuelle de poche d'air dans le circuit.

1. Faire tomber la pression dans les circuits de frein y compris les accumulateurs de frein (voir Op. P.T.D. 00).
   La commande de frein hydraulique étant commandée pneumatiquement, s'assurer que les circuits air comprimé sont en pression.

2. **Purger les cylindres de roues AV.**

   a) Placer un tube flexible sur la vis de purge du cylindre de roue *AV droit* . Faire plonger l'extrémité du tube dans un récipient contenant un peu de liquide propre *(liquide minéral hydraulique L.H.M.).*

   b) Desserrer les vis de purge du cylindre de roue.

   c) Serrer la vis de détente du conjoncteur-disjoncteur. Maintenir la pédale de frein enfoncée à l'aide d'un poids de 10 kg environ. Mettre le moteur en marche et le laisser tourner au ralenti. Laisser écouler le liquide jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de bulle d'air. Serrer la vis de purge du cylindre et arrêter immédiatement le moteur pour ne pas mettre les circuits sous pression.

   d) Déposer le tube flexible.

   e) Purger le cylindre de roue AV. gauche (opérer comme ci-dessus).

3. **Purger les cylindres de roues AR.**

   Opérer comme indiqué au § 2 en commençant par le cylindre de roue *AR droit.*

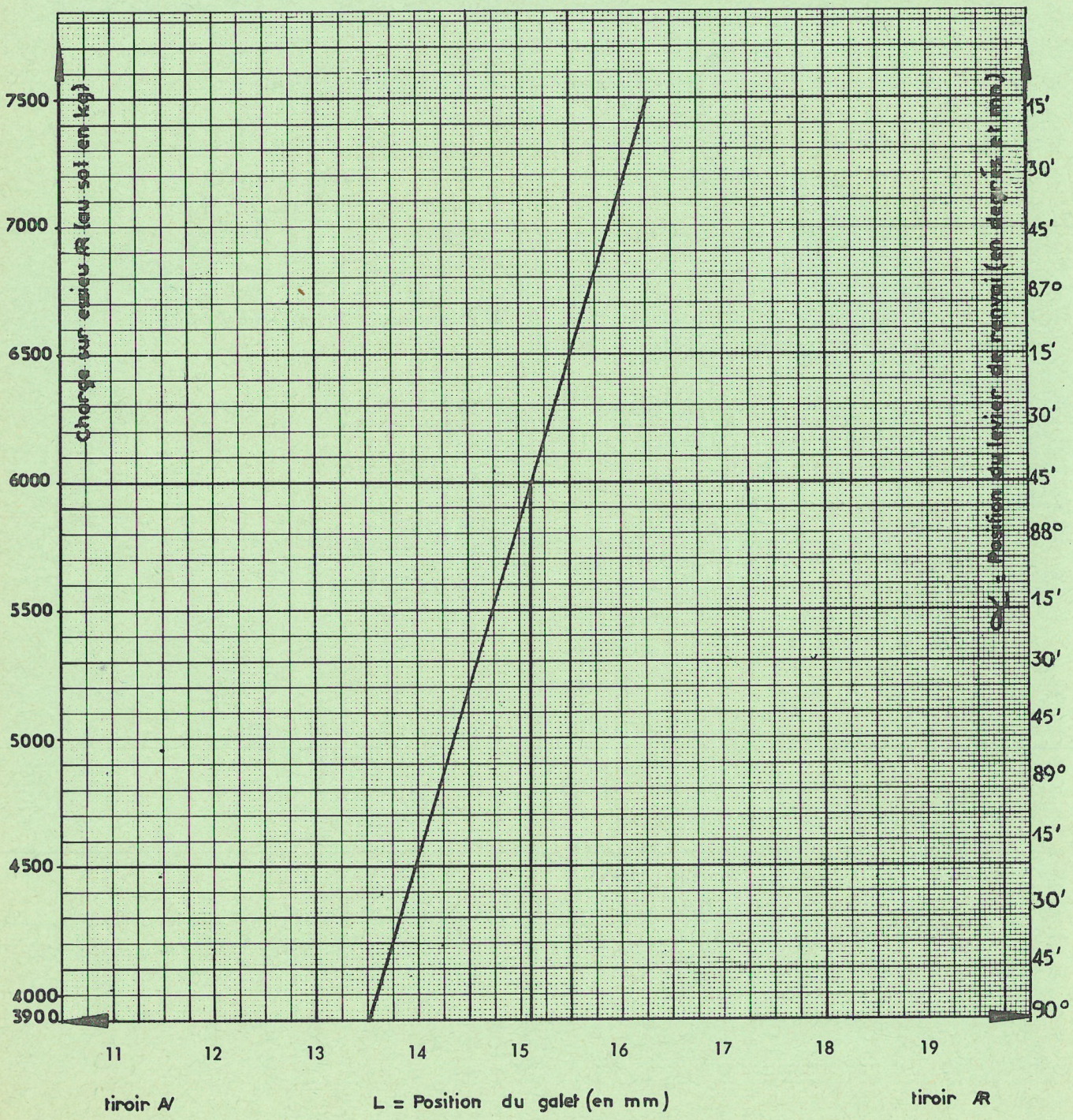
4. Mettre les circuits en pression et vérifier l'étanchéité des vis de purge.

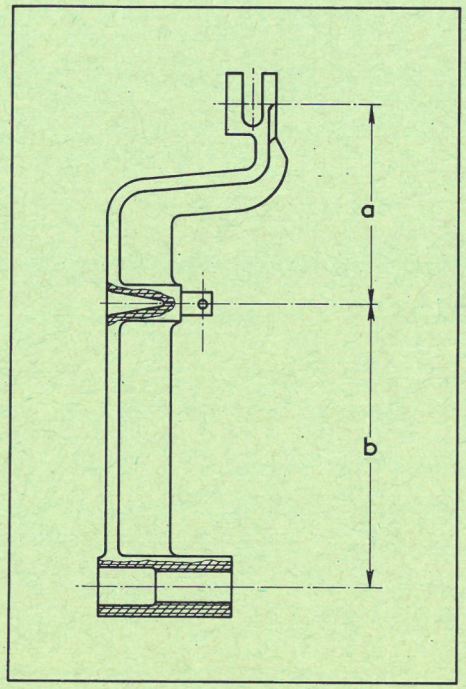
5. Mettre en place les capuchons protecteurs sur les vis de purge.

6. Vérifier et établir si nécessaire le niveau du réservoir de liquide *(liquide hydraulique minéral L.H.M.).*

Véhicule PT tracteur

Réglage du répartiteur en fonction de la charge sur l'essieu AR





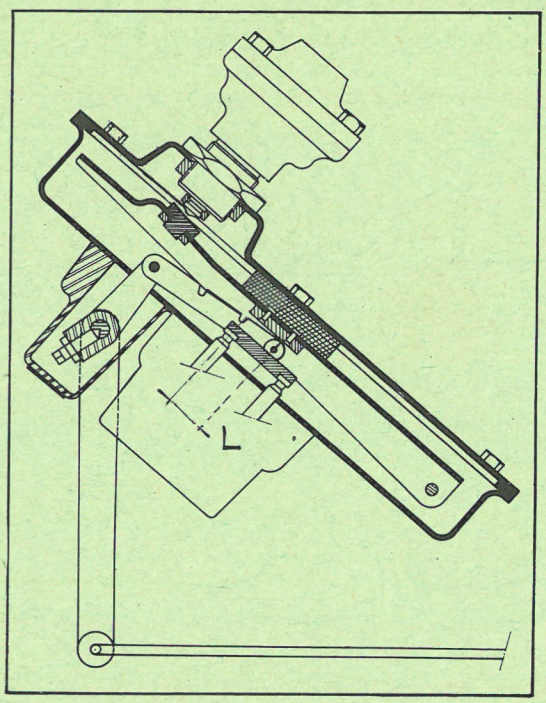
REGLAGE DE LA REPARTITION DE FREINAGE.

REMARQUE

Avant d'effectuer la répartition de freinage s'assurer que le levier de renvoi correspond à l'empattement du véhicule.

Empattement	a ± 0,5	b ± 0.5
3,300 m	67	95

7. Charger le véhicule de façon à obtenir un poids sur l'essieu arrière égal ou supérieur à 3900 kg uniformément réparti sur l'essieu.



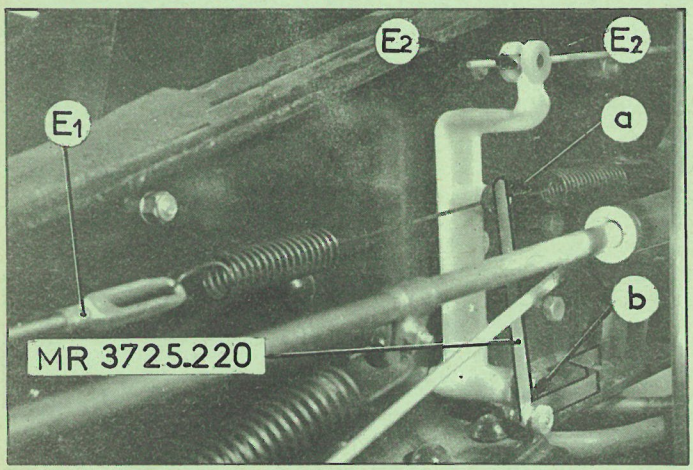
8. Peser le véhicule (sur une bascule publique par exemple, les roues arrières reposant seules sur la bascule).

Noter le poids (par exemple : 6000 kg).

9. Relever sur l'abaque :

a) L'angle α (position de l'axe du levier par rapport à l'horizontale), soit dans l'exemple choisi : $\alpha = 87°45' \pm 2°$.

b) La cote L (distance prise entre l'axe du galet du répartiteur et l'axe du tiroir de frein arrière), soit dans l'exemple choisi : L = 15,1 mm.



10. Régler le levier.

A l'aide d'un rapporteur d'angle régler la fausse équerre MR. 3725-220 à l'angle α ; relevé au paragraphe «9». Dans l'exemple choisi 87°45': Poser la fausse équerre sur le châssis. Agir sur l'embout de réglage E_1 pour faire coïncider le centre des bossages (a) et (b) avec l'arête intérieure de la fausse équerre (tolérance ± 2°).

11. Régler la répartition de frein.

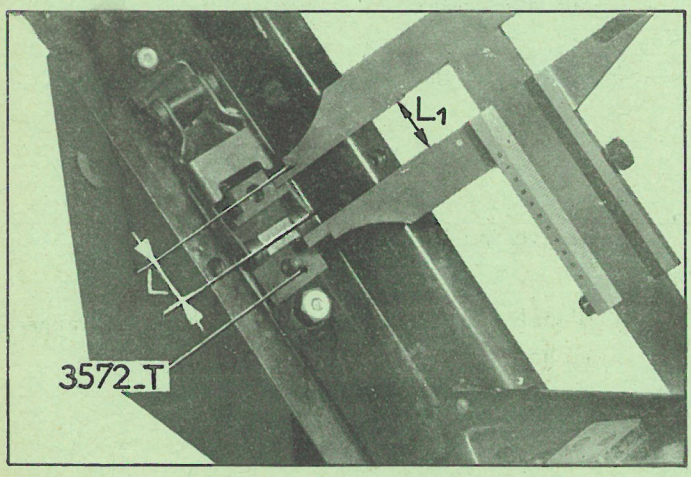
a) Déposer :
- l'ensemble bavettes,
- le couvercle de la commande hydraulique de freinage avec la commande pneumatique de freinage.

b) Lever la pédale de commande du répartiteur de freinage.

c) Placer sur la commande hydraulique de freinage le calibre 3572-T et à l'aide d'un pied à coulisse, mesurer la cote L1
La cote L1 doit être :

$$L1 = L + 3 \text{ mm.}$$

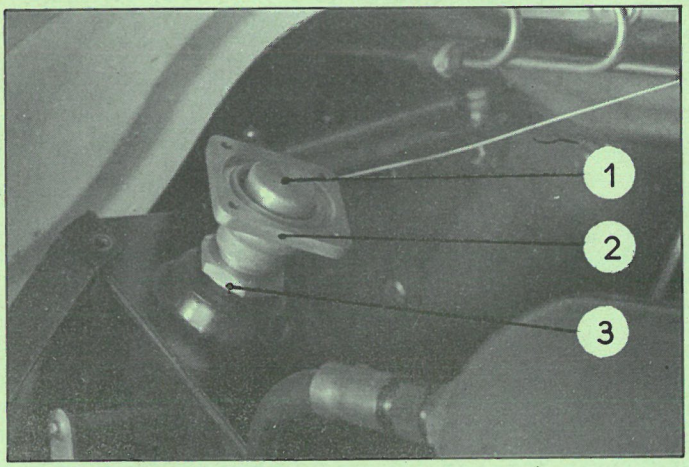
Sinon, agir sur les embouts de réglage E_2 pour obtenir cette cote.



NOTA : Après réglage, déplacer à la main plusieurs fois de suite et de quelques centimètres dans chaque sens, le levier de renvoi de sa position d'équilibre et vérifier de nouveau la cote L1.

d) Mettre en place la pédale de commande du répartiteur de freinage.

e) Monter :
- le couvercle de la commande hydraulique de freinage,
- la commande pneumatique de freinage et la régler (voir § 12 et suivants même opération),
- l'ensemble bavettes.

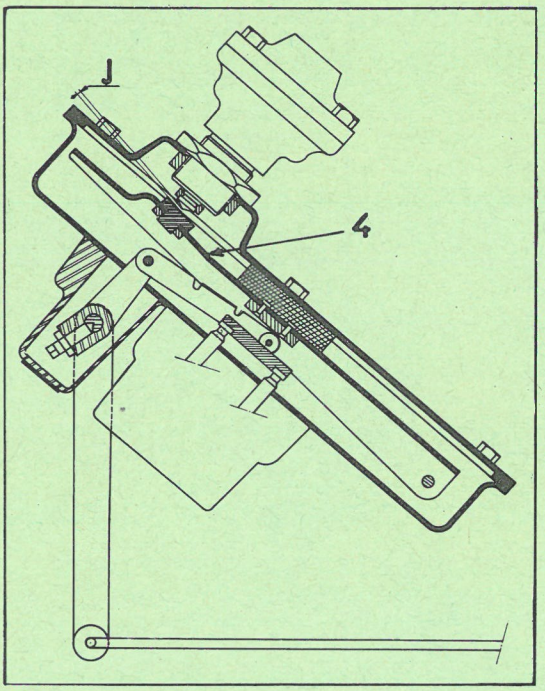


REGLAGE DU CYLINDRE DE COMMANDE PNEUMATIQUE SUR LA COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREINAGE.

12. Déposer la partie supérieure de la commande pneumatique ainsi que la coupelle caoutchouc.

13. En maintenant le piston (1) vers le haut, visser la commande pneumatique sur la plaque supérieure du répartiteur de freinage jusqu'à suppression du débattement longitudinal du piston sans déplacement de la pédale (4).

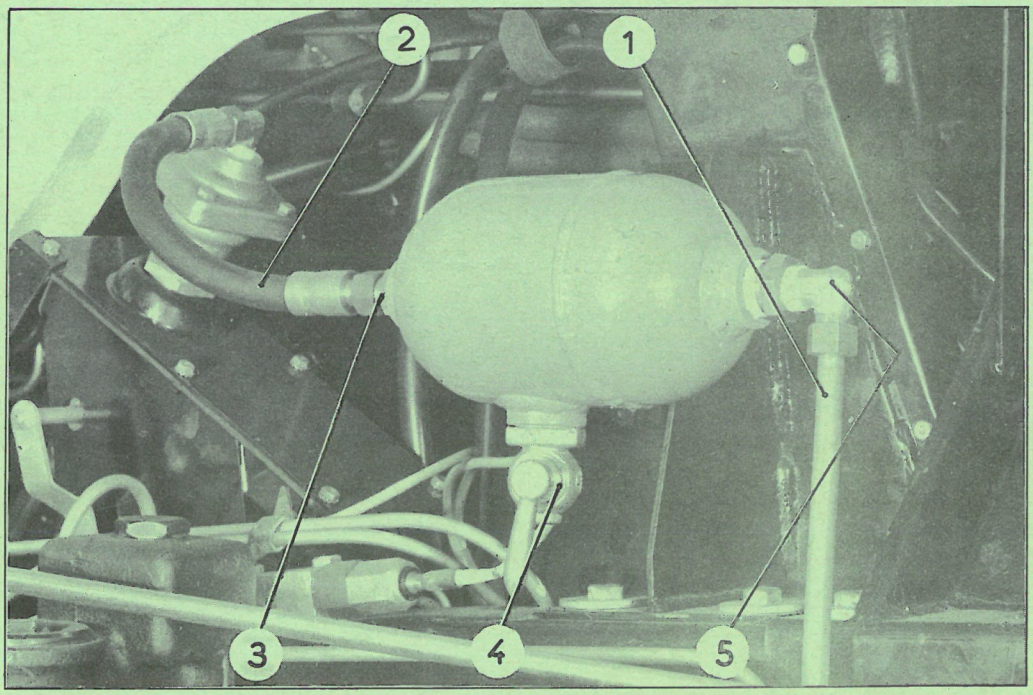
14. Dévisser alors le corps (2) de la commande pneumatique de 1/7 à 1/3 de tour, de manière à donner un jeu « J » compris entre 0,2 et 0,5 mm entre l'extrémité inférieure du piston et son point de contact sur la pédale de commande de frein.



15. Bloquer l'écrou d'embase (3).

16. Mettre en place la coupelle caoutchouc.
Monter la partie supérieure.
Serrer les vis.

REMPLACEMENT D'UNE CHAMBRE DE DETENTE.



DEPOSE.

1. Déposer la bavette gauche.
2. Faire tomber la pression d'air comprimé en manoeuvrant le robinet (4).
3. Désaccoupler la tuyauterie d'alimentation (1) et le flexible (2).
4. Déposer les deux vis de fixation de la chambre de détente.

   Dégager la chambre de détente.

DESHABILLAGE.

5. Désaccoupler :
   - l'embout de raccord flexible (3),
   - le robinet de purge (4),
   - l'équerre mâle (5).

HABILLAGE.

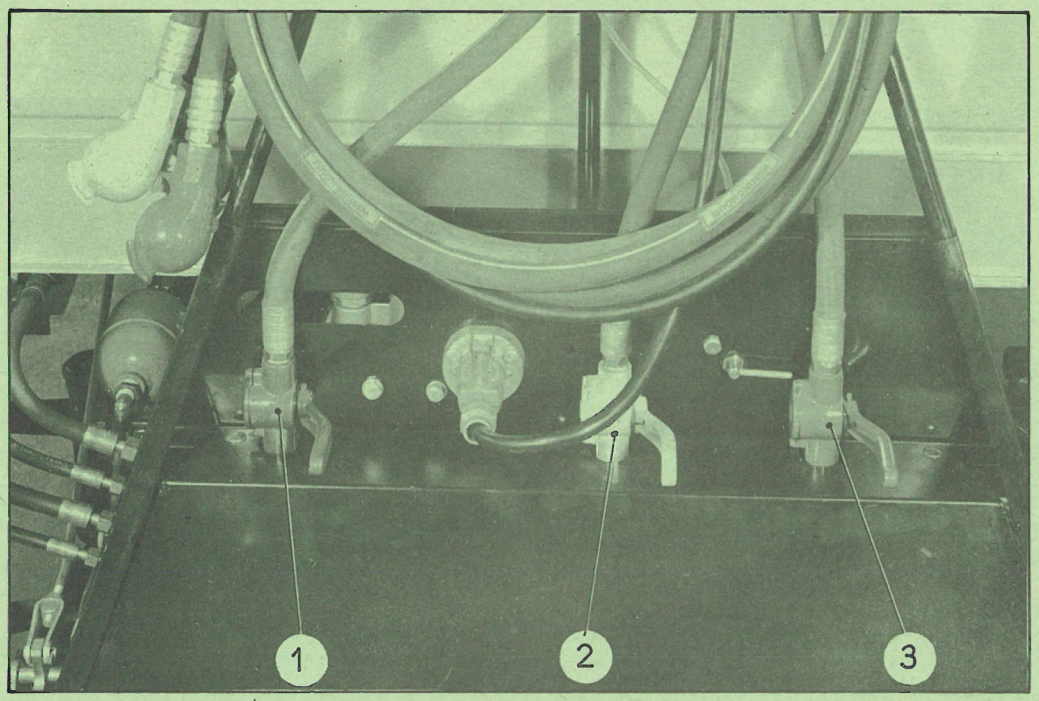
6. Monter au «téflon» :
   - l'embout de raccord flexible (3),
   - le robinet de purge (4),
   - l'équerre mâle (5).

POSE.

7. Présenter la chambre de détente.

   Serrer les deux vis de fixation.
8. Accoupler la tuyauterie d'alimentation (1) et le flexible (2).
9. Monter la bavette gauche.

REMPLACEMENT D'UN ROBINET DEUX VOIES



DEPOSE.

10. Déposer la tôle d'habillement.

11. Faire chuter la pression dans le circuit air-comprimé.

12. Désaccoupler la tuyauterie d'alimentation et le tube caoutchouc.

13. Desserrer les deux écrous de fixation

Dégager le robinet deux voies.

NOTA : Cette opération est valable pour les robinets (1), (2) ou (3).

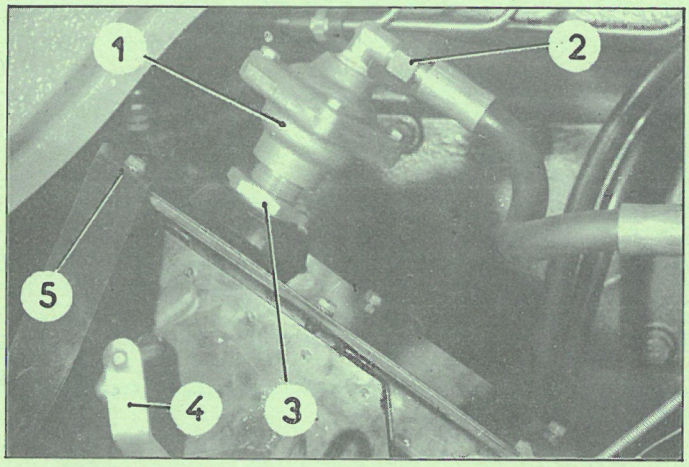
POSE.

14. Présenter le robinet deux voies.

15. Serrer les deux écrous de fixation (rondelles éventails sous écrous).

16. Accoupler la tuyauterie d'alimentation et le tube caoutchouc.

17. Monter la tôle d'habillement.



REMPLACEMENT D'UN CYLINDRE DE COMMANDE PNEUMATIQUE DE FREIN HYDRAULIQUE.

