

CITROËN

MEMENTO

TECHNIQUE



ÉDITION 1947

MEMENTO TECHNIQUE

TABLE DES MATIÈRES

Nota. — Les véhicules sont désignés par le type indiqué sur la **Carte Grise** (désignation du Service des Mines).

1	VOITURES. — Types. — Dates approximatives de sortie. — Numéros de châssis.....	1
2	CHASSIS. — Numéros et types correspondants par années de sortie.....	2
3	VOITURES. — Types et symboles usine. — Appellations commerciales. — Caractéristiques des châssis. — Carrosserie. — Voies. — Dimensions hors tout. — Poids.....	3
4	MOTEURS. — Types et caractéristiques. — Bielles. — Vilebrequin. — Puissance effective. — Réglage pression d'huile.....	4
5	CULASSES. — N° PD. — Taux de compression. — Carburant. — Volume de la chambre. — Hauteur culasse. — Cylindrée unitaire.....	5
6	SOUPAPES. — N° P.D. — Angles et dimensions.....	6
7	RESSORTS de SOUPAPES. — Caractéristiques. — Dimensions et tarage.....	7
8	RÉGLAGE ux aux soupapes. — Levée des soupapes.....	8

ERRATA

Page 14 B GONFLAGE DES PNEUS

TYPES	DIMENSIONS	AV	AR
7A, 7B, 7C	140 × 40	1.300	1.500
7A, 7B, 7C montagne	140 × 40	1.300	1.500
II AL II BL II B	150 × 40	1.300	1.500
7C avant 1939	155 × 400	1.200	1.400
7C économique	155 × 400	1.200	1.400
II BL	165 × 400	1.200	1.400
II B sauf familiale	165 × 400	1.300	1.500
15 six	185 × 400	1.400	1.600
23.R	16 × 500	2.750	3.250

Page 19 B

CAPACITÉ MOTEUR APRÈS VIDANGE

45 U court et long	11,5	au lieu de	8,5
45 U	—	15,5	—
45 U	—	11,5	—
45 U	—	10,5	—
45 U long 1946	14	—	11

PÉTROLE ÉLECTRIQUE. — DYNAMOS. — Avance initiale et courbe automatique. — s.....	9
lages.....	10
téristiques des ressorts. — Réglage des linguets.	11
3. — Démultiplication. — Rapport des vitesses	12
e de dents. — Interchangeabilités (Possibilités de montage). — Portée des roulements.	13
LICHAISON TOTALE. — VIS et PIGNONS de COMPTEURS. — Couple conique.	14
tiques. — Réglages. — (Carrossage, chasse, parallélisme, hauteurs sous coque pour être-cylindre. — Cylindre de roues. — Rapport des efforts. — Contenance liquide.	15
tion. — Dimensions. — Flèche. — N° PD.	16
DISPOSITIFS DE FREINAGE. — Dimensions et contenances.	17
PISTONS NUS. — TYPES de POMPES à CARBURANT.	18
	19
	20

MEMENTO TECHNIQUE

TABLE DES MATIÈRES

Nota. — Les véhicules sont désignés par le type indiqué sur la **Carte Grise** (désignation du Service des Mines).

1	VOITURES. — Types. — Dates approximatives de sortie. — Numéros de châssis.....	1
2	CHASSIS. — Numéros et types correspondants par années de sortie.	2
3	VOITURES. — Types et symboles usine. — Appellations commerciales. — Caractéristiques des châssis. — Carrosserie. — Voies. — Dimensions hors tout. — Poids.....	3
4	MOTEURS. — Types et caractéristiques. — Bielles. — Vilebrequin. — Puissance effective. — Réglage pression d'huile....	4
5	CULASSES. — N° PD. — Taux de compression. — Carburant. — Volume de la chambre. — Hauteur culasse. — Cylindrée unitaire.....	5
6	SOUPAPES. — N° P.D. — Angles et dimensions.....	6
7	RESSORTS de SOUPAPES. — Caractéristiques. — Dimensions et tarage.	7
8	RÉGLAGE DISTRIBUTION. — Jeux aux soupapes. — Levée des soupapes.	8
9	RÉGLAGE ALLUMAGE. — ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE. — DYNAMOS. — Avance initiale et courbe automatique. — Types allumeurs. — Bougies.	9
10	CARBURATEURS. — Types et réglages.....	10
11	EMBRAYAGES. — Types. — Caractéristiques des ressorts. — Réglage des linguets.	11
12	BOITES de VITESSES. — Pignons. — Démultiplication. — Rapport des vitesses	12
13	COUPLES CONIQUES. — Nombre de dents. — Interchangeabilités (Possibilités de montage). — Portée des roulements.	13
14	ROUES et PNEUS. — DÉMULTIPLICATION TOTALE. — VIS et PIGNONS de COMPTEURS. — Couple conique. — Vitesse voiture.....	14
15	ESSIEUX AV. et AR. — Caractéristiques. — Réglages. — (Carrossage, chasse, parallélisme, hauteurs sous coque pour tr. avant)	15
16	FREINS. — Types. — Tambour, Maître-cylindre. — Cylindre de roues. — Rapport des efforts. — Contenance liquide.	16
17	RESSORTS A LAMES. — Composition. — Dimensions. — Flèche. — N° PD.....	17
18	BARRES de TORSION. — AMORTISSEURS. — Dimensions et contenances.....	18
19	CAPACITÉS et POIDS des ORGANES NUS. — TYPES de POMPES à CARBURANT.	19
20	COUPLES de SERRAGE.	20

TABLE DES MATIÈRES

ORDRE ALPHABÉTIQUE

A

Admission (Réglage)	8
Alésages (Diamètres)	4
Alimentation.....	19
Allumage	9
Allumeurs (Types)	9
Amortisseurs Spicer.....	18
Ampérage des batteries.....	9
Angle des soupapes	6
Appellations commerciales.....	3
Arbres à cames.....	8
Avances automatiques	9

B

Barres de torsion (Dimensions et n° PD.)	18
Barres de torsion (Réglage des hauteurs)	15
Batteries d'accumulateurs	9
Bielles.....	4
Bougies (Écartement des pointes)	9
Boîtes de vitesses (Caractéristiques)	12
Boîtes de vitesses (Poids et capacité)	19
Buses de carburateur	10

C

Calage de l'avance	9
Capacité des amortisseurs.....	18
Capacité des organes	19
Caractéristiques des moteurs	4
Caractéristiques des véhicules	3
Carburants	5
Carburateurs.....	10
Carrossage.....	15
Carrosseries (Types)	3

Chambres de compression	5
Charges utiles.....	3
Chasse	15
Châssis (Caractéristiques).....	3
Châssis (Date et n° de sortie)	1
Circonférences de roulement des pneus	14
Compteurs de vitesses	14
Conjoncteurs	9
Couples coniques.....	13-14
Couples de serrage.....	20
Courbes d'avance automatique.....	9
Courses des Pistons	4

Culasses	5
Cylindres (Nombre)	4
Cylindres Lockheed	16
Cylindrées totales.....	4
Cylindrées unitaires	5

D

Dates approximatives de sortie	1
Démultiplications des B. V.	12
Démultiplications totales.....	14
Diamètre des tambours de frein	16
Dimensions hors tout.....	3
Distribution (Réglage)	8
DYNAMOS.....	9

E

Eau (Capacité).....	19
Échappement (Régages)	8
Écrous et boulons de bielle.....	20
Écrous de culasses	20

TABLE DES MATIÈRES (Suite).

ORDRE ALPHABÉTIQUE

	Écrous de goujons de ligne d'arbre.....	20	Linguets d'embrayage	11
	Écrous de moyeux	20	Liquide Lockheed (Capacité des réservoirs)	16
	Efforts de freinage	16	Longueurs hors tout	3
	Embrayages	11		
	Empattements	3	M Maîtres-cylindres (Diamètres)	16
	Encombrements des batteries d'accumulateurs	9	Mètres parcourus par tour moteur	14
	Erreurs des compteurs de vitesse	14	Moteurs (Caractéristiques)	4
	Essence (Capacité des réservoirs)	19	Moteurs (Poids et capacité en huile)	19
	Essieux (Caractéristiques)	15	Moteurs (Vitesse à 1 km. h.)	14
	Essieux (Poids)	19		
	Équipement électrique	9	N Nombre de places (Tourisme)	3
F	Flèche des ressorts (En charge)	17	Numéros des châssis	2
	Floateurs de carburateurs	10	Numéros PD. des couples coniques	13
	Freins	16	Numéros PD. des culasses	5
G	Gicleurs de carburateur	10	Numéros PD. des ressorts d'embrayage	11
	Gonflage des pneus	14	Numéros PD. des soupapes	6
H	Hauteurs des culasses	5		
	Hauteurs sous coque	15	O Ordre d'allumage	9
	Hauteurs des voitures	3	Organes (Poids et capacité)	19
	Huile (Capacité)	19		
I	Injecteurs (Réglage)	9	P Parallélisme	15
J	Jauge d'huile	19	Pignons de B. V.	12
	Jeux aux soupapes	8	Pignons de compteur	14
L	Largeurs hors tout	3	Pistons (Forme)	5
	Levées des soupapes	8	Pneus	14
			Poids des voitures	3
			Poids des organes	19
			Pointeaux de carburateur	10
			Pompes à essence (Types)	19

TABLE DES MATIÈRES (Suite).

