

CITROËN

MANUEL DE REPARATIONS

180 K. K. 01 ESSENCE



ANNEXE AU DICTIONNAIRE DE RÉPARATIONS N° 432

N° 432 - 1

EDITION 1970

ORDRE DES OPERATIONS.

L'ordre des démontages et montages a été étudié pour obtenir la meilleure qualité de travail dans le temps le plus court.

PRESENTATION.

Ce Manuel ne traite que les gammes spécifiques au véhicule 180K. Pour les autres gammes non traitées dans ce Manuel, se reporter :

- au Dictionnaire de Réparations T23 N° 432, Edition 1961, pour la mécanique,
- au Manuel de Réparations C 350 K - C 450 K - C 480 K N° 561, Edition Septembre 1969, pour la carrosserie.

La numérotation des gammes comporte :

- un symbole (K 01), indicatif du type du véhicule,
- un nombre de trois chiffres désignant l'organe ou l'élément d'organe,
- un chiffre indiquant la nature de la réparation :
 - le chiffre 0 indique les réglages et contrôles,
 - les chiffres 1-4-7 indiquent les remplacements d'organes (dépose et pose),
 - les chiffres 2-5-8 indiquent les déshabillages et habillages,
 - les chiffres 3-6-9 indiquent les remises en état (démontage et montage).

MISE A JOUR.

Nous vous ferons parvenir à mesure de leur parution les additifs et correctifs nécessaires à la mise à jour de ce Manuel.

OUTILLAGE.

Nous recommandons l'emploi d'embouts s'adaptant aux poignées diverses plutôt que celui de clés plates et surtout de clés à molette.

L'outillage spécial est indiqué dans le texte par un numéro suivi de la lettre T (outils vendus par les Etablissements FENWICK, département A.M.A., 24 Boulevard BIRON - 93 - SAINT-OUEN).

L'outillage de complément que tout réparateur doit se constituer figure également dans le texte. Ces outils portent un numéro précédé de l'indice MR (les plans d'exécution figurent à la fin du Manuel ou dans le Dictionnaire de Réparations T23 N° 432 Edition 1961).

COUPLES DE SERRAGE.

Ces couples sont exprimés :

- en mètres Newton (mAN). C'est maintenant l'unité légale de mesure de couple.
 - en mètres kilogrammes (m.kg). La plupart des clés dynamométriques en service actuellement sont graduées en m.kg.
- 1 m.kg = 9,81 mAN (que l'on peut également écrire mAN ou mN).

Dans le Manuel nous indiquons les couples en utilisant les deux systèmes d'unités.

Dans ce cas, les nombres correspondants aux couples sont «arrondis».

Exemples : 2 mAN = 0,2 m.kg - 60 mAN = 6 m.kg

REMARQUES IMPORTANTES.

Pour tous renseignements techniques concernant ces véhicules, veuillez vous adresser à notre Service :

Division Technique Après-Vente
163, Avenue Georges Clémenceau
92 - Nanterre . - -

- - - Tél. 204-40-00
- - - 204-02-00 à 204-02-05
- - - 204-03-70 à 204-03-74

Pour les renseignements concernant des incidents de fonctionnement, demander les postes intérieurs 577 ou 578.

Pour les renseignements concernant les outils ou les gammes de réparation , demander le poste intérieur 575.

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU MANUEL

Véhicules 180 K

NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
	GENERALITES.
K01. 000	Caractéristiques et réglages.
	MOTEUR.
K01. 100-1	Remplacement d'un ensemble moteur-boîte de vitesses (cabine déposée).
K01. 100-1 a	Remplacement d'un ensemble moteur-boîte de vitesses (essieu avant déposé).
K01. 133 0	Réglage des supports-moteur.
K01. 232-1	Remplacement d'un radiateur.
	EMBRAYAGE.
K01. 312-00	Caractéristiques et réglages.
	BOITE DE VITESSES.
K01. 334-0	Réglage de la commande de boîte de vitesses.
	TRANSMISSION.
K01. 372 3	Remise en état d'une transmission GLAENZER type 1300
	ESSIEU ARRIERE.
K01. 420-3	Remise en état du pont arrière.
K01. 420 6	Réglage des roulements du pignon d'attaque.
	DIRECTION.
K01. 442-3	Remise en état d'une direction GEMMER type 65.
	FREINS.
K01. 456-0	Réglage du limiteur de pression de freinage.
	ELECTRICITE.
K01. 510-1	Montage de l'installation électrique.

LISTE DES OPERATIONS FIGURANT AU MANUEL

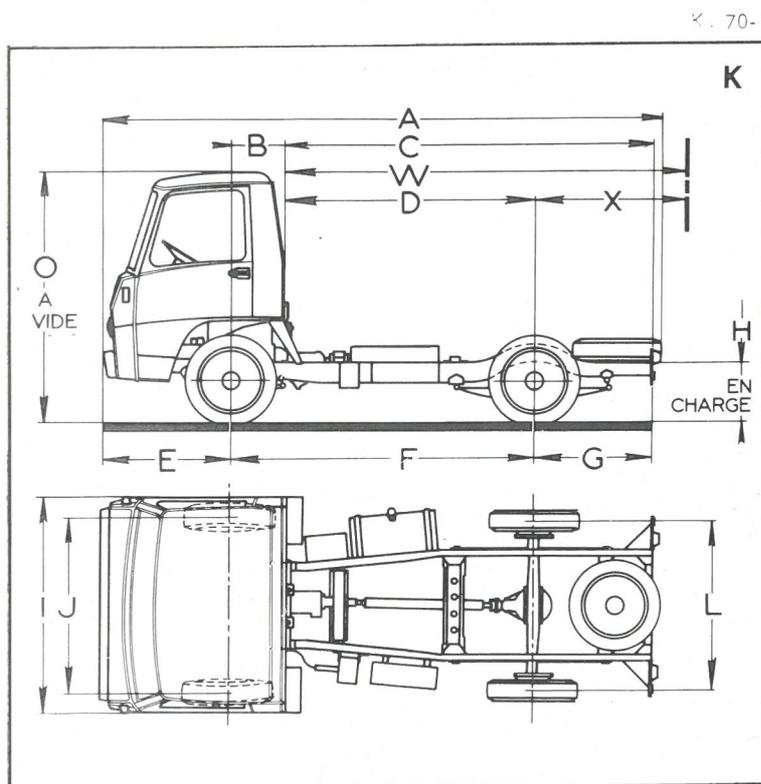
Véhicules 180 K

NUMERO DE L'OPERATION	DESIGNATION
	CARROSSERIE.
K01. 800-1	Remplacement d'une cabine.
K01. 841-2	Déshabillage et habillage d'une porte.

I - CARACTERISTIQUES GENERALES.

Désignation aux Mines	K.01	
Appellation commerciale	180 K	
Date de sortie	Juillet 1969	
Nombre de places cabine : Série	2	
Option	3	
Pneus	Série	650 - 20 XSC
Option	650 - 20 XYSC	

II - DIMENSIONS ET POIDS.



Dimensions (en m.)	
A	5,030
B	0,480
C	3,420
D	2,270
E	1,125
F	2,755
G	1,150
H	0,550
I	1,980
J	1,608
L	1,545
O	2,280
W	3,500
X	1,325

Poids (en kg)		
P.T.C.	3 500	
Poids maximum sur essieu	Avant	Arrière
	1 750	2 000
Poids du châssis- cabine en ordre de marche	1 770	

III - MOTEUR .

Caractéristiques générales :

Puissance fiscale	9 Cv	Nombre de cylindres	4
Alésage	78 mm	Cylindrée.....	1911 cm ³
Course	100 mm	Rapport volumétrique	6,5/1
Puissance maxi	50 ch SAE à 3500 tr/mn		

Huile SAE 20 W 40

Quantité : après vidange 4 litres
entre mini et maxi (jauge) 1 litre

Distribution :

Avance - ouverture admission	3°
Retard - fermeture admission	45°
Avance - ouverture échappement	45°
Retard - fermeture échappement	11°

Jeu des culbuteurs :

A) Pratique (moteur chaud)

Admission	0,15 mm
Echappement	0,20 mm

B) Théorique (pour contrôle de la distribution)

Admission	0,34 mm
Echappement	0,41 mm

Culasse :

Serrage à chaud.

1er serrage	30 mAN (3 m.kg)
2ème serrage	50 mAN (5 m.kg)

Soupapes :

Souape	Angle	ϕ tête (en mm)	ϕ queue (en mm)	Longueur (en mm)
Admission	120°	37	8,95	101,5
Echappement	120°	33,8	8,95	103

Ressorts de soupapes :

Ressort	Longueur (en mm)	Tare (en kg)	Longueur (en mm)	Tare (en kg)
Ressort intérieur	27	16 ± 0,750	32,8	9,7 ± 0,5
Ressort extérieur	29	29,5 ± 2	37	14,6 ± 1

Carburateur : SOLEX 32 BIC

Buse	22	} Starter	air	4
Gicleur principal	110		essence	125
Automaticité	190	} Flotteur		5,7 g
Ralenti	150		Pointeau	
	50			

Réglage du ralenti : 700 à 750 tr/mn

Allumage :

Allumeur :	} Bougies :	Type MARCHAL S.E.V. 35 b
DUCELLIER ou S.E.V.		Ecartement des électrodes : 0,4 à 0,5 mm
Ecartement des contacts : 0,40 mm		
Avance initiale : 12° avant P.M.H.		

Ordre d'allumage : 1 - 3 - 4 - 2

Refroidissement :

Capacité du circuit de refroidissement	10 litres	
Régulateur thermostatique : BEHR - THOMSON		
Température d'ouverture comprise entre 71° C et 85° C		
Soupape de sécurité : Type CHAUSSON		
Pression ouverture	Soupape de pression	0,22 à 0,34 bar
	Soupape de dépression	0,001 à 0,01 bar

IV - EMBRAYAGE

Mécanisme : FERODO Type : PKY CB 17

RESSORTS			
Désignation	Longueur libre en mm	Longueur sous charge en mm	Tare en kg
3 ressorts gris	48,5	32,2	50 ⁺⁴ ₀
6 ressorts jaune	50	33,2	55 ⁺⁴ ₀

Disque : à moyeu amortisseur

V - BOÎTE DE VITESSES

Nombre de vitesses : 4 + 1 marche arrière Huile : SAE 80 EP Capacité : 2,5 litres

Combinaison des vitesses	Rapport de la boîte
1 ère	0,163
2 ème	0,304
3 ème	0,519
4 ème	1
Marche arrière	0,136

Nota : 3 ème et 4 ème vitesses synchronisées.

VI - TRANSMISSION

Arbre à cardans «GLAENZER» Type 1300

VII - ESSIEU AVANT

Réglages :

- 1°) Angle du pivot d'essieu avec le patin de ressort :
- a) Sens longitudinal $83^\circ \pm 10^\circ$
 - b) Sens transversal 0°
- 2°) Parallélisme :
- Pincement vers l'avant 3 à 6 mm

Vérifications sur véhicule :

- a) Chasse $2^\circ 45'$ à $3^\circ 30'$
- b) Carrossage 2°

VIII - PONT ARRIERE

Porteur Type «BANJO»

Couple : 6×41 (rapport 1 à 6,83)
 Huile : SAE 80 EP
 Capacité : 2,5 litres

IX - SUSPENSION

- Ressorts à lames semi-elliptiques, munis de jumelles.
- Amortisseurs hydrauliques :
 - * à l'avant : amortisseurs «Houdaille» type AT.
 - * à l'arrière : amortisseurs «Repousseau» télescopiques X 30.

X - DIRECTION

Direction avancée, à vis globique et galet «Gemmer type 65».

Huile : SAE 80 EP
 Capacité : 0,750 litre
 Démultiplication totale : 1/25
 Diamètre de braquage : 14 m

XI - FREINS

A commande hydraulique avec servo-frein à dépression «HYDROVAC»

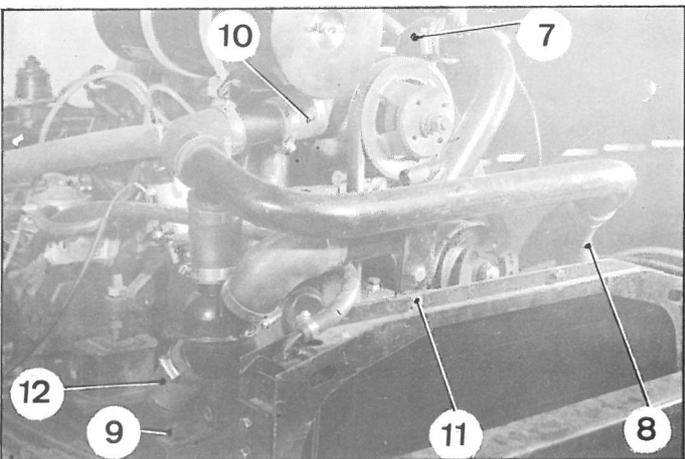
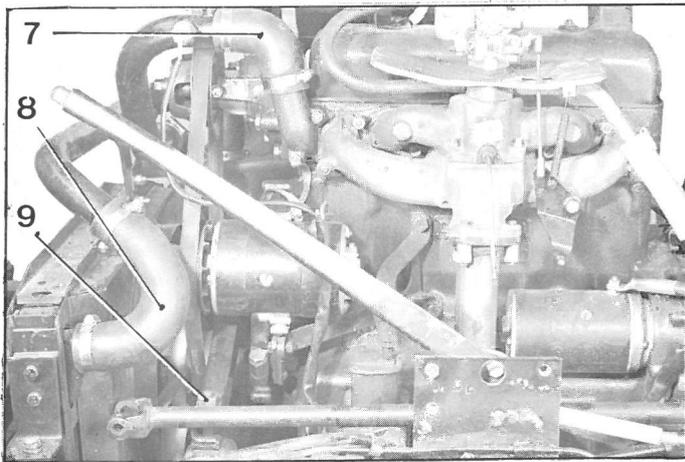
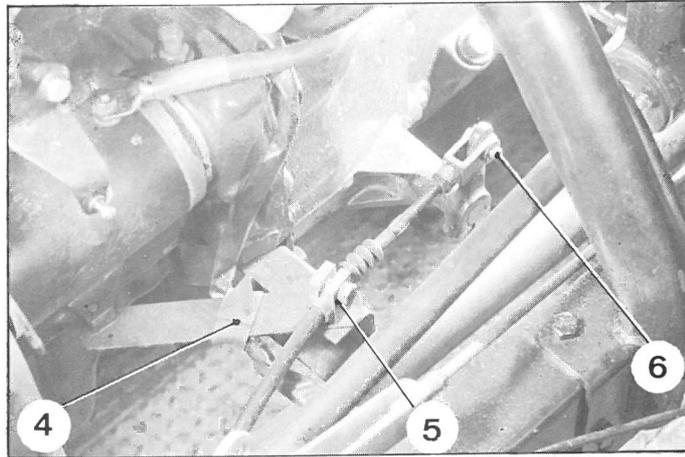
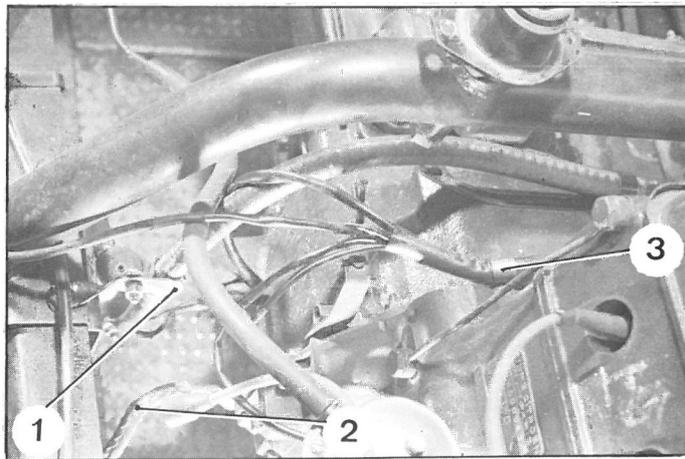
Maitre-cylindre	$\phi = 1" 3/4$	Tambours avant	$\phi = 355,6 \text{ mm}$
Cylindre de roues avant	$\phi = 1" 1/2$	Tambours arrière	$\phi = 360 \text{ mm}$
Cylindre de roues arrière	$\phi = 1" 1/2$	Réservoir de vide	= 17 dm ³

Qualité des garnitures de frein : - avant : F. 604
- arrière : F. 607

XII - ELECTRICITE

Distribution électrique	12 volts, une batterie de 64 Ah.
Dynamo	PARIS-RHONE G 11 R 73
Démarrreur	PARIS-RHONE D 10-B 41
Régulateur	PARIS-RHONE YD 21

En option : Alternateur PARIS-RHONE A 13 R 53
Régulateur PARIS-RHONE AY D 212



REPLACEMENT D'UN ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES. (Cabine déposée).

DEPOSE.

1. Déposer la cabine (voir Op. K.01 - 800-1).

2. Vidanger l'huile moteur et l'eau du circuit de refroidissement.

3. Désaccoupler :

- la transmission de la boîte de vitesses,
- la tresse de masse (2), du carter d'embrayage,
- la prise de compteur, de la boîte de vitesses,
- la tuyauterie d'alimentation d'essence, de la pompe.

4. Déconnecter :

- le fil de la jauge à essence, du réservoir,
- les fils d'alimentation du relais de démarreur,
- le câble d'alimentation du démarreur, du relais.

5. Déposer :

- le collier (3) de maintien du faisceau (relais de démarreur, jauge à essence), du carter d'embrayage (clé 1677-T),
- le collier (1) de maintien du câble d'alimentation du démarreur,
- le collier caoutchouc (4) de maintien du faisceau (relais de démarreur, jauge à essence).

Dégager le faisceau du moteur.

6. Désaccoupler :

- le support d'arrêt de gaine (5) du câble de débrayage, de son support,
- l'axe (6) du câble de débrayage, du levier de débrayage,
- les tuyaux caoutchouc (7), (8), (10) et (12), du moteur et du radiateur. Déposer la vis (11) et dégager l'ensemble des tuyauteries du circuit de refroidissement,
- le câble de commande d'avance et l'arrêt de gaine, de l'allumeur,
- le câble de starter, du carburateur.

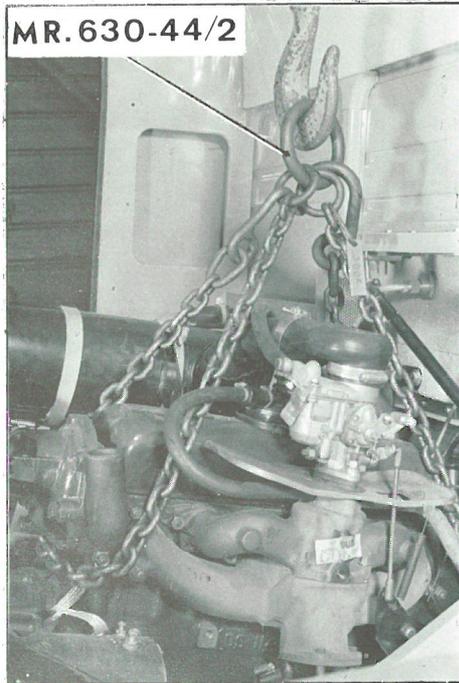
7. Déconnecter :

- le fil d'alimentation, du thermo-contact d'eau,
- les fils d'alimentation, de la dynamo.

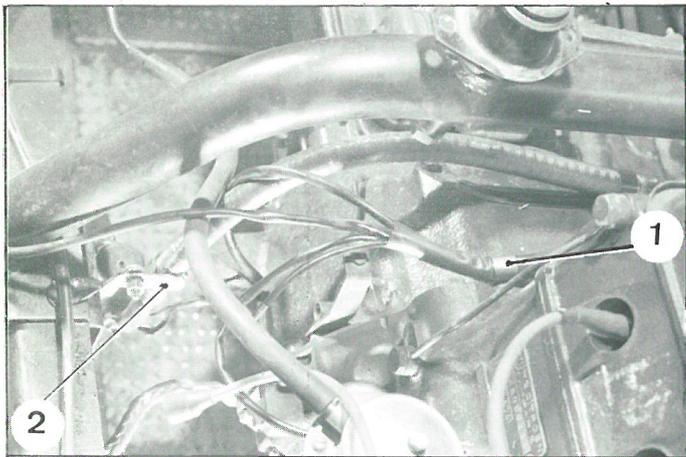
8. Déposer les vis (9) de fixation de la traverse avant du moteur.

9. Déposer le radiateur.
(voir Op. K.01 - 232-1).

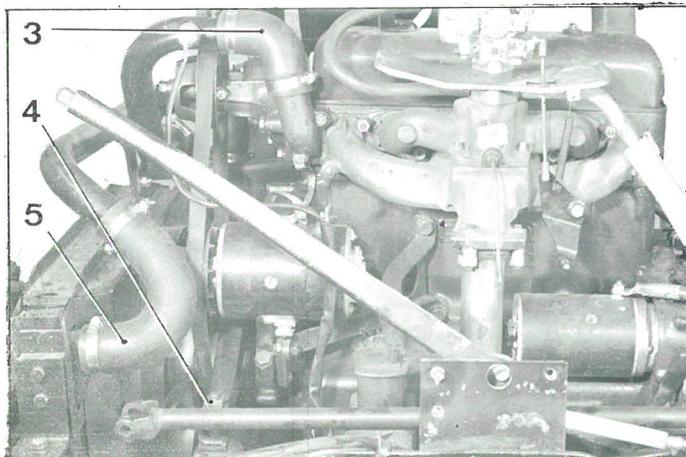
6250



6283



6282



10. Placer l'élingue MR. 630-44/2 sur le moteur.

11. Désaccoupler :

- la cuvette support du silentbloc AR de la boîte de vitesses, de la traverse de châssis,
- le tube d'échappement, du collecteur.

12. Dégager le moteur, du véhicule.

POSE.

13. Présenter le moteur entre les longerons du châssis à l'aide de l'élingue MR. 630-44/2.

14. Accoupler :

- la cuvette support du silentbloc AR de la boîte de vitesses, à la traverse de châssis,
- le tube d'échappement, au collecteur.

15. Monter :

- les vis (4) de fixation de la traverse avant du moteur.

16. Régler les supports-moteur (voir Op. K.01 - 133-0).

17. Connecter :

- le fil d'alimentation, au thermo-contact d'eau,
- les fils d'alimentation, à la dynamo,
- le fil de la jauge à essence, au réservoir,
- les fils d'alimentation, au relais de démarreur,
- le câble d'alimentation du démarreur, au relais.

18. Monter :

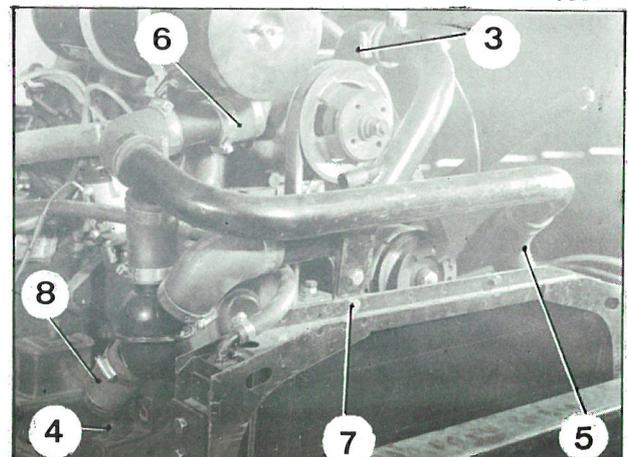
- le radiateur (voir Op. K.01 - 232-1),
- le collier (1) de maintien du faisceau (relais de démarreur, jauge à essence), au carter d'embrayage (clé 1677-T),
- le collier (2) de maintien du câble d'alimentation du démarreur.

19. Présenter l'ensemble des tuyauteries du circuit de refroidissement et accoupler les tuyaux caoutchouc (3), (5), (6) et (8) au moteur et au radiateur. Monter et serrer la vis (7) (rondelles plate et grower).

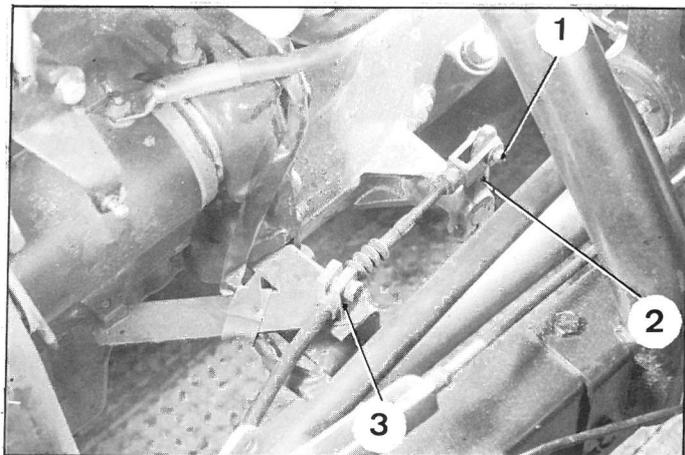
20. Accoupler :

- le câble de commande d'avance et l'arrêt de gaine, à l'allumeur,
- le câble de starter, au carburateur (serrer la vis d'arrêt de gaine),
- la tresse de masse, au carter d'embrayage.

6281



6284



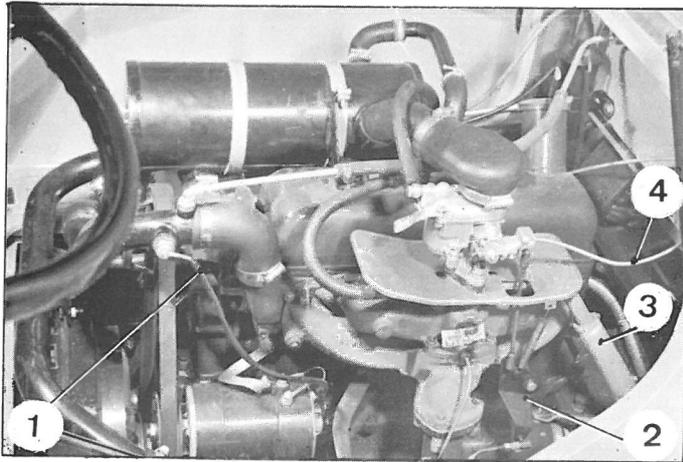
21. Accoupler :

- le support d'arrêt de gaine (3) du câble de débrayage, à son support,
- l'axe (1) du câble de débrayage, au levier (2),
- la transmission, à la boîte de vitesses,
- la prise du compteur, à la boîte de vitesses,
- la tuyauterie d'alimentation d'essence, à la pompe.

22. Faire le plein d'huile moteur, et d'eau du circuit de refroidissement.

23. Monter la cabine (voir Op. K.01 - 800-1).

6244

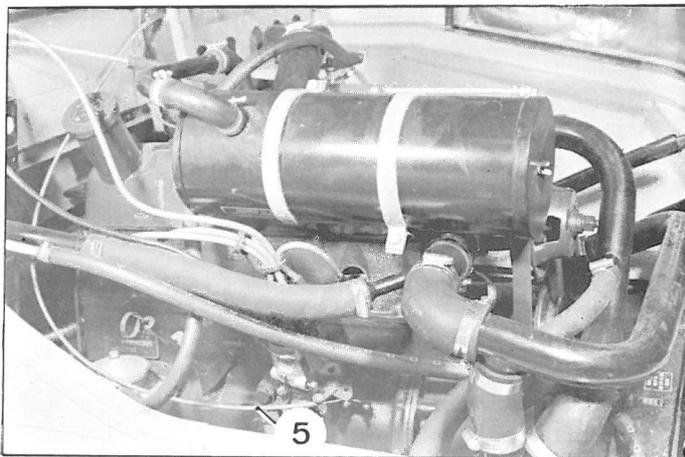


REPLACEMENT D'UN ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES (ESSIEU AVANT DEPOSE).

DEPOSE.

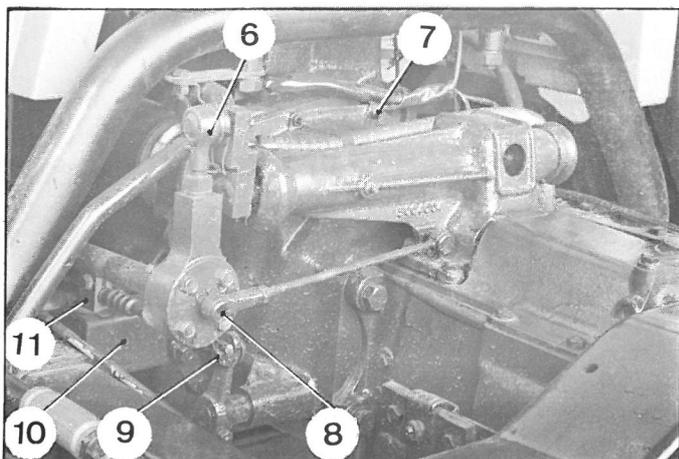
1. Déconnecter les câbles de la batterie.
Vidanger l'eau du radiateur et du bloc-cylindres.
Récupérer l'eau qui contient de l'antigel.
Vidanger l'huile moteur.
2. Déposer :
 - les sièges passager et conducteur,
 - le capot moteur.
3. Déconnecter :
 - le fil d'alimentation (1) du thermo-contact d'eau,
 - les fils d'alimentation de la dynamo,
 - le câble d'alimentation du démarreur, du relais,
 - les fils de la bobine.

6245



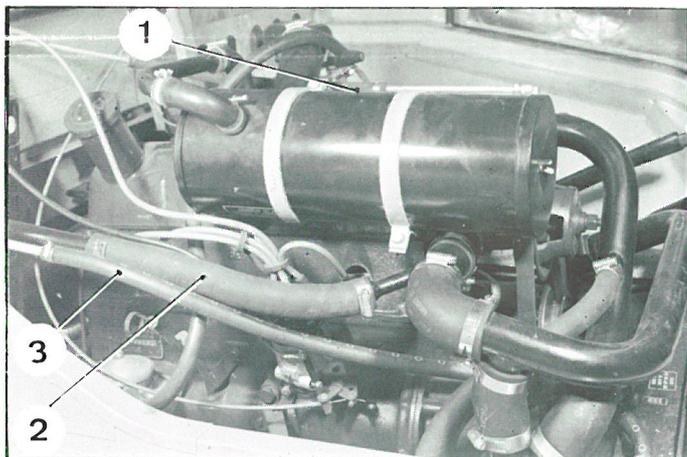
4. Déposer :
 - le collier de maintien du câble du démarreur, du châssis,
 - le collier (7) de maintien du faisceau (relais de démarreur et jauge à essence), du carter d'embrayage (clé 1677-T),
 - le collier caoutchouc de maintien du faisceau (relais de démarreur et jauge à essence), du support (10) d'arrêt de gaine du câble de débrayage.

6229



5. Désaccoupler :
 - le tube d'arrivée d'essence, de la pompe,
 - le câble (5) de commande d'avance et l'arrêt de gaine, de l'allumeur,
 - le câble (4) de starter et de gaine, du carburateur,
 - la tige de commande d'accélérateur, du relais (2),
 - la commande de débrayage, de la boîte de vitesses, en déposant l'axe (9),
 - l'arrêt de gaine (11) de la commande de débrayage, du support (10),
 - la prise de compteur, de la boîte de vitesses, la tresse de masse, du carter d'embrayage,
 - la commande de changement de vitesses, de la commande du sélecteur, en désaccouplant les rotules (6) et (8),
 - la transmission, de la boîte de vitesses.

6. Déposer :
 - le tuyau d'échappement,
 - le tuyau caoutchouc (3) de liaison à «l'Hydrovac».



7. Désaccoupler :
- les tuyaux caoutchouc (1), (2) et (3) du moteur,
- les tuyauteries du circuit de refroidissement du moteur et du radiateur. Déposer l'ensemble des tuyauteries du circuit de refroidissement.