DEPOSE :

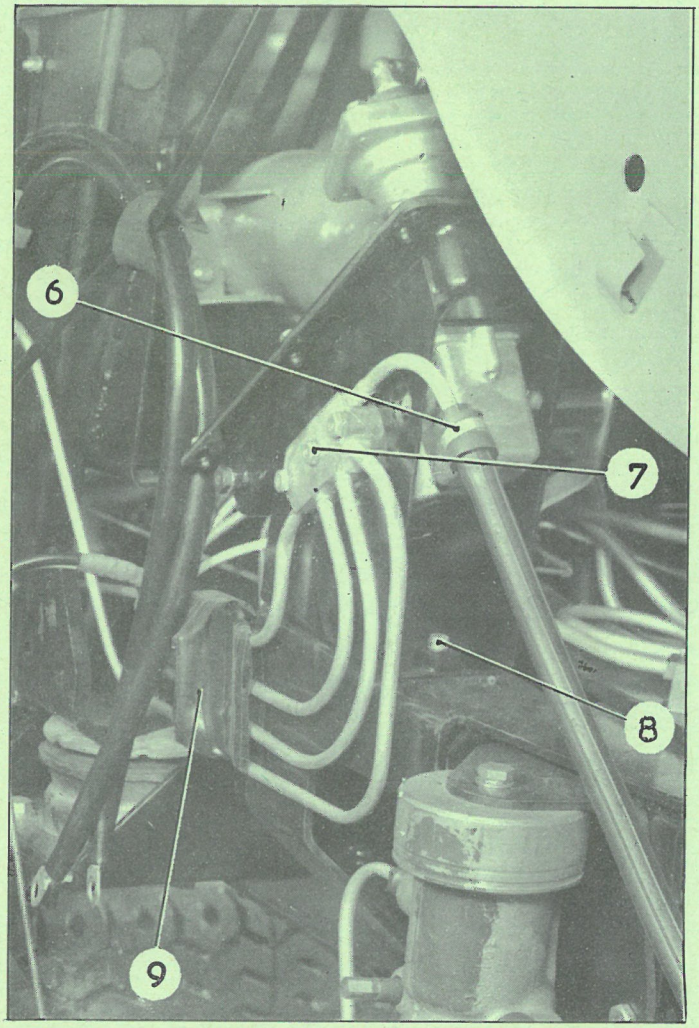
18. Faire tomber la pression d'air.
- Déposer l'ensemble bavettes avant-gauche.

19. Désaccoupler le raccord (2) de la commande pneumatique.
- Débloquer l'écrou d'embase (3).

20. Déposer la commande pneumatique (1) en la dévissant.

POSE.

21. Visser la commande pneumatique sur le couvercle du répartiteur de freinage et la régler . (voir Op. PTD. 456-0).



REMPLACEMENT D'UNE COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREINAGE :

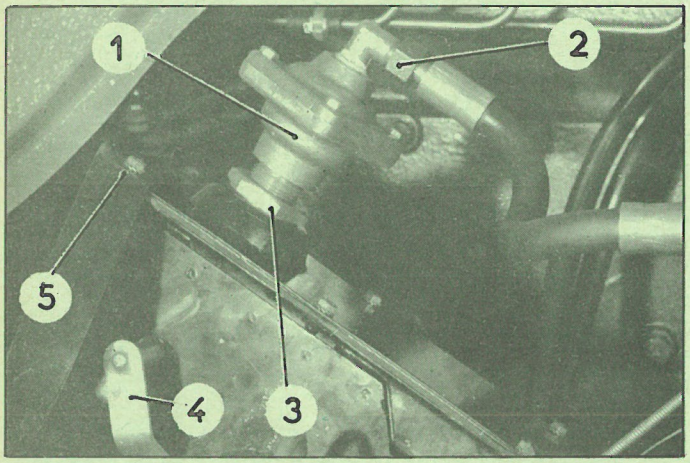
DEPOSE :

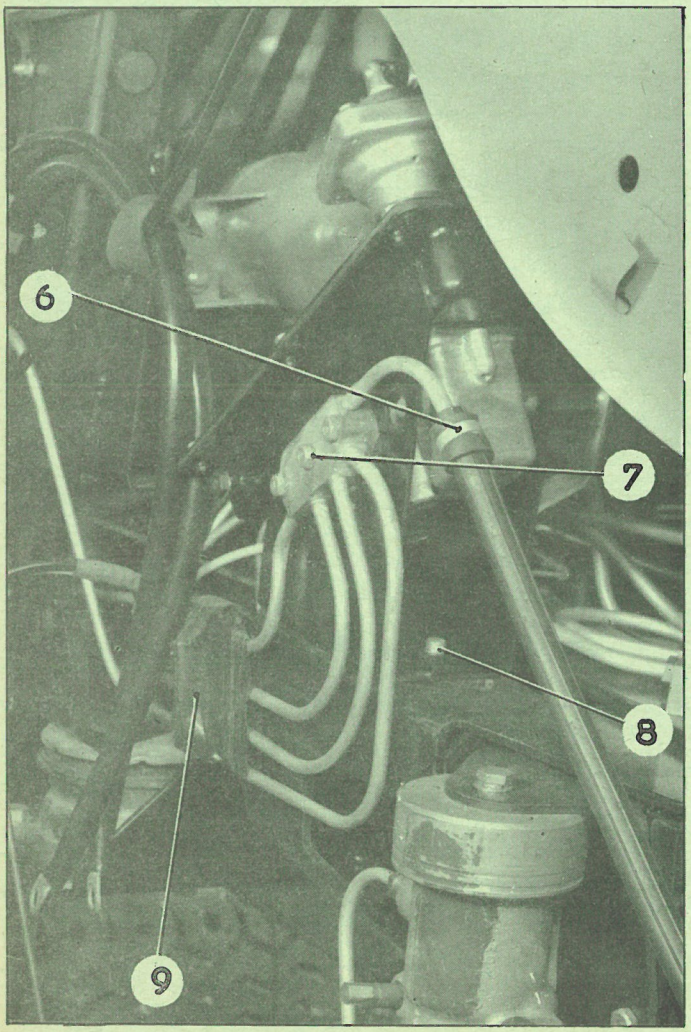
22. Faire tomber la pression dans le conjoncteur-disjoncteur et les accumulateurs de frein.

23. Déposer :
- la commande pneumatique, (voir même Op. §§ 18 à 20),
- les trois vis de fixation du raccord cinq voies (7),
- la plaquette porte-joints du raccord cinq voies.

24. Désaccoupler :
- la tringlerie du levier de commande (4) du répartiteur de freinage,
- la patte de maintien (5) de l'ensemble de la commande de freinage.

25. Déposer la commande hydraulique de freinage en dévissant les vis de fixation (8).





POSE :

26. Présenter la commande hydraulique de freinage.

27. Accoupler :

- la tringlerie au levier de commande (4) du répartiteur de freinage,
- la patte de maintien (5) de l'ensemble de la commande de freinage.

28. Bloquer :

- les vis de fixation (8) du support de commande de freinage,
- les trois vis de fixation du raccord cinq voies (7) sur le corps de commande de freinage après avoir intercalé la plaquette porte-joints équipée de joints neufs.

NOTA : Ces joints portent *un repère vert.*

29. Régler la répartition de freinage (voir Op. P.T.D. 453-0)

Poser la commande pneumatique (1) et la régler. (voir Op. P.T.D. 456-0).

REMPLACEMENT DU FAISCEAU DE FREIN QUATRE VOIES DE LA COMMANDE HYDRAULIQUE.

DEPOSE :

30. Faire tomber la pression dans le conjoncteur-disjoncteur et les accumulateurs de frein, ainsi que la pression d'air.

31. Déposer :

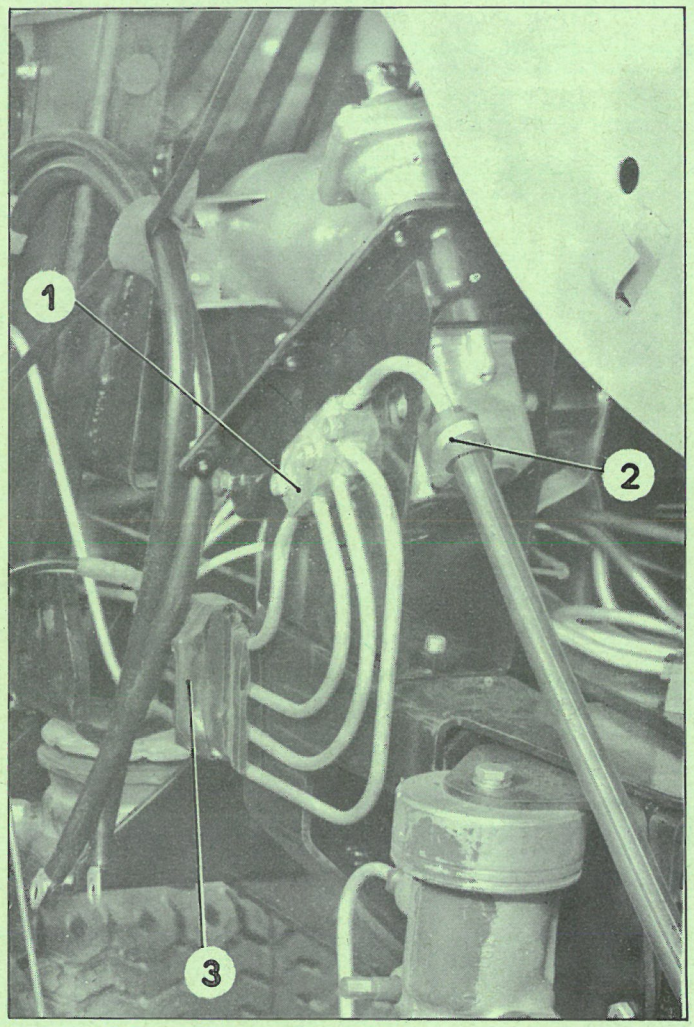
- l'ensemble bavettes avant-gauche,
- le raccord souple (6) du raccord cinq voies,
- les trois vis de maintien du raccord cinq voies (7),
- la plaquette porte-joints du raccord cinq voies.

32. Déchirer le ruban adhésif qui entoure le raccord quatre voies (9).

33. Désaccoupler les raccords d'alimentation et d'échappement de commande de freinage du raccord quatre voies.

34. Déposer :

- les vis de fixation du raccord quatre voies,
- le faisceau de frein quatre voies.



POSE :

35. Protéger les quatre tubes et la bride à l'aide de ruban adhésif.

- Bloquer les vis de fixation du raccord quatre voies (3).

36. Accoupler les raccords d'alimentation et d'échappement de commande de freinage au raccord quatre voies.

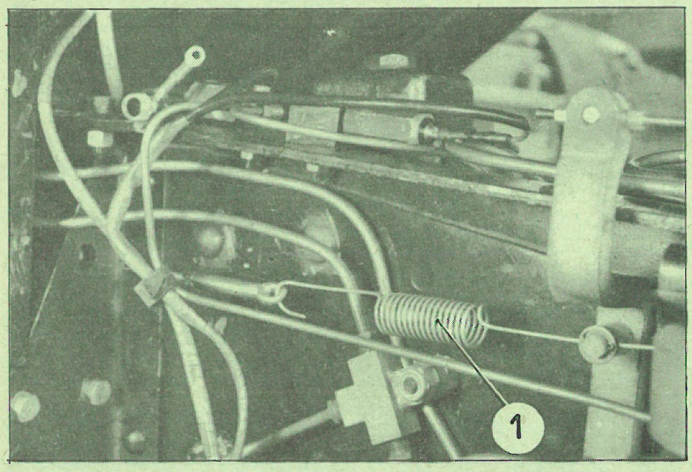
37. Bloquer les écrous de fixation du raccord cinq voies (1) sur le corps de commande de freinage après avoir intercalé la plaquette porte-joints munie de joints neufs.

NOTA : Ces joints portent un *repère vert.*

38. Accoupler le raccord souple (2) au raccord cinq voies.

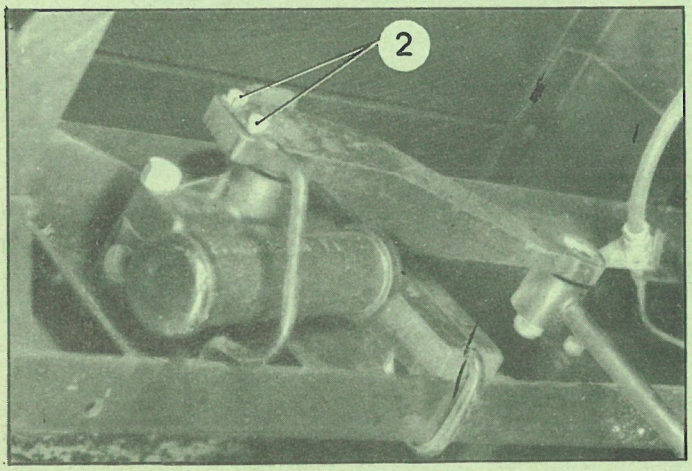
39. Poser l'ensemble bavettes avant-gauche.

REMPLACEMENT D'UN CABLE DE RAPPEL ARRIERE DE CORRECTEUR DE FREINAGE.



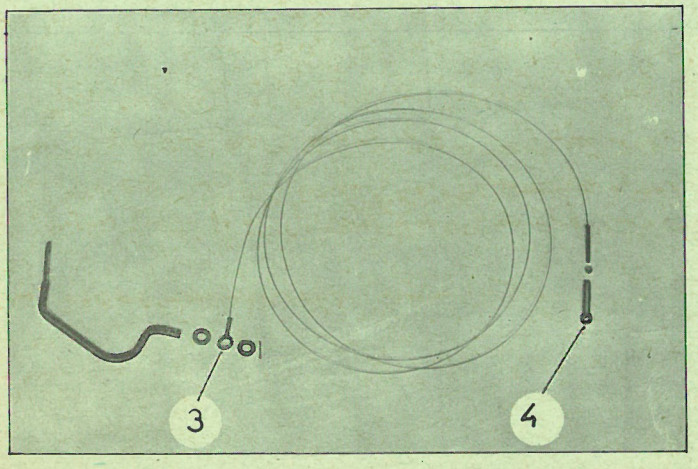
DEPOSE.

40. Décrocher le ressort (1) de rappel du câble de rappel AR. du correcteur.



41. Sur l'amortisseur AR. gauche :

Déposer les vis (2) de maintien du bras de commande du câble.



42. Déposer :

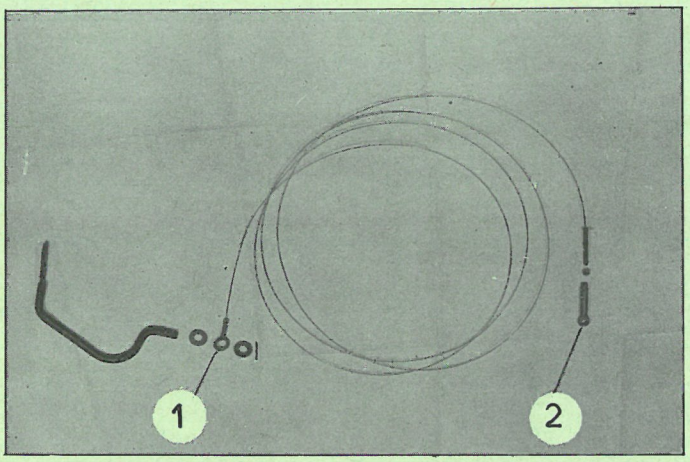
a) du câble :

- le manchon de réglage (4),
- le contre-écrou.

b) du bras de commande :

- la goupille,
- la rondelle,
- l'embout à oeil (3) du câble,
- la rondelle.

43. Dégager le câble de rappel AR. du correcteur vers l'arrière du véhicule.



POSE.

44. Enduire le câble de rappel AR. du correcteur de graisse pour faciliter son passage dans le tube protecteur.

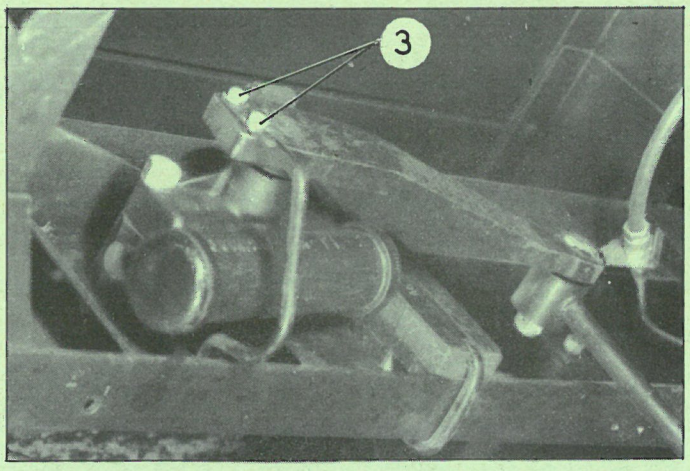
45. Monter :

a) sur le câble :

- le contre-écrou,
- le manchon de réglage (2),

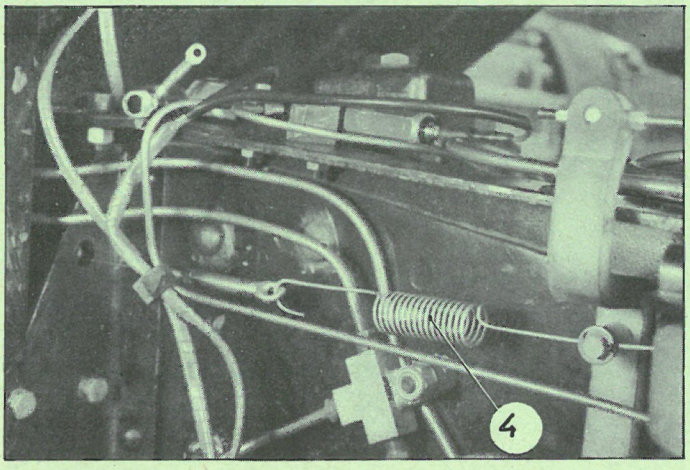
b) sur le bras de commande :

- la rondelle,
- l'embout à oeil (1),
- la rondelle,
- la goupille.

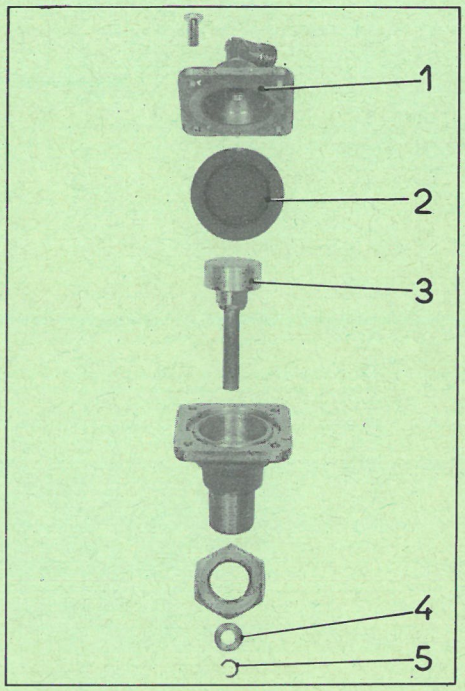


46. Sur l'amortisseur AR. gauche :

Monter les vis (3) de maintien du bras de commande du câble.



Accrocher le ressort (4) de rappel du câble de rappel AR. du correcteur.



REMISE EN ETAT D'UN CYLINDRE DE COMMANDE PNEUMATIQUE DE FREIN HYDRAULIQUE.

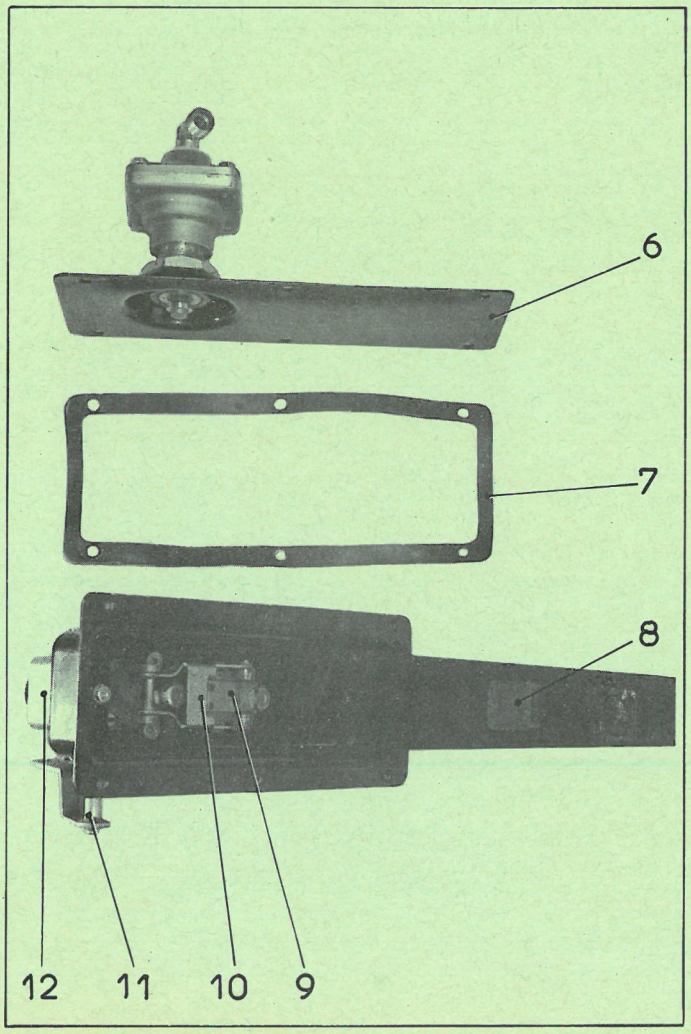
DEMONTAGE.

1. Déposer :
- la partie supérieure (1) de la commande,
- la coupelle caoutchouc (2),
- le jonc d'arrêt (5) de l'entretoise du piston,
- l'entretoise (4) du piston,
- le piston (3).

MONTAGE.

2. Monter :
- le piston (3) humecté d'huile moteur,
- l'entretoise (4) du piston,
- le jonc d'arrêt (5),
- la coupelle (2),
- la partie supérieure (1).

Serrer les vis.



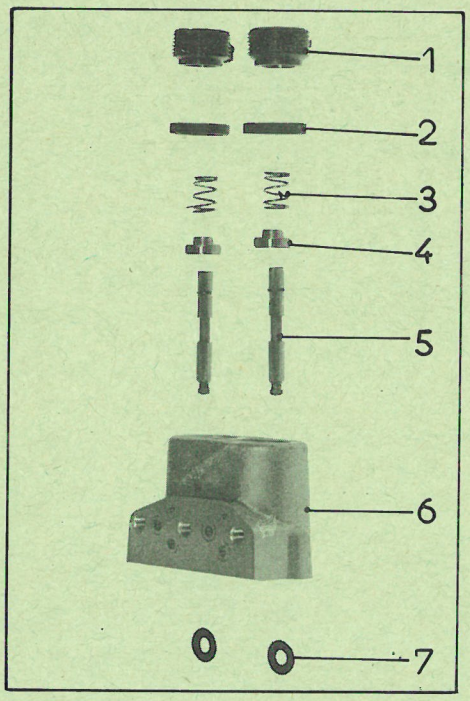
REMISE EN ETAT D'UNE COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN.

DEMONTAGE.