ORDRE ALPHABÉTIQUE

Pompes à injection (Types)	19	Starters (Réglage sur moteur Diésel)	9
Ponts AR. (Démultiplications)	13-14	Symboles usine des châssis	3
Ponts AR. (Poids et capacité en huile)	19	Symboles usine des moteurs	4
Portées de vilebrequin (Dimensions et nombre)	4	 	
Possibilités de montage des couples coniques.....	13	T	
Pression d'huile (Réglage).....	4	Tambours de freins (Diamètres).....	16
Pression des pneus.....	14	Tarage des ressorts d'embrayage	11
Puissances effectives	4	Tarage des ressorts de soupapes	7
Puissances fiscales	4	Taux de compression	5
 R		Types de moteurs	4
Rapports des vitesses	12	Types de roues	14
Rayons de braquage.....	3	Types de voitures (Date de sortie)	1
Réglage de l'avance à l'allumage.....	9	Types de voitures (Caractéristiques)	3
Réglage de la distribution	8	 	
Réglage des injecteurs	9	V	
Réglage de la pression d'huile.....	4	Vilebrequins (Dimensions)	4
Réglage des soupapes.....	8	Vis de compteurs	14
Réglage des linguets d'embrayage	11	Vis platinées.....	9
Régulateurs de vitesse (Moteurs)	4	Vis de serrage de couronne	20
Régulateurs, conjoncteurs	9	Vitesses (Au régime d'utilisation)	14
Ressorts d'embrayage.....	11	Vitesses (Nombre)	12
Ressorts de soupapes.....	7	Vitesses régulées (Moteurs)	4
Ressorts de suspension	17	Vitesse de conjonction des dynamos	9
Roues	14	Voies.....	3
Roulements de pignons d'attaque.....	13	Voltages des batteries	9
 S		Volumes des chambres de compression	5
Soupapes (Dimensions et n°s P.D.)	6		
Soupapes (Jeux et levées)	8		
Starters (Réglage sur carburateur)	10		

1

TYPES DE VOITURES
DATES APPROXIMATIVES DES SORTIES

Modèles avant C 4 - C 6 (Tourisme et Utilitaires).

(V à C = Vente à Crédit)

TYPE		1919		1920		1921		1922		1923		1924		1925		1926		1927		1928		1929		1930		
		de	à	de	à	de	à	de	à	de	à	de	à	de	à	de	à	de	à	de	à	de	à	de	à	
A	1	2.500		22.700		28.400	
B 2		28.400		30.800		44.700		55.800	
B 2 Luxe		60.000		61.100		62.500		72.300		110.000		136.400	
B 2 V à C		200.000		200.600		201.650		203.000	
C		1		6.700	
C 3		6.700		20.150		47.000		76.000	
C 3 V à C		101.000		102.200		103.800		105.232	
B 12		150.000		153.000		177.000	
B 12 V à C		203.000		203.100		204.700	
B 14		250.000		260.000	
B 14 F		260.000		310.000	
B 14 G		310.000		324.800		368.159	
B 15, B 15 F		210.000		210.700		218.000	
B 15 G		218.000		219.500		226.000	

TYPES DE VOITURES

DATES APPROXIMATIVES DES SORTIES

Modèles C 4, C 6 (Tourisme et utilitaires)

TYPE	1928		1929		1930		1931		1932		1933		1934		1935		
	de	à	de	à	de	à	de	à	de	à	de	à	de	à	de	à	
AC4 Tourisme et Utilitaire	1		13.500		90.000		134.000	
AC4 F Voie 1 ^m ,32 Tourisme.....		300.000		312.000		330.000	
AC4 F Voie 1 ^m ,42 Tourisme.....		400.000		412.000	
AC4 FI 500 kg.....		200.001		203.483	
AC4 FI 1.000 kg.....		220.001		225.229	
C4 G Voie 1 ^m ,34 Tourisme		100.000		107.000		110.200	
C4 G Voie 1 ^m ,42 Tourisme		1		4.600		7.500	
C4 IX Tourisme et 500 kg.....		900.000		903.200		917.500	
C4 G MFP Tourisme.....		200.000		211.500		212.500	
C4 GI 800 kg.....		150.000		152.017		157.400		159.000	
C4 GI MFP 800 kg.....		160.000		162.500	
C4 GI 1.200 kg.....		175.000		179.700		182.000	
C4 IX MFP 500 kg		920.000		921.000	
C4 VIII MFP 500 kg		930.000		931.100	
 C6 Voie 1 ^m ,32 Tourisme	1		6.000		11.000	
C6 I 1.800 kg.....	...		160.000		167.000		171.000	
C6 I 2.000 kg.....		175.000		177.704	
C6 E Voie 1 ^m ,39 Tourisme		14.000		18.500	
C6 F Voie 1 ^m ,42 Tourisme		50.000		53.500		64.800	
C6 F Voie 1 ^m ,42 Tourisme		70.000		72.000		77.500	
C6 G Tourisme		500.000		503.500		505.000	
C6 G MFP. Tourisme.....		630.000		632.800	
C6 GI 2.000 kg court.....		550.000		550.400	
C6 GI 2.000 kg long.....		575.000		...		583.000		587.000	
C6 GT.....		625.000		625.092	

TYPES DE VOITURES

DATES APPROXIMATIVES DES SORTIES

Modèles 8-10-15 (Tourisme et Utilitaires)

1
C

TYPE	1932		1933		1934		1935		1936		1937		1938	
	de	à	de	à	de	à								
8 A Tourisme	800.000		807.000		828.000		
8 B Tourisme		850.001		850.125		
8 U-5 500 kg.		880.000		882.000		883.300		883.500		
10 A Tourisme	250.000		253.500		267.000		
10 B Tourisme		420.000		424.100		425.900		
10 AL Tourisme	290.000		291.200		298.200		
10 BL Tourisme		460.000		461.313		
10 U-8 800 kg.		160.000		162.500		164.500		164.700		
10 U-12 1200 kg.		185.000		187.000		190.000		
15 A Tourisme	650.000		651.000		653.500		654.000		
15 B Tourisme		660.021		660.820		
15 AL Tourisme	670.000		670.500		672.300		
15 BL Tourisme		675.000		675.226		
29 U 2.000 kg.		720.000		
29 S 2.000 kg.		700.000		700.150		701.000		

NUMÉROS DE CHASSIS ET TYPES CORRESPONDANTS

(Pour avoir l'ANNÉE DE SORTIE, se reporter aux TABLEAUX PAR TYPES)

	0 à 10.000	10.000	20.000	30.000	40.000	50.000	60.000	70.000	80.000	90.000
0 à 100.000	A, C, AC 4 C6, C4 G 7A, 32 S, 32 BDI	A, C3, AC 4 C6, C6 E 7B	A, B2, C3 AC 4 7B, 7S, 32 U	B2, C3 AC 4 7B, 32 Di	B2, C3 AC 4 23 Di	B2, C3 AC 4, C6 F 7C	B2, C3 AC 4, C6 F 7C	B2, C3 AC 4, C6 F 7C	B2	B2
100.000	C3, B2 AC 4, C4 G 11 A	B2 AC 4, C4 G 11 A, 11 B	B2 AC 4 11 B	B2 AC 4 11 B	... B12	B12 11 B	B12 10 A	B12 10 A	B12	B12
200.000	11 A B2, B12 C4 G MFP AC 4 F 1 (500)	11 A, 11 B B15, B15 G C4 G MFP AC 4 F 1 (1000)	11 B B15 G AC 4 F 1 (1000)	11 B 23 U	11 B 23 U 23 LU ...	11 B B14 10 A 23 LU ...	10 U 8 B14, B14 F 10 A ...	10 U 8 B14 F 1 (1200 k.) 11 UB (850 k.) 11 UB (850 k.)	C4 G 1 (1200 k.) 11 UB (850 k.)	11 U 12
300.000	7C B14 F AC 4 F 23 RU	7C B14 G AC 4 F	850 DI	23 U
400.000	AC 4 F 11 BL	AC 4 F 11 BL	10 B 11 BL	11 BL	11 BL	11 BL	10 BL	11 BL	11 BL	11 BL
500.000	C 6 G	C 6 G 1 (1800)	...	C 6 G 1 (2000 k.)	C 6 G 1 (2000 k.)	...
600.000	C 6 GT	C 6 G MFP	...	15 A	15 B	15 AL	15-Six	...
700.000	29 S	29 U	45 S 45 BDi	...	45 U 45 Di	45 U	45 U
800.000	45 GS	...	45 G
900.000	8A 45 U	8A ...	8A ...	8B ...	7 UA	8 U 5 7 UB	500 Di	...
	C 4 IX 7 TU	C 4 IX ...	C 4 IX (500 k.)	C 4 VIII (500 k.)	...	11 TU

TYPES ET SYMBOLES DES VOITURES

CARACTÉRISTIQUES DES CHASSIS-UTILITAIRES ET POIDS LOURDS (MOTEURS A CULBUTEURS, ESSENCE).

Voies mesurées au sol. Voie arrière pour roues jumelées (J) = voie moyenne.

Rayon de braquage mesuré à l'extrémité de l'aile avant extérieure au virage.

Les poids à vide et dimensions pour utilitaires sont donnés pour le type de carrosserie indiqué (carrosserie de série).

TYPE de CHASSIS	APPELATION COMMERCIALE	SYMBOLE USINE Châssis	CARROSSERIE	EMPATTEMENT	VOIES		DIMENSIONS HORS TOUT			RAYON DE BRAQUAGE	POIDS			CHARGE UTILE MOYENNE	OBSERVATIONS
					Avant	Arrièr	Lon- geur	Lar- geur	Hau- teur à vide		châssis nu	Car- rossé à vide	Maxi en charge		
7 UA	MI	PUA	Conduite intérieure commerciale	mètres	mètres	mètres	mètres	mètres	mètres	... mètres	... kilos	... kilos	... kilos	...	
7 UB	500 kg MI	PUA	Boulangère	2,700	1,340	1,340	4,230	1,620	1,960	8,000	750	1.140	1.680	500	
11 UA	11 MI	PUB	Commerciale	
11 UB	350 kg MI	PUB	Boulangère	3,000	1,420	1,440	4,690	1,720	1,960	8,200	920	1.370	2.250	850	
11 U-12	1.200 kg MI	PUC	Plateforme ridelles bâchée	3,150	1,420	J1,540	4,960	1,960	2,700	8,200	1.100	...	2.900	1.200	
23 U	T23 ou 1.500 kg	PUD	Plateforme ridelles bâchée	3,380	1,625	J1,540	5,080	1,960	2,700	8,400	1.230	1.900	3.500	1.500	
23 LU	T23 long ou 1.500-1.800 kg	PUD 4	Plateforme ridelles bâchée	3,750	1,625	J1,540	5,450	1,960	2,700	8,250	1.360	2.030	3.800	1.800	Châssis allongé de 370.
23 RU	T23 R ou 2 tonnes ..	PUD 7	Plateforme ridelles bâchée	3,750	1,625	J1,540	5,540	1,970	2,700	8,250	1.440	2.200	4.200	2.000	Châssis renforcé; freins Lockheed.
32 U	T32 ou 2,5 tonnes ...	P 39	Plate forme ridelles bâchée	3,405	1,700	J1,640	5,310	2,120	2,950	8,700	1.800	2.500	5.200	2.500	Châssis court.
32 U	T32 ou 2,5 tonnes ...	P 39	Plateforme ridelles bâchée	4,095	1,700	J1,640	6,000	2,120	2,950	9,700	1.860	2.630	5.200	2.500	Châssis long.
32 S, 32 B	T32 ou 2,5 tonnes surbaissé	P 39 S	Car	4,300	1,700	J1,700	7,400	2,350	2,550	10,200	1.970	3.750	6.000	24-25 Places	
45 U	T45 ou 3,5 tonnes ...	P 38	Plateforme ridelles bâchée	3,600	1,800	J1,780	5,740	2,270	3,060	9,200	2.500	...	7.600	3.500	Châssis court; modèle avant guerre.
45 U	T45 ou 3,5 tonnes ...	P 38	Plateforme ridelles bâchée	4,600	1,800	J1,780	7,100	2,350	3,100	9,200	2.630	3,790	7.600	3.500	Châssis long; modèle avant guerre.
45 S, 45 B	T45 ou 3,5 tonnes ...	P 38	Car	5,330	1,815	J1,710	9,250	2,350	2,630	11,800	2.800	4.950	8.150	32-33 Places	Châssis surbaissé.
45 U	T45 ou 4 tonnes	P 38-7	Plateforme ridelles bâchée	4,600	1,800	J1,780	7,100	2,350	3,100	9,200	2.850	4.000	8.000	4.000	Châssis long; modèle après guerre.
7 TU	TUB 850 kg TA	TUB	Fourgon	2,350	1,480	1,612	4,040	1,910	2,130	6,400	...	1.340	2,350	850	
11 TU	TUB, TUC 850 kg TA	TUB TAMH TUC	Fourgon	2,350	1,540	1,600	4,040	1,960	2,130	6,400	...	1.380	2,350	850	