8. Déposer l'essieu avant (voir Op. 422 du Dictionnaire de Réparations N° 432).

NOTA : Caler le châssis de façon que le dessous du pare-chocs se trouve à un mètre du sol. Par précaution placer une cale sous la cabine (côté gauche),

9. Déposer le radiateur (voir Op. K.01 - 232-1).

10. Déposer la traverse (4).

11. Placer l'élingue. MR. 630-44/2 sur le moteur et à l'aide d'une grue d'atelier dont la flèche passe par la porte côté droit, soulever le moteur.

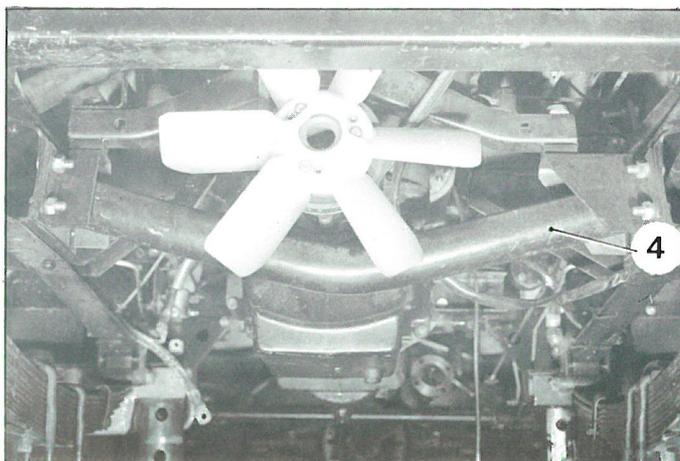
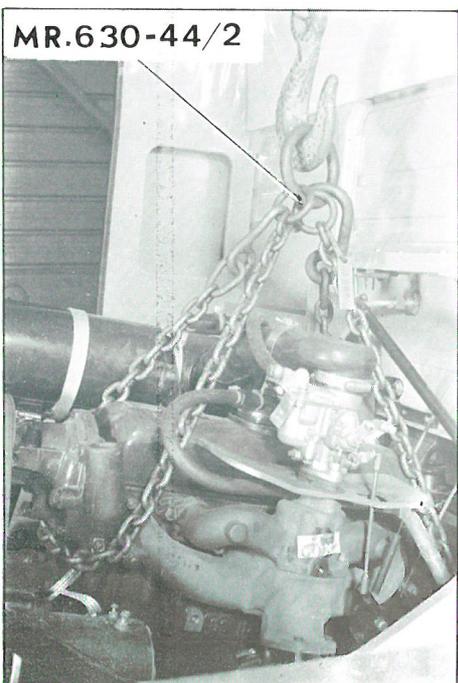
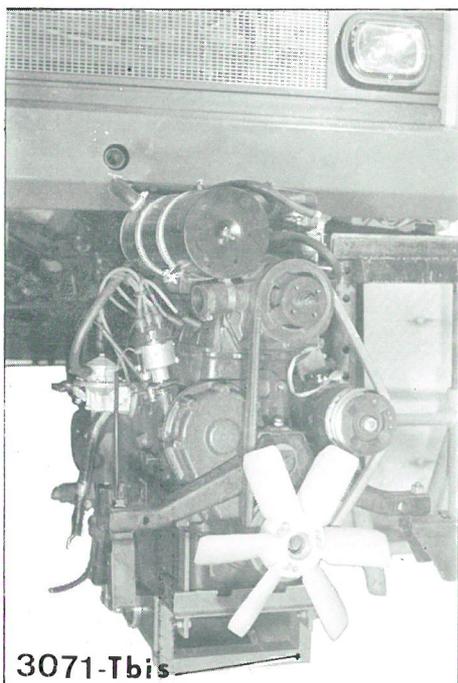
12. Désaccoupler la cuvette support du silentbloc AR de la boîte de vitesses, de la traverse du châssis.

13. Déposer les pattes support AV moteur.

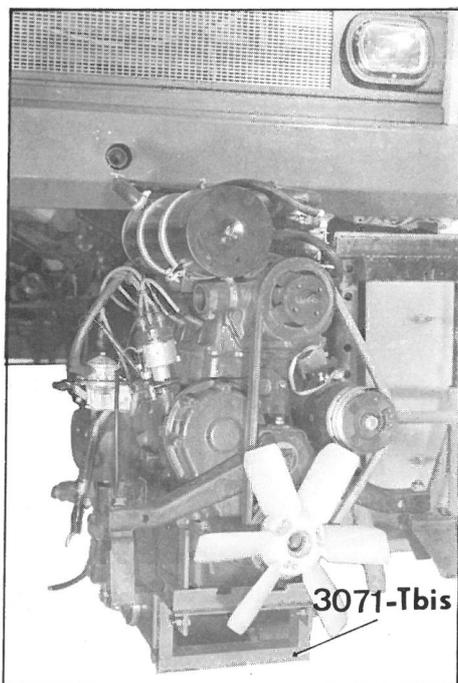
14. Descendre l'ensemble moteur-boîte de vitesses et le laisser reposer sur le support 3071-Tbis.

NOTA : Il est possible de transformer un ancien support 3071-T en 3071-Tbis, en l'équipant d'un jeu de roulettes et axes 3071-T/1. Pour cela, percer le support 3071-T suivant le plan MR. 630-41/18a.

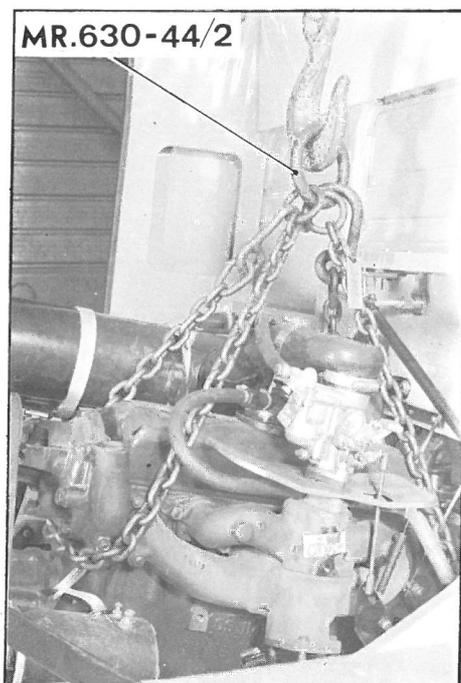
15. Déposer l'élingue MR. 630-44/2 et tirer le moteur hors du véhicule.



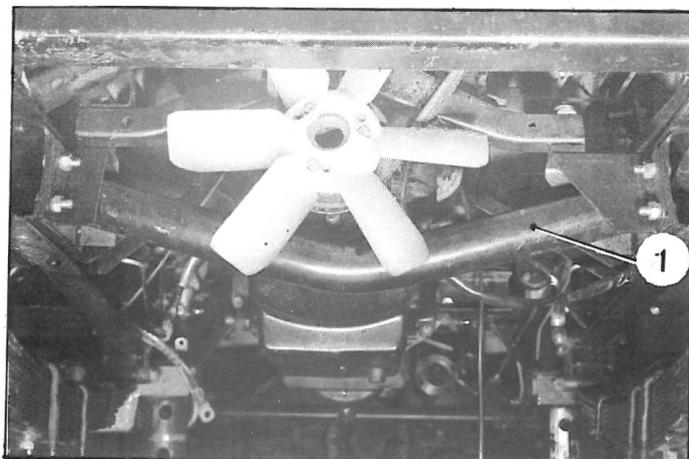
6247



6250



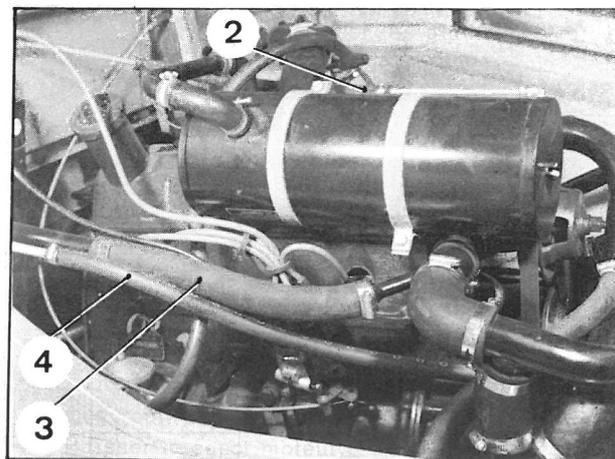
6251



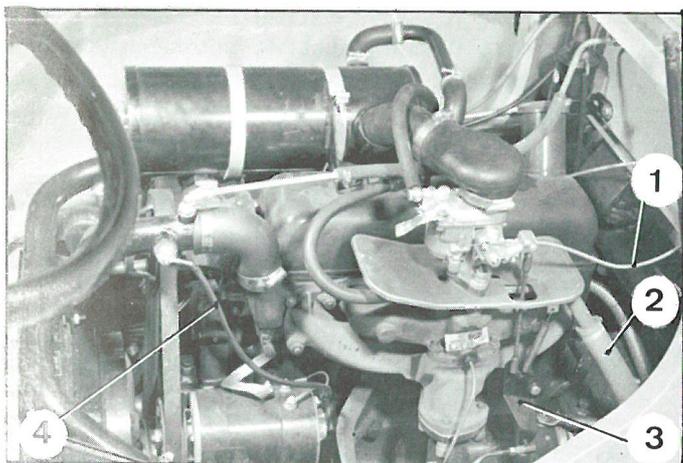
POSE.

16. Présenter l'ensemble moteur-boîte de vitesses sur le support 3071-Tbis, et le placer sous le véhicule.
17. Placer l'élingue MR. 630-44/2 sur le moteur et à l'aide d'une grue d'atelier dont la flèche passe par la porte côté droit lever l'ensemble moteur-boîte de vitesses et le présenter à son emplacement.
18. Accoupler la cuvette support du silentbloc AR de boîte de vitesses, à la traverse du châssis.
19. Monter les pattes support AV du moteur.
20. Déposer : l'élingue MR. 630-44/2.
21. Monter :
 - la traverse (1),
 - le radiateur (voir Op. K.01 - 232 1),
 - l'essieu avant (voir Op. 422 du Dictionnaire de Réparations N° 432).
22. Laisser reposer le véhicule au sol. Présenter l'ensemble des tuyauteries du circuit de refroidissement.
23. Accoupler :
 - les tuyauteries du circuit de refroidissement, au moteur et au radiateur,
 - les tuyaux caoutchouc (2), (3) et (4),
 - la transmission, à la boîte de vitesses (rabattre les arrêtoirs).
24. Régler les supports moteur (voir Op. K.01 - 133-0).

6245



6244



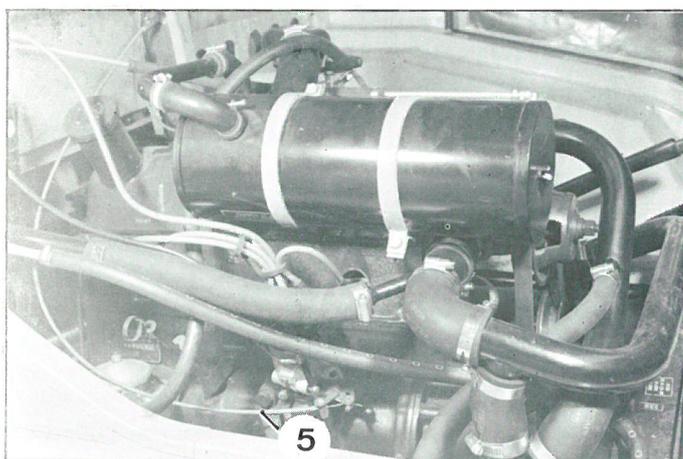
25. Monter :

- le tuyau caoutchouc (2) de liaison à « l'Hydrovac »,
- le tuyau d'échappement.

Accoupler :

- la commande de changement de vitesses, à la commande du sélecteur en accouplant les rotules (6) et (9),
- la tresse de masse, au carter d'embrayage,
- la prise de compteur, à la boîte de vitesses,
- l'arrêt de gaine (11) de la commande de débrayage, au support (10),
- la commande de débrayage, à la boîte en plaçant l'axe (8),
- la tige de commande d'accélérateur, au relais (3),
- le câble (1) de starter, au carburateur (serrer la vis d'arrêt de gaine),
- le câble (5) de commande d'avance, à l'allumeur (monter l'arrêt de gaine),
- le tube d'arrivée d'essence, à la pompe.

6245



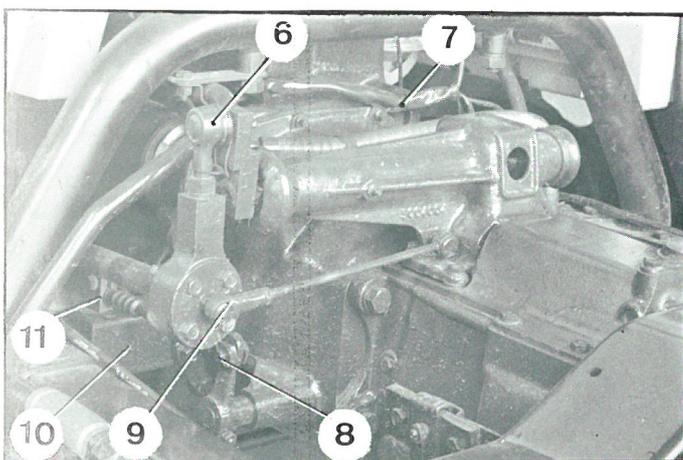
26. Connecter :

- le câble d'alimentation du démarreur, au relais,
- les fils d'alimentation, à la dynamo,
- le fil d'alimentation (4), au thermo-contact d'eau,
- les fils, à la bobine.

27. Monter :

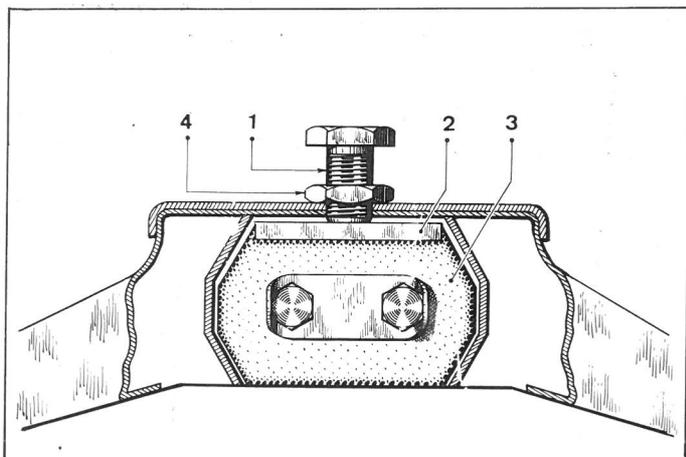
- le collier caoutchouc de maintien du faisceau (relais de démarreur, jauge à essence), au support (10) d'arrêt de gaine du câble de débrayage,
- le collier (7) de maintien du faisceau (relais de démarreur, jauge à essence), sur le carter d'embrayage (clé 1677-T),
- le collier de maintien du câble du démarreur, au châssis,
- les sièges passager et conducteur,
- le capot moteur.

6229



28. Faire le plein d'huile moteur et d'eau du circuit de refroidissement.

U 13-2

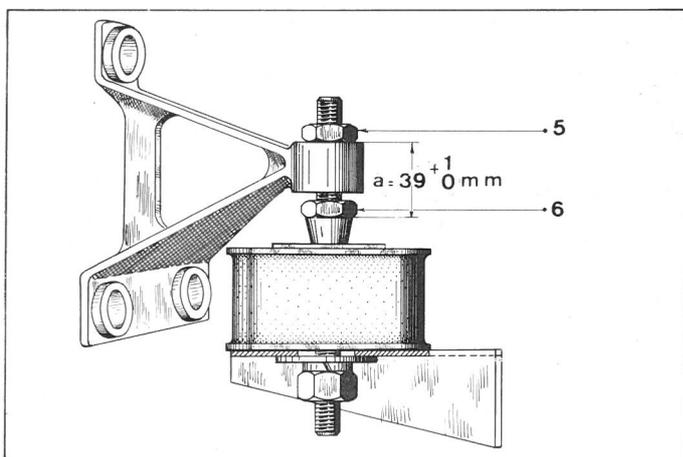
**REGLAGE DES SUPPORTS MOTEUR.**

L'ensemble moteur-boîte de vitesses étant en place sur le véhicule, procéder de la façon suivante et dans l'ordre :

1. Régler la butée avant :

Visser la vis de serrage (1) de la butée avant pour l'amener au contact de la plaque amovible (2). Arrêter le serrage dès que la plaque amovible (2) est au contact de la butée caoutchouc (3). Serrer le contre-écrou (4).

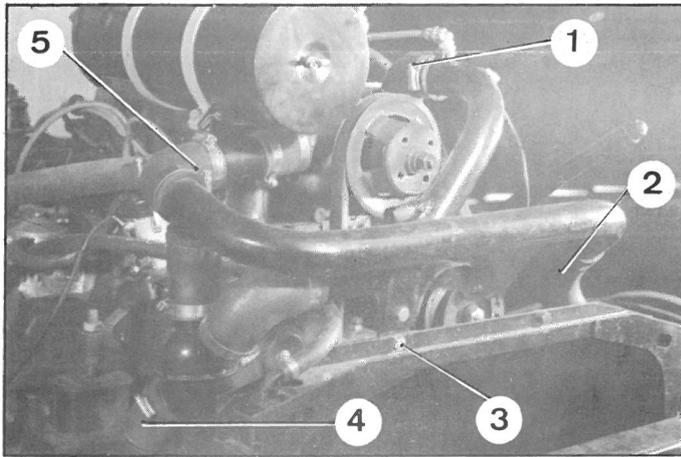
U 13-2

**2. Régler les supports latéraux :**

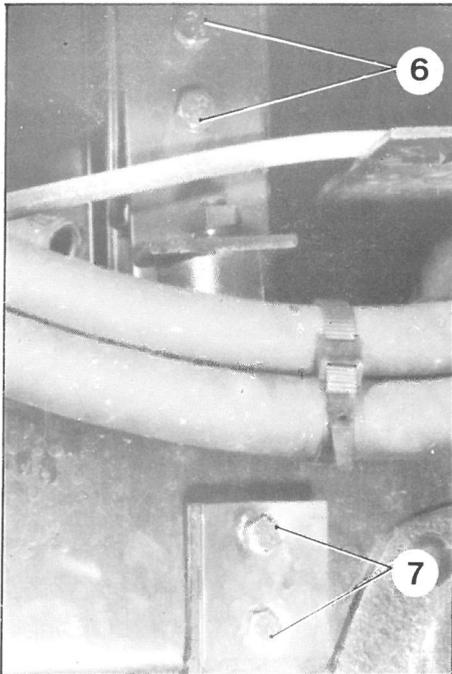
Desserrer le contre-écrou (5). Régler la longueur de la vis de réglage (6) (en la vissant ou la dévissant) pour obtenir une cote « a » = $39 + \frac{1}{0}$ mm.

Serrer le contre-écrou (5).

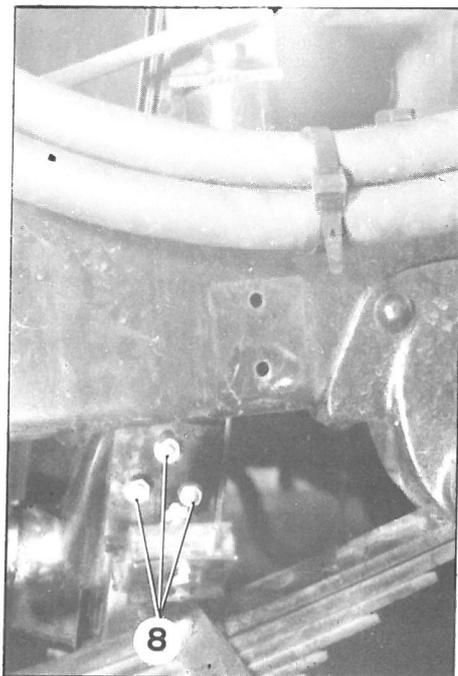
6281



6249



6248

**REPLACEMENT D'UN RADIATEUR**

DEPOSE.

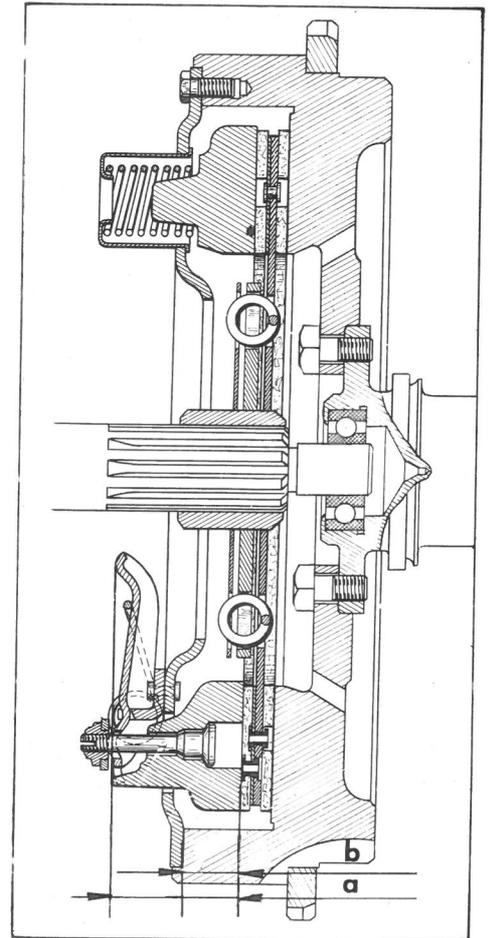
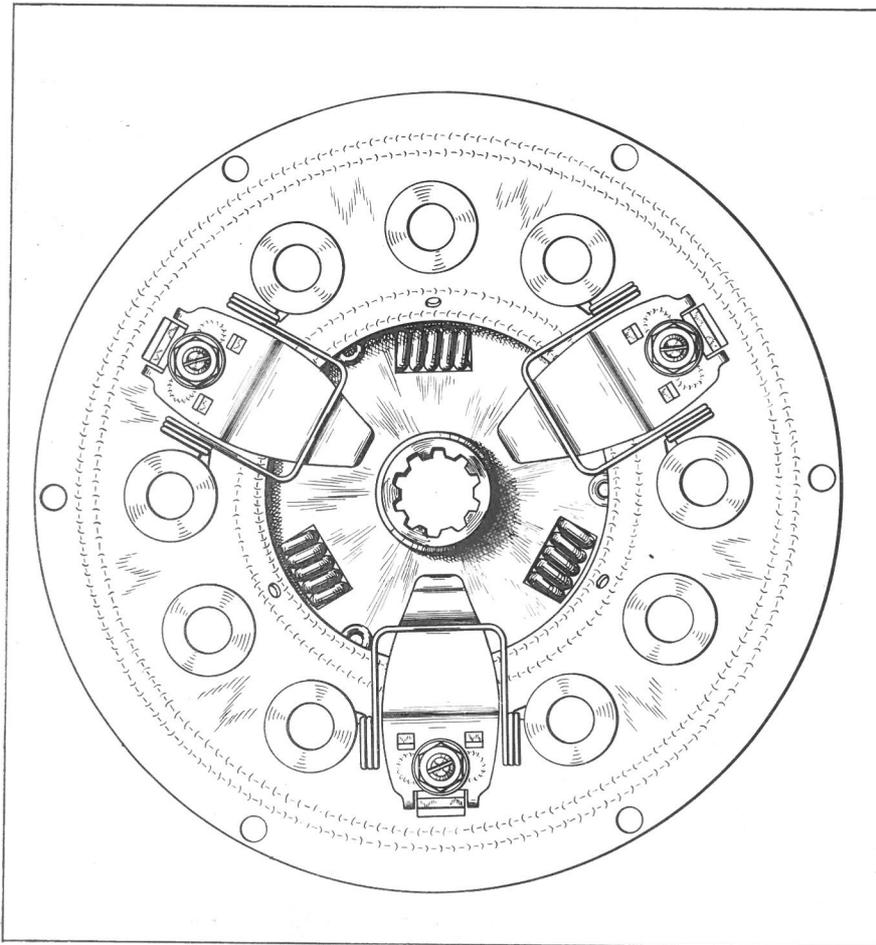
1. Lever le capot moteur.
2. Vidanger l'eau du circuit de refroidissement (Récupérer l'eau qui contient de l'antigel).
3. Désaccoupler les conduits souples (1), (2), (4) et (5), du moteur et du radiateur.
4. Déposer la vis (3) et dégager l'ensemble des tuyauteries du circuit de refroidissement.
5. Désaccoupler la buse, du radiateur.
6. Déposer :
 - les vis (7) de fixation des supports élastiques, du châssis,
 - les vis (8) de fixation des supports élastiques, du radiateur et dégager les supports élastiques,
 - les vis (6) de fixation des supports supérieurs, du radiateur.
7. Dégager :
 - le radiateur (vers le bas),
 - la buse.

POSE.

8. Présenter :
 - la buse,
 - le radiateur.
9. Monter :
 - les vis (6) de fixation des supports supérieurs sur le radiateur,
 - les supports élastiques sur le radiateur (intercaler les plaquettes tôle). Approcher les vis (8) (rondelles grower sous écrous),
 - les vis (7) de fixation des supports élastiques sur le châssis (intercaler les plaquettes tôle) Serrer les vis (7) (rondelles grower sous écrous).
10. Serrer les vis (8).
11. Accoupler la buse au radiateur.
12. Présenter l'ensemble des tuyauteries du circuit de refroidissement sur moteur et radiateur.
13. Monter et serrer la vis (3).
14. Accoupler les conduits souples (1), (2), (4) et (5) au moteur et au radiateur.
15. Faire le plein d'eau du circuit de refroidissement. Faire tourner le moteur et vérifier l'étanchéité du circuit de refroidissement.
16. Baisser le capot moteur.

EMBRAYAGE PKY CB 17

U 31-2



POINTS PARTICULIERS

Réglage du mécanisme :

Distance entre la face du linguet et le plateau :

$$«a» = 46,3 + \begin{matrix} 1,5 \\ 0 \end{matrix} \text{ mm}$$

Distance entre le plateau et le carter :

$$«b» = 21,3 \text{ mm}$$

La distance, entre la face du linguet et le plateau, doit être égale pour les trois linguets d'un même mécanisme.

L'embrayage PKYCB 17 monté sur les véhicules 180 K (K.01) ne diffère de l'embrayage PKYCB 18 monté sur les véhicules T.23 que par le tarage des ressorts indiqué ci-contre.

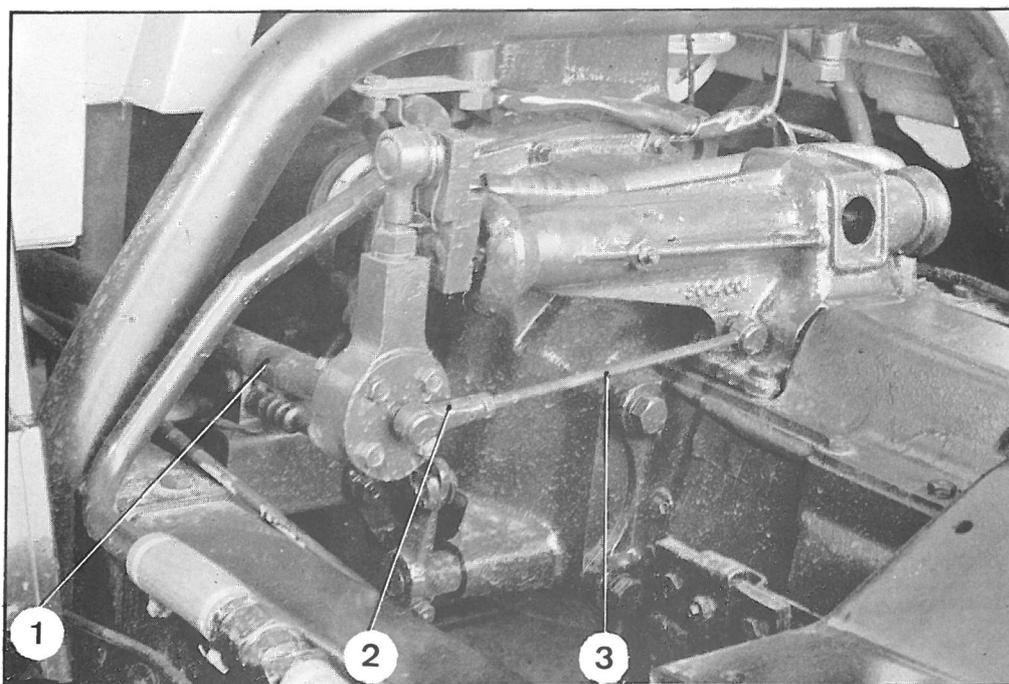
Tarage des ressorts :

Désignation	Longueur libre en mm	Longueur sous charge en mm	Tare en kg
3 Ressorts gris	48,5	32,2	$50 + \begin{matrix} 4 \\ 0 \end{matrix}$
6 Ressorts jaunes	50	33,2	$55 + \begin{matrix} 4 \\ 0 \end{matrix}$

Nota : Les ressorts gris se montent diamétralement opposés à chacun des linguets.

REGLAGE DE LA COMMANDE DE BOITE DE VITESSES

6229



1. Vérifier le positionnement de la bielle de commande (1) par rapport à l'axe longitudinal du véhicule :

- la bielle de commande (1) possède un rayon de courbure = 40 mm. Le centre de ce rayon doit se trouver vers l'extérieur par rapport à l'axe longitudinal du véhicule. Sinon, retourner la bielle (1) de 180°.

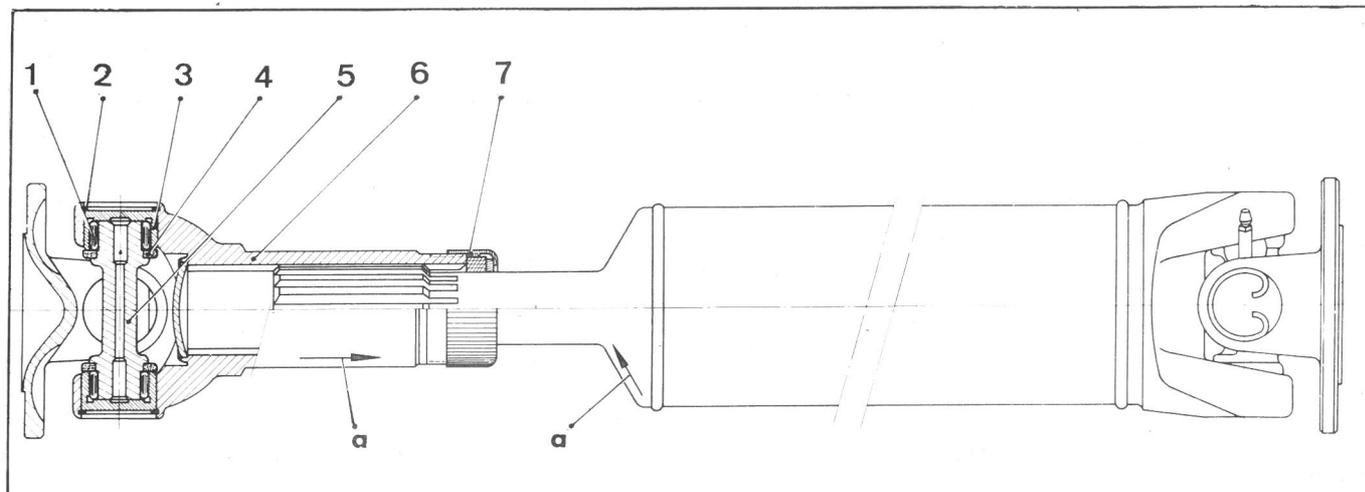
2. Passer la 1ère vitesse.