3. Déposer :
- le couvercle du répartiteur de freinage (6) muni de la commande pneumatique,
- le joint (7) du couvercle.

4. Déposer le circlips du levier (11) de commande du répartiteur.

5. Déposer le bouchon caoutchouc, du support de fourchette.



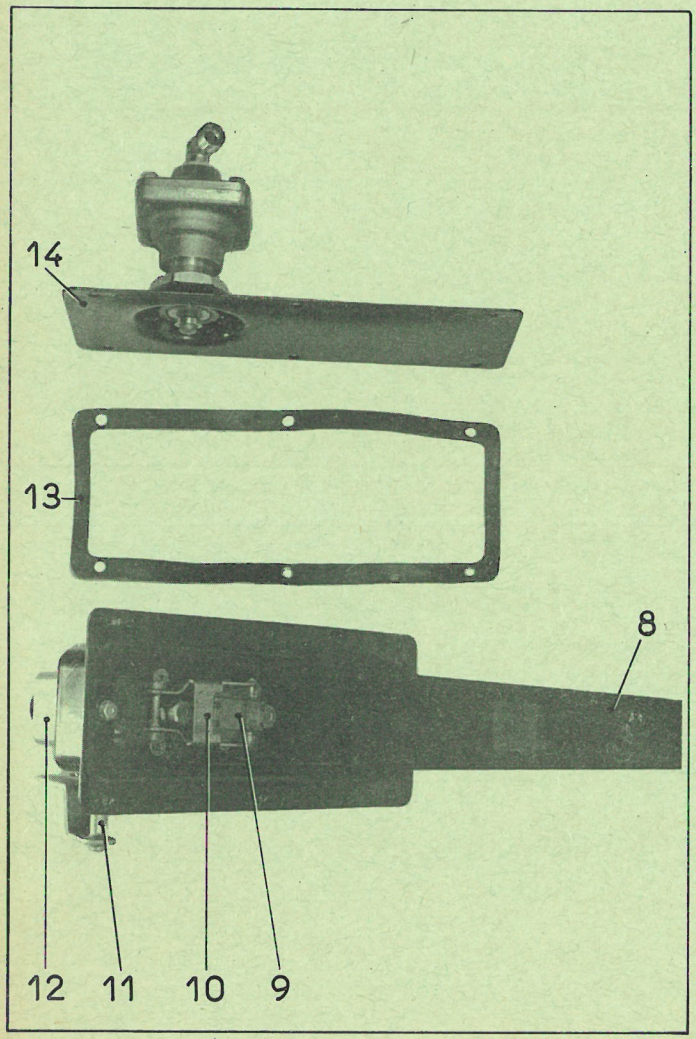
Déposer la vis pointeau de maintien en position du levier de commande (11).

Dégager le levier de commande (11) et les deux joints feutre.

Dégager le chariot (10) et la fourchette de son support.

6. Déposer :

- le plateau (9) répartiteur de freinage,
- le support de fourchette,
- le faisceau de canalisation et la plaquette joints,
- les vis d'articulation de la pédale de frein à commande pneumatique et la pédale (8),
- le corps de commande (6) de freins du carter.



7. Maintenir la commande à l'étau (utiliser des mordaches en plomb).

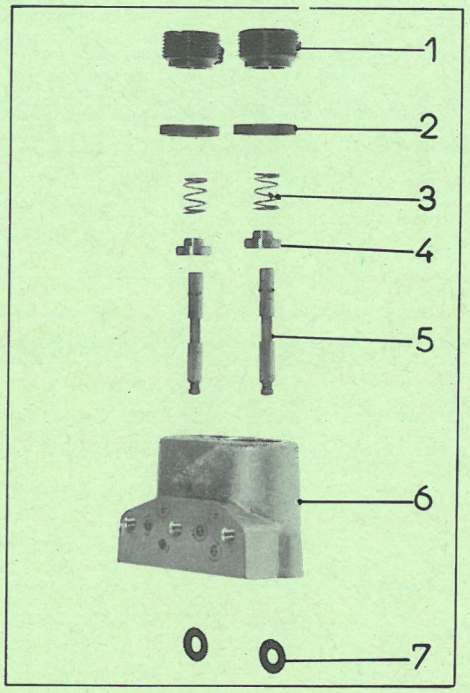
Déposer les bouchons (1) à l'aide de la clé MR.3691-50.

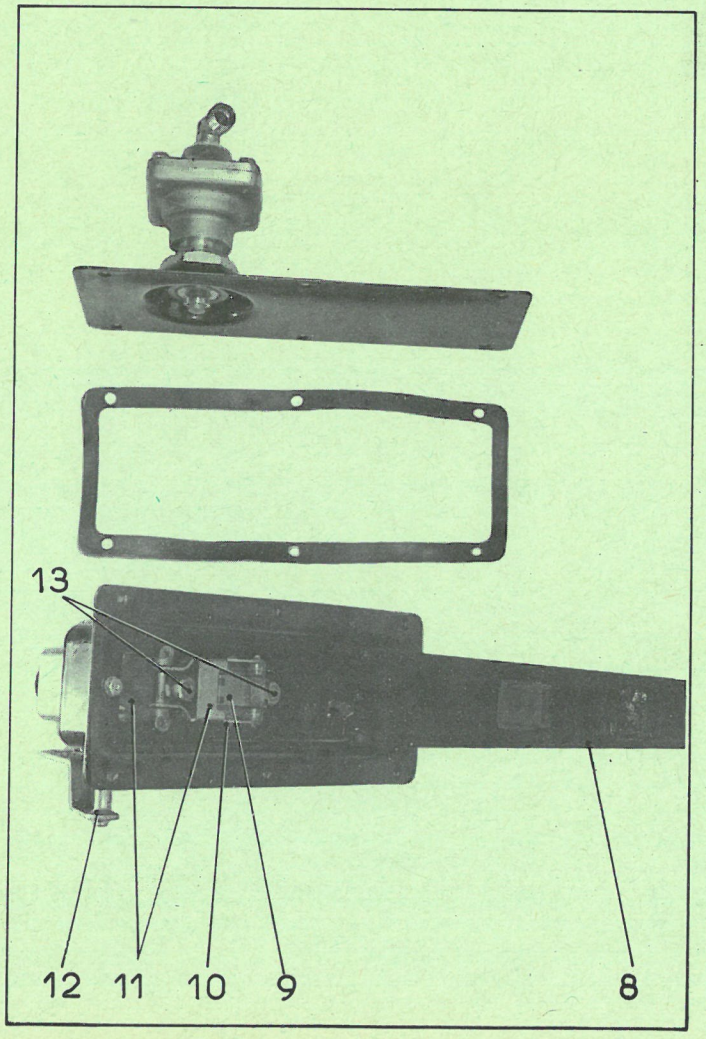
Dégager :

- les rondelles feutre (7),
- les ressorts (3),
- les coupelles de ressort (4),
- les tiroirs (5) et les placer dans le ratelier MR. 3053-210,
- les joints (2).

REMARQUE : Ne pas désapparier les pièces.

8. Nettoyer les pièces, les souffler à l'air comprimé notamment dans les trous de passage du liquide.





MONTAGE.

9. Placer chaque tiroir (5) préalablement humecté de *liquide hydraulique minéral L.H.M.* dans le cylindre correspondant.

REMARQUE : Dans le cas où les tiroirs sont très légèrement rayés, un léger toilage au papier abrasif N° 600 imbibé de liquide est toléré. Il est souvent préférable de remplacer le bloc de commande.

10. Mettre en place :
- les coupelles (4) de ressorts,
- les ressorts (3),
- les bouchons (1) munis de leurs joints (2),
- serrer les bouchons (1) de 2 à 2,5 m.kg. (20 à 24,5 mAN) avec la clé MR. 3691-50.

11. Mettre en place les rondelles feutres (7).

Fixer le bloc de commande (6) au support en s'assurant que les faces d'appui du bloc de commande et du support sont propres.

Serrer les deux vis à tête fraisée (10) puis placer et serrer les deux autres vis (13).

12. Accoupler le faisceau au bloc, intercaler la plaquette porte-joints équipée de joints neufs.

13. Monter la pédale (8) à commande pneumatique et serrer les vis d'articulation. S'assurer que la pédale articule normalement.

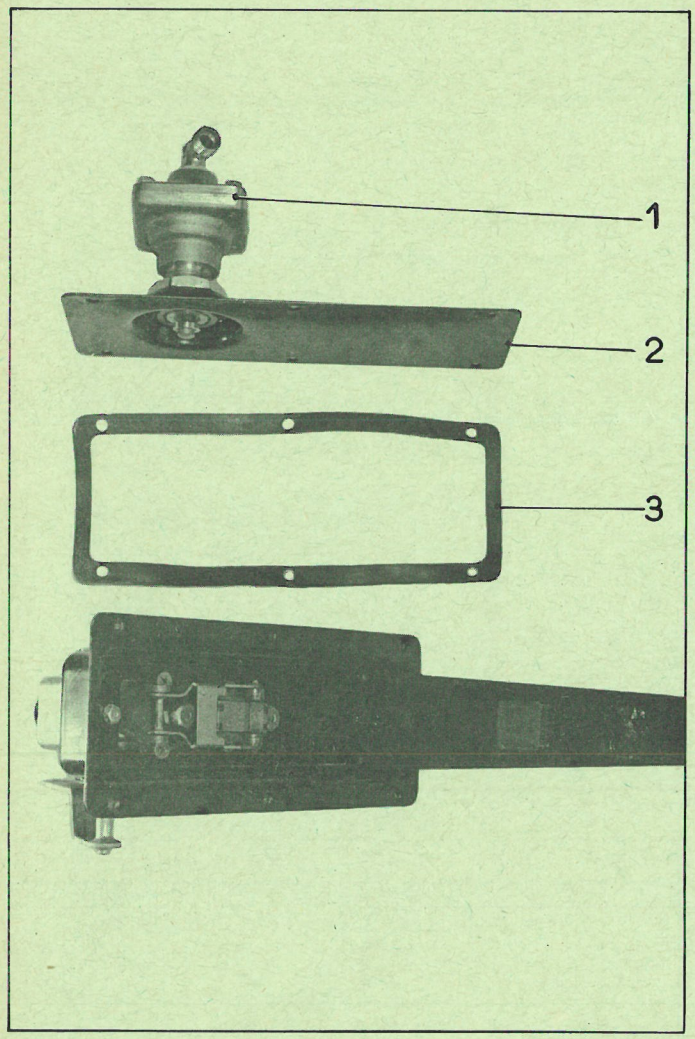
14. Monter le support de fourchette.

15. Monter le plateau répartiteur (9).

Présenter le chariot et la fourchette (11) dans son support.

Engager le levier de commande (12) (joint feutre à chaque extrémité). Mettre en place le circlips du levier de commande.

Poser la vis pointeau de maintien en position du levier de commande (12). Serrer le contre-écrou.

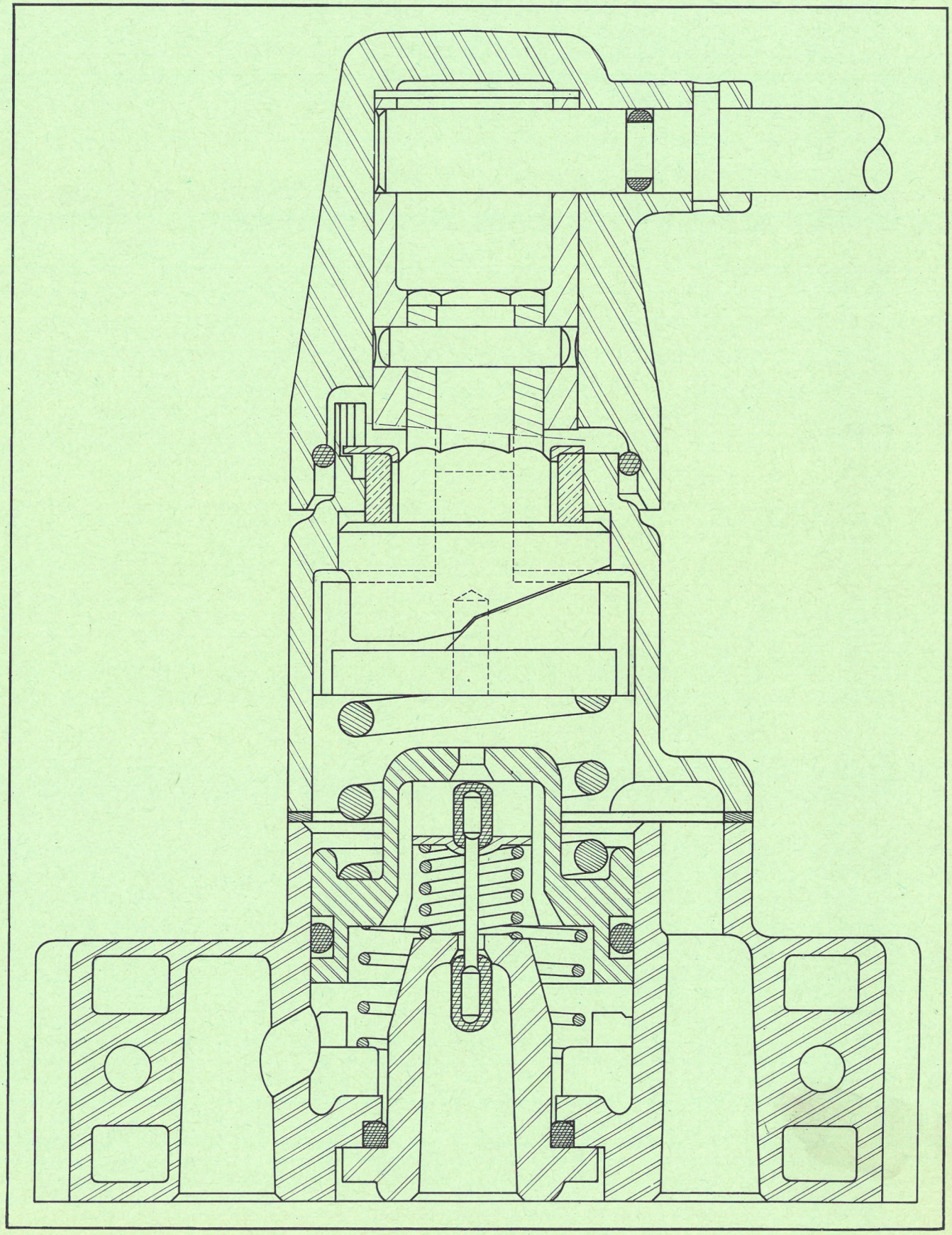


16. Poser le bouchon caoutchouc sur le support de fourchette.

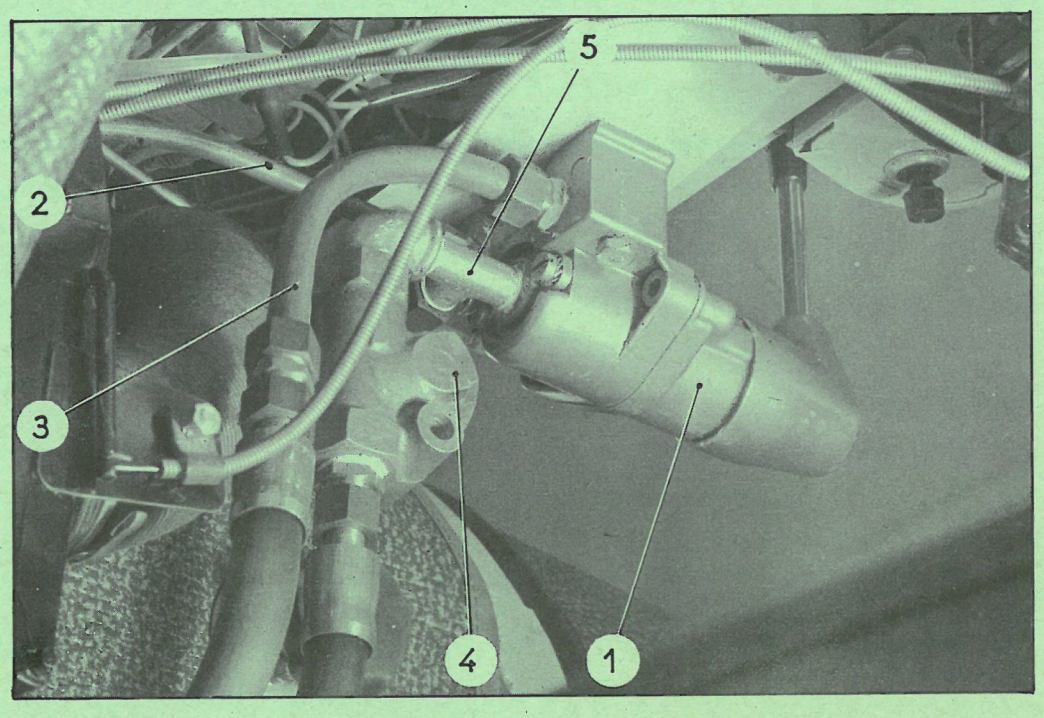
17. Monter :

- le joint (3) du couvercle (joint neuf),
- le couvercle (2) du répartiteur de freinage muni de la commande pneumatique (1).

18. Régler le cylindre de commande pneumatique de frein (voir Op. P.T.D. 453-0).



REMPLACEMENT D'UN ROBINET DE COMMANDE DE FREIN DE SECOURS



DEPOSE .

1. Desserrer les deux vis de maintien du robinet (1). Dégager le robinet de sous le tableau de bord, *(il est peu accessible).*

2. Désaccoupler le tube de fuite (2) après avoir repérer sa position par rapport au robinet. Désaccoupler la tuyauterie (3) de départ au cylindre de secours.

3. Repérer la position de l'équerre mâle (5) du filtre attrappe poussière (4) par rapport au robinet.
   Dévisser et déposer le robinet de l'équerre mâle (5).

NOTA : Pour assurer l'étanchéité, les raccords d'accouplement des tuyauteries (2) et (3) de l'équerre mâle (5) sont montés avec de la filasse de téflon.

POSE .

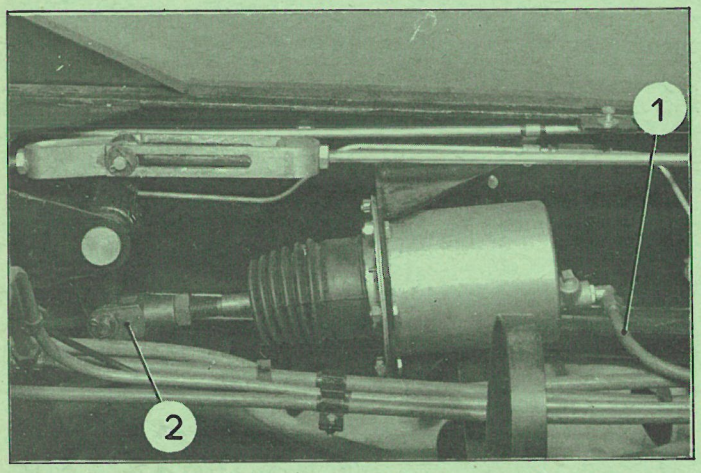
4. Monter le robinet sur l'équerre mâle (5) suivant le repère fait au démontage.

5. Accoupler la tuyauterie (3) de départ au cylindre de frein de secours.
   Accoupler le tube de fuite (2) suivant repère fait au démontage.

6. Présenter le robinet sous le tableau de bord après avoir positionné le tube de fuite dans le manchon de caoutchouc prévu sur la carrosserie.

7. Equiper les vis de maintien de rondelles éventails sous tête.
   Fixer le robinet.

REMPLACEMENT D'UN CYLINDRE DE COMMANDE DE FREIN DE SECOURS.



DEPOSE.

8. Déposer le plancher arrière du chassis.

9. Faire tomber la pression du circuit d'air comprimé.

10. Désaccoupler la tuyauterie d'alimentation (1).

11. Dégoupiller et déposer l'axe de la chape (2).

12. Déposer les cinq boulons de fixation.

Dégager le cylindre de commande de frein de secours.

NOTA : Pour faciliter le dégagement du cylindre, serrer le frein à main.

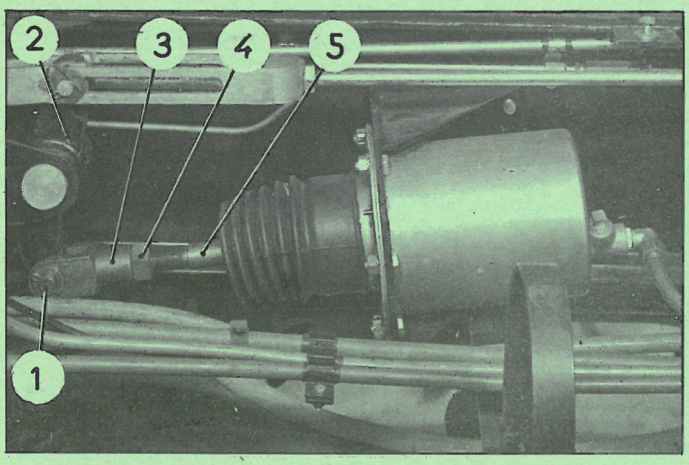
POSE.

13. Présenter le cylindre de commande de frein de secours.

Serrer les cinq boulons de fixation, la tête des vis dirigée vers l'avant (rondelle éventail sous l'écrou).

Accoupler la tuyauterie d'alimentation.

REGLAGE D'UN CYLINDRE DE COMMANDE DE FREIN DE SECOURS.



REMARQUE : Ce réglage ne peut se faire que lorsque le frein de secours est réglé.

14. Desserrer le frein à main.

15. Pousser la bielle (5) en fond de piston.

16. En vissant ou dévissant la chape (3), amener en correspondance le trou de passage de l'axe de la chape et du levier (2).

Engager l'axe (1).

REMARQUE : Le jeu existant entre la bielle et le fond du piston doit être de 3 mm.

17. Visser le contre-écrou (4) en appui sur la chape puis le dévisser d'un tour et demi.

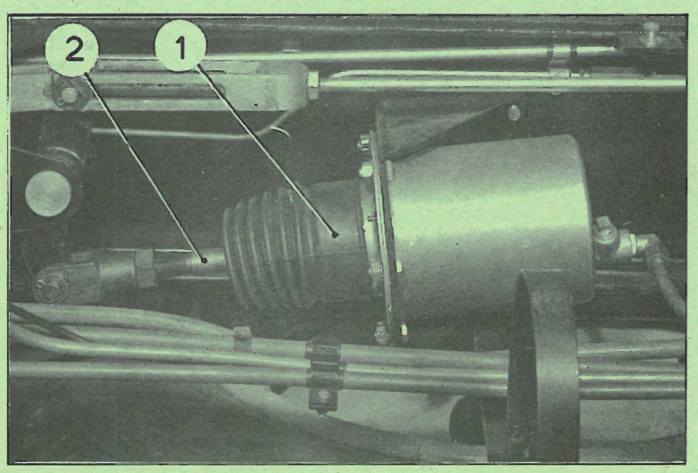
18. Dégager l'axe (1).

19. Amener la chape au contact du contre-écrou.

Bloquer le contre-écrou d'un tiers de tour.

20. Monter l'axe de la chape, la rondelle plate et goupiller.

21. Monter le plancher arrière du chassis.

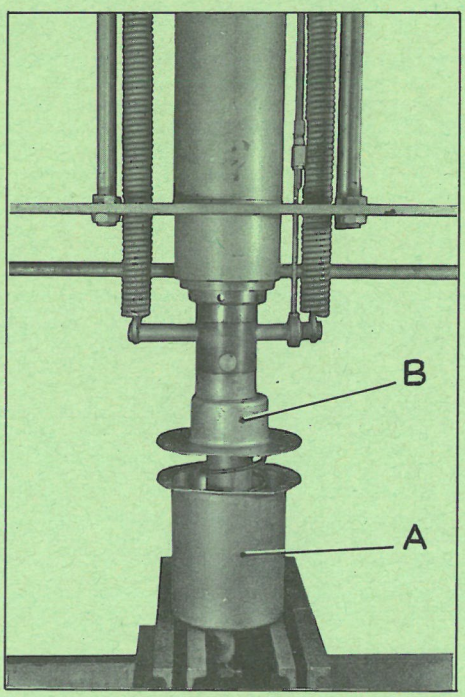


REMISE EN ETAT D'UN CYLINDRE DE COMMANDE DE FREIN DE SECOURS.