TYPES ET SYMBOLES DES VOITURES
CARACTÉRISTIQUES DES CHASSIS DIESEL ET GAZOGÈNES

3
E

Voies mesurées au sol. — Voie AR pour roues jumelées (J) = voie moyenne.

Rayon de braquage mesuré à l'extrémité de l'aile AV extérieure au virage.

Les poids à vide et dimensions sont donnés pour le type de carrosserie indiqué (Carrosserie de série).

TYPE de CHASSIS	APPELATION COMMERCIALE	SYMBOLE USINE des châssis	CARROSSERIE	EMPATTEMENT	VOIES		DIMENSIONS HORS TOUT			RAYON DE BRAQUAGE	POIDS			CHARGE UTILE MOYENNE	OBSERVATIONS
					Avant	Arrière	Longueur	Lar-geur	Hau-teur à vide		Châssis nu	Car-rossé à vide	Maxi en charge		
DIESEL															
500 Di	500 kg Diesel	D PUA	Boulangère	mètres	mètres	mètres	mètres	mètres	mètres	mètres	kilos	kilos	kilos	kilos	
850 Di	850 kg Diesel	D PUB	Boulangère	2,700	1,340	1,340	4,230	1,620	1,960	8,000	725	...	1.800	500	
23 Di	T23 ou 1.500 kg Diesel	D PUD	Plateforme ridelles bâchée	3,000	1,420	1,440	4,690	1,720	1,960	8,200	850	...	2.250	850	
32 Di	T32 Diesel	D P39 C	Plateforme ridelles bâchée	3,380	1,625	J1,540	5,080	1,960	2,700	8,400	1.200	...	3.500	1.500	
32 Di	T32 Diesel	D P39 L	Plateforme ridelles bâchée	3,405	1,700	J1,640	5,310	2,120	2,950	8,700	1.850	...	5.200	2.500	Châssis court.
32 Di	T32 Diesel	D P39 S	Car	4,095	1,700	J1,640	6,000	2,120	2,950	9,700	1.900	...	5.200	2.500	Châssis long.
32 BDi	T32 surbaissé Diesel.	D P39 S	Car	4,300	1,700	J1,700	7,400	2,350	2,550	10,200	2.100	...	6.000	...	Car 24/25 places.
45 Di	T45 court Diesel	D P38 C	Plateforme ridelles bâchée	3,600	1,800	J1,780	5,740	2,270	3,060	9,200	7.600	3.500	Châssis court.
45 Di	T45 long Diesel	D P38 L	Plateforme ridelles bâchée	4,600	1,800	J1,780	7,100	2,350	3,100	9,200	7.600	3.500	Châssis long.
45 BDi	T45 surbaissé Diesel.	D P38 S	Car	5,330	1,815	J1,710	9,250	2,350	2,630	11,800	8.150	...	Car 32/33 places.
GAZOGÈNES															
23 LU	T23 Gazo	PUD4	Plateforme ridelles bâchée	3,750	1,625	J1,540	...	1,960	2,700	8,250	3.800	1.500 environ	Gazo : Imbert ou Brandt.
45 G	T45 Gazo (3 t. 5)	P38 G	Plateforme ridelles	4,600	1,800	J1,780	...	2,350	3,100	9,200	7.600	3.100 environ	Gazo : Brandt-Imbert-Sabatier (350 kg-450 kg)

Nota. — Les 23 LU Gazo n'ont pas fait l'objet de déclaration au Service des Mines par l'Usine.

Pour les T32, il n'a été livré que des pièces pour transformation.

CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS

TOURISME (ANCIENS MODÈLES)

Moteurs à soupapes latérales.

La puissance effective est donnée en régime d'utilisation maxi du moteur.

Les taux de compression figurent sur le tableau « Culasses ».

4 A

4

TYPE	SYMBOLE USINE moteur	PUISSEANCE FISCALE	MOTEUR			VILEBREQUIN		BIELLES		PUISSEANCE EFFECTIVE		RÉGLAGE DE PRESSION D'HUILE	OBSERVATIONS
			Nombre de cylindres	Alésage Course	Cylindrée totale	Nombre de portées	ø d'origine	ø d'origine	Largeur initiale	C. V.	à tours/ minute		
A	...	8	4	65 × 100	1,327	2	...	42	35	18	2.100		
C, C3	...	5	4	55 × 90	0,856	2	33	35	24	11	2.100		
B 2	...	9	4	68 × 100	1,452	2	36	40/45	29	20	2.100		
B 12	...	9	4	68 × 100	1,452	2	36	45	29	20	2.100		
B 14	...	9	4	70 × 100	1,539	2	42	46	26	22	2.300		
AC 4	...	9	4	72 × 100	1,628	3	52	48	35	30	3.000		
AC 4 F	...	9	4	72 × 100	1,628	3	52	48	35	30	3.000		
C 4 G	...	10	4	75 × 100	1,767	3	55	48/50	33	32	2.700	Moteur fixe ou flottant	
C 4 IX	...	9	4	72 × 100	1,628	3	55	48/50	33	30	2.700	Moteur fixe.	
C 6	...	14	6	72 × 100	2,442	4	52	48	35	45	3.000		
C 6 F	...	14	6	72 × 100	2,442	4	52	48	35	45	3.000		
C 6 G	...	15	6	75 × 100	2,650	4	55	48/50	33	55	2.700	Moteur fixe ou flottant (MFP)	
8 A ou 8 B	P 35	8	4	68 × 100	1,452	3	46	42	35	32	3.200		
10 A ou 10 B	P 34	10	4	75 × 100	1,767	3	55	48	33	36	3.200		
10 AL ou 10 BL	P 34	10	4	75 × 100	1,767	3	55	48	33	36	3.200		
15 A ou 15 B	P 36	15	6	75 × 100	2,650	4	55	48	33	56	3.200		
15 AL ou 15 BL	P 36	15	6	75 × 100	2,650	4	55	48	33	56	3.200		
7 UA	...	9	4	72 × 100	1,628	3	50	48	33/35	34	3.500	Sur banc d'essai de pompes 2 kg, 5 à 1.000 tours/minute de la pompe. Huile à 60/65°. Débit par trou calibré à 2,8 mm ³ /min.	Moteur à culbuteurs.
11 UA	...	11	4	78 × 100	1,911	3	50	48	33/35	42	3.500		Moteur à culbuteurs.

CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS

UTILITAIRES (ANCIENS MODÈLES)

Moteurs à soupapes latérales.

La puissance effective est donnée en régime d'utilisation maxi du moteur.

Les taux de compression figurent sur le tableau « Culasses ».

TYPE	SYNTHÈSE USINE moteur	PUISSSANCE FISCALE		MOTEUR			VILEBREQUIN		BIELLES		PUISSSANCE EFFECTIVE		RÉGLAGE DE PRÉSSION D'HUILE	OBSERVATIONS
		Marchan- dise	Voyageurs sauf trans- port en commun	Nombre de cylindres	Alésage Course	Cylindrée totale	Nombre de portées	Ø d'ori- gine	Ø d'ori- gine	Largeur initiale	C.V.	à tours/ minute		
B 2 (500 kg).....	...	9	...	4	65 × 100	1,327	2	36	40/45	29	20	2.100		
C, C 3 (Livraison)....	...	5	...	4	55 × 90	0,856	2	33	35	24	11	2.100		
B 12 (500 kg).....	...	9	...	4	68 × 100	1,452	2	36	45	29	20	2.100		
B 14 (500 kg).....	...	9	9	4	70 × 100	1,539	2	42	46	26	22	2.300		
B 15, B 15 G (1.000 kg)	...	9	9	4	70 × 100	1,539	2	42	46	26	22	2.300		
AC 4 1 (500 kg)	9	9	4	72 × 100	1,628	3	52	48	35	30	3.000		
AC 4 1 (1.000 kg)	9	9	4	72 × 100	1,628	3	52	48	35	30	3.000		
AC 4 F 1 (500 kg)....	...	9	9	4	72 × 100	1,628	3	52	48	35	30	3.000		
AC 4 F 1 (1.000 kg)...	...	9	9	4	72 × 100	1,628	3	52	48	35	30	3.000		
C 4 G 1 (800 kg).....	...	10	10	4	75 × 100	1,767	3	55	48/50	33	32	2.700	Moteur fixe ou flottant (MFP).	
C 4 G 1 (1.200 kg)...	...	10	10	4	75 × 100	1,767	3	55	48/50	33	32	2.700	Moteur fixe ou flottant (MFP).	
C 4 IX (500 kg).....	...	9	9	4	72 × 100	1,628	3	55	48/50	33	30	2.700	Moteur fixe.	
C 4 VIII (500 kg 1 ^{er} stade)	P 35	9	9	4	68 × 100	1,452	3	46	42	35	32	3.200		
C 6 1 (1.800 kg)	12	14	6	72 × 100	2,442	4	52	48	35	45	3.000		
C 6 1 (2.000 kg)	12	14	6	72 × 100	2,442	4	52	48	35	45	3.000		
C 6 G 1 (2.000 kg)...	...	13	15	6	75 × 100	2,650	4	55	48/50	33	55	3.000	Moteur fixe.	
C 6 G 1 (2.000 kg)...	...	13	15	6	75 × 100	2,650	4	55	48/50	33	55	3.000	Moteur fixe.	
C 6 G T (Tracteur)	12	17	6	80 × 100	3,000	4	55	48/50	33	55	3.000		
8 U 5 (500 kg 2 ^e stade) ..	P 35	8	8	4	68 × 100	1,452	3	46	42	35	32	3.200		
10 U 8 (800 kg).....	P 34	10	10	4	75 × 100	1,767	3	55	48	33	36	3.200		
10 U 12 (1.200 kg)...	P 34	10	10	4	75 × 100	1,767	3	55	48	33	36	3.200		
29 U (2 T MFP)	P 36	13	15	6	75 × 100	2,650	4	55	48	33	56	3.200	Moteur flottant.	
29 S.....	P 36	13	15	6	75 × 100	2,650	4	55	48	33	56	3.200		

CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS

TOURISME (NOUVEAUX MODÈLES)

Moteurs à culbuteurs

La puissance effective est donnée en régime d'utilisation maxi du moteur.

Les taux de compression figurent sur le tableau « Culasses ».

* Certains moteurs ont été livrés avec des parties de vilebrequin 0,5 mm plus faibles que la cote nominale.

TYPE	PUISSSANCE FISCALE	MOTEUR			VILEBREQUIN		BIELLES		PUISSSANCE EFFECTIVE		RÉGLAGE DE PRESSION D'HUILE	OBSERVATIONS
		NOMBRE DE cylindres	ALÉSAGE × course	CYLINDRÉE totale	NOMBRE DE portées	∅ * d'ORIGINE	∅ * d'ORIGINE	LARGEUR initiale	CV	tours/ minute		
7 A.....	7	4	72 × 80	1,303	3	50	45	35	32	3.200		
7 B.....	9	4	78 × 80	1,529	3	50	45	35	35	3.200		
7 C.....	9	4	72 × 100	1,628	3	50	48	35/33	36	3.800		
7 C.....	9	4	72 × 100	1,628	3	50	48	33	36	3.800		Economique.
7 S.....	11	4	78 × 100	1,911	3	50	48	35/33	46	3.800	Sur banc d'essai de pompes : 2,5 kg à 1.000 tours/minute de la pompe. Huile à 50/65°. Débit par trou calibré à : 2,8 mm.	
11 AL, 11 AM ou 11 BL .	11	4	78 × 100	1,911	3	50	48	35/33	46	3.800		
11 BL.....	11	4	78 × 100	1,911	3	50	48	33	56	3.800		Performance.
11 A et 11 B, 11 commerciale et familiale.)	11	4	78 × 100	1,911	3	50	48	35/33	46	3.800		
11 B, 11 commerciale et familiale.....	11	4	78 × 100	1,911	3	50	48	33	56	3.800		Performance.
15 Six.....	16	6	78 × 100	2,867	4	50	48	33	77	3.800		

Sauf pour 7 A et 7 B on peut transformer l'embielage ancien modèle (largeur de bielle de 35 mm) en embielage nouveau modèle (largeur de bielle de 33 mm).

CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS UTILITAIRES (NOUVEAUX MODÈLES)

Moteurs à culbuteurs

La puissance effective est donnée en régime d'utilisation maxi du moteur.

Les taux de compression figurent sur le tableau " Culasses " .

* Certains moteurs ont été livrés avec des portées de vilebrequin 0,5 mm plus faibles que la cote nominale.

TYPE	SYBOLISATION USINE MOTEURS	PUISSSANCE FISCALE		MOTEUR			VILEBREQUIN		BIELLES		PUISSSANCE EFFECTIVE		RÉGLAGE DE PRESSION D'HUILE	RÉGULÉ à TOURS/MINUTE	OBSERVATIONS
		Marchan- dises	Voyageurs sauf trans- port en commun	Nombre de cylindres	Alésage × Course	Cylindrée totale	Nombre de portées	φ* d'origine	φ* d'origine	Largeur initiale	CV.	à tours /minute			
7 UA commerciale...	...	9	9	4	72 × 100	1,628	3	50	48	35/33	34	3.500			
7 UB (500 kg).....	...	9	9	4	72 × 100	1,628	3	50	48	35/33	34	3.500			
11 UA commerciale...	...	11	11	4	78 × 100	1,911	3	50	48	35/33	42	3.500			
11 UB (850 kg).....	...	11	11	4	78 × 100	1,911	3	50	48	35/33	42	3.500			
11 U12 (1.200 kg)....	...	11	11	4	78 × 100	1,911	3	50	48	35/33	42	3.500			
23 U (1.500 kg).....	...	11	11	4	78 × 100	1,911	3	50	48	35/33	42	3.500			
23 LU (1.500 1.800 kg)....	...	9	11	4	78 × 100	1,911	3	50	48	35/33	42/48	3.500			Certains 23 LU avec moteur performance.
23 RU (2 T.)	9	11	4	78 × 100	1,911	3	50	48	33	48	3.500			Moteur performance.
32 U (2 T. 5).....	P 39	15	17	4	94 × 110	3,053	5	64	56	39	48	2.500		2.500	
32 S.....	P 39	15	17	4	94 × 110	3,053	5	64	56	39	48	2.500		2.500	
45 U	P 38	17	17	6	94 × 110	4,580	7	64	56	39	73	2.500		2.500	
45 S et 45 B.....	P 38	17	17	6	94 × 110	4,580	7	64	56	39	73	2.500		2.500	
7 TU (TUB).....	...	9	9	4	72 × 100	1,628	3	50	48	33	34	3.500			Sur banc d'essai de pompes : 2 kg 5 à 1.000 tours/min de la pompe. Huile à 60/65°. Débit par trou calibré à 2,8 mm.
11 TU (TAMH).....	...	11	11	4	78 × 100	1,911	3	50	48	33	42	3.500			Fourgon 850 kg. TAMH-Ambulance.

Sauf pour 7 UA et 7 UB, on peut transformer l'emballage ancien modèle (largeur de bielle de 35 mm) en emballage nouveau modèle (largeur de bielle de 33 mm).

CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS

UTILITAIRES (DIESEL & GAZOGÈNE)

Moteurs à culbuteurs.

La puissance effective est donnée en régime d'utilisation maxi du moteur.

Les taux de compression figurent sur le tableau "Culasses".

TYPE	SYNTHÈSE USINE MOTEUR	PUISSSANCE FISCALE		MOTEUR			VILEBREQUIN		BIELLES		PUISSSANCE EFFECTIVE		RÉGLAGE DE PRESSION D'HUILE	RÉGULÉ À TOURS/MINUTE	OBSERVATIONS
		Marchan- dises	Voyageurs sauf trans- port en commun	Nombre de cylindres	Allésage et courses	Cylindrée totale	Nombre de portées	Ø d'origine	Ø d'origine	Largeur initiale	CV.	tours /minute			
DIÉSEL															
500 DI	D 1	7	7	4	75 × 100	1.767	3	60	48	33	40	3.650	Sur banc d'essai de pom- pes : 2 kg 5 à 4.000 tours/minute de la pompe. Huile à 60/65°. Débit par trou calibré à 2.8 mm.	3.650	Sur banc d'essai de pom- pes : 2 kg 5 à 4.000 tours/minute de la pompe. Huile à 60/65°. Débit par trou calibré à 2.8 mm.
850 DI	D 1	7	7	4	75 × 100	1,767	3	60	48	33	40	3.650		3.650	
23 DI	D 1	7	7	4	75 × 100	1,767	3	60	48	33	40	3.650		3.650	
32 DI	D 3	10	12	4	94 × 110	3,053	5	74	64	37	55	2.500	Sur moteur : 3 kg. Huile à 60° à 500 tours/minute mo- teur.	2.500	Sur moteur : 3 kg. Huile à 60° à 500 tours/minute mo- teur.
32 B DI	D 3	10	12	4	94 × 110	3,053	5	74	64	7	55	2.500		2.500	
45 DI	D 2	12	12	6	94 × 110	4,580	7	74	64	37	76	2.500		2.500	
45 B DI	D 2	12	12	6	94 × 110	4,580	7	74	64	37	76	2.500	Sur banc d'essai : 2 kg 5 (Voir 7 et 11). Sur moteur 3 kg. Huile à 60° à 300 tours/mi- nute moteur.	2.500	Sur banc d'essai : 2 kg 5 (Voir 7 et 11). Sur moteur 3 kg. Huile à 60° à 300 tours/mi- nute moteur.
GAZOGÈNES															
23	4	78 × 100	1,911	3	50	48	35/33	
45 G	P 38 G	14	14	6	100 × 110	5,183	7	...	56	39	60	3.000		...	

Nota - Il n'a pas été livré de moteurs P 39 pour gazogènes, mais seulement des pièces pour transformation.
Les 23 gazogènes n'ont pas été déclarés au Service des Mines par l'Usine.

**CULASSES — VOLUMES — COMPRESSION
ANCIENS MODÈLES**

$$\text{TAUX DE COMPRESSION} = \frac{V + v}{v} \quad V = \text{Cylindrée unitaire.} \quad v = \text{Volume en fin de compression.}$$

Le volume de la chambre de compression est mesuré les bougies étant en place.

La hauteur totale de la culasse n'est donnée qu'à titre indicatif.