Vérifier la distance entre le levier de changement de vitesses et le capot moteur. Cette distance doit être de 8 mm à 10 mm.

Sinon, agir sur la longueur de la biellette (3) par l'intermédiaire de la chape (2) pour obtenir cette cote..

REMISE EN ETAT D'UNE TRANSMISSION GLAENZER TYPE 1300

U. 37-7



DEMONTAGE

1. Déposer les segments d'arrêt (2) des coussinets.
2. Si nécessaire enlever au grattoir les bavures ou la peinture pouvant gêner l'extraction des coussinets.
3. Décoller les coussinets (3) de leur logement en frappant sur les fourches à l'aide d'une massette en cuivre.
4. Dégager les coussinets à l'aide d'un pince universelle.
5. Chasser les cuvettes (4) avec leur joint, des tourillons du croisillon.
6. Enlever le croisillon (5).
7. Nettoyer les pièces.

MONTAGE.

8. Placer les cuvettes tôle (4) sur les tourillons des croisillons (5) à l'aide d'un tube; placer les joints dans chaque cuvette.
9. Garnir de graisse les canalisations prévues à cet effet dans chaque tourillon, ainsi que les coussinets (3), placer 25 aiguilles (1) dans chaque coussinet.
10. Placer le croisillon dans les mâchoires à coulisse (6). Mettre en place un coussinet et son segment d'arrêt (2). Mettre en place le 2ème coussinet et le segment.

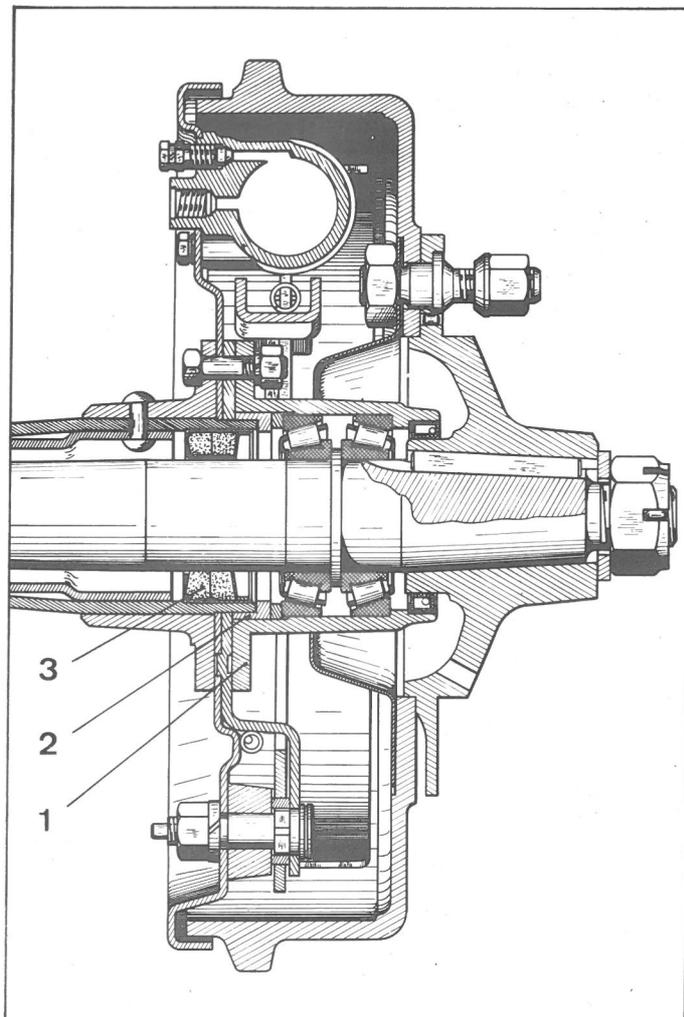
Effectuer la même opération à l'autre extrémité.

11. Monter la mâchoire à coulisse sur l'arbre :

- a) Graisser les cannelures de l'arbre et de la mâchoire à coulisse. Monter le joint sur l'arbre en faisant coïncider les repères « a » (une flèche sur le cône de l'arbre et une sur la fourche du joint coulissant), pour assurer l'homocinétie de l'ensemble.
- b) Serrer le couvercle d'étanchéité (7) muni de son feutre et de la rondelle fendue en acier.

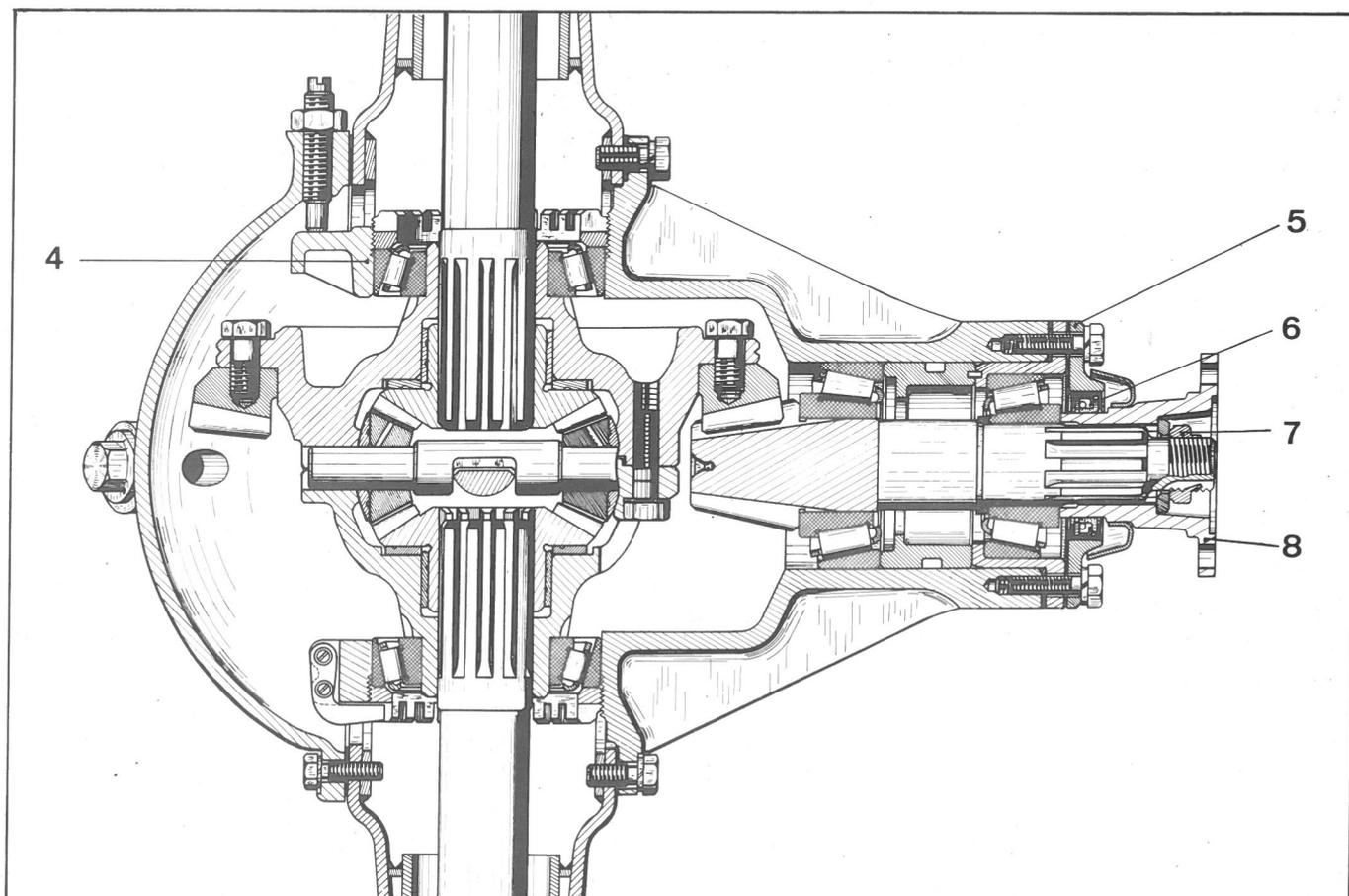
NOTA : L'ensemble arbre de transmission-mâchoire à coulisse est équilibré dynamiquement. Il n'est pas possible de remplacer isolément une pièce de cet ensemble. La réparation doit donc se limiter au remplacement des croisillons et des coussinets, seules pièces vendues par le Service des Pièces Détachées. Dans le cas d'usure des logements des coussinets dans les fourches, il est indispensable de remplacer l'ensemble de transmission (nous rappelons que les coussinets doivent s'emmancher « dur » dans leur logement).

K 42-3

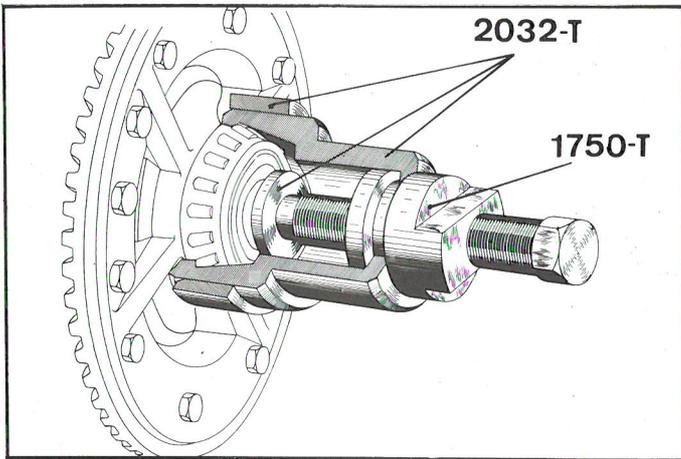
**REMISE EN ETAT D'UN ESSIEU ARRIERE.****DEMONTAGE.**

1. Placer le pont sur un montage approprié. P
2. Démontez les moyeux-tambours (arrache-moyeu 2402-T).
3. **Démontez les arbres de pont :**
 - a) Démontez les cages de roulement (1)
 - b) Dégager les arbres à l'aide d'un levier prenant appui derrière les roulements (sortent facilement).
 - c) Déposer les garnitures d'étanchéité (3) des embouts de pont (Couper au burin la rondelle tôle pour les extraire.)
4. Dégager les plateaux de frein qui entraînent la douille d'embout (2).
5. Démontez le couvercle du corps de pont.
6. Déposer le nez de pont.
7. **Démontez le nez de pont :**
 - a) Démontez les chapeaux de palier (4) ; dégager l'ensemble du différentiel.
 - b) Démontez l'ensemble pignon d'attaque - roulements et plateau du nez de pont.
 - c) Démontez le plateau d'entraînement (8) du pignon d'attaque. Maintenir le plateau à l'étau pour desserrer l'écrou (7). Déposer le plateau.
 - d) Déposer les roulements et l'entretoise du pignon à l'aide d'une presse, à défaut frapper en haut de l'arbre du pignon d'attaque à l'aide d'un maillet. Déposer les roulements.
 - e) Dégager le joint SPI (6) de la cage (5).

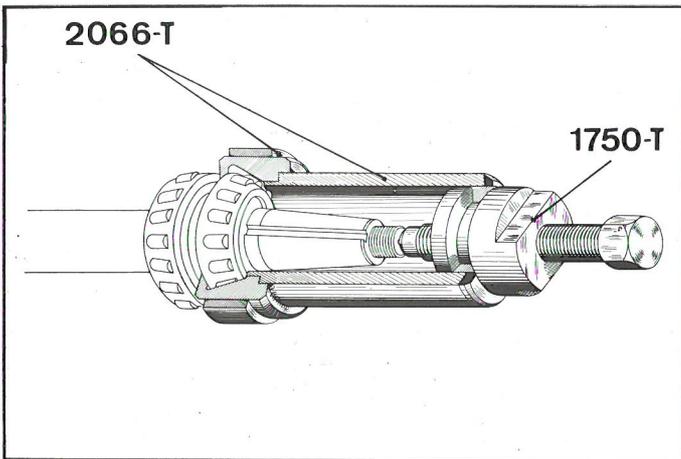
K 42-2



U 42-8



U 42-7

**8. Démontez le différentiel.**

- a) Démontez les roulements TIMKEN (utiliser l'extracteur 1750-T avec coquilles, frette et grain 2032-T ou l'extracteur 2400-T)
- b) Désaccouplez les demi-boîtiers du différentiel, dégager les pignons et les axes de satellites.
- c) Désaccouplez la couronne dentée, du boîtier

9. Démontez les roulements des arbres de pont:

- a) Démontez le roulement extérieur (Utiliser l'extracteur 1750-T avec coquilles et frettes 2066-T).
- b) Démontez le roulement intérieur, le chasser à l'aide d'un tube ϕ intérieur = 60 mm, longueur = 250 mm.
- c) Chasser la bague d'étanchéité de la cage de roulement.
- d) Chasser la couronne extérieure du roulement de la cage. Utiliser une broche à arête vive.

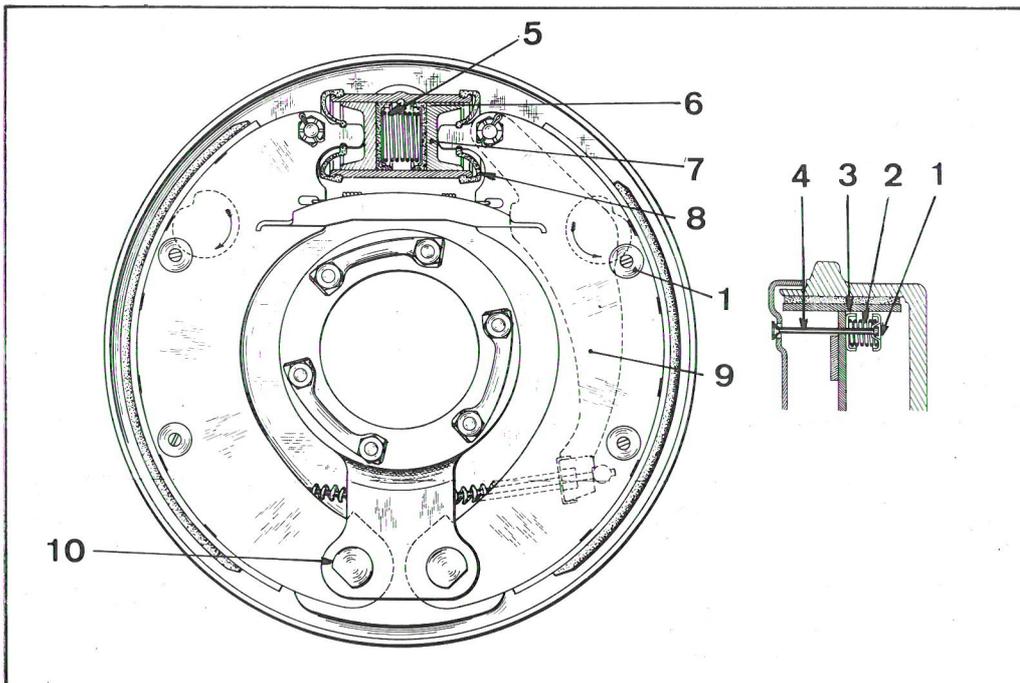
10. Démonter les plateaux de frein:

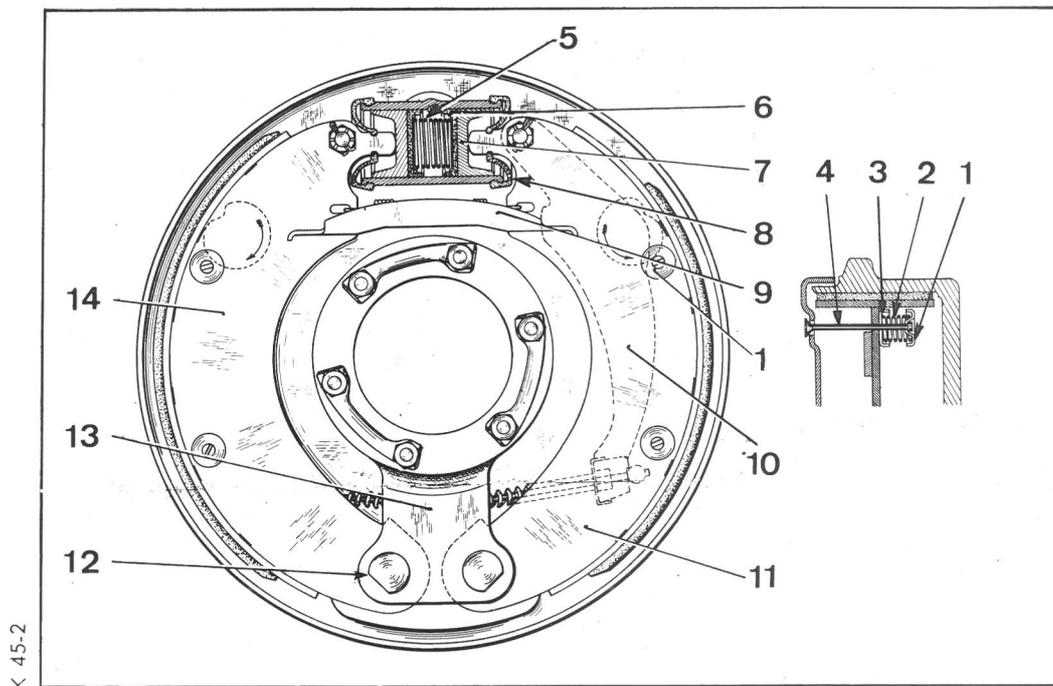
- a) Déposer les quatre calottes (1) des ressorts de maintien à l'aide d'une pince universelle, dégager les tiges-guides (4), les ressorts (2) et les cuvettes (3).
- b) Démontez les axes de point fixe (10), les vis de fixation du cylindre de roue et la butée du conduit du câble de frein à main,
- c) Écarter le plateau, des segments de frein, afin de décrocher le câble, du levier de frein.
- d) Dégager les segments, du support des points fixes. Démontez le levier de frein (9), du segment.

11. Démonter les cylindres de roue. Toutes les pièces se déposent à la main. Sortir les cache-poussières (8), pistons (7), coupelles (6) et ressorts (5).

12. Nettoyer les pièces.

K 45-2





MONTAGE.

13. Préparer les cylindres de roue :

Employer exclusivement de l'alcool, ou du liquide spécial pour freins, pour le nettoyage des pièces, tout autre produit entraînant une détérioration rapide des coupelles caoutchouc. Huiler les cylindres et les coupelles avec du liquide spécial pour freins, pour le remontage.

Les différentes pièces se montent à la main. Placer le ressort (5), les coupelles (6), les pistons (7) et les cache-poussières. (8).

14. Préparer les plateaux de frein :

a) Monter le levier de frein (10) sur le segment (11), serrer l'écrou de l'axe modérément afin que le levier (10) puisse articuler sans être bridé, goupiller l'écrou.

b) Maintenir à l'étau le segment (14), Accrocher le ressort et le deuxième segment (11).

c) Maintenir le segment (11) dans la position indiquée (voir fig. 1) et placer le cylindre de roue.

S'assurer que les becs des segments formant poussoirs sont bien engagés dans la fente des cache-poussières du cylindre de roue.

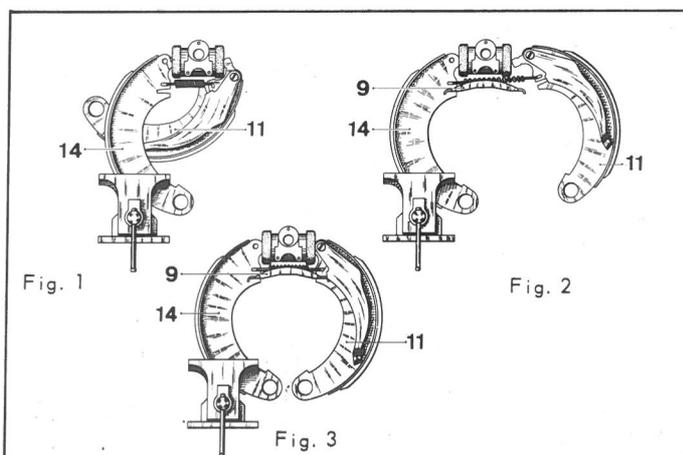
d) Ecarter le segment (11) en utilisant le cylindre de roue comme point d'appui (voir fig. 2), monter le bielle de commande de frein (9) et lâcher le segment.

e) Déposer l'ensemble de l'étau.

f) Placer l'ensemble des segments sur le plateau de frein, accrocher le câble de frein. Placer les cames de point fixe dans l'oeil de chaque segment et engager les segments (11) et (14) sans le support des points fixes. Monter les axes (12) des points fixes, légèrement huilés, et serrer provisoirement les écrous (rondelle grower)

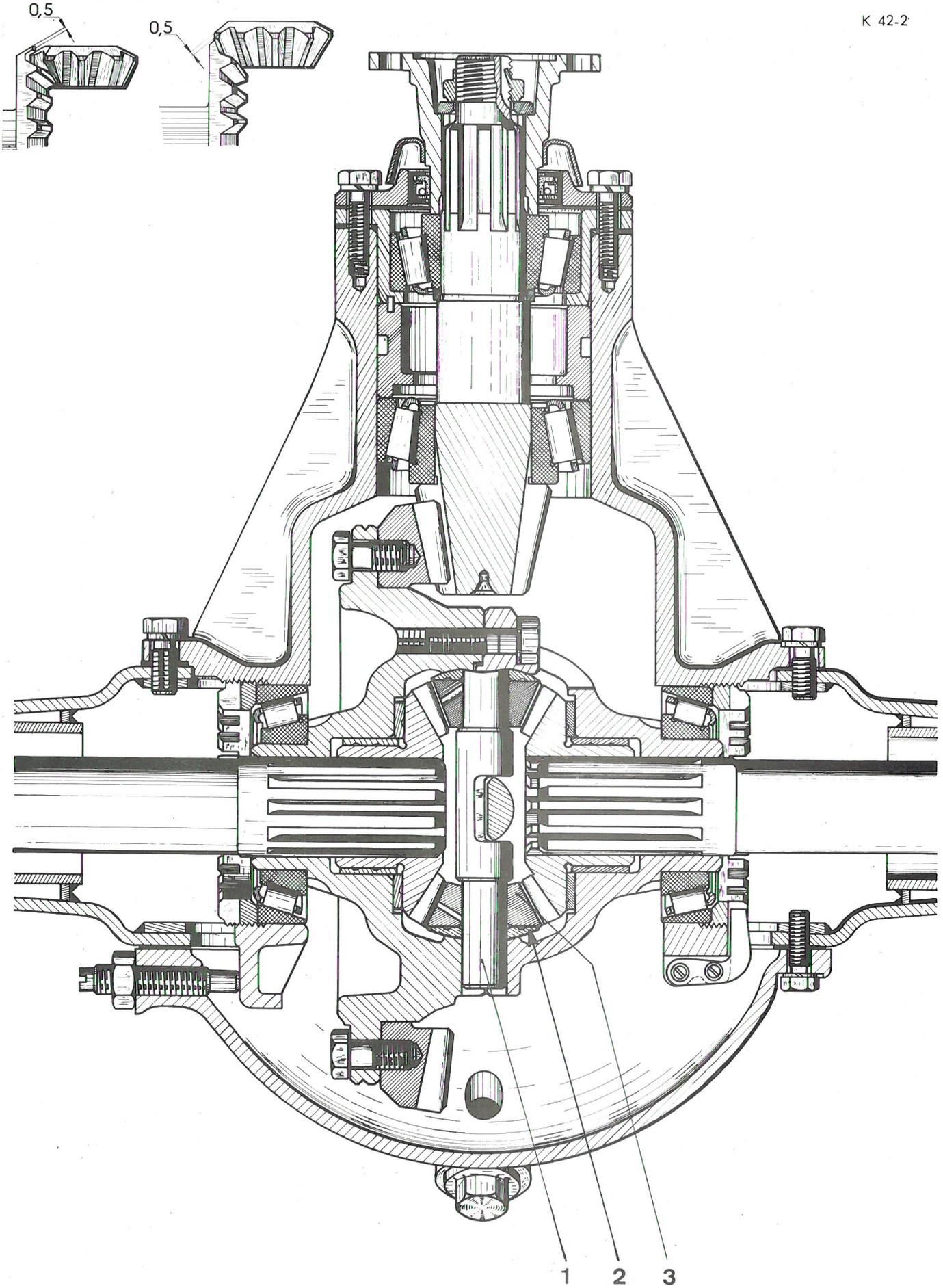
g) Monter le cylindre de roue, serrer les vis (rondelle grower). Monter la butée du conduit de frein à main, intercaler le feutre, serrer les vis (rondelle grower)

h) Placer les tiges-guides (4) des ressorts de maintien ; engager sur la tige : la cuvette (3) du ressort le-ressort (2) et la calotte (1) du ressort. Exercer une pression sur la calotte, à l'aide d'une pince universelle, pour l'engager sur la tige-guide et faire tourner cette calotte d'un demi-tour pour la verrouiller sur la tige.

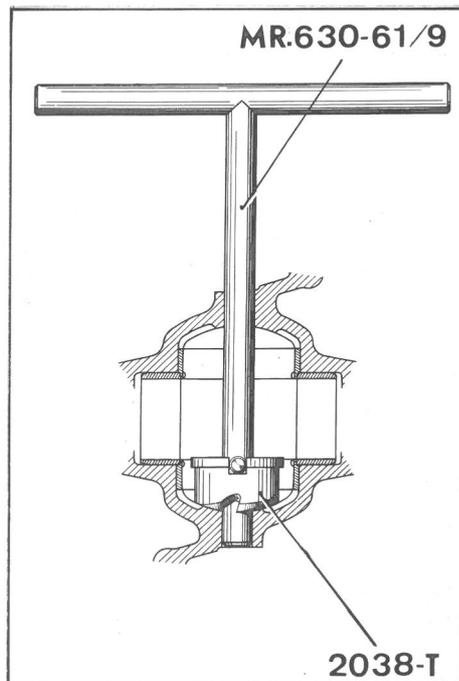


DÉSAFFLEUREMENT DES DENTS

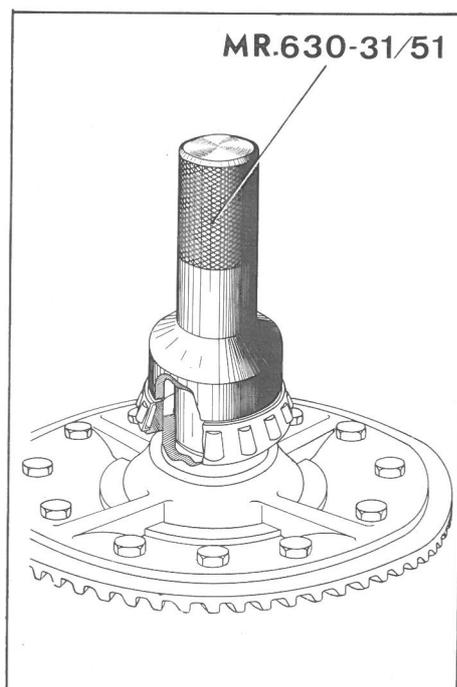
K 42-2



U 42-10



U 42-15

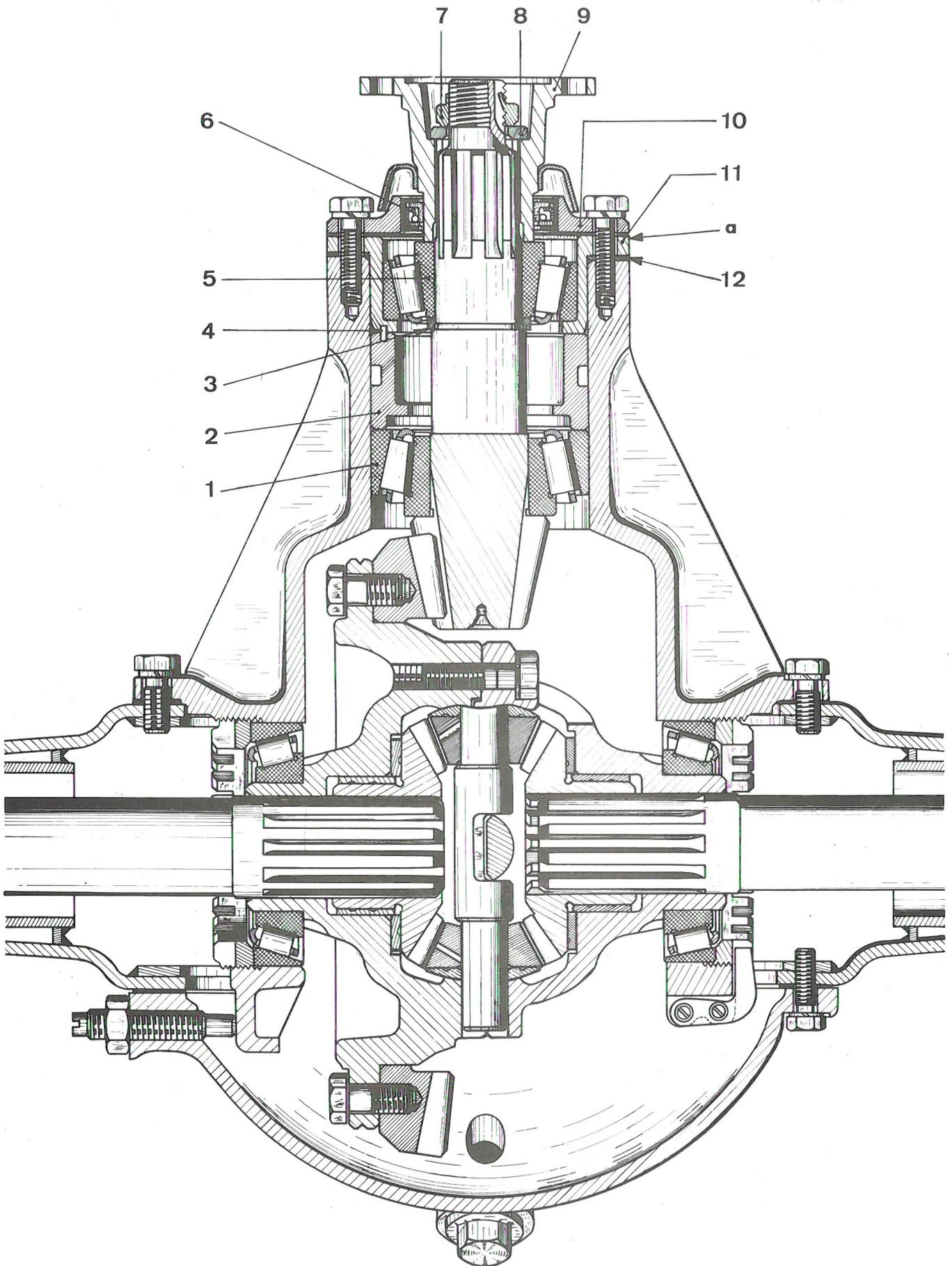


15. Préparer le différentiel.

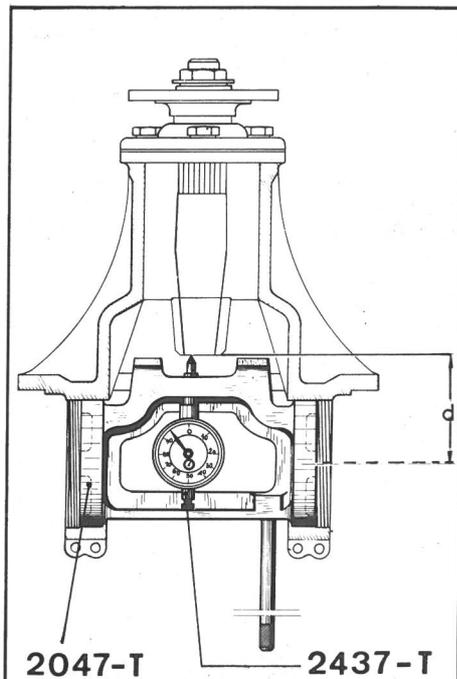
- a) Si nécessaire, rectifier la face d'appui des rondelles de satellite dans le boîtier à l'aide de la fraise 2038-T entraînée par le porte-fraise MR. 630-61/9.
- b) Monter un planétaire dans un demi-boîtier avec une rondelle de réglage d'épaisseur moyenne (les rainures de graissage côté planétaire). Monter un satellite (3) et son axe (1). Déterminer l'épaisseur de la rondelle (2) de ce satellite, pour qu'il n'existe ni point dur ni jeu, en faisant tourner le boîtier, le planétaire étant maintenu sur un arbre serré à l'étau.
Le positionnement de ce satellite indique si la rondelle de réglage du planétaire est trop forte ou trop faible ; le désaffleurement des dents ne doit pas excéder 0,5 mm Exécuter successivement la même opération pour les trois autres satellites. Le jeu longitudinal des planétaires est de 0,15 mm maxi.
- c) Mettre en place définitivement le planétaire, la partie cylindrique de ce planétaire et la rondelle de réglage préalablement graissés (graisse adhésive) Mettre en place les satellites et leurs axes huilés ainsi que les rondelles (2).
- d) Présenter le deuxième planétaire sur les satellites. S'assurer qu'aucun écart de réglage ne le fait boîtier.
- e) Placer sur le planétaire une rondelle de réglage d'épaisseur moyenne. Accoupler provisoirement les demi-boîtiers et vérifier qu'il n'existe ni point dur ni jeu excessif en faisant tourner le boîtier, s'il y a lieu, remplacer la rondelle.
Monter définitivement le planétaire avec de la graisse adhésive sur la partie cylindrique et la rondelle.
- f) Accoupler les demi-boîtiers en faisant correspondre les repères. Serrer les vis, les arrêter avec un fil de fer, de façon à empêcher toute rotation dans le sens du desserrage.
- g) Monter la couronne. S'assurer de la propreté de la face d'appui de la couronne sur le boîtier du différentiel et serrer les vis de fixation de la couronne de 110 à 125 mAN (11 m.kg à 12,5 m.kg)
- h) Monter les roulements coniques sur le boîtier à l'aide du mandrin MR. 630-31/51.