DEMONTAGE.

1. Dégager :

- la gaine de protection du couvercle (1),
- la bielle habillée (2).

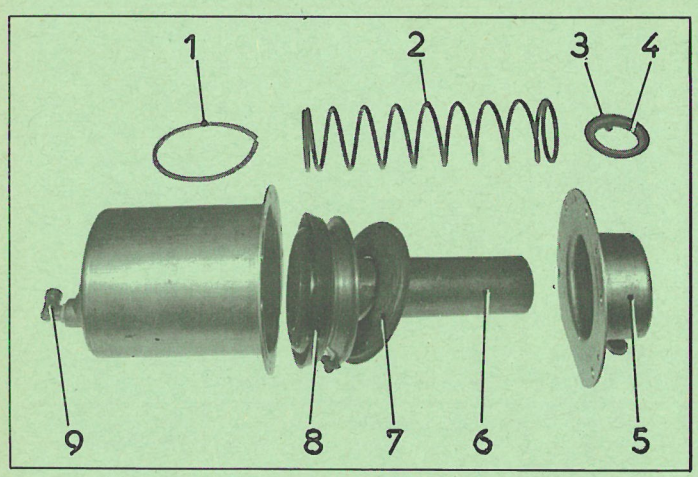


2. Déposer le couvercle :

a) Placer le cylindre de commande de frein de secours (A) sous une presse.

- Amener le nez de presse en contact avec le piston.
- Déposer les quatre agrafes.

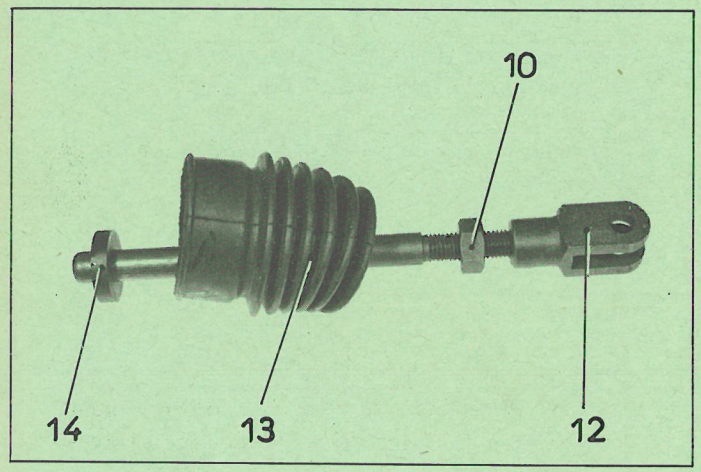
b) Laisser remonter le couvercle (B) en faisant tomber la pression de la presse progressivement.



3. Dégager :

- le couvercle (5),
- la coupelle de garniture (3),
- la garniture du tube rigide (4),
- le ressort de rappel du piston (2),
- le piston embouti avec grain et tube guide soudés (6),
- la coupelle (7),
- le feutre (1),
- la garniture du piston (8).

4. Déposer le bouchon de conduit (9) du corps.



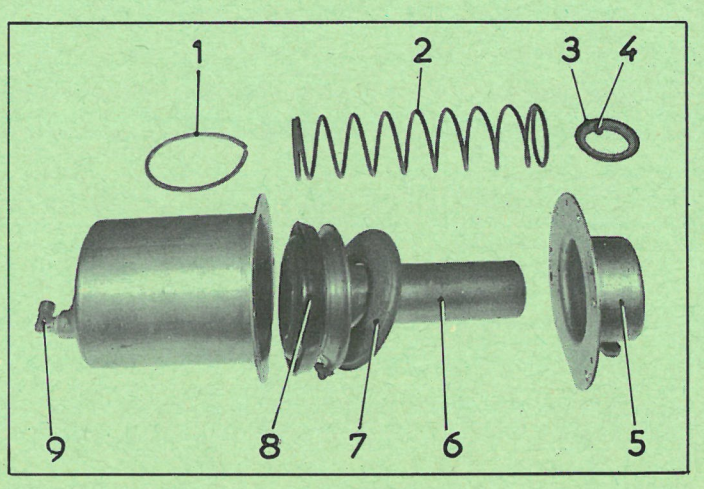
5. Déshabiller la bielle :

- desserrer le contre-écrou (10),
- déposer la chape (12),
- le contre-écrou (10),
- la gaine de protection (13),
- la rondelle de guidage de bielle (14).

6. Nettoyer les pièces *à l'alcool.*

Souffler à l'air comprimé.

MONTAGE.



7. Préparer le piston.

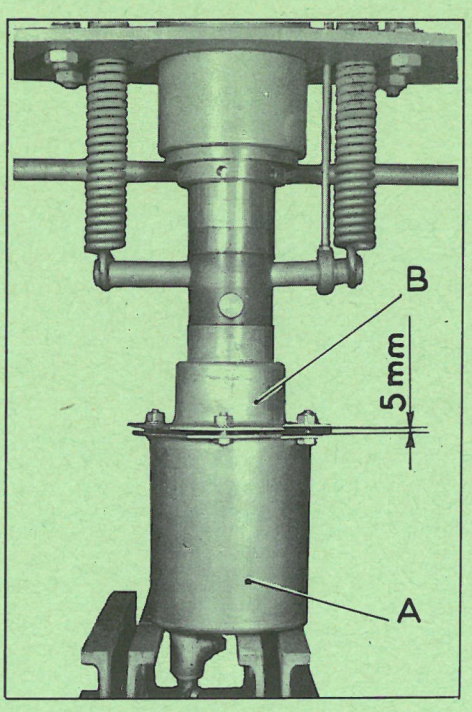
a) Monter la garniture (8) sur le grain du piston.

b) Engager la coupelle (7) autour du tube guide.

c) Placer un feutre neuf (1) entre le grain du piston et la coupelle.

d) Graisser le piston et le monter dans le corps du cylindre de commande de frein de secours.

e) Monter le ressort de rappel (2) autour du tube-guide (6).



8. Poser le couvercle.

a) Placer le corps du cylindre (A) sous une presse.

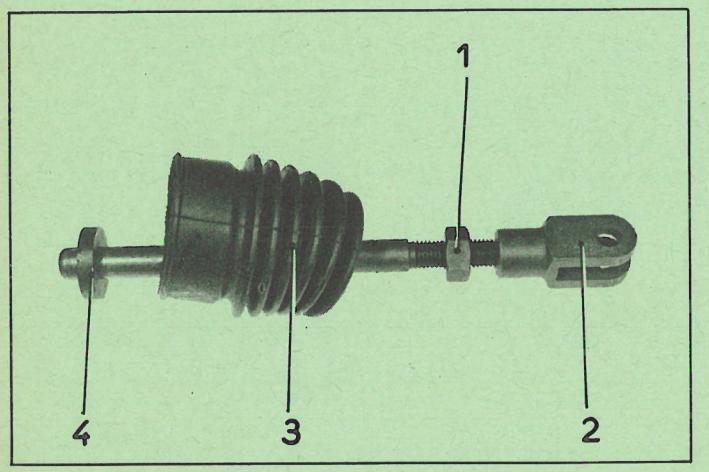
b) Positionner sur le ressort de rappel, le couvercle (B) muni de la coupelle de garniture (3) et d'une garniture neuve (4) (la garniture est appliquée sur le fond du couvercle).

c) A l'aide de la presse amener le couvercle à 5 mm environ de la face supérieure du corps.

Avec les boulons de fixation, terminer l'accouplement corps-couvercle.

Poser quatre agrafes neuves.

Desserrer et déposer les boulons de fixation.



9. Habiller la bielle.

- Monter :
- la rondelle de guidage (4) dans son logement,
- la gaine de protection (3),
- le contre-écrou (1),
- la chape (2).

NOTA : Le positionnement de la chape est effectué lors de la pose du cylindre (Op. 454-1).

10. Engager la bielle habillée dans le tube guide du piston.

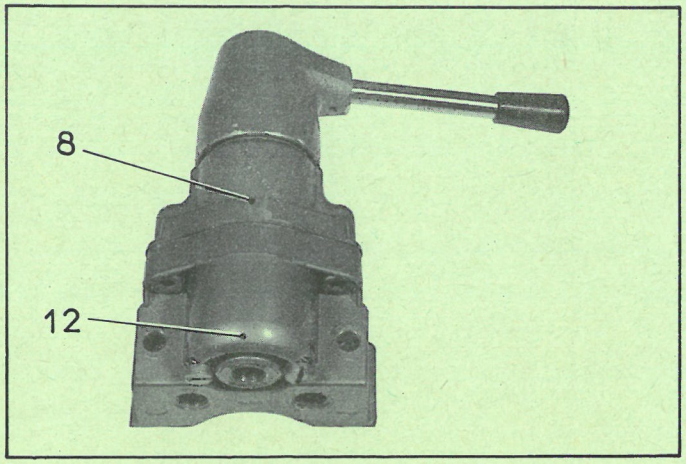
11. Monter la gaine de protection sur le couvercle.

Monter «au téflon» le bouchon de conduit sur le corps.

REMARQUE :

Les pièces animées d'un mouvement de translation doivent être montées à la graisse.

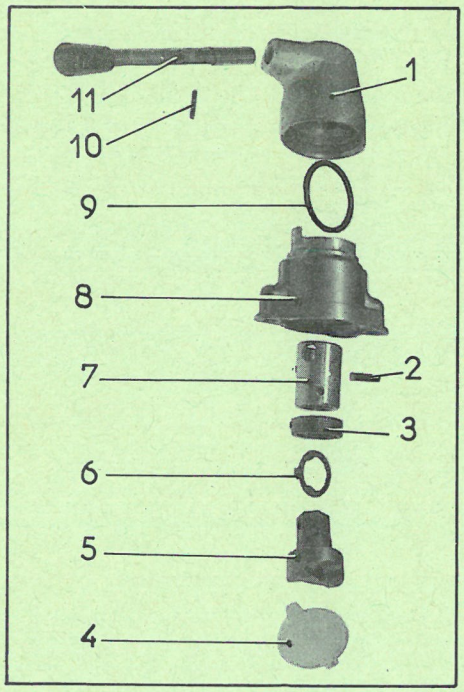
REMISE EN ETAT D'UN ROBINET DE COMMANDE A MAIN DE FREIN DE SECOURS.



DEMONTAGE.

12. Desserrer les deux vis six pans creux d'assemblage du couvercle (8) sur le corps (12).

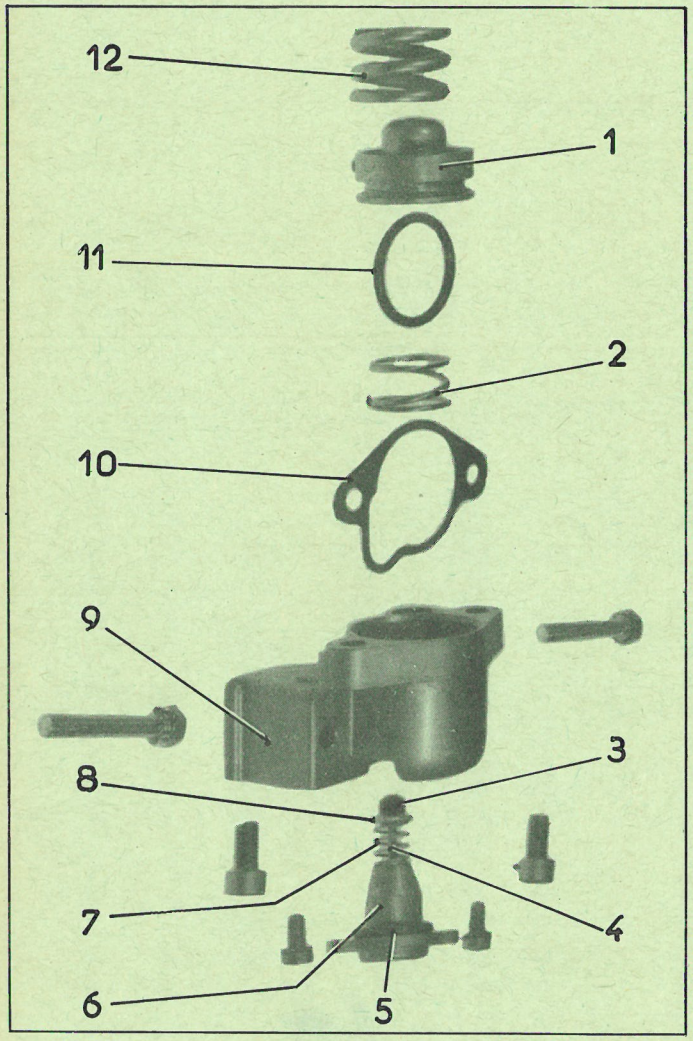
Désaccoupler le couvercle (8) du corps (12).



13. Déshabiller le couvercle.

Déposer :

- la came inférieure (4), du couvercle,
- la goupille (10), de la tige de poignée,
- la tige de poignée (11), de la tête (1),
- la tête (1), du couvercle (8),
- le joint (9) d'étanchéité, du couvercle,
- la goupille mécanindus (2) d'assemblage de la came supérieure (5) et de son fourreau (7),
- le fourreau (7), la rondelle frein (6), la vis de réglage (3) et la came supérieure (5) du couvercle (8).



14. Déshabiller le corps.

Déposer :

- le joint d'étanchéité (10), le ressort de commande (12),
- le piston (1) et son joint d'étanchéité (11), le ressort de piston (2),
- desserrer les deux vis de fixation du siège de valve (6),
- déposer l'ensemble : clapets (3), tige de clapets (4), ressort de clapets (7), siège de valve (6), guide de clapets (8) et joint d'étanchéité (5), du corps (9).

NOTA : Tous les organes animés d'un mouvement à l'intérieur du robinet sont montés à la graisse.

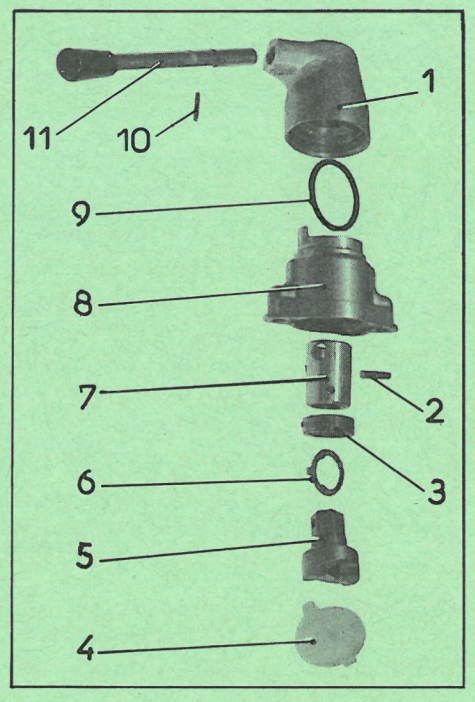
15. Habiller le corps.

a) Equiper le siège de valve (6) :
- des clapets (3), de la tige de clapets (4), du guide clapet (8) du ressort (7), du joint d'étanchéité (5) et des deux vis de maintien munies de rondelles à crans extérieurs.

b) Présenter le siège de valve ainsi équipé sur le corps (9).
- serrer les deux vis de maintien.

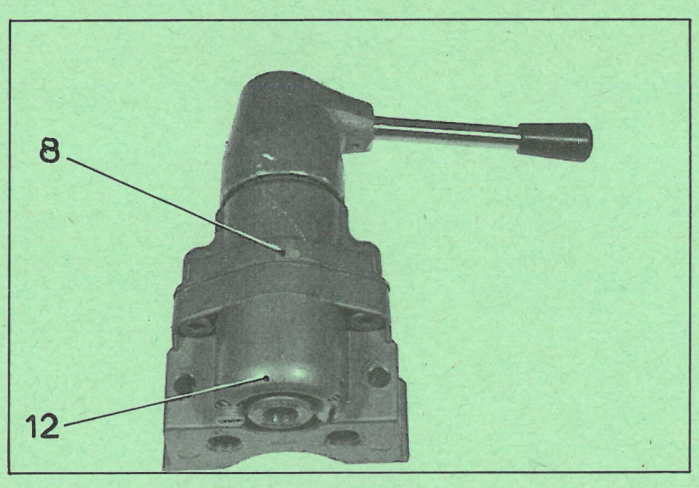
c) Poser :
- le ressort de piston (2), le piston (1) équipé de son joint (11) dans le corps.

d) Présenter le ressort de commande (12) sur le piston (1).



16. Habiller le couvercle.

- Présenter la vis de réglage (3) au-dessus du couvercle et la visser de trois tours l'immobiliser par la rondelle frein (6).
- Poser la came supérieure (5) dans le couvercle (8).
- Présenter le fourreau (7) sur la came supérieure (5).
- Accoupler le fourreau (7) et la came supérieure (5) par la goupille mécanindus (2).
- Poser la came inférieure (4) dans le couvercle (8).
- Monter le joint d'étanchéité (9) du couvercle.
- Poser la tête (1) sur le couvercle (8).
- Faire coïncider les trous de passage de la tige de poignée de la tête, et du fourreau.
- Immobiliser la tête sur le couvercle, par la tige de poignée (11).
- Immobiliser la tige de poignée (11) sur la tête (1) par la goupille (10).

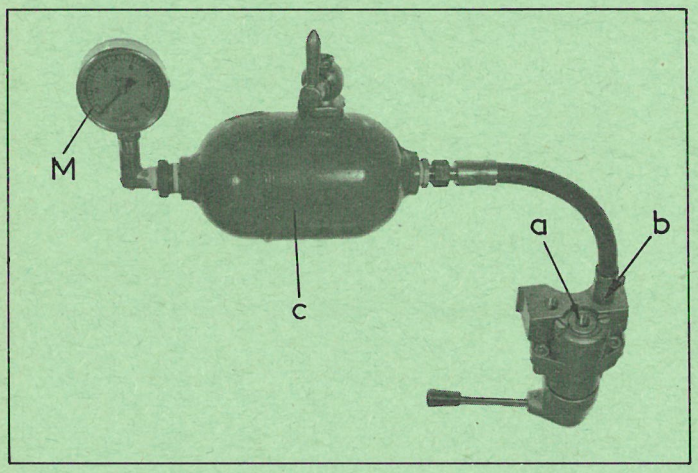


17. Assembler le corps et le couvercle.

- Poser le joint sur la surface d'appui du corps (12).
- Présenter le couvercle (8) sur le corps (12).
- Fixer le couvercle sur le corps par les deux vis à six pans creux.

18. Régler le robinet (voir §§ 19 et suivants même opération).

REGLAGE D'UN ROBINET DE COMMANDE A MAIN DE FREIN DE SECOURS.



19. Préparer le robinet.

Accoupler une source d'air comprimé dont la pression est régulée à 10 bars, à l'orifice « a » d'alimentation du robinet.

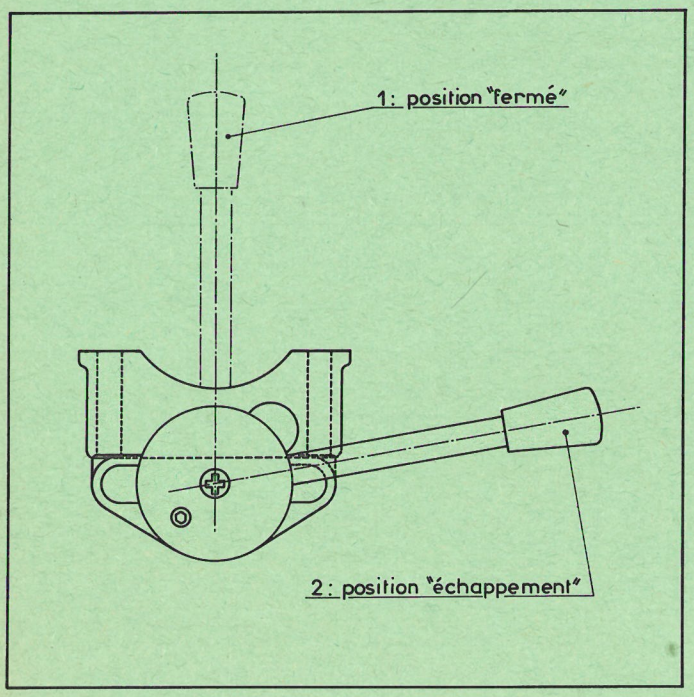
Accoupler un ensemble comprenant un manomètre « M » et une chambre de détente « C » à l'orifice « b » d'utilisation du robinet.

20. Contrôler le robinet.

Mettre la poignée en position « 1 » fermé.

Mettre le robinet en pression et lire la pression indiquée par le manomètre soit par exemple 4,5 bars.

Faire tomber la pression dans le robinet et désaccoupler les tubes.



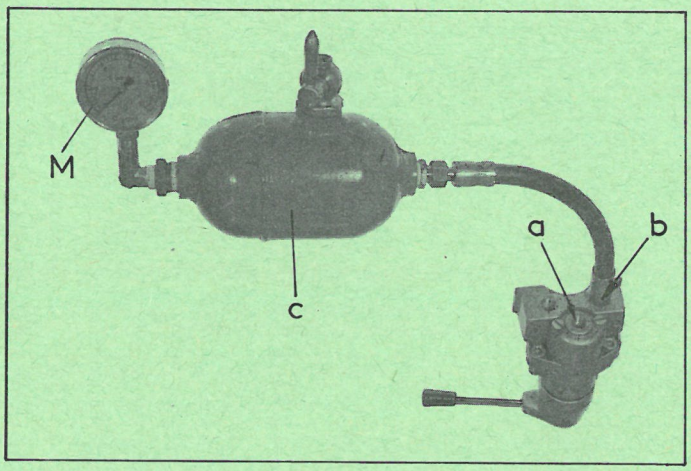
21. Régler le robinet.

Déposer le couvercle et le déshabiller pour accéder à la vis de règlage (voir § 13 même opération - vis de règlage repère (3)).

Visser la vis de règlage d'un tour et remonter le couvercle.

Contrôler à nouveau la pression comme indiqué ci-dessus : soit par exemple 5,5 bars. La pression régulée par le robinet doit être de 7,5 bars.