TYPE	NUMÉRO P. D. CULASSE NUE avec sièges et guides de soupapes	TAUX de COMPRESSION	CARBURANT	VOLUME de la CHAMBRE	DESSUS DU PISTON Bombé ou Plat ou Creux	HAUTEUR de la CULASSE	CYLINDRÉE UNITAIRE	OBSERVATIONS
AC 4.....	450.237	5,25	Tourisme.	84 — 86	Plat	55	407,1	
G 4 F	451.138	5,25	Tourisme.	84 — 86	Plat	55	407,1	
G 4 G, C 4 MFP.....	451.139	6	Poids lourds.	68	Plat	52,5 ou 55	407,1	
	460.655	5,3	Tourisme.	90 — 93	Plat	55	441,8	
C 4 IX, C 4 VIII.....	451.515	6	Poids lourds.	75 — 78	Plat	52,5 ou 55	441,8	
C 6.....	450.186	5,25	Tourisme.	84 — 86	Plat	55	407,1	
C 6 F, 1.800 kg 2 tonnes.....	451.135	5,25	Tourisme.	84 — 86	Plat	55	407,1	
	451.136	6	Poids lourds.	67 — 69	Plat	52,5 ou 55	407,1	
C 6 G, C 6 MFP, 2 T.....	460.656	5,3	Tourisme.	90 — 93	Plat	55	441,8	
	451.516	6	Poids lourds.	75 — 78	Plat	52,5 ou 55	441,8	
C 6 GT (Alésage 80).....	460.658	5,3	Tourisme.	90 — 93	Plat	55	502,6	
8 A, 8 U-5.....	450.982	5,6	Tourisme.	66 — 69	Plat	64	363,2	
10 A, 10 AL, 10 U-8, 10 U-12.....	450.983	5,6	Tourisme.	84 — 86	Plat	65	441,8	
	451.508	6,2	Poids lourds.	76 — 78	Plat	65	441,8	
15 A, 15 AL, T 29 (1 ^{er} modèle)	450.984	5,6	Tourisme.	84 — 86	Plat	75	441,8	
	451.509	6,2	Poids lourds.	76 — 78	Plat	75	441,8	
15 A, 15 AL, T 29 (Double sortie d'eau)	450.925	5,5	Tourisme.	84 — 86	Plat	90	441,8	
	451.550	6,2	Poids lourds.	76 — 78	Plat	90	441,8	

RESSORTS DE SOUPAPES

7

Nombre de Spires { **U** = Spires utiles.
T = Spires totales.

TYPE	NUMÉRO	LONGUEUR LIBRE	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR	DIAMÈTRE DU FIL	NOMBRE DE SPIRES	SENS d'enrou- lement	TARAGES				OBSERVATIONS
							1		2		
							Longueur	Tare	Longueur	Tare	
A, B 2, B 12, B 14, B 15.....	1.006	45,5 ± 1	18,5 ± 0,5	2,5	8 U	G	37	31	
C, C 3.....	30.723	40 ± 1	18,5 ± 0,5	2,5	7 U	G	
B 14, B 14 G, B 15, B 15 G.....	112.859	53,5	25,5	3	8 U	G	40,5	12 ± 1,2	
A C 4, C 4 F, C 6, C 6 F.....	460.018	58 ± 0,5	31	4	6 U	D	41,2	38 + 4 - 0	49	18 ± 1	Remplacé par 460.414.
C 4 G, C 6 G.....	460.414	61 ± 0,5	31 + 0,3 - 0,2	4	5 1/2 U	D	44,2	38 + 4 - 0	52	18 ± 1	
C 4 MFP, C 6 MFP 8, 10, 15, T 29	460.773	64,5	31 + 0,3 - 0,2	3,8	7 U	D	45,4	30 + 3 - 0	
{ Extérieur ..	460.772	54	21,5 + 0,3 - 0,2	2,5	8 1/2 U	G	35,4	12 + 4 - 0	
7 et 11 TT, 23 U, 23 LU, 7 TU.....	461.250	60	30 + 0,3 - 0,2	3,8	6 1/2 U	D.	42	32 ± 4,5	50	17,8 ± 0,75	
11 Performance, 15 Six	452.914	46,5	30 + 0,3 - 0,2	3,5	7,5 T	D	29	29,5 ± 2	37	14,6 ± 1	
11 TU (TAMB), 23 LU, 23 RU .	461.896	43	20 + 0,3 - 0	2,5	9,8 T	G	27	16 ± 0,75	32,8	9,7 ± 0,5	
500 kg, 850 kg, 23 Di.....	730.746	51 + 0,5 - 0	34 + 0,3 - 0,2	4	4,6 U	D	31,8	38,1	38,3	23,3 ± 0,75	
{ Extérieur ..	730.745	48 + 0,5 - 0	22,8 + 0,3 - 0,2	2,8	6,9 U	G	29	19,6	36,3	11,7 ± 0,75	
32, 45.....	461.161	90	36,8 + 0,3 - 0,2	4,8	9 U	D	67	50 + 2 - 3	77	28 ± 1	
32 Di, 45 Di	730.399	99,5	36,2 ± 0,2	4,5	9 U	D	68	45 + 3 - 0	79	29	
{ Extérieur ..	730.400	89	22,8 + 0,3 - 0,2	2,8	14 U	G	58	17 + 4,5 - 0	69	11	

RÉGLAGE DISTRIBUTION

Le réglage de la distribution { en degrés donne les points théoriques d'ouverture et de fermeture par rapport au PMH.
 en millimètres donne les points théoriques d'ouverture et de fermeture sur la course du piston par rapport au PMH.

Les jeux théoriques aux soupapes doivent être respectés au cours d'une vérification de calage de distribution. Pour la marche normale, appliquer les jeux pratiques.

TYPE	RÉGLAGE DISTRIBUTION										JEUX AUX SOUPAPES				COMMANDÉ DE L'ARBRE à camées	LEVÉE de SOUPAPES	OBSERVATIONS			
	EN DEGRÉS SUR LE VOLANT					EN MILLIMÈTRES SUR LE PISTON					THÉORIQUES		PRATIQUES							
	AOA	ROA	RFA	AOE	RFE	AOA	ROA	RFA	AOE	RFE	A	E	A	E						
A, B 2, B 12 (10 CV).....	1	87	86,8	0,62	0,25	0,25	0,20	0,25	Pignons..	6				
C, C 3 (5 CV).....	...	8°	40°	45°	0°	...	0,6	81,5	79,5	0	0,20	0,20	0,20	0,25	Pignons..	...				
B 14, B 14 F, B 15.....	0,4	83,4	87	0	0,20	0,20	0,20	0,25	Pignons..	...				
B 14 G, B 15 G.....	0,9	87	84	1,6	0,20	0,20	0,20	0,25	Pignons..	...				
AC 4, AC 4 F, C 6, C 6 E, C 6 F, 1.800	...	0°	43°	48°	6° 30'	...	0	89,5	88	0,4	0,20	0,20	0,20	0,25	Pignons chaîne	7,75				
C 4 G, C 4 IX, C 4 MFP, C 6 G C 6 MFP.....	5°	...	42°	48°	10°	0,2	...	90	88	1	0,25	0,25	0,20	0,25	Pignons..	7,7				
8 A, 8 U 5.....	5° 20'	...	38° 40'	46° 30'	6° 40'	0,3	...	91,3	87,7	0,4	0,30	0,35	0,20	0,25	Pignons..	7,5				
10 A, 10 AL, 10 U 8, 10 U 12 15 A, 15 AL, T 29.....	2° 40'	...	41° 20'	43° 40'	9° 20'	0,1	...	90,1	89,1	0,8	0,30	0,35	0,20	0,25	Pignons..	7,5				
7 A, 7 B (72 et 78 × 80)	3°	...	45°	45°	11°	0,1	...	70,8	70,8	0,9	0,33	0,40	0,15	0,20	Chaîne..	8				
7C, 11 AL, 11 BL Perfo, 11 B, 11 C 15 six, 7UA, 7UB, 11 UA, 11 UB 23 U, 23 L, 23 R, 7 TU, 11 TU et Gazo 23 R.....	3°	...	45°	45°	11°	0,1	...	88,7	88,7	1,2	0,34	0,41	0,15	0,20	Chaîne..	8,15				
32, 45 TT (Essence et Gazo).....	...	4°	50°	40°	12°	...	0,2	94	99,7	1,5	0,37	0,37	0,25	0,30	Pignons..	10				
500 DI, 850 DI, 23 DI	8°	...	40°	50°	6°	0,6	...	91,1	86,3	0,3	0,41	0,49	0,25	0,30	Pignons..	9,83				
32 DI, 45 DI	8°	...	38°	45°	7°	0,7	...	100,9	97,3	0,4	0,37	0,37	0,30	0,35	Pignons..	10				

ALLUMAGE — Calage. — Avances (Tours/minute et Degrés du Moteur).

EQUIPEMENT ÉLECTRIQUE — Voltage. — Ampérage. — Encombrement de la Batterie d'accumulateurs.

DYNAMO — Type. — Vitesse de Conjonction (En Tours/minute Dynamo).

ANCIENS MODÈLES

Ordre d'Allumage : 1, 3, 4, 2 sur tous les 4 cylindres. — 1, 5, 3, 6, 2, 4 sur tous les 6 cylindres.

TYPE	AVANCE A L'ALLUMAGE				ALLUMEUR		ÉQUALEMENT POIN DES Bouges	BATTERIE D'ACCUMULATEURS			DYNAMO		OBSERVATIONS		
	CALAGE FIXE		AVANCE AUTOMATIQUE		TYPE	Écartement des Vis		ENCOMBREMENT MAXI			CONJONCTEUR ou régulateur	VITESSE de Conjonction			
	En degrés	En m/m	Décollé à	Maxi Degrés Tours/min.				VOLTS	AMPÈRES	Longueur	Largeur	Hau'teur			
A, B 2, B 12 (10 CV).....	18°	3	Avance fixe		Magnéto	0,3	0,4	6	60	Conjoncteur	...	
C, C 3 (5 CV).....	17°	2,5	Avance fixe		Magnéto	0,3	0,4	6	45	Conjoncteur	...	
B 14, B 15 TT.....	18°	3	Avance fixe		Magn./Volt.	0,3	0,4	6	60	Conjoncteur	500	
AC 4, C 4 III, C 4 F	7°15	0,5	1.000	25°	3.600	Batterie	0,4	0,7	6	90	270	175	240	Conjoncteur	460
C 6, C 6 F	10°16	1,00	600	30°	3.800	Batterie	0,4	0,7	6	90	270	175	240	Conjoncteur	460
C 4 G, C 4 IX, C 6 G, C 6 GI..	12°	1,38	800	18°	3.800	Batterie	0,4	0,7	6	90	270	175	240	Conjoncteur	460
C 4 G MFP	12°	1,38	800	18°	3.800	Batterie	0,4	0,7	6	90	270	175	240	Conjoncteur	460
C 6 G MFP	12°	1,38	800	18°	3.800	Batterie	0,4	0,7	6	90	270	175	240	Conjoncteur	460
8, 10.....	7°	0,5	700	23°	3.200	Batterie	0,4	0,7	6	90	270	175	240	Conjoncteur	550
15, 29 U	9°	0,8	700	24°	3.800	Batterie	0,4	0,7	6	90	270	175	240	Régulateur	550
29 S	9°	0,8	700	24°	3.800	Batterie	0,4	0,7	12	90	340	175	240	Régulateur	550

Courbe d'Avance des Allumeurs d'Origine ;
En Rechange, util ser les Allumeurs P 10-15.
Les Dynamos peuvent être équipées de Régulateurs.