16. Préparer le pignon d'attaque :

NOTA : Etant donné la difficulté de réglage des roulements du pignon d'attaque, le Service des pièces détachées vend le couple complet avec les roulements montés et réglés. A titre indicatif, la méthode de réglage des roulements du pignon d'attaque est décrite dans l'opération K.01 - 420-6.



U 42-6

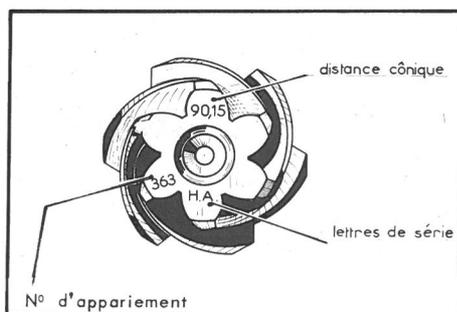


- a) Placer le joint SPI (6) dans la cage (10).
Coller le joint papier, à l'Hermétic sur la cage.
- b) Engager, à la presse et à l'aide d'un tube ϕ intérieur = 40 mm, longueur = 180 mm, le roulement (1) sur le pignon d'attaque.
- c) Monter :
 - l'entretoise (2) munie de la goupille de positionnement (4),
 - la cage (11) munie de la cage extérieure du roulement (5) ; la positionner par la goupille (4).
 - la rondelle de réglage. (3).
- d) Monter, à la presse et à l'aide d'un tube ϕ intérieur = 35 mm, longueur = 100 mm, le roulement (5) sur le pignon d'attaque.
- e) Placer la cage (10), emmancher le plateau (9) et mettre en place la rondelle (8) sur le pignon d'attaque. Serrer l'écrou (7) de 126 à 140 mAN (12,6 à 14 m.kg). Rabattre le métal de l'écrou dans la rainure du pignon d'attaque.

17. Monter le pignon d'attaque et régler sa position.

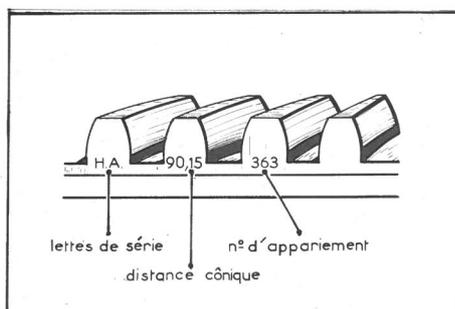
Ce réglage à une très grande importance ; en donnant aux dents une portée correcte, il assure le silence et la durée du couple.

U 42-6



- a) Lire sur la face du pignon d'attaque la cote exprimée en centièmes de millimètres indiquant la distance conique relevée sur la machine à roder (Ce nombre indique la distance « d » entre l'axe du différentiel et l'extrémité du pignon d'attaque.
- b) Engager l'ensemble pignon - roulements dans le nez de pont et serrer provisoirement les vis de fixation.

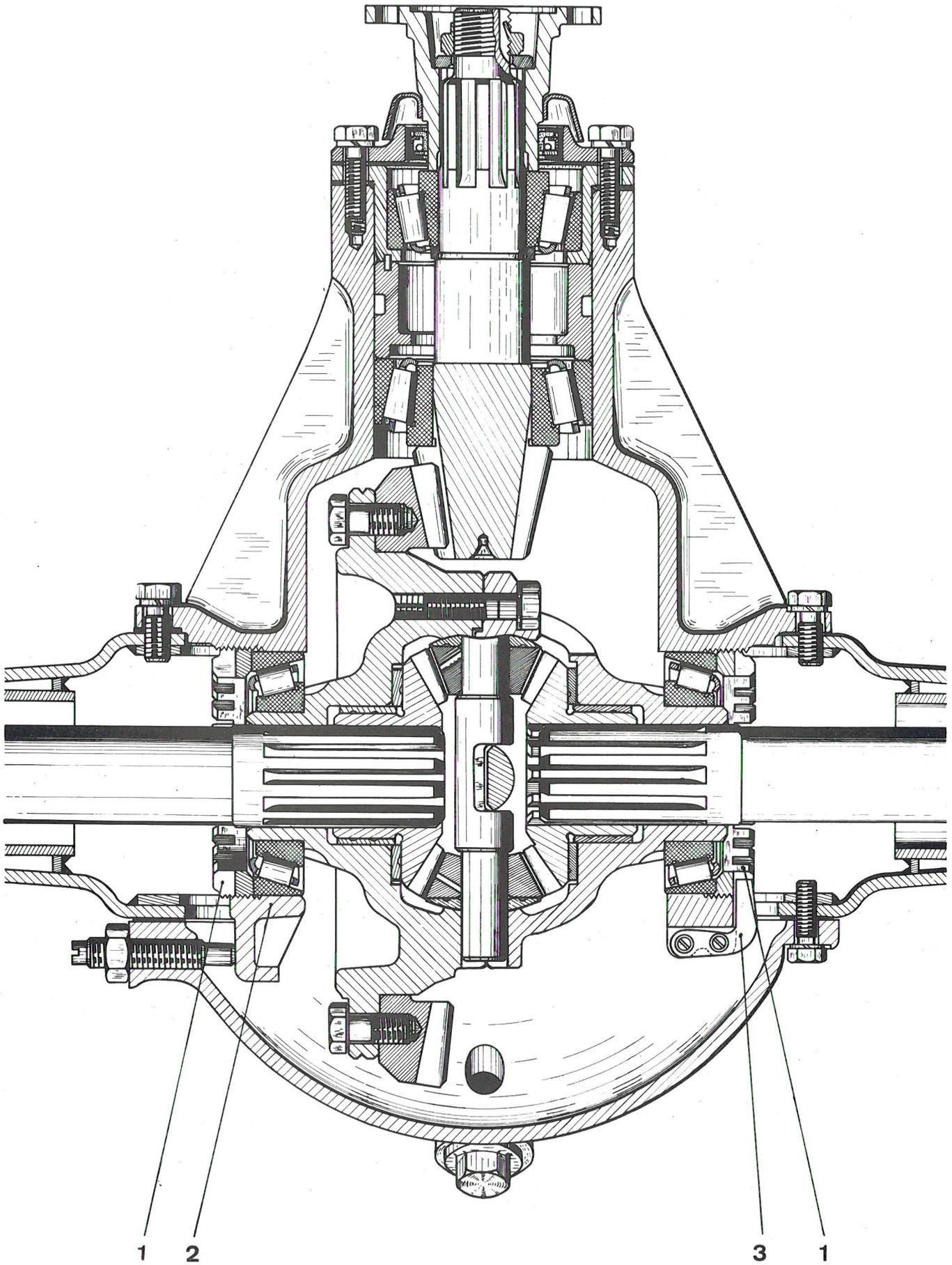
U 42-6



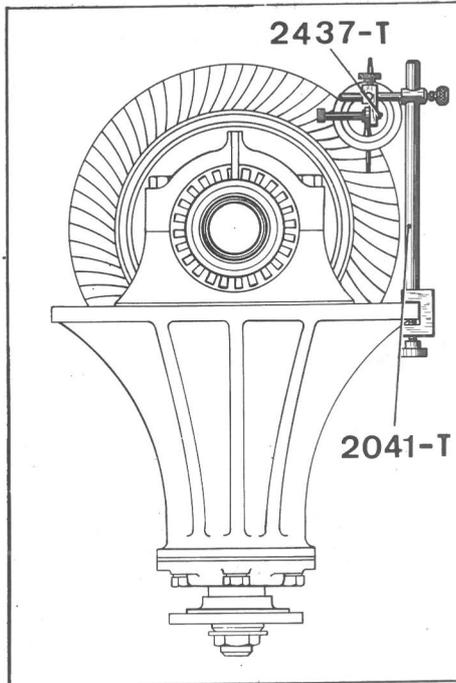
- c) Relever la distance « d » (utiliser l'appareil de réglage 2047-T muni d'un comparateur 2437-T. Interposer des rondelles de réglage (12) choisies parmi celles vendues par le Service des pièces détachées, entre la cage (11) et le carter de nez de pont pour que la cote « d » devienne égale à la distance conique gravée sur le pignon d'attaque. Ce réglage doit être très précis, la cote donnée en centièmes de millimètre doit être rigoureusement respectée.

IMPORTANT. Il ne faut pas faire partir la mesure du plan de joint des chapeaux, la tolérance d'usinage de ce plan étant de plusieurs dixièmes de millimètres.

- d) Enduire d'Hermétic les deux faces des cales de réglage et les vis de fixation de nez sur le corps de pont. Serrer les vis de 55 à 61 mAN (5,5 à 6,1 m.kg)
- NOTA : Orienter le trait repère qui se trouve sur la collerette « a » de la cage (11) vers le trou supérieur de graissage du nez de pont.



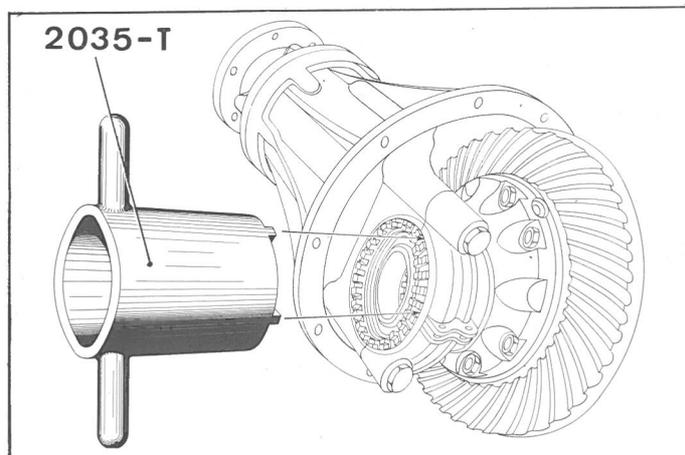
U 42-6



18. Monter le différentiel. Régler le jeu d'engrènement.

- a) Enduire de graisse spéciale roulement, les roulements coniques, placer les cages sur les roulements et présenter l'ensemble différentiel dans le carter de nez de pont. Monter les chapeaux (2) ; serrer les vis de fixation des chapeaux sans les bloquer. Placer les écrous de réglage (1) sur les filets et contre les roulements.
- b) Fixer le comparateur 2437-T sur le support 2041-T. Serrer les deux écrous de réglage à l'aide de la clé 2035-T, les desserrer d'un quart de tour. Visser l'écrou qui donnera un jeu entre dents compris entre 0,16 et 0,20 mm. Ce jeu se mesure sur le diamètre extérieur, tangentiellement sur le flanc d'une dent. Relever quatre mesures sur les dents séparées de 90° environ. Une tolérance de $\pm 0,05$ mm est admissible ; sinon remplacer le couple conique.

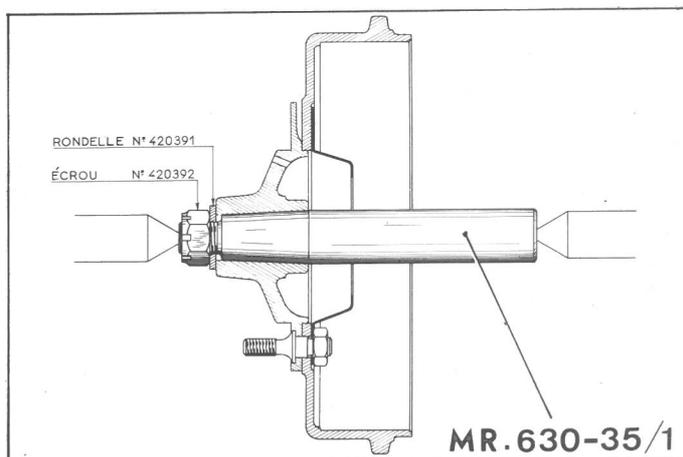
U 42-9



- c) Les roulements coniques doivent être montés avec un léger jeu. Serrer le deuxième écrou (1) et le desserrer de 20 mm environ mesurés sur la circonférence extérieure de l'écrou.
- d) Placer les arrêteurs articulés (3), engager les axes fendus et écarter les branches à l'aide d'un burin.

Serrer les vis d'assemblage des chapeaux de palier de 85 à 94 mAN (8,5 à 9,4 m.kg); rabattre les arrêteurs sur un pan de chaque vis.

U 45-4



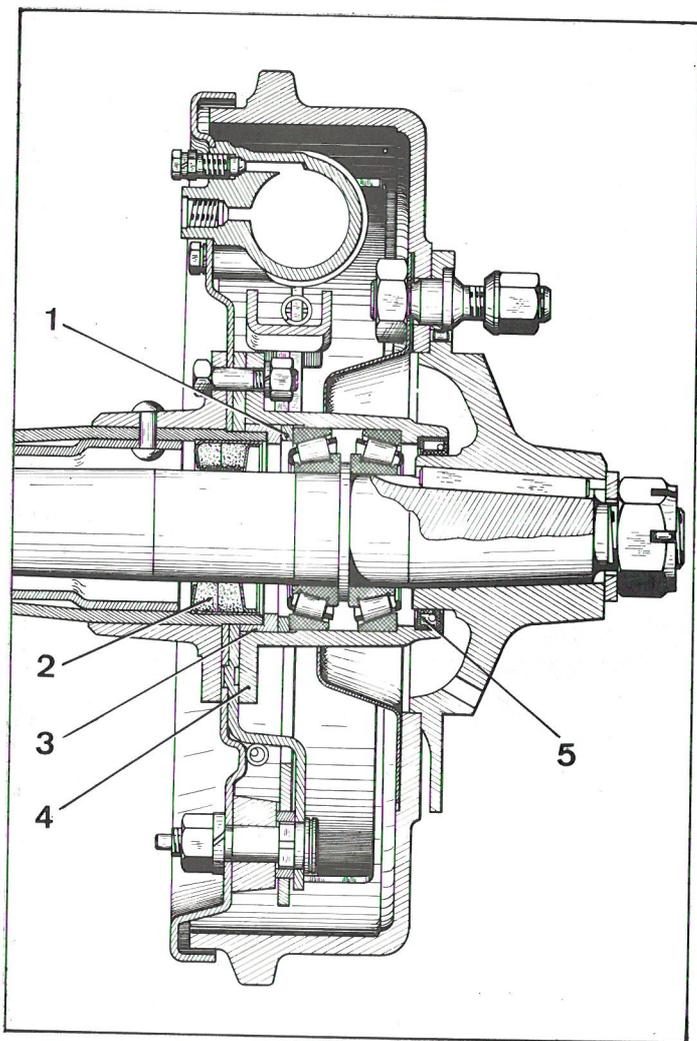
19. Préparer les tambours de frein;

- a) Pour monter un toc de roue, percer le logement de l'ergot, l'éloigner de l'ancien trou. Enfoncer l'ergot et l'arrêter par un coup de pointeau. Bloquer l'écrou de fixation du toc à 215 mAN (20 m.kg). L'arrêter par deux coups de pointeau.

NOTA : Les tambours neufs doivent toujours être rectifiés.

- b) Rectifier les tambours, au tour, à l'aide du mandrin MR. 630-35/1.

K 42-3



20. Préparer les arbres de pont :

- a) Engager les roulements sur l'arbre à l'aide d'un tube ϕ intérieur = 60 mm longueur = 250 mm. Frapper légèrement pour commencer la mise en place en répartissant les coups sur le tube. Ne pas forcer, le roulement doit avancer facilement sur l'arbre.
- b) Monter la garniture d'étanchéité (5) dans la cage (4) des roulements. L'engager à l'aide d'une presse, le bord du cuir orienté vers l'intérieur de la cage.
- c) Monter la couronne extérieure du roulement extérieur, la mettre en place à l'aide d'un jet de bronze, S'assurer que la couronne porte régulièrement sur la collerette de la cage.

21. Régler les arbres de pont :

- a) Placer le plateau de frein, intercaler un joint papier sans Hermétic entre le flasque et le pont.
- b) Placer la douille (3) d'embout de pont.
- c) Placer sur l'arbre de pont, la cage extérieure du roulement intérieur et une rondelle de réglage d'épaisseur moyenne, 4 mm environ. Engager l'arbre dans le corps de pont.
- d) Monter la cage (4), intercaler un joint papier entre la cage et le flasque, serrer la cage par deux vis diamétralement opposées.
- e) Faire tourner l'arbre, s'assurer qu'il n'y a ni dur, ni jeu, sinon corriger en choisissant une autre rondelle de réglage (1) parmi celles vendues par le Service des pièces détachées.
- f) Déposer la cage (4), l'arbre de pont et la douille (3). Laisser en place le plateau de frein.

22. Monter le nez de pont et les arbres de pont :

- a) Enduire d'Hermétic le joint papier du nez de pont. Présenter le nez de pont sur le carter. Approcher les vis de fixation (rondelle grower) sans les serrer.
- b) Enduire d'Hermétic la circonférence extérieure des garnitures d'étanchéité (2) des embouts de pont. Les mettre en place à l'aide d'un tube ϕ extérieur = 70 mm longueur = 150 mm, orienter la face tôle vers l'extérieur des embouts. Placer les douilles (3) sur chaque embout.
- c) Enduire d'Hermétic, le joint papier de la cage (4) des roulements d'arbre de pont. Placer sur chaque arbre la rondelle de réglage (1). Enduire les roulements de graisse et engager les arbres à fond dans leurs planétaires. Monter les cages (4) serrer les écrous, rabattre les arrêteurs.

d) Serrer les vis de fixation du nez de pont.
Enduire d'Hermétic le joint du couvercle de pont.
Monter le couvercle, serrer les vis (rondelle gro-
wer).

e) Approcher la vis de butée de palier au contact
de celui-ci, sans forcer.
Serrer le contre-écrou.

U 45-5

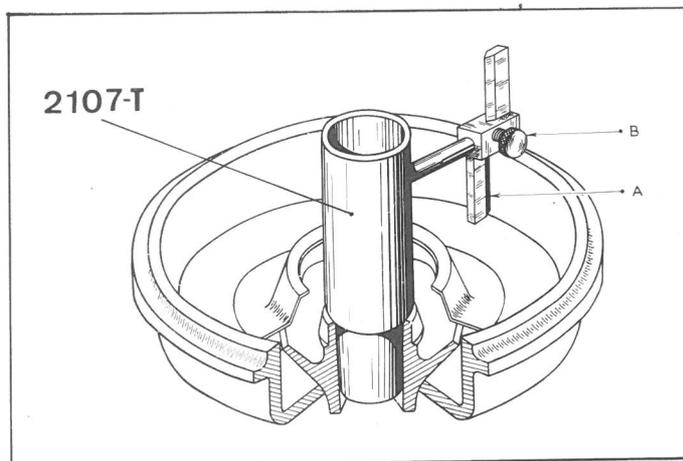


Fig. 1

23. Centrer les segments de frein :

Utiliser l'appareil de centrage 2107-T.

a) Relever le diamètre du tambour :
Engager l'appareil dans le tambour.
Amener l'index A au contact de la portée des seg-
ments du tambour. Lui faire décrire un tour com-
plet.
A l'aide de la vis B immobiliser l'index dans la
position correspondant au diamètre mini du
tambour.

U 45-5

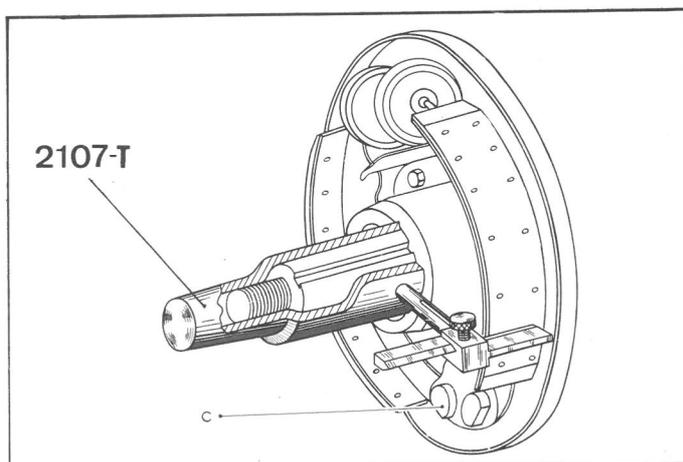
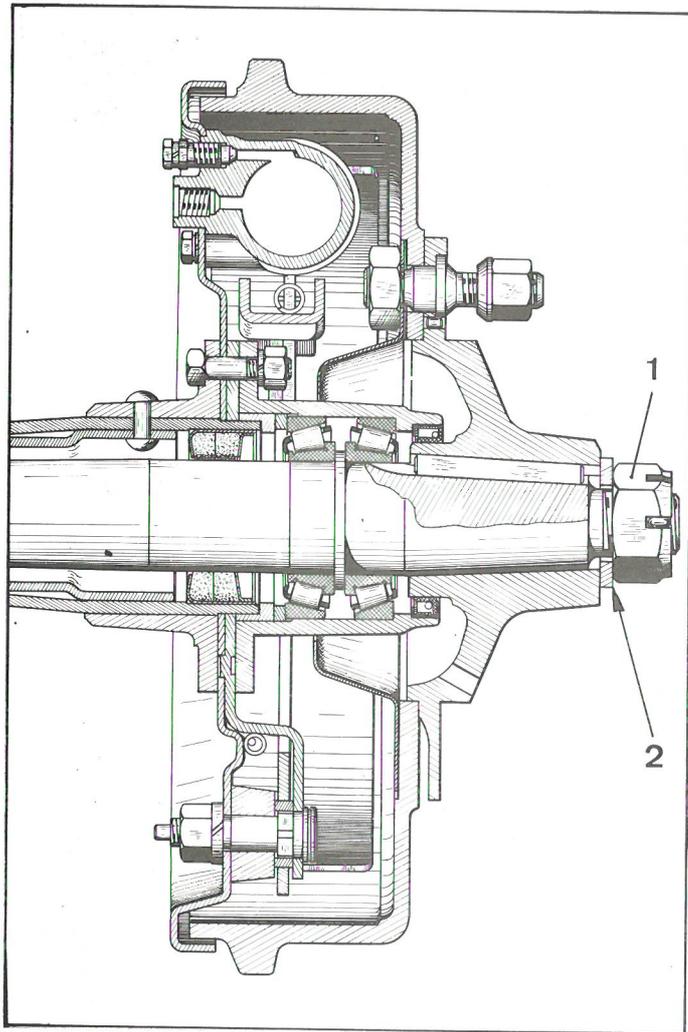


Fig. 2

b) Centrer les segments de frein :
Placer l'appareil sur l'arbre du pont.
Présenter l'index A immobilisé à l'opération pré-
cédente, sur les garnitures ; l'index doit effleu-
rer celles-ci sur tout le pourtour.
Pour réaliser cette condition, déplacer les segments
dans le sens convenable en agissant sur les axes
C et sur les cames de réglage.

c) Après réglage serrer les écrous des axes de
points fixes à 145 mAN (15 m.kg)

K 42-3

**24. Monter les moyeux-tambour :**

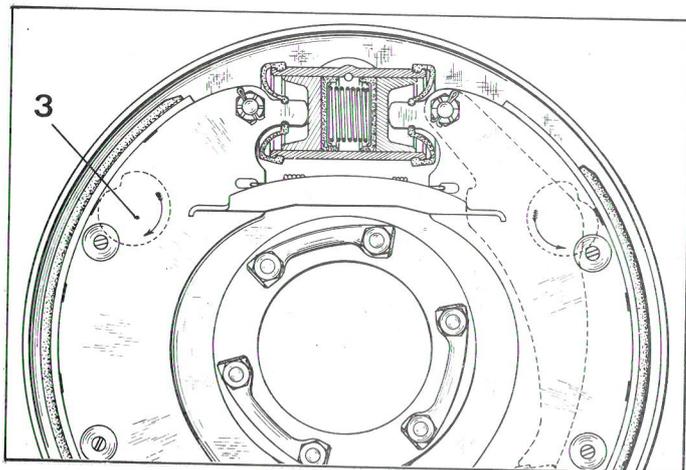
- a) Dégraisser à l'alcool les cônes des arbres et des moyeux. Mettre les clavettes en place.
- b) Desserrer les cames de réglage des segments de frein, afin de permettre le montage des tambours. Monter les moyeux-tambours, placer la rondelle (2) sur l'arbre, les faces légèrement huilées, serrer l'écrou à 400 mAN (40 m.kg) et goupiller.
- c) Tourner le tambour à la main, manoeuvrer les cames de réglage (3) dans le sens indiqué pour amener le segment au contact du tambour. Manoeuvrer la came en sens inverse pour libérer le tambour. Rapprocher à nouveau le segment jusqu'à ce que la garniture frotte légèrement, sans aucun point dur.

Ne jamais terminer le réglage en ramenant en arrière le segment de frein.

Le segment doit être réglé le plus près possible du tambour pour réduire au minimum la course de la pédale.

25. Peindre l'organe.

K 45-2

**26. Déposer l'organe du montage.**

K 42-4

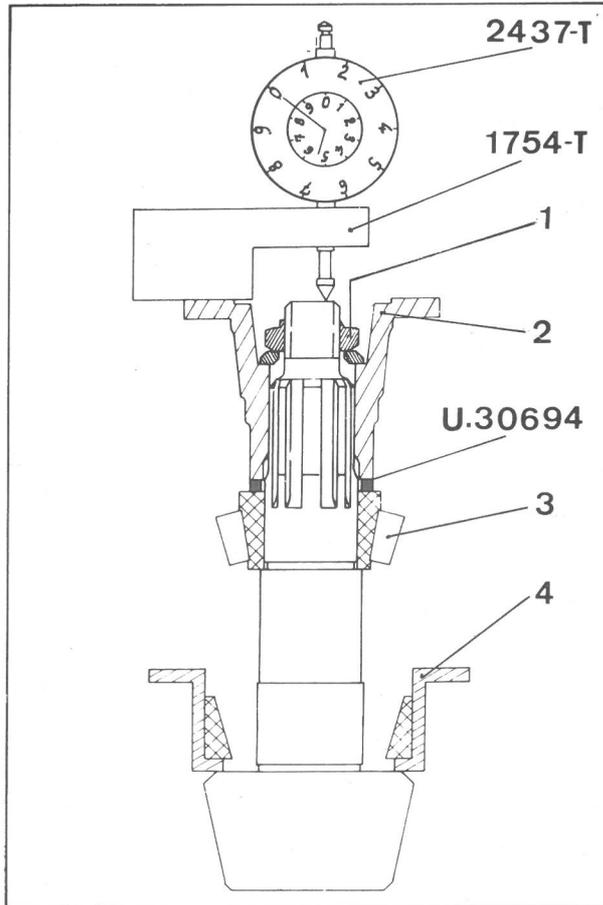


Fig. 1

K 42-4

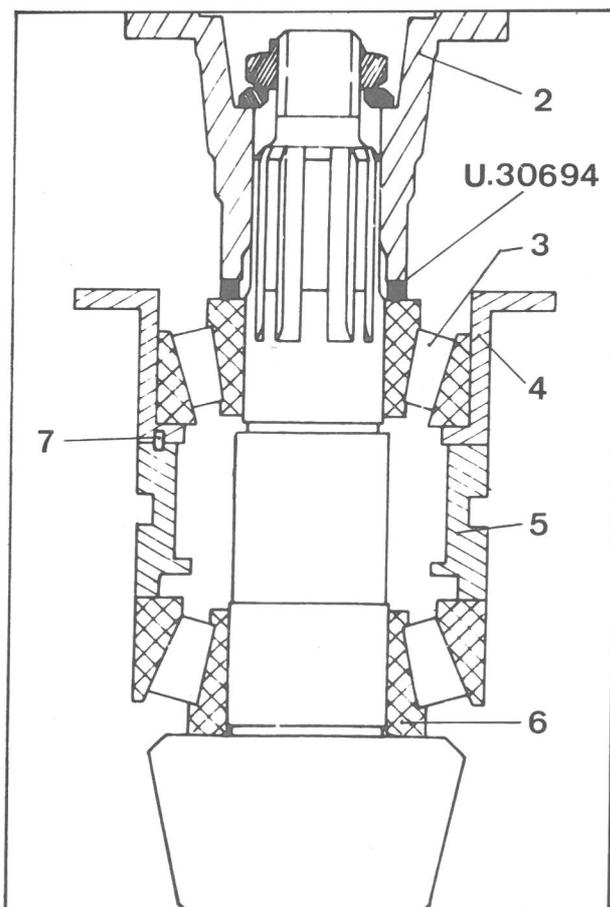
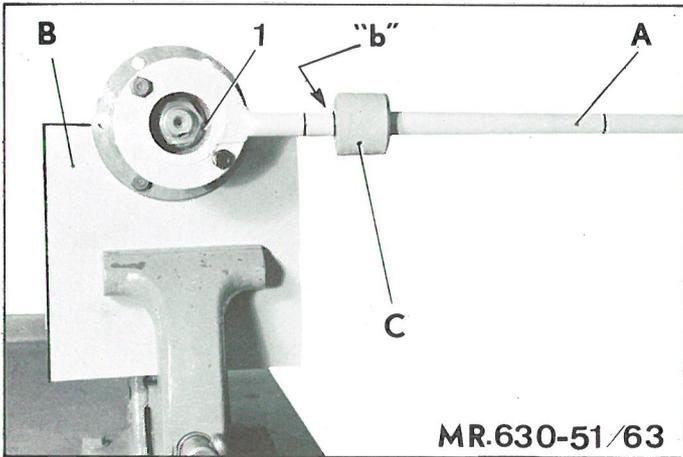


Fig. 2

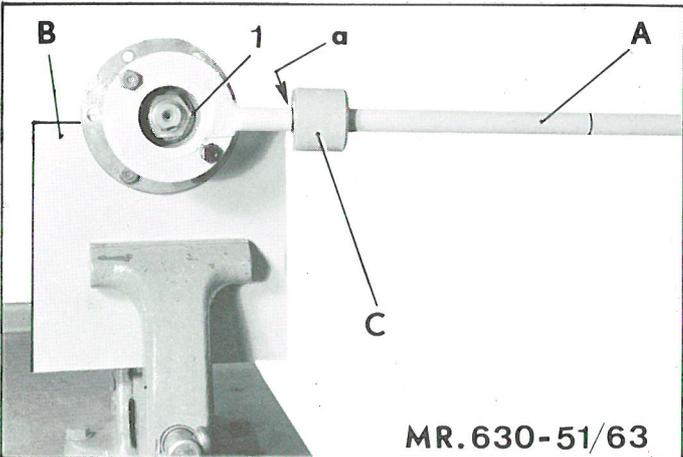
REGLAGE DES ROULEMENTS DU PIGNON D'ATTAQUE.