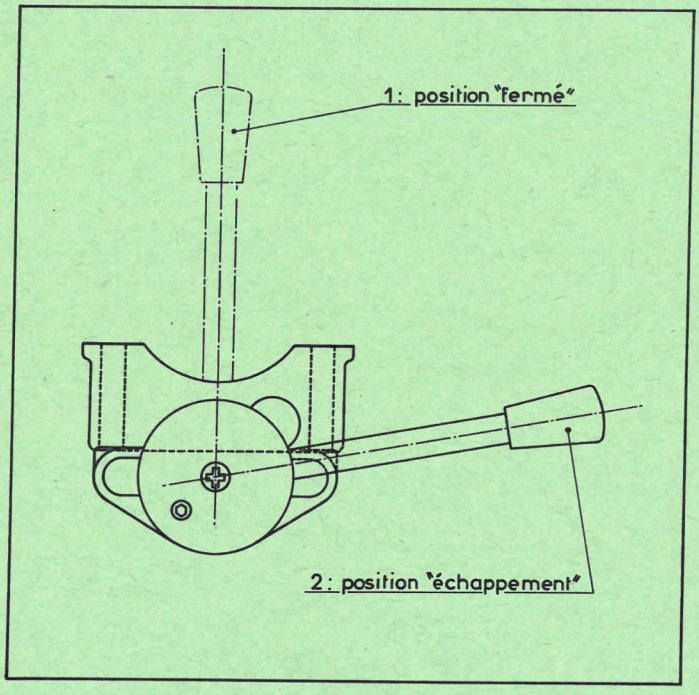
Dans l'exemple choisi il faut augmenter la pression régulée de : 7,5 - 5,5 = 2 bars - sachant que pour un tour de la vis de règlage la pression augmente d'un bar il faut visser à nouveau la vis de règlage de deux tours.

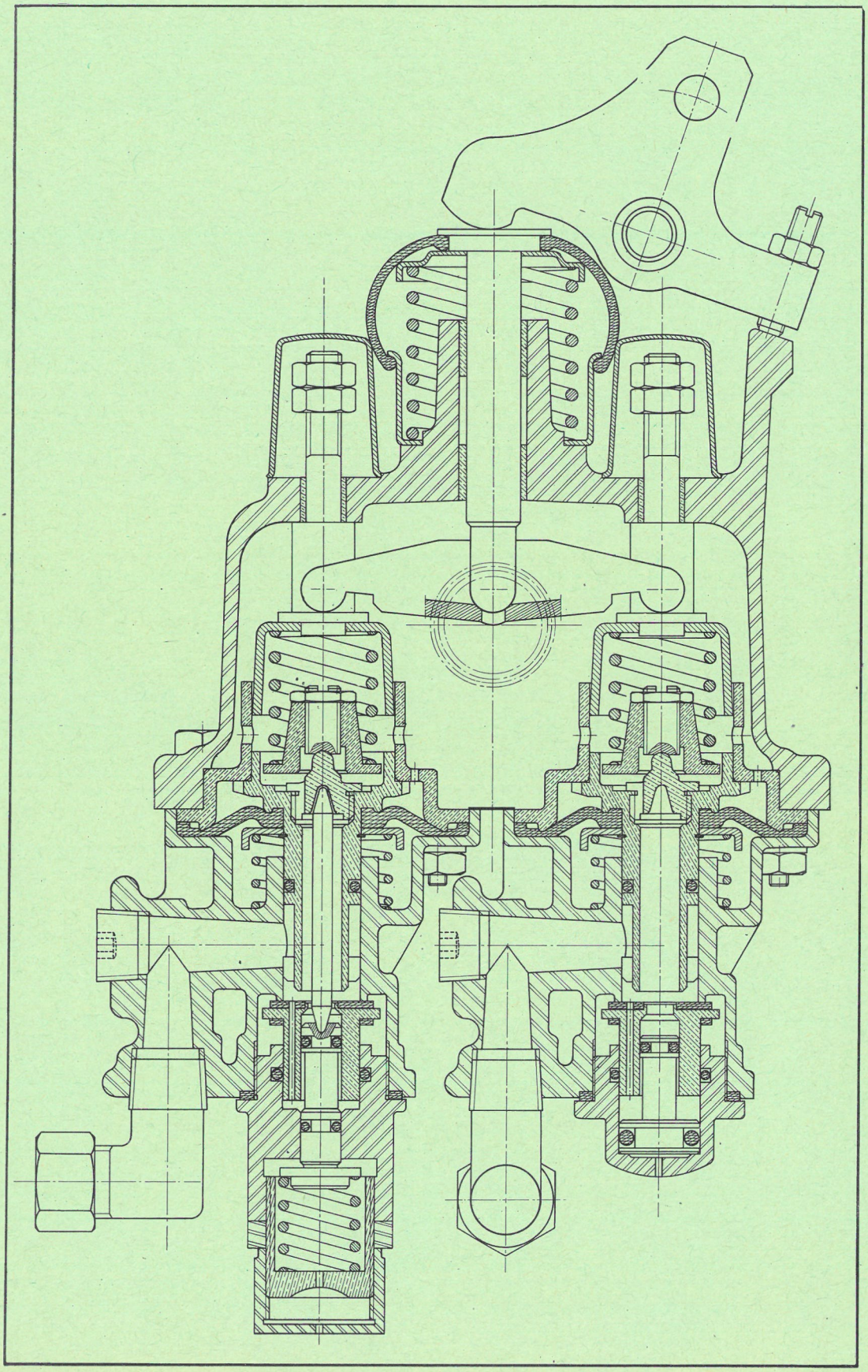


Contrôler à nouveau la pression régulée et la régler si nécessaire à 7,5 bars.

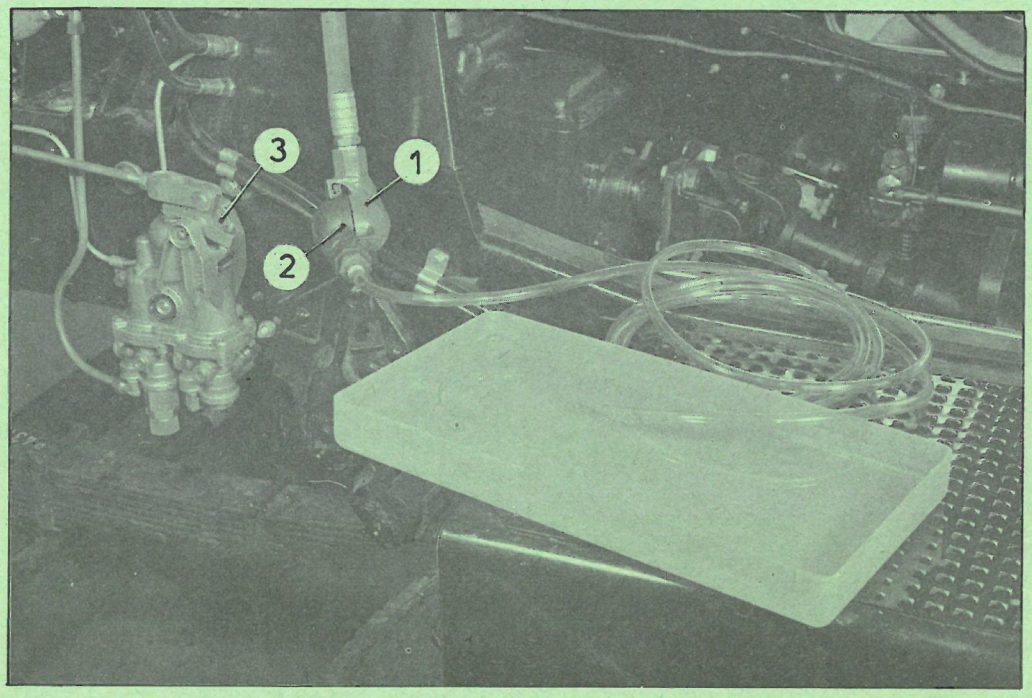
22. Contrôler la position échappement du robinet.

Après avoir mis le levier à la position (1), mettre le levier à la position (2) (échappement), la pression doit retomber à zéro.





REGLAGE DU POINT D'ATTAQUE DU ROBINET DOUBLE



1. Accoupler à la tête d'accouplement à valve (1) de couleur bleue, du tracteur une tête d'accouplement (2) de remorque, munie d'un tube souple.

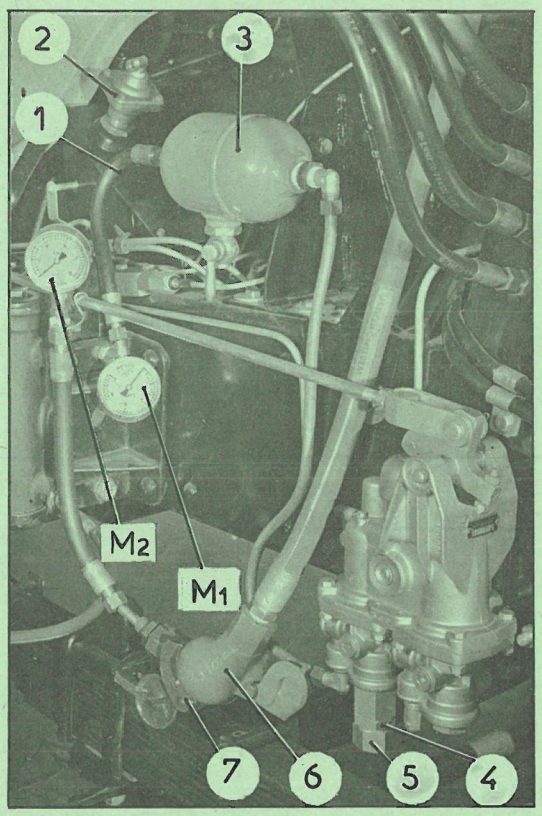
Immerger l'extrémité du tube dans un bac rempli d'eau.

2. Desserrer le contre-écrou et la vis de règlage (3)

3. Mettre le circuit sous pression.

4. Serrer la vis de règlage (3) jusqu'au moment où se forme la première bulle d'air à l'extrémité du tube ; desserrer alors la vis, d'un quart de tour et serrer le contre-écrou.

5. Désaccoupler la tête d'accouplement (2).



REGLAGE DE LA PREDOMINANCE DU ROBINET DOUBLE.

6. Désaccoupler le tube (1) entre commande pneumatique (2) et chambre de détente (3) de la commande pneumatique, et l'accoupler au manomètre (M1).

Accoupler un manomètre (M2) à la tête d'accouplement à valve (6) de couleur bleue du tracteur, à l'aide d'une tête d'accouplement (7) de remorque.

7. Mettre le circuit de frein en pression,

8. Appuyer sur la pédale de frein et lire les pressions P1 du manomètre M1 et P2 du manomètre M2. La pression P2 doit être supérieure de 0,3 bar à la pression P1.

$$P2 = P1 + 0{,}3 \text{ bars.}$$

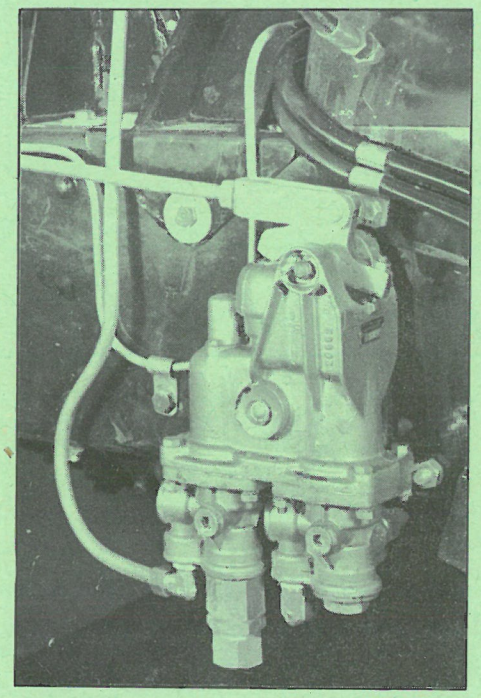
Dans le cas contraire, règler le robinet pour obtenir cette condition.

Déposer le bouchon (5) desserrer le contre-écrou (4) visser ou dévisser la vis de règlage - serrer le contre-écrou (4) et poser le bouchon (5).

9. Faire tomber la pression.

10. Déposer les manomètres et accoupler le tube (1) à la commande pneumatique (2).

REMPLACEMENT D'UN ROBINET DOUBLE



DEPOSE.

1. Déposer la bavette gauche.

2. Faire tomber la pression dans les circuits air comprimé.

3. Dégoupiller et déposer l'axe de la chape de la tige de commande de frein.

4. Désaccoupler les tuyauteries d'alimentation et de refoulement.

Déposer les quatre vis de fixation du robinet double.

Dégager le robinet double.

POSE.

5. Présenter le robinet double.

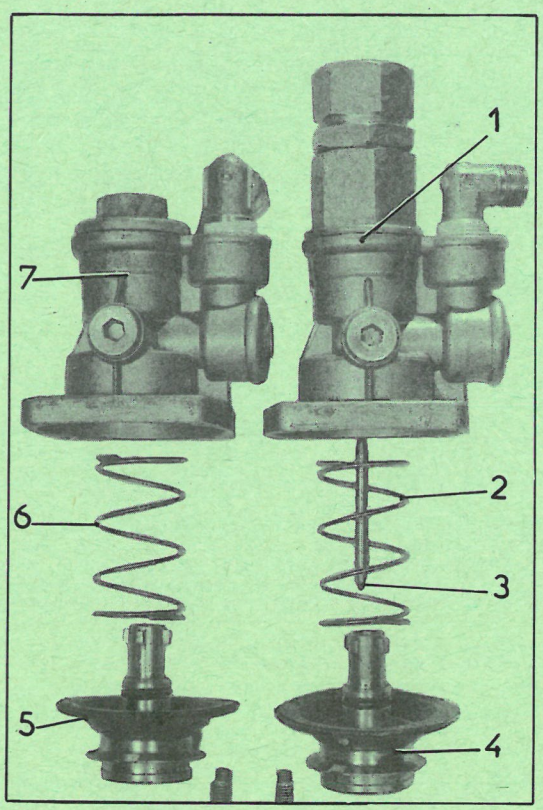
Serrer les quatre vis de fixation (rondelle éventail).

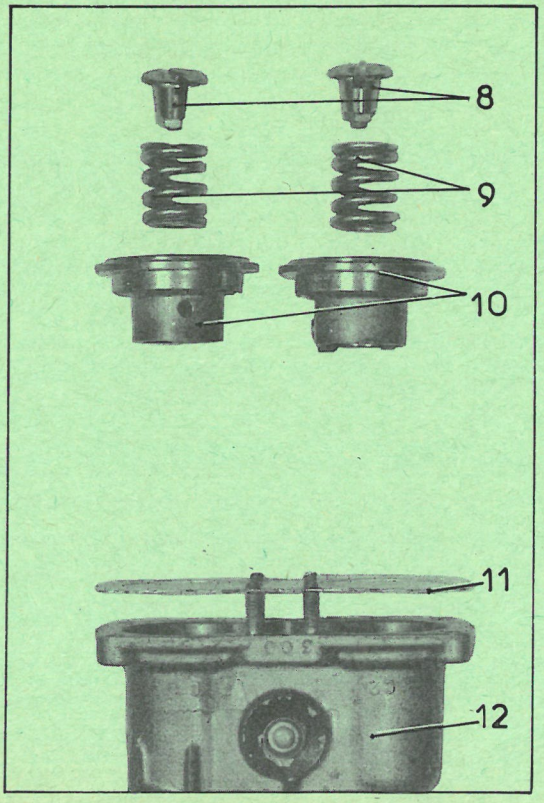
Accoupler les tuyauteries d'alimentation et de refoulement.

6. Monter l'axe de la chape de la tige de commande de frein, la rondelle plate et goupiller.

7. Régler la commande (Voir Op. P.T.D. 456-3).

8. Monter la bavette gauche.





REMISE EN ETAT D'UN ROBINET DOUBLE DE COMMANDE DE FREIN A PIED.

DEMONTAGE.

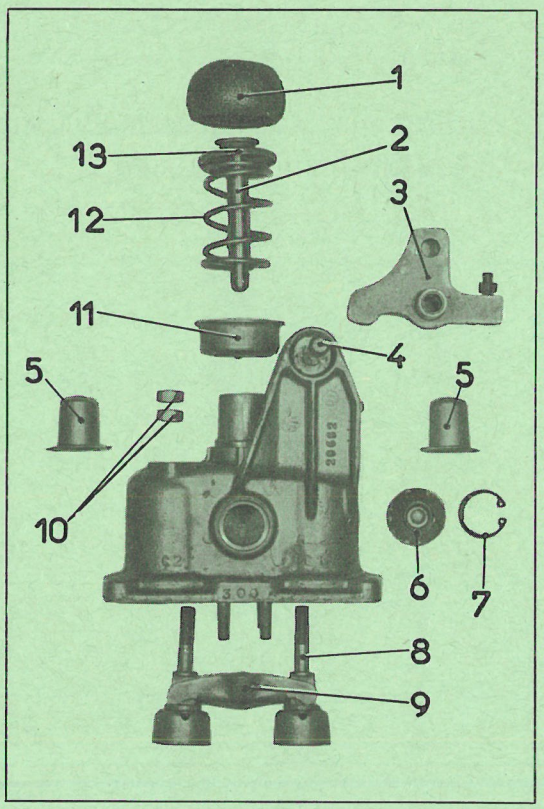
1. Dévisser les quatre écrous de fixation du corps détendeur sous prédominance (7) et déposer celui-ci.

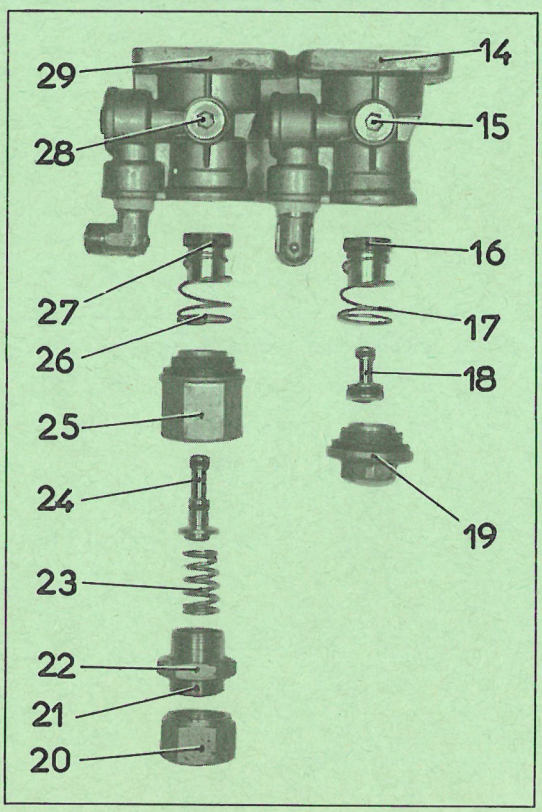
Dégager du corps détendeur :
- le ressort de rappel du piston (6)
- le piston équipé (5).

2. Dévisser les quatre écrous de fixation du corps détendeur avec prédominance (1) et déposer celui-ci .

Dégager du corps détendeur :
- la tige de poussée de prédominance (3)
- le ressort de rappel du piston (2)
- le piston équipé (4)

3. Dégager du corps supérieur (12)
- les deux coupelles de règlage (8)
- les deux ressorts de commande (9)
- les deux guides des pistons (10)
- le joint (11) de corps.





4. Déshabiller le corps supérieur.

a) Déposer les joncs de l'axe du levier, chasser l'axe (4) et dégager le levier (3).

b) Dégager :
- la gaine de protection (1)
- la coupelle du ressort de pédale (13)
- la tige de poussée (2)
- le ressort de rappel (12)
- le support de gaine (11)

c) Déposer les vis de fixation des capots et dégager les capots (5).

d) Dévisser et déposer les écrous de règlage (10)
Dégager :
- les tiges de règlage (8)
- le balancier (9)

e) Déposer :
- le circlips du protecteur d'échappement (7)
- le protecteur d'échappement (6)

5. Déshabiller le corps détendeur sous prédominance (14).

a) Dévisser et déposer le bouchon inférieur (19)

b) Déposer :
- le ressort (17)
- le piston (18)
- le clapet (16)
- les joints toriques

c) Dévisser et déposer le bouchon de gicleur (15), le gicleur de 80.

6. Déshabiller le corps détendeur avec prédominance (29).

a) Déposer le bouchon (20) et desserrer le contre-écrou (22)

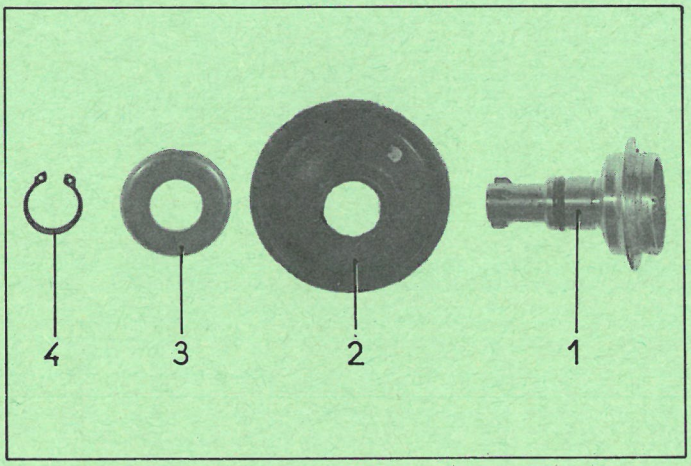
b) Déposer le contre-écrou, desserrer la vis de règlage (21) et désaccoupler la vis du corps du dispositif de prédominance (25)

c) Déposer le ressort de prédominance (23)

d) Dégager :
- le piston (24)
- le clapet (27)
- le ressort (26)

Déposer les joints toriques.

e) Dévisser et déposer le bouchon de gicleur (28), le gicleur de 180.



7. Déshabiller les pistons (1)

Déposer :

- le circlips (4)
- la rondelle (3)
- le diaphragme (2)
- les joints toriques

8. Nettoyer les pièces à l'acool et souffler à l'air comprimé.

MONTAGE.

9. Habiller le corps détendeur avec prédominance (19)

a) Visser l'écrou (13) et le bouchon (11) sur la vis de réglage (12).
Engager le ressort de prédominance (14) dans la vis de réglage.

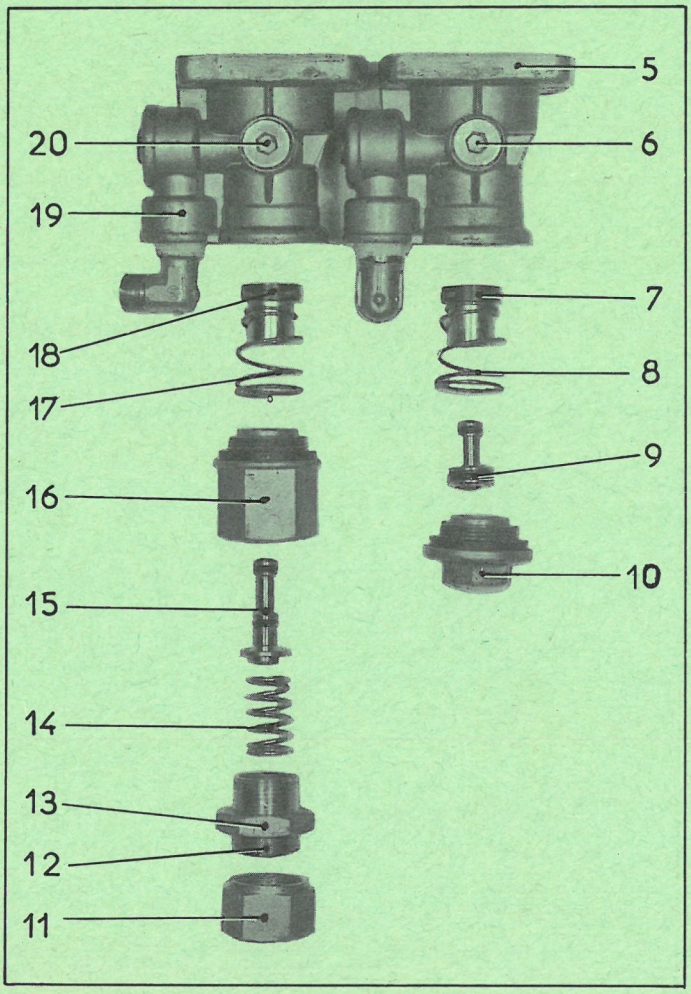
b) Engager le piston (15) muni de joints neufs dans le corps du dispositif de prédominance (16.).

c) Visser le corps du dispositif de prédominance (16) sur la vis de règlage (12) équipée.

d) Monter un joint neuf sur le corps (16) positionner le ressort du clapet (17) le clapet (18), (la spire de plus grand diamètre du ressort orientée vers le corps (16).

e) Présenter et visser le corps du dispositif de prédominance équipé sur le corps détendeur (19).

f) Présenter et visser le gicleur de 180 et son bouchon (20) muni d'une rondelle cuivre.