CARBURATEURS

10
A

VOITURES ANCIENS MODÈLES

Solex MONTAGE 12

10

TYPE	TYPE de CARBURATEUR	BUSE	GICLEUR PRINCIPAL	AUTOMAT. ou ÉMULSION	GICLEUR de RALENTI	STARTER		FLOTTEUR (Poids)	POINTEAU	OBSERVATIONS
						AIR	ESSENCE			
								Grammes.		
A, B 2, B 12.....	26 BFHG	17	85 à 90	51	050	4,5	140	26	2	
C, C 3.....	26 BFHD	13	70	52	050	3	115	26	2	
B 14, B 14 F, B 14 G, B 15	26 BFHG	19	100	51	055	4,5	140	26	2	
AC 4.....	30 BFDV	22	105	52	050	5	150	26	2	
AC 4 F.....	30 BFHD	23	115	51	055	5	150	26	2,5	
C 4 G MFP.....	30 BFVD à starter	24	115	51	050	5	150	26	2,5	
C 4 IX.....	30 BFHD	23	115	51	055	5	145	26	2,5	
C 4 GI.....	30 BFDV	24	115	51	050	5	150	26	2	
C 6, C 6 E.....	30 BFVD	23	110/115	41	055	5,5	155	42	2	
C 6 F.....	30 BFVD	24	120	56	055	5,5	155	42	2,5	
C 6 G.....	35 BFVD à starter	25	130	51	055	5,5	165	65	2,5	
C 6 G MFP.....	35 BFVD à starter	26	135	51	055	5,5	165	65	2,5	
C 6 I (1.800 kg).....	35 BFGV	22/24	110/125	51	145/155	5,5	155	65	2,5	
C 6 GI 2 tonnes.....	35 BFVG	23	115	51	055	5,5	165	65	2,5	
C 6 GI Car.....	35 BFVG	24	125	56	055	5,5	165	65	2,5	
8A, 8 U-5.....	30 BFVG	22	105	51	050	4	145	26	2	
		22	110	56	050	4,5	140	26		
10 A, 10 AL, 10 U-8, 10 U-12.....	30 BFVG	24	120	56	050	5	155	26	2	
		24	115	51	050	5	170	26		
15 A.....	35 BFVG	26	130/135	51	055	5,5	165	65	2	
15 AL.....	35 BFVG	26	135	56	055	5,5	165	65	2	
T 29.....	35 BFDVLR	24	125	51	055	2×3,5	170	65	2,5	

CARBURATEURS

VOITURES ANCIENS MODÈLES

Solex MONTAGE 20

TYPE	TYPE de CARBURATEUR	BUSE	GICLEUR PRINCIPAL	AUTOMAT. ou ÉMULSION	GICLEUR de RALENTI	STARTER		FLOTTEUR (poids)	POINTEAU	OBSERVATIONS
						AIR	ESSENCE			
								grammes		
A, B 2, B 12.....	26 HBFG	18	90	230	050	4,5	140	26	2	
C, C 3.....	26 HBFD	14	85	240	050	3	115	26	2	
B 14, B 15.....	26 HBFG	19	100	230	050	4,5	140	26	2	
AC 4	30 VAFD	23	115	240	050	4,5	125	26	2	
C 4 F	30 HBFD	23	120	240	055	5	150	26	2,5	
C 4 G	30 HBFD	24	125	240	055	5	155	26	2,5	
C 4 MFP	30 VAFD	24	125	250	050	4,5	125	26	2	
C 4 IX et 500 kg.....	30 HBFD	23	120	240	055	5	150	26	2,5	
C 4 GI (800 kg et 1.200 kg).....	30 VAFD	24	125	250	050	4,5	125	26	2	
C 6 III, C 6 E, C 6 F	35 VBFG	24	135	260	055	5,5	155	65	2,5	
C 6 G, C 6 G MFP.....	35 VAFD	26	140	250	055	5,5	165	65	2,5	
C 6 I (1.800 kg).....	35 VBFG	23	130	260	055	5,5	155	65	2,5	
C 6 GI (2.000 kg).....	35 VAFD	24	130	250	055	5,5	165	65	2,5	
C 6 GI (car).....	35 VAFD	24	130	250	055	5,5	165	65	2,5	
C 6 GT (tracteur)	35 VAFD	26	140	250	055	5,5	155	65	2,5	
8, 8 U-5.....	30 VAFD	22	110	240	050	4,5	125	26	2	
10, 10 AL, 10 U-8, 10 U-12	30 VAFD	24	125	250	050	4,5	125	26	2	
15 A, 15 AL.....	35 VAFD	26	145	260	055	5,5	165	65	2,5	
T 29 (2.000 kg).....	35 VAFD	24	130	250	055	5,5	165	65	2,5	

CARBURATEURS

10
C

VOITURES ANCIENS MODÈLES

Solex MONTAGE 22

TYPE	TYPE de CARBURATEUR	BUSE	GICLEUR PRINCIPAL	AUTOMAT. ou ÉMULSION	GICLEUR de RALENTI	STARTER		FLOTTEUR (poids)	POINTEAU	OBSERVATIONS
						AIR	ESSENCE			
								grammes		
A, B 2, B 12.....	26 GHF	21	105	220	045	4,5	140	26	2	
C, C 3	26 AHD	16	85	220	045	3,5	120	26	2	
B 14, B 15.....	26 GHF	21	105	220	045	4,5	140	26	2	
C 4 G	30 AHD	25	125	230	055	4,5	125	26	2,5	
C 4 IX	30 AHD	25	125	230	055	4,5	125	26	2,5	

Nota. — Les autres types sont à montage vertical et ne peuvent pas être équipés avec montage 22.

CARBURATEURS

TRACTION AV (Tourisme)

TYPE	TYPE de CARBURATEUR	BUSE	GICLEUR PRINCIPAL	AUTOMAT. ou EMULSION	RALENTI		STARTER		FLOTTEUR (Poids)	POINTEAU	JET de POMPE	GICLEUR ÉCONO- MIQUE	OBSERVATIONS
					GICLEUR	AIR	AIR	ESSENCE					
Solex Montage 12													
7A (72 × 80)	30 BFHD	20	110	56	045	...	4	130	26	2	
7B (78 × 80)	30 BFHD	19	105	51	045	...	4,5	140	26	2	
7S (78 × 100)	30 BFHD	23	120	51	045	...	5	145	26	2	
7C (72 × 100)	30 THD	19	105	56	045	...	5	130	26	2	
11A, 11AL	30 THD	22	115	51	045	...	6	140	26	2	
Solex Montage 20													
7C	30 HTD	20	110	250	045	...	5	130	26	2	
11AL	30 HTD	23	125	240	045	...	6	140	26	2	
11A	30 HTD	22	120	250	045	...	6	140	26	2	
Solex Montages 21 et 22													
7C	30 DHT	22	115	210	050	150	5	130	26	1,5	
7 Economique 1939	30 ATHD	21	110	240	045	150	3,5	125/130	26	1,5	
11AM, 11BL, 11B, 11C	30 DHT	26	130	230	055	180	6	140	26	1,5	
11 Performance	35 FATIP	26	135	210	45	180	4	125	21	2	55	...	Avec silencieux.
	35 FPAI	26	130	180	45	180	4	125	21	2	60	...	Sans silencieux.
15 Six	30 FFIAP2	23	115	280	45	120	5,5	140	21,5	2,5	45	...	
11 performance modèle 45-46	35 FPAI	25	120	230	45	180	4	125	21	2	60	60	Réglage France.
11 performance modèle 45-46	35 FPAI	27	130	180	45	180	4	125	21	2	60	60	Réglage Exportation.

EMBRAYAGE

RESSORTS - RÉGLAGE DES LINGUETS

COTES DE RÉGLAGE DES LINGUETS : les cotes sont données, l'organe étant en position "embrayé".
La cote A est mesurée du dessus du linguet à la face d'appui du plateau d'embrayage.
La cote B est mesurée de la face d'appui du carter d'embayage à la face d'appui du plateau d'embrayage.