1. Placer la cage (4) munie de la cage extérieure du roulement (3) sur le pignon.
2. Monter la cage intérieure du roulement (3) munie de ses rouleaux, à la presse, sur le pignon d'attaque. La cage doit être en appui sur l'épaulement du pignon.
3. Monter sur le pignon d'attaque, la rondelle U 30-694, le plateau d'entraînement (2) (repérer sa position sur l'arbre) Serrer l'écrou (1). (rondelle de série).
4. Fixer un comparateur 2437-T sur la règle 1754-T
5. Placer cette règle sur le plateau d'entraînement (repérer la position de la règle sur le plateau) de façon que la pointe du comparateur soit en contact avec l'extrémité de l'arbre (repérer la position de la pointe du comparateur sur l'arbre). Etalonner le comparateur.
6. Amener le zéro du cadran du comparateur en face de la grande aiguille. Noter la position de l'aiguille totalisatrice : par exemple entre 5 et 6.
7. Déposer :
 - la règle 1754-T munie de son comparateur 2437-T
 - le plateau d'entraînement (2).
8. Dégager le roulement (3) à la presse en prenant appui sur la cage (4).
9. Monter :
 - le roulement (6), à la presse
 - l'entretoise (5)
 - la cage (4) (munie de la cage extérieure du roulement (3)). Positionner l'entretoise (5) et la cage (4) par l'ergot (7).
 - la cage intérieure du roulement (3) munie de ses rouleaux, à la presse, en laissant du jeu aux roulements
 - la rondelle U 30-694
 - le plateau d'entraînement (2) à la position repérée au § 5.
10. Approcher l'écrou (1). (rondelle de série).

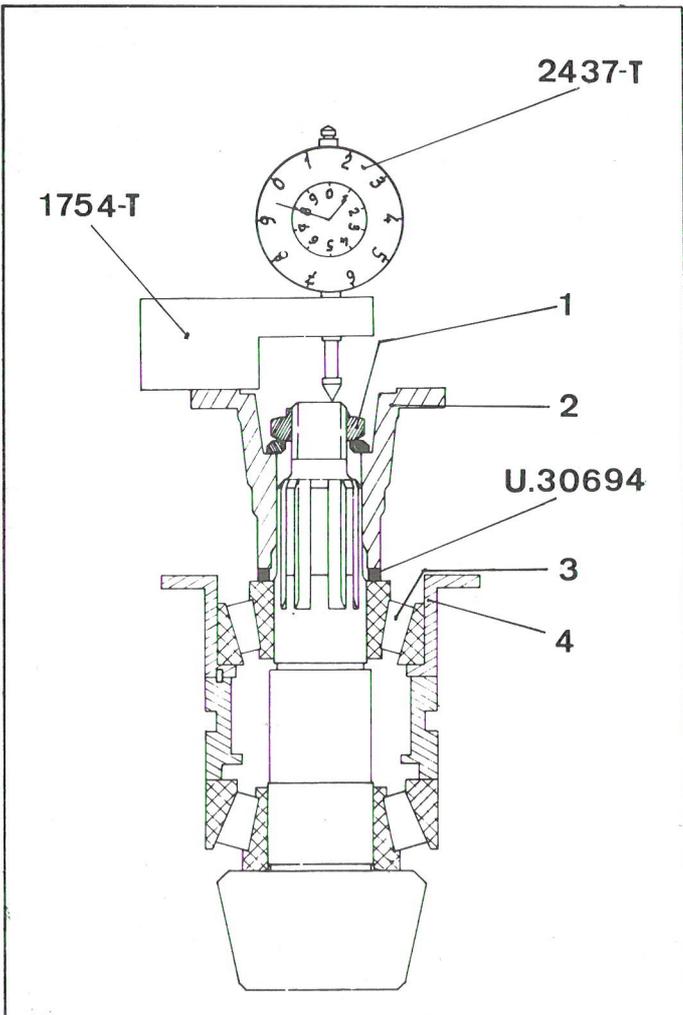
183



182



K 42-4



11. Placer le pignon d'attaque avec ses roulements sur le support (B) du montage MR. 630-51/63.

12. Fixer le dynamomètre (A) du montage MR. 630-51/63 sur le plateau d'entraînement muni du poids (C).

NOTA : Le bras du dynamomètre (A) doit être horizontal.

13. Serrer l'écrou (1) progressivement pour obtenir un couple de rotation de 0,05 m.kg
Ce couple est réalisé lorsque :

a) Le dynamomètre n'est pas entraîné lorsque la face avant du poids (C) coïncide avec le repère « a ».

b) Le dynamomètre tourne lorsque la face avant du poids (C) correspond au repère « b ».

14. Placer la règle 1754-T munie de son comparateur 2437-T sur le plateau d'entraînement (2) aux positions repérées au § 5 (règle sur le plateau, pointe de comparateur sur l'arbre).

a) Noter les indications que donnent les aiguilles du comparateur.

Exemple : Aiguille totalisatrice entre 1 et 2, la grande aiguille sur 97.

b) Faire revenir les aiguilles à la position qu'elles occupaient lors de la mesure faite au § 5 en tirant sur la tige du comparateur. Lacher lentement la tige du comparateur en comptant le nombre de tours et fractions de tours décrit par la grande aiguille jusqu'au moment où la pointe repose à nouveau sur le bout de l'arbre. Vérifier que les aiguilles soient bien revenues aux positions indiquées à l'alinéa « a ».

Exemple : La grande aiguille a tourné de 4,03 tours, c'est à dire que depuis la position qu'elle avait au moment de l'étalonnage au § 5 la pointe du comparateur s'est enfoncée de 4,03 mm.

c) Ajouter 0,05 mm à cette cote pour connaître l'épaisseur de la rondelle à employer

Exemple : $4,03 + 0,05 = 4,08$ mm

15. Déposer :

- l'écrou (1)
- le plateau d'entraînement (2)
- la rondelle U 30-694
- le roulement (3) à la presse en prenant appui sur la cage (4).

K 42-4

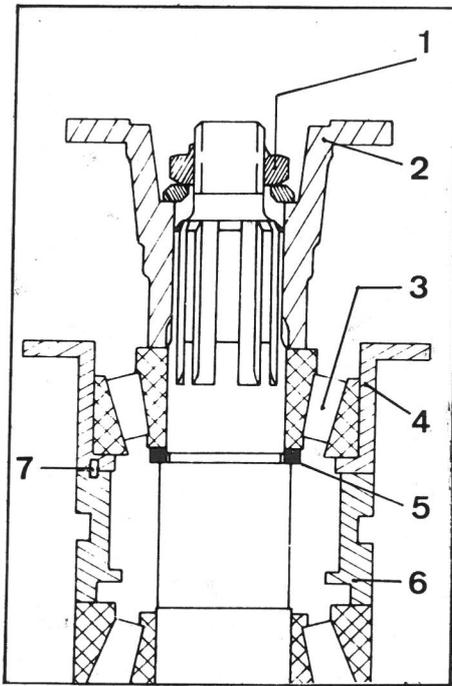
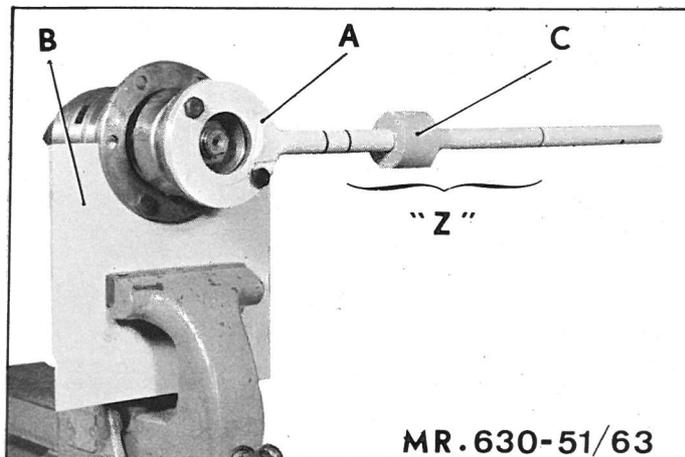


Fig. 3

180



16. Monter la rondelle (5) déterminée au § 14.

NOTA : Le Service des Pièces Détachées ne livre qu'une seule rondelle U 30-694 de 5,8 mm d'épaisseur. Il faudra amener l'épaisseur de cette rondelle à la cote déterminée au § 14.

17. Monter :

- la cage (4), munie de la cage extérieure du roulement (3). Positionner l'entretoise (6) et la cage (4) par l'ergot (7).
- la cage intérieure du roulement (3) muni de ses rouleaux, à la presse.
- le plateau d'entraînement (2) à la position repérée au § 5.

18. Serrer l'écrou (1) de 126 à 140 mAN (12,5 à 14 m.kg) (rondelle de série).

19. Contrôler le couple de rotation des roulements.

a) Placer :

- le pignon d'attaque avec ses roulements sur le support (B)
- le dynamomètre (A) muni du poids (C) du montage MR. 630-51/63 sur le plateau (2).

b) Vérifier que le couple de rotation du roulement ne dépasse pas 0,150 m.kg. Le poids (C), étant placé dans la zone « Z », doit provoquer la rotation du dynamomètre (A).

c) Si cette condition n'est pas réalisée, il faudra modifier l'épaisseur de la rondelle. (5)

REMISE EN ETAT D'UNE DIRECTION GEMMER TYPE 65

DEMONTAGE.

1. Vidanger l'huile du boîtier. Déposer le bouchon (1).
2. Déposer l'écrou (2); l'arrêtoir (3). Déposer le levier de direction (4) à l'aide de l'arrache-levier 1960-T.
3. Desserrer l'écrou de blocage (6). Déposer les vis (5). Dégager l'extrémité de la vis de réglage (7) et l'entretoise (8) de l'arbre porte-galet (11) en déplaçant le couvercle (9) vers le bouchon de remplissage.
. Dégager le couvercle (9) avec la vis (7) et le joint (10).
4. Dégager l'arbre porte-galet (11).
5. Déposer les vis (12). Déposer le couvercle (13) avec ses joints et cales (14).
6. Déposer la cage extérieure (15) de roulement et l'ensemble cage et rouleaux (16).
7. Déposer l'ensemble (17) vis-arbre de vis.
8. Déposer l'ensemble (18) cage et rouleaux.
9. Déposer le roulement supérieur (19) de la colonne de direction à l'aide d'un tube (ϕ extérieur = 32 mm ϕ intérieur = 28 mm - longueur = 1100 mm).
10. Nettoyer les pièces et les vérifier.

NOTA : a) Le Service Pièces Détachées vend le carter de direction monté avec le roulement supérieur (18) et les bagues (20) de l'arbre porte-galet. L'échange du roulement et des bagues ne peut être réalisé qu'en Usine, un outillage spécial étant nécessaire pour satisfaire aux conditions d'alignement et d'entr'axe.

Il faut, par conséquent, remplacer le carter complet si le roulement ou les bagues sont détériorés.

b) L'arbre porte-galet est vendu complet avec galet et axe.

MONTAGE.

11. Graisser et mettre en place le roulement supérieur (19) du tube fixe de direction.
12. Huiler l'ensemble (18) cage et rouleaux et le mettre en place sur l'ensemble (17) vis-arbre de vis. Mettre le tout en place dans le boîtier et le tube fixe de direction (attention au roulement supérieur (19) du tube de direction).

13. Régler le jeu latéral de la vis globique :

Huiler et mettre en place l'ensemble (16) cage et rouleaux, et la cage extérieure de roulement.

Présenter le couvercle (13) avec les cales (14) trouvées au démontage et deux joints papier neufs.

Serrer progressivement les quatre vis (12) à 20 mAN (2 m.kg) en s'assurant que la vis globique tourne librement.

Si un dur apparaît au serrage, ajouter des cales ; si au contraire, un jeu même léger subsiste, diminuer leur nombre (la vis doit tourner libre sans jeu).

14. Monter définitivement le couvercle inférieur :

Placer les cales choisies au paragraphe précédent entre les deux joints papier qui ont servi au réglage. Présenter le couvercle inférieur (13). Serrer les vis (12) à 20 mAN (2 m.kg).

15. Monter l'arbre porte-galet :

Placer le repère situé à l'extrémité supérieure de l'arbre de vis en ligne avec le bouchon de remplissage (1). Monter la vis (7) et son entretoise (8) sur le couvercle (9) et faire pénétrer l'entretoise dans la rainure placée en bout de l'arbre porte-galet (jeu de l'entretoise et de la tête de vis dans la rainure = 0,2mm)

Placer le joint (10) sur le boîtier.

Mettre en place l'arbre porte-galet (11). Placer la colonne de direction horizontalement.

Positionner l'arbre pour que l'emplacement de la cannelure manquante (sur l'extrémité de l'arbre recevant le levier) soit orientée vers le haut.

Serrer les vis (5).

Pendant ce serrage, s'assurer qu'il subsiste un jeu entre l'arbre porte-galet (11) et la vis globique, sinon agir sur la vis (7). Serrer les vis (5) à 20 mAN (2 m.kg).

16. Régler l'engrènement vis-galet :

La position donnée ci-dessus (paragraphe 15) à l'arbre porte-galet et à la vis globique correspond à la marche en ligne droite du véhicule. A cette position, il ne doit exister aucun jeu entre la vis globique et le galet (pour apprécier ce jeu, agir par tractions, sur le levier de direction, monté provisoirement, alternativement vers l'avant puis vers l'arrière.

a) S'il y a lieu, visser la vis (7) jusqu'à ce que le jeu disparaisse.
Monter provisoirement le volant.

b) Tourner l'arbre de vis jusqu'à ce que réapparaisse un léger jeu.
Evaluer la rotation effectuée par le volant.

Répéter cette opération dans l'autre sens, évaluer également la rotation du volant.

La zone sans jeu doit correspondre à un tour de volant environ.

Elle peut être inégalement répartie à droite et à gauche du point de marche en ligne droite, sans toutefois que la dissymétrie dépasse 1/2 tour de volant.

Par exemple, on peut admettre (au maximum) 1/4 de tour à gauche et 3/4 de tour à droite.

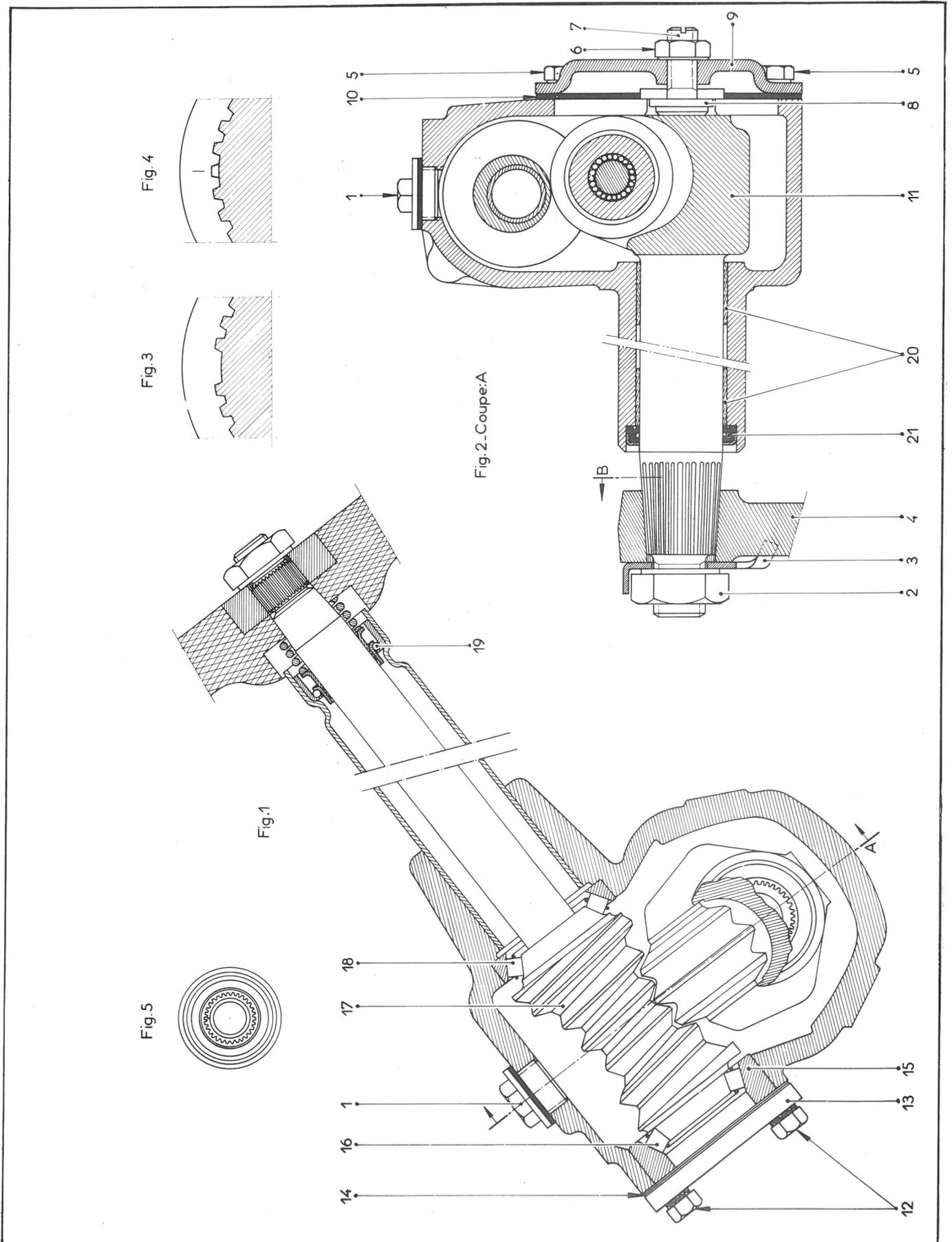
NOTA : 1°) En braquage maximum, un jeu important du levier, pouvant correspondre à 1/4 de tour du volant est parfaitement normal. Il ne faut, sous aucun prétexte, chercher à diminuer ce jeu, car cela créerait un arc-boutement en position ligne droite et un risque grave d'éclatement du boîtier.

2°) Il en serait de même, s'il existait une contrainte trop importante lors du réglage du point sans jeu, en ligne droite.

c) Monter le contre-écrou (6) et le bloquer.

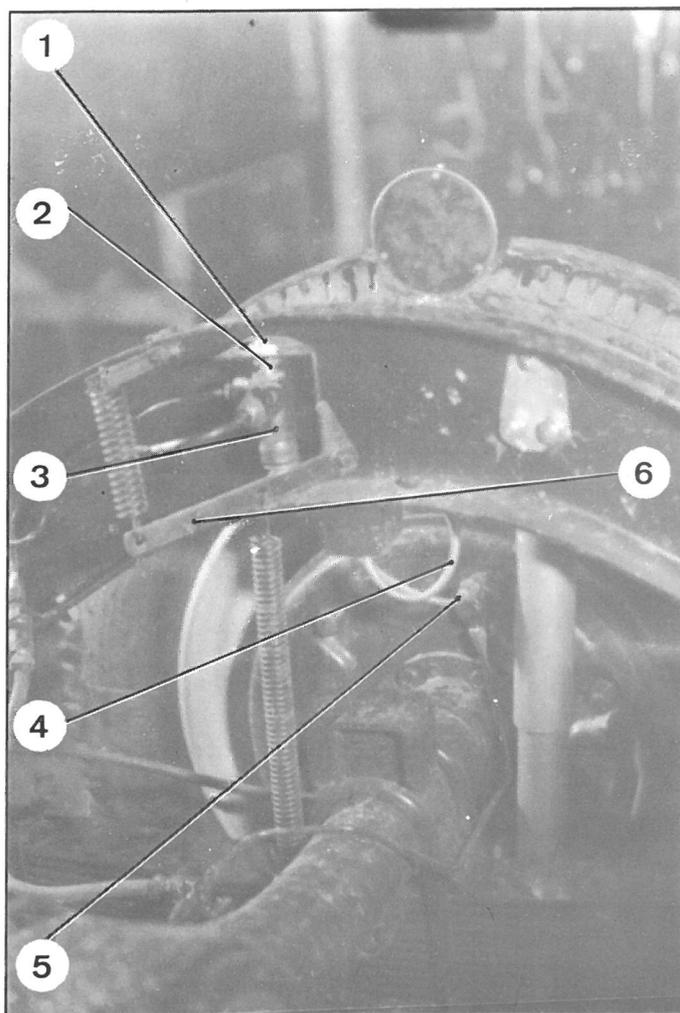
17. Déposer le levier de direction (4) et mettre en place le joint d'étanchéité (21) en orientant sa lèvre vers l'intérieur.

Déposer le volant.



CONTROLE DU LIMITEUR DE PRESSION DE FREINAGE

6330



1. Placer les roues arrière du véhicule sur une bascule et déterminer la charge au sol de l'essieu arrière.
2. Déposer la vis de purge du cylindre de roue arrière droit.
3. Monter à la place de la vis de purge un tube (4) relié à un manomètre de 0 à 100 bars. La liaison avec le cylindre de roue peut être réalisée à l'aide d'un raccord (5) monté sur une vis de purge préalablement percée.
4. Vérifier que le levier (6) s'articule sans point dur sur son axe.
5. **Contrôler et régler la pression à la sortie du limiteur de freinage.**

NOTA :

Le contrôle doit être effectué moteur tournant; le témoin d'assistance de freinage, placé sur le tableau de bord, doit être éteint.

- Faire appuyer par un aide sur la pédale de frein.
 - Contrôler la pression indiquée par le manomètre. La valeur obtenue doit correspondre à celle relevée sur l'abaque ci-dessous pour la charge au sol de l'essieu arrière, déterminée précédemment (§ 1).
 - Sinon, déplacer le limiteur (3) dans son support à l'aide de l'écrou (2) et du contre-écrou (1), jusqu'à obtenir la valeur relevée sur l'abaque.
6. Déposer le tube (4) avec son manomètre et le raccord (5) sur cylindre de roue.
 7. Placer la vis de purge et effectuer la purge du circuit de freinage.

K. 45-3

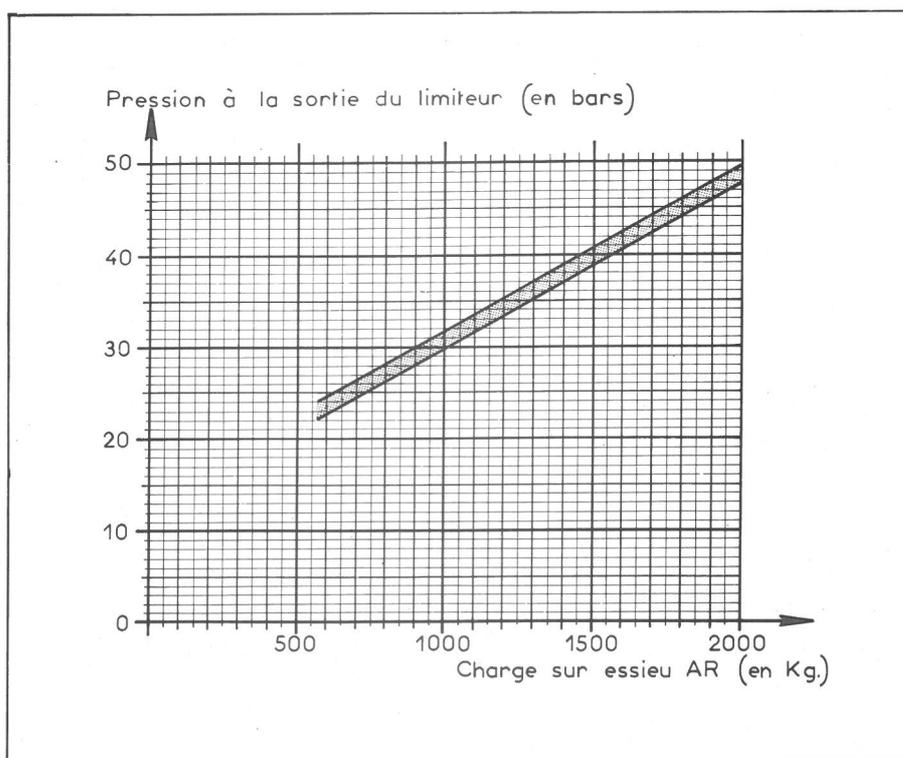
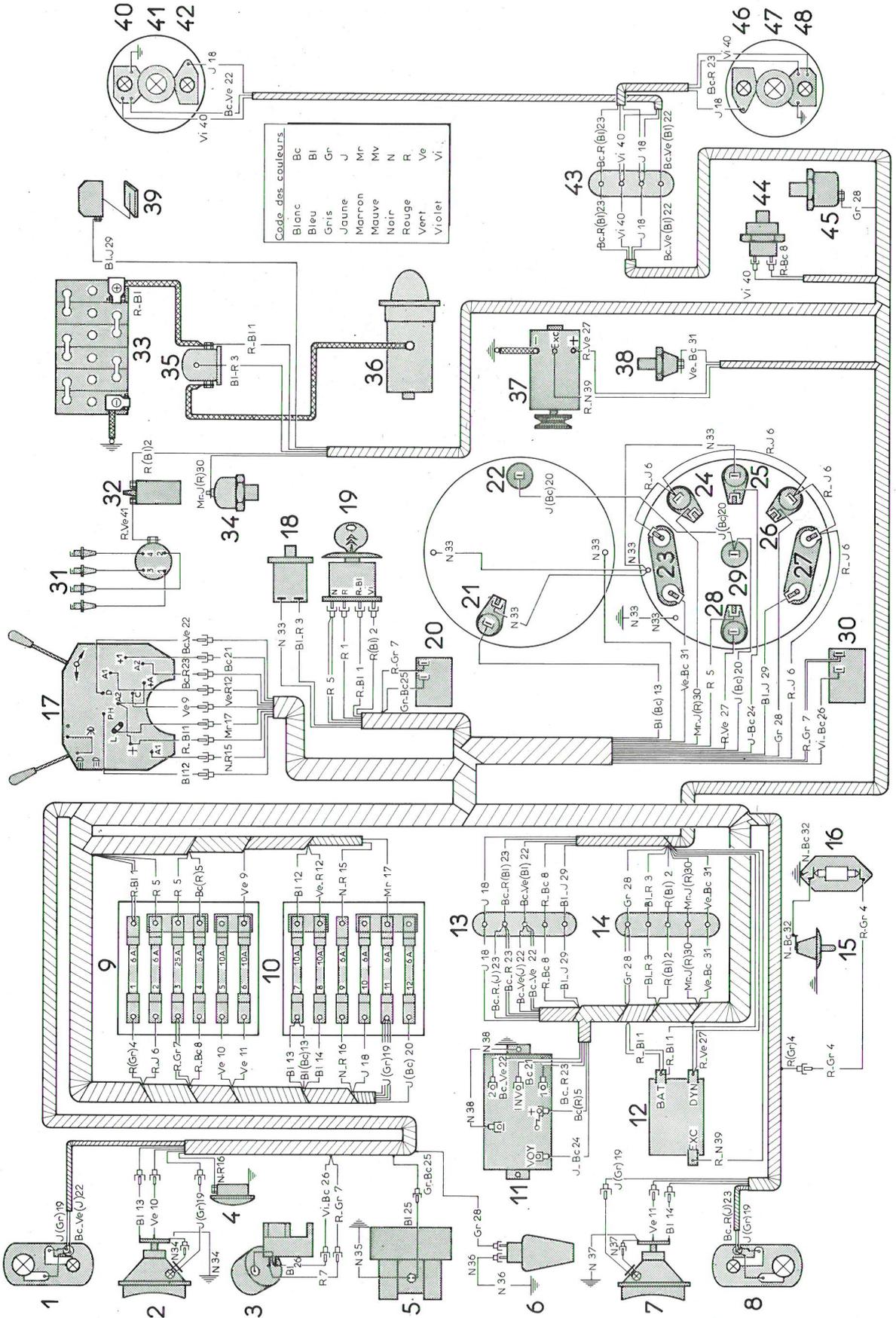


TABLEAU DES LAMPES

Phare - Code	2	Code Européen P45 t 41 (sélective Jaune) 12 V - 45/40 W
Clignotants AV Clignotants AR Feux de stop	6	BA 15 S - 1 plot 12 V - 21 W (lampe poire) MAZDA 1073
Feux de stationnement AV Lanternes AR	4	BA 15 S - 1 plot 12 V - 5 W (MAZDA N 9)
Lanternes AV	2	BA 9 S - 12 V - 4 W
Plafonnier	1	Navette 12 V - 15 W
Eclaireur tableau de bord	2	BA 9 S - 12 V - 2 W
Voyants : - Pression huile moteur - Répétiteur des feux indicateurs de direc- tion - Freins - Charge	4	BA 9 S - 12 V - 4 W
Voyant des phares	1	BA 9 S - 12 V - 0,25 A (Philips)