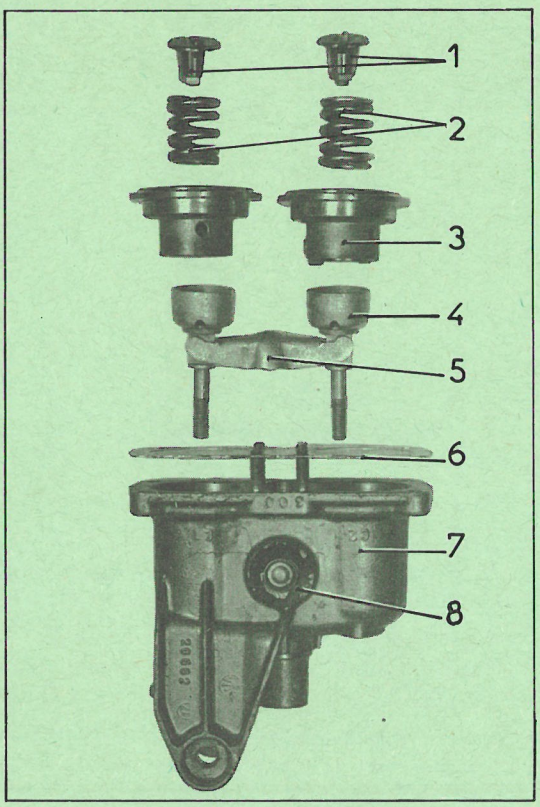


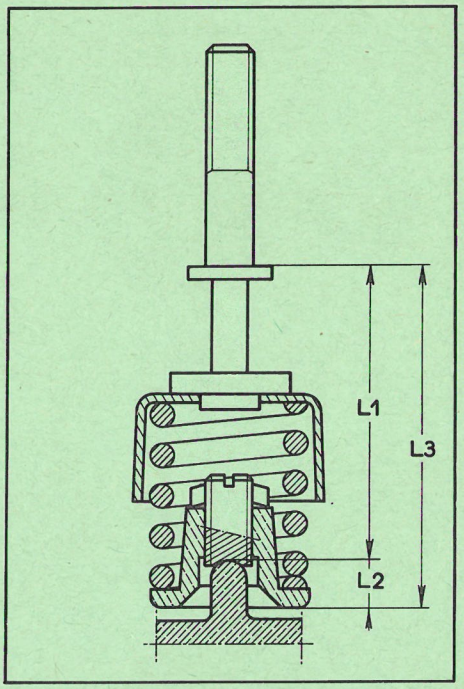
10. Habiller le corps détendeur sans prédominance (5)

a) Monter un joint neuf sur le bouchon (10)
Engager le piston (9) muni de rondelles neuves dans le bouchon (10).

b) Positionner le ressort (8) la spire de plus grand diamètre du ressort orienté vers le bouchon (10).
Présenter et visser le bouchon équipé sur le corps détendeur sous prédominance (5).

c) Présenter et visser le gicleur de 80, et son bouchon (6) muni d'une rondelle cuivre.





11. Régler chaque ensemble tige de réglage (1) coupelle (3) ressort (2) de commande, vis de réglage (4) et coupelle de réglage (5) .

Agir sur la vis de réglage (4) pour obtenir une cote :

$$L1 = L3 - L2 = 49 \pm 0,1$$

12. Habiller la partie inférieure du corps principal (7)

a) Monter le protecteur d'échappement (8) le fixer par le circlips.

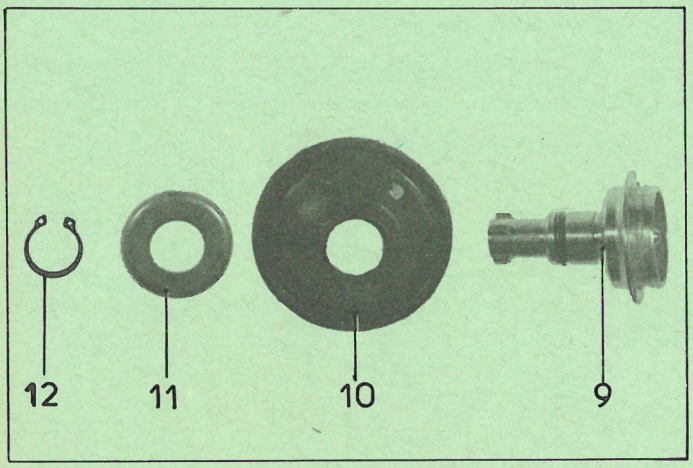
b) Assembler le balancier (5) et les deux pistons de guidage (4) (La partie convexe du balancier doit être orientée vers le filetage des pistons voir fig.)

c) Positionner l'ensemble dans le corps (7)

d) Présenter et engager le joint de corps (6) sur les goujons du corps principal (7)

e) Engager les deux guides des pistons (3) dans le corps (7).

Placer les deux ressorts de commande (2) et les deux coupelles de réglage (1) dans les logements prévus dans les deux guides des pistons.

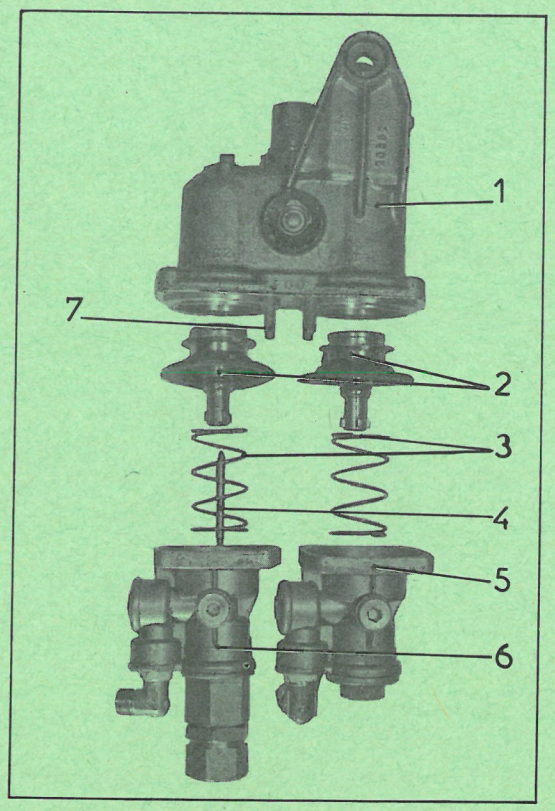


13. Habiller les deux pistons.

a) Monter des joints neufs sur le piston (9)

b) Engager sur le piston
- le diaphragme (10)
- la coupelle (11)

c) Monter le circlips (12).



14: Accoupler le corps détendeur avec prédominance (6) et le corps principal (1).

a) Engager dans le corps détendeur (6)
- la tige de poussée (4) (Elle prend appui dans le logement prévu sur le haut du clapet.)
- le ressort de rappel (3)
- le piston équipé (2)

b) Présenter l'ensemble monté sur le corps principal (1) et le positionner à l'aide des goujons (7).

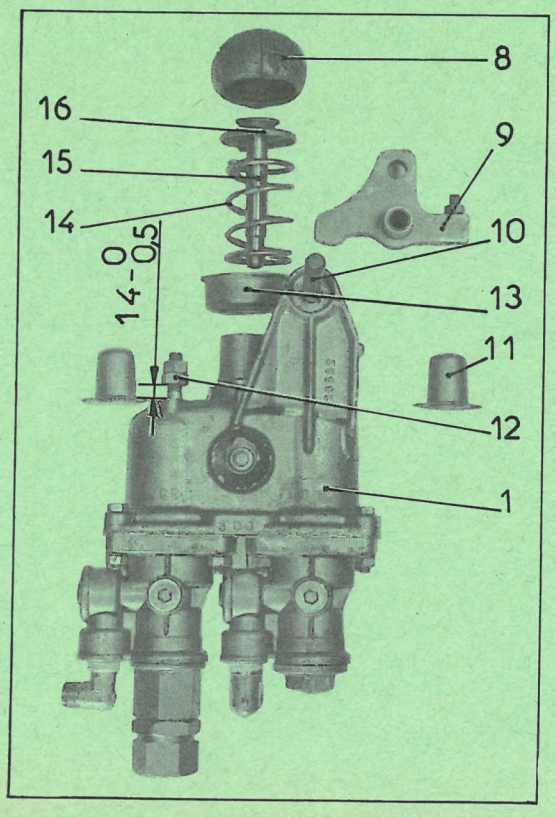
c) Présenter et engager les deux vis de fixation. Fixer le corps détendeur et le corps principal au moyen des quatre écrous (rondelles éventails sous les écrous)

15. Accoupler :

- Le corps détendeur sans prédominance (5) au corps principal (1)

Opérer comme au § 13.

NOTA : Il existe deux repères sur le corps principal (1) C2 correspondant à l'emplacement du corps détendeur avec prédominance
et C1 à l'emplacement du corps détendeur sans prédominance.



16, Habiller la partie supérieure du corps principal (1).

a) Sur la partie filetée des deux pistons de réglage visser et positionner les deux écrous et contre-écrous (12) Mesurer la cote 14°-0,5 à à l'aide d'une cale.

b) Monter les capots (11) sur le corps (1) (vis et rondelles éventails)

c) Engager le support de gaine (13) sur son loge - ment

d) Poser :
- le ressort de rappel (14)
- la coupelle du ressort de pédale (16)
- la gaine de protection (8)
- la tige de poussée (15).

e) Positionner le levier d'équerre (9) et mettre en place l'axe du levier (10) à la presse.

Immobiliser l'axe de levier à l'aide de deux circlips.

ÉLECTRICITÉ

PLAQUETTE PORTE - FUSIBLES

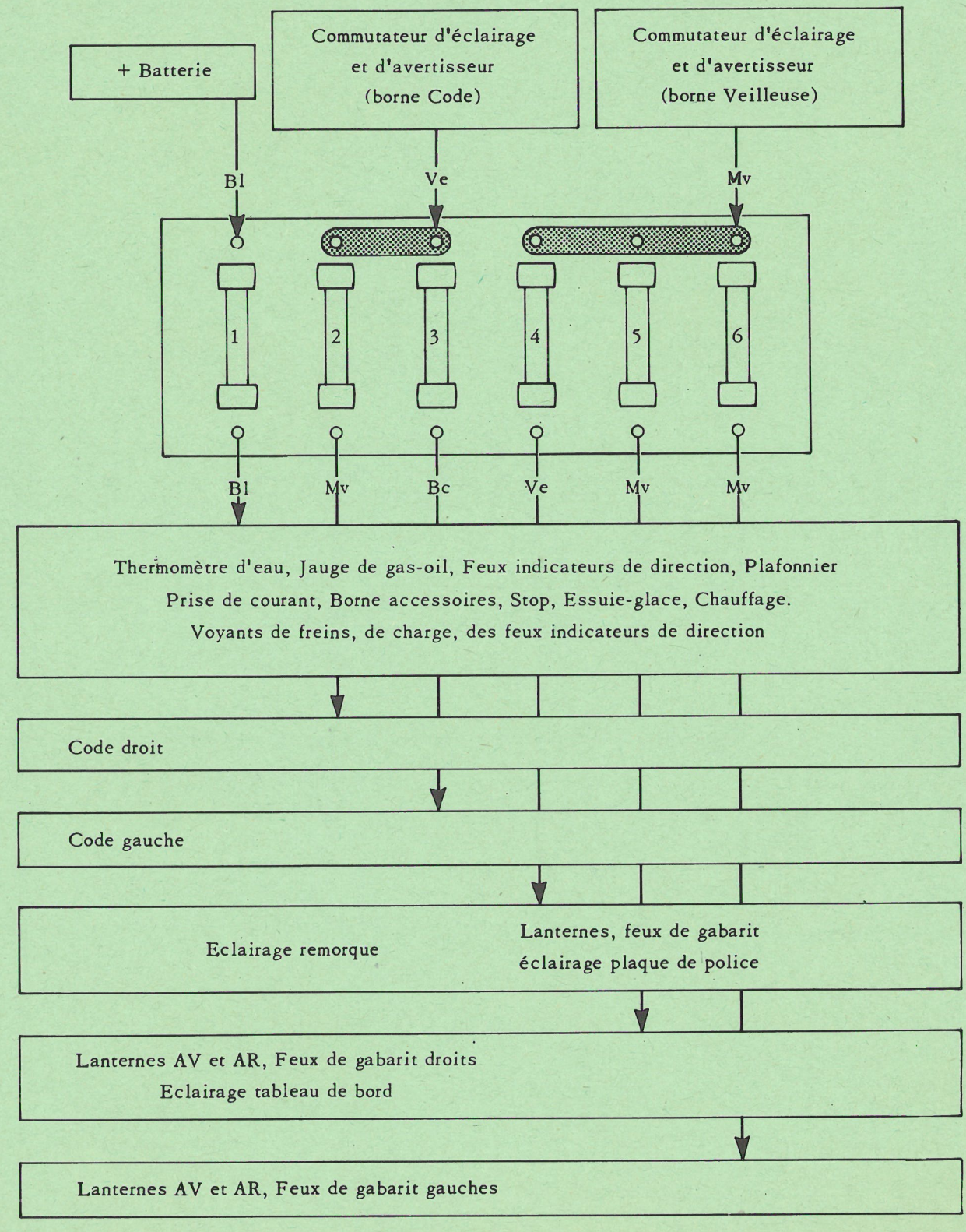
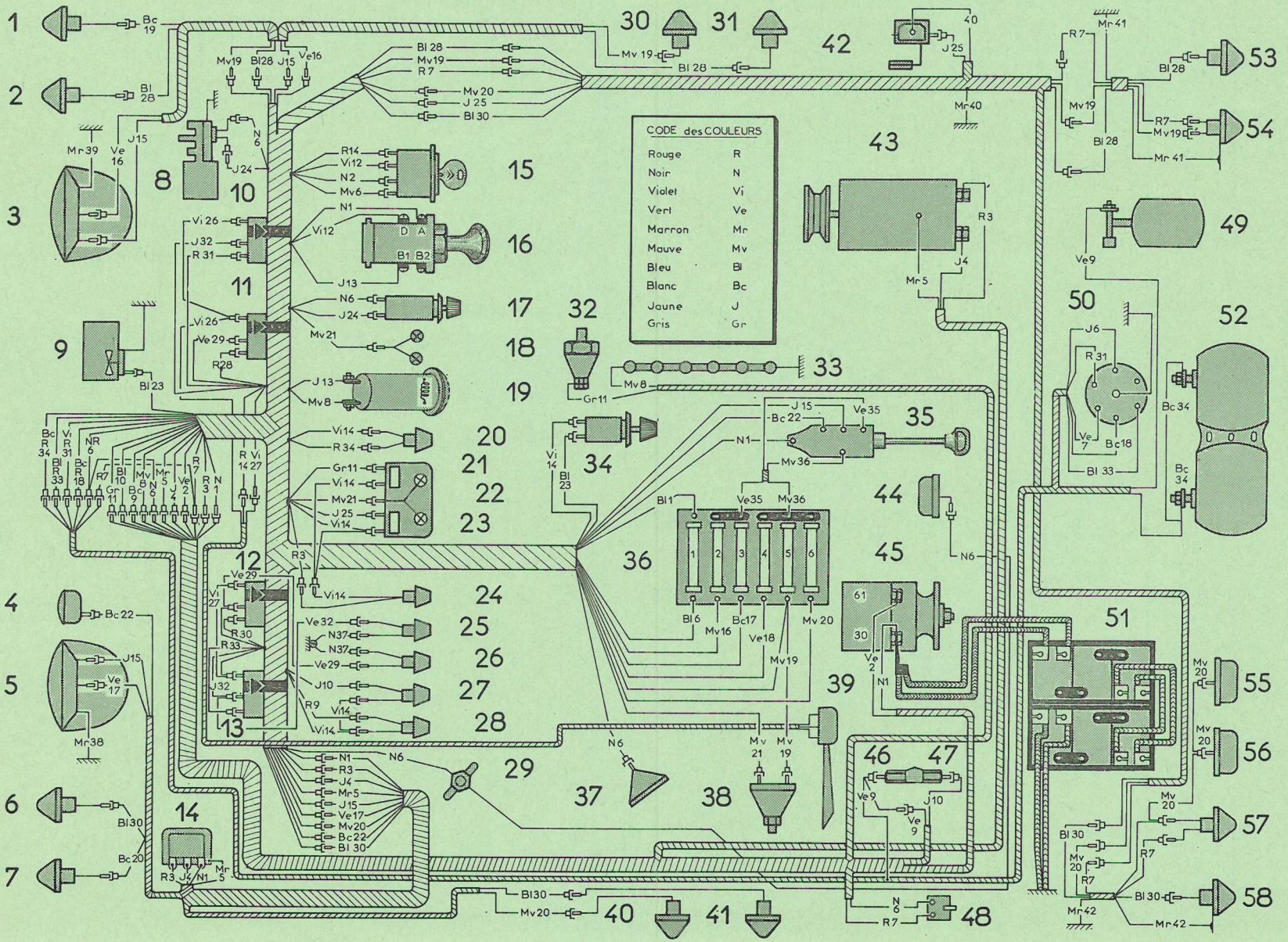


TABLEAU DES LAMPES

Désignation	Quantité	Type de lampes
Phare - Code	2	Code Européen P 45 t 41 (sélective jaune) 12 V - 45/40 W (N.F. - R 136 - 15)
Clignotants AV Clignotants AR	4	BA 15s-1 plot-12 V-15 W (Gros ballon) (N.F. R 136-09)
Feux de «Stop» et lanterne AR	2	BA D 15d - 2 plots - 12 - 18/4 W (Gros ballon) N.F. R 136-11)
Lampes d'éclairage de manomètres d'air Rappels clignotants Feux de gabarit Veilleuses AV	8	BA 15 s - 2 plots - 12 V - 4 W (Petit ballon) PL (NF - R 136-08)
Eclaireurs de la plaque de police	2	BA 9s - 12 V - 4 W (tube Ø 10) - (NF - R 136-04)
Plafonniers	1	BA 15 s - 12 V - 7W (Petit ballon) (NF - R 136-04)
Témoin frein de secours et remorque Témoins indicateurs de direction remorque et tracteur Témoin usure de frein Témoin de frein	5	BA 9s - 12 V - 3 W (1 filament) (NF - R 136-04)
Voyant de charge	1	BA 9s - 12 V - 1,5 W (1 filament) (NF - R 136-04)
Lampes d'éclairage tableau de bord	2	BA 9s - 12 V - 2 W FB (1 filament)

ÉLECTRICITÉ

SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

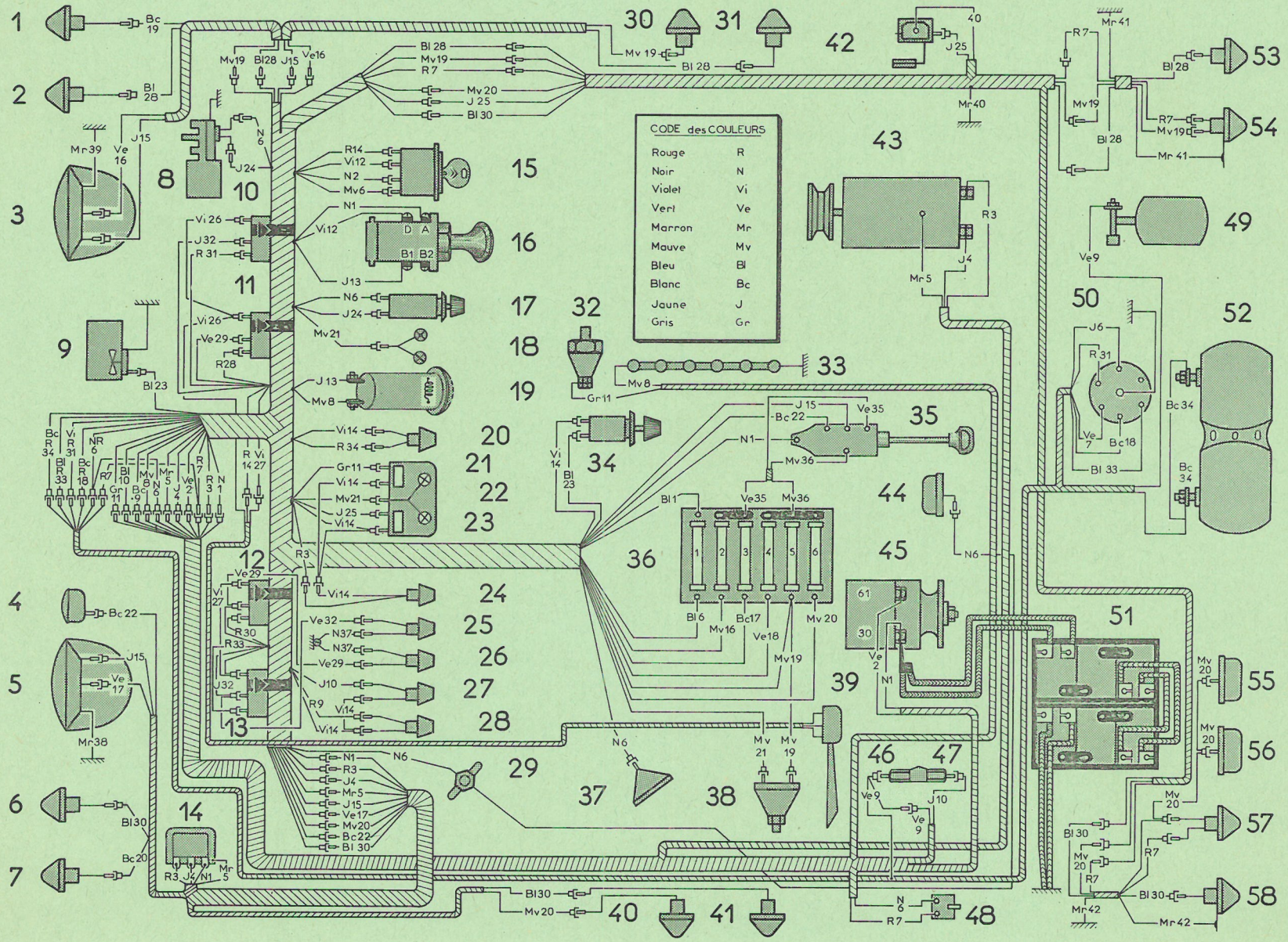


REPERE DES PIECES

1. Lanterne avant droit
2. Feu indicateur de direction avant droit
3. Phare avant droit
4. Avertisseur de route
5. Phare avant gauche
6. Feu indicateur de direction avant gauche
7. Lanterne avant gauche
8. Moteur d'essuie-glace
9. Moteur de la soufflante de chauffage
10. Centrale clignotante remorque (côté droit)
11. Centrale clignotante tracteur (côté droit)
12. Centrale clignotante tracteur (côté gauche)
13. Centrale clignotante remorque (côté gauche)
14. Régulateur
15. Interrupteur général
16. Commutateur de préchauffage-démarrage
17. Interrupteur d'essuie-glace
18. Lampes d'éclairage des manomètres air
19. Témoin de préchauffage
20. Témoin frein de secours et remorque
21. Indicateur thermométrique (eau moteur)
22. Lampes d'éclairage du tableau de bord
23. Indicateur de gas-oil
24. Voyant de charge
25. Témoin vert indicateur de direction remorque
26. Témoin vert-indicateur de direction tracteur
27. Témoin orange d'usure des garnitures de frein
28. Témoin de frein principal
29. Borne accessoire
30. Feu de gabarit droit
31. Rappel de feu indicateur de direction
32. Sonde thermométrique
33. Bougies de pré-chauffage
34. Interrupteur de chauffage
35. Commutateur d'éclairage et d'avertisseur
36. Plaquette porte-fusibles
37. Prise de courant
38. Rhéostat des lampes d'éclairage du tableau de bord
39. Commutateur des feux indicateurs de direction
40. Feu de gabarit gauche
41. Rappel droit de feu indicateur de direction
42. Rhéostat du puits de jauge
43. Dynamo
44. Plafonnier
45. Démarreur
46. Mano-contact de frein
47. Mano-contact d'usure de frein
48. Interrupteur de stop
49. Mano-contact du réservoir d'air freins tracteur
50. Prise multiple remorque
51. Batterie
52. Mano-contacts des réservoirs d'air comprimé
53. Feu indicateur de direction arrière droit
54. Lanterne et stop arrière droit
55. Eclaireur de la plaque de police
56. Eclaireur de la plaque de police
57. Lanterne et stop arrière gauche
58. Feu indicateur de direction arrière gauche