Nombre de spires

$\left\{ \begin{array}{l} \mathbf{U} = \text{utiles} \\ \mathbf{T} = \text{totales} \end{array} \right.$

TYPE	RESSORTS								RÉGLAGE DES LINGUETS		OBSERVATIONS
	NUMÉRO	COEFFICIENT	LONGUEUR libre	DIAMÈTRE extérieur	DIAMÈTRE du fil	NOMBRE de spires	SENS d'enroulement	TARAGE	Longueur	Tare	
A, B 2, B 12, B 14, B 15	1.912	6	54	18,5 ±0,5	2,5	9 U	G	33	17,8
C, C 3.....	10.776	6	52	17,5
B 14 F, B 14 G, B 15 G, AC 4.....	117.359	6	48	18,5 ±0,5	2,8	9 U	G	33	31 ±1
AC 4, C 6	490.008	6	64	24,5	3,5	6 U	D	46,5	45 +3 -1
C 4 F, C 4 G, C 4 IX, C 4 MFP, C 4 GMFP	89.034	9	56/58	27	3,8	8 1/2 T	D	40	52 ±2	47,7	21
C 6 F, C 6 GMFP, 10	89.034	9	56/58	27	3,8	8 1/2 T	D	40	52 ±2	47,7	21
7 UA, 7 UB, 11 UA, 11 UB, 23 U, 23 L, 23 R	89.034	9	56/58	27	3,8	8 1/2 T	D	40	52 ±2	47,7	21
15: C 6 I (1.800 kg), C 6 GI (2.000 kg), T 29	89.034	12	56/58	27	3,8	8 1/2 T	D	40	52 ±2	47,7	21
8	490.266	6	46,5	27	3,8	5 U	D	32,5	47 ±2	27,1	13,7
7 A, 7 B, 7 C.....	490.484	6	43	26,6	3,8	5 U	D	32,5	35	27,1	15,7
7 S, 11 AL, 11 BL, 11 A, 11 B, 11 C	490.663	6	44	27,4 +0 -0,3	4,2	5 U	D	35,5	47 +3 -0	28,3	11,5
11 AL, 11 BL, 11 A, 11 B, 11 C	493.019	9	47	26,6	3,8	5,5 U	D	34	40 ±1,5	28,3	11,5
7 TU (TUB), 11 TU (TAMH)	492.045	6	52,8	29,2	4,2	6 U	G	34	66 ±1,5	50,5	18,1
15 Six	491.053	6	44	25,8	4	5 1/4 U	G	29,5	68 ±2	42,1*	16,1
32 U (6 linguets)	89.034	12	56/58	27	3,8	8 1/2 T	D	40	52 ±2	39	20
45 U { 1 ^e disposition : 6 linguets tôle....	490.600	12	62	30 ±0,2	3,8	8 1/2 T	G	40	46 ±2	35,8	17,8
{ 2 ^e disposition : 6 linguets acier ...	490.834	12	60	24	3,5	10 T	D	40	46 ±2	35,8	17,8
{ 3 ^e disposition : 3 linguets acier ...	491.116	9	58,6	27	4	39,67	59 +4,5 -0	42	8,5

(* Cote prise entre l'appui de fourchette et la face d'appui du plateau.)

ESSIEUX AVANT ET ARRIÈRE

Carrossage : Angle que fait la roue par rapport à la verticale (vu de l'avant).

Chasse : Angle que fait le pivot avec la verticale (vu de côté).

Parallélisme : Pris sur la jante, à hauteur de l'axe de la roue. (Différence entre l'AV et l'AR).

Hauteur sous coque : Avant : de l'axe des barres de torsion au sol. Arrière : du plancher arrière au sol.

Si l'on prend la cote sous la traverse AR ajouter 20 millimètres à la cote donnée.

TYPE	ESSIEU AVANT				ESSIEU ARRIÈRE		HAUTEURS SOUS COQUE			
	CARROSSAGE pour voiture à vide	CHASE	PARALLÉLISME		CARROSSAGE pour voiture à vide	PARALLÉLISME	STOP		PILOTE	
			Ouverture à l'avant	Pincement à l'avant			Pincement à l'avant	Avant	Arrière	Avant
A, C, C3, B 2.....	2°17'33"	1° à 2°	...	5 à 6
B 12.....	2°10'	1° à 2°	...	5 à 6
B 14, B 14 F, B 14 G.....	1° 9'	1° à 2°	...	5 à 6
AC 4, C 6.....	2°17'	0°30' à 1°	...	5 à 6
C 4 F, C 4 G, C 4 MFP, C 4 IX, C 6 F, C 6 G, C 6 MFP	1°30'	0°30' à 1°	...	5 à 6
8 A, 10 A, 15 A, Premiers modèles	1°30'	0°30' à 1°	...	2 à 4
8 A, 10 AL, 10 A, 15 A	2°30'	1°30' à 2°	...	2 à 4
15 AL	2°30'	2°30' à 3°	...	2 à 4
C 6 G 1, 29 U, 29 S, 32 U, 32 S, 45 U, 45 S.....	2°	0°30' à 1°	...	5 à 8
7 UA, 7 UB, 11 UA, 11 UB, 11 U-12.....	1°30'	0°30' à 1°	...	3 à 6
23 U, 23 L, 23 R	2°	0°30' à 1°	...	3 à 6
7 TU, 11 TU, T UB.....	1°±30'	0°±15'	0 à 2	...	0,5	320 ⁺⁴⁰ ₋₀
7 A, 7 B, 7 C.....	1°±30'	1°30'±15'	0 à 2	...	1°±30'	0 à 1	285 ⁺⁵ ₋₀	275 ⁺¹⁰ ₋₀	267 ⁺⁵ ₋₀	257 ⁺¹⁰ ₋₀
11 AL, 11 BL.....	1°±30'	1°30'±15'	0 à 2	...	1°±30'	0 à 1	295 ⁺⁵ ₋₀	285 ⁺¹⁰ ₋₀	275 ⁺⁵ ₋₀	264 ⁺¹⁰ ₋₀
11 A, 11 B (5 à 6 places).....	1°±30'	1°30'±15'	0 à 2	...	1°±30'	0 à 1	295 ⁺⁵ ₋₀	295 ⁺¹⁰ ₋₀	275 ⁺⁵ ₋₀	274 ⁺¹⁰ ₋₀
1 B (7 à 9 places), 11 C	1°±30'	1°30'±15'	0 à 2	...	1°±30'	0 à 1	300 ⁺⁵ ₋₀	330 ⁺⁴⁰ ₋₀	287 ⁺⁵ ₋₀	317 ⁺⁴⁰ ₋₀
15-Six (5 à 6 places)	1°±30'	0°±15'	0 à 2	...	1°±30'	0 à 1	275 ⁺⁵ ₋₀	295 ^{+11,5} ₋₀
15-Six (7 à 9 places)	1°±30'	0°±15'	0 à 2	...	1°±30'	0 à 1	275 ⁺⁵ ₋₀	313 ^{+11,5} ₋₅

FREINS

16

10" = ø 254 mm

14" = ø 355 mm

12" = ø 305 mm

16" = ø 406 mm

TYPE	HYDRAULIQUE OU MÉCANIQUE	ø TAMBOURS		ø MAÎTRE CYLINDRE en pouces	ø CYLINDRES en pouces		RAPPORT DES EFFORTS entre pédale (ou levier) et mâchoire (centre)		FREIN à MAIN	CAPACITÉ LIQUIDE pour FREINS LOCKHEED	OBSERVATIONS
		Avant	Arrière		Avant	Arrière	Pied	Main			
7 A, 7 B, 7 C	H	10"	12" et 10"	1	1 1/4	1	1/19	1/16	AR	0,75	litre
7 S, 11 AL, 11 BL, 11 BL (Performance)	H	10" et 12"	10"	1	1 1/4	1	1/19	1/16	AR	0,75	12" sorti en mars 1946
11 B	H	12"	12" et 10"	1	1 1/4	1	1/19	1/16	AR	0,75	
11 C	H	12"	12" et 10"	1	1 1/4	1	1/19	1/16	AR	0,75	
15 Six	H	12"	12"	1	2 cylindres 1 1/4	1	1/20 1/25	1/16	AR	1	
7 TU (TUB)	H	12"	12"	1	1 1/4	1	1/38	1/30	AR	0,75	
11 TU (TAMH)	H	12"	12"	1	1 1/4	3/4	1/38	1/30	AR	0,75	
7 UA, 7 UB (500 kg)	M	10"	10"	1/23	1/27	4 roues	...	
11 UB (850 kg)	M	12"	12"	1/35	1/27	4 roues	...	
11 U-12 (1.200 kg)	M	12"	14"	1/35	1/70	4 roues	...	
23 U, 23 L (1.500 kg)	M	12"	14"	1/35	1/70	4 roues	...	
23 RU (2 tonnes)	H	14"	14"	1 1/2	1 3/8	1 3/4	1/17	1/120	AR	1,166	
32 U	M	14"	16"	1/35	1/70	4 roues	...	
45 U	H + Servo	16"	16"	(2 cylindres Duplex) (2 1/4 x 1 1/2 x 40 D)	1 3/4	2 cylindres 1 3/4	1/43	1/30	Transmission	1,345	

16

RESSORTS A LAMES
UTILITAIRES RÉCENTS

Les longueurs sont données d'axes avant à étoquieu et d'étoquieu à axe arrière ou en longueur totale.

Les flèches sont mesurées entre la ligne des centres des axes avant et arrière et le dessus de la lame maîtresse.
Elles correspondent au poids total du véhicule en charge réparti uniformément.

TYPE	AVANT							ARRIÈRE							OBSERVATIONS	
	COMPOSITION Nombre de lames			LONGUEUR	LARGEUR	ÉPAISSEUR totale	FLÈCHE en charge	N° P. D.	COMPOSITION Nombre de lames			LONGUEUR	LARGEUR	ÉPAISSEUR totale	FLÈCHE en charge	N° P. D.
7 UB (500 kg)	2 de 6	5 de 5	...	380 + 420	50	37	17	352.324	3 de 7	6 de 6	1,320	50	57	40	353.428	
	1 de 7	3 de 6	2 de 5	380 + 420	50	35	12	353.749								
500 DI	3 de 6	4 de 5	...	380 + 420	50	38	12	353.680								
11 UB (850 kg), 850 DI	1 de 6	9 de 5	...	400 + 480	50	51	10	329.340	10 de 7	...	1,420	60	70	40	353.230	
	1 de 7	4 de 6	4 de 5	400 + 480	50	51	10	353.750								
11 U 12 (1.200 kg)	1 de 6	9 de 5	...	400 + 480	50	51	10	329.340	11 de 7	...	1,400	70	77	34,5	352.584	
	1 de 7	4 de 6	4 de 5	400 + 480	50	51	10	353.750								
23 U, 23 LU, 23 DI	2 de 7	7 de 6	...	400 + 480	50	56	20	353.360	3 de 9	7 de 8	1,420	70	83	contre flèche 20	353.371	
23 R	3 de 7	3 de 6,5	4 de 6	400 + 480	50	64,5	20	355.015-01	11 de 9	...	1,420	70	99	contre flèche 16 à 20	355.018	Premiers châssis avec 10 lames de 9 à l'arrière
	2 de 7	7 de 6	...	400 + 480	50	56	20	353.360								
32 U 32 DI (court et long)	3 de 7	6 de 6	...	450 + 450	60	57	28	352.432	12 de 9	...	1,400	70	108	0 à 4	353.165	
32 S 32 B, 32 BDI surbaissé	3 de 7	6 de 6	...	450 + 450	60	57	28	352.432	1 de 9	11 de 8	1,400	70	97	contre flèche 34	352.450	
45 U 45 DI (court et long)	1 de 8	6 de 7	4 de 6	470 + 530	70	74	15 à 20	353.321	12 de 9	...	1,400	90	108	55/60	352.549	
	1 de 8	6 de 7	5 de 6	470 + 530	70	80	15 à 20	355.064	13 de 9	...	1,400	90	117	55/60	353.285	
45 S 45 B 45 BDI surbaissé	1 de 8	6 de 7	4 de 6	470 + 530	70	74	15 à 20	353.321	2 de 10	11 de 9	1,500	90	119	contre flèche 45	353.811	
7 TU (TUB)	Barres de Torsion			6 de 9	...	1,140	50	54	AV. 30 AR. 30	357.050	
11 TU (TAMH)				1 de 9 + une lame compensatrice	3 de 7 + 2 de 6	1,170	50	51	AV. 45 AR. 30	354.470	

BARRES DE TORSION

Les barres de torsion sont repérées : 1 trait de peinture à droite; 2 traits à gauche.