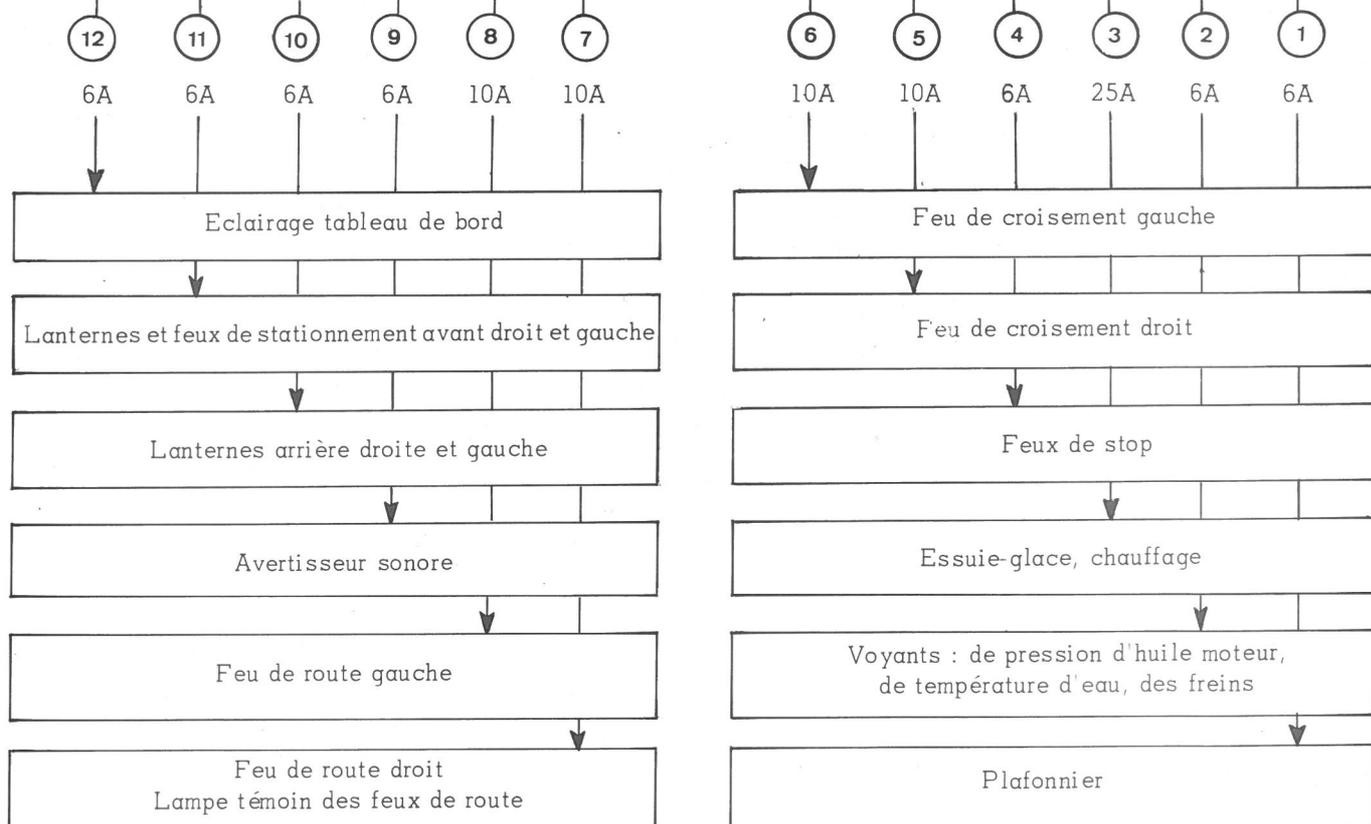
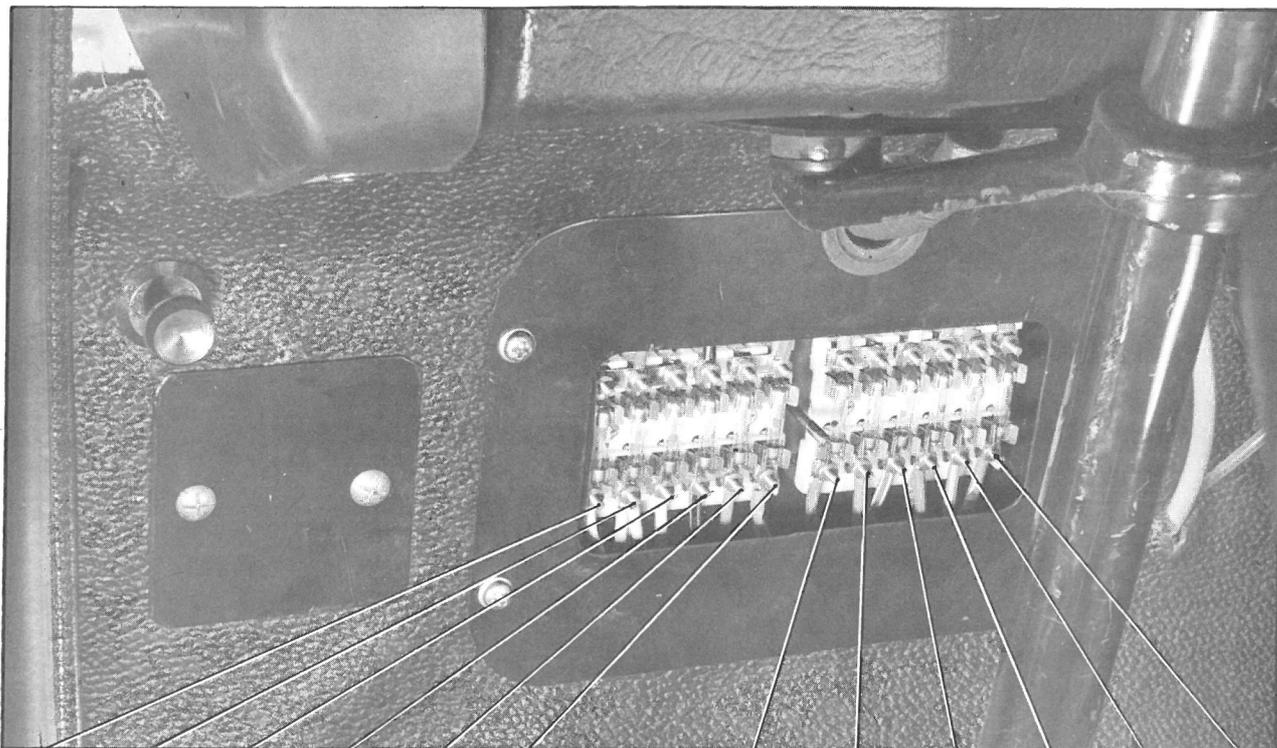
SCHEMA D'ELECTRIFICATION

Véhicule 180 K



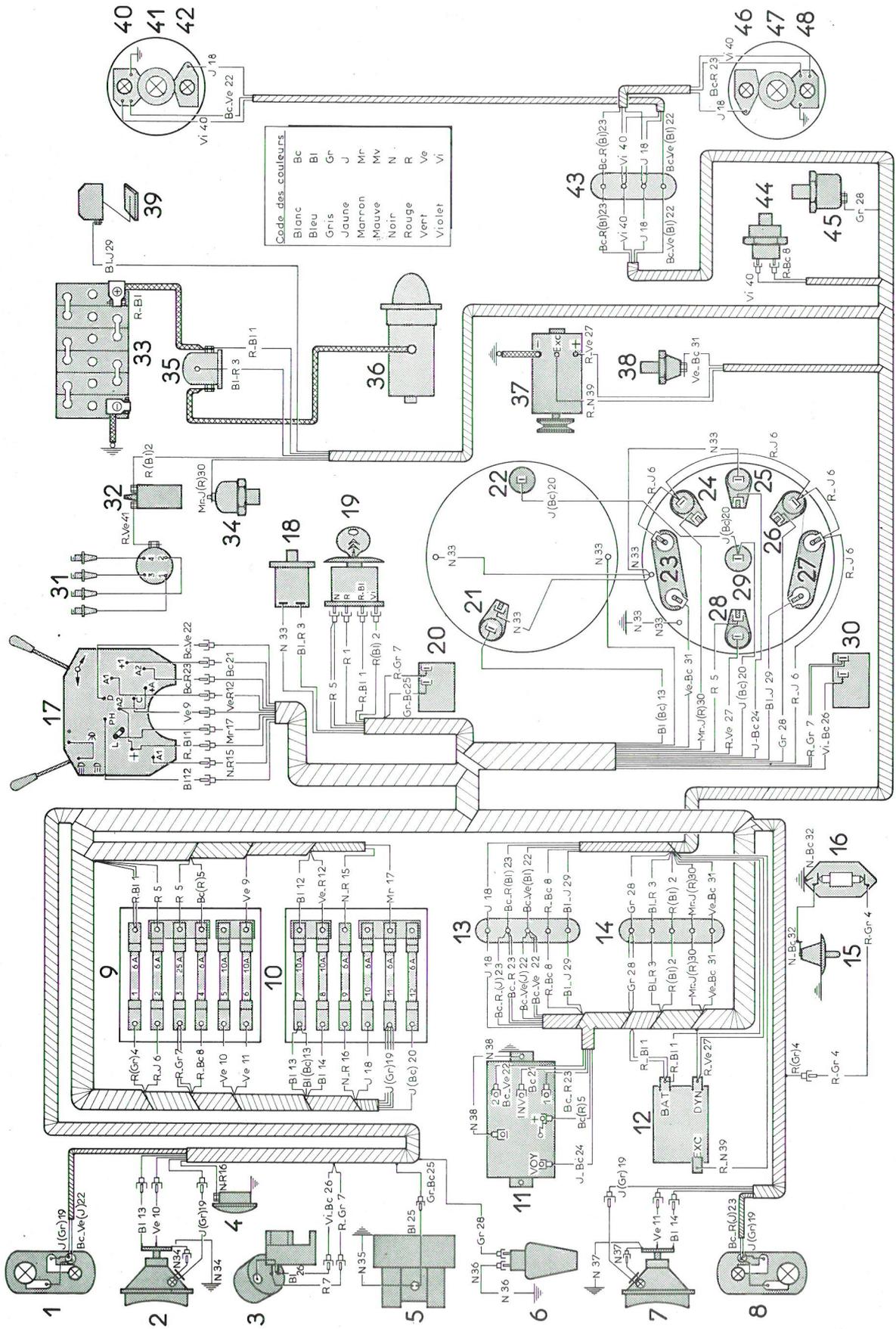
FUSIBLES

6326



SCHEMA D'ELECTRIFICATION

Véhicule 180 K

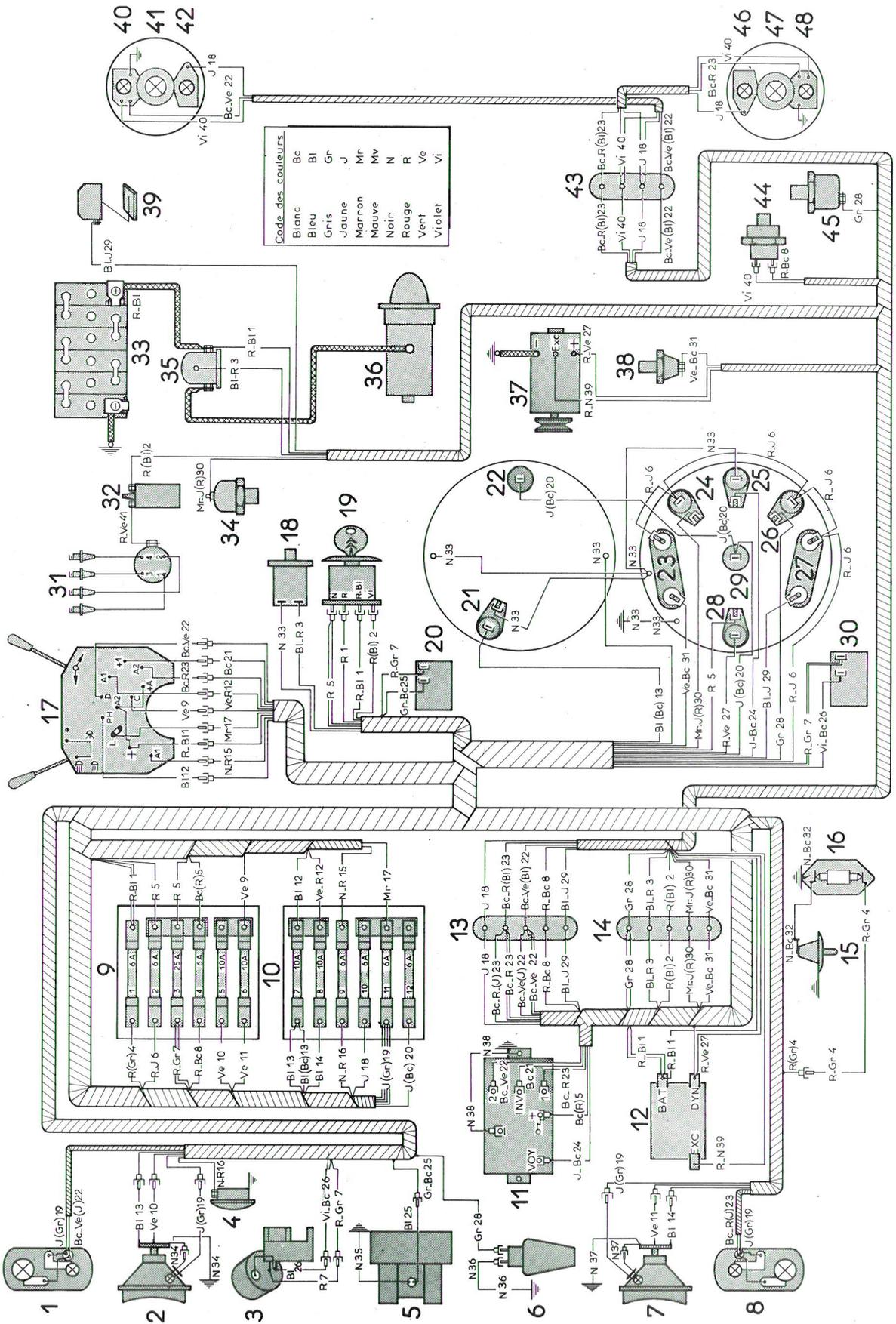


REPERE DES PIECES

1. Feu indicateur de direction et stationnement AV droit
2. Phare AV droit
3. Moteur d'essuie-glace
4. Avertisseur sonore route
5. Moteur de la soufflante de chauffage
6. Nivocode de liquide de freins
7. Phare AV gauche
8. Feu indicateur de direction et de stationnement AV gauche
9. Plaquette support des fusibles droite
10. Plaquette support des fusibles gauche
11. Centrale clignotante
12. Régulateur de tension
13. Barrette de connexions droite
14. Barrette de connexions gauche
15. Interrupteur de portière gauche
16. Plafonnier
17. Bi-commutateur des feux indicateurs de direction d'éclairage et d'avertisseur
18. Contacteur de commande de relais de démarreur
19. Commutateur d'allumage
20. Interrupteur de chauffage
21. Voyant des phares
22. Lampe d'éclairage du compteur
23. Thermomètre d'eau
24. Voyant de pression d'huile moteur
25. Voyant répéteur des feux indicateurs de direction
26. Voyant des freins
27. Indicateur de niveau d'essence
28. Voyant de charge
29. Lampe d'éclairage du combiné
30. Interrupteur d'essuie-glace
31. Allumeur
32. Bobine d'allumage
33. Batterie
34. Mano-contact de pression d'huile moteur
35. Relais de commande de démarreur
36. Démarreur
37. Dynamo
38. Sonde de température d'eau
39. Rhéostat du puits de jauge à essence
40. Stop AR droit
41. Feu indicateur de direction AR droit
42. Lanterne AR droite
43. Barrette de connexions AR droite
44. Interrupteur de stop
45. Mano-contact de pression d'air des freins
46. Lanterne AR gauche
47. Feu indicateur de direction AR gauche
48. Stop AR gauche

SCHEMA D'ELECTRIFICATION

Vehicule 180 K

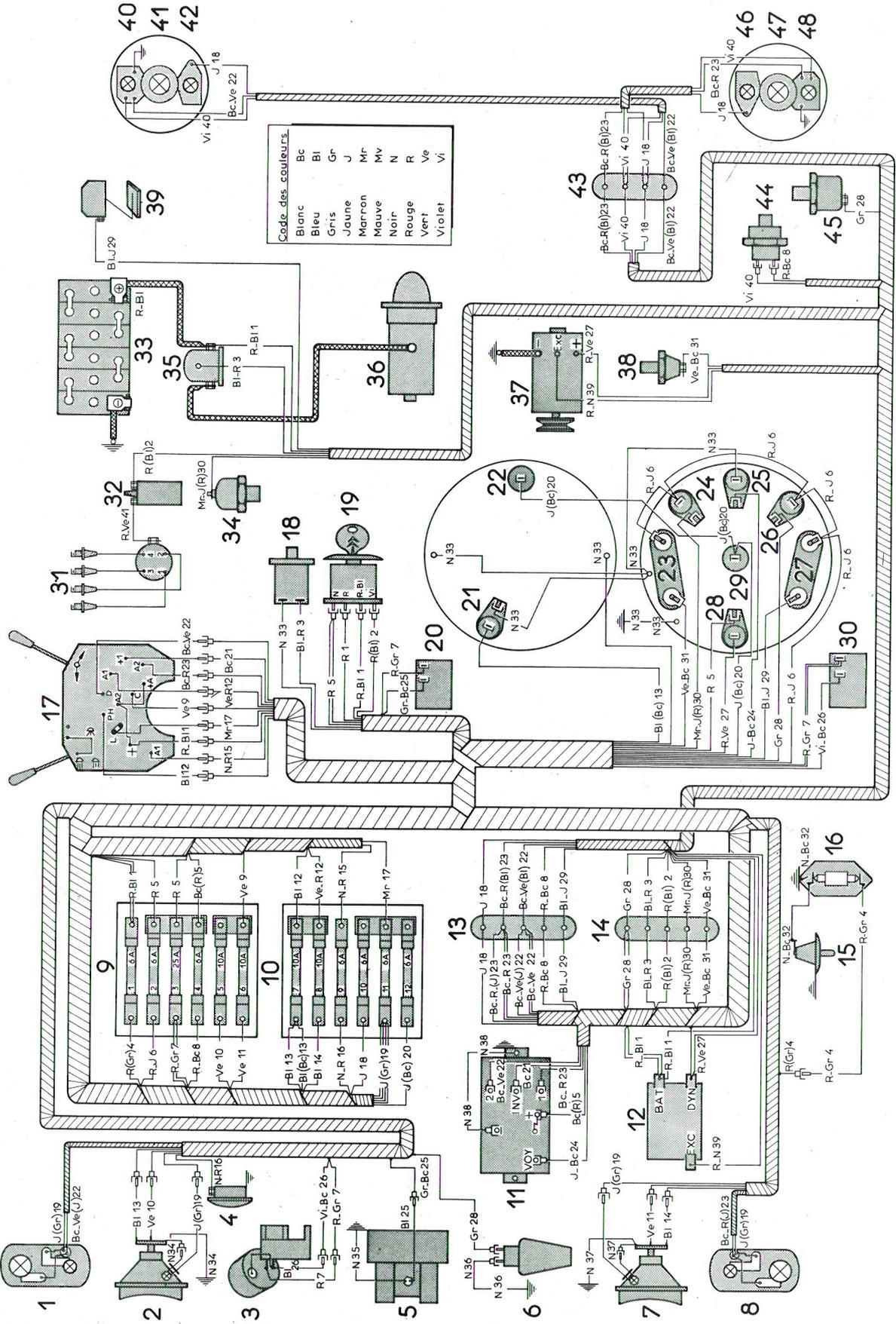


REMARQUE : Les repères de couleur placés entre parenthèses indiquent la couleur des bagues rapportées sur l'embout principal Ex. : Bc - R (Bl)
 Bc - Couleur de l'embout principal
 R - Couleur des traits longitudinaux sur l'embout principal
 (Bl) - Couleur de la bague rapportée sur l'embout principal

Faisceau	N° du fil	Couleur des embouts	Nomenclature des fils
Tableau de bord	1	Rouge - Bleu Rouge - Bleu Rouge - Bleu Rouge - Bleu Rouge	Régulateur de tension (12) (borne BAT) à plaquette (9) support fusibles droite (fusible n° 1) à bicommutateur (17) d'éclairage et d'avertisseur à commutateur (19) d'allumage à commutateur (19) d'allumage
Tableau de bord	2	Rouge (Bleu) Rouge (Bleu)	Commutateur (19) d'allumage à barrette de connexions (14) gauche
Tableau de bord	3	Bleu - Rouge Bleu - Rouge	Contacteur (18) de commande de relais de démarreur à barrette de connexions (14) gauche
Tableau de bord	4	Rouge (Gris) Rouge (Gris)	Plaquette (9) support fusibles droite (fusible n° 1) à fil d'alimentation du plafonnier (16)
Tableau de bord	5	Rouge Rouge Rouge Blanc (Rouge) Blanc (Rouge)	Commutateur (19) d'allumage à plaquette (9) support fusibles droite (fusibles n° 2 et 3) à voyant de charge (28) Plaquette (9) support fusibles droite (fusibles n° 4) à centrale clignotante (11) (borne +)
Tableau de bord	6	Rouge - Jaune Rouge - Jaune Rouge - Jaune Rouge - Jaune Rouge - Jaune	Plaquette (9) support fusibles droite (fusible n° 2) à indicateur (27) de niveau d'essence à voyant (26) des freins à voyant (24) de pression d'huile moteur à thermomètre d'eau (23)
Tableau de bord	7	Rouge - Gris Rouge - Gris Rouge - Gris Rouge - Gris	Plaquette (9) support fusibles droite (fusible n° 3) à moteur (3) d'essuie-glace (arrêt automatique) à interrupteur (30) d'essuie-glace à interrupteur (20) de chauffage
Tableau de bord	8	Rouge - Blanc Rouge - Blanc	Plaquette (9) support fusibles droite (fusible n° 4) à barrette (13) de connexions droite
Tableau de bord	9	Vert Vert	Bicommutateur (17) d'éclairage et d'avertisseur à plaquette (9) support fusibles droite (fusible n° 5 et 6)
Tableau de bord	10	Vert Vert	Plaquette (9) support fusibles droite (fusible n° 5) à phare (2) avant droit (feu de croisement)
Tableau de bord	11	Vert Vert	Plaquette (9) support fusibles droite (fusible n° 6) à phare (2) avant gauche (feu de croisement).
Tableau de bord	12	Bleu Bleu Vert - Rouge Vert - Rouge	Bicommutateur (17) d'éclairage et d'avertisseur à plaquette (10) support fusibles gauche (fusibles n° 7 et 8) Bicommutateur (17) d'éclairage et d'avertisseur à plaquette (10) support fusibles gauche (fusibles n° 7 et 8)
Tableau de bord	13	Bleu Bleu Bleu (Blanc) Bleu (Blanc)	Plaquette (10) support fusibles gauche (fusible n° 7) à phare (2) avant droit (feu de route) Plaquette (10) support fusibles gauche (fusible n° 7) à voyant des phares (21)

SCHEMA D'ELECTRIFICATION

Véhicule 180 K



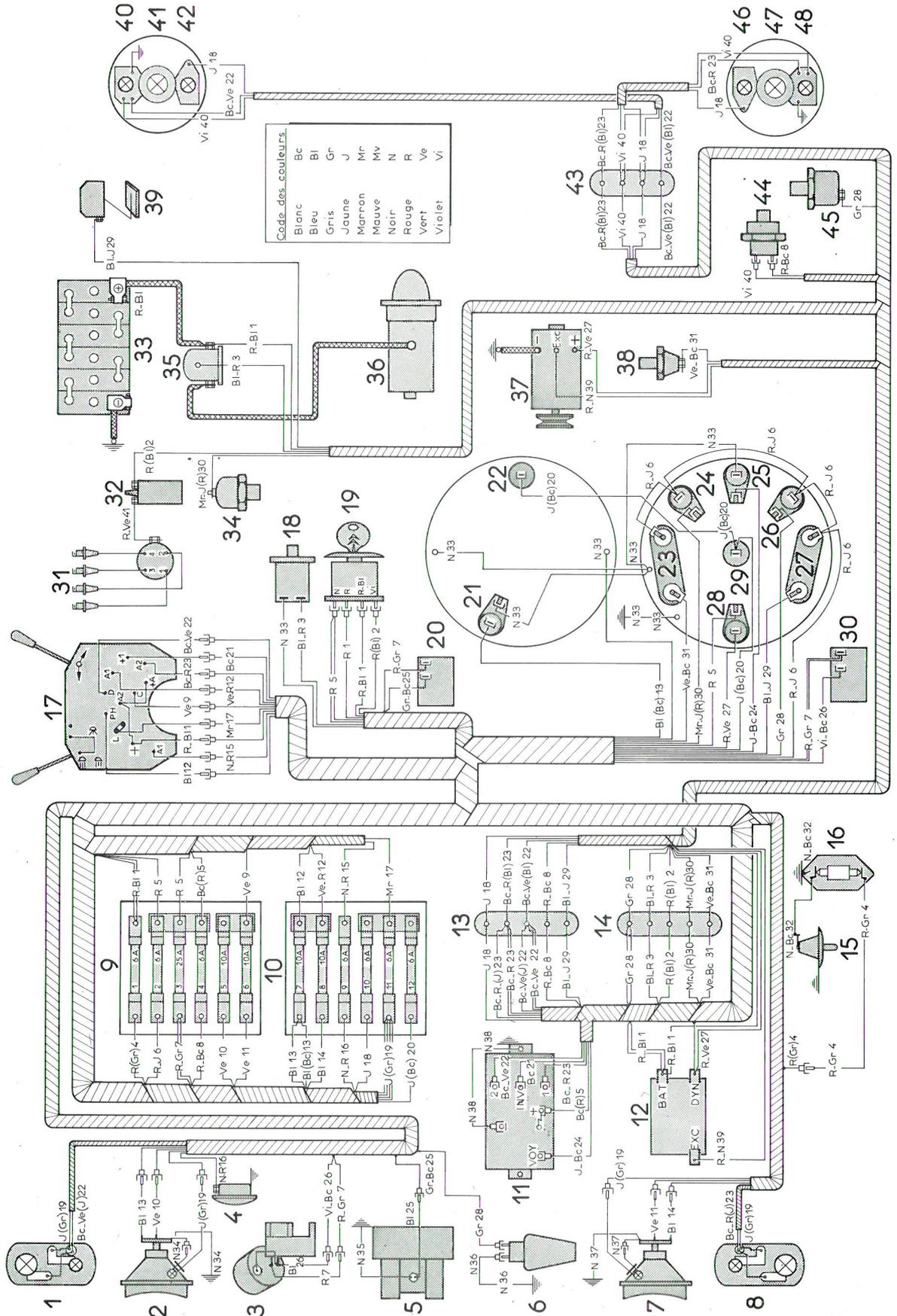
Code des couleurs

Bc	Blanc
BI	Bleu
Gr	Gris
J	Jaune
Mr	Marron
Mv	Meuve
N	Noir
R	Rouge
Ve	Vent
Vi	Violet

Faisceau	N° du fil	Couleur des embouts	Nomenclature des fils
Tableau de bord	14	Bleu Bleu	Plaque (10) support fusibles gauche (fusible n° 8) à phare (7) avant gauche (feu de route)
Tableau de bord	15	Noir - Rouge Noir - Rouge	Bicommutateur (17) d'éclairage et d'avertisseur à plaque (10) support fusibles gauche (fusible n° 9)
Tableau de bord	16	Noir - Rouge Noir - Rouge	Plaque (10) support fusibles gauche (fusible n° 9) à avertisseur sonore (4)
Tableau de bord	17	Marron Marron	Bicommutateur (17) d'éclairage et d'avertisseur à plaque (10) support fusibles gauche (fusibles n° 10, 11 et 12)
Tableau de bord	18	Jaune Jaune	Plaque (10) support fusibles gauche (fusible n° 10) à barrette (13) de connexions droite
Tableau de bord	19	Jaune (Gris) Jaune (Gris) Jaune (Gris) Jaune (Gris) Jaune (Gris)	Plaque (10) support fusibles gauche (fusible n° 11) à feu de stationnement (1) avant droit à phare (2) avant droite (lanterne) à phare (7) avant gauche (lanterne) à feu de stationnement (8) avant gauche
Tableau de bord	20	Jaune (Blanc) Jaune (Blanc) Jaune (Blanc)	Plaque (10) support fusibles gauche (fusible n° 12) à lampe (29) d'éclairage du combiné à lampe (22) d'éclairage du compteur
Tableau de bord	21	Blanc Blanc	Centrale clignotante (11) (Borne INV) à bicommutateur (17) des feux indicateurs de direction
Tableau de bord	22	Blanc - Vert Blanc - Vert Blanc - Vert Blanc - Vert (Jaune)	Centrale clignotante (11) (borne 2) à barrette de connexions (13) droite à bicommutateur (17) des feux indicateurs de direction Barrette de connexions (13) droite à feu indicateur de direction (1) avant droit
Tableau de bord	23	Blanc - Rouge Blanc - Rouge Blanc - Rouge Blanc - Rouge (Jaune)	Centrale clignotante (11) (borne 1) à barrette de connexions (13) droite à bicommutateur (17) des feux indicateurs de direction Barrette de connexions (13) droite à feu indicateur de direction (8) avant gauche
Tableau de bord	24	Jaune - Blanc Jaune - Blanc	Centrale clignotante (11) (borne VOY) à voyant (25) des feux indicateurs de direction
Tableau de bord	25	Gris - Blanc Gris - Blanc	Interrupteur (20) de chauffage à groupe (5) de chauffage
Tableau de bord	26	Violet - Blanc Violet - Blanc	Interrupteur (30) d'essuie-glace à moteur (3) d'essuie-glace
Tableau de bord	27	Rouge-Vert Rouge-Vert	Régulateur de tension (12) (borne DYN) à voyant de charge (28)
Tableau de bord	28	Gris Gris Gris	Voyant (26) des freins à nivocode (6) des freins à barrette de connexions (14) gauche

SCHEMA D'ELECTRIFICATION

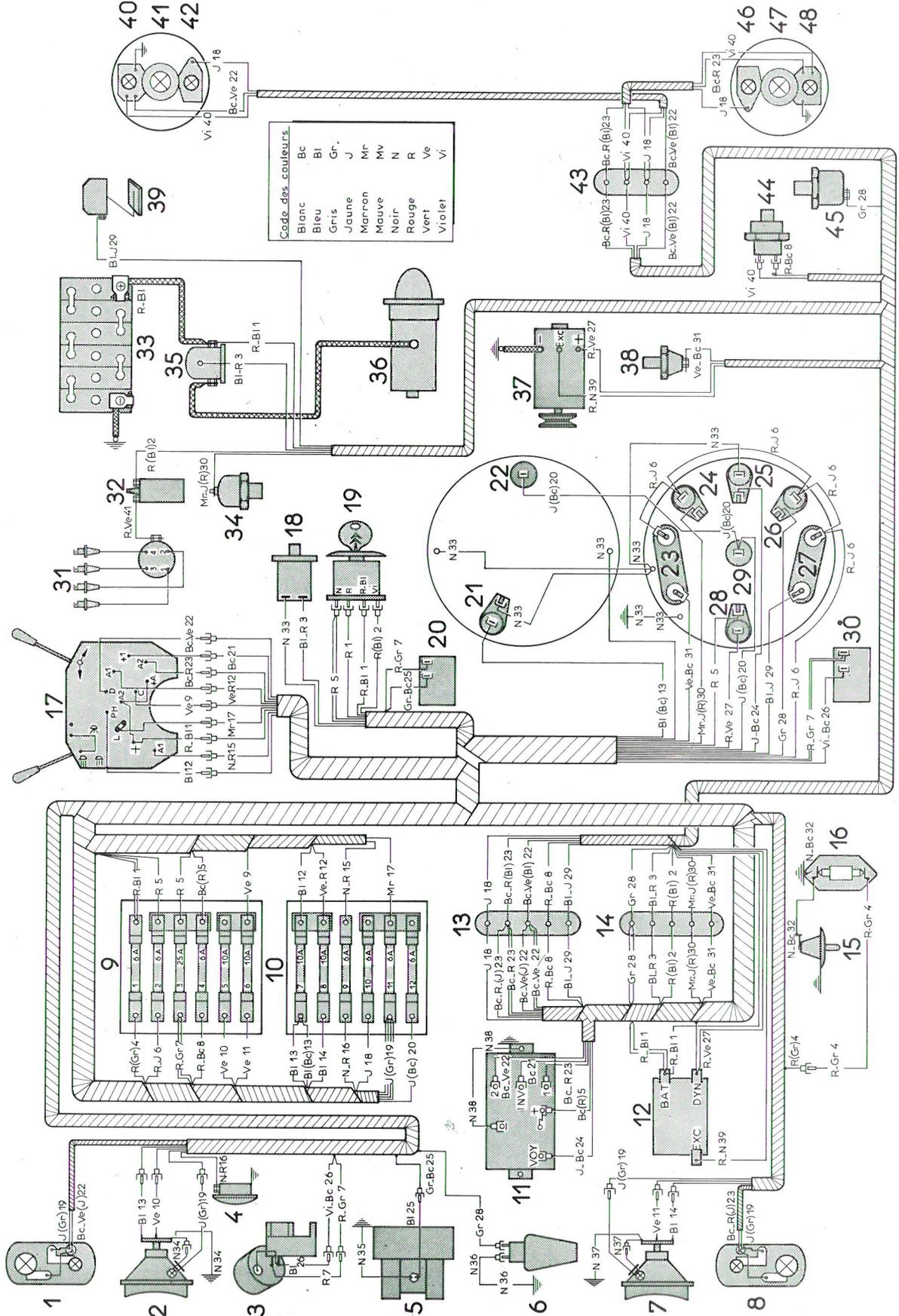
Véhicule 180 K



Faisceau	N° du fil	Couleur des embouts	Nomenclature des fils
Tableau de bord	29	Bleu - Jaune Bleu - Jaune	Indicateur de niveau d'essence (27) à barrette de connexions (13) droite
Tableau de bord	30	Marron - Jaune (Rouge) »	Voyant (24) de pression d'huile moteur à barrette de connexions (14) gauche
Tableau de bord	31	Vert - Blanc Vert - Blanc	Thermomètre d'eau (23) à barrette de connexions (14) gauche
Fil volant	4	Rouge - Gris Rouge - Gris	Jonction faisceau tableau de bord à plot isolé du plafonnier (16)
Fil volant	32	Noir - Blanc Noir - Blanc	Plafonnier (16) à interrupteur (15) de portière gauche
Tableau de bord	33	Noir Noir	Contacteur (18) de commande de relais de démarreur à masse (compteur)
Fils volants	33	Noir Noir Noir Noir Noir Noir Noir Noir	Répétiteur (25) des feux indicateurs de direction à combiné (masse) Voyant (21) des phares à combiné (masse) Compteur à combiné (masse) Combiné à masse
Phare droit	34	Noir Noir	Phare (2) avant droit à masse
Chauffage	35	Noir Noir	Groupe (5) de chauffage à masse
Fil volant	36	Noir Noir	Nivocode (6) des freins à masse
Phare gauche	37	Noir Noir	Phare (7) avant gauche à masse
Fil volant	38	Noir Noir	Centrale clignotante (11) (borne -) à masse
Moteur/ châssis	1	Rouge - Bleu Rouge - Bleu	Relais (35) de commande de démarreur à régulateur (12) (borne BAT)
Moteur/châssis	2	Rouge (Bleu) Rouge (Bleu)	Barrette de connexions (14) gauche à bobine d'allumage (32)
Moteur/châssis	3	Bleu - Rouge Bleu - Rouge	Relais (35) de commande de démarreur (excitation) à barrette de connexions (14) gauche
Moteur/châssis	8	Rouge - Blanc Rouge - Blanc	Barrette de connexions (13) droite à interrupteur de stop (44)