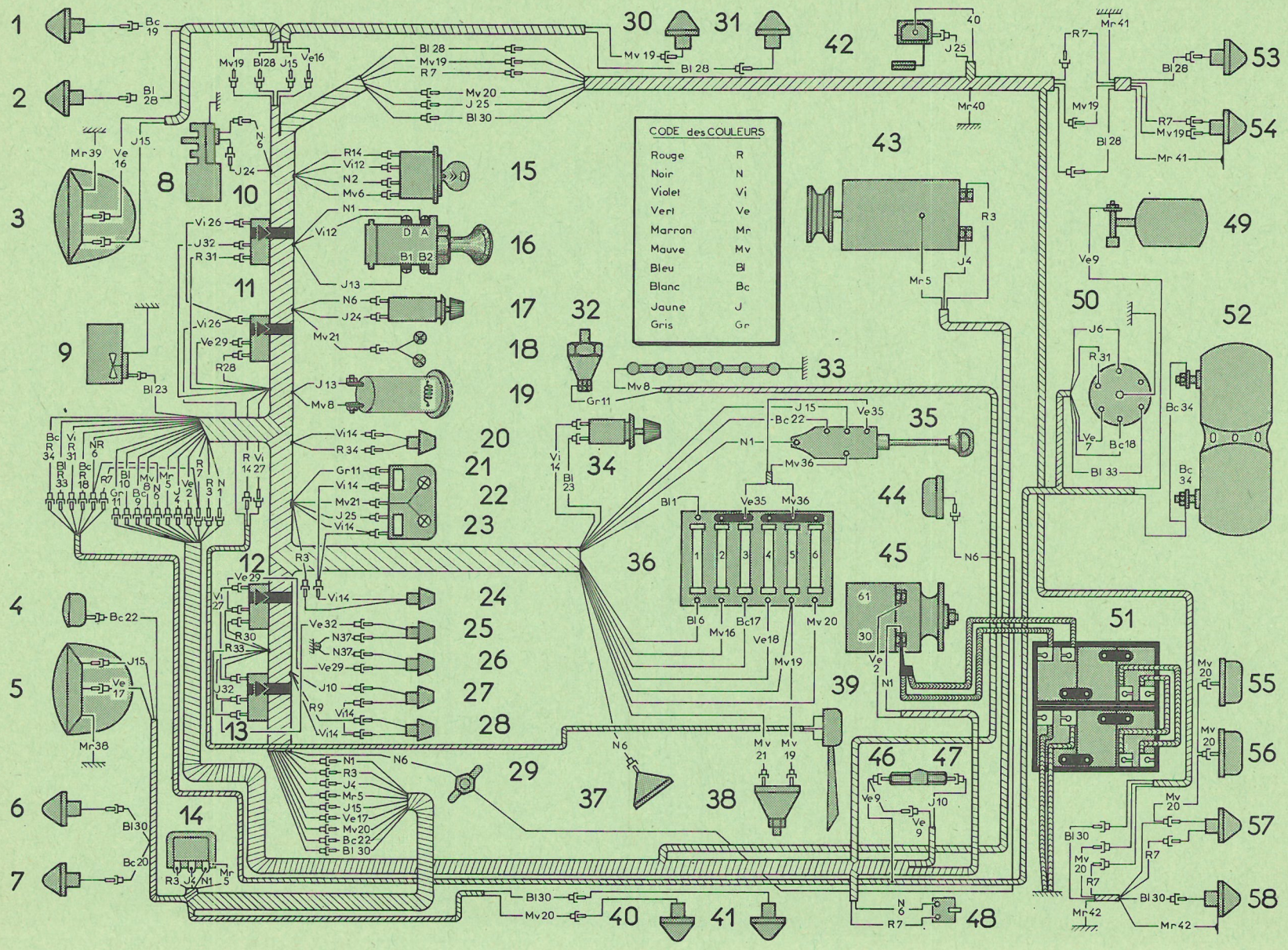
ÉLECTRICITÉ

SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION



Faisceau	N° du fil	Couleur des Embouts	Nomenclature des fils
Châssis-moteur	1	Noir Noir	Démarreur (45) (borne 30) à jonction tableau de bord (alimentation générale)
Châssis-moteur	2	Vert Vert	Démarreur (45) (borne 61) à jonction tableau de bord
Châssis-moteur	3	Rouge	Dynamo (43) (borne DYN) à jonction tableau de bord (isolant jaune)
Châssis-moteur	4	Jaune Jaune	Dynamo (43) (borne EXC) à jonction tableau de bord
Châssis-moteur	5	Marron Marron	Dynamo (43) (borne MASSE) à jonction tableau de bord
Châssis-moteur	6	Noir Noir	Jonction tableau de bord (alimentation) à interrupteur de stop (48)
Châssis-moteur	7	Rouge Rouge	Interrupteur de stop (48) (retour) à jonction tableau de bord (isolant gris)
Châssis-moteur	8	Mauve Mauve	Jonction tableau de bord à bougies de pré-chauffage (33)
Châssis-moteur	9	Blanc Vert	Jonction tableau de bord à mano-contact (46) de frein
Châssis-moteur	10	Bleu Jaune	Jonction tableau de bord à mano-contact (47) d'usure de frein
Châssis-moteur	11	Gris Gris	Jonction tableau de bord à sonde thermométrique (32) (d'eau moteur)
Tableau de bord	1	Noir Bleu Noir Noir Noir	Jonction châssis-moteur à plaquette (36) porte-fusibles (fusible 1) à commutateur d'éclairage et d'avertisseur (35) à commutateur de pré-chauffage démarrage (16) (borne A) à jonction avant gauche
Tableau de bord	2	Vert Noir	Jonction châssis-moteur à interrupteur général (15)
Tableau de bord	3	Rouge Rouge Rouge	Jonction châssis-moteur à voyant de charge (24) à jonction avant gauche
Tableau de bord	4	Jaune Jaune	Jonction châssis-moteur à jonction avant gauche

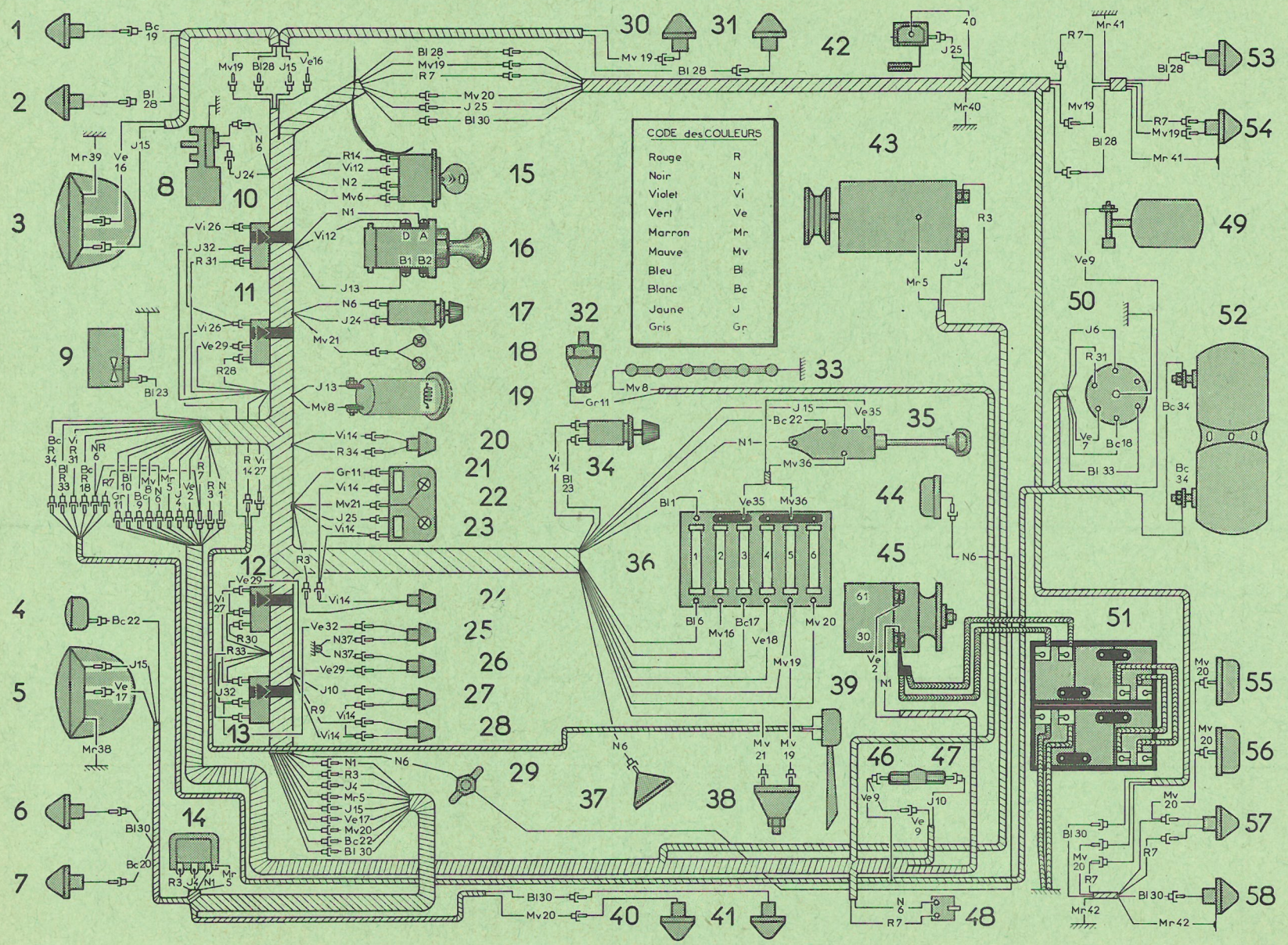
SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION



Faisceau	N° du fil	Couleur des Embouts	Nomenclature des fils
Tableau de bord	5	Marron	Jonction châssis-moteur
		Marron	à jonction avant gauche
Tableau de bord	6	Bleu	Plaquette (36) porte-fusibles (fusible 1)
		Mauve	à interrupteur général (15)
		Noir	à borne accessoire (29)
		Noir	à interrupteur d'essuie-glace (17)
		Noir	à prise de courant (37)
		Noir	à moteur (8) d'essuie-glace (arrêt automatique)
		Noir	à jonction châssis-moteur
		Noir-Rouge	à jonction châssis remorque
Tableau de bord	7	Rouge	Jonction châssis moteur
		Rouge	à jonction châssis remorque
		Rouge	à jonction châssis
Tableau de bord	8	Mauve	Jonction châssis-moteur
		Mauve	à témoin de pré-chauffage (19)
Tableau de bord	9	Blanc	Jonction châssis-moteur
		Rouge	à témoin (28) de frein principal
Tableau de bord	10	Bleu	Jonction châssis-moteur
		Jaune	à témoin (27) d'usure des garnitures de frein
Tableau de bord	11	Gris	Jonction châssis-moteur
		Gris	à indicateur (21) de température eau moteur
Tableau de bord	12	Violet	Interrupteur général (15)
		Violet	à commutateur de pré-chauffage démarrage (16) (borne D)
Tableau de bord	13	Jaune	Commutateur de pré-chauffage démarrage (16) (borne B1)
		Jaune	à témoin de pré-chauffage (19)
Tableau de bord	14	Rouge	Interrupteur général (15)
		Rouge	à jonction faisceau clignotant (39)
		Violet	à indicateur (23) de gas-oil
		Violet	à indicateur thermométrique (21)
		Violet	à voyant de charge (24)
		Violet	à interrupteur (34) de chauffage
		Violet	à témoint de frein principal (28)
		Violet	à témoin d'usure des garnitures de freins
		Violet	à témoin frein de secours et remorque
Tableau de bord	15	Jaune	Commutateur d'éclairage et d'avertisseur (35)
		Jaune	à jonction avant gauche
		Jaune	à jonction avant droite

ÉLECTRICITÉ

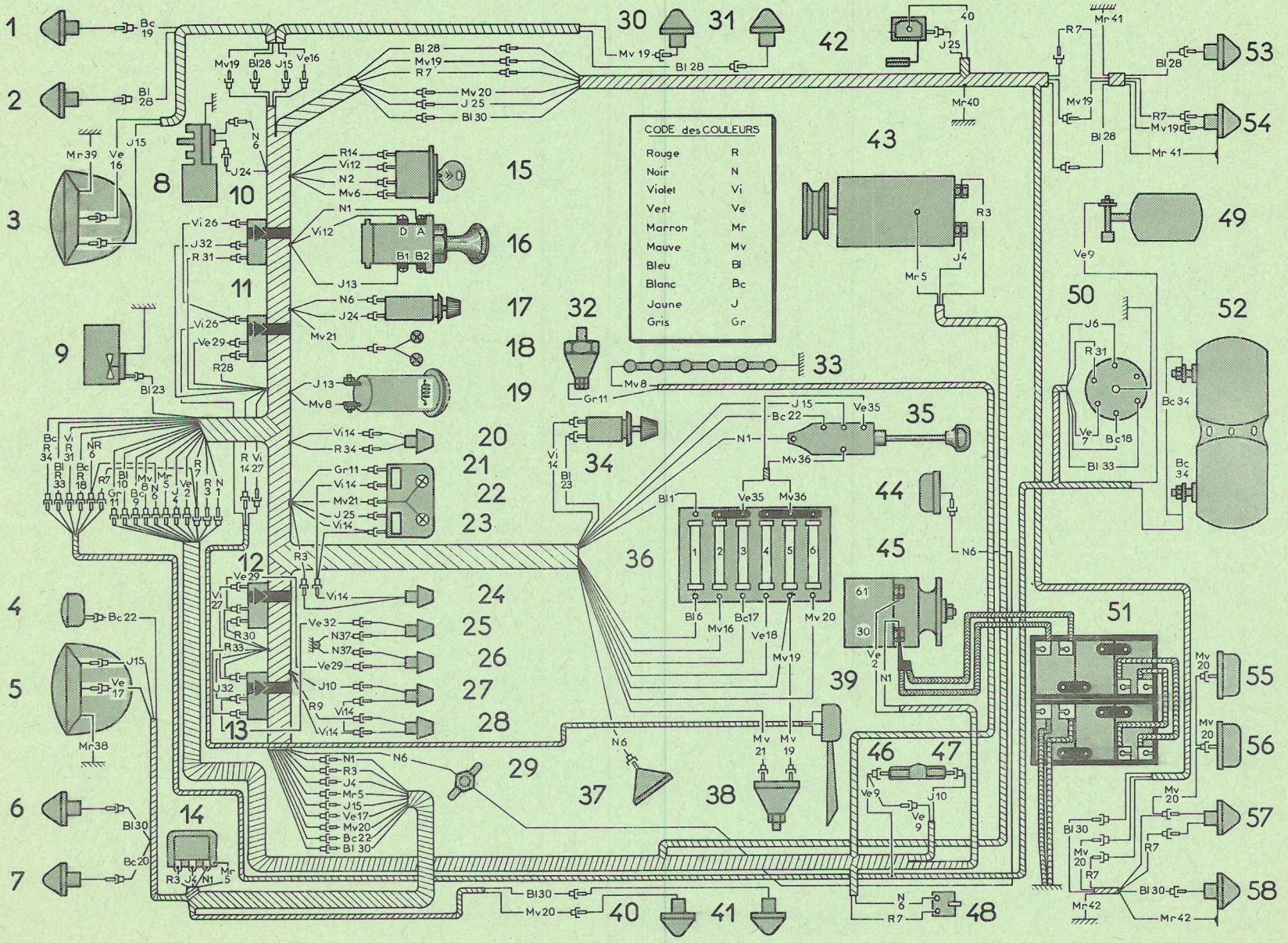
SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION



Faisceau	N° du fil	Couleur des Embouts	Nomenclature des fils
Tableau de bord	16	Mauve Vert	Plaquette (36) porte-fusibles (fusible 2) à jonction avant droite
Tableau de bord	17	Blanc Vert	Plaquette (36) porte-fusibles (fusible 3) à jonction avant gauche
Tableau de bord	18	Vert Blanc-Rouge	Plaquette (36) porte-fusibles (fusible 4) à jonction châssis remorque
Tableau de bord	19	Mauve Mauve Mauve Mauve	Plaquette (36) porte-fusibles (fusible 5) à rhéostat (38) d'éclairage lampes tableau de bord à jonction avant droite à jonction châssis
Tableau de bord	20	Mauve Mauve Mauve	Plaquette (36) porte-fusibles (fusible 6) à jonction avant gauche à jonction châssis
Tableau de bord	21	Mauve Mauve	Rhéostat (38) d'éclairage lampes tableau de bord à lampes (22) du tableau de bord à lampes (18) d'éclairage des manomètres d'air
Tableau de bord	22	Blanc Blanc	Commutateur d'éclairage et d'avertisseur (35) à jonction avant gauche
Tableau de bord	23	Bleu Bleu	Interrupteur (34) de chauffage à moteur (9) de la soufflante de chauffage
Tableau de bord	24	Jaune Jaune	Interrupteur (17) d'essuie-glace à moteur (8) d'essuie-glace
Tableau de bord	25	Jaune Jaune	Indicateur (23) de gas-oil à jonction châssis
Faisceau clignotant	26	Violet Violet Violet	Commutateur (39) des feux indicateurs de direction à centrale clignotante (10) remorque (borne +) à centrale clignotante (11) tracteur (borne +)
Faisceau clignotant	27	Violet Violet	Commutateur (39) de feux indicateurs de direction à faisceau tableau de bord
Tableau de bord	27	Violet Violet Violet	Faisceau commutateur (39) des feux indicateurs de direction à centrale clignotante (12) tracteur (borne +) à centrale clignotante (13) remorque (borne +)
Tableau de bord	28	Rouge Bleu Bleu	Centrale clignotante (11) tracteur (côté droit) (borne COM) à jonction avant droit à jonction châssis