TYPE	NUMÉRO	LONGUEUR TOTALE	DIAMÈTRE DU CORPS	CANNELURES		OBSERVATIONS
				LONGUEUR	DIA- MÈTRE	
ESSIEU AVANT						
8 A, 10 AL.....	353.102	509	26	40	37	
10	353.103	589	27	40	37	
15 AL.....	353.104	724	26,5	40	37	
15	353.105	739	27	40	37	
7 A, 7 B, 11 A.....	353.204	535	24,4	45-25	32	Avant essieu stade I bis.
11 AL, 7 S						St de l'bis et direction à crémallière. Interchangeable avec 427.010/11.
7 C, 11 B, 11 BL.....	426.145	599	25	41-35	31,9	
7 C, 11 BL.....	427.010	600	24,2	27	31,9	
11 B, 11 C	427.011	600	25	28	31,9	Suspension améliorée à partir de septembre 1937.
15 Six.....	354.074	766	25,8	40,52	31,9	
7 TU, 11 TU	357.010	616,5	32,8	46,6	37	
ESSIEU ARRIÈRE						
7 A, 7 B, 7 S, 11 AL.....	352.822	461	25,4	35-25	32	Traverse caisson et tubulaire.
11 A	353.318	509	25	35-25	32	
7 B, 11 AL.....	353.667	461	25	35-25	37-32	Traverse tubulaire renforcée.
11 A	353.668	509	25	35-25	37-32	
7 C, 11 AM, 11 BL.....	420.915	550	25	32,5	31,9	Essieu cruciforme. Interchangeables avec 421.322 /3/4. Voir note technique 348.
11 B (5/6 places).....	420.916	610	26	32,5	31,9	
11 B (7/9 places).....	421.056	610	26,8	32,5	31,9	
7 C, 11 BL	421.322	575	23,9	27	31,9	Essieu cruciforme. Suspension améliorée à partir de septembre 1937.
11 B (5/6 places).....	421.324	624,5	25,8	27-32,5	31,9	
11 B (7/9 places).....	421.323	624,5	26,8	27-32,5	31,9	
15 six.....	354.087	624	25,2	27-28	31,9	

AMORTISSEURS SPICER

18

Longueur = Entraxe des trous de fixation, l'amortisseur étant comprimé.

Repère = 1 lettre poinçonnée sur le bas de la jupe. Elle est suivie d'une autre lettre et d'un chiffre.

Les amortisseurs anciens et nouveaux modèles diffèrent par leur système d'étanchéité.

Les amortisseurs repérés F, L, M ou P, R, S, T ne diffèrent que par leur tarage.

Utiliser l'huile "MobilOil BB" pour le remplissage.

TYPE	AVANT OU ARRIÈRE	ANCIENS MODÈLES		NOUVEAUX MODÈLES		LONGEUR	CONTENANCE EN CM ³	OBSERVATIONS
		N°	REPÈRE	N°	REPÈRE			
7C, 11BL, 11B, 11C	AV.							
7UA, 7UB, 11UA, 11UB	AV.	353.934	E	354.396	O	271±2,5	140±5	
7 TU, 11 TU.....	AV. et AR.							
11 UA, 11 UB	AR.	353.936	G	354.398	N	346±2,5	160±5	
7C, 11BL, 11B, 11C	AR.	353.935	F	354.397	P	321±2,5	160±5	
7 UA, 7 UB	AR.							
15 Six.....	AV.	354.356	L	354.399	R	321±2,5	160±5	
15 Six berline, con- duite 5 places....	AR.	354.357	M	354.400	S	321±2,5	160±5	
15 Six familiale 7 places	AR.	354.401	T	321±2,5	160±5	

18

CAPACITÉS — POIDS DES ORGANES NUS — TYPES DE POMPES A ESSENCE
(ANCIENS MODÈLES)

NOTA. — Dans la colonne Essence (alimentation) : **P** = pompe. — **Ch** = en charge. — **Ex** = Exhauster et sa capacité.

TYPE	CAPACITÉS								POMPES A ESSENCE OU A GAZOIL			POIDS				OBSERVATIONS
	HUILE				ESSENCE				SEV	GUIOT	AC	Moteur	Boîte de vitesse	Essieu avant	Pont arrière	
	Moteur	Après vidange	Après démontage	Boîte de vitesses	Pont arrière	Monocoup	EAU	Réservoir	Alimentation	Type	Type	Type	kilogr.	kilogr.	kilogr.	kilogr.
A.....	4	25	Ch
C, C3	3,4	...	0,560	8	18	Ch
B 2	4	25	Ch
B 12	4	8	...	Ch
B 14	4	8	30/34	Ch
AC4, AC4 F	5	9	34/38	Ch	165	26,5
C4 G, C4 MFP, C4 IX 500 kg..	5	11,2	37	Ch	170	26,5	...	91
C4 1.200 kg.....	5	12,8	37	Ch	170
C6	7,5	13	55	Ex 10
C6 E	7,5	14,850	55	Ex 10	26,5
C6 F	7,5	13	55	Ex 12	26,5
C6 G, C6 MFP.....	7,5	14,500	67	Ex 12	26,5
C6 G 1	7,5	18	58/70	Ex 12	220
8, 8 U-5.....	5	...	1,500	1,800	9,500	39	Ch P	SEV	D et E	AC	165	24	47	...
10 A, 10 B, 10 U-8, 10 U-12.....	5	...	1,500	1,600	11,800	45	P	SEV	D et E	AC	170	24	66,5	...
10 AL.....	5	...	1,500	1,800	11,800	41	P	SEV	D et E	AC	170	24	47	...
15 A, 15 B.....	7	...	1,500	1,600	...	17	76	P	SEV	D et E	AC	...	24	66,5
15 AL	7	...	1,500	1,500	...	16	64	P	SEV	D et E	AC	...	24	66,5	89	...
T 29 court et long	7,5	...	2,200	1,500	1,200	17,800	55	P	SEV	D et E	AC	220	60	127
T 29 surbaissé	7,5	...	2,200	1,500	1,200	17,800	80	P	SEV	D et E	AC	220	60	132	397,5	...

COUPLES DE SERRAGE

Avant montage, bien graisser les filets et la face d'appui de l'écrou.

Les couples sont donnés en mètre-kilogs ou kilogrammes/mètre, c'est-à-dire indiquent la force en kilogrammes à appliquer au bout d'une clé de 1 mètre de long. (Les clés CEVIN sont graduées en mètre-kilogs.)

En utilisant un dynamomètre genre TESTUT, il faut diviser le couple donné en mètre-kilogs par la longueur de la clé exprimée en mètre pour obtenir l'effort à lire sur le dynamomètre.

Exemple : Pour obtenir un serrage de 8 mètre-kilogs avec une clé de 0 m. 25, il faut exercer un effort de : $\frac{8}{0,25} = 32$ kilogs.

TYPE	ÉCROUS DE CULASSE		ÉCROUS DES GOUJONS de ligne d'arbre	ÉCROUS DES BOULONS de biches	VIS DE COURONNE decoupe conique	ÉCROU DE MOYEU		OBSERVATIONS
	1 ^{er} SERRAGE	2 ^e SERRAGE (à froid) ET 3 ^e SERRAGE (à chaud)				AVANT OU ARRIÈRE	COUPLÉ	
Tous modèles C 4, C 6, 8, 10, 15.....	2,5 à 3	6	{Écrous de 12 : 7 à 8} {Écrous de 14 : 9 à 10}	3,5 à 4	
7 A, 7 B, 7 C, 7 S, 11 AL, 11 BL, 11 A, 11 B, 11 C ..	2 à 3	5	7 à 8	3,5 à 4	6	Avant	28 à 30	
15 Six	2 à 3	5,5	11 à 12	3,5 à 4	7 à 8	Avant	28 à 30	
7 TU, 11 TU.....	2 à 3	5	7 à 8	3,5 à 4	6	Avant	28 à 30	
7 UA, 7 UB, 11 UA, 11 UB	2 à 3	5	7 à 8	3,5 à 4	8 à 9	Arrière	26 à 30	
23 U, 23 L, 23 R.....	2 à 3	5	7 à 8	3,5 à 4	10,5 à 11	Arrière	40 à 50	
32 U, 32 S.....	5	8	10 à 12	7 à 8	5 à 6	Arrière	40 à 50	
45 U, 45 G	5	8	10 à 12	7 à 8	12 à 14	Arrière	40 à 50	
45 S, 45 B	5	8	10 à 12	7 à 8	9 à 10	Arrière	40 à 50	
500 Di, 850 Di.....	4	5	7,5	2,75	8 à 9	Arrière	26 à 30	
23 Di	4	5	7,5	2,75	10,5 à 11	Arrière	40 à 50	
32 Di, 32 BDi.....	4,5	7	10	4,5	5 à 6	Arrière	40 à 50	
45 Di	4,5	7	10	4,5	12 à 14	Arrière	40 à 50	
45 BDi.....	4,5	7	10	4,5	9 à 10	Arrière	40 à 50	

BOLETIN DE PRENSA

Este boletín es una publicación de la Compañía Industrial del Automóvil SA, que produce el automóvil Le PAIX, fabricado en la fábrica de VILLEFRANCHE-SUR-SAÔNE, Francia. Se publica en francés y se distribuye en Francia y en el extranjero. Se publica una vez al mes. Los artículos y opiniones expresadas en este boletín no tienen que ver con la política ni las ideas de la Compañía Industrial del Automóvil SA.

Imprimerie des Usines CITROËN

DÉCEMBRE 1946