SCHEMA D'ELECTRIFICATION

Véhicule 180 K

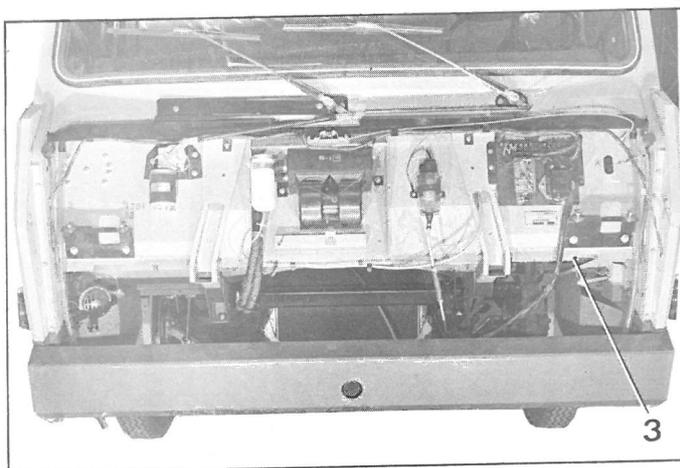


Faisceau	N° du fil	Couleur des embouts	Nomenclature des fils
Moteur/ châssis	18	Jaune Jaune	Barrette de connexions (13) droite à barrette de connexions (43) arrière gauche
Moteur/ châssis	22	Blanc-Vert (Bleu) »	Barrette de connexions (13) droite à barrette de connexions (43) arrière gauche
Moteur/ châssis	23	Blanc-Rouge (Bleu) »	Barrette de connexions (13) droite à barrette de connexions (43) arrière gauche
Moteur/ châssis	27	Rouge-Vert Rouge-Vert	Régulateur de tension (12) (borne DYN) à dynamo (37) (borne +)
Moteur/ châssis	28	Gris Gris	Barrette de connexions (14) gauche à mano-contact (45) de pression d'air des freins
Moteur/ châssis	29	Bleu-Jaune Bleu-Jaune	Barrette de connexions (13) droite à rhéostat (39) de puits de jauge
Moteur/ châssis	30	Marron-Jaune (Rouge) »	Barrette de connexions (14) gauche à mano-contact (34) de pression d'huile moteur
Moteur/ châssis	31	Vert-Blanc Vert-Blanc	Barrette de connexions (14) gauche à soude (38) de température d'eau
Moteur/ châssis	39	Rouge-Noir Rouge-Noir	Régulateur de tension (12) (borne EXC) à dynamo (borne EXC)
Moteur/ châssis	40	Violet Violet	Interrupteur de stop (44) à barrette de connexions (43) arrière gauche
Fil volant	41	Rouge-Vert Rouge-Vert	Bobine d'allumage (32) (borne -) à allumeur (31)
Arrière droit	18	Jaune Jaune	Barrette de connexions (43) arrière gauche à lanterne (42) arrière droite
Arrière droit	22	Blanc-Vert (Bleu) Blanc-Vert	Barrette de connexions (43) arrière gauche à feu (41) indicateur de direction arrière droit
Arrière droit	40	Violet Violet	Barrette de connexions (43) arrière gauche à stop (40) arrière droit
Arrière gauche	18	Jaune Jaune	Barrette de connexions (43) arrière gauche à lanterne (46) arrière gauche
Arrière gauche	23	Blanc-Rouge (Bleu) Blanc-Rouge	Barrette de connexions (43) arrière gauche à feu (47) indicateur de direction arrière gauche
Arrière gauche	40	Violet Violet	Barrette de connexions (43) arrière gauche à stop (48) arrière gauche

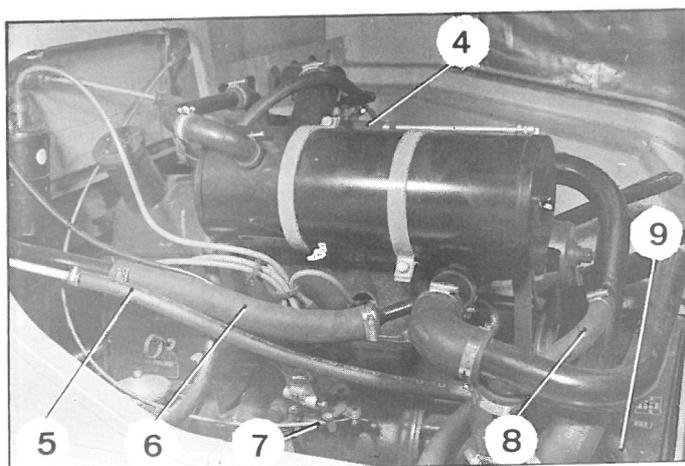
6232



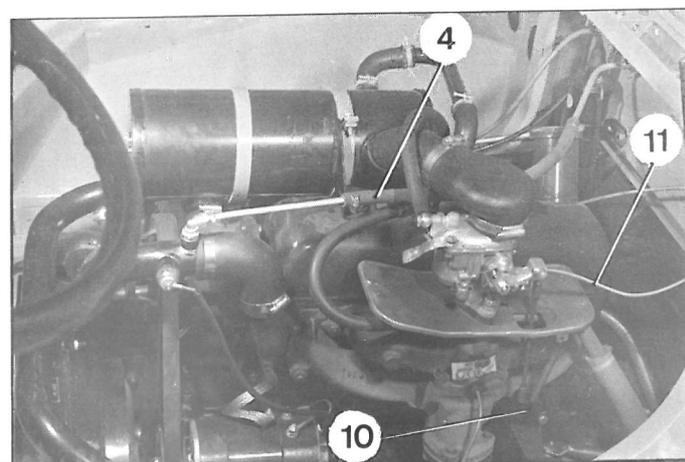
6269



6245



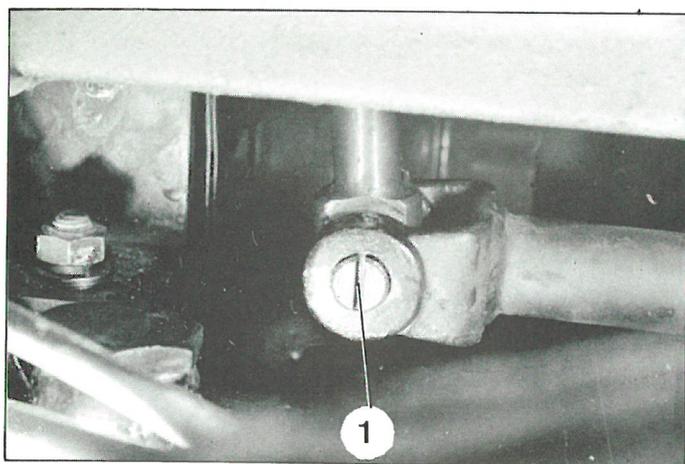
6244



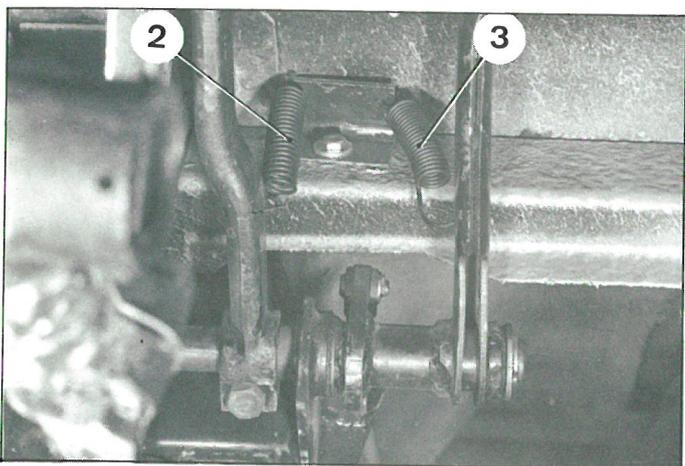
REPLACEMENT D'UNE CABINE.

DEPOSE.

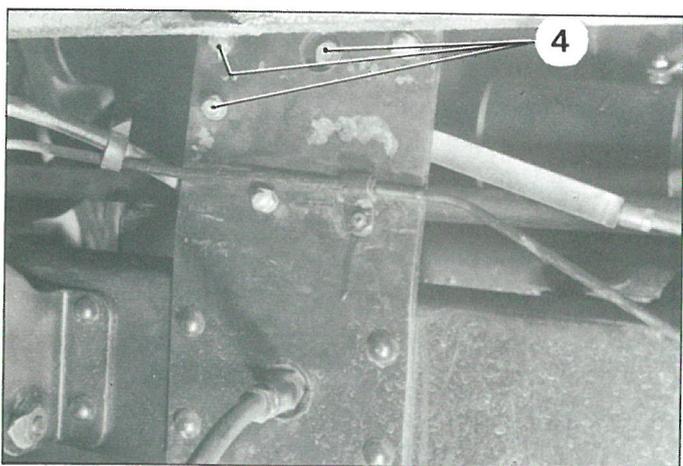
1. Déposer le capot moteur.
Désaccoupler les tuyauteries, du réservoir de lave-glace.
2. Déconnecter :
 - les câbles, de la batterie,
 - les fils des faisceaux de phares.
3. Déposer :
 - le capot avant cabine (1)
 - la calandre (2)
4. Vidanger l'eau du circuit de refroidissement.
(Récupérer l'eau qui contient de l'antigel).
5. Déconnecter :
 - les fils, de la bobine,
 - les fils du faisceau arrière (3), de la centrale, clignotante et du relais,
 - les fils, du réservoir de liquide de frein.
6. Désaccoupler :
 - la tige de commande d'accélérateur, du relais (10),
 - le câble de compteur, du tableau de bord.
 - le câble (7) d'avance à main, de l'allumeur
 - le câble (11) de starter, du carburateur.
7. Déposer :
 - les planchers mobiles de cabine (côté chauffeur)
 - le volant de direction (extracteur 1950 T)
 - le commutateur des feux de direction et d'éclairage,
 - les vis de fixation du support de colonne de direction
 - les vis de fixation de la direction sur châssis.
Laisser pendre la direction.
 - le réservoir de liquide de frein ; le suspendre à la colonne de direction.
8. Désaccoupler :
 - les tuyauteries (8) et (9) de chauffage, du moteur,
 - les tuyauteries (4), (5) et (6) de remplissage et de dégazage, du circuit de refroidissement.



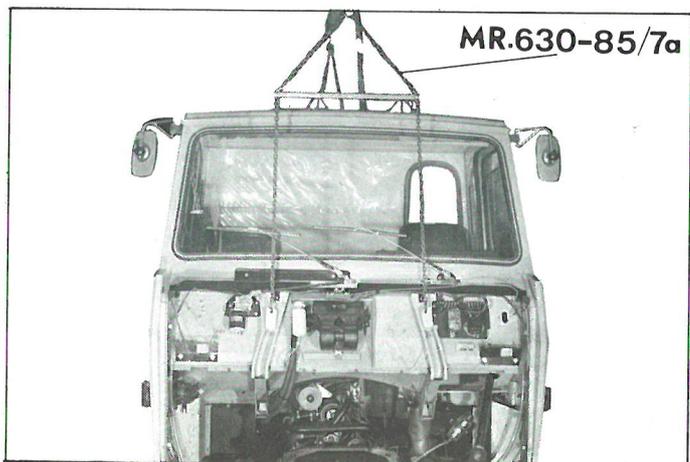
6294



6300



6295



6288

9. Déposer les deux vis de fixation du levier de changement des vitesses sur cabine.
A l'aide d'un chasse goupille $\phi = 3$ mm, déposer la goupille de l'axe (1)
Désaccoupler le levier de changement des vitesses de la tige de commande du sélecteur des vitesses, en chassant l'axe (1)

10. Désaccoupler les ressorts (2) et (3) des pédales d'embrayage et de frein.

11. Déposer :
- les vis avant de fixation cabine
- les vis arrière de fixation cabine sur silent-blocs

12. A l'aide de l'élingue MR. 630 - 85/7 α , lever la cabine de cinq centimètres environ.

13. Déposer les trois vis (4) de fixation du frein à main sur son support.

14. Dégager la cabine en la guidant de façon à dégager la direction, les pédales d'embrayage et de frein, et le frein à main.

15. Placer la cabine sur des chandelles à l'emplacement des points de fixation sur châssis.

POSE.

16. Présenter la cabine, sur le châssis, à l'aide de l'élingue MR. 630 - 85/7 α , en la guidant de façon à engager la direction, les pédales de frein et d'embrayage, et le frein à main.

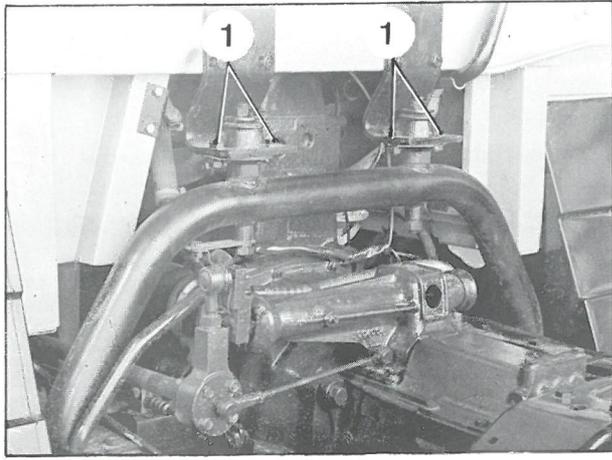
17. Lorsque la cabine est à 5 cm environ de ses points d'attache sur le châssis, monter les trois vis (4) de fixation du frein à main sur le support. Intercaler les entretoises entre le support et le frein à main. Serrer les vis (rondelles grower)

18. Placer la cabine sur ses points d'attache.

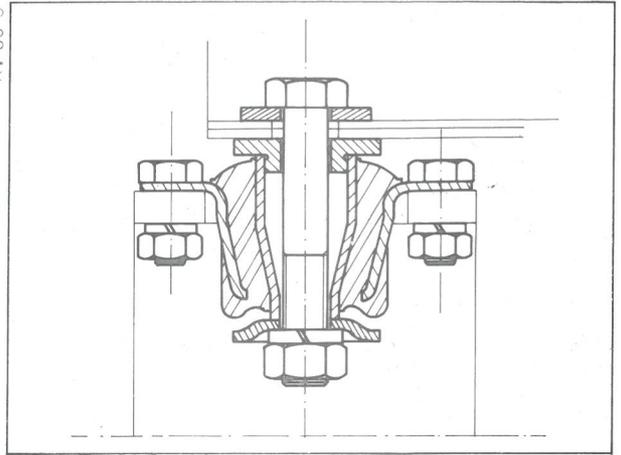


7292

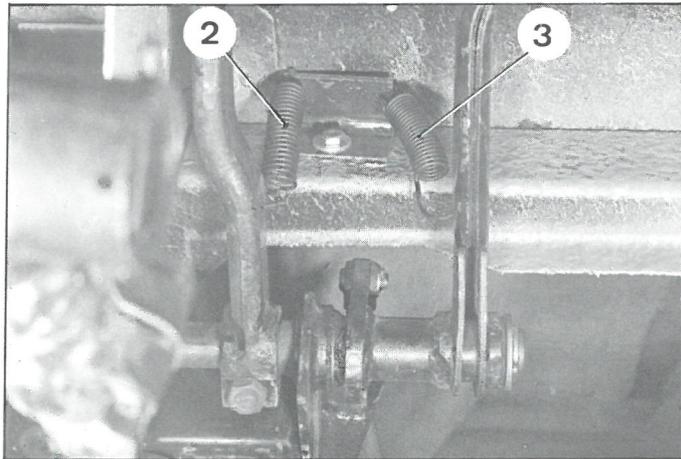
6229



K. 80-3



6300



19. Monter :
- les vis (1) de fixation des supports AR de cabine sur les silentblocs (rondelles grower)
 - les deux vis de fixation avant de cabine (voir schéma pour disposition des éléments de montage).

20. Accoupler les deux ressorts (2) et (3) aux pédales d'embrayage et de frein.

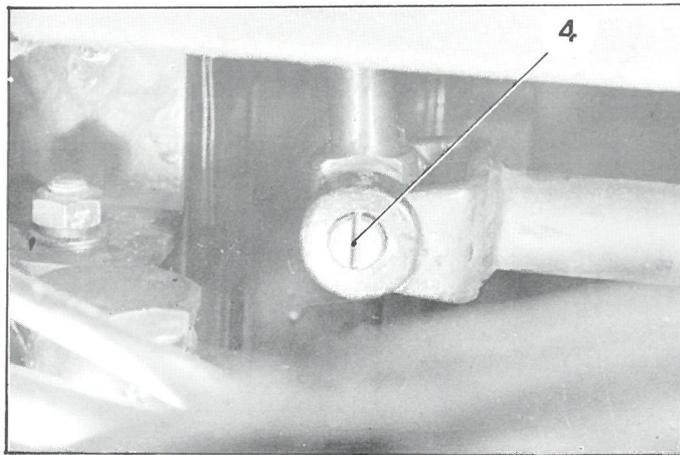
21. Accoupler le levier de changement des vitesses à la tige de commande du sélecteur des vitesses en plaçant l'axe (4).

22. Monter la goupille de l'axe (4).

23. Accoupler :

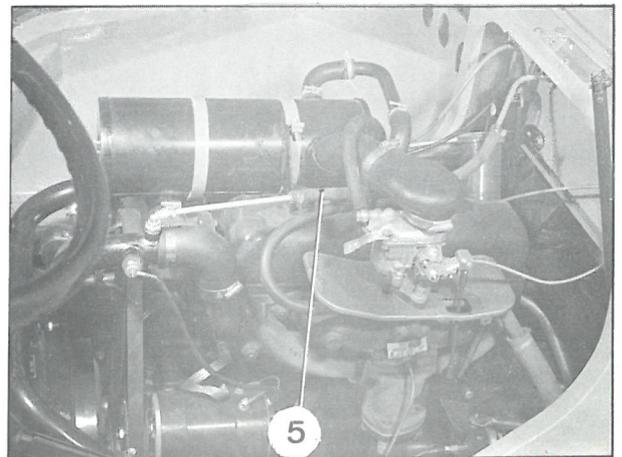
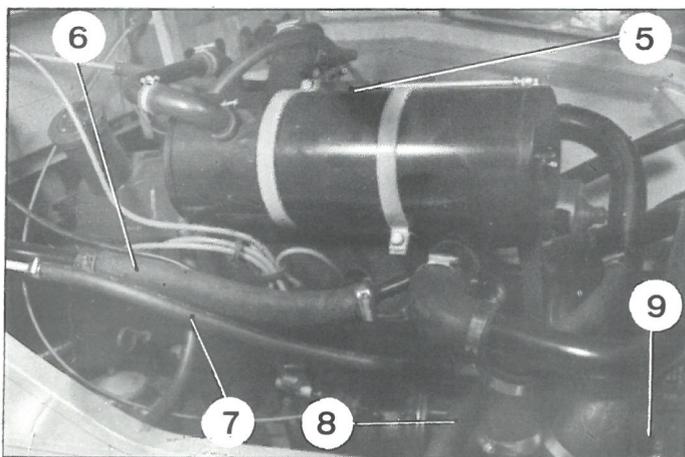
- les tuyauteries (8) et (9) de chauffage, au moteur
- les tuyauteries (5) (6) et (7) de remplissage et de dégazage, au circuit de refroidissement.

6294

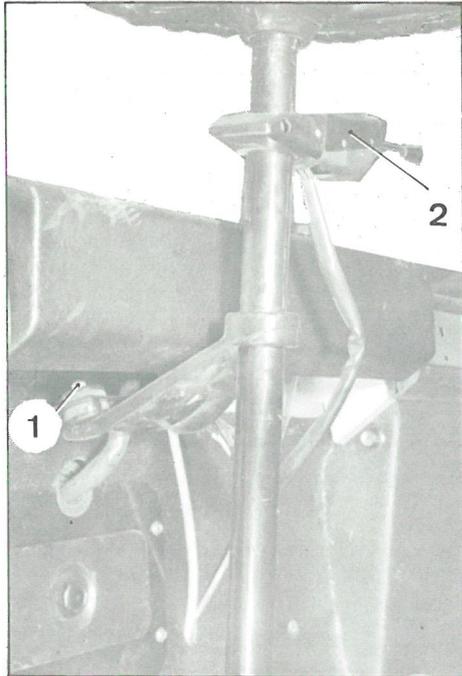


6244

6245



6246



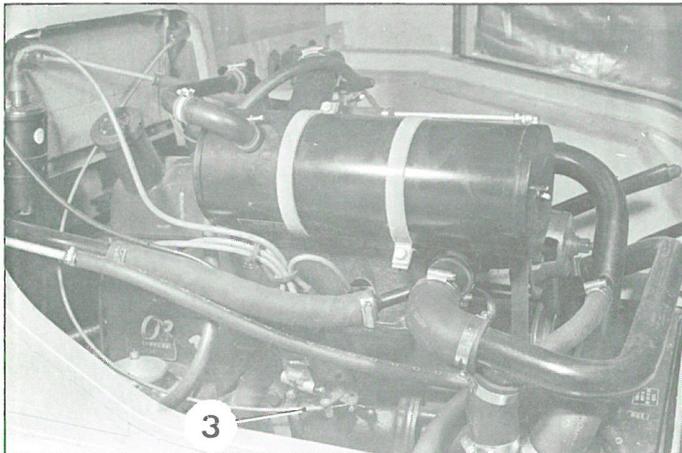
24. Monter :

- le réservoir de liquide de frein, sur la cabine,
- les vis de fixation de la direction, sur le châssis. Serrer les vis (rondelles grower).
- les vis (1) de fixation du support de direction, sur cabine,
- le commutateur (2) des feux de direction et d'éclairage ,
- le volant de direction,
- les planchers mobiles de cabine (côté chauffeur).

25. Accoupler :

- le câble (5) de starter, au carburateur,
- la tige de commande d'accélérateur, au relais (4),
- le câble de compteur, au tableau de bord ,
- le câble (3) d'avance à main, à l'allumeur.

6245

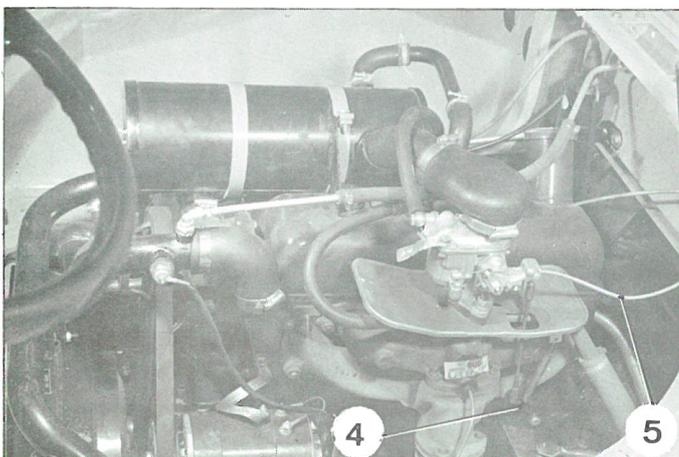


26. Connecter :

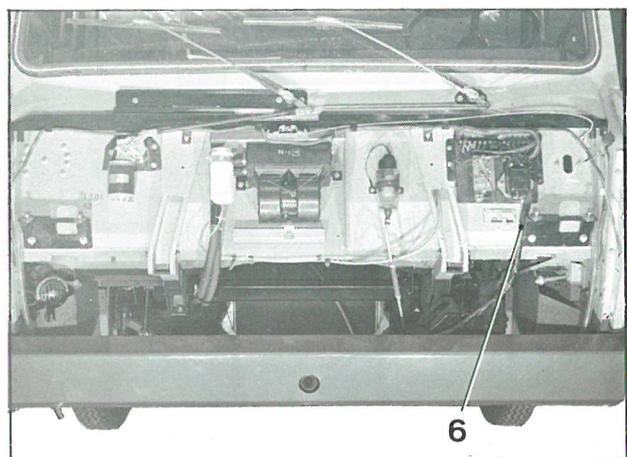
- les fils, au réservoir de liquide de frein,
- les fils du faisceau arrière (6) à la centrale clignotante et au relais,
- les fils, à la bobine,
- les câbles, à la batterie.

27. Faire le plein d'eau du circuit de refroidissement.

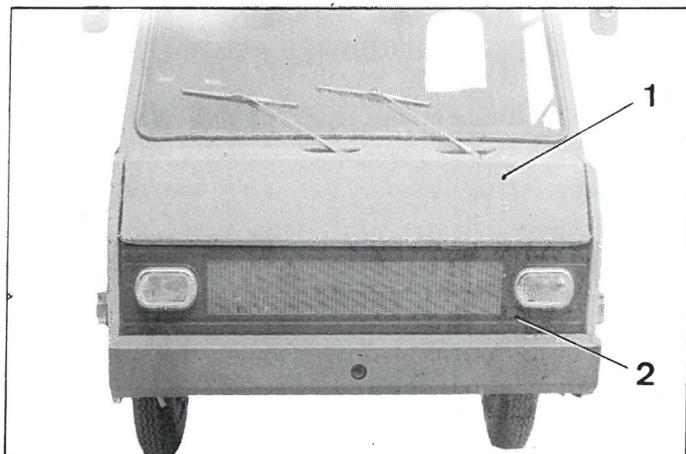
6244



6269



6232

**28. Monter :**

- le capot avant cabine (1),
- la calandre (2)
- le capot moteur.

Connecter les fils des faisceaux de phares.

Accoupler les tuyauteries au réservoir de lavage (faire le plein d'eau).

29. Faire tourner le moteur. Vérifier l'étanchéité du circuit de refroidissement.

DESHABILLAGE ET HABILLAGE D'UNE PORTE.

DESHABILLAGE .

1. Déposer le rétroviseur extérieur .

Déposer les trois écrous (1) et leurs rondelles plates. Déposer le rétroviseur extérieur.

2. Déposer la porte.

(voir l'opération correspondante).

3. Déposer le panneau de garniture intérieure .

Déposer la poignée (3) de commande de lève-glace. Appuyer sur l'embase (2) de commande de lève-glace de façon à dégager la goupille de retenue de la manivelle.

Déposer la goupille à l'aide d'un chasse-goupille $\phi = 2$ mm.

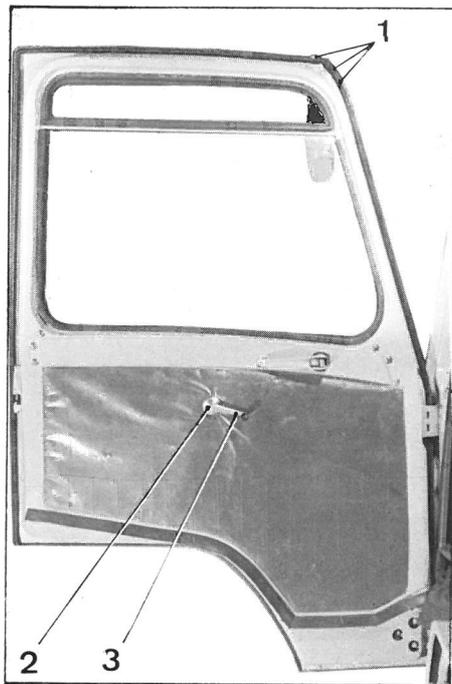
Déposer la poignée de commande de lève-glace, son embase et ses rondelles de frottement.

Dégrafer le panneau de garniture intérieure à l'aide d'un tournevis.

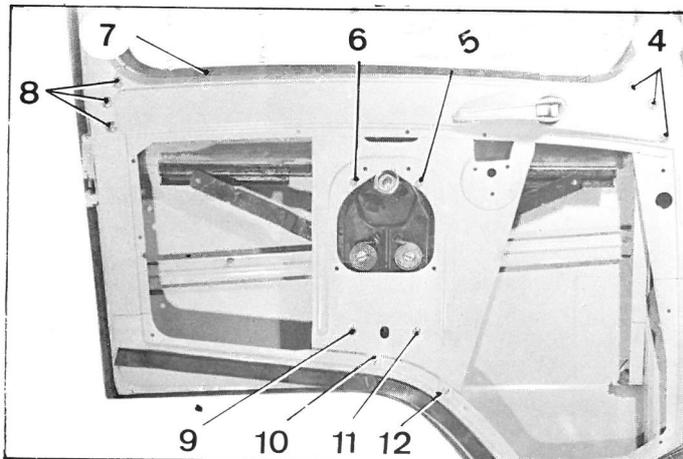
Déposer le panneau de garniture intérieure.

ATTENTION : Le ressort de pression de la commande de lève-glace ainsi que sa cuvette de frottement se trouvent derrière le panneau.

6287



6266

**4. Déposer la commande de lève-glace .**

Lever la glace au maximum, la caler dans cette position.

Déposer les vis (5), (6), (9) et (11) de fixation de la commande de lève-glace.

Déposer le lève-glace en faisant échapper les bras de leur rail de roulement.