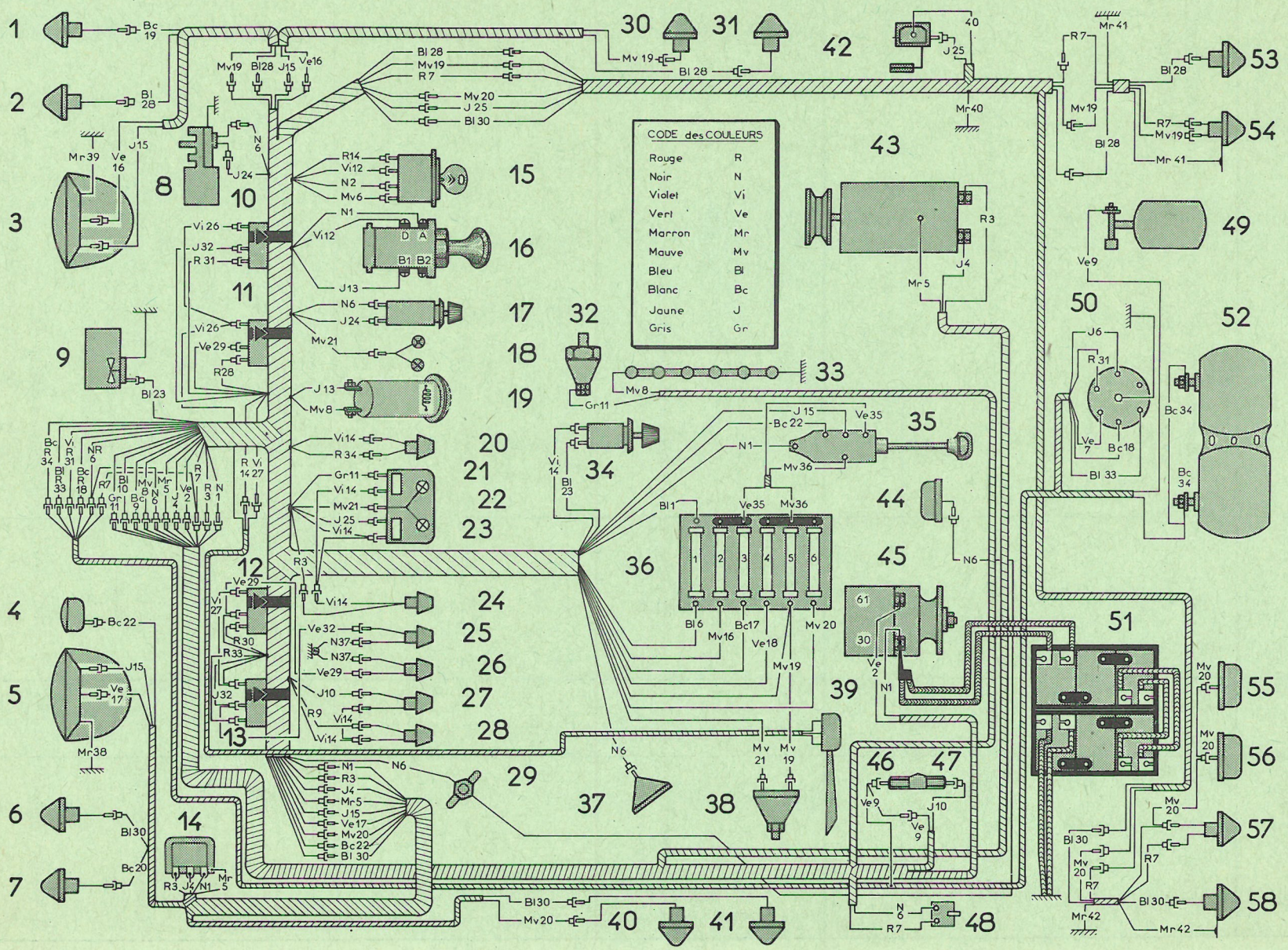
ÉLECTRICITÉ

SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION



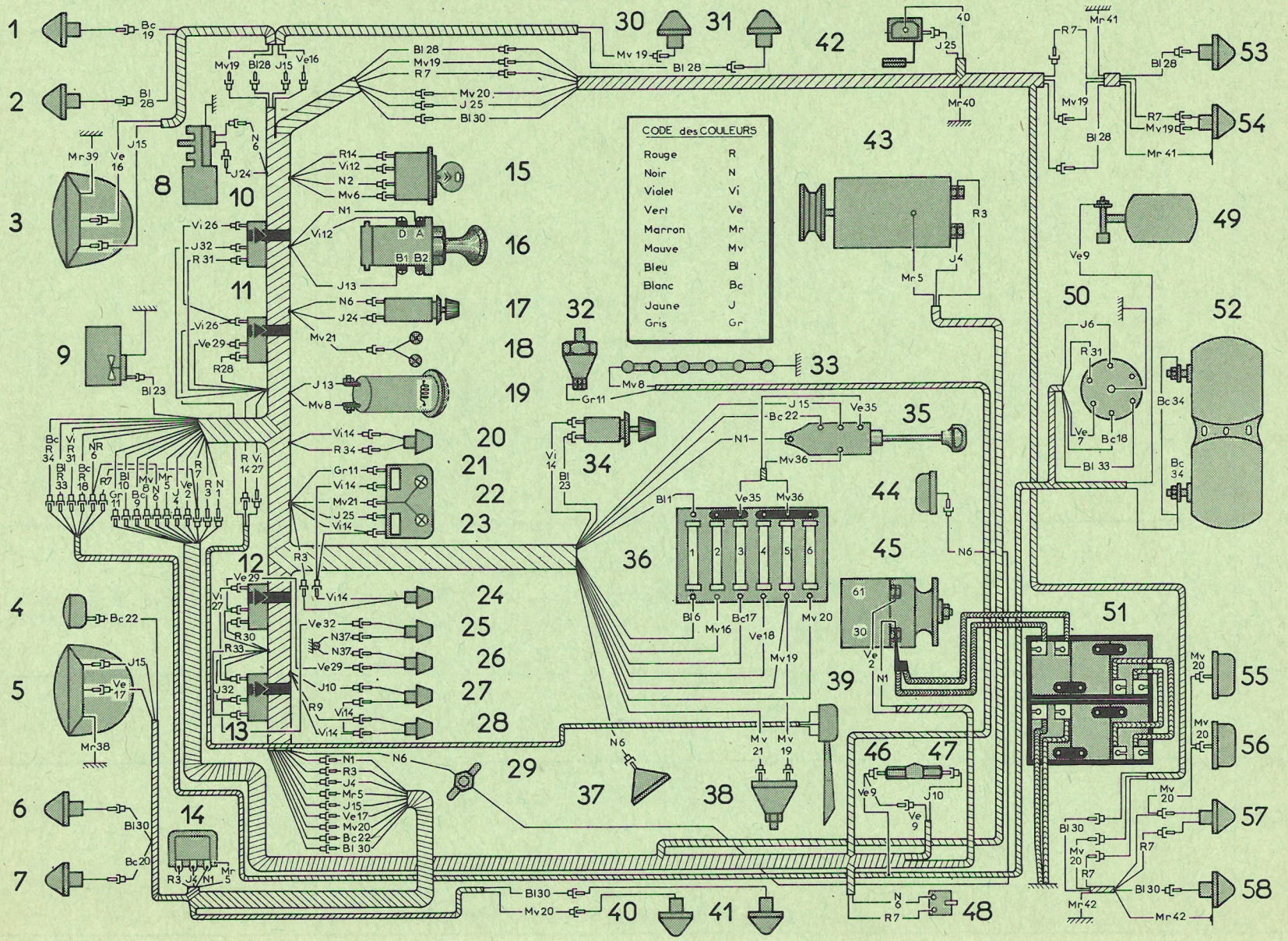
Faisceau	N° du fil	Couleur des Embouts	Nomenclature des fils
Tableau de bord	29	Vert Vert Vert	Centrale clignotante (11) tracteur (côté droit) (borne REP) à centrale clignotante (12) tracteur (côté gauche) (borne REP) à témoin (26) indicateur de direction tracteur
Tableau de bord	30	Rouge Bleu Bleu	Centrale clignotante (12) tracteur (côté gauche) (borne COM) à jonction avant gauche à jonction châssis
Tableau de bord	31	Rouge Violet-Rouge	Centrale clignotante (10) remorque (côté droit) (borne COM) à jonction châssis remorque
Tableau de bord	32	Jaune Jaune Vert	Centrale clignotante (10) remorque (côté droit) (borne REP) à centrale clignotante (13) remorque (côté gauche) (borne REP) à témoin (25) indicateur de direction remorque
Tableau de bord	33	Rouge Bleu-Rouge	Centrale clignotante (13) remorque (côté gauche) (borne COM) à jonction châssis remorque
Tableau de bord	34	Rouge Blanc-Rouge	Témoin (20) frein de secours à jonction châssis remorque
Commutateur d'éclairage et d'avertisseur	35	Vert Vert	Commutateur d'éclairage et d'avertisseur (35) à plaquette (36) porte-fusibles (fusibles 2 et 3)
" "	36	Mauve Mauve	Commutateur d'éclairage et d'avertisseur (35) à plaquette (36) porte fusibles (fusibles 4,5 et 6)
Fil volant	6	Noir Noir	Borne accessoires (29) à plafonnier (44)
Fil volant	37	Noir	Masse à témoin vert (25) indicateur de direction remorque à témoin vert (26) indicateur de direction tracteur
Châssis remorque	6	Noir-Rouge Jaune	Jonction tableau de bord à socle fixe de prise multiple (50) (Possibilité éclairage intérieur de la remorque)
Châssis remorque	7	Rouge Vert	Jonction tableau de bord à socle fixe de prise multiple (50) (Stop)
Châssis remorque	9	Vert Vert Vert	Mano-contact de frein (46) à mano-contact (49) de réservoir air freins tracteur à faisceau châssis moteur
Châssis remorque	18	Blanc-Rouge Blanc	Jonction tableau de bord à socle fixe de prise multiple (50) (lanternes, feux de gabarit, éclairage plaque de police)

SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION



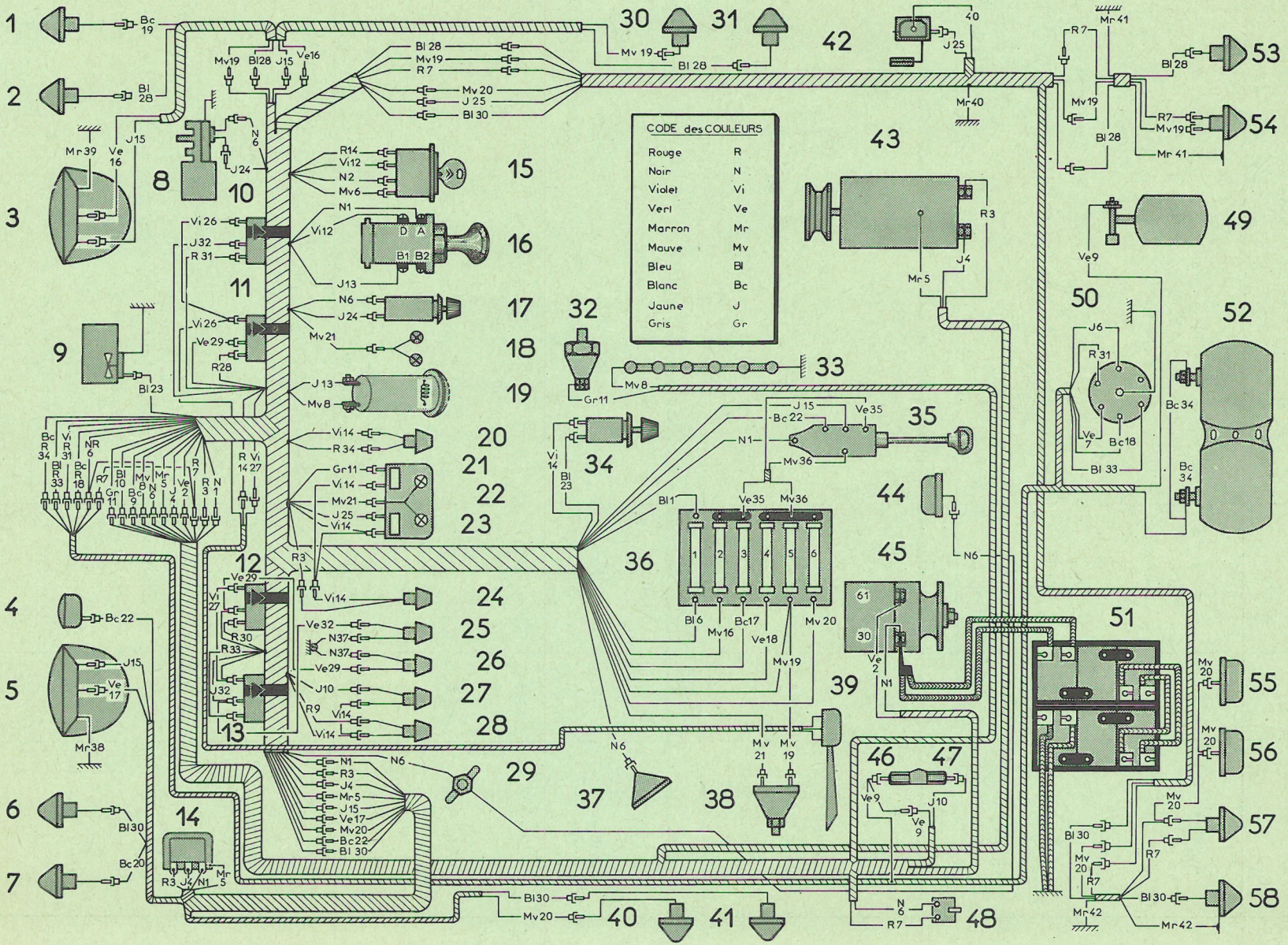
Faisceau	N° du fil	Couleur des Embouts	Nomenclature des fils
Châssis remorque	31	Violet-Rouge Rouge	Jonction tableau de bord à socle fixe de prise multiple (50) (feu indicateur de direction droit)
Châssis remorque	33	Bleu-Rouge Bleu	Jonction tableau de bord à socle fixe de prise multiple (50) (feu indicateur de direction gauche)
Châssis remorque	34	Blanc-Rouge Blanc	Jonction tableau de bord à mano-contact (52) des réservoirs d'air comprimé
Avant gauche	1	Noir Noir	Jonction tableau de bord à régulateur (14) (borne BAT)
Avant gauche	3	Rouge Rouge	Jonction tableau de bord à régulateur (14) (borne DYN)
Avant gauche	4	Jaune Jaune	Jonction tableau de bord à régulateur (14) (borne EXC)
Avant gauche	5	Marron Marron	Jonction tableau de bord à régulateur (14) (borne MASSE)
Avant gauche	15	Jaune Jaune	Jonction tableau de bord à phare AV G (5) (feu de route)
Avant gauche	17	Vert Vert	Jonction tableau de bord à phare AV G (5) (feu de croisement)
Avant gauche	20	Mauve Blanc Mauve	Jonction tableau de bord à lanterne AV G (7) à gabarit G (40)
Avant gauche	22	Blanc Blanc	Jonction tableau de bord à klaxon route (4)
Avant gauche	30	Bleu Bleu Bleu	Jonction tableau de bord à feu indicateur de direction AV G (6) à rappel G (41) de feux indicateurs de direction
Fil volant	38	Marron Marron	Phare AV G (5) à masse
Avant droit	15	Jaune Jaune	Jonction tableau de bord à phare AV D (3) (feu de route)
Avant droit	16	Vert Vert	Jonction tableau de bord à phare AV D (3) (feu de croisement)

SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION



Faisceau	N° du fil	Couleur des Embouts	Nomenclature des fils
Avant droit	19	Mauve Blanc Mauve	Jonction tableau de bord à lanterne AV D (1) à gabarit D (30)
Avant droit	28	Bleu Bleu Bleu	Jonction tableau de bord à feu indicateur de direction AV D (2) à rappel D (31) de feux indicateurs de direction
Fil volant	39	Marron Marron	Phare AV D (3) à masse
Châssis	7	Rouge Rouge Rouge	Jonction tableau de bord à jonction AR G à jonction AR D
Châssis	19	Mauve Mauve	Jonction tableau de bord à jonction AR D
Châssis	20	Mauve Mauve	Jonction tableau de bord à jonction AR G
Châssis	25	Jaune Jaune	Jonction tableau de bord à rhéostat (42) du puits de jauge
Châssis	28	Bleu Bleu	Jonction tableau de bord à jonction AR D
Châssis	30	Bleu Bleu	Jonction tableau de bord à jonction AR G
Châssis	40	 Marron	Rhéostat (42) du puits de jauge à masse
Arrière droit	7	Rouge Rouge	Jonction châssis à stop AR D (54)
Arrière droit	19	Mauve Mauve	Jonction châssis à lanterne AR D (54)
Arrière droit	28	Bleu Bleu	Jonction châssis à feu indicateur de direction AR D (53)
Arrière droit	41	Marron Marron	Vis de fixation du feu lanterne et stop AR D (54) à masse (sur longeron)
Arrière gauche	7	Rouge Rouge	Jonction châssis à stop AR G (57)

SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION



Faisceau	N° du fil	Couleur des Embouts	Nomenclature des fils
Arrière gauche	20	Mauve Mauve Mauve-Mauve	Jonction châssis à lanterne AR G (57) aux éclaireurs (56) et (57) de la plaque de police
Arrière gauche	30	Bleu Bleu	Jonction châssis à feu indicateur de direction AR G (58)
Arrière gauche	42	Marron Marron	Vis de fixation du feu lanterne et stop AR G (57) à masse (sur longeron)

CONDITIONS D'ESSAI.

Dynamo sans régulateur.

Relier la borne «DYN» à la borne «EXC», et la borne «MASSE» à la masse.

a) **Dynamo DUCELLIER 7341 A.**

Diamètre mini après rectification du collecteur = 36 mm.

Vitesse d'amorçage à froid sous 13 volts = 1950 tr/mn.

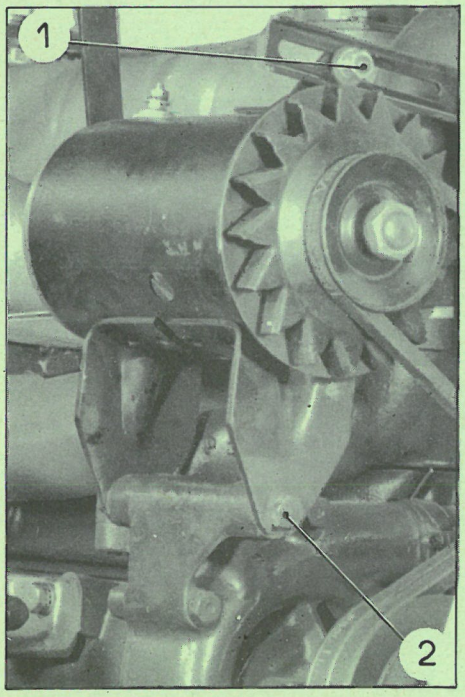
Débit à froid sous 13 volts : 11 A à 2200 tr/mn
29 A à 3000 tr/mn.

b) **Dynamo PARIS-RHONE G 10 C 45**

Diamètre mini après rectification du collecteur = 34,5 mm.

Vitesse d'amorçage à froid sous 13 volts = 1700 tr/mn.

Débit à froid sous 13 volts : 19,5 A à 2200 tr/mn
33 A à 3000 tr/mn



REMPLACEMENT D'UNE DYNAMO.

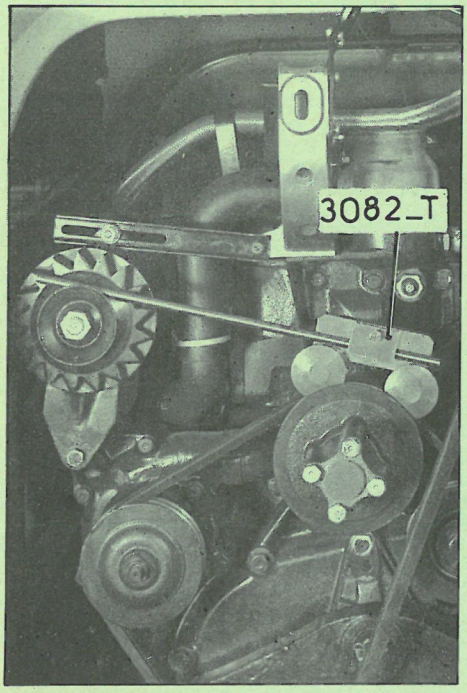
DEPOSE.

1. Déposer le capot-moteur.

2. Déconnecter :
- le câble négatif de la batterie.
- les fils d'alimentation de la dynamo.

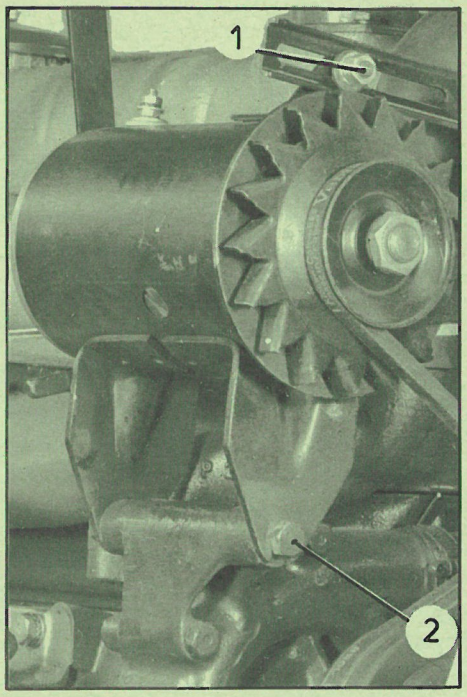
3. Déposer.
- l'ensemble vis écrou (1) de tendeur de courroie
- la vis (2) des pattes de fixation de la dynamo.
- la dynamo.

POSE.



4. Présenter la dynamo.
Mettre en place :
- la vis et l'écrou (1) du tirant tendeur, sans les serrer.
- la vis (2) la serrer provisoirement.

5. Aligner la poulie de dynamo.
- Placer l'outil 3082-T dans la gorge de la poulie de ventilateur, la pige doit se centrer dans la gorge de la poulie de dynamo.
- Sinon déposer l'écrou de blocage de la poulie de dynamo.
- Déposer la poulie de dynamo.
- Diminuer ou augmenter le nombre de rondelles de réglage placées derrière la poulie pour obtenir un alignement correct.
- Poser la poulie de dynamo et serrer l'écrou.



6. Desserrer la vis (2) et monter la courroie de dynamo.

7. Tendre la courroie de dynamo modérément.

8. Serrer :
- l 'écrou (1) du tendeur,
- la vis (2)

9. Connecter.
- les fils d'alimentation de la dynamo.
- le câble négatif de la batterie .

10. Monter le capot moteur.

CONDITIONS D'ESSAI

Démarreur LAVALETTE BNG 4/12 V DF 32-M3.

Intensité absorbée à vide : 95 à 105 Ampères

Intensité absorbée en charge : 600 à 650 Ampères,
sous tension de 9 Volts : vitesse = 1550 à 1650 tr/mn,
couple = 1,9 m.kg.

CONDITIONS D'ESSAI

Régulateur DUCELLIER 8346 A

PARIS-RHONE YT 2116

Tension de conjonction : 12 à 13,6 volts (à froid et à chaud).
Tension de disjonction : inférieure de 1 volt au moins à la tension de conjonction.
Courant de retour : 5 A. maxi sous une tension comprise entre 12 et 13 volts.

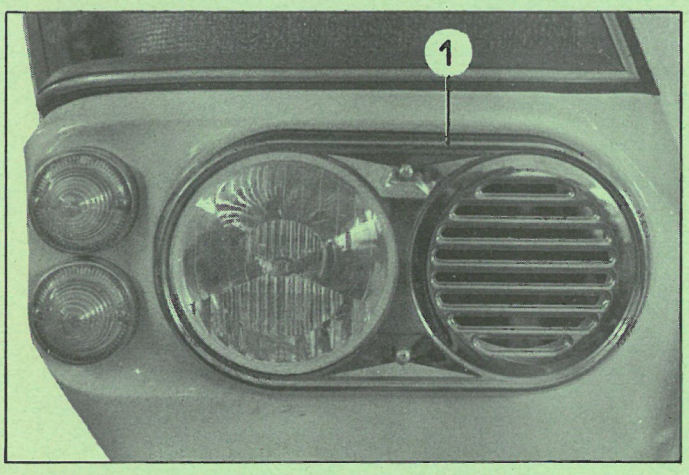
Régulation.

Dynamo tournant à 4000 tr/ mn.

a) Elément limiteur d'intensité.
Régler la tension à 12,5 V., l'intensité doit être de 30 à 33 Ampères.

b) Premier étage de régulation de tension
Régler l'intensité à 24 A., la tension doit être de 13,4 à 14,3 volts.

c) Deuxième étage de régulation de tension.
Régler l'intensité à 5 A., la tension doit être de 14 à 14,9 volts.



REGLAGE DES PHARES.

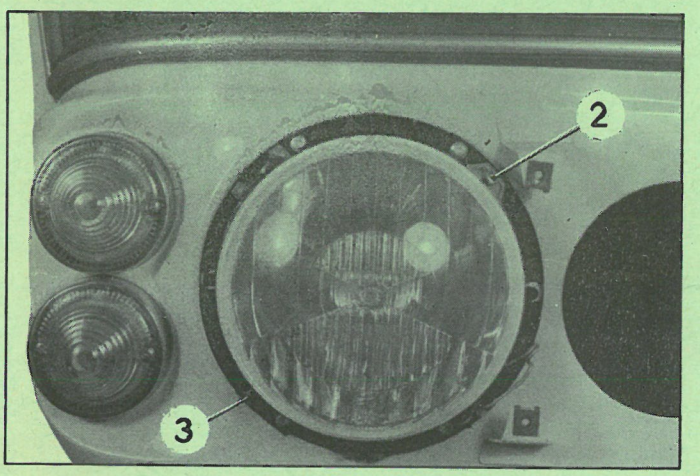
REMARQUE IMPORTANTE.

S'assurer que le tracteur est en ordre de marche, hauteurs réglées, pneus gonflés correctement.

1. Utiliser un appareil genre «Règlolux» ou «Règloscope».
Placer cet appareil et le tracteur sur un même plan.

2. Déposer la porte (1) du phare.

3. Pour régler le faisceau horizontalement, agir sur la vis inférieure (3).



4. Pour régler le faisceau verticalement agir sur la vis supérieure (2).

5. Poser la porte (1) du phare.
Serrer les deux vis Parker.