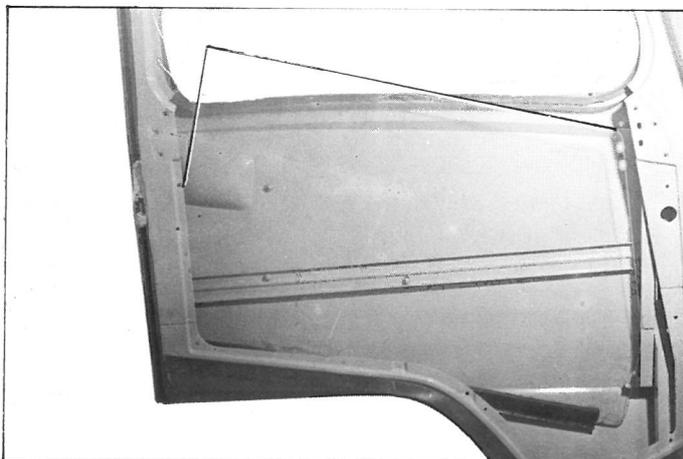
5. Déposer le support de commande de lève-glace .

Déposer le joint d'étanchéité intérieur (7).

Déposer, de chaque côté les vis de fixation (4) et (8) (cuvette sous tête) et, en bas, les vis de fixation (10) et (12).

Désaccoupler la tige de liaison de commande intérieure de serrure.

6265

**6. Déposer la glace coulissante .**

Décaler la glace coulissante et la descendre dans le bas de porte ; l'incliner comme indiqué sur la photo ci-contre.

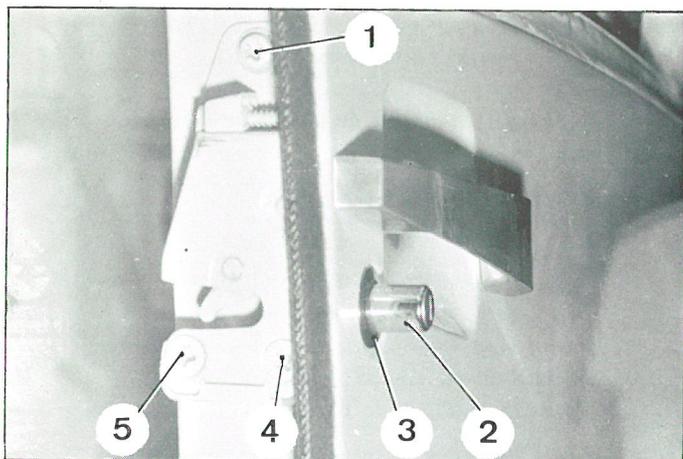
La dégager des coulisses verticales. Déposer la glace.

7. Déposer la glace supérieure .

Avec une lissette, faire échapper le caoutchouc de scellement de glace de la première épaisseur de son encastrement sur les parties latérale et supérieure.

Exercer ensuite une poussée sur la glace pour la déposer.

6235

**8. Déposer la serrure et sa tige de commande.**

Déposer les vis de fixation (1), (4) et (5) de la serrure.

Déposer la bague d'étanchéité (3) du poussoir de serrure (2) (maintenir le poussoir enfoncé pour déposer la bague).

Tout en maintenant le poussoir enfoncé, le faire pivoter autour de son axe pour l'engager dans la porte.

Déposer la serrure, le poussoir, et la tige de commande assemblés.

9. Déposer la poignée extérieure de porte.

Déposer les écrous (6) et (7) de fixation de la poignée et leur rondelle éventail.

Déposer la poignée extérieure de porte.

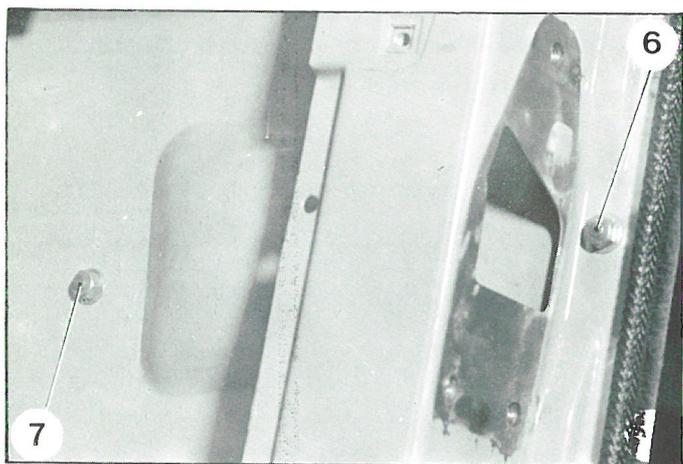
10. Déposer le caoutchouc inférieur d'étanchéité de porte.

Déposer à chaque extrémité les vis de fixation des pattes de maintien du caoutchouc.

Dégrafer le caoutchouc à l'aide d'un tournevis.

11. Déposer la bordure d'encadrement de porte.

6239

**HABILLAGE.****12. Poser la poignée extérieure de porte.**

Présenter la poignée extérieure de porte ; poser et serrer les écrous de fixation (6) et (7) avec leur rondelle éventail.

13. Poser la serrure, le poussoir et la tige de commande.

Désaccoupler, à l'aide d'un chasse-goupille, le poussoir de la serrure (goupille Mécanindus $\phi = 4$ mm)

Poser la bague d'étanchéité (3) sur la porte.

Engager le poussoir (2) dans la bague d'étanchéité.

Présenter la serrure et sa tige de commande.

Engager la tige de commande en la passant devant les glissières de glace.

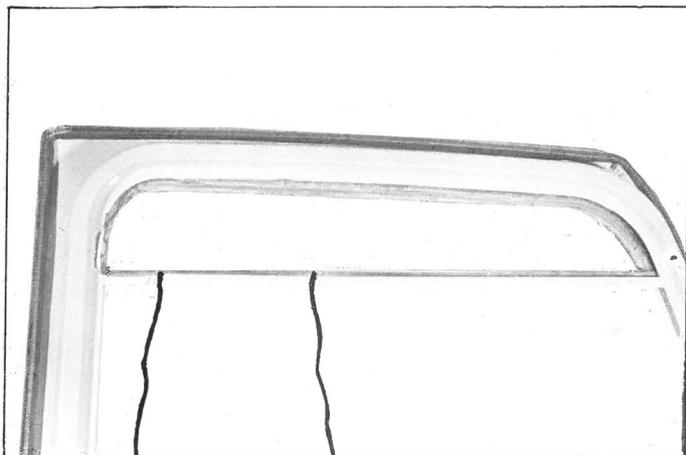
Fixer la serrure à l'aide des vis (1) (4) et (5).

Accoupler le poussoir et la serrure à l'aide d'une goupille Mécanindus $\phi = 4$ mm.

S'assurer du fonctionnement de la serrure.

14. Poser le caoutchouc d'étanchéité de bas de porte (fixé par agrafes), Poser à chaque extrémité les pattes de maintien des caoutchouc. Poser et serrer les vis de fixation des pattes de maintien.

6241

**15. Poser la glace supérieure.**

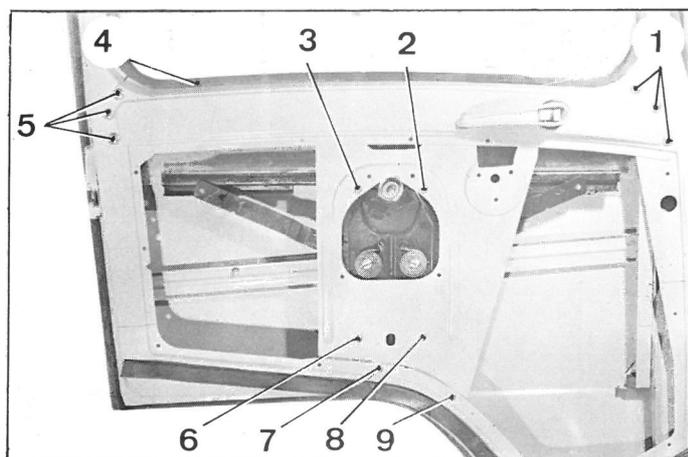
Chausser la glace dans son caoutchouc.

Poser un septain $\phi = 3$ mm dans le caoutchouc, Faire deux trous et croiser les extrémités du septain sur la partie inférieure de la glace.

Présenter la glace sur la porte, introduire les extrémités du septain dans l'encadrement de glace.

Faire reposer la glace sur l'encadrement inférieur Tirer sur le septain pendant qu'un aide frappe extérieurement avec un maillet peau de porc, pour mettre le scellement en place à mesure de l'avancement du travail.

6266

**16. Poser la glace coulissante.**

Présenter la glace, l'incliner de façon à pouvoir l'engager dans les coulisses verticales AV et AR.

La redresser et la relever en position haute ; la caler dans cette position.

17. Poser le support de commande de lève-glace.

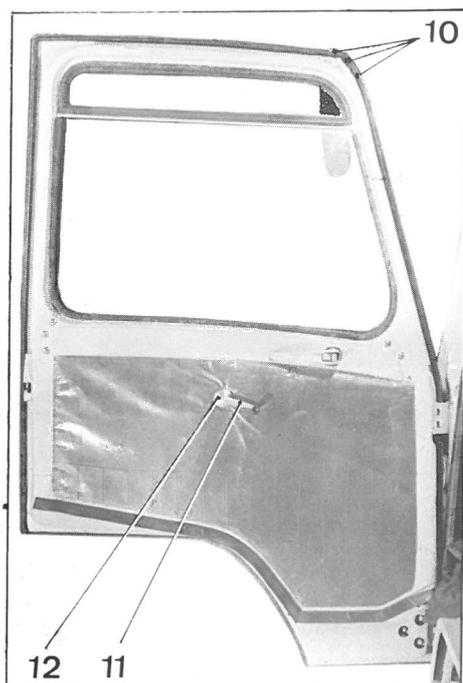
Présenter le support de commande de lève-glace Accoupler la tige de commande intérieure de serrure. Poser et serrer les vis de fixation (1) et (5) de chaque côté (cuvette sous tête) et (7) et (9) en bas. Poser le joint d'étanchéité intérieur (4).

18. Poser le lève-glace.

Engager les molettes des bras du lève-glace dans leurs rails.

Poser et serrer les vis de fixation (2) (3) (6) et (8). S'assurer du bon fonctionnement du lève-glace.

6287

**19. Poser le panneau de garniture intérieure de porte, et la poignée de commande de lève-glace.**

Poser le ressort de pression de la commande de lève-glace. Poser la cuvette de frottement de ressort. Présenter et agraffer le panneau de garniture intérieure Poser les trois rondelles extérieures de frottement. Poser l'embase (12) de la poignée de commande. Poser la poignée de commande (11).

Exercer une pression sur l'embase pour dégager le trou de goupille de la manivelle. Poser la goupille et laisser revenir l'embase (12).

20. Poser la bordure d'encadrement de porte**21. Poser le rétroviseur extérieur.**

Présenter le rétroviseur extérieur, le fixer à l'aide des trois écrous (10) (rondelles contact).

22. Poser et régler la porte.

(voir les opérations correspondantes).

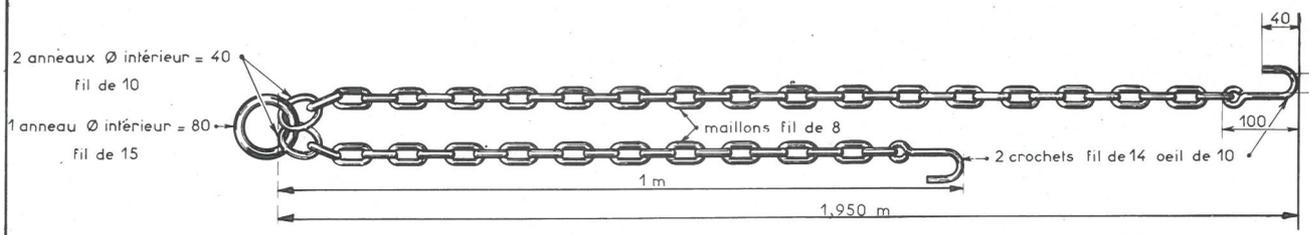
LISTE DES OUTILS FIGURANT AU MANUEL

Véhicules 180 K

DESIGNATION	NUMEROS		REFERENCE de l'outil vendu
	Nouveau	Ancien	
MOTEUR			
Clé pour vis du carter d'embrayage			1677-T
Elingue (dépose et pose moteur-boîte de vitesses)	MR. 630-44/2	MR. 3320-10	3071-T bis
Support (dépose et pose moteur-boîte de vitesses)			
Plan de perçage du support 3071-T pour recevoir le jeu de roulettes 3071-T/1	MR. 630-41/18α		
Jeu de roulettes et axes (pour transformation d'un support 3071-T en 3071-T bis)			3071-T/1
ESSIEU ARRIERE			
Corps d'extracteur avec vis			1750-T
Coquilles et frette (s'utilise avec 1750-T)			2066-T
Coquilles, frette et grain (s'utilise avec 1750-T)			2032-T
Clé pour la rectification des appuis de rondelles de satellites (s'utilise avec 2038-T)	MR. 630-61/9	MR. 3621	
Fraise pour la rectification des appuis des rondelles de satellites			2038-T
Appareil pour réglage du pignon conique			2047-T
Comparateur			2437-T
Support de comparateur			2041-T
Clé pour roulement du différentiel			2035-T
Mandrin pour rectification des tambours	MR. 630-35/1	MR. 3700	
Appareil de contrôle de centrage des garnitures de frein			2107-T
Règle support de comparateur			1754-T
Montage pour réglage des roulements du pignon d'attaque	MR. 630-51/63	MR. 4102-20	
DIRECTION			
Arrache-volant de direction			1950-T
CARROSSERIE			
Palonnier de levage de la cabine	MR. 630-85/7α		

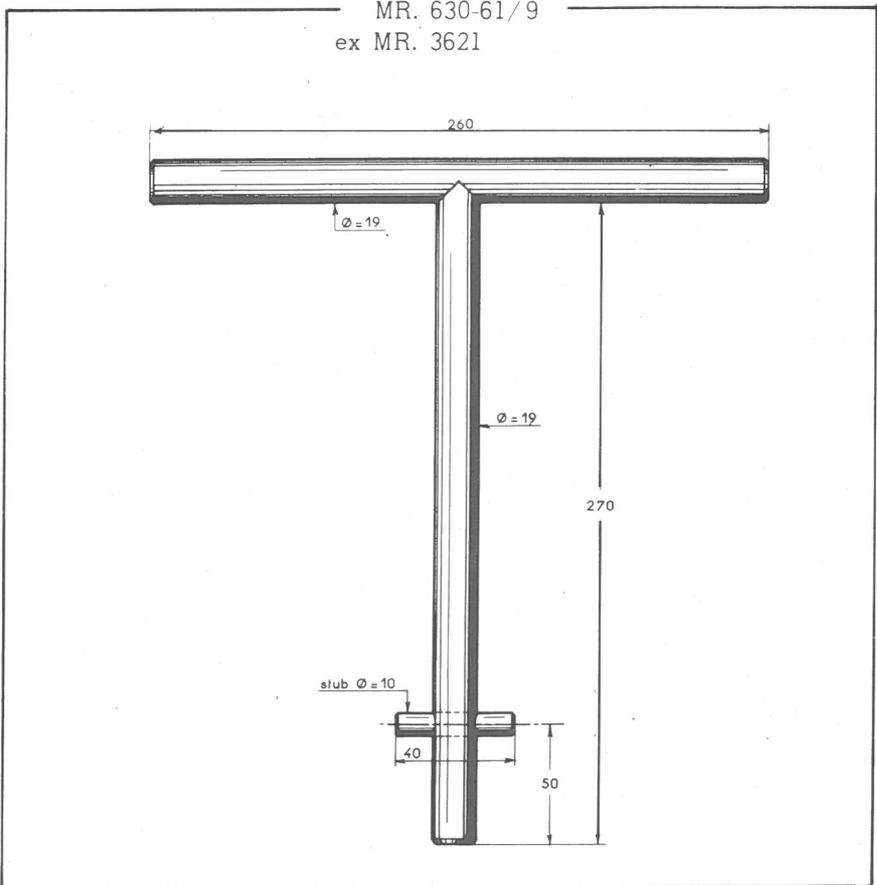
MR. 630-44/2
ex MR. 3320-10

U-10-16
Fig. 2



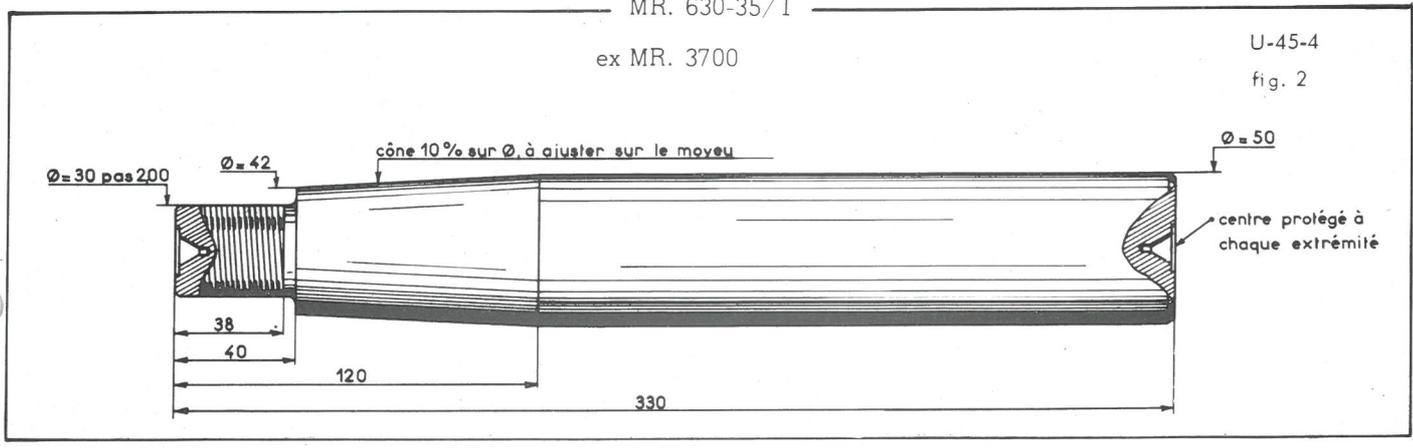
MR. 630-61/9
ex MR. 3621

U-42-10
fig. 2



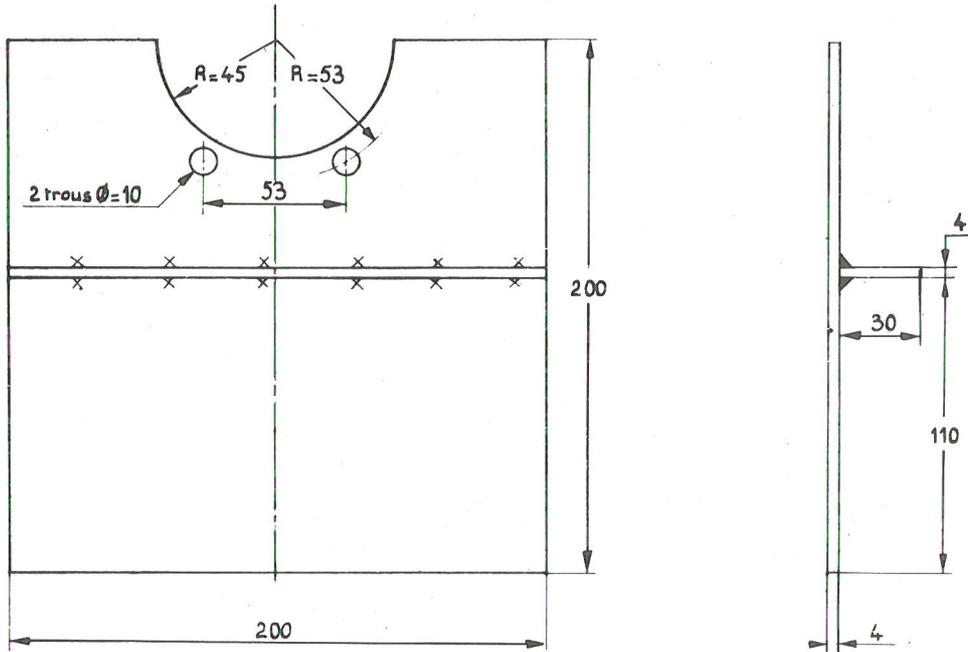
MR. 630-35/1
ex MR. 3700

U-45-4
fig. 2

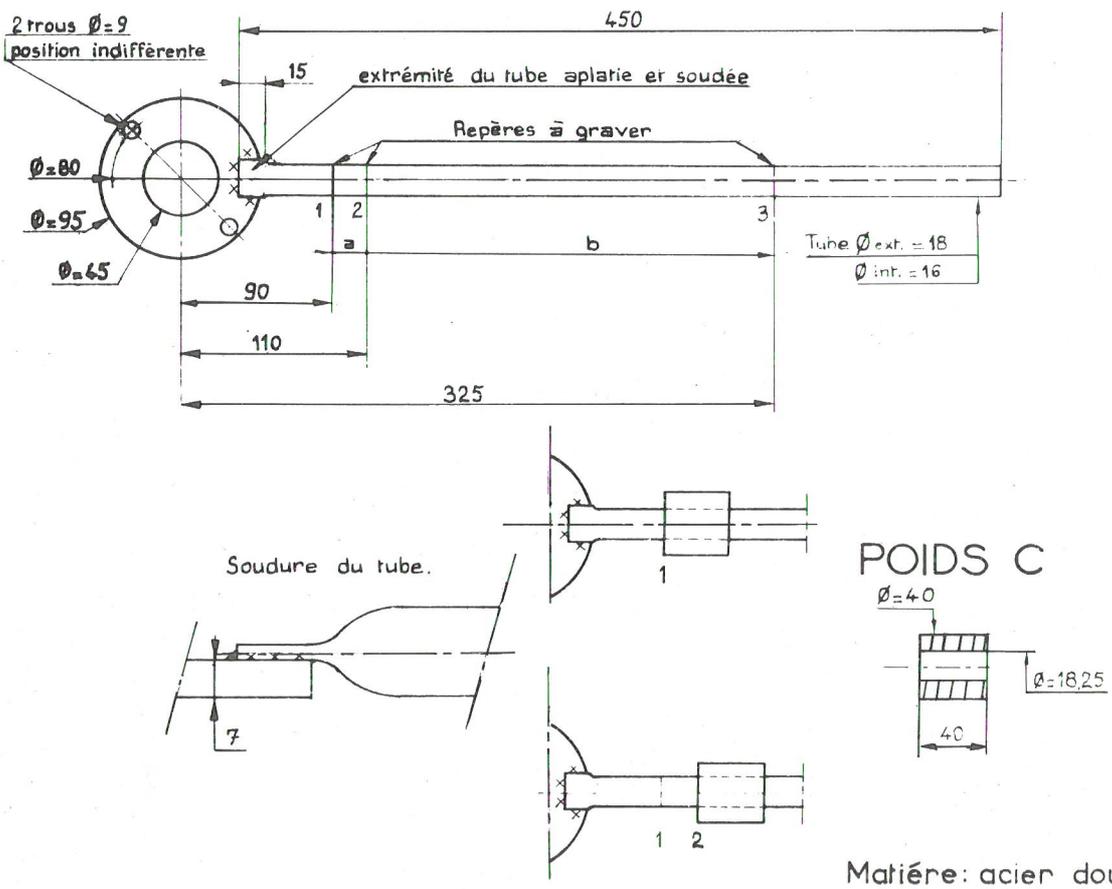


Manuel K. 01

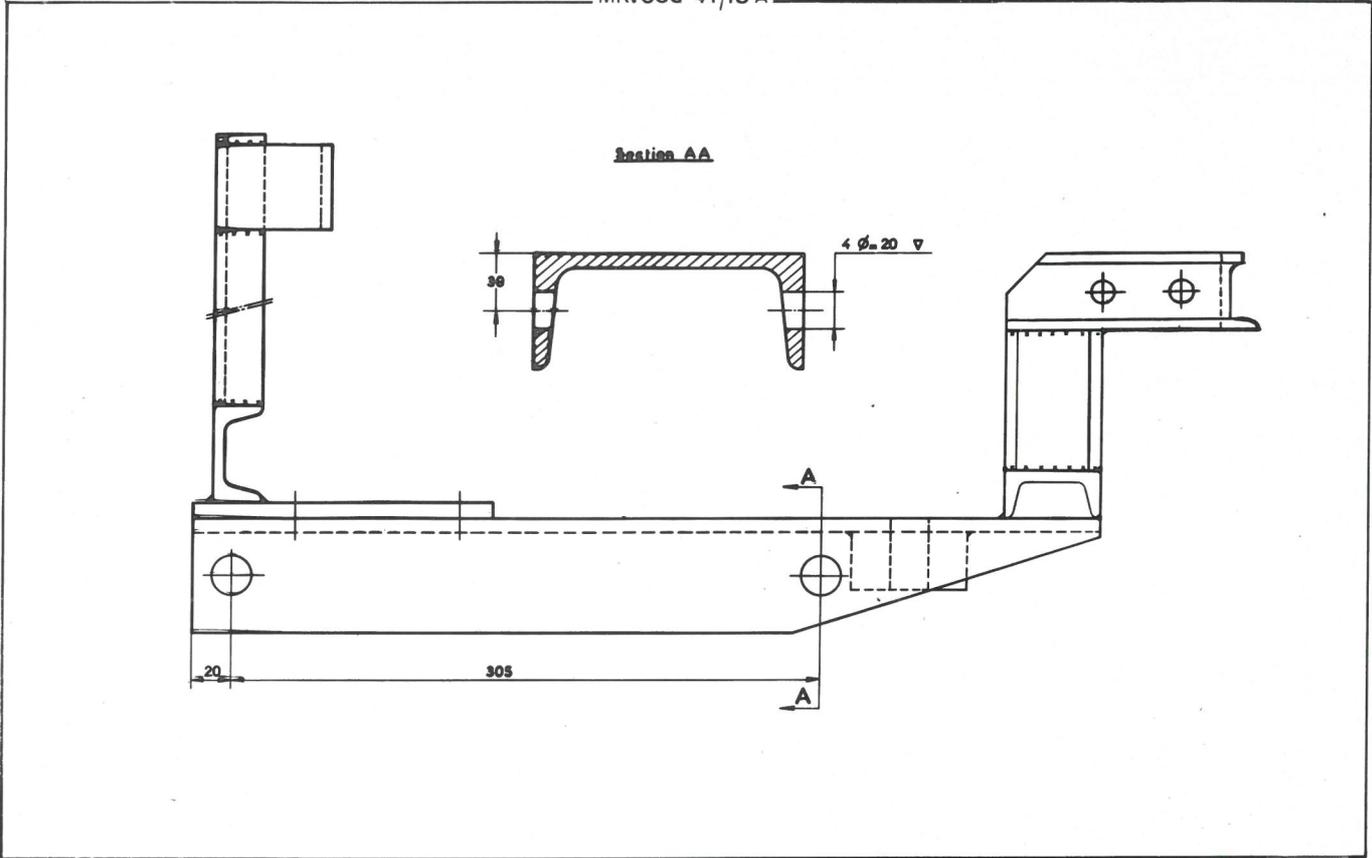
SUPPORT B



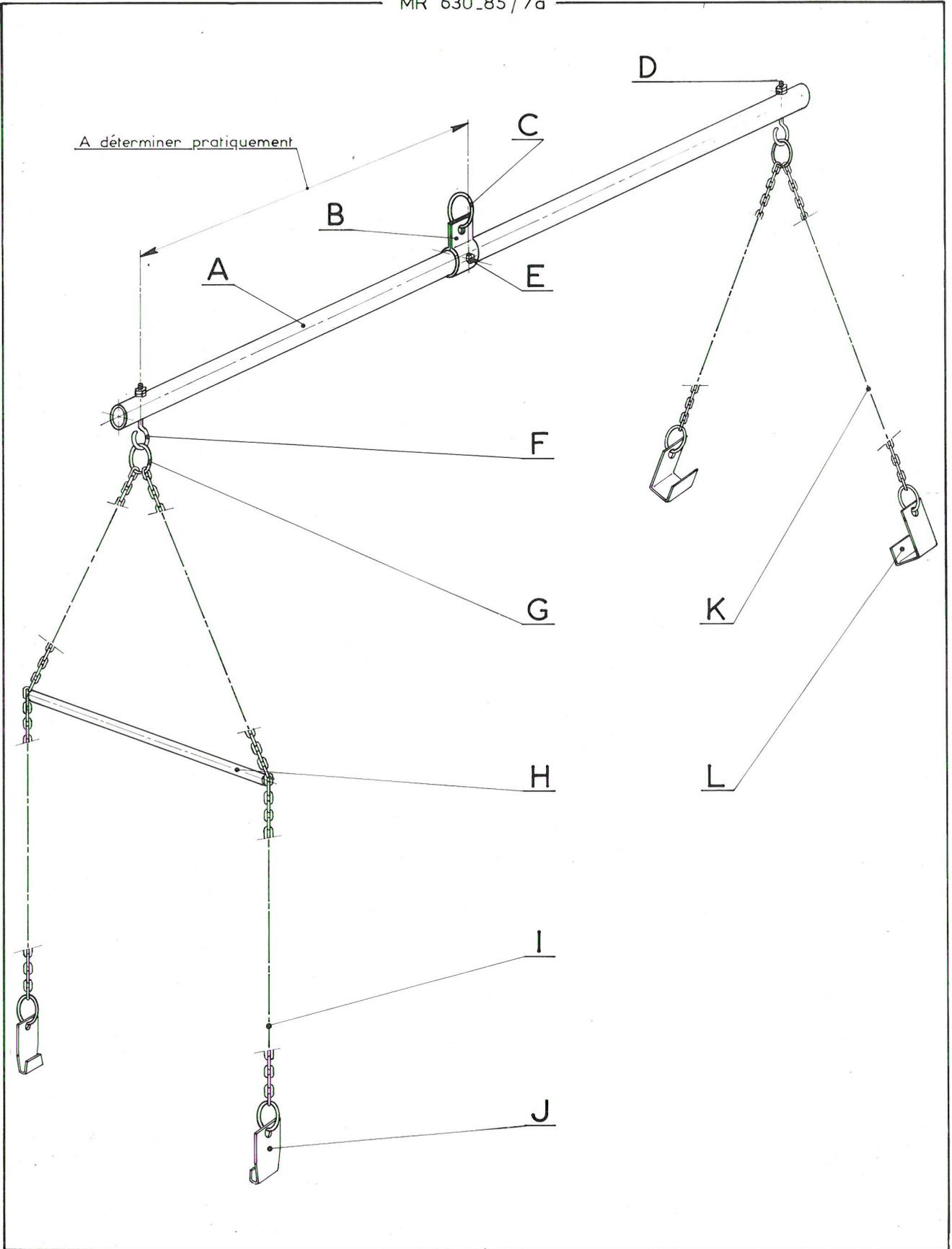
DYNAMOMETRE A



MR. 630-41/18 A



Manuel K. 01



Manuel K.01

				MR 630_85/7a	Croquis
Rep	Q ^{te}	Matière	Débit		
A	1	Tube $\phi=40 \times 49$	1750		
B	1	Fer plat 50x4	L. dév. ^{pée} 260		
C	1	Fil acier $\phi=14$	L. dév. ^{pée} 296		
D	4	$\phi=10 \times 150$		Ecrou	
E	1 1	$\phi=7 \times 100$		Vis L.=70 Ecrou	
F	2	Acier XC10, $\phi=10$ Martin recuit	L. dév. ^{pée} 220		
G	6	Fil acier $\phi=10$	L. dév. ^{pée} 157		
H	1	a. Tube 15x21 b. Fer marchand $\phi=8$	700 2 L.=50		
I	2	Fil acier $\phi=6$		Chaîne L.=1500	
J	2	Fer plat 50x4	L. dév. ^{pée} 138		
K	2	Fil acier $\phi=6$		Chaîne L.=1720	
L	2	Fer plat 50x4	L. dév. ^{pée} 